

# NARZĘDZIA ŚCIERNE KLASY PREMIUM DO OBRÓBK METALU

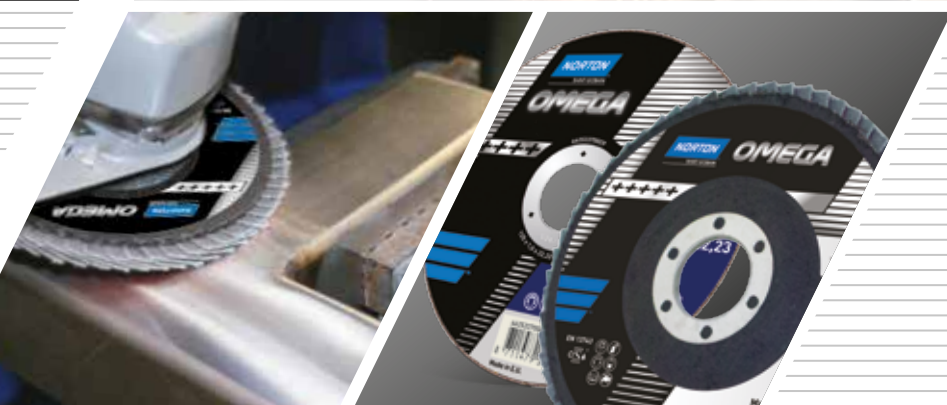


WYJĄTKOWA  
SZYBKOŚĆ SZLIFOWANIA

DOSKONAŁE  
USUWANIE NADDATKU

DO NAJTRUDNIEJSZYCH  
PRAC

REWELACYJNE RÓWNIEŻ  
DO STALI NIERDZEWNEJ



**NORTON**  
SAINT-GOBAIN®

**OMEGA**



# OMEGA

## ZWIĘKSZ WYDAJNOŚĆ, OGRANICZ KOSZTY

Najnowsza linia tarcz i ściernic lamelkowych Norton Omega oferuje szybsze tempo pracy i dłuższą żywotność w porównaniu do standardowych produktów, gwarantując oszczędność czasu, pieniędzy i większą wydajność.

Linia produktów Omega to najwyższa klasa narzędzi ściernych marki Norton przeznaczona do wszystkich rodzajów zastosowań w przemyśle wytwórczym, szczególnie polecana do obróbki stali nierdzewnych, na których wykazuje wyjątkową wydajność.



### PRZECINANIE

Tarcze tnące szczególnie polecane do stali nierdzewnych.



### SZLIFOWANIE TWARDYCH MATERIAŁÓW

Tarcze szlifierskie do usuwania spawów i zadziórów.



### USUWANIE NADDATKU

Ściernice lamelkowe do usuwania dużych spoin i naddatków.

# TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

Ostre ziarno tlenku glinu klasy premium oraz doskonały system spoiwa gwarantują wyjątkową wydajność nawet podczas wykonywania najbardziej wymagających prac w zakresie cięcia i szlifowania wszelkiego rodzaju gatunków stali.



## KORZYŚCI PŁYNĄCE ZE STOSOWANIA PRODUKTÓW OMEGA

Ogranicz czas przeznaczany na wymianę zużytych narzędzi, zmaksymalizuj moc przerobową, zwiększ wydajność i oszczędzaj pieniądze. Linia produktów Omega będąca częścią najlepszej oferty marki Norton w tej klasie narzędzi ściernych, zapewnia korzyści na każdym etapie procesu obróbki dzięki wyższemu współczynnikowi usuwania materiału, szybszemu tempu szlifowania i o 20% dłuższej żywotności w porównaniu do najbardziej zbliżonego produktu konkurencyjnego na rynku.

Produkty z linii Omega są zoptymalizowane pod kątem intensywnej eksploatacji w procesach przemysłowych,

zapewniając największą efektywność pracy na szlifierkach kątowych o dużej mocy, co z kolei przekłada się na najwyższą wydajność podczas przecinania stali, stali nierdzewnej, twardych stopów metali (wszystkich rodzajów), obróbki dużych elementów, materiałów cienkościennych czy też usuwania spawów oraz ogólnego szlifowania powierzchni.

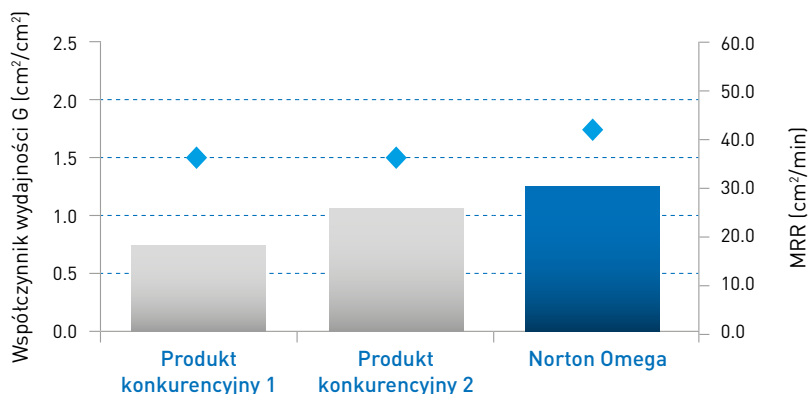
Ponadto produkty z linii Omega nie zawierają żelaza, siarki i chloru, co oznacza, że do obrabianego materiału nie przedostają się żadne zanieczyszczenia, co ma szczególne znaczenie przy obróbce stali nierdzewnych typu INOX.

### TEST WEWNĘTRZNY NR 1: PRZECINANIE

Metal: stal nierdzewna  
Tarcza: 125 mm  
Urządzenie: szlifierka kąтова

Omega wykazuje wyższy współczynnik usuwania materiału (MRR) oraz współczynnik wydajności G niż obie konkurencyjne ściernice (1 i 2) w warunkach kontrolowanych podczas testu wewnętrznego.

■ Współczynnik wydajności G (Produkt konkurencyjny)  
■ Współczynnik wydajności G (Norton Omega) ◆ MRR (cm<sup>2</sup>/min)



# ŚCIERNICE LAMELKOWE

Dzięki zastosowaniu 100% ziarna Norzon gwarantującego szybkie i agresywne szlifowanie wszystkich rodzajów materiałów, a także specjalistycznego podkładu wykonanego z polibawetny zaprojektowanego z myślą o równomiernym zużywaniu się narzędzia ściernego i dłuższej żywotności, ściernice lamelkowe z linii Omega oferują poziom wydajności wyższy od jakiegokolwiek innego produktu cyrkonowego.



## KORZYŚCI PŁYNĄCE ZE STOSOWANIA PRODUKTÓW OMEGA

Ściernice lamelkowe z linii Omega oferują szybsze usuwanie większej ilości materiału w porównaniu do standardowych produktów. Stworzone z myślą o obróbce zarówno stali węglowej jak i nierdzewnej, ściernice Omega zapewniają o 20% wyższe tempo szlifowania i o 30% dłuższą żywotność. Nieustanna regeneracja ziaren, którą udało się osiągnąć dzięki zastosowaniu zaawansowanego podkładu, sprawia, że produkty z linii Omega znacząco ograniczają wygładzanie ścierniwa - utratę szybkości obróbki spowodowaną gromadzeniem się materiału na

krawędzi skrawającej ziaren ściernych. Wysoki poziom wibracji często spotykany podczas stosowania szlifierek kątowych został znacznie zredukowany poprzez wykorzystanie nowego podkładu, zapewniając większy komfort użytkowania.

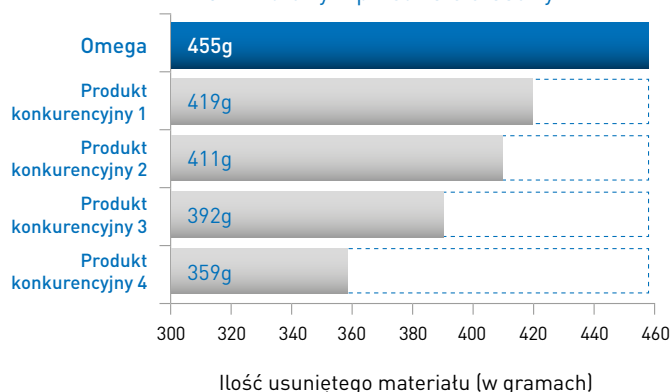
Szeroka gama granulacji obejmuje produkty o grubej ziarnistości, przeznaczone do usuwania dużych nadadatków. Dostępne są również produkty o mniejszej ziarnistości przeznaczone do wygładzania.

### TEST WEWNĘTRZNY NR 2: SZLIFOWANIE

Zastosowanie: zrobotyzowana szlifierka kąтова  
(czas trwania testu: 15 min)  
Metal: stal węglowa st37  
Wymiary materiału: 10 mm x 300 mm  
Granulacja: P40  
Nacisk: 3 kg  
Urządzenie: elektryczna szlifierka  
kąтова o mocy 1400 W  
Prędkość: 80 m/s

Omega usuwa o 21% więcej materiału w porównaniu do produktów konkurencyjnych w ciągu 15-minutowej próby.

Porównanie stopnia usuwania materiału w 15-minutowym przedziale czasowym



Do trudniejszych, bardziej agresywnych prac szlifierskich wymagających większej mocy, Omega oferuje szereg ściernic o większej gęstości i lamelk na mocniejszym podkładzie, które pozwalają usuwać bardzo dużą ilość materiału i gwarantują niezwykle długą żywotność.

# TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA



TYP 41



METAL INOX



| WYMIARY | GRUBOŚĆ I ŚREDNICA OTWORU | SPECYFIKACJA | M/S | ILOŚĆ | NR ART.      |
|---------|---------------------------|--------------|-----|-------|--------------|
| 115     | 1,0x22,23                 | A 60 W       | 80  | 25    | 66253370025* |
|         | 1,6x22,23                 | A 46 W       | 80  | 25    | 66253370026  |
|         | 2,0x22,23                 | A 36 W       | 80  | 25    | 66253370027  |
|         | 2,5x22,23                 | A 36 W       | 80  | 25    | 66253370028  |
| 125     | 1,0x22,23                 | A 60 W       | 80  | 25    | 66253370029* |
|         | 1,6x22,23                 | A 46 W       | 80  | 25    | 66253370030  |
|         | 2,0x22,23                 | A 36 W       | 80  | 25    | 66253370031  |
|         | 2,5x22,23                 | A 36 W       | 80  | 25    | 66253370032  |
| 150     | 1,6x22,23                 | A 46 W       | 80  | 25    | 66253370033  |
| 180     | 1,6x22,23                 | A 46 W       | 80  | 25    | 66253370034  |
|         | 2,0x22,23                 | A 36 W       | 80  | 25    | 66253370035  |
| 230     | 1,9x22,23                 | A 36 W       | 80  | 25    | 66253370036  |
|         | 2,0x22,23                 | A 36 W       | 80  | 25    | 66253370037  |
|         | 2,5x22,23                 | A 36 W       | 80  | 25    | 66253370039  |

\*udoskonalone tarcze ultra cienkie



TYP 42



METAL INOX



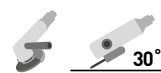
| WYMIARY | GRUBOŚĆ I ŚREDNICA OTWORU | SPECYFIKACJA | M/S | ILOŚĆ | NR ART.     |
|---------|---------------------------|--------------|-----|-------|-------------|
| 115     | 2,5x22,23                 | A 36 W       | 80  | 25    | 66253370040 |
| 125     | 2,5x22,23                 | A 36 W       | 80  | 25    | 66253370041 |
| 125     | 4,0x22,23                 | A 24 S       | 80  | 10    | 66253370042 |
| 180     | 2,5x22,23                 | A 36 W       | 80  | 25    | 66253370043 |
| 230     | 2,5x22,23                 | A 36 W       | 80  | 25    | 66253370044 |



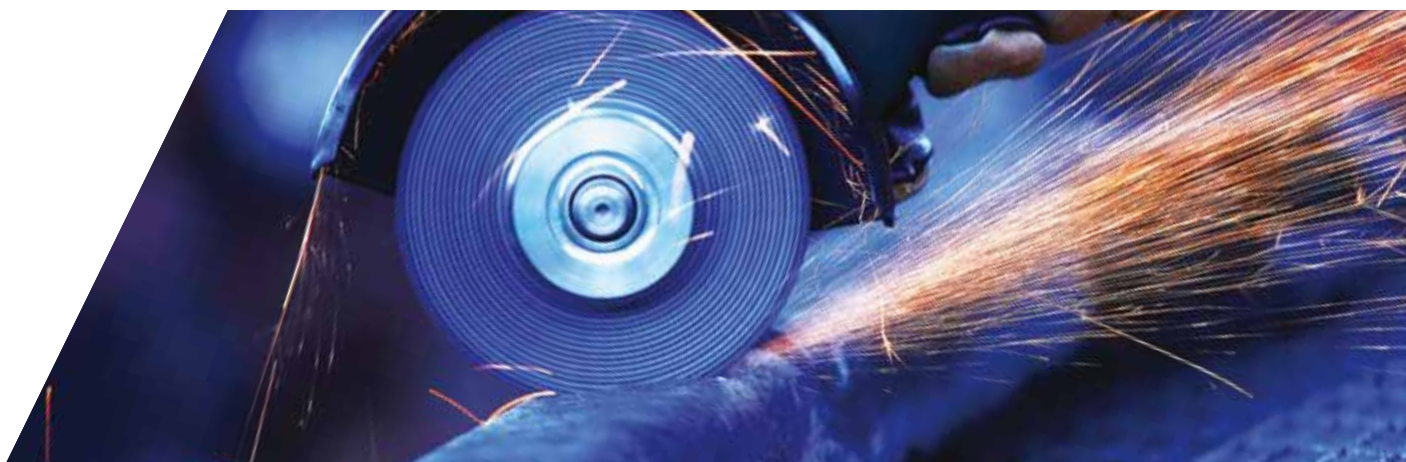
TYP 27



METAL INOX



| WYMIARY | GRUBOŚĆ I ŚREDNICA OTWORU | SPECYFIKACJA | M/S | ILOŚĆ | NR ART.     |
|---------|---------------------------|--------------|-----|-------|-------------|
| 115     | 7,0x22,23                 | A 24 S       | 80  | 10    | 66253370045 |
| 125     | 7,0x22,23                 | A 24 S       | 80  | 10    | 66253370046 |
| 150     | 7,0x22,23                 | A 24 S       | 80  | 10    | 66253370047 |
| 180     | 7,0x22,23                 | A 24 S       | 80  | 10    | 66253370048 |
| 230     | 7,0x22,23                 | A 24 S       | 80  | 10    | 66253370050 |



# ŚCIERNICE LAMELKOWE



## PODKŁADKA STOŻKOWA FIBROWA LAMELKI O WYSOKIEJ GĘSTOŚCI I STANDARDOWE



METALE  
ŻELAZNE  
I NIEŻELAZNE



| WYMIARY  | GRANULACJA | M/S | ILOŚĆ | STANDARD     | WYSOKA GĘSTOŚĆ |
|----------|------------|-----|-------|--------------|----------------|
| 115 x 22 | 40         | 80  | 10    | 63642502475  | 63642502456*   |
|          | 60         | 80  | 10    | 63642502476  | 63642502449*   |
|          | 80         | 80  | 10    | 63642502477  | 63642502462*   |
|          | 120        | 80  | 10    | 63642502478  | -              |
| 125 x 22 | 40         | 80  | 10    | 63642502480  | 63642502463    |
|          | 60         | 80  | 10    | 63642502483  | 63642502464    |
|          | 80         | 80  | 10    | 63642502484  | 63642502465    |
|          | 120        | 80  | 10    | 63642502485  | -              |
| 150 x 22 | 40         | 80  | 10    | 63642502490  | -              |
|          | 60         | 80  | 10    | 63642502491  | -              |
|          | 80         | 80  | 10    | 63642502493  | -              |
|          | 120        | 80  | 10    | 63642502494  | -              |
| 180 x 22 | 40         | 80  | 10    | 63642502486  | -              |
|          | 60         | 80  | 10    | 63642502487  | -              |
|          | 80         | 80  | 10    | 63642502488  | -              |
|          | 120        | 80  | 10    | 63642502489* | -              |

\*wykonywane na zamówienie



## PODKŁADKA PŁASKA FIBROWA



METALE  
ŻELAZNE  
I NIEŻELAZNE



| WYMIARY  | GRANULACJA | M/S | ILOŚĆ | WŁÓKNO      |
|----------|------------|-----|-------|-------------|
| 115 x 22 | 40         | 80  | 10    | 63642502439 |
|          | 60         | 80  | 10    | 63642502440 |
|          | 80         | 80  | 10    | 63642502442 |
|          | 120        | 80  | 10    | 63642502447 |
| 125 x 22 | 40         | 80  | 10    | 63642502444 |
|          | 60         | 80  | 10    | 63642502445 |
|          | 80         | 80  | 10    | 63642502448 |
|          | 120        | 80  | 10    | 63642502450 |



## PODKŁADKA PŁASKA PLASTIK I UTWARDZONY PLASTIK



METALE  
ŻELAZNE  
I NIEŻELAZNE



| WYMIARY  | GRANULACJA | M/S | ILOŚĆ | PLASTIK      | UTWARDZONY PLASTIK |
|----------|------------|-----|-------|--------------|--------------------|
| 115 x 22 | 40         | 80  | 10    | 63642502451  | 63642502466        |
|          | 60         | 80  | 10    | 63642502452  | 63642502474*       |
|          | 80         | 80  | 10    | 63642502454* | -                  |
|          | 120        | 80  | 10    | 63642502455* | -                  |
| 125 x 22 | 40         | 80  | 10    | 63642502457  | -                  |
|          | 60         | 80  | 10    | 63642502458  | -                  |
|          | 80         | 80  | 10    | 63642502460  | -                  |
|          | 120        | 80  | 10    | 63642502461  | -                  |

Aby uzyskać więcej szczegółów oraz informacje o dostępności produktów, prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem marki Norton.

\*wykonywane na zamówienie

[www.abrasives.pl](http://www.abrasives.pl)

Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.  
ul. Norton 162-600 Koto

+48 (63) 261 71 00  
+48 (63) 272 04 01

[info.kolo@saint-gobain.com](mailto:info.kolo@saint-gobain.com)

Norton jest zarejestrowanym znakiem towarowym Saint-Gobain Abrasives.  
Form # 3018