

CoroDrill® 880



Podnieś rentowność produkcji

Wiertła na płytki wymienne są rozwiązaniem efektywnym pod względem kosztów, a wzmocnione wiertła CoroDrill® 880 mogą istotnie zwiększyć opłacalność produkcji.

Wzmocniony korpus wiertła jest do 30% sztywniejszy niż w starszych modelach, przy zastosowaniach od czterech do pięciu razy dłuższych od średnicy wiertła. To zapewnia większe poczucie pewności w trakcie użytkowania wiertła i znacznie lepszą jakość otworów.

Jeśli połączymy te cechy z gamą nowych gatunków do stali i żeliwa uzyskamy w efekcie przedłużoną trwałość płytek. Spośród tych gatunków płytek, dwa posiadają pokrycie Inveio™, zapewniające lepszą odporność na zużycie, natomiast trzeci, zoptymalizowany pod kątem trudnych warunków obróbki, posiada pokrycie nakładane metodą PVD i charakteryzuje się znakomitymi właściwościami ostrza. Te trzy gatunki tworzą pełną gamę, pokrywającą rozwiązania dla wszystkich rodzajów materiałów i wielu różnych zastosowań.

Pozycjonowanie nowych gatunków zostało zaplanowane w taki sposób, aby już na samym początku umożliwić ich właściwy wybór.



Patrik Pichler
Globalny Kierownik Produktu,
wierćta do płytkich otworów
na płytki wymienne

Zastosowania

Gama standardowych wiertel CoroDrill 880 obejmuje modele do wykonywania otworów o średnicach od 12 do 84 mm (0.472-3.307 cala), a także rozwiązania niestandardowe do 129 mm (5.078 cala). Wiertła obrabiają otwory, gdzie położenie pola tolerancji to H12-13 i można je stosować do otworów do pięciu razy głębszych niż średnica wiertła.

Unikanie wiercenia otworów podwymiarowych

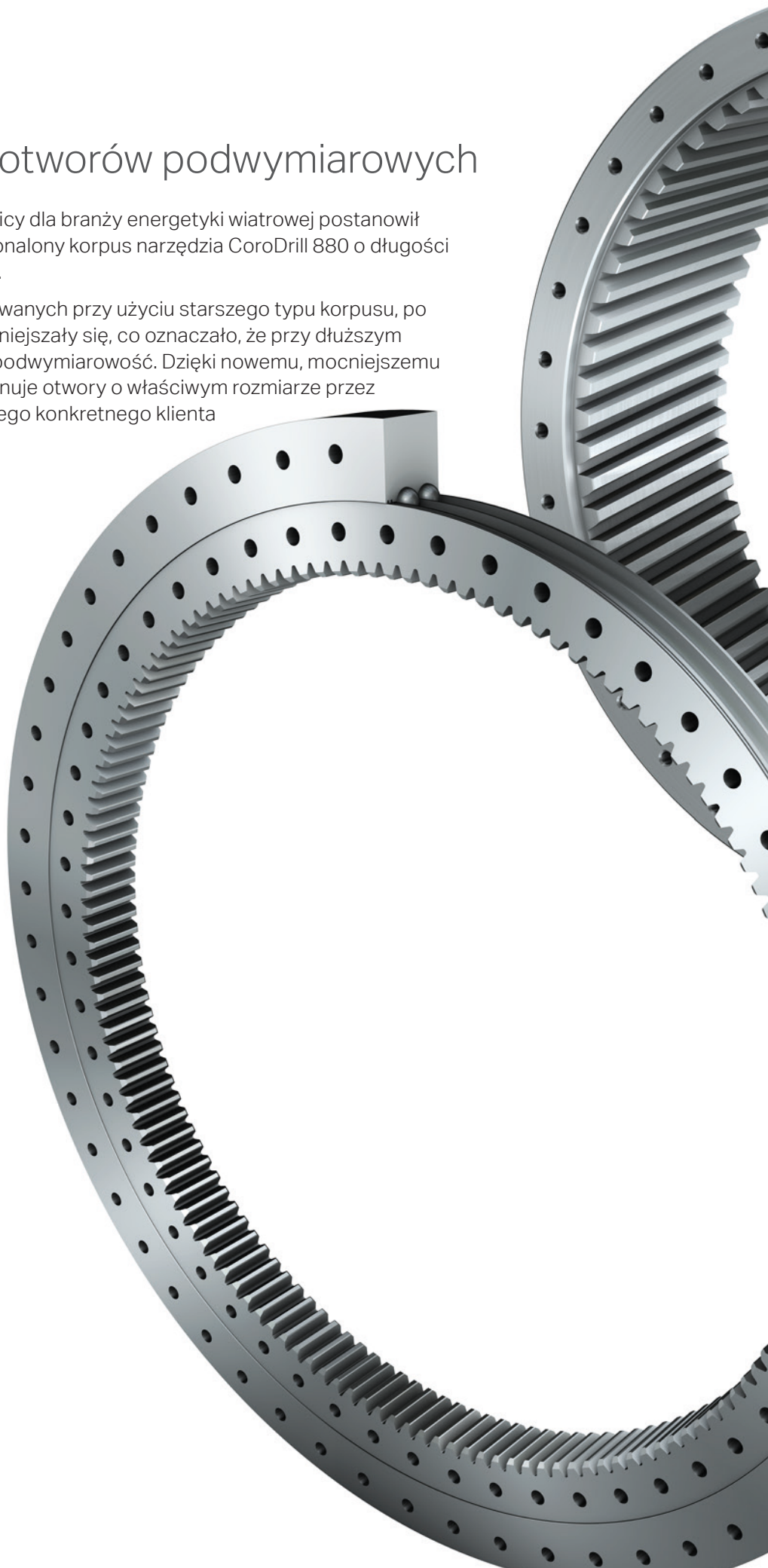
Klient produkujący koła obrotu obrotnicy dla branży energetyki wiatrowej postanowił spróbować wykorzystać nowy udoskonalony korpus narzędzia CoroDrill 880 o długości pięć razy większej niż średnica wiertła.

Podczas wierceń w 42CrMo4, wykonywanych przy użyciu starszego typu korpusu, po pewnym czasie, rozmiary otworów zmniejszały się, co oznaczało, że przy dłuższym użytkowaniu narzędzia, pojawiała się podwymiarowość. Dzięki nowemu, mocniejszemu korpusowi, wiertło CoroDrill 880 wykonuje otwory o właściwym rozmiarze przez znacznie dłuższy czas. W przypadku tego konkretnego klienta trwałość narzędzia wzrosła o 975%!

Czy wiedzą Państwo...

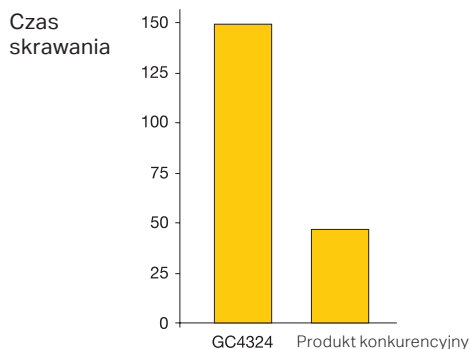
... że dzięki wprowadzeniu płytek w gatunku GC4344 możecie już korzystać z pełnego zakresu gatunków do stali i żeliwa.

- GC4324: Gatunek zwiększający produktywność obróbki w stabilnych warunkach
- GC4334: Gatunek pierwszego wyboru w dobrych i przeciętnych warunkach obróbki
- GC4344: Gatunek o znakomitej wydajności w trudnych warunkach



Przemysł motoryzacyjny

CoroDrill 880 zapewnia stabilny przebieg procesu wiercenia przedmiotów takich jak wahacze kół, kołnierze i wiele innych. Klient wierzący otwory przelotowe w wahaczach kół zastąpił dotychczas używane gatunki płytek nowym GC4324 z pokryciem Inveio. W ten sposób zwiększył trwałość ostrzy o ponad 200%.

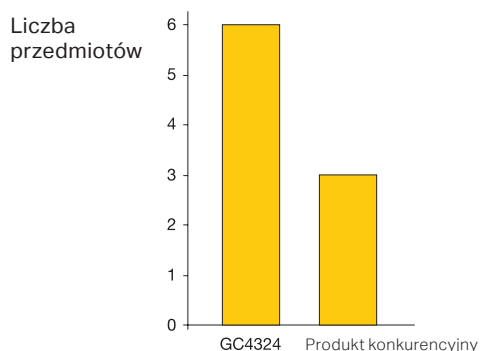


Przemysł naftowy i gazowniczy

W przemyśle naftowym i gazowniczym wykonuje się otwory zarówno o małych jak i dużych średnicach. Wiertło CoroDrill 880, ze sztywną konstrukcją połączenia z wkładką i możliwością szybkiej dostawy w dowolne miejsce na świecie, jest dostępne dla otworów w zakresie 65.00–84.00 mm (2.559–3.307 cala).

Przemysł energetyczny

Klient z branży energetycznej wykonywał otwory przelotowe w kołnierzu. Średnica otworu wynosiła 39 mm (1.535 cala). Przy tych samych parametrach skrawania trwałość narzędzia wzrosła o 100% w porównaniu z dotychczas stosowanym rozwiązaniem.

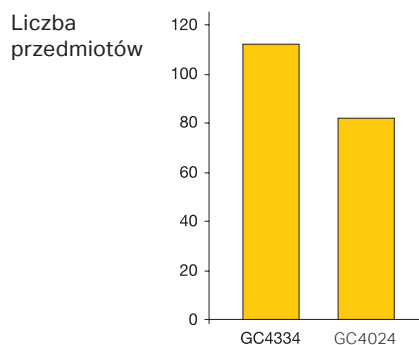


Podmiot z branży pomp i zaworów

Klient wytwarzający korpusy zaworów o różnych rozmiarach zmienił dotychczas stosowane rozwiązanie na gatunek GC4324. Dzięki tej zmianie, zwiększył prędkość posuwu o 30% i w efekcie liczba wyprodukowanych podzespołów wzrosła o ponad 200%.

Budowa maszyn

Otwory przelotowe występują powszechnie w wielu rodzajach podzespołów. Przy obróbce wewnętrznego pierścienia zębatego, klient zdecydował się zastosować nasz gatunek pierwszego wyboru GC4334 zamiast dotychczas używanego GC4024. Zauważył, że przy tych samych parametrach skrawania, trwałość narzędzia wzrosła o 30%.



Najlepsze połączenie stabilności obróbki i produktywności

Wiertło CoroDrill 880 gwarantuje wysoką wydajność obróbki w większości materiałów. Dzięki wzmocnionemu korpusowi wiertła i nowym gatunkom płytek oraz technologii Step Technology™ z płytką centralną, obróbka cechuje się łagodnym, krok po kroku, wejściem w materiał, znakomitym zrównoważeniem sił skrawania i skutecznym odprowadzaniem wiórów.

Dostępne są również wiertła CoroDrill 880 do wiercenia otworów o większej średnicy, wyposażone w sztywną konstrukcję połączenia z wymienną wkładką, zapewniające niezawodność, elastyczność i bezpieczeństwo obróbki.

Zalety

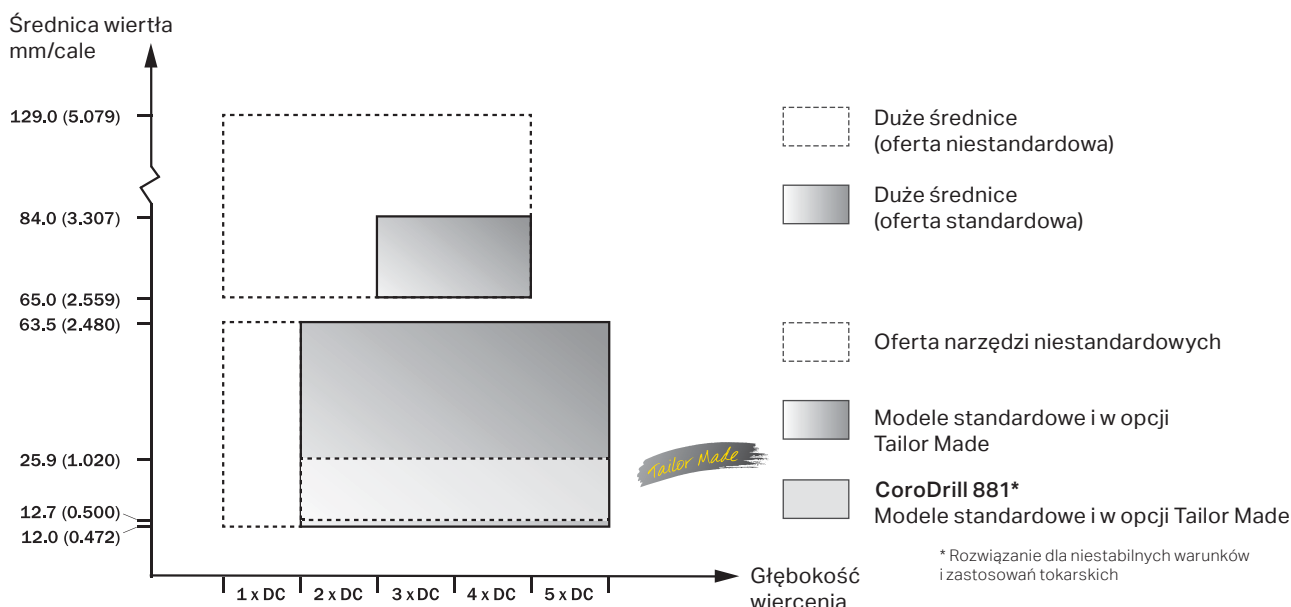
- Poprawa produktywności nawet o 100%
- Cztery efektywne krawędzie skrawające i duża trwałość płytki
- Technologia Wiper zapewnia znakomite wykończenie powierzchni i lepszą produktywność
- Doskonała kontrola i odprowadzanie wiórów

Usługa Tailor Made

Usługa Tailor Made, wykonywania narzędzi na zamówienie, obejmuje narzędzia w wielkościach pośrednich, z różnymi rodzajami połączeń, w ramach dostępnego asortymentu. W Tailor Made dostępne są również wiertła do otworów stopniowych i otworów z fazowaniem.

Wybór właściwego wiertła i płytki

Duży asortyment wiertel CoroDrill 880 dostępny jest zarówno "od ręki" z dostawą następnego dnia po zamówieniu, jak również w opcji rozwiązania niestandardowego dopasowanego dokładnie do Państwa potrzeb. Rodzina CoroDrill 880 obejmuje dużą liczbę gatunków i geometrii do większości rodzajów materiałów i zastosowań.

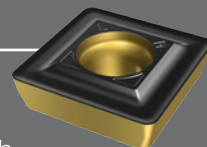


Wybór właściwego gatunku płytki dla materiałów z grup ISO P oraz ISO K

Pełna gama gatunków do wszystkich materiałów

Gama gatunków dla CoroDrill 880 została zaprojektowana tak, aby pasowała do wielu różnych materiałów i zastosowań. Ta strona pomoże Państwu w dokonaniu najlepszego wyboru naszych nowych gatunków płytek do stali i żeliwa. Pełny asortyment można znaleźć w Internecie: www.sandvik.coromant.com/corodrill880.

GC4334 – gatunek pierwszego wyboru do materiałów z grup ISO P i ISO K



- GC4334 to gatunek pierwszego wyboru w zastosowaniach przy dobrych i przeciętnych warunkach obróbki
- Technologia Inveio zapewnia wysoki poziom odporności na zużycie
- Duża trwałość narzędzia i przewidywalne zużycie, dzięki którym można przewidzieć, kiedy powinno się wymienić płytkę

Stabilne warunki obróbki



GC4324 – gatunek, który poprawia produktywność

- Gatunek GC4324 to wybór, dzięki któremu uzyskuje się lepszą produktywność w stabilnych warunkach obróbki
- Wytrzymałość na wysokie temperatury skrawania, sprawia, że jest odpowiedni do wysokich prędkości skrawania, wysokich posuwów oraz długich przejść w stabilnych warunkach obróbki
- Gatunek GC4324, wykorzystujący technologię Inveio, pozwala osiągnąć wysoki poziom produktywności bez obniżenia trwałości narzędzia

Przeciętne i trudne warunki obróbki



GC4344 – gatunek do trudnej obróbki

- Podczas obróbki w przeciętnych i trudnych warunkach, należy wybrać gatunek GC4344 charakteryzujący się dobrymi właściwościami ostrza oraz przewidywalną trwałością
- Pokrycie nakładane metodą PVD jest zoptymalizowane pod kątem wytrzymałości ostrza i odporności na zużycie

Najnowsza technologia pokrycia gwarantująca niezawodną obróbkę

Inveio™

Gatunki GC4324 i GC4334 posiadają pokrycia Inveio, w których najgęściej obsadzone atomami płaszczyzny w uporządkowanych w jednym kierunku ziarnach tworzą mocną barierę skierowaną na strefę skrawania i wióry. W połączeniu z drobnodziarnistym pokryciem TiCN, twardą, odporną na ścieranie strukturą, gatunki te wyróżnia większa odporność na zużycie kraterowe i starcie na powierzchni przyłożenia.

Technologia Zertivo™

Płytki GC4344, wytwarzane w technologii Zertivo™, dzięki zoptymalizowanej integralności krawędzi skrawających z odpowiednim pokryciem i właściwościom adhezyjnym podłoża, zapewniają doskonałe bezpieczeństwo ostrza.

W Internecie znajdą Państwo wszystko

www.sandvik.coromant.com

**Produkty, rozwiązania, porady i szeroka
wiedza dostępne na zwołanie!**

Cyfrowa biblioteka – Publications

Wszelkie niezbędne informacje dotyczące naszych narzędzi i rozwiązań można znaleźć przeglądając nasze broszury, katalogi i inne drukowane materiały. Pełne informacje dostępne są zarówno w materiałach drukowanych, jak i w Internecie.

Moje katalogi – najlepiej dostosowane do potrzeb klienta

Proponujemy wygodne rozwiązanie do tworzenia własnych, niestandardowych katalogów cyfrowych, które umożliwia wybór i wyświetlanie wszystkich potrzebnych produktów, przeglądanie danych technicznych, zapisywanie ich, a nawet segregowanie według zastosowań. Bezproblemowe zakupy internetowe w zasięgu Państwa ręki.

Biuletyn

Proponujemy prenumeratę naszego comiesięcznego biuletynu, aby otrzymywać najświeższe informacje dotyczące naszych technologii i rozwiązań wprost do skrzynki e-mail.