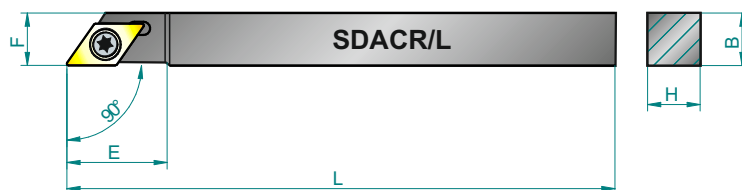
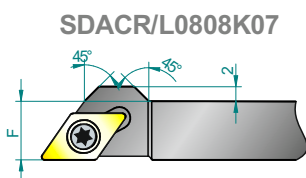
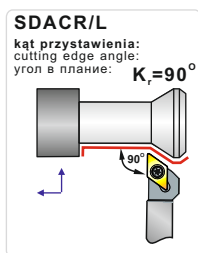


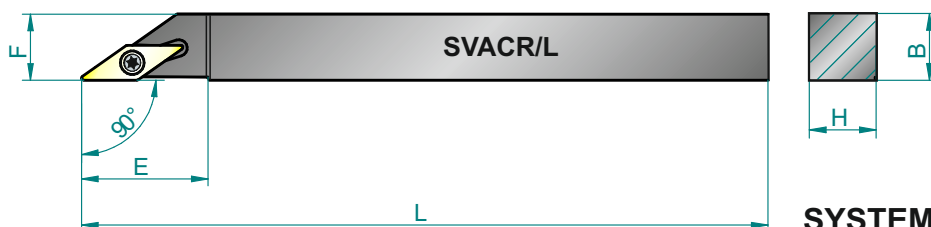
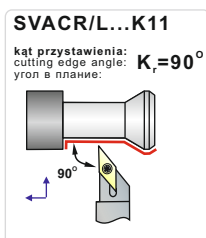


NOŻE TOKARSKIE SKŁADANE DO AUTOMATÓW TOKARSKICH - SDACR/L, SVACR/L.



SYSTEM S

Oznaczenie Designation Обозначение	Waga Weight Бес	Wymiary Dimensions Размеры							ISO 55° D	Części zamienne / Spare parts / Запасные части	
									PAFANA D	Śruba mocująca Locking screw Крепящий болт	Klucz Socket screw key Ключ
SDACR/L0808K07	0,050	8	8	125	8	14	0°	0°	DC..0702..	S-2506S	T 7
SDACR/L1010K07	0,080	10	10	125	10	14	0°	0°	DC..11T3..	S-4008S	T 15
SDACR/L1212K11	0,120	12	12	125	12	22	0°	0°			
SDACR/L1616K11	0,220	16	16	125	16	22	0°	0°			



SYSTEM S

Oznaczenie Designation Обозначение	Waga Weight Бес	Wymiary Dimensions Размеры							ISO 35° V	Części zamienne / Spare parts / Запасные части	
									PAFANA V	Śruba mocująca Locking screw Крепящий болт	Klucz Socket screw key Ключ
SVACR/L1010K11	0,080	10	10	125	10	22	0°	0°	VC..1103..	S-2506S	T 7
SVACR/L1212K11	0,110	12	12	125	12	22	0°	0°			
SVACR/L1616K11	0,200	16	16	125	16	22	0°	0°			

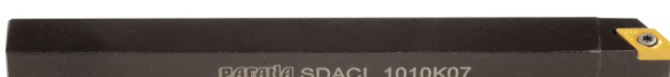
Zalety:

- noże do obróbki zewnętrznej płytkami dodatnimi o kształcie podstawowym, z kątem przyłożenia 7° co zapewnia dużą uniwersalność i elastyczność zastosowań.
- płytki DCMT0702, DCMT11T304 oraz VCMT110304, przeznaczone do obróbki lekkiej zgrubnej oraz wykończeniowej małych średnic, jak i długich i smukłych detali, zapewniają wydajną obróbkę kształtową i wykończeniową.
- chwyt narzędzi, wykonane ze stali o wysokiej twardości i sprężystości, mają podwyższoną sztywność i większą długość niż typowe noże imakowe.
- proponowany asortyment typowymiarów noży SDACL/R0808-1616 i SVACL/R1010-1616 odpowiada wielu typom popularnych na rynku automatów tokarskich.



**nowość!****NOŻE TOKARSKIE SKŁADANE DO AUTOMATÓW TOKARSKICH - SDACR/L, SVACR/L.**

SDACR/L



SVACR/L

