

Wyjątkowe rozwiązania CoroMill®



CoroMill® – Państwa pierwszy wybór

Od początku swojego istnienia system CoroMill kształtował świat obróbki frezarskiej. Dzięki charakterystycznym cechom, jak geometrie płytek generujące niskie siły skrawania, dostępności modeli z różnymi podziałkami i hartowanymi korpusami, frezy CoroMill od ponad 20 lat stanowią cenną propozycję dla zakładów obróbkowych. System CoroMill był przez lata poddawany licznym udoskonaleniom i zalicza się do ścisłej czołówki innowacyjnych rozwiązań frezarskich.

W tej broszurze są przedstawione frezy pierwszego wyboru do różnych obszarów zastosowań. Aby znaleźć preferowany model frezu, wystarczy otworzyć stronę omawiającą interesujące Państwa zastosowanie i wybrać frez pierwszego wyboru.



CoroMill® 390

Ten najbardziej uniwersalny frez walcowo-czołowy z rodziny CoroMill jest doskonałym rozwiązaniem do produkcji mieszanej.

CoroMill® 490

Frez równie innowacyjny co CoroMill 390, z płytkami o dwukrotnie większej liczbie ostrzy. Efekt? Duża wydajność frezowania walcowo-czołowego.

CoroMill® 245

Frez zapewniający lekki przebieg dokładnej obróbki wykończeniowej różnych materiałów w zróżnicowanych warunkach.

CoroMill® 345

Najbardziej produktywny model spośród wszystkich frezów czołowych. Poradzi sobie w najtrudniejszych warunkach.

Czy wiedzą
Państwo, że...
Asortyment frezów
CoroMill obejmuje
ponad 6500
typów korpusów
i 2900 różnych
modeli płytek.
System CoroMill
zawsze oferuje
wybór rozwiązania
optymalnego dla
danej sytuacji
obróbkowej.



CoroMill® 745

W pół drogi między
frezami czołowymi
o ujemnej i dodatniej
geometrii; prawdziwie
wyjątkowe rozwiązanie.

CoroMill® 300

Konstrukcja cechu-
jąca się niskimi siłami
skrawania na uniwer-
salne płytki okrągłe do
frezowania czołowego
i 3D.

CoroMill® QD

CoroMill QD to zinte-
growane rozwiązanie
do najbardziej typow-
ych zastosowań
w obróbce rowków,
dzięki któremu
produkcja pełna
trudności zacznie
przebiegać bez
problemów.

CoroMill® 331

Frez tarczowy
CoroMill 331, charak-
teryzujący się niezrów-
naną dokładnością
ustawiania, to jedno
z podstawowych
narzędzi frezarskich
do szerokiego spek-
trum zastosowań przy
wykonywaniu rowków
i frezowaniu czołowym
oraz walcowym.

CoroMill® 490

Pierwszy wybór do ogólnego frezowania walcowo-czołowego i frezowania powierzchni występów w kilku przejściach

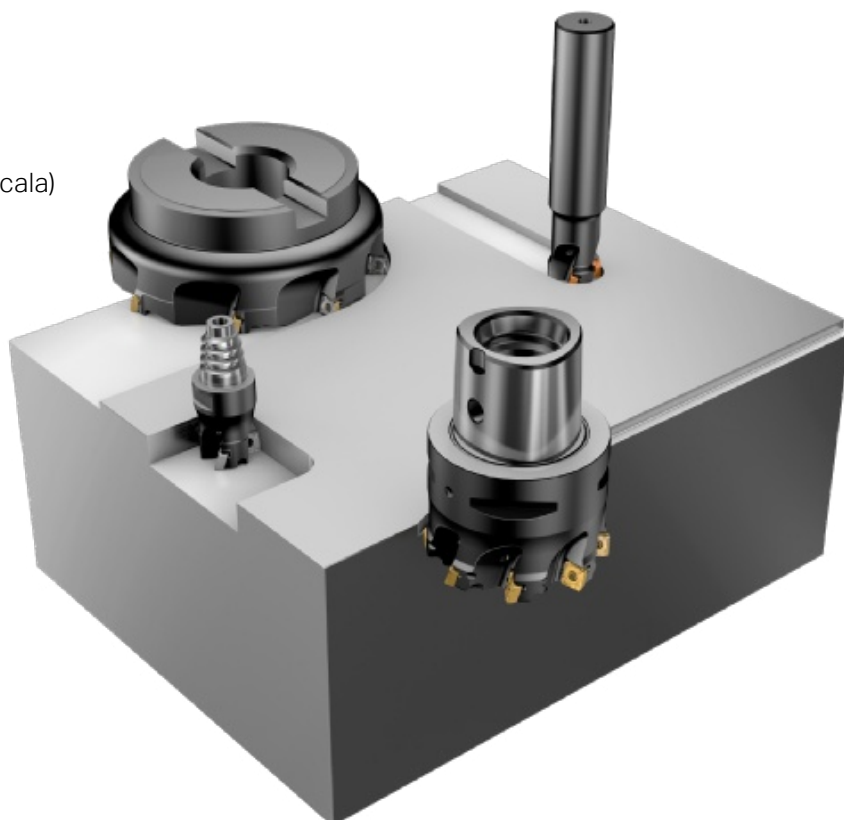
CoroMill 490 to frez o dodatniej geometrii do lekkiej obróbki płytkami o 4 ostrzach. Precyzja wykonania korpusu i osadzenia płytki oraz obróbka bez drgań gwarantują dokładność wykonania występów bez pozostawiania resztek materiału między przejściami głowicy. Obróbka od zgrubnej do wykończeniowej.

Średnice: 20–250 mm (0.750–10.000 cali)

Maks. głębokość skrawania: 10 mm (0.394 cala)

Geometria i gatunek pierwszego wyboru:

P	-PM	GC1130
M	-MM	GC1040
K	-KM	GC1020
N	-NL	H13A
S	-PM	S30T
H	-PM	GC1010



CoroMill® 390

Uniwersalne narzędzie do produkcji mieszanej

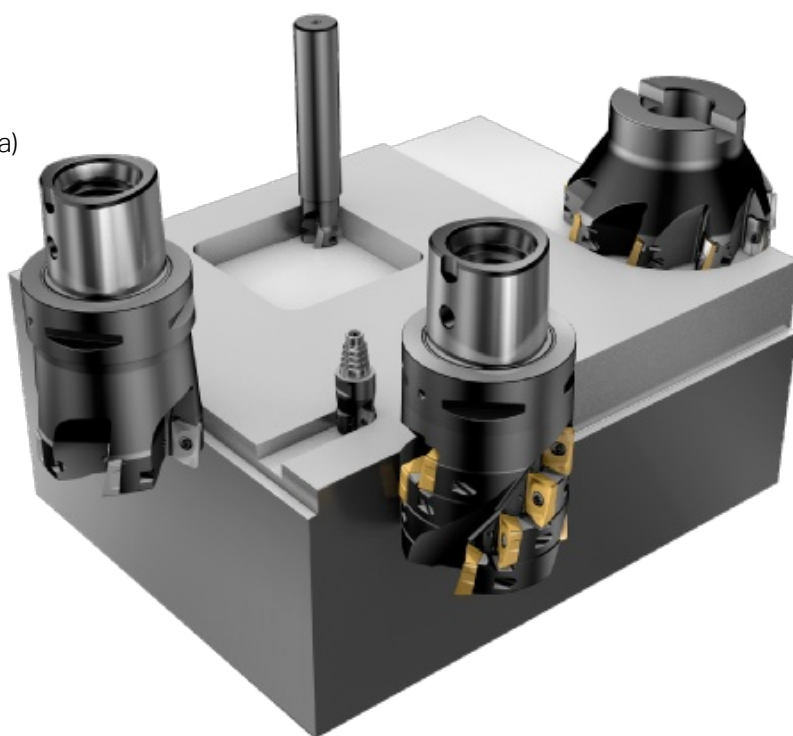
Frezy CoroMill 390 stanowią docelowy wybór w produkcji mieszanej różnych przedmiotów i materiałów. Asortyment obejmuje wiele różnych typów narzędzi oraz szeroki wybór promieni naroży i wielkości płytek do obróbki z różną głębokością, dzięki czemu frezy CoroMill 390 są w stanie wyfrezować niemal dowolny kształt i zawsze są niezawodne.

Średnice: 9.7–200 mm (0.375–8.000 cali)

Maks. głębokość skrawania: 15.7 mm (0.618 cala)

Geometria i gatunek
pierwszego wyboru:

P	-PM	GC1130
M	-MM	GC1040
K	-KM	GC1020
N	-NL	H13A
S	-PM	S30T
H	-PM	GC1010



Nie znaleźli Państwo tego, czego szukają?



CoroMill® 316



CoroMill® Plura



CoroMill® 690



CoroMill® 790

CoroMill® 245

Frezy do zastosowań ogólnych
o niezawodnym działaniu

Prosty, a jednocześnie zaawansowany technicznie i niezawodny frez do
trudnej obróbki zgrubnej albo wykończania płaszczyzn na "lustrzany połysk".

Geometria i gatunek
pierwszego wyboru:

P	-PM	GC4230
M	-MM	GC2040
K	-KM	GC3220
N	-PL	H10
S	-MM	S30T
H	-PM	GC1010

Liczba ostrzy na płytce: 4

Średnice:

Wielkość płytki 12: 32–250 mm
(1.250–10.000 cali)

Wielkość płytki 18: 80–250 mm
(3.000–10.000 cali)

Maks. głębokość skrawania:

Wielkość płytki 12: 6 mm (0.236 cala)

Wielkość płytki 18: 10 mm (0.394 cala)



CoroMill® 345

Pierwszy wybór do produktywnego
frezowania czołowego

Geometria i gatunek
pierwszego wyboru:

P	-PM	GC4230
M	-MM	GC2040
K	-KM	GC3330
S	-MM	S30T
H	-PH	GC1010

Jeśli wysoka produktywność jest dla Państwa priorytetem, te wyjątkowo
wytrzymałe i trwałe frezy stanowią pierwszy i najlepszy wybór dzięki
możliwości uzyskania dużych głębokości skrawania przy wysokim posuwie
na ostrze. Bezpieczeństwo korpusu zapewnia zastosowanie płytek
podporowych.

Liczba ostrzy na płytce: 8

Średnice: 40–250 mm (1.500–10.000 cali)

Maks. głębokość skrawania: 6 mm (0.236 cala)



CoroMill® 745

Większa liczba ostrzy na płytce
gwarantuje najlepszą ekonomikę
produkcji

Frez ujemny o geometrii zapewniającej dodatni przebieg procesu skrawania na wieloostrzowe płytki dwustronne, o wydajności skrawania porównywalnej do modeli na jednostronne płytki dodatnie.

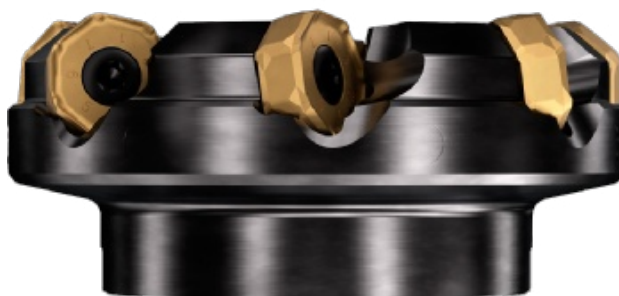
Geometria i gatunek
pierwszego wyboru:

P	-M30	GC4230
K	-M50	K20D

Liczba ostrzy na płytce: 14

Średnice: 63–315 mm (2.500–12.000 cali)

Maks. głębokość skrawania: 5.2 mm (0.205 cala)



CoroMill 745 pojawi się w naszej ofercie w 2016 roku.

Inne modele frezów czołowych znajdą Państwo
na naszej stronie internetowej



Frezy do frezowania czołowego
z wysokimi posuwami



Frezy tarczowe



Frezy do frezowania występów
pod kątem 90 stopni



Frezy na płytki okrągłe



Frezy do obróbki ciężkiej

CoroMill® 300

Frezy na płytki okrągłe o geometrii generującej niskie siły skrawania do obróbki od zgrubnej do półwykończeniowej

Dzięki lekkiemu przebiegowi procesu skrawania możliwe jest łagodne zagłębianie i wychodzenie frezu CoroMill 300 z materiału oraz stosowanie szerokiej gamy konfiguracji narzędziowych bez ryzyka drgań. Frez jest dostępny w wersji neutralnej i dodatniej.

Geometria i gatunek pierwszego wyboru:

P	-PM	GC1030
M	-MM	GC2040
K	-KH	GC3330
N	-PL	GC1030
S	-PM	S40T
H	-PH	GC1010

Wersja neutralna:

Średnice: 10–42 mm (0.375–1.25 cala)

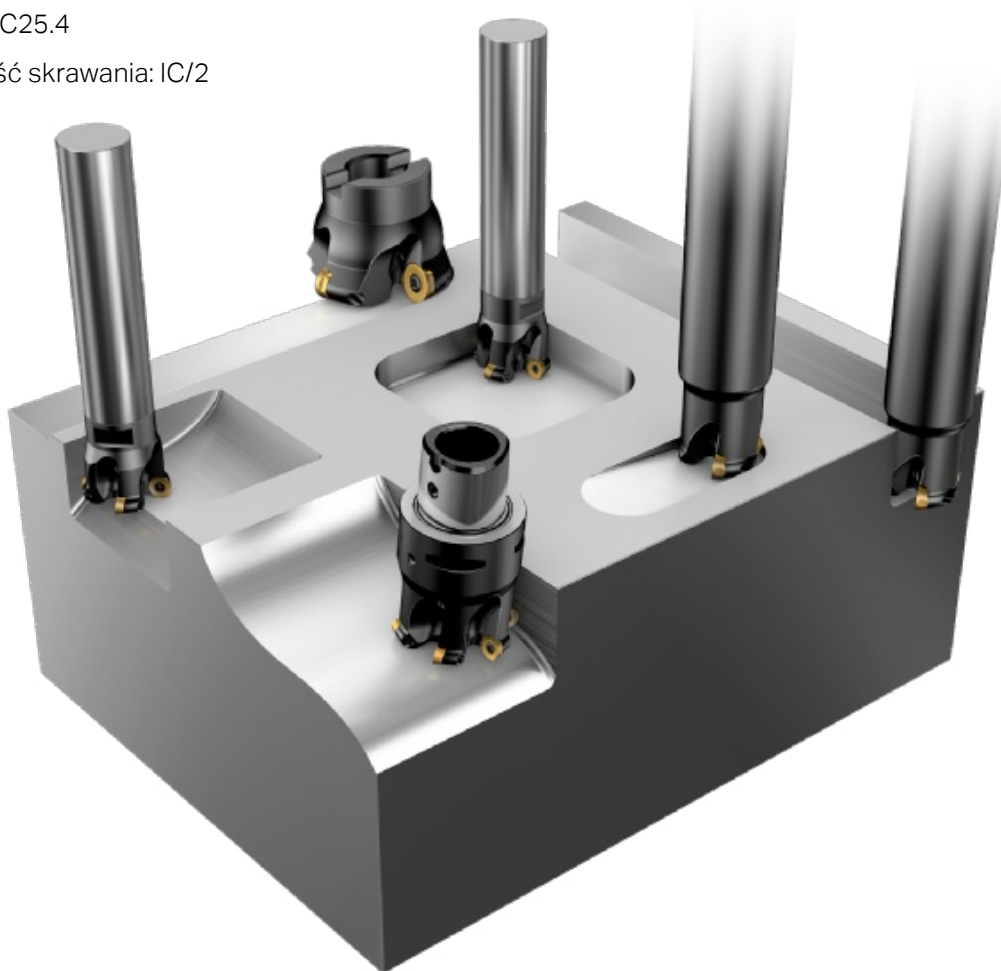
Od IC05 do IC16

Wersja dodatnia:

Średnice: 25–200 mm (1–8 cali)

Od IC08 do IC25.4

Maks. głębokość skrawania: IC/2



Więcej frezów do profilowania znajdą Państwo na naszej stronie internetowej, między innymi frezy trzpieniowe z czołem kulistym, frezy do wysokich posuwów i monolityczne frezy trzpieniowe



CoroMill® 600



CoroMill® 419



CoroMill® 216



CoroMill® 216F



CoroMill® Plura



CoroMill® 316

CoroMill® QD

Pierwszy wybór do wąskich, głębokich rowków

Żaden inny frez do rowków nie ma innowacyjnego systemu wewnętrznego podawania chłodziwa ani adapterów z modułami tłumiącymi, dzięki którym CoroMill QD stanowi najlepszy wybór do frezowania wąskich rowków.

Szerokości skrawania: 2–6 mm (0.079–0.250 cala)

Maks. głębokość skrawania: 117.5 mm (4.429 cala)

Średnice: 63–315 mm (2.5–12 cali)*

Geometria i gatunek
pierwszego wyboru:

P	-PM	GC1030
M	-ML	GC1040
K	-KM	GC1020
N	-NL	H13A
S	-SL	S30T
H	-SL	S30T



*) Modele o średnicach 63 mm i 2.5 cala pojawią się w ofercie w 2016 roku.

CoroMill® 331

Uniwersalne frezy tarczowe

Najbardziej produktywnie rozwiązanie tego typu do obróbki rowków i odcinania. Nastawne kasety zapewniają wysoką precyzję ustawienia frezu i dokładność potrzebną do wykonywania rowków o precyzyjnych wymiarach.

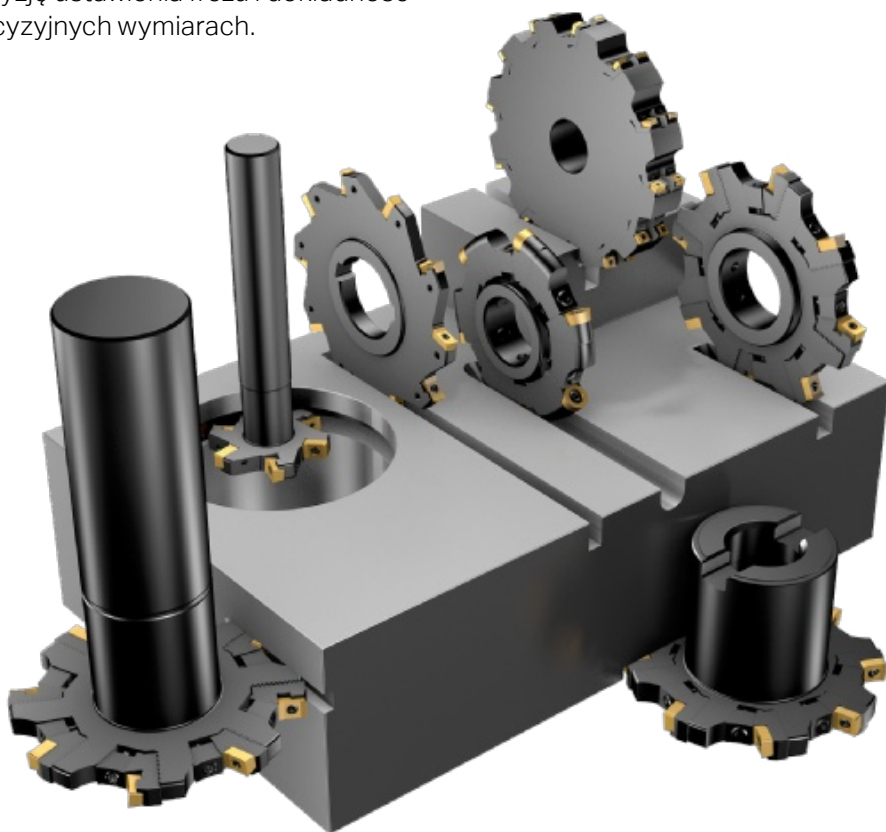
Szerokości skrawania: 6–26.5 mm
(0.236–1.043 cala)

Maks. głębokość skrawania: 114.5 mm
(4.311 cala)

Średnice: 40–315 mm (1.5–12 cali)

Geometria i gatunek
pierwszego wyboru:

P	-WL	GC1030
M	-ML	GC1040
K	-KM	GC1020
N	-NL	H10
S	-PL	S30T
H	-PL	S30T



Do obróbki małych otworów i średnic oraz rowków
innej szerokości



CoroMill® 327



CoroMill® 328



CoroMill® 329

Zamów narzędzia



Nasz asortyment narzędzi mogą Państwo przeglądać i zamawiać na wiele sposobów: online, z katalogów w wersji papierowej lub ich odpowiednikach cyfrowych.

www.sandvik.coromant.com

Najnowszy asortyment jest zawsze dostępny online.

Cyfrowa biblioteka – Publications

Biblioteka cyfrowa z dostępem online i offline.

www.sandvik.coromant.com/publications

Katalogi w wersji papierowej

Zachęcamy do korzystania z naszych katalogów i suplementów w wersji papierowej.

Preferują Państwo rozwiązania cyfrowe? Aby znaleźć frez odpowiadający Państwa potrzebom, prosimy skorzystać z aplikacji CoroGuide®, gdzie znajdą Państwo zalecenia dotyczące narzędzi, parametry skrawania i możliwość składania zamówień online.

www.sandvik.coromant.com/coroguide

Zapraszamy do kontaktu:
Sandvik Polska Sp. z o.o.
Al. Wilanowska 372, 02-665 Warszawa
Tel: 22 647-38-80, 22 843-21-51, 22 843-83-29
E-mail: pl.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com/pl

C-1040:129 POL/01 © AB Sandvik Coromant 2016

SANDVIK
Coromant