



KATALOG 18

NARZĘDZIE DIAMENTOWE

Informacje dotyczące szlifowania	302
Opis oznakowań	302
Znaczenie kolorów	302
Specyfikacja	303
Piktogramy maszyn	303
Szlifierki kątowe	305
5.1 Tarcze do cięcia na sucho	306
5.2 Diamentowe tarcze do szlifowania	317
Przecinarki spalinowe	323
5.3 Tarcze do cięcia na sucho	324
Cięcie nawierzchni	335
5.4 Tarcze diamentowe	336
Przecinarki stolikowe	341
5.5 Tarcze diamentowe	342
Wiercenie rdzeniowe	347
5.6 Koronki do wiercenia na sucho	348
5.7 Koronki do wiercenia na mokro	355
Maszyny TYROLIT	365
5.8 Przegląd	366

INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE

NARZĘDZIE DIAMENTOWE

Etykieta produktu

Zastrzeżony znak towarowy firmy TYROLIT

Maks. liczba obrotów na minutę

Oznakowanie wg klasy jakości

Piktogramy dotyczące bezpieczeństwa

TYROLIT jest członkiem oraz założycielem oSa®



Specyfikacja

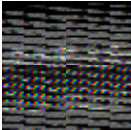
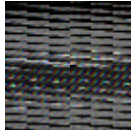
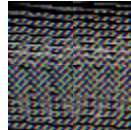
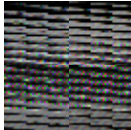
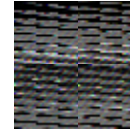
Wymiary: Ø zewnętrzna x Ø wewnętrzna

Szerokość i wysokość segmentu

Numer katalogowy

Zastosowanie

Znaczenie kolorów

							
Etykieta	Uniwersalne	Beton	Twardy kamień	Płytki ceramiczne	Kamień miękki	Asfalt	Materiały ścierne
Znaczenie kolorów	Żółty	Czerwony	Niebieski	Zielony	Zielony	Szary	Szary
Materiał	Uniwersalne materiały budowlane	Beton, Beton zbrojony	Twardy kamień, Granit	Płytki ceramiczne, gres	Kamień miękki, marmur	Materiały ścierne	Materiały ścierne

Specyfikacja

DCAB★★★★-FC

			FC	FASTCUT
			S	SILENT
			LL	LOGLIFE
		★★★★		PREMIUM***
		★★★		STANDARD**
		★★		BASIC*
	AB			Materiały ścierne
	U			Uniwersalne materiały budowlane
	C			Beton
	H			Kamień twardy
	A			Asfalt
	M			Marmur, kamień miękki
	T			Płytki, ceramika
DC				Dry Cutting (cięcie na sucho)

Piktogramy Maszyny



Szlifierki kątowe



Przecinarki do
cięcia nawierzchni



Wiercenie rdzenio-
we na sucho



Przecinarki
spalinowe



Przecinarki
stołowe



Wiercenie rdzenio-
we na mokro

Narzędzie
diamentowe



A person wearing a blue long-sleeved shirt is working on a concrete wall. The person is using a diamond tool, likely a diamond disc, to grind or cut the concrete. The background shows a blurred view of a construction site with a metal railing and some greenery.

5.1 TARCZE DO CIĘCIA NA SUCHO SZLIFIERKI KĄTOWE

Narzędzie
diamentowe



TARCZE DO CIĘCIA NA SUCHO DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

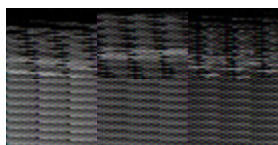
Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak twardy kamień, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

Technologia TGD®

TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION) to unikatowa technologia rozwinięta przez firmę Tyrolit, która dzięki optymalnemu rozkładowi ziaren umożliwia uzyskanie stałej, dużej wydajności cięcia, bardzo długiej trwałości i odczuwalnego płynnego działania. Dzięki temu cięcie jest czyste i nie wymaga dalszej obróbki, a ponadto powoduje znacznie mniej drgań. Tym samym obciążenie użyt-

kownika i maszyny jest mniejsze. Te zalety mają w dłuższym okresie wpływ na aspekt ekonomiczny: Użytkownik może równomiernie rozłożyć swoją pracę na cały dzień, a maszyna może być użytkowana przez dłuższy czas.



Formy



1A1R
Tarcza do cięcia na sucho



C3/C3W
Tarcza do cięcia na sucho



C6/C6W
Tarcza do cięcia na sucho



UC3
Tarcza do cięcia na sucho



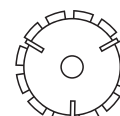
C6R
Tarcza do cięcia na sucho



C3S/C3SW
Tarcza do cięcia na sucho



C3R
Tarcza do cięcia na sucho



FRSU
Tarcza do cięcia na sucho

Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Uniwersalne	Beton	Kamień twardy	Materiały ścierne	Kamień miękki	Płytki ceramiczne
PREMIUM***	DCU*** 4in1 TGD 4in1	308	•					
	DCU***	309	•					
	DCU***- FC 4in1 FASTCUT	309	•					
	DCU***-S SILENT	309	•					
	DCC***	310		•				
	DCC*** FC FASTCUT	310		•				
	DCH***	312			•			
	DCH*** TGD	311			•			
	DCH***-FC FASTCUT	312			•			
	DCAB***	313				•		
	DCM***	313					•	
	DCT***	312						•



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Uniwersalne	Beton
STANDARD**	DCU**	314	•	
	DCU** FC FASTCUT	314	•	
	DCC**	314		•



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Uniwersalne	Kamień twardy	Materiały ścierne	Płytki c ceramiczne
BASIC★	DCU*	315	•			
	DCU*-FC FASTCUT	315	•			
	DCH*	315		•		
	DCAB*	316			•	
	DCT*	316				•

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

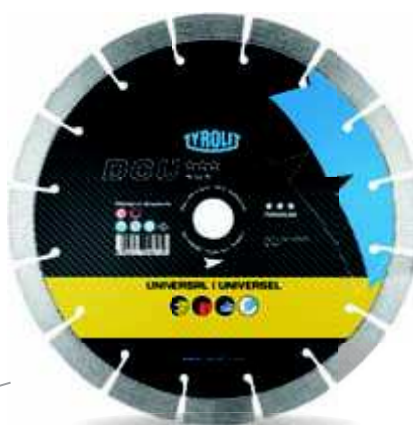
PREMIUM★★★

TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO

DCU★★★ 4IN1-TGD

- + **Niskie koszty cięcia**
z uwagi na większą prędkość cięcia

- + **Uniwersalne zastosowanie**
do betonu, kamienia twardego, materiałów ściernych i stali



- + **Stąła wydajność cięcia**
i duża trwałość oraz uważalnie płynne działanie. Dzięki TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION) – opracowanej przez firmę Tyrolit unikatowej technologii zoptymalizowanego rozkładu ziaren.

- + **Mniejsze obciążenie operatora**
z uwagi na wyjątkowo płynne działanie

Narzędzie
diamentowe

Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, kamień naturalny, cegła z gliny, beton komórkowy itp. Szczegóły: Tarcza do cięcia na sucho

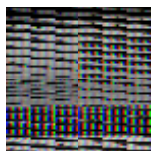
DCU*** 4w1 charakteryzuje się znakomitą wydajnością cięcia zarówno betonu, twardego kamienia, materiałów ściernych, jak i stali. Ta uniwersalność zastosowania sprawa,

że użytkownik jest w każdym momencie gotowy do pracy bez konieczności wymiany tarczy ścierniej, co pozwala na szybsze wykonywanie prac.

PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO

DCU*** 4in1



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		C3W 704617	230x2,4x22,23	14	4in1

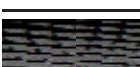
PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO

DCU***



Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardo-

wych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C6W	464537	115x2,2x22,23	10
			464539	125x2,2x22,23	10
			464540	150x2,4x22,23	12
			464543	180x2,4x22,23	12
			464544	230x2,4x22,23	12

PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO

DCU***-FC 4in1



Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny, stal itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardo-

wych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		C6R	474743	115x2x22,23	10	FASTCUT 4in1
			474746	125x2x22,23	10	FASTCUT 4in1
			474751	150x2,4x22,23	9	FASTCUT 4in1
			474752	180x2,4x22,23	9	FASTCUT 4in1
			474753	230x2,4x22,23	9	FASTCUT 4in1

PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO

DCU***-S



Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny, stal itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardo-

wych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		C2G	474771	230x2,6x22,23	9	SILENT

PREMIUM*** TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
DCC***



Obrabiane materiały: beton, beton zbrojony, elementy betonowe, materiały twarde itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardo wych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C6W	465488	115x2,2x22,23	10
			465489	125x2,2x22,23	10
			465490	150x2,4x22,23	12
			465491	180x2,4x22,23	12
			465492	230x2,4x22,23	12

PREMIUM*** TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
Tarcza do bruzdownicy DCC***-FC



Obrabiane materiały: beton, cegła z gliny, beton komórkowy. Szczegóły: Narzędzie przeznaczone do cięcia rowków w betonie i murach. Do użytku ze wszystkimi powszechnie stosowanymi bruzdownicami. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		C3R	598008	125x2,0x22,23	7	FASTCUT
			598010	140x2,4x22,23	9	FASTCUT
			598011	150x2,4x22,23	9	FASTCUT

PREMIUM★★★

TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO

DCU★★★-TGD

+ **Niskie koszty cięcia**
z uwagi na większą
prędkość cięcia

+ **Mniejsze obciążenie operatora**
z uwagi na wyjątkowo
płynne działanie



+ **Stać wydajność cięcia**
i duża trwałość oraz zauwa-
żalnie płynne działanie. Dzięki
TGD® (TYROLIT GRAIN
DISTRIBUTION) — opracowa-
nej przez firmę Tyrolit unika-
towej technologii zoptymalizowa-
nego rozkładu ziaren.

+ **Brak dodatkowej obróbki**
z uwagi na bardzo czyste
krawędzie tnące

Szczegóły: Zaprojektowana spe-
cjalnie do cięcia na sucho twardego
kamienia tarcza DCH*** w technologii
TGD® wyróżnia się łatwością cięcia
i płynnym działaniem. Zmniejszony

nakład siły w ciągu całego okresu
użytkowania tego narzędzia umożli-
wia uzyskanie większej wydajności.
Zoptymalizowane pod kątem zasto-
sowania segmenty tarczy umożliwiają

uzyskanie czystych, bezwiórowych
krawędzi, co w efekcie daje perfek-
cyjny wynik. Obrabiane materiały:
bloki betonowe, granit, gnejs, porfir,
płyty chodnikowe itp.

PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO

DCU★★★-TGD



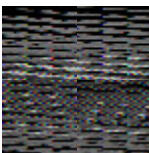
	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C3W	707365	230x2,4x22,23	14

PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCH***



Obrabiane materiały: granit, gnejs, porfir, płyty chodnikowe, twardy wapień itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy,

beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

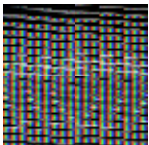
	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C6W	464697	115x2,2x22,23	10
			464698	125x2,2x22,23	10
			464699	150x2,4x22,23	12

PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCH***-FC



Przy użyciu tarcz DCH***-FC firmy TYROLIT można wykonywać cięcia bez użycia dużej siły, dokładnie i w krótkim czasie. Tarcza DCH***-FC jest supercienką diamentową ściernicą do cięcia o grubości segmentu 1,2 lub 1,9 mm. Charakteryzuje się łatwością cięcia, małym pyleniem i bardzo płynnym działaniem. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

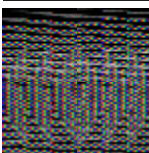
	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		C3	475790	115x1,2x22,23	7	FASTCUT
			475793	125x1,2x22,23	7	FASTCUT
		C3W	475797	180x1,9x22,23	9	FASTCUT
			475800	230x1,9x22,23	9	FASTCUT

PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCT***



Obrabiane materiały: płytki ceramiczne, kamionka szlachetna, porcelana. Szczegóły: Tulejka redukcyjna 20–16 mm jest dostarczana w przypadku średnicy 105 mm. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

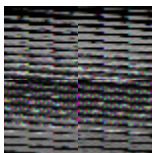
	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		1A1R	639558	105x1,0x20	10
			639559	115x1,2x22,23	10
			639560	125x1,2x22,23	10
			676791	200x1,6x22,23	10
			639635	230x1,6x22,23	10

PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCM***



Obrabiane materiały: marmur, tworzywa wzmocnione włóknem szklanym, polichlorek winylu, włókno węglowe, kompozyty, włókno szklane, szkło pancerne itp. Szczegóły: z powłoką galwaniczną, nadają się również do stosowania przez zespoły ratunkowe. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe

wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

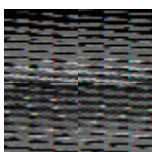
		Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		UC3	315968	115x2,5x22,23	2
			315967	125x2,5x22,23	2
			547611	150x3,0x22,23	2
			315966	180x3,0x22,23	2
			315965	230x3,0x22,23	2

PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCAB***



Obrabiane materiały: beton ścierny, beton komórkowy, nawierzchnia podłogi, tynk, kamień ścierny itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów,

takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

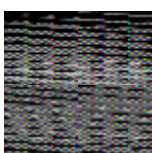
	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3W	465976	115x2,2x22,23	10
			465977	125x2,2x22,23	10
			465979	150x2,2x22,23	10
		C3SW	465980	230x2,4x22,23	10

PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO Frez DCAB***



Obrabiane materiały: fugi murarskie. Szczegóły: narzędzie do frezowania i napraw fug murarskich. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych

materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

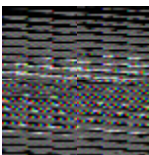
	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		FRSU	563873	115x7,2x22,23	7
			535829	125x7,2x22,23	7

STANDARD★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCU**



Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny, stal itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardo-

wych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

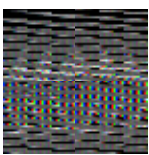
	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3	467443	115x2,0x22,23	7
		467444	125x2,0x22,23	7	
		467445	150x2,6x22,23	9	
		467446	180x2,6x22,23	9	
		467448	230x2,6x22,23	9	

STANDARD★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCU**-FC



Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny, stal itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardo-

wych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

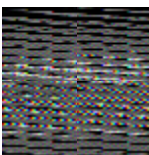
	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		C3R	467414	115x2,0x22,23	7	FASTCUT
			467416	125x2,0x22,23	7	FASTCUT
			467428	150x2,4x22,23	9	FASTCUT
			467430	180x2,4x22,23	9	FASTCUT
			467431	230x2,4x22,23	9	FASTCUT

STANDARD★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCC**



Obrabiane materiały: beton, beton zbrojony, elementy betonowe, materiały twarde itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak

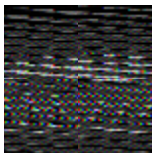
kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3	474774	115x2,0x22,23	7
		474775	125x2,0x22,23	7	
		536789	130x2,2x22,23	7	
		474777	150x2,6x22,23	9	
		474778	180x2,6x22,23	9	
		474780	230x2,6x22,23	9	

BASIC★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
DCU*

Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny itp. Szczegóły: Tulejka redukcyjna 20–16 mm jest dostarczana w przypadku średnicy 105 mm. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

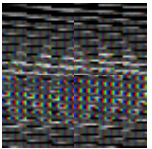
Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

		Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C3	466082	105x2,0x20	7
			466083	115x2,0x22,23	7
			466084	125x2,6x22,23	7
			466086	150x2,6x22,23	9
			466087	180x2,6x22,23	9
			466090	230x2,6x22,23	9

BASIC★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
DCU*-FC

Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny itp. Szczegóły: Tulejka redukcyjna 20–16 mm jest dostarczana w przypadku średnicy 105 mm. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

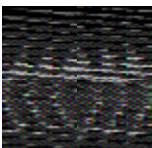
Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria	
		C3R	467266	105x2,0x20	7	FASTCUT
			467267	115x2,0x22,23	7	FASTCUT
			467268	125x2,0x22,23	7	FASTCUT
			467271	150x2,4x22,23	9	FASTCUT
			467273	180x2,4x22,23	9	FASTCUT
			467276	230x2,4x22,23	9	FASTCUT

Narzędzie
diamentowe**BASIC★** TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
DCH*

Obrabiane materiały: granit, porfir, płyty chodnikowe, twardy wapień itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można

obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3	467386	115x2,0x22,23	7
			467387	125x2,0x22,23	7
			467388	180x2,6x22,23	9
			467389	230x2,6x22,23	9

BASIC★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
DCAB*



Obrabiane materiały: beton ścierny, beton komórkowy, nawierzchnia podłogi, tynk, kamień ścierny itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów,

takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C3W	465672	115x2,2x22,23	9
			465674	125x2,2x22,23	9
			465677	150x2,2x22,23	10
			465686	230x2,4x22,23	10

BASIC★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
DCT*



Obrabiane materiały: płytki ceramiczne. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele

standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		1A1R	475975	100x1,6x23,23	7
			475978	115x1,6x22,23	7
			475980	125x1,6x22,23	7
			475983	180x2,0x22,23	9
			475986	230x2,0x22,23	9



5.2 DIAMENTOWE ŚCIERNICE GARNKOWE SZLIFIERKI KĄTOWE

Narzędzie
diamentowe





DIAMENTOWE ŚCIERNICE GARNKOWE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Tarcze diamentowe do szlifowania firmy TYROLIT umożliwiają szybkie i dokładne wykańczanie powierzchni z betonu, kamienia i jastrychu. Zaletą diamentowych ściernic garnkowych TYROLIT jest wysoka wydajność zbierania materiału i trwałość oraz uniwersalny zakres zastosowań.

Zalecane zastosowania



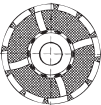
Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Uniwersalne	Materiały ściernie
PREMIUM★★★	DGU***	320	●	
	DGU*** Turbo	320	●	
	DGAB***	320		●



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Uniwersalne
STANDARD★★	DGU** jednorzędowe	320	●
	DGU** dwurzędowe	320	●
	DGU** Turbo	321	●

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Formy



STHD Ściernice garnkowe
Z wypełnieniem pianką poliuretanową



STS-S Ściernice garnkowe
Segmenty jednorzędowe



STS-D Ściernice garnkowe
Segmenty dwurzędowe



STS-T Ściernice garnkowe
Segmenty Turbo

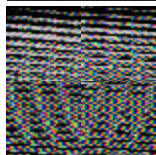
Narzędzie
diamentowe

PREMIUM*** DIAMENTOWA ŚCIERNICA GARNKOWA DGU***



Obrabiane materiały: beton, kamień naturalny i materiały budowlane ogólnego zastosowania. Szczegóły: Wypełnienie pianką poliuretanową zapewnia spokojne wykończenie i czyste kształtowanie narożników i krawędzi. Tarcze diamentowe do szlifowania firmy TYROLIT umożliwiają szybkie i dokładne

wykańczanie powierzchni z betonu, kamienia i jastrychu. Zaletą diamentowych ściernic garnkowych TYROLIT jest wysoka wydajność zbierania materiału i trwałość oraz uniwersalny zakres zastosowań. Dzięki ogólnie przyjętym oznaczeniom można szybko znaleźć produkt odpowiedni dożądanego zastosowania.

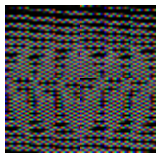
	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		STHD	356569	100x18x22,23	5
			350694	110x18x22,23	5
			367833	110x18xM14	5
			348387	125x18x22,23	5
			828013	180x19x22,23	5

PREMIUM*** DIAMENTOWA ŚCIERNICA GARNKOWA DGU***-Turbo



Obrabiane materiały: beton, kamień naturalny i materiały budowlane ogólnego zastosowania. Szczegóły: Segmenty w układzie turbo zapewniają bardziej precyzyjną strukturę powierzchni szlifierskiej i czyste kształtowanie narożników i krawędzi. Szybkie odprowadzanie pyłu. Tulejka redukcyjna 22-16, 23-16 mm jest dołączana przy średnicach 100 mm. Tarcze diamentowe do szlifowania

firmy TYROLIT umożliwiają szybkie i dokładne wykańczanie powierzchni z betonu, kamienia i jastrychu. Zaletą diamentowych ściernic garnkowych TYROLIT jest wysoka wydajność zbierania materiału i trwałość oraz uniwersalny zakres zastosowań. Dzięki ogólnie przyjętym oznaczeniom można szybko znaleźć produkt odpowiedni dożądanego zastosowania.

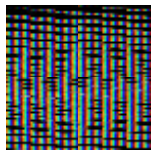
	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		STS-T	598061	100x18x22,23	5	Segment W
			34179930	125x20x22,23	5	Segment W
			34179971	180x32x22,23	5	Segment W

STANDARD** DIAMENTOWA ŚCIERNICA GARNKOWA DGU** dwurzędowe



Obrabiane materiały: beton, kamień naturalny i materiały budowlane ogólnego zastosowania. Szczegóły: Dwurzędowa segmentacja zapewnia średni stopień zużycia się segmentu i większą trwałość. Tulejka redukcyjna 22-16, 23-16 mm jest dołączana przy średnicach 100 i 110 mm. Tarcze diamentowe do szlifowania firmy TYROLIT umożliwiają szybkie i dokładne wykańczanie powierzchni z betonu, kamienia i jastrychu. Zaletą diamen-

towych ściernic garnkowych TYROLIT jest wysoka wydajność zbierania materiału i trwałość oraz uniwersalny zakres zastosowań. Dzięki ogólnie przyjętym oznaczeniom można szybko znaleźć produkt odpowiedni dożądanego zastosowania.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		STS-D	494339	100x18x22,23	5	dwurzędowe
			494349	110x32x22,23	5	dwurzędowe
			494361	125x18x22,23	5	dwurzędowe
			494394	180x20x22,23	5	dwurzędowe

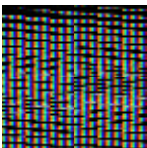
STANDARD★★ DIAMENTOWA ŚCIERNICA GARNKOWA

DGU** jednorzędowe



Obrabiane materiały: beton, kamień naturalny i materiały budowlane ogólnego zastosowania. Szczegóły: Jednorzędowa segmentacja zapewnia szybkie usuwanie materiału. W zestawie tulejka redukcyjna 22–16, 23–16 mm. Tarcze diamentowe do szlifowania firmy TYROLIT umożliwiają szybkie i dokładne wykańczanie powierzchni z betonu, kamienia i jastrychu.

Zaletą diamentowych ściernic garnkowych TYROLIT jest wysoka wydajność zbierania materiału i trwałość oraz uniwersalny zakres zastosowań. Dzięki ogólnie przyjętym oznaczeniom można szybko znaleźć produkt odpowiedni dożądanego zastosowania.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		STS-D 494333	100x18x22,23	5	duas fileiras

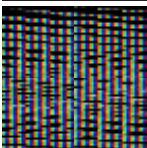
STANDARD★★ DIAMENTOWA ŚCIERNICA GARNKOWA

DGU**-Turbo



Obrabiane materiały: beton, kamień naturalny i materiały budowlane ogólnego zastosowania. Szczegóły: Segmenty w układzie turbo zapewniają bardziej precyzyjną strukturę powierzchni szlifierskiej i czyste kształtowanie narożników i krawędzi. Szybkie odprowadzanie pyłu. Tulejka redukcyjna 22–16, 23–16 mm jest dołączana przy średnicach 100 mm. Tarcze diamentowe do szlifowania

firmy TYROLIT umożliwiają szybkie i dokładne wykańczanie powierzchni z betonu, kamienia i jastrychu. Zaletą diamentowych ściernic garnkowych TYROLIT jest wysoka wydajność zbierania materiału i trwałość oraz uniwersalny zakres zastosowań. Dzięki ogólnie przyjętym oznaczeniom można szybko znaleźć produkt odpowiedni dożądanego zastosowania.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		STS-T 494342	100x18x22,23	5	Turbo
		494365	125x20x22,23	5	Turbo
		494391	180x32x22,23	5	Turbo





5.3 TARCZE DO CIĘCIA NA SUCHO PRZECINARKI SPALINOWE

Narzędzie
diamentowe



TARCZE DO CIĘCIA NA SUCHO NA SUCHO DO PRZECINAREK SPALINOWYCH

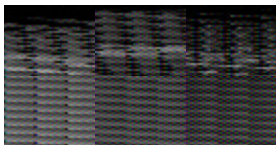
Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak twardy kamień, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

Technologia TGD®

TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION) to unikatowa technologia rozwinięta przez firmę Tyrolit, która dzięki optymalnemu rozkładowi ziaren umożliwia uzyskanie stałej, dużej wydajności cięcia, bardzo dużej trwałości i odczuwalnego płynnego działania. Dzięki temu cięcie jest czyste i nie wymaga dalszej obróbki, a ponadto powoduje znacznie mniej drgań. Tym samym obciążenie użytkownika i

maszyny jest mniejsze. Te zalety mają w dłuższym okresie wpływ na aspekt ekonomiczny: Użytkownik może równomiernie rozłożyć swoją pracę na cały dzień, a maszyna może być użytkowana przez dłuższy czas.



Formy



C1SW
Tarcze do cięcia na sucho



C3/C3W
Tarcze do cięcia na sucho



C6W
Tarcze do cięcia na sucho



UC3
Tarcze do cięcia na sucho



C3R
Tarcze do cięcia na sucho



C7SW
Tarcze do cięcia na sucho

Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Uniwersalne	Beton	Twardy kamień	Asfalt	Kamień miękki
PREMIUM***	DCU*** 4in1 TGD	326	●				
	DCU***	327	●				
	DCC***	327		●			
	DCH*** TGD	328			●		
	DCH***	328			●		
	DCA***	328				●	
	DCA+C*** 2in1	328		●		●	



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Uniwersalne	Beton	Asfalt
STANDARD**	DCU**	330	●		
	DCU**-FC FASTCUT	330	●		
	DCC**	331		●	
	DCC** LL LONGLIFE	331		●	
	DCA**	332			●



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Uniwersalne	Beton	Twardy kamień	Asfalt
BASIC★	DCU*	332	●			
	DCU*-FC	333	●			
	DCH*	333			●	
	DCA*	334				●
	DCA+C*	334		●		●

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

PREMIUM***
TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
DCU*** 4IN1-TGD

+ **Niskie koszty cięcia**
z uwagi na większą prędkość
cięcia

+ **Uniwersalne zastosowanie**
do betonu, kamienia twardego,
materiałów ściernych i stali



+ **Stać wydajność cięcia**
i duża trwałość oraz zauwa-
żalnie płynne działanie. Dzięki
TGD© (TYROLIT GRAIN
DISTRIBUTION) – opracowa-
nej przez firmę Tyrolit unikato-
wej technologii zoptymalizowa-
nego rozkładu ziaren.

+ **Mniejsze obciążenie
operatora**
z uwagi na wyjątkowo
płynne działanie

Obrabiane materiały: Materiały
budowlane ogólnego zastosowania,
takie jak beton, kamień naturalny,
cegła z gliny, beton komórkowy itp.
Szczegóły: Tarcza do cięcia na sucho
DCU*** 4w1 charakteryzuje się zna-

komitą wydajnością cięcia zarówno
betonu, twardego kamienia, materia-
łów ściernych, jak i stali.
Ta uniwersalność zastosowania spra-
wia, że użytkownik jest w każdym
momencie gotowy do pracy bez ko-

nieczności wymiany tarczy ściernej,
co pozwala na szybsze wykonywanie
prac.

PREMIUM*** TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
DCU*** 4in1 - TGD



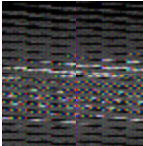
	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		C3W	736088	300x2,6x20	14	4in1
			22373	300x2,6x22,23	14	4in1
			59580	300x2,6x25,4	14	4in1
			736102	350x3,0x20	14	4in1
			22377	350x3,0x25,4	14	4in1
			59543	400x3,0x20	14	4in1
			59545	400x3,0x25,4	14	4in1

PREMIUM*** TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCU***



Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny itp. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	 C6W	464545	300x2,6x20	12
		464546	300x2,6x22,23	12
		464549	300x2,6x25,4	12
		464551	350x3,0x20	12
		464552	350x3,0x22,23	12
		464553	350x3,0x25,4	12
		464555	400x3,0x20	12
		464556	400x3,0x25,4	12

PREMIUM*** TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCC***



Obrabiane materiały: beton, beton zbrojony, elementy betonowe, materiały twarde itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień

twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C6W	465493	300x2,6x20	12
		465494	300x2,6x22,23	12	
		465495	300x2,6x25,4	12	
		465496	350x3,0x20	12	
		465498	350x3,0x22,23	12	
		465499	350x3,0x25,4	12	
		465501	400x3,0x20	12	

Narzędzie
diamentowe

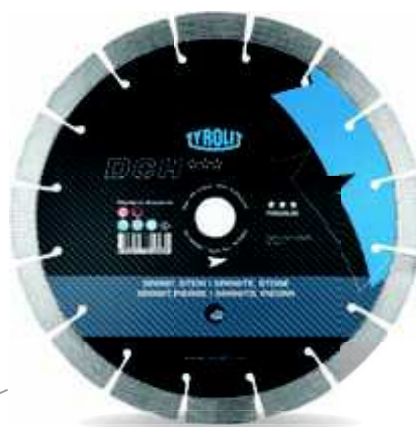
PREMIUM★★★

TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO

DCU★★★-TGD

+ **Niskie koszty cięcia**
z uwagi na większą prędkość
cięcia

+ **Mniejsze obciążenie
operatora**
z uwagi na wyjątkowo
płynne działanie



+ **Stąła wydajność cięcia**
i duża trwałość oraz zauwa-
żalnie płynne działanie. Dzięki
TGD® (TYROLIT GRAIN
DISTRIBUTION) — opracowa-
nej przez firmę Tyrolit unikato-
wej technologii zoptymalizowa-
nego rozkładu ziaren.

+ **Brak dodatkowej obróbki**
z uwagi na bardzo czyste
krawędzie tnące

Szczegóły: Zaprojektowana spe-
cjalnie do cięcia na sucho twardego
kamienia tarcza DCH*** w technologii
TGD® wyróżnia się łatwością cięcia
i płynnym działaniem. Zmniejszony

nakład siły w ciągu całego okresu
użytkowania tego narzędzia umożli-
wia uzyskanie większej wydajności.
Zoptymalizowane pod kątem zasto-
sowania segmenty tarczy umożliwiają

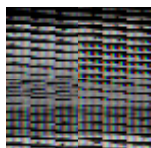
uzyskanie czystych, bezwiórowych
krawędzi, co w efekcie daje perfek-
cyjny wynik. Obrabiane materiały:
bloki betonowe, granit, gnejs, porfir,
płyty chodnikowe itp.

Narzędzie
diamentowe

PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO

DCH***-TGD



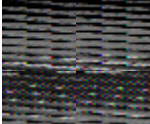
	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C3W	736095	300x2,6x20	14
			43485	300x2,6x25,4	14
			736105	350x3,0x20	14
			43490	350x3,0x25,4	14

PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCH***



Obrabiane materiały: granit, gnejs, porfir, płyty chodnikowe, twardy wapień itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton

lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C6W	464702	300x2,6x20	12
		464703	300x2,6x22,23	12	
		464706	300x2,6x25,4	12	
		464707	350x3,0x20	12	
		464710	350x3,0x22,23	12	
		464711	350x3,0x25,4	12	
		464712	400x3,0x20	12	

PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCA***



Obrabiane materiały: asfalt, piaskowiec, materiały wysoce ściernie. Szczegóły: Segmenty ochronne zapobiegające efektowi podcinania. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

		Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C7SW	465982	300x2,8x20	10
		465983	300x2,8x22,23	10	
		465984	300x2,8x25,4	10	
		465985	350x3,0x20	10	
		465987	350x3,0x25,4	10	

PREMIUM★★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCA+C***-2in1



Obrabiane materiały: asfalt, świeży beton z dodatkami (klasy miękkie i twarde) i stary beton (zależnie od warunków). Szczegóły: Segmenty ochronne zapobiegające efektowi podcinania. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

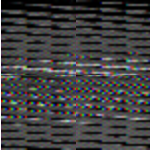
	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		C73SW	465640	300x2,6,20	2in1
			465642	350x3,0x25,4	2in1

STANDARD★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
DCU**



Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny itp. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

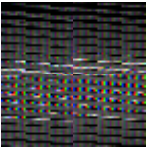
	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C3W	464853	300x2,6x20	10
			464854	300x2,6x22,23	10
			464855	300x2,6x25,4	10
			464858	350x3,0x20	10
			464859	350x3,0x25,4	10
			465667	400x3,2x20	10

STANDARD★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
DCU**-FC



Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny itp. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		C3R	467433	300x3,0x20	10	FASTCUT
			467434	300x3,0x22,23	10	FASTCUT
			467435	300x3,0x25,4	10	FASTCUT
			467436	350x3,0x20	10	FASTCUT
			467439	350x3,0x25,4	10	FASTCUT

STANDARD★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCC**



Obrabiane materiały: beton, beton zbrojony, elementy betonowe, materiały twarde itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień

twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

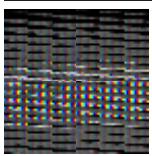
	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3W	465503	300x2,6x20	10
		465505	300x2,6x22,23	10	
		465507	300x2,6x25,4	10	
		465509	350x3,0x20	10	
		465662	350x3,0x22,23	10	
		465512	350x3,0x25,4	10	
		485041	400x3,0x20	10	

STANDARD★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCC**-LL



Obrabiane materiały: beton, beton zbrojony, elementy betonowe, materiały twarde itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień

twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		C3W	484994	300x2,6x20	10	LOGLIFE
			484996	300x2,6x22,23	10	LOGLIFE
			484999	300x2,6x25,4	10	LOGLIFE
			485001	350x3,0x20	10	LOGLIFE
			485003	350x3,0x22,23	10	LOGLIFE
			485004	400x3,2x25,4	10	LOGLIFE

Narzędzie
diamentowe

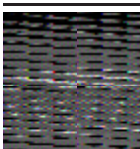
STANDARD★★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCA**



Obrabiane materiały: asfalt, piaskowiec, materiały wysoce ścierne.

Szczegóły: Segmenty ochronne zapobiegające efektowi podcinania. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

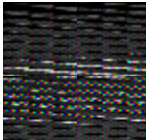
	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C1SW	465519	300x2,8x20	10
			465520	350x3,0x20	10
			465522	350x3,0x25,4	10
			465525	400x3,2x25,4	10
			465526	450x3,6x25,4	10

BASIC★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO DCU*



Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny itp. Szczegóły: Tulejka redukcyjna 20–16 mm jest dostarczana w przypadku średnicy 105 mm. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

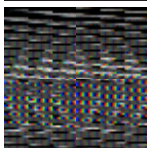
Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3W	466093	300x2,6x20	10
		466094	300x2,6x22,23	10	
		466095	300x2,6x25,4	10	
		466096	350x3,0x20	10	
		466098	350x3,0x22,23	10	
		466099	350x3,0x25,4	10	
		529399	400x3,2x25,4	10	
		529401	450x3,2x25,4	10	

BASIC★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
DCU*-FC

Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny itp. Szczegóły: Tulejka redukcyjna 20–16 mm jest dostarczana w przypadku średnicy 105 mm. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

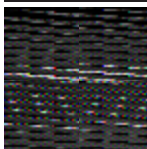
Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria	
		C3W	467280	300x3,0x20	10	FASTCUT
			467281	300x3,0x22,23	10	FASTCUT
			467282	300x3,0x25,4	10	FASTCUT
			467285	350x3,0x20	10	FASTCUT
			467288	350x3,0x22,23	10	FASTCUT
			467289	350x3,0x25,4	10	FASTCUT

BASIC★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
DCH*

Obrabiane materiały: granit, porfir, płyty chodnikowe, twardy wapień itp. Firma TYROLIT oferuje spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane tarcze do cięcia na sucho, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton

lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3W	467391	300x2,6x20	10
		467392	300x2,6x22,23	10	
		467394	300x2,6x25,4	10	
		467395	350x3,0x20	10	
		467396	350x3,0x22,23	10	
		467400	350x3,0x25,4	10	

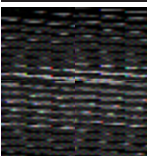
Narzędzie
diamentowe

BASIC★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
DCA*



Obrabiane materiały: asfalt, piaskowiec, materiały wysoce ścierne. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa. Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton

lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

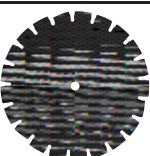
	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C1SW	465649	300x2,8x20	10
			465656	300x2,8x22,23	10
			465650	300x2,8x25,4	10
			465651	350x3,0x20	10
			465652	350x3,0x25,4	10
			529402	400x3,2x25,4	10
			529403	450x3,6x25,4	10

BASIC★ TARCZA DO CIĘCIA NA SUCHO
DCA+C*



Obrabiane materiały: asfalt, świeży beton z dodatkami (klasy miękkie i twarde) i stary beton (zależnie od warunków). Szczegóły: Segmenty ochronne zapobiegające efektowi podcinania. Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak kamień twardy, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		C1SW	736309	300x2,8x20	2in1
			736311	300x2,8x25,4	2in1
			736313	350x3,0x20	2in1
			80653	350x3,0x25,4	2in1



5.4 TARCZE DIAMENTOWE

TARCZE DO CIĘCIA NAWIERZCHNI

Narzędzie
diamentowe



PIŁY DIAMENTOWE DO CIĘCIA NAWIERZCHNI

Przewaga firmy TYROLIT opiera się na długoletnim doświadczeniu w produkcji i stosowaniu tarcz i maszyn do cięcia dróg i posadzek. Dzięki temu możemy tworzyć innowacyjne rozwiązania w dużych projektach, a także uzyskiwać ekonomiczne wyniki w codziennych zastosowaniach na budowach.

Tarcze TYROLIT do cięcia nawierzchni zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress i wszystkimi powszechnie używanymi przecinarkami do cięcia nawierzchni.

- + Znakomita, stała wydajność cięcia i duża trwałość
- + Uniwersalne zastosowanie
- + Innowacyjna konstrukcja diamentowych segmentów
- + Łatwe i spokojne cięcie w materiałach zbrojonych
- + Czyste krawędzie cięcia
- + Bogaty asortyment: średnice 300–1200 mm o różnych szerokościach segmentów

Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Stary beton	Asfalt	Świeży beton
PREMIUM★★★	FSC***	338	●		
	FSA***	338		●	
	DCA+C*** 2in1	338		●	●



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Stary beton	Asfalt	Świeży beton
BASIC★	DCU*	339	●		
	DCA*	339		●	
	DCA+C* 2in1	339		●	●

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Formy



C1SW Tarcza do cięcia nawierzchni



C3W Tarcza do cięcia nawierzchni



C1S Tarcza do cięcia nawierzchni



C7W Tarcza do cięcia nawierzchni



C5 Tarcza do cięcia nawierzchni



C7SW Tarcza do cięcia nawierzchni



C73SW Tarcza do cięcia nawierzchni

Narzędzie
diamentowe

PREMIUM* TARCZA DO CIĘCIA PODŁÓG | ASFALT**
FSA***



Maszyny o mocy do 15 kW | dodatki od miękkich do bardzo twardych
Szczegóły: przy średnicach do 600 mm spawanie laserowe. Mają specjalne segmenty ochronne, zapobiegające przedwczesnemu zużyciu tarczy w strefie łączenia (efekt podcinania) i otwór pomiarowy do łatwej kontroli zużycia (wysokości) segmentów. Tulejka redukcyjna 35–25,4 mm jest dostarczana z tarczami o otworze 35 mm.

Nadają się do napraw nawierzchni asfaltowych, do prac instalacyjnych (układanie kabli, wykonywanie kanałów), a także do usuwania uszkodzonych nawierzchni asfaltowych o grubości do 32 cm. Narzędzia te charakteryzują się bardzo szybkim cięciem, bardzo dużą trwałością i nie wymagają wywierania dużego nacisku podczas cięcia, co korzystnie wpływa na trwałość maszyny.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C7SW	574838	300x3,2x25,4	9
			574844	350x3,2x25,4	9
			574845	400x3,2x25,4	9
			574846	450x3,6x25,4	9
			574848	500x3,6x25,4	9
			574850	600x3,6x25,4	9

PREMIUM* TARCZA DO CIĘCIA PODŁÓG | STARY BETON**
FSC***



Maszyny o mocy do 15 kW | dodatki od miękkich do średnio twardych
Szczegóły: przy średnicach do 600 mm spawanie laserowe. Wyposażone w otwór pomiarowy do łatwej kontroli zużycia (wysokości) segmentów. Tulejka redukcyjna 35–25,4 mm jest dostarczana z tarczami o otworze 35 mm.

Nadają się do napraw, rozbiórki i wyburzania dróg i hal przemysłowych. Także do usuwania uszkodzonych nawierzchni betonowych i przełomów o grubości do 32 cm. Narzędzia te charakteryzują się bardzo szybkim cięciem, bardzo dużą trwałością i nie wymagają wywierania dużego nacisku podczas cięcia, co korzystnie wpływa na trwałość maszyny.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C7W	574853	300x3,2x25,4	12
			574854	350x3,2x25,4	12
			574855	400x3,2x25,4	12
			574856	450x3,6x25,4	12
			574857	500x3,6x25,4	12
			574858	600x3,6x25,4	12

PREMIUM* TARCZA DO CIĘCIA PODŁÓG | ŚWIEŻY BETON**
DCA+C*** -2in1



Maszyny o mocy do 15 kW | dodatki od miękkich do średnio twardych. Obrabiane materiały: świeży beton, asfalt i stary beton (zależnie od warunków). Szczegóły: Tarcze o wszystkich średnicach są spawane laserowo. Mają specjalne segmenty ochronne, zapobiegające przedwczesnemu zużyciu tarczy w strefie łączenia (efekt podcinania). Nadają się także do przecinarek spalinowych. Nadają się do wycinania złączy kompensacyjnego, rozszerzania rowków i fazowania

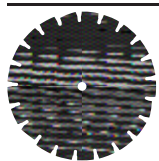
krawędzi rowków (głębokość rowków do 15 cm). Narzędzia do głębszego cięcia — informacje dostępne po złożeniu zapytania. Bogaty asortyment do wyboru w zależności od warunków budowy, jakości cementu, stanu utwardzenia i używanych maszyn. Narzędzia te charakteryzują się bardzo szybkim cięciem, bardzo długim okresem użytkowania i nie wymagają wywierania dużego nacisku, co korzystnie wpływa na trwałość maszyny.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C73SW	465640	300x2,6x20	10
			465642	350x3,0x25,4	10

BASIC★ TARCZA DO CIĘCIA PODŁÓG | ŚWIEŻY BETON
DCA+C* 2in1


Maszyny o mocy do 15 kW | dodatki od miękkich do średnio twardych. Do materiałów: świeży beton, asfalt i stary beton (zależnie od warunków). Szczegóły: Tarcze o wszystkich średnicach są spawane laserowo. Mają specjalne segmenty ochronne, zapobiegające przedwczesnemu zużyciu tarczy w strefie łączenia (efekt podcinania). Nadają się także do przecinarek spalinowych. Nadają się do wycinania złącza

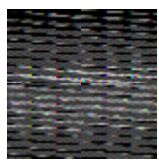
kompensacyjnego, rozszerzania rowków i fazowania krawędzi rowków (głębokość rowków do 15 cm). Narzędzia do głębszego cięcia — informacje dostępne po złożeniu zapytania. Bogaty asortyment do wyboru w zależności od warunków budowy, jakości cementu, stanu utwardzenia i używanych maszyn. Narzędzia te charakteryzują się szybkim cięciem i długim okresem użytkowania.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		C1SW	736309	300x2,8x20	10
			736311	300x2,8x25,4	10
			736313	350x3,0x20	10
			80653	350x3,0x25,4	10

BASIC★ TARCZA DO CIĘCIA PODŁÓG | ASFALT
DCA*


Maszyny o mocy do 15 kW | dodatki od miękkich do średnio twardych. Szczegóły: Wszystkie narzędzia są spawane laserowo. Mają specjalne segmenty ochronne, zapobiegające przedwczesnemu zużyciu tarczy w strefie łączenia (efekt podcinania). Nadają się także do przecinarek spalinowych.

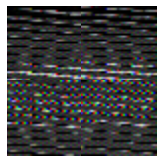
Nadają się do napraw nawierzchni asfaltowych, do prac instalacyjnych (układanie kabli, wykonywanie kanałów), a także do usuwania uszkodzonych nawierzchni asfaltowych o grubości do 16 cm. Narzędzia te charakteryzują się szybkim cięciem i dużą trwałością.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C1SW	465650	300x2,8x25,4
			465652	350x3,0x25,4
			529402	400x3,2x25,4
			529403	450x3,6x25,4

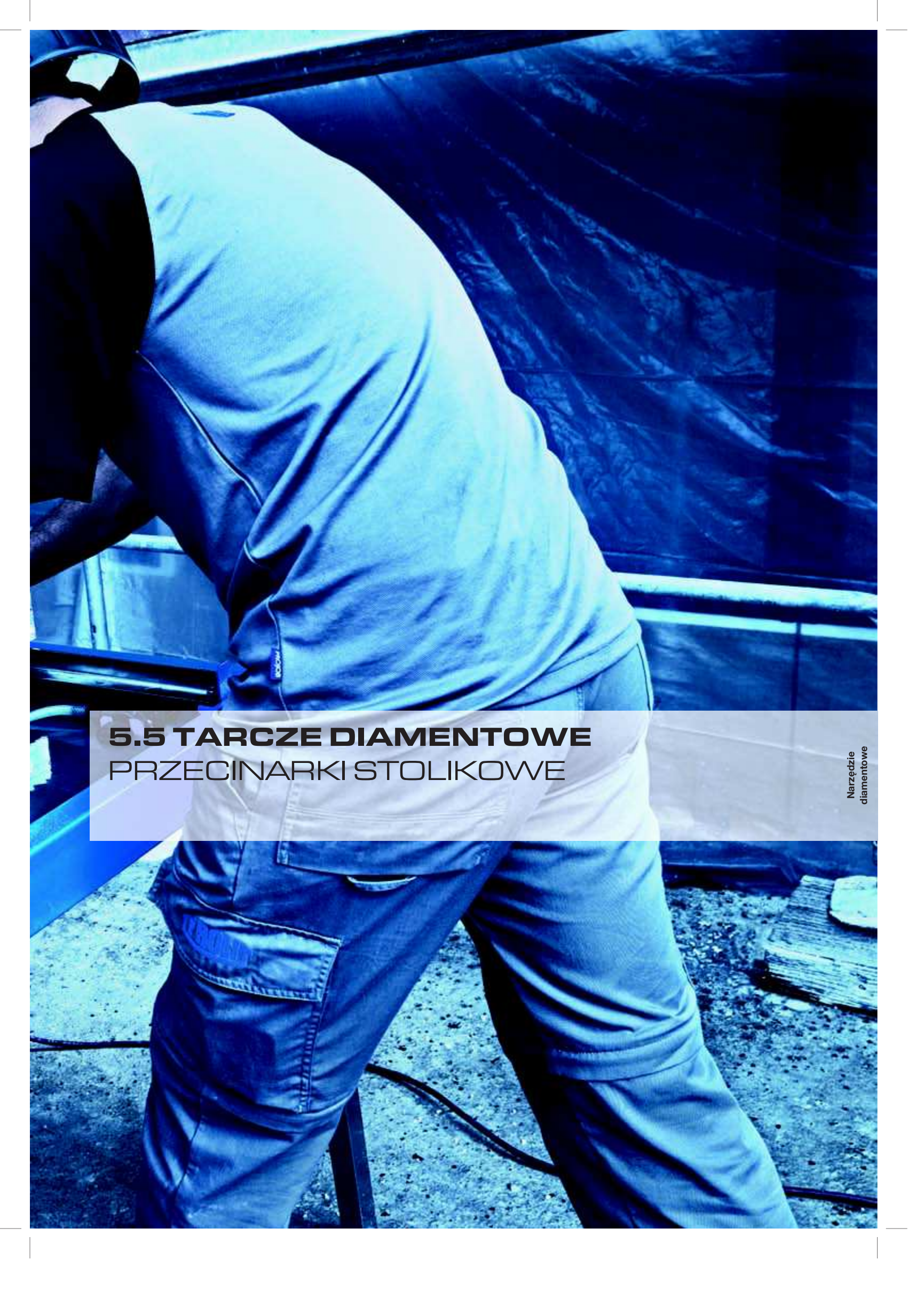
BASIC★ TARCZA DO CIĘCIA PODŁÓG | STARY BETON
DCU*


Maszyny o mocy do 15 kW | dodatki od miękkich do średnio twardych. Szczegóły: Wszystkie narzędzia są spawane laserowo. Nadają się także do przecinarek spalinowych. Nadają się do napraw, rozbiórki i wyburzania dróg i hal przemysłowych.

Także do usuwania uszkodzonych nawierzchni betonowych i przełomów o grubości do 16 cm. Narzędzia te charakteryzują się szybkim cięciem i dużą trwałością.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C3W	466095	300x2,6x25,4
			466099	350x3,0x25,4
			529399	400x3,2x25,4
			529401	450x3,6x25,4





5.5 TARCZE DIAMENTOWE PRZECINARKI STOLIKOWE

Narzędzie
diamentowe



TARCZE DIAMENTOWE DO PRZECINAREK STOLIKOWYCH

Tarcze TYROLIT do przecinarek stolikowych charakteryzują się znakomitą wydajnością cięcia i długim okresem użytkowania. Są one zoptymalizowane pod kątem danego materiału i zastosowania.

Tarcze TYROLIT do przecinarek stolikowych zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress, dzięki czemu gwarantują uzyskiwanie najlepszych wyników przy wszystkich pracach wymagających cięcia.

Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Uniwersalne	Twardy kamień	Cegły budowlane	Materiały ścierne	Kamień miękki	Płytki ceramiczne
PREMIUM***	EB-T***	344	•					
	EH-T***	345		•				
	TSS10***	346			•			
	F40***	345				•		
	ES-T***	344					•	
	DCT***	345						•



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Uniwersalne
STANDARD**	XB-T** 2IN1	346	•

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Formy



C1W Przecinarka stołowa



C2W Przecinarka stołowa



C1 Przecinarka stołowa



C2 Przecinarka stołowa



C5 Przecinarka stołowa



1A1R Przecinarka stołowa

Narzędzie
diamentowe

PREMIUM*** TARCZA DO PIŁ STOŁOWYCH
EB-T***



Obrabiane materiały: beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, kamień ścierny, cegła z gliny itp. Szczegóły: Do tarcz o średnicy do 900 mm są załączone pierścienie redukcyjne 35–30 mm i 35–25,4 mm. Od średnicy 900 mm dostarczana jest tulejka redukcyjna 60–55 mm. Tarcze TYROLIT do pił stołowych charakteryzują się znakomitą wydajnością cięcia i długim

okresem użytkowania. Tarcze TYROLIT do pił stołowych zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress, dzięki czemu gwarantują uzyskiwanie najlepszych wyników przy wszystkich pracach wymagających cięcia.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C2W	5692	250x2,2x35	7
			5693	300x2,4x35	7
			5696	350x2,8x35	7
			5707	400x3,2x35	7
		C1W	5708	500x3,6x35	7
			5715	600x3,6x35	7
			5720	625x3,6x35	7
		C5	5721	650x3,9x35	7
		C1	5723	900x4,7x60	7
			175115	1000x4,7x60	7

PREMIUM*** TARCZA DO PIŁ STOŁOWYCH
ES-T***



Obrabiane materiały: kamień miękki, np. marmur i skała wapienna. Szczegóły: Tulejki redukcyjne 35–30 mm i 30–25,4 mm znajdują się w zestawie. Tarcze TYROLIT do pił stołowych charakteryzują się znakomitą wydajnością cięcia i długim okresem użytkowania.

Tarcze TYROLIT do pił stołowych zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress, dzięki czemu gwarantują uzyskiwanie najlepszych wyników przy wszystkich pracach wymagających cięcia.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C2	5684	300x2,4x35	7
			5685	350x2,8x35	7

PREMIUM★★★ TARCZA DO PIŁ STOŁOWYCH DCT***



Obrabiane materiały: płytki ceramiczne, kamionka szlachetna, porcelana, płytki Terrazzo. Szczegóły: Supercienkie tarcze charakteryzują się znakomitymi właściwościami tnącymi. Tulejki redukcyjne 35–30 mm i 30–25,4 mm znajdują się w zestawie. Tarcze TYROLIT do pił stołowych charakteryzują się znakomitą wydajnością cięcia i długim okresem użytkowania.

Tarcze TYROLIT do pił stołowych zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress, dzięki czemu gwarantują uzyskiwanie najlepszych wyników przy wszystkich pracach wymagających cięcia.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		1A1R		
		639566	180x1,4x35	10
		701934	200x1,6x35	10
		639568	230x1,6x35	10
		639569	250x1,6x35	10
		639570	300x2,0x35	10
		639571	350x2,0x35	10

PREMIUM★★★ TARCZA DO PIŁ STOŁOWYCH EH-T***



Obrabiane materiały: granit, gnejs, twarda cegła wapienno-piaskowa, twarda cegła z gliny. Szczegóły: Tulejki redukcyjne 35–30 mm i 30–25,4 mm znajdują się w zestawie. Tarcze TYROLIT do pił stołowych charakteryzują się znakomitą wydajnością cięcia i długim okresem użytkowania.

Tarcze TYROLIT do pił stołowych zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress, dzięki czemu gwarantują uzyskiwanie najlepszych wyników przy wszystkich pracach wymagających cięcia.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C2W		
		5687	250x2,2x35	7
		5688	300x2,6x35	7
		5689	350x2,8x35	7

PREMIUM★★★ TARCZA DO PIŁ STOŁOWYCH F40***



Obrabiane materiały: Typ F40 jest przeznaczony przede wszystkim do cięcia materiałów ogniotrwałych. Tarcze TYROLIT do pił stołowych charakteryzują się znakomitą wydajnością cięcia i długim okresem użytkowania.

Tarcze TYROLIT do pił stołowych zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress, dzięki czemu gwarantują uzyskiwanie najlepszych wyników przy wszystkich pracach wymagających cięcia.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C2W		
		817606	300x2,4x25,4	7
		817603	350x2,8x25,4	7
		817607	400x3,2x25,4	7
		547136	500x3,6x25,4	7

PREMIUM*** TARCZA DO PIŁ STOŁOWYCH TSS10***



Obrabiane materiały: Typ TSS10 został opracowany specjalnie do obróbki cegieł budowlanych (np. produktów Stradalit). Szczegóły: Tulejki redukcyjne 35–30 mm i 30–25,4 mm znajdują się w zestawie. Tarcze TYROLIT do pił stołowych charakteryzują się znakomitą wydajnością cięcia i długim okresem użytkowania.

Tarcze TYROLIT do pił stołowych zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress, dzięki czemu gwarantują uzyskiwanie najlepszych wyników przy wszystkich pracach wymagających cięcia.

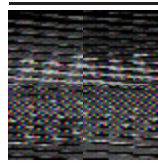
	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C1 894258	350x2,8x35	9

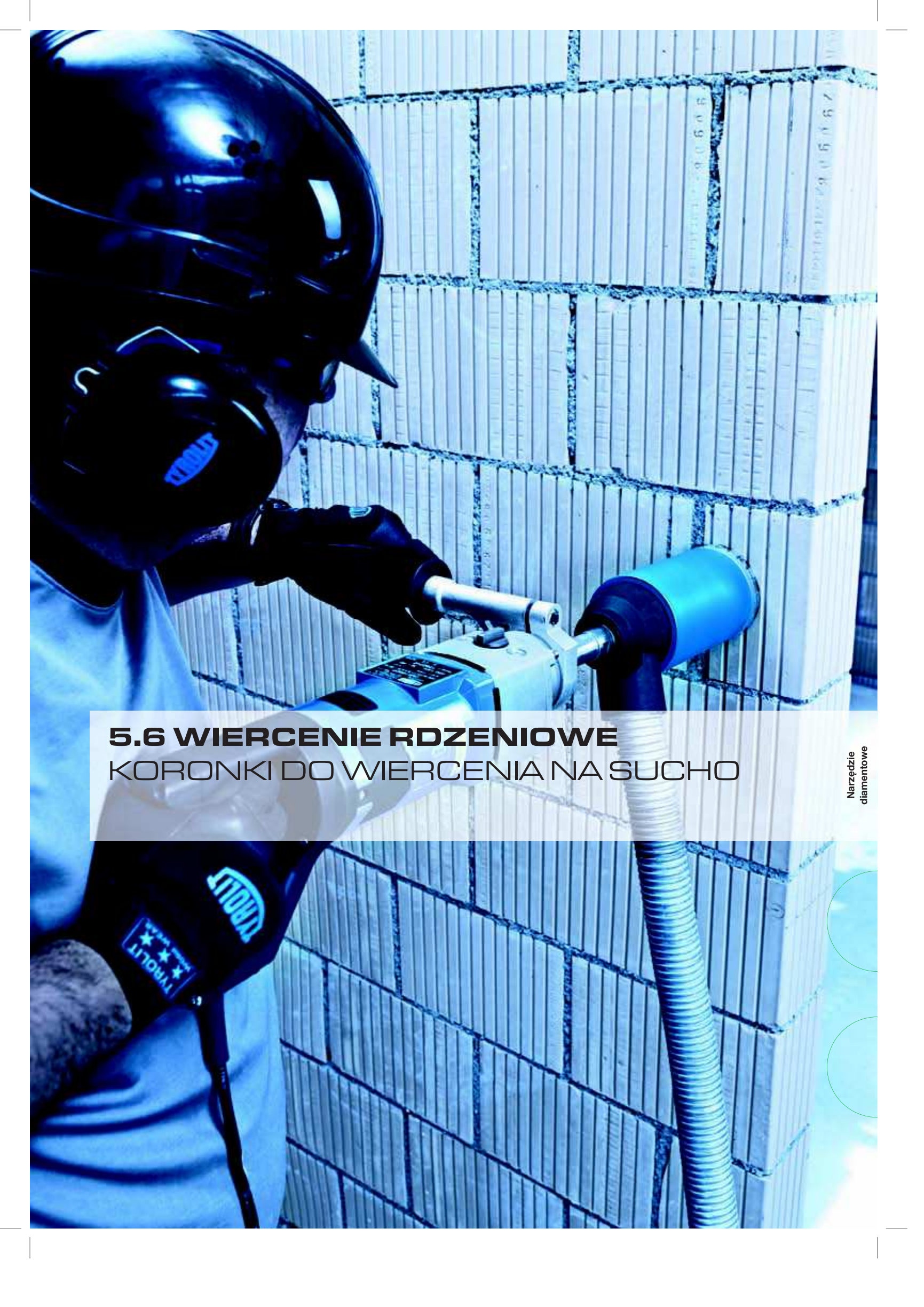
STANDARD** TARCZA DO PIŁ STOŁOWYCH XB-T**



Obrabiane materiały: beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, kamień ścierny, cegła z gliny itp. Szczegóły: Do tarcz o średnicy do 600 mm są załączone pierścienie redukcyjne 35–30 mm i 30–25,4 mm. Od średnicy 625 mm dostarczana jest tulejka redukcyjna 60–55 mm. Tarcze TYROLIT do pił stołowych charakteryzują się znakomitą wydajnością cięcia i długim

okresem użytkowania. Tarcze TYROLIT do pił stołowych zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress, dzięki czemu gwarantują uzyskiwanie najlepszych wyników przy wszystkich pracach wymagających cięcia.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	Kategoria
		C2W 284967	250x2,2x35	7	
		284968	300x2,4x35	7	
		284969	350x2,8x35	7	
		284970	400x3,2x35	7	
		C1W 462504	500x3,2x35	9	
		462506	600x3,6x35	9	
		355613	625x3,6x60	9	
		C1 355631	650x3,9x60	9	
		355633	700x3,9x60	9	
		338399	900x4,8x60	9	
		C5 437376	1000x4,8x60	9	
		C2GW 188495	350x2,8,35	7	SILENT
		C1GW 203258	700x3,9x60	7	SILENT



5.6 WIERCENIE RDZENIOWE KORONKI DO WIERCENIA NA SUCHO

Narzędzie
diamentowe



WIERTŁA KORONOWE DO WIERCENIA NA SUCHO

Wiertła do wiercenia na sucho firmy TYROLIT wraz z wiertnicą TYROLIT DME18SD o mocy 1,8 kW tworzą doskonały system wiercenia na sucho.

Przez otwory w pokrywie wiertła można podłączyć odkurzacz przemysłowy, aby odsysać do 100% pyłu, dzięki czemu można uniknąć pracochłonnego sprzątania.

Wybór odpowiedniej koronki do wiercenia na sucho

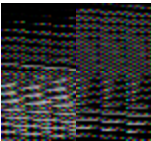
ŚREDNICA	≤ 82 mm	≥ 91 mm
LICZBA OBROTÓW	2000–3000 obr./min	1000–1500 obr./min
Płyty gipsowo-kartonowe Beton porowaty Rury z tworzywa sztucznego (PCW, PP, PE) Miękkie cegły o ograniczonej ognioodporności Piaskowiec, kamień naturalny porowaty Płytki (kafle) Dachówka Klinkier Kamionka szlachetna	Bez podbijania	
Cegła wapienno-piaskowa miękka Cegła Płyty betonowe lekkie Bloki i płyty drewniano-betonowe Cegła szamotowa	Zalecany lekkie podbijanie (BEZ UDARU !)	
Blok betonowy Cegła wapienno-piaskowa twarda Terrazzo Beton Beton lekko zbrojony	Wymagane lekkie podbijanie (BEZ UDARU !)	

PREMIUM*** KORONKI DO WIERCENIA NA SUCHO
DDL ***



Nowe wiertło koronowe do wiercenia na sucho typu Premium imponuje pod wieloma względami. Opatentowana metoda wytwarzania segmentów o szerokości tylko 3 mm zapewnia nie tylko znaczne zmniejszenie ciężaru, ale także krótszy czas wiercenia, zmniejszenie siły nacisku i redukcję pyłów.

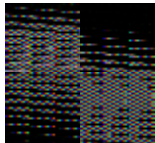
Koronki do wiercenia na sucho firmy TYROLIT wraz z wiertnicą TYROLIT DME18SD*** o mocy 1,8 kW tworzą doskonały system wiercenia na sucho. Przez otwory w pokrywie można podłączyć odkurzacz przemysłowy, aby odsysać do 100% pyłu, dzięki czemu można uniknąć pracochłonnego sprzątania.

	Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOLT 597949	67x70xM16	9
	597950	81x70xM16	9
	479949	51x150xM16	9
	532197	55x150xM16	9
	499798	61x150xM16	9
	499802	67x150xM16	9
	532198	71x150xM16	9
	475894	81x150xM16	9
	532200	91x150xM16	9
	499803	101x150xM16	9
	532201	106x150xM16	9
	532202	111x150xM16	9
	532204	116x150xM16	9
	532205	121x150xM16	9
	499804	126x150xM16	9
	532206	131x150xM16	9
	532207	141x150xM16	9
	532208	151x150xM16	9

STANDARD★★ KORONKI DO WIERCENIA NA SUCHO
 DDL **


Narzędzia o dobrej jakości, do codziennego użytku, przekonująca wydajność i trwałość. Koronki do wiercenia na sucho firmy TYROLIT wraz z wiertnicą TYROLIT DME18SD*** o mocy 1,8 kW tworzą doskonały system wiercenia na sucho.

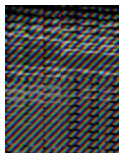
Przez otwory w pokrywie można podłączyć odkurzacz przemysłowy, aby odsysać do 100% pyłu, dzięki czemu można uniknąć pracochłonnego sprzątanía.

		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOLT	899272	32x150xM16	6,5
		899271	42x150xM16	6,5
		252911	52x150xM16	6,5
		252912	56x150xM16	6,5
		252913	62x150xM16	6,5
		252914	68x150xM16	6,5
		252915	72x150xM16	6,5
		252916	82x150xM16	6,5
		252917	92x150xM16	6,5
		252918	102x150xM16	6,5
		252919	107x150xM16	6,5
		252920	117x150xM16	6,5
		252921	127x150xM16	6,5
		252923	162x150xM16	6,5
		252924	200x150xM16	6,5

BASIC★ KORONKI DO WIERCENIA NA SUCHO
 DDL *


Optymalne narzędzie do osadzania puszek gniazd elektrycznych i rozdzielczych, a także do wykonywania małych otworów. Koronki do wiercenia na sucho firmy TYROLIT wraz z wiertnicą TYROLIT DME18SD*** o mocy 1,8 kW tworzą doskonały system wiercenia na sucho.

Przez otwory w pokrywie można podłączyć odkurzacz przemysłowy, aby odsysać do 100% pyłu, dzięki czemu można uniknąć pracochłonnego sprzątanía.

		Nr. katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOLT	650292	68x70xM16	6,5
		650293	82x70xM16	6,5

Narzędzie
diamentowe

AKCESORIA DO KORONEK DO WIERCENIA NA SUCHO
Możliwość podłączenia do wszystkich powszechnie używanych maszyn



Adapter pasuje do wszystkich powszechnie dostępnych w handlu maszyn — z funkcją lekkiego pobijania i bez niej. Złącze koronki wiertniczej: M16. Akcesoria do koronek do wiercenia na sucho TYROLIT PREMIUM*** i BASIC* zapewniają optymalne wyniki na wszystkich dostępnych w handlu maszynach — z funkcją delikatnego uderzenia i bez niej.

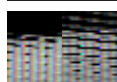
	Nr. katalogowy	Połączenie od strony maszyny	Wiertło prowadzące/obejma centrująca
	850026	5/8"	Wiertło centrujące SDS
	850011	HEX SW12	Wiertło centrujące SDS
	116264	HEX SW12	Stożek zaciskowy wiertła centrującego
	707827	HEX SW12	Zakończenie centrujące 120/233 mm
	707831	SDS	Zakończenie centrujące 120/233 mm
	707834	M18 x 2,5	Zakończenie centrujące 120/233 mm
	707824	5/8"	Zakończenie centrujące 120/233 mm

AKCESORIA DO KORONEK DO WIERCENIA NA SUCHO

Kompaktowy, uniwersalny układ wyciągu pyłów



Adapter do wyciągu pyłów pasuje do wszystkich średnic wiertła. Akcesoria z funkcją delikatnego uderzenia i bez niej. do koronek do wiercenia na sucho TYROLIT PREMIUM*** i BASIC* zapewniają optymalne wyniki na wszystkich dostępnych w handlu maszynach —

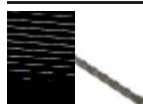
	Nr. katalogowy	Oznaczenie	Informacje dotyczące produktu
	10983845	Zakończenie centrujące 120 mm	Wiertło Basic* Wiertło Premium*** NL 70 mm
	10986189	Zakończenie centrujące 233 mm	Wiertła koronowe NL 150 mm
	10986190	Klucz paskowy	Do odłączania wiertła koronowego od adaptera odsysania
	10983964	Adapter odsysania ze złączem M16	Do podłączania odkurzacza przemysłowego

AKCESORIA DO KORONEK DO WIERCENIA NA SUCHO

Akcesoria do centrowania



Wiertła centrujące ze złączem SDS lub stożkiem zaciskowym ułatwiają o długości 150 mm pozwala wykonywać otwory w ścianach o grubości 30 cm. dokładne pozycjonowanie koronki wiertniczej i zapewniają dokładne wykonanie wiercenia. Zastosowanie wałka centrującego z wiertłem koronowym

	Nr. katalogowy	Oznaczenie	Informacje dotyczące produktu
	579420	Wiertło centrujące SDS 160 mm	Wiertła koronowe NL 60/70 mm
	579424	Wiertło centrujące SDS 260 mm	Wiertła koronowe NL 150 mm
	116263	Stożek zaciskowy wiertła centrującego 160 mm tylko do adaptera 116264"	Wiertła koronowe NL 60/70 mm
	579503	Walek centrujący SDS 250 mm	Wiertła koronowe NL 150 mm

Narzędzie
diamentowe

PREMIUM* WIERCENIE W PŁYTKACH**
DDT***



Koronka diamentowa TYROLIT lutowana próżniowa nadaje się do wszystkich rodzajów płytek ceramicznych, kamionki szlachetnej i płyt marmurowych. Najwyższy komfort wiercenia, uniwersalne zastosowanie dzięki złączu M14 do szlifierek kątowych i adapterowi do wiertarek.

Odpowiednie do wiercenia na sucho i na mokro. Doskonałe wiercenie bez odprysków w płytkach gresowych i łazienkowych.

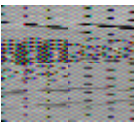
		Nr. katalogowy	Średnica	Długość	Montaż	Wysokość segmentu
	HOLT	69833	6	45	HEX	4
		69848	8	45	HEX	4
		69855	10	45	HEX	4
		69856	12	45	HEX	4
		69860	14	45	HEX	4
		69769	20	45	M14	4
		69768	38	45	M14	4
		69767	52	45	M14	4
		69766	65	45	M14	4
		51392	75	45	M14	4

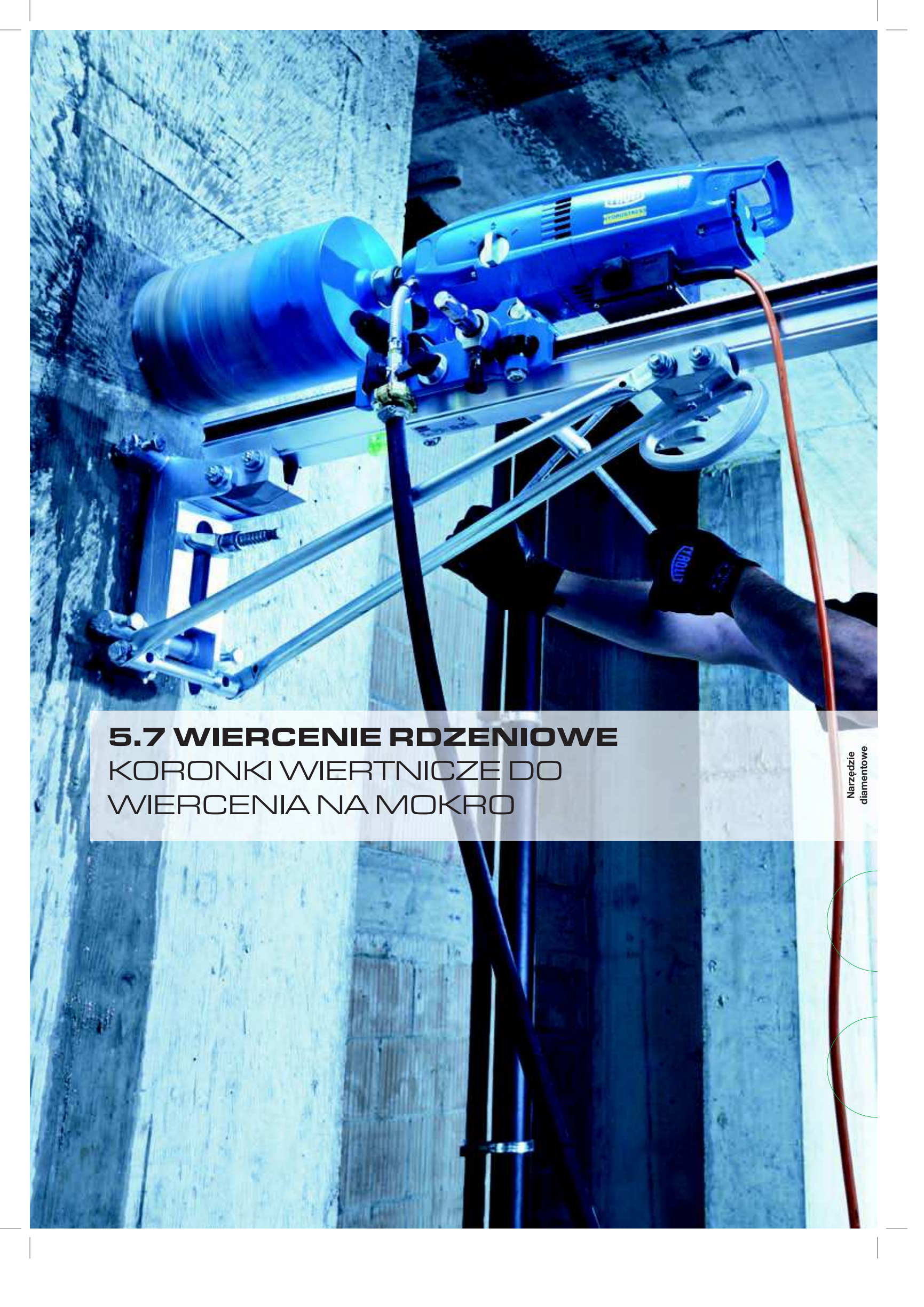
PREMIUM* ZESTAW DO WIERCENIA W PŁYTKACH**
DDT***



Zestaw do wiercenia w płytkach firmy TYROLIT składa się z uniwersalnych, lutowanych próżniowo koronek diamentowych zapewniających najwyższy komfort wiercenia. Dzięki złączu M14 koronki wiertnicze mogą być stosowane na szlifierek kątowych, a dzięki dodatkowemu adapterowi — na wiertarkach. Nasze produkty nadają się ponadto do wiercenia na sucho i mokro oraz wyróżniają się zawsze perfekcyjnym, bezwibracyjnym wierceniem

w płytkach i instalacjach sanitarnych. Zestaw zawiera różne adaptory, klucze imbusowe, klucze maszynowe i wiertło prowadzące do prac precyzyjnych, ułatwiające obsługę i montaż.

	Nr. katalogowy	Spis treści
	51470	ø 20, 38, 52, 65, 75 mm
		Adapter M14/HEX
		Adapter M14/SDS
		KLUCZ IMBUSOWY
		Wiertło centrujące 6x110
		Klucz SW19"



5.7 WIERCENIE RDZENIOWE KORONKI WIERTNICZE DO WIERCENIA NA MOKRO



WIERTŁA KORONOWE DO WIERCENIA NA MOKRO

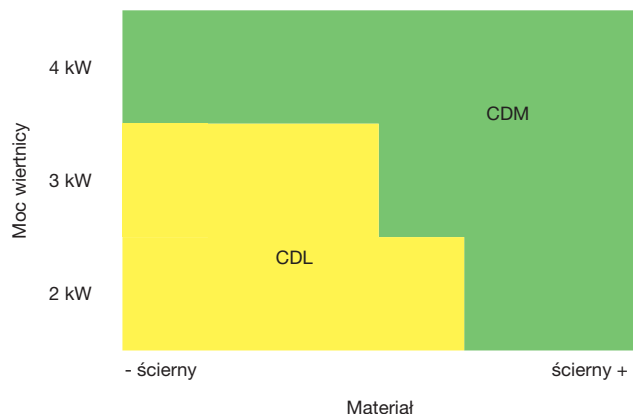
Przewaga firmy TYROLIT opiera się na długoletnim doświadczeniu w produkcji i stosowaniu wiertel koronowych i wiertnic.

Dzięki temu możemy tworzyć innowacyjne rozwiązania w dużych projektach, a także uzyskiwać ekonomiczne wyniki w codziennych zastosowaniach na budowach. Szczególnie w przypadku wierceń w betonie zbrojonym i niezbrojonym. Wiercenie może odbywać się ze statywem lub bez niego.

Koronki wiertnicze rdzeniowe TYROLIT zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress.

Prędkości obrotowe

REDNICA	LICZBA OBROTÓW	Liczba obrotów
Beton (2–3 m/s)		
mm	min – 1	kW
18	2.100–3.200	1
32	1.200–1.800	
42	900–1.400	
52	750–1.100	
62	620–950	2
72	550–800	
82	470–700	
102	370–550	
122	310–470	3
152	250–380	
162	240–350	
182	210–320	
202	190–280	4
250	150–230	
300	130–190	
400	100–140	
500	80–120	



Wskazówki/zalecenia

- + Największa wydajność przy prędkości obwodowej 2–3 m/s w betonie (1,2–1,8 m/s w przypadku zbrojenia, 3,2–3,8 m/s przy bardzo ściernych materiałach).
- + Przy średnicach wiertła od 450 mm do mocowania zalecane jest użycie kołnierza wiertnicy (GR-F) jako adaptera. Oferta wiertel z mocowaniem typu GR-F – informacje dostępne po złożeniu zapytania.
- + Bezwzględnie wymagany jest prawidłowy montaż statywu.
- + W celu uzyskania optymalnej wydajności wiercenia ważna jest też odpowiednia ilość środka chłodzącego („mleczna” konsystencja wody płuczacej).
- + Przed przystąpieniem do pracy należy koniecznie przeczytać informacje o zastosowaniu i bezpieczeństwie maszyn. Podręcznik z informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa wiercenia możemy przesłać na żądanie.

Obsługa

- + Narzędzia do betonu (do asfaltu, murów, stali i specjalnych zastosowań – informacje dostępne po złożeniu zapytania).
- + Mocowania i łączniki gwintowane są dostarczane odpowiednio do lokalnych standardów i pasują do wszystkich silników (elektrycznych, hydraulicznych).
- + Doskonałe rozwiązania systemowe do współpracy z wiertnicami TYROLIT Hydrostress i statywami.
- + Dostępny różnorodny wybór akcesoriów.
- + Wymiary specjalne i indywidualne rozwiązania – informacje dostępne po złożeniu zapytania.
- + Oferujemy pomoc techniczną oraz rozwiązania systemowe do placów budowy specjalnej.

STANDARD** KORONKI WIERTNICZE DO WIERCENIA NA MOKRO
CDL**



Wiertnice do 3 kW | kruszywa betonowe od miękkich do średnio twardych. Szczegóły: Narzędzia o dobrej jakości, do codziennego użytku. Dobry stosunek szybkości wiercenia do trwałości. Uniwersalne zastosowanie, niezawodna jakość. Laserowo spawane segmenty o średnicy do 250 mm zapewniają najwyższe bezpieczeństwo. Przewaga firmy TYROLIT opiera się na długoletnim doświadczeniu w produkcji i stosowaniu wiertel koronowych i wiertnic.

Dzięki temu możemy tworzyć innowacyjne rozwiązania w dużych projektach, a także uzyskiwać ekonomiczne wyniki w codziennych zastosowaniach na budowach. Szczególnie w przypadku wierceń w betonie zbrojonym i niezbrojonym. Stosowane na statywach z prowadnicami lub obsługiwane ręcznie. Koronki wiertnicze rdzeniowe TYROLIT zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress.

		Nr. katalogowy	Średnica	Długość	Wysokość segmentu	Połączenie
	HOHL3	475019	32	400	7	R1/2"
		475024	42	450	7	R1/2"
	HOHL1D	466842	52	450	8,5	1 1/4"
		466843	62	450	8,5	1 1/4"
		466844	72	450	8,5	1 1/4"
		466845	82	450	8,5	1 1/4"
		466846	92	450	8,5	1 1/4"
		466847	102	450	8,5	1 1/4"
		466848	107	450	8,5	1 1/4"
		466849	112	450	8,5	1 1/4"
		466850	122	450	8,5	1 1/4"
		466852	127	450	8,5	1 1/4"
		466853	132	450	8,5	1 1/4"
		500056	142	450	8,5	1 1/4"
		466854	152	450	8,5	1 1/4"
		466855	162	450	8,5	1 1/4"
		466856	182	450	8,5	1 1/4"
		466857	202	450	8,5	1 1/4"
		466858	250	450	8,5	1 1/4"

STANDARD★★ KORONKI WIERTNICZE DO WIERCENIA NA MOKRO
 CDM**


Wiertnice o mocy ponad 3 kW | kruszywa betonowe od średnio twardych do twardych. Szczegóły: Narzędzia o dobrej jakości, do codziennego użytku. Dobry stosunek szybkości wiercenia do trwałości. Uniwersalne zastosowanie, niezawodna jakość. Laserowo spawane segmenty o średnicy do 250 mm zapewniają najwyższe bezpieczeństwo. Przewaga firmy TYROLIT opiera się na długoletnim doświadczeniu w produkcji i stosowaniu wiertel koronowych i wiertnic.

Dzięki temu możemy tworzyć innowacyjne rozwiązania w dużych projektach, a także uzyskiwać ekonomiczne wyniki w codziennych zastosowaniach na budowach. Szczególnie w przypadku wierceń w betonie zbrojonym i niezbrojonym. Stosowane na statywach z prowadnicami lub obsługiwane ręcznie. Koronki wiertnicze rdzeniowe TYROLIT zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress.

		Nr. katalogowy	Średnica	Długość	Wysokość segmentu	Połączenie
	HOHL1D	466887	52	450	8,5	11/4"
		476408	52	450	8,5	PIXIE
		466888	62	450	8,5	11/4"
		466889	72	450	8,5	11/4"
		500259	77	450	8,5	11/4"
		466890	82	450	8,5	11/4"
		476438	82	450	8,5	PIXIE
		466891	92	450	8,5	11/4"
		466892	102	450	8,5	11/4"
		476440	102	450	8,5	PIXIE
		466893	107	450	8,5	11/4"
		466894	112	450	8,5	11/4"
		476442	112	450	8,5	PIXIE
		466895	122	450	8,5	11/4"
		466896	127	450	8,5	11/4"
		466898	132	450	8,5	11/4"
		500268	142	450	8,5	11/4"
		546639	142	450	8,5	PIXIE
		466899	152	450	8,5	11/4"
		476449	152	450	8,5	PIXIE
		466900	162	450	8,5	11/4"
		476450	162	450	8,5	PIXIE
		466902	182	450	8,5	11/4"
		466903	202	450	8,5	11/4"
		476452	202	450	8,5	PIXIE
		500289	225	450	8,5	11/4"
		544172	225	450	8,5	PIXIE
		466904	250	450	8,5	11/4"
		476453	250	450	8,5	PIXIE

Narzędzie
diamentowe

STANDARD** KORONKI WIERTNICZE DO WIERCENIA NA MOKRO

CDM** cienkościenne



Kruszywa betonowe od średnio twardych do twardych. Szczegóły: Narzędzia o dobrej jakości, do codziennego użytku. Dobry stosunek szybkości wiercenia do trwałości. Uniwersalne zastosowanie, niezawodna jakość. Szerokość segmentu 2,0 mm dla średnic do 121 mm i 2,5 mm dla średnic od 131 mm. Przewaga firmy TYROLIT opiera się na długoletnim doświadczeniu w produkcji i stosowaniu wiertel koronowych i wiertnic. Dzięki temu możemy tworzyć innowacyjne rozwiązania w dużych projektach, a także

uzyskiwać ekonomiczne wyniki w codziennych zastosowaniach na budowach. Szczególnie w przypadku wierceń w betonie zbrojonym i niezbrojonym. Stosowane na statywach z prowadnicami lub obsługiwane ręcznie. Koronki wiertnicze rdzeniowe TYROLIT zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress.

		Nr. katalogowy	Średnica	Długość	Wysokość segmentu	Połączenie
	HOHL2	495674	36	350	7	R1/2"
		495817	41	350	7	R1/2"
		495818	51	350	7	R1/2"
		495820	61	350	7	R1/2"
		495824	71	350	7	R1/2"
		495826	81	350	7	R1/2"
		495830	91	350	7	R1/2"
		495832	101	400	7	R1/2"
		495833	111	400	7	R1/2"
		495834	121	400	7	R1/2"
		495836	131	400	7	R1/2"
		495837	141	400	7	R1/2"
		495838	151	400	7	R1/2"
		495841	161	400	7	R1/2"
		495842	171	400	7	R1/2"
		495843	181	400	7	R1/2"
		495844	191	400	7	R1/2"
		495845	201	400	7	R1/2"

AKCESORIA DO KORONEK WIERTNICZYCH DO WIERCENIA NA MOKRO

Adapter



Przewaga firmy TYROLIT opiera się na długoletnim doświadczeniu w produkcji i stosowaniu wiertel koronowych i wiertnic. Dzięki temu możemy tworzyć innowacyjne rozwiązania w dużych projektach, a także uzyskiwać ekonomiczne wyniki w codziennych zastosowaniach na budowach.

Szczególnie w przypadku wierceń w betonie zbrojonym i niezbrojonym. Stosowane na statywach z prowadnicami lub obsługiwane ręcznie. Koronki wiertnicze rdzeniowe TYROLIT zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress.

	Nr. katalogowy	Połączenie 1	Połączenie 2
	ADAPT	374035	11/4" F
		381983	R1/2" M
		462700	HT 1,5 F
		681095	HT 2 F
		759007	R1/2" M
		909220	11/4" F
			3-LOCH

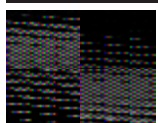
AKCESORIA DO KORONEK WIERTNICZYCH DO WIERCENIA NA MOKRO

Płytki ostrzące



Przewaga firmy TYROLIT opiera się na długoletnim doświadczeniu w produkcji i stosowaniu wiertel koronowych i wiertnic. Dzięki temu możemy tworzyć innowacyjne rozwiązania w dużych projektach, a także uzyskiwać ekonomiczne wyniki w codziennych zastosowaniach na budowach.

Szczególnie w przypadku wierceń w betonie zbrojonym i niezbrojonym. Stosowane na statywach z prowadnicami lub obsługiwane ręcznie. Koronki wiertnicze rdzeniowe TYROLIT zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress.

		Nr. katalogowy	Długość	Wysokość	Szerokość
	SP1	497322	55	25	320
		484627	160	30	320
		484672	320	55	320

AKCESORIA DO KORONEK WIERTNICZYCH DO WIERCENIA NA MOKRO

Magnesy do lutowania



Przewaga firmy TYROLIT opiera się na długoletnim doświadczeniu w produkcji i stosowaniu wiertel koronowych i wiertnic. Dzięki temu możemy tworzyć innowacyjne rozwiązania w dużych projektach, a także uzyskiwać ekonomiczne wyniki w codziennych zastosowaniach na budowach.

Szczególnie w przypadku wierceń w betonie zbrojonym i niezbrojonym. Stosowane na statywach z prowadnicami lub obsługiwane ręcznie. Koronki wiertnicze rdzeniowe TYROLIT zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress.

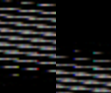
		Nr. katalogowy	Długość	Wymiar 1	Wymiar 2
	HMAG	529455	56	0,75	1
		529456	56	0,5	1,25

AKCESORIA DO KORONEK WIERTNICZYCH DO WIERCENIA NA MOKRO
Przedłużki



Przewaga firmy TYROLIT opiera się na długoletnim doświadczeniu w produkcji i stosowaniu wiertel koronowych i wiertnic. Dzięki temu możemy tworzyć innowacyjne rozwiązania w dużych projektach, a także uzyskiwać ekonomiczne wyniki w codziennych zastosowaniach na budowach.

Szczególnie w przypadku wierceń w betonie zbrojonym i niezbrojonym. Stosowane na statywach z prowadnicami lub obsługiwane ręcznie. Koronki wiertnicze rdzeniowe TYROLIT zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress.

		Nr. katalogowy	Długość	Połączenie
	HVERL	400439	100	R1/2"
		378198	100	1 1/4"
		359475	200	R1/2"
		359471	200	1 1/4"
		359476	300	R1/2"
		359472	300	1 1/4"
		889232	400	R1/2"
		359473	400	1 1/4"
		707230	500	R1/2"
		359474	500	1 1/4"

AKCESORIA DO KORONEK WIERTNICZYCH DO WIERCENIA NA MOKRO
Wkładki do wody



Przewaga firmy TYROLIT opiera się na długoletnim doświadczeniu w produkcji i stosowaniu wiertel koronowych i wiertnic. Dzięki temu możemy tworzyć innowacyjne rozwiązania w dużych projektach, a także uzyskiwać ekonomiczne wyniki w codziennych zastosowaniach na budowach.

Szczególnie w przypadku wierceń w betonie zbrojonym i niezbrojonym. Stosowane na statywach z prowadnicami lub obsługiwane ręcznie. Koronki wiertnicze rdzeniowe TYROLIT zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress.

		Nr. katalogowy	Połączenie
	WSPB	478074	SW12
		122567	1 1/4"
		122569	R1/2"

Narzędzie
diamentowe





Narzędzie
diamentowe