

Osprzęt do frezarek do lakieru

Czterostrzowe noże strugarskie z węglików spiekanych	
	
Jednostka sprzedaży	Nr kat.
4	631720000*
10	631660000*
Wąż odsysający	
	
Wąż odsysający Ze złączką bagnetową i złączką gumową (o średnicy wewnętrznej 30 mm, zewnętrznej 35 mm) Średnica złączki: 58/35 mm Długość węża: 3,5 m Średnica węża odsysającego Ø: 27 mm	Nr kat. 631938000

Osprzęt do strugów

Noże strugarskie z węglików spiekanych, odwracane	
	
	Nr kat.
Noże strugarskie z węglików spiekanych, odwracane Zawartość: 2 noże strugarskie z węglików spiekanych; jako część zamienna	630282000*
Noże strugarskie z węglików spiekanych, odwracane Zawartość: 10 noży strugarskich z węglików spiekanych	630272000
Pozostały osprzęt do strugów	
	
Podstawa do struga Do stacjonarnego używania strugów (jako strug gładzik) Pałk mocujący 627107000 do pewnego zamocowania podstawy na stole roboczym	Nr kat. 631599000*
	
Zacisk ■ Do bezpiecznego mocowania na stole warsztatowym	627107000*

* W opakowaniu



Piłowanie



Dane techniczne	Akumulatorowa ręczna pilarka tarczowa KSA 18 LTX
Rodzaj akumulatora	Li-Ion / LiHD
Napięcie akumulatora	18 V
Zakres nachylenia od/do	0 / + 50 °
Maksymalna głębokość cięcia przy 90°	53,5 mm
Maksymalna głębokość cięcia przy 45°	42 mm
Ø tarczy x otwór	Ø 165 x 16 mm
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	2.700 /min
Maks. prędkość cięcia	23 m/s
Ciężar (z akumulatorem)	4,3 kg

W komplecie	
Nr kat.	602268
Piła tarczowa z zębami z węglików spiekanych (18 zębów)	■
Ogranicznik wzdłużny	■
Klucz sześciokątny	■
2 akumulatory Li-Power (18 V/5,2 Ah)	■
Ładowarka ASC 30-36 V »AIR COOLED«	■

Wersje wyposażenia można znaleźć w cenniku Metabo oraz w internecie

Zalety produktu	■ Wbudowana dioda LED optymalnie oświetla miejsce cięcia ■ Hamulec wrzeczona zatrzymuje piłę wyjątkowo szybko, zwiększając tym samym bezpieczeństwo ■ Szerokie spektrum zastosowań dzięki możliwości cięcia skośnego pod kątem nawet 50° ■ Precyzyjne cięcie gwarantuje osprzęt w postaci szyny prowadzącej i adaptera ■ Akumulatory ze wskaźnikiem stanu naładowania
-----------------	---

Komponenty systemu		
Osprzęt ➔ 342	Akumulatory ➔ 64	Systemy odpylania ➔ 399



Dane techniczne	Ręczna pilarka tarczowa KS 55	Ręczna pilarka tarczowa KS 55 FS
Moc znamionowa	1.200 W	1.200 W
Moc oddawana	670 W	670 W
Maksymalna głębokość cięcia przy 90°	55 mm	55 mm
Maksymalna głębokość cięcia przy 45°	39 mm	39 mm
Ø tarczy x otwór	Ø 160 x 20 mm	Ø 160 x 20 mm
Zakres nachylenia od/do	0 °/+ 47 °	0 °/+ 47 °
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	5.600 /min	5.600 /min
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	4.400 /min	4.400 /min
Maks. prędkość cięcia	47 m/s	47 m/s
Moment obrotowy	5 Nm	5 Nm
Ciężar bez kabla	4 kg	4 kg
Długość kabla	4 m	4 m

W komplecie		
Nr kat.	600855	600955
Piła tarczowa z zębami z węglików spiekanych (18 zębów)	■	■
Ogranicznik wzdłużny	■	■
Króciec do podłączenia instalacji odsysania wiórów	■	■
Klucz sześciokątny	■	■

Zalety produktu	■ Lekka i kompaktowa ręczna pilarka tarczowa do uniwersalnych zastosowań ■ Wytrzymała ręczna pilarka tarczowa do bezpośredniego stosowania na przewodnicach Metabo lub na przewodnicach innych producentów ■ Lekka płyta prowadząca z aluminiowego odlewu ciśnieniowego ■ Beznarzędziowa regulacja urządzenia zamontowanego na szynie prowadzącej
	■ Uchwyt z antypoślizgową powłoką typu softgrip ■ Dobrze widoczny wskaźnik cięcia, przydatny do cięć według szablonu ■ Regulacja pozycji 0° zapewnia maksymalną dokładność cięcia ■ Możliwość odsysania pyłu po podłączeniu odkurzacza uniwersalnego

Komponenty systemu	
Osprzęt ➔ 342	Systemy odpylania ➔ 399



Dane techniczne	Ręczna pilarka tarczowa z funkcją zagłębiarki KSE 55 Vario Plus
Moc znamionowa	1.200 W
Moc oddawana	700 W
Maksymalna głębokość cięcia przy 90°	55 mm
Maksymalna głębokość cięcia przy 45°	40 mm
Ø tarczy x otwór	Ø 160 x 20 mm
Zakres nachylenia od/do	0 °/+ 45 °
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	2.000 - 5.200 /min
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	5.200 /min
Maks. prędkość cięcia	44 m/s
Moment obrotowy	5 Nm
Ciężar bez kabla	3,7 kg
Długość kabla	4 m

W komplecie	
Nr kat.	601204
Piła tarczowa z zębami z węglików spiekanych (42 zęby)	■
Ogranicznik wzdłużny	■
Króciec do podłączenia instalacji odsysania wiórów	■
Klucz sześciokątny	■

Zalety produktu	■ Połączenie zagłębiarki i ręcznej pilarki tarczowej - dwie pełnowartościowe funkcje w jednej maszynie ■ Sprzęgło przeciążeniowe Metabo S-automatic: mechaniczne odłączenie napędu w przypadku zablokowania piły tarczowej gwarantuje bezpieczną pracę ■ Łatwa wymiana tarczy dzięki jednoczesnej blokadzie osłony wahadłowej i wrzeciona ■ Wyjątkowo lekka dzięki wykonaniu obudowy i płyty prowadzącej z magnezowego odlewu ciśnieniowego ■ Uchwyt z antypoślizgową powłoką typu softgrip ■ Możliwość docinania blisko ściany ■ Precyzyjny, aluminiowy ogranicznik wzdłużny z podwójnym prowadzeniem ułatwia przycinanie na wymaganą szerokość ■ Dobrze widoczny wskaźnik cięcia, przydatny do cięć według szablonu ■ Regulacja pozycji 0° zapewnia maksymalną dokładność cięcia ■ Pełnookresowa elektronika Vario-Tacho-Constamatic (VTC) umożliwia regulację obrotów odpowiednio do rodzaju obrabianego materiału i zapewnia ich utrzymanie na stałym poziomie pod obciążeniem ■ Zabezpieczenie przed przeciążeniem: chroni silnik przed przegrzaniem ■ Możliwość odsysania pyłu po podłączeniu odkurzacza uniwersalnego ■ Obrotowy króciec umożliwia ustawienie kierunku wyrzutu wiórów ■ Ochrona silnika dzięki automatycznemu wyłączeniu urządzenia w przypadku nadmiernego zużycia szczotek węglowych ■ Beznarzędziowa regulacja urządzenia zamontowanego na szynie prowadzącej
-----------------	---

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 342	Systemy odpylania ➔ 399	
---------------	-------------------------	--



Dane techniczne	Ręczna pilarka tarczowa KS 66	Ręczna pilarka tarczowa KS 66 Plus	Ręczna pilarka tarczowa KSE 68 Plus
Moc znamionowa	1.400 W	1.400 W	1.600 W
Moc oddawana	800 W	800 W	850 W
Maksymalna głębokość cięcia przy 90°	66 mm	66 mm	68 mm
Maksymalna głębokość cięcia przy 45°	47 mm	47 mm	48 mm
Ø tarczy x otwór	Ø 190 x 30 mm	Ø 190 x 30 mm	Ø 190 x 30 mm
Zakres nachylenia od/do	0 °/+ 45 °	0 °/+ 45 °	0 °/+ 45 °
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	4.200 /min	4.200 /min	2.000 - 4.200 /min
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	3.200 /min	3.200 /min	4.200 /min
Maks. prędkość cięcia	42 m/s	42 m/s	42 m/s
Moment obrotowy	9 Nm	9 Nm	11 Nm
Ciężar bez kabla	5,5 kg	5,5 kg	5,6 kg
Długość kabla	4 m	4 m	4 m

W komplecie			
Nr kat.	600542	600544	600545
Cienka piła tarczowa z zębami z węglików spiekanych (14 zębów)	■	■	■
Ogranicznik wzdłużny	■		
Ogranicznik wzdłużny aluminiowy		■	■
Klucz sześciokątny	■	■	■

Zalety produktu	■ Precyzyjne cięcie gwarantuje osprzęt w postaci szyny prowadzącej i adaptera	■ Stabilna płyta prowadząca wykonana z magnezowego odlewu ciśnieniowego ■ Uchwyt z antypoślizgową powłoką typu softgrip ■ Beznarzędziowa regulacja urządzenia zamontowanego na szynie prowadzącej	■ Hamulec wrzeciona zapewnia większe bezpieczeństwo dzięki szybkiemu zatrzymaniu piły tarczowej ■ Stabilna płyta prowadząca wykonana z magnezowego odlewu ciśnieniowego ■ Uchwyt z antypoślizgową powłoką typu softgrip ■ Pełnookresowa elektronika Vario-Tacho-Constamatic (VTC) umożliwia regulację obrotów odpowiednio do rodzaju obrabianego materiału i zapewnia ich utrzymanie na stałym poziomie pod obciążeniem ■ Zabezpieczenie przed przeciążeniem: chroni silnik przed przegrzaniem ■ Beznarzędziowa regulacja urządzenia zamontowanego na szynie prowadzącej
	■ Sprzęgło przeciążeniowe Metabo S-automatic: mechaniczne odłączenie napędu w przypadku zablokowania piły tarczowej gwarantuje bezpieczną pracę ■ Dobrze widoczny wskaźnik cięcia, przydatny do cięć według szablonu ■ Regulacja pozycji 0° zapewnia maksymalną dokładność cięcia ■ Układ smarowania gwarantujący długą żywotność przekładni ■ Możliwość odsysania pyłu po podłączeniu odkurzacza uniwersalnego ■ Obrotowy króciec umożliwia ustawienie kierunku wyrzutu wiórów ■ Ochrona silnika dzięki automatycznemu wyłączeniu urządzenia w przypadku nadmiernego zużycia szczotek węglowych		

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 342	Systemy odpylania ➔ 399	
---------------	-------------------------	--

PIŁY TARCZOWE: NAJWYŻSZA TRWAŁOŚĆ, PRECYZJA I JAKOŚĆ CIĘCIA.

Gwarancją uzyskania najlepszych rezultatów cięcia jest odpowiedni dobór pilarki oraz piły tarczowej. Dzięki wyciętym laserowo szczelinom kompensacyjnym i szlifowanym zębom z węglików spiekanych piły tarczowe Metabo zapewniają precyzyjne i czyste cięcie. Tarcze są produkowane zgodnie z wymogami jakościowymi Metabo, co w połączeniu z naszymi urządzeniami pozwala uzyskać optymalne wyniki pracy. Nasze wysokiej jakości produkty charakteryzują się przy tym wysoką trwałością i pozwalają na oszczędność kosztów.



Profile pił tarczowych Metabo

Precyzyjnie wycięte laserowo korpusy tarcz
przewyższają zaletami tłoczone piły tarczowe dzięki zminimalizowaniu bicia czołowego i bocznego i gwarantują dokładne cięcie.

Wycięte laserowo szczeliny kompensacyjne
zapewniają cichą, bezwibracyjną pracę.

Wysoka trwałość
dzięki zastosowaniu wysokiej jakości węglików spiekanych.

Ekstremalna żywotność
gwarantowana możliwością ponad dziesięciokrotnego ostrzenia.

Nasza kompletna oferta jest oparta na przejrzystej strukturze.
Piły tarczowe dzielimy na trzy rodzaje: power cut, precision cut oraz multi cut.
W ten sposób można szybko znaleźć odpowiednią pilę tarczową.

power cut



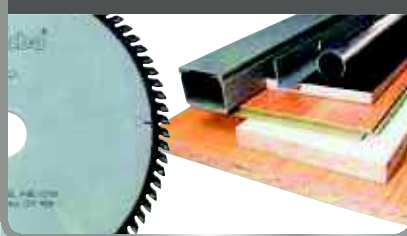
- Do szybkich cięć zgrubnych i średniodokładnych przy szybkim posuwie roboczym i niedużej mocy pilarki
- Dobre rezultaty cięcia wzdłużnego w litej drewnie
- Warunkowo nadają się do cięcia drewna budowlanego z gwoździami i resztkami betonu
- W przypadku drewna laminowanego lub innych materiałów kompozytowych możliwe jedynie cięcie zgrubne

precision cut



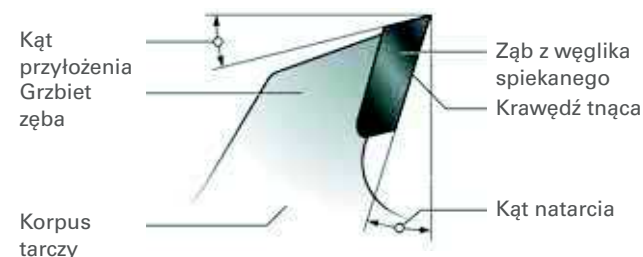
- Bardzo szeroki zakres zastosowania w obróbce drewna
- Bardzo dobre rezultaty cięcia wzdłużnego i poprzecznego w drewnie miękkim i twardym
- Dobrze nadają się do cięcia drewna litego i równoległowarstwowego, płyt wiórowych surowych, laminowanych lub fornirowanych, płyt MDF, materiałów kompozytowych
- Wymagana większa moc pilarki tarczowej

multi cut



- Uniwersalne zastosowanie w przypadku wymagających materiałów
- Najwyższa jakość cięcia, np. laminatów, profili syntetycznych, aluminiowych, miedzianych i mosiężnych
- Nadaje się idealnie do wielu zastosowań przy wykańczaniu wnętrza
- Perfekcyjne rezultaty cięcia, również cięć poprzecznych w litej drewnie, surowych, laminowanych lub fornirowanych płytach wiórowych, płytach MDF
- Wymagana bardzo duża moc pilarki tarczowej
- Stosunkowo wolny posuw roboczy piły

Właściwości techniczne pił tarczowych

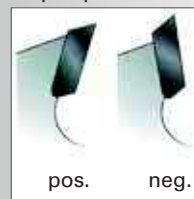


Kąt natarcia

Kąt natarcia ma zasadniczy wpływ na prawidłowe cięcie, siły posuwu i skrawania. Jest on zawsze związany z wymaganym kątem wejścia i wyjścia względem obrabianego materiału.

Wielkość kąta natarcia zależy od następujących czynników:

- Materiału poddawanego obróbce (kąt natarcia maleje: drewno miękkie - drewno twarde - materiały wiórowe - metale nieżelazne)
- Wymaganej jakości cięcia na jednej lub obu krawędziach przepiłu



Dodatni i ujemny kąt natarcia

Dodatni kąt natarcia:

- Łatwe skrawanie - szybkie cięcie
- Siły skrawania w kierunku stołu maszynowego (ręczna pilarka tarczowa)
- Od spodu wysoka jakość przepiłu, powierzchnia górna obrobiona nierównomiernie

Ujemny kąt natarcia:

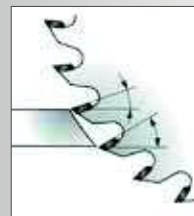
- Trudniejsza obróbka - większe siły skrawające
- Siły skrawania w kierunku przyłożenia obrabianego przedmiotu (w przypadku kapówek)
- Krawędź przepiłu po stronie górnej lepsza niż od spodu



Kąt przyłożenia

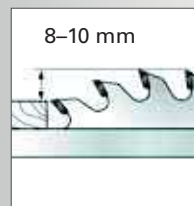
W przypadku zbyt małego kąta przyłożenia nie jest możliwe zdejmowanie wiórów przez następny ząb. Duży kąt przyłożenia umożliwia intensywne zdejmowanie wiórów.

Jest to konieczne przy dużych posuwach.



Kąt wejścia i wyjścia z obrabianego materiału

W większości przypadków kąt wyjścia jest - w przeciwieństwie do kąta wejścia - niekorzystny. Z tego powodu „stronę dobrą” należy obrabiać od spodu.



Wysokości wystawiania tarczy tnącej

Wraz z rosnącym poziomem wystawiania wierzchołka piły ponad powierzchnię materiału jakość cięcia po stronie wyjścia ulega pogorszeniu. Brak efektu prowadzenia nie poprawia jednak jakości cięcia po stronie wejścia. Optymalne wystawianie wierzchołka piły wynosi od 8 do 10 mm.

Grubość korpusu tarczy

- Cieńsze piły tarczowe sprawdzają się dobrze w przypadku cieńszych materiałów i wymagają mniejszej mocy pilarek. Idealne do urządzeń akumulatorowych.
- Grubsze piły tarczowe są wyjątkowo stabilne i dlatego lepiej sprawdzają się podczas precyzyjnego cięcia grubszych materiałów za pomocą mocnych pilarek.

Kształty zębów pił tarczowych



WZ - ząb naprzemienny

- Wyjątkowo precyzyjne cięcia we wszystkich gatunkach drewna miękkiego i twardego, płyt pilśniowych, wielowarstwowych i tworzywach sztucznych
- Łatwe do ostrzenia
- Przy ujemnym kącie natarcia: zastosowanie w kapówkach



FZ - ząb płaski

- Optymalnie nadaje się do szybkiego i zgrubnego cięcia wzdłużnego w litej drewnie
- Łatwa konserwacja



FZ/TZ - ząb płaski / ząb trapezowy

- Doskonale nadaje się do cięcia profili aluminiowych, miedzianych, mosiężnych i z tworzywa, powlekanych płyt wiórowych, MDF oraz innych materiałów drewnianych
- Bardzo czyste cięcie
- Przy ujemnym kącie natarcia: zastosowanie w kapówkach



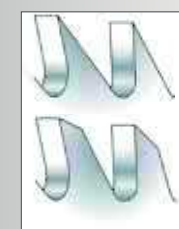
FZ/FA - ząb płaski fazy

- Zastosowanie przede wszystkim w pilarkach budowlanych i stołowych pilarkach tarczowych, ale również w wydajnych ręcznych pilarkach tarczowych
- Idealnie nadaje się do cięcia drewna budowlanego, desek szalunkowych (także z gwoździami i resztkami betonu), płyt wiórowych
- Wyjątkowo wytrzymałe zęby



DZ/HZ - ząb daszkowy / ząb wklęsły

- Optymalnie nadaje się do cięcia płyt obustronnie laminowanych
- Bardzo staranne krawędzie cięcia bez odprysków



SP/NV - ząb trójkątny, KV - wilczy ząb

- Zastosowanie w budowlanych pilarkach tarczowych i pilarkach do drewna opałowego lub wydajnych stołowych pilarkach tarczowych
- Ten kształt zęba jest stosowany tylko w przypadku pił tarczowych ze stali CV (stal chromowo-wanadowa)

Oznaczenia pił tarczowych

Przykład:

HW/CT 250 x 2,8/2,0 x 30; Z-80 FZ/TZ 5° ujem.; 2 NL

HW/CT = węgiel spiekany - wolfram

Pozostałe oznaczenia:

CV = stal chromowo-wanadowa

250 = średnica w mm

2,8 = szerokość cięcia w mm

2,0 = grubość korpusu tarczy w mm

30 = średnica otworu w mm

Z=80 = liczba zębów

FZ/TZ = kształt zęba - ząb trapezowy płaski

5° ujemny = ujemny kąt natarcia

2 NL = gniazdo z dodatkowym otworem

Jaka piła tarczowa do której maszyny?

	Ø	Ø otw
AEG		
HK 46 N	150	20
AHK 52, H 50, HK 45/45 A/ 46 N/46 S/50/52/717/727/737, HKS 52	152	20
HK 160 A/160 B/55/55 A/ 55 B, HKS 55, K 55/55 E, CS 55, K 55 S/55 SE	160	20
HK 66/66 E, KS 66 S	190	30
HKE 66, HKS 65 A, K 66 E, CS 66, K 66 S/66 SE	190	30
HK 190, HK 65, HKSE 66	190	30
HK 75, CS 75, HK 75 A, HKS 75	210	30
HKS 35/85	230	30
MK 65	250	30
Alko		
Pro 250 GK	250	20
Pro-X, Holzmeister H/S/ NHS, Hobby, Basic, HS/3/4	315	30
W 450/500	450	30
W 50 Profil	500	30
RM 60, W 60	600	30
RM 70, R Z70, TWM 70, TWZ 70, W 70	700	30
Atika		
Toptronic, PTK 250 S	250	30
ATK 315H, BTA 90, HAT 315, HT 315	315	30
ABH 400, ABK 400	400	30
ABH 450, ABK 450, ATU, BVK 450	450	30
ABH 500, ABK 500, BVK 500	500	30
BWK 600	600	30
T 250 N, TK 250	250	30
T 250 ECO	250	30
Atlas Copco		
SGS 66 Q	190	30
K 66 SE	190	30
HK 75	210	30
K 55 S	160	20
MS 3 C	250	30
MS 305 DB	305	30
Avola		
LH 315, TZV 315	315	30
ZB 400, ZBV 400	400	30
ZB 450, ZBV 450, IC 450	450	30
ZB 500, ZBV 550	500	30
KWK 600, RK 600	600	30
KWK 700	700	30
TZH 350	350	30
BGU		
WK 600 W, KS 600	600	30
WK 780 W, KS 700	700	30
RK 775, WK 700		
Black & Decker		
BD 365, PL 41, KS 1500 LK	190	30
DN 800/810, SEC 818, SR 700, BD 800	210	30
BD 800, KS 810/805, HD 2075 S, P 3802	210	30
Bosch		
GKS 55/55 CE (neu)	190	30
PKS 66	190	30
GKS 65/65 GCE/66/66 CE/68 BC	190	30
GKS 75 S	210	30
GCM 800 SJ/8 SDE/8 SJL	216	30
GKS 85 S	230	30
GCM 10 S/SD	254	30
	Ø	Ø otw
GTS 10 J/ XC	254	30
GCM 12, 12 GDL/SDE/JL	305	30
GTM 12 JL	305	30
DeWalt		
DW 351	152	20
DC930KA/KB	165	20
D23650, DW 365/65/2365K, DWE575K, DWE576K	190	30
DW 700/701/707/712/770/ 771/777	216	30
DW 383, D 23700	235	30
DW125/1251/150/1501/1503/ 250/252/320/702/703/710/ 717/717XPS/720/742/743/ 743N/744/745/746/S778/ 744XP/745,DWS778	250	30
1875, 2151, 2154, 2155, 1635-3L/-4L, 21553 3L, DW1370/160DS/305/ 8001/8002/8003	300	30
142 DS, 160 DS, 1635, DW 810	300	30
DW 721/721KN/722/725/ 726/8101/8012/8103	300	30
DW704/705/706/708/716/ 716 E/718, D27105/27107/ 27107XPS/27111/27112/ 27113, DWS780	305	30
D27400	315	30
DW1420S/1600S/729KN	350	30
C14,1635, 6L, 2155, 6	400	30
163546+62, 2155-4+6, C 6K/L, BK, DA 1635	400	30
Einhell		
BHS 55, HK-G 55	160	20
WIS 600/400	600	30
WIS 700/400	700	30
BT-TS 1500 U	250	30
RT-CS 190/1	190	30
RT-TS 1725 U	250	30
BT-SM 2050	210	30
RT-SM 305	210	30
RT-SM 430	250	30
ELU		
MH 18	150	20
MH 151	150	20
MH 165/265	190	30
ETS 3002, RAS 1251/1253, TGS 170/171/172/173, ETS 21/23, TGS 271/273	250	30
Festool		
AP 553, ATF 55 FS, AT 55 EFS/55 EB	160	20
AP 55/55 E/55 EB	160	20
ATF 55/55 E/55 EB, TS 55/ 55 RQ-Plus, TSC 55 Li REB- -Basic	160	20
HK 55 EBQ-Plus, HKC 55 EB Li-Basic	160	20
AT 65/65 E	190	30
AT 65 FS, ATF 65 B/65 E, AT 66	190	30
AP 65/65 E/65 EB	190	30
TS 75/75 EBQ	210	30
Symetric SYM 70/SYM 70 E	216	30
HK 85 EB	230	30
HK 132 E	350	30
Güde		
GKS 1100 P, KT 210, GUKS	210	30
GWS 600 EC	220	30
GTKS 315	315	30
QWS 600	600	30
GWS 700	700	30
GWS 700 EC	700	30
GTKS 2200	315	30

	Ø	Ø otw
GKS 250 L, TK 2400, TKGS 1800	250	20
GFO 1801	254	20
GFO 1401	216	30

Hitachi		
C6DA, FC6DA	160	20
FC7SA, PSM-7, PSU-7	190	30
C 7BU2/7U2/7MFA	190	30
C8U/FA, PSM-8, PSU-8	210	30
C8FC, CSU, CU8	210	30
C8FAFC/FS, C 8FSHE	216	30
PSU13	315	30
C7U2, C7BU2	190	30
C 12 LCH, C 12 YA/YB, C 12 LSH	305	30

Holz-Her		
1420, 2107, 2108, HKU264/50/550	160	20
2103, 2104, 2105, 2106, AP 55 EB, ATF 55 EB	160	20
2114, 2116, 2117, 2118, 2119, 2126, 2127, 2269, 282, 2214, DERBY, T65E	190	30
2117, 2119, AP 65 EB, AT 65 EB	190	30
2264, 2267, 2279, 2284, PKS267/284	210	30
D27400		
2120	230	30
2294	230	30
HKD85/275, PKS1210/ 1211/1212/1213/1214/ 1215/1220/5275/275	300	30
HKS130/150/176/276	350	30
HKS87BK, HKS277/2137	400	30

Holzkraft		
HWS 600	600	30
HWS 700	700	30

Kress		
CHKS 6055	160	20
1500 KS, CHKS 6066	190	20

Mafell		
A 55, B 55, FU 55, KSS 400, KSS 330, MKS 55, MS 55, MT 55, PS 52/5 S, X 55, XE 55, KST 55, KSS 400/ 400 36V, PS 3100 SE	160	20
KSP 55/55 F, KST 55	160	20
KS 320, PSS 3100	160	20
KSP 65 F, MKS 65	190	30
ERIKA 60, KS 65, MS 65	190	30
MKS 75/85 S, MS 75	210	30
KSP 85/85 F	230	30
ERIKA 85 L, MKS 85 S, MS 85, ERIKA 85 Ec	250	30
BIBER, BIBEREX, FS 85, MKS 105/105 E, MONIKA, TFK 85/8	315	30
BSK 4/5/6, MKS 125, SF 32	350	30
AZB, BK 3, FKB 150, FS 130 K/130 S, TD 3, TDH 4, TK 150, VKS 130/ 160, BSK 4	400	30
THD 425, TFS 1305	400	30
BK 4, BKV 4, BKS 5/6, FSG 165 K, MKS 185 E, TDH 450/5, FSG 200/240 K	450	30
170, BKV5	500	30
FSG 240, TSG 240	600	30

Makita		
DCS551Y1J	150	20
5600 BR/NB/RDW, SR 1600	160	20
5603 R	165	20
5604 R	165	20

	Ø	Ø otw
5017 RKB	165	30
3501, 5800 RB	190	20
LS0714FB, DLS713RME/ DLS713Z/DLS714Z	190	20
5017 R, 5017RKB	190	30
5704 R, 5704RJ	190	30
5703 R	190	30
2705 R	190	30
HS7101J1, DHS710ZJ	190	30
LS 0810	210	30
LS0815FL	216	30
5903 R	235	30
5900/BR, SR 2300	235	30
5143 R	250	30
LH1200FL, LS1216LB	305	30
5100 BR, 2712	315	30
MS 1400	350	30

Milwaukee		
CS 55	160	20
SCS 65 Q	190	30
CS 75	210	30
MS 216 SB	216	30
M18 SMS216	216	30
MS 3 C, MS 305 DB	250	20

Posch		
RZ 600	600	30
R-700, RS 5, RZ4-700, RZ 700, TWEA-700CT, TWKE4-700, TWVZ 700, WZ 700, WKE 5,5 700	700	30
WE 5,5 700 C	700	30
TWE 5,5 C, GS		
WKE 7,5 GS duo, RE 5,5 C		

Ryobi		
W 5502 C	160	20
W 66613, W6615 X, WS 662, EWS 1366	190	30
ETS 1525	254	30
ETS 1526	254	30

Scheppach		
TK 1685 Magnum, TS 4000, Duo 7.0, Bestcombi 7.0	300	30
Capas 3, Capas 7.0	305	30
Forsato XL/XXL, TS 315, TK, TKH, TKU, TS 4010, Tisa 5.0	315	30
BSH 500/400	400	30
BS 500, BSH 500, WS 500	500	30
KE 6/60/6011, KH 6/60, KW 60/6011/611	600	30
KD 2700, KE 70/70 M, KEZ 700, KH 70, KW 2700/70/70 M, KWZ 7/700	700	30
Wox d700s	700	30
Precisa 6.0	315	30
Forsa 4.0/6.0, 8.0/9.0	315	30
Structo 5.0/7.0	500	30
Capas 5.0	254	30

SKIL		
1873, 1131	210	30
1524 H, 1526 H, 1873 H	210	30
1866 H, 1886 H	230	30
1525 H, 1985 U, 1986 U	235	30
1899 H	250	30

Protool		
CSP 55/56	160	20
CSP 68	190	30
CSP 132	350	30

Ø	średnica w mm
Ø otw	średnica otworu w mm

Piły tarczowe »power cut«

Piły tarczowe do ręcznych pilarek tarczowych
--



- Do cięć zgrubnych i średniodokładnych przy szybkim posuwie roboczym i niedużej mocy pilarki tarczowej
- Dobre rezultaty cięcia wzdłużnego w litym drewnie
- Warunkowo nadają się do cięcia drewna budowlanego z gwoździami i resztkami betonu
- W przypadku drewna laminowanego lub innych materiałów kompozytowych możliwe jedynie cięcie zgrubne

	Średnica x szerokość cięcia x otwór mm	Materiał	Liczba zębów	Kształt zęba	Grubość korpusu tarczy mm	Kąt natarcia	Do modeli	Nr kat.
	152 x 2,4 x 20	HW/CT	12	FZ	1,6	15°	Ks 0852 S	628001000*
	160 x 2,2 x 20	HW/CT	10	WZ	1,4	22°	KS 54 / KSE 55 Plus / KSE 55 Vario Plus / KS 55 / KS 55 FS / KS 55 FS	628002000*
	190 x 2,6 x 20	HW/CT	14	WZ	1,8	25°	Ks 1266 S / Ks 1468 S	628004000*
	190 x 2,2 x 30	HW/CT	14	WZ	1,4	25°	KS 66 / KS 66 Plus / KSE 68 Plus	628005000*
	190 x 2,2 x 30	HW/CT	16	FZ/FA	1,4	12°	KS 66 / KS 66 Plus / KSE 68 Plus	628006000*
	210 x 2,6 x 30	HW/CT	16	FZ	1,8	25°	Ks E 1678 S-Signal	628007000*
	230 x 2,6 x 30	HW/CT	18	FZ/FA	1,8	10°	KS 85	628010000*
	230 x 2,6 x 30	HW/CT	24	WZ	1,8	20°	KS 85	628011000*

Piły tarczowe do pilarek tarczowych półstacjonarnych / stacjonarnych
--



- Piły tarczowe z zębami z węglików spiekanych**
- Do cięć zgrubnych i średniodokładnych przy szybkim posuwie roboczym i niedużej mocy pilarki tarczowej
 - Dobre rezultaty cięcia wzdłużnego w litym drewnie
 - Warunkowo nadają się do cięcia drewna budowlanego z gwoździami i resztkami betonu
 - W przypadku drewna laminowanego lub innych materiałów kompozytowych możliwe jedynie cięcie zgrubne
 - Gniazdo z dodatkowym otworem w pilach tarczowych o średnicy 216, 250, 254 i powyżej 300 mm

	Średnica x szerokość cięcia x otwór mm	Materiał	Liczba zębów	Kształt zęba	Grubość korpusu tarczy mm	Kąt natarcia	Do modeli	Nr kat.
	210 x 1,8 x 30	HW/CT	24	WZ	1,4	5°	KS 210 / KGS 255	628008000*
	216 x 2,4 x 30	HW/CT	20	WZ	1,8	5° ujemny	KS 216 M Lasercut / KGS 216 M / KGSV 216 M / KGS 216 Plus / KGSV 72 Xact / KGSV 72 Xact SYM	628230000*
	216 x 2,4 x 30	HW/CT	24	WZ	1,8	5° ujemny	KS 216 M Lasercut / KGS 216 M / KGSV 216 M / KGS 216 Plus / KGSV 72 Xact / KGSV 72 Xact SYM	628009000*
	250 x 2,8 x 30	HW/CT	24	WZ	2	25°	PKU 250 / PK 255 / PKF 255 / PKF 255 V8 / Multi 260 / Multi 310 / PK 250	628012000*
	250 x 2,8 x 30	HW/CT	24	WZ	2	3° ujemny	KS 250 / KGS 301 / KGS 303 / KGS 331	628013000*
	254 x 2,4 x 30	HW/CT	24	WZ	1,6	20°	TS 254 / TK 250	628025000*
	254 x 2,4 x 30	HW/CT	24	WZ	1,8	5° ujemny	KS 254 Plus / KGS 254 M / KGS 254 Plus / KGS 254 I Plus	628220000*
	300 x 2,8 x 30	HW/CT	28	WZ	1,8	15°	PK 300 / PKV 300 G do 1996	628014000
	315 x 2,8 x 30	HW/CT	20	FZ	1,8	22°	TKHS 315 / KGT 300	628015000
	315 x 3 x 30	HW/CT	24	WZ	2	20°	TKHS 315	628016000
	350 x 2,8 x 30	HW/CT	22	FZ	1,8	22°	TK 350 do 1983	628017000
	400 x 3,5 x 30	HW/CT	28	FZ/FA	2,5	10°	BKS 400 Plus	628018000
	400 x 3,5 x 30	HW/CT	60	WZ	2,5	15°	BKS 400 Plus	628019000
	450 x 3,5 x 30	HW/CT	32	FZ/FA	2,5	10°	BKS 450 Plus / BKH 450 Plus	628020000
	450 x 3,8 x 30	HW/CT	66	WZ	2,8	15°	BKS 450 Plus / BKH 450 Plus	628021000
	500 x 3,8 x 30	HW/CT	22	WZ	2,8		BW 500 do 1998	628022000
	600 x 3,8 x 30	HW/CT	36	WZ	2,8		BW 600	628023000
	700 x 4,2 x 30	HW/CT	42	WZ	3,2		BW 750 / BW 700 do 1993	628024000



Piły tarczowe chromowo-wanadowe

- Do cięć zgrubnych i średniodokładnych przy szybkim posuwie roboczym i niedużej mocy pilarki tarczowej
- Dobre rezultaty cięcia wzdłużnego w litym drewnie
- Warunkowo nadają się do cięcia drewna budowlanego z gwoździami i reszkami betonu
- W przypadku drewna laminowanego lub innych materiałów kompozytowych możliwe jedynie cięcie zgrubne

	Średnica x szerokość cięcia x otwór mm	Materiał	Liczba zębów	Kształt zęba	Grubość korpusu tarczy mm	Kąt natarcia	Do modeli	Nr kat.
	315 x 1,8 x 30	CV	56	KV	1,8		TKHS 315	628100000
	315 x 1,8 x 30	CV	80	NV	1,8		TKHS 315	628101000
	350 x 1,8 x 30	CV	56	NV	1,8		TK 350 do 1983	628102000
	400 x 2 x 30	CV	56	KV	2		BKS 400 Plus	628105000
	500 x 2,5 x 30	CV	56	KV	2,5		BW 500 do 1998	628108000
	600 x 2,8 x 30	CV	56	KV	2,8		BW 600	628109000
	700 x 2,8 x 30	CV	56	KV	2,8		BW 750 / BW 700 do 1993	628110000
	450 x 2,2 x 30	CV	56	WZ	2,2		BKS 450 Plus / BKH 450 Plus	628094000

Piły tarczowe »precision cut«

Piły tarczowe do ręcznych pilarek tarczowych



- Bardzo szeroki zakres zastosowania w obróbce drewna
- Bardzo dobre rezultaty cięcia wzdłużnego i poprzecznego w drewnie miękkim i twardym
- Dobrze nadają się do cięcia drewna litego i równoległowarstwowego, płyt wiórowych surowych, laminowanych lub fornirowanych, płyt MDF, materiałów kompozytowych
- Wymagana większa moc pilarki tarczowej

	Średnica x szerokość cięcia x otwór mm	Materiał	Liczba zębów	Kształt zęba	Grubość korpusu tarczy mm	Kąt natarcia	Do modeli	Nr kat.
	160 x 1,6 x 20 / 16	HW/CT	24	WZ	1,1	22°	KSAP 18 / KSA 18 LTX	628030000*
	160 x 2,2 x 20	HW/CT	24	WZ	1,4	20°	KS 54 / KSE 55 Plus / KSE 55 Vario Plus / KS 55 / KS 55 FS	628031000*
	167 x 2,4 x 20	HW/CT	20	WZ	1,6	20°	Ks 1155 S	628032000*
	167 x 2,4 x 20	HW/CT	40	WZ	1,6	10°	Ks 1155 S	628033000*
	190 x 2,6 x 20	HW/CT	48	WZ	1,8	10°	Ks 1266 S / Ks 1468 S	628034000*
	190 x 2,2 x 30	HW/CT	48	WZ	1,4	15°	KS 66 / KS 66 Plus / KSE 68 Plus	628035000*
	210 x 2,6 x 30	HW/CT	56	WZ	1,8	10°	Ks E 1678 S-Signal	628040000*
	230 x 2,6 x 30	HW/CT	56	WZ	1,8	15°	KS 85	628044000*

Piły tarczowe do pilarek tarczowych półstacjonarnych / stacjonarnych



- Bardzo szeroki zakres zastosowania w obróbce drewna
- Bardzo dobre rezultaty cięcia wzdłużnego i poprzecznego w drewnie miękkim i twardym
- Dobrze nadają się do cięcia drewna litego i równoległowarstwowego, płyt wiórowych surowych, laminowanych lub fornirowanych, płyt MDF, materiałów kompozytowych
- Wymagana większa moc pilarki tarczowej
- Gniazdo z dodatkowym otworem w pilach tarczowych o średnicy 216, 250, 254 i powyżej 300 mm

	Średnica x szerokość cięcia x otwór mm	Materiał	Liczba zębów	Kształt zęba	Grubość korpusu tarczy mm	Kąt natarcia	Do modeli	Nr kat.
	210 x 2,4 x 30	HW/CT	30	WZ	1,6	22°	PK 200 / UK 220	628036000*
	210 x 2,4 x 30	HW/CT	40	WZ	1,8	3°	KS 210 / KGS 255 / PK 200 / UK 220	628037000*
	210 x 2,8 x 30	HW/CT	42	FZ/TZ	1,8	1° ujemny	KS 210 / KGS 255 / PK 200 / UK 220	628038000*
	210 x 2,4 x 30	HW/CT	42	WZ	1,6	22°	PK 200 / UK 220	628039000*
	216 x 2,4 x 30	HW/CT	48	WZ	1,8	5° ujemny	KS 216 M Lasercut / KGS 216 M / KGS 216 Plus / KGSV 72 Xact / KGSV 72 Xact SYM / KGSV 216 M	628041000*

	Średnica x szerokość cięcia x otwór mm	Materiał	Liczba zębów	Kształt zęba	Grubość korpusu tarczy mm	Kąt natarcia	Do modeli	Nr kat.
	220 x 2,4 x 30	HW/CT	36	WZ	1,6	10°	UK 290 / UK 333 / Secanta	628042000*
	220 x 2,6 x 30	HW/CT	48	DZ/HZ	1,6	10°	UK 290 / UK 333 / Secanta	628043000*
	250 x 2,8 x 30	HW/CT	34	WZ	1,8	15°	KGT 500 / KGT 501 / KGT 550 / PKU 250 / PK 255 / PKF 255 / PKF 255 V8 / Multi 260 / Multi 310	628045000*
	250 x 2,8 x 30	HW/CT	42	WZ	1,8	15°	KGT 500 / KGT 501 / KGT 550 / PKU 250 / PK 255 / PKF 255 / PKF 255 V8 / Multi 260 / Multi 310 / PK 250	628046000*
	250 x 2,4 x 30	HW/CT	48	WZ	1,8	5° ujemny	KS 250 / KGS 301 / KGS 303 / KGS 331	628047000*
	250 x 2,4 x 30	HW/CT	60	WZ	1,8	5° ujemny	KS 250 / KGS 301 / KGS 303 / KGS 331	628048000*
	250 x 2,8 x 30	HW/CT	60	WZ	1,8	15°	TS 250 / PKU 250 / PK 255 / PKF 255 / PKF 255 V8 / Multi 260 / Multi 310 / PK 250	628049000*
	254 x 2,4 x 30	HW/CT	40	WZ	1,6	20°	TS 254 / TK 250	628059000*
	254 x 2,4 x 30	HW/CT	48	WZ	1,8	5° ujemny	KS 254 Plus / KGS 254 M / KGS 254 Plus / KGS 254 I Plus	628221000*
	254 x 2,4 x 30	HW/CT	60	WZ	1,8	5° ujemny	KS 254 Plus / KGS 254 M / KGS 254 Plus / KGS 254 I Plus	628222000*
	300 x 2,8 x 30	HW/CT	48	WZ	1,8	15°	PK 300 / PKV 300 G do 1996	628051000
	300 x 2,8 x 30	HW/CT	72	WZ	1,8	10°	PK 300 / PKV 300 G do 1996	628053000
	305 x 2,4 x 30	HW/CT	48	WZ	1,8	5° ujemny	KS 305 Plus / KGS 305 / KS 305 M / KGT 305 M / KGS 305 M	628227000*
	305 x 2,4 x 30	HW/CT	60	WZ	1,8	5° ujemny	KS 305 Plus / KGS 305 / KS 305 M / KGT 305 M / KGS 305 M	628228000*
	305 x 2,4 x 30	HW/CT	84	WZ	1,8	5° ujemny	KS 305 Plus / KGS 305 / KS 305 M / KGT 305 M / KGS 305 M	628229000*
	305 x 2,4 x 30	HW/CT	60	WZ	1,8	1,5°	KGS 305	628054000
	305 x 2,4 x 30	HW/CT	80	WZ	1,8	5°	KGS 305	628055000
	315 x 2,4 x 30	HW/CT	48	WZ	1,8	5° ujemny	KGS 315 Plus / KGS 305	628224000*
	315 x 2,4 x 30	HW/CT	84	WZ	1,8	5° ujemny	KGS 315 Plus / KGS 305	628225000*
	315 x 2,8 x 30	HW/CT	48	WZ	1,8	15°	TKHS 315	628056000
	315 x 2,8 x 30	HW/CT	48	WZ	1,8	0°	KGS 305 / KGT 300 / TKHS 315	628057000
	315 x 2,8 x 30	HW/CT	84	WZ	1,8	10°	KGS 305 / KGT 300 / TKHS 315	628058000

Piły tarczowe »Classic« do pilarek tarczowych półstacjonarnych / stacjonarnych



- Bardzo szeroki zakres zastosowania w obróbce drewna
- Dobre rezultaty cięcia wzdłużnego i poprzecznego w drewnie miękkim i twardym
- Dobrze nadają się do cięcia drewna litego i równoległowarstwowego, płyt wiórowych surowych, laminowanych lub fornirowanych, płyt MDF, materiałów kompozytowych
- Wymagana większa moc pilarki tarczowej

	Średnica x szerokość cięcia x otwór mm	Materiał	Liczba zębów	Kształt zęba	Grubość korpusu tarczy mm	Kąt natarcia	Do modeli	Nr kat.
	216 x 2,4 x 30	HW/CT	40	WZ	1,8	5° ujemny	KS 216 M Lasercut / KGS 216 M / KGSV 216 M / KGSV 72 Xact / KGSV 72 Xact SYM	628060000*
	216 x 1,8 x 30	HW/CT	40	WZ	1,2	5°	KS 18 LTX 216 / KGS 18 LTX 216	628065000*
	216 x 2,4 x 30	HW/CT	30	WZ	1,6	22°	TS 216 / TS 216 Floor	628062000*
	254 x 2,4 x 30	HW/CT	48	WZ	1,8	5° ujemny	KGS 254 M	628061000*
	305 x 2,4 x 30	HW/CT	56	WZ	1,6	5° ujemny	KGS 305 M / KS 305 M / KGT 305 M	628064000*

* W opakowaniu

Piły tarczowe »multi cut«

Piły tarczowe do ręcznych pilarek tarczowych



- Uniwersalne zastosowanie w przypadku wymagających materiałów
- Najwyższa jakość cięcia, np. laminatów, cienkościennych profili syntetycznych, aluminiowych, miedzianych i mosiężnych
- Nadaje się idealnie do wielu zastosowań przy wykańczaniu wnętr
- Perfekcyjne rezultaty cięcia, również cięć poprzecznych w litym drewnie, surowych, laminowanych lub fornirowanych płytach wiórowych, płytach MDF
- Wymagana bardzo duża moc pilarki tarczowej
- Stosunkowo wolny posuw roboczy piły

Średnica x szerokość cięcia x otwór mm	Materiał	Liczba zębów	Kształt zęba	Grubość korpusu tarczy mm	Kąt natarcia	Do modeli	Nr kat.
150 x 2,4 x 20	HW/CT	36	WZ	1,6	10°	Ks 0852 S	628000000*
152 x 2,4 x 20	HW/CT	54	FZ/TZ	1,6	5° ujemny	Ks 0852 S	628070000*
160 x 2,2 x 20	HW/CT	30	WZ	1,4	5°	KS 54 / KSE 55 Plus / KSE 55 Vario Plus / KS 55 / KS 55 FS	628071000*
160 x 2,2 x 20	HW/CT	42	WZ	1,4	15°	KS 54 / KSE 55 Plus / KSE 55 Vario Plus / KS 55 / KS 55 FS	628072000*
160 x 2,2 x 20	HW/CT	54	FZ/TZ	1,4	8°	KS 54 / KSE 55 Plus / KSE 55 Vario Plus / KS 55 / KS 55 FS	628073000*
167 x 2,4 x 20	HW/CT	42	FZ/TZ	1,6	6° ujemny	Ks 1155 S	628074000*
190 x 2,2 x 30	HW/CT	36	WZ	1,4	5°	KS 66 / KS 66 Plus / KSE 68 Plus	628075000*
190 x 2,6 x 20	HW/CT	54	FZ/TZ	1,8	5° ujemny	Ks 1266 S / Ks 1468 S	628076000*
190 x 2,2 x 30	HW/CT	56	FZ/TZ	1,4	8°	KS 66 / KS 66 Plus / KSE 68 Plus	628077000*
230 x 2,6 x 30	HW/CT	60	WZ	1,8	5°	KS 85	628085000*

Piły tarczowe do pilarek tarczowych półstacjonarnych / stacjonarnych



- Uniwersalne zastosowanie w przypadku wymagających materiałów
- Najwyższa jakość cięcia, np. laminatów, cienkościennych profili syntetycznych, aluminiowych, miedzianych i mosiężnych
- Nadaje się idealnie do wielu zastosowań przy wykańczaniu wnętr
- Perfekcyjne rezultaty cięcia, również cięć poprzecznych w litym drewnie, surowych, laminowanych lub fornirowanych płytach wiórowych, płytach MDF
- Wymagana bardzo duża moc pilarki tarczowej
- Stosunkowo wolny posuw roboczy piły
- Gniazdo z dodatkowym otworem w pilach tarczowych o średnicy 216, 250, 254 i powyżej 300 mm (z wyjątkiem 628063000)

Średnica x szerokość cięcia x otwór mm	Materiał	Liczba zębów	Kształt zęba	Grubość korpusu tarczy mm	Kąt natarcia	Do modeli	Nr kat.
210 x 2,6 x 30	HW/CT	54	FZ/TZ	1,8	5° ujemny	KS 210 / KGS 255 / Ks E 1678 S-Signal	628078000*
210 x 2,8 x 30	HW/CT	60	WZ	2	5° ujemny	KS 210 / KGS 255 / Ks E 1678 S-Signal	628079000*
210 x 2,4 x 30	HW/CT	64	WZ	1,6	10°	PK 200 / UK 220	628081000*
210 x 2,4 x 30	HW/CT	64	FZ/TZ	1,6	5° ujemny	KS 210 / KGS 255	628082000*
216 x 2,4 x 30	HW/CT	60	FZ/TZ	1,8	5° ujemny	KS 216 M Lasercut / KGS 216 M / KGS 216 Plus / KGSV 72 Xact / KGSV 72 Xact SYM	628083000*
216 x 2,4 x 30	HW/CT	64	FZ/TZ	1,6	10°	TS 216 / TS 216 Floor	628063000*
220 x 2,6 x 30	HW/CT	80	FZ/TZ	1,6	10°	UK 290 / UK 333 / Secanta	628084000*
250 x 2,8 x 30	HW/CT	80	WZ	1,8	10°	KGT 500 / KGT 501 / KGT 550 / TS 250 / PKU 250 / PK 255 / PKF 255 / PKF 255 V8 / Multi 260 / Multi 310	628087000*
250 x 2,8 x 30	HW/CT	80	FZ/TZ	2	5° ujemny	KGS 301 / KGS 303 / KGS 331 / KGT 500 / KGT 501 / KGT 550 / TS 250 / PKU 250 / PK 255 / PKF 255 / PKF 255 V8 / Multi 260 / Multi 310	628088000*
254 x 2,4 x 30	HW/CT	80	FZ/TZ	1,6	5°	TS 254 / TK 250	628093000*
254 x 2,4 x 30	HW/CT	80	FZ/TZ	1,8	5° ujemny	KS 254 Plus / KGS 254 M / KGS 254 Plus / KGS 254 I Plus	628223000*
300 x 2,8 x 30	HW/CT	96	FZ/TZ	2,2	6° ujemny	PK 300 / PKV 300 G do 1996	628090000
305 x 2,8 x 30	HW/CT	96	FZ/TZ	2	5° ujemny	KGS 305 / KS 305 Plus / KS 305 M / KGT 305 M / KGS 305 M	628091000
315 x 2,4 x 30	HW/CT	96	FZ/TZ	1,8	5° ujemny	KGS 315 Plus / KGS 305	628226000*
315 x 2,8 x 30	HW/CT	96	FZ/TZ	2	5° ujemny	KGS 305	628092000

Piły tarczowe »Classic« do pilarek tarczowych półstacjonarnych / stacjonarnych



- Uniwersalne zastosowanie w przypadku wymagających materiałów
- Wysoka jakość cięcia, np. laminatów, cienkościennych profili syntetycznych, aluminiowych, miedzianych i mosiężnych
- Nadaje się idealnie do wielu zastosowań przy wykańczaniu wnętr
- Dobre rezultaty cięcia, również przy cięciach poprzecznych w litym drewnie, surowych, laminowanych lub fornirowanych płytach wiórowych, płytach MDF
- Wymagana bardzo duża moc pilarki tarczowej
- Stosunkowo wolny posuw roboczy piły

Średnica x szerokość cięcia x otwór mm	Materiał	Liczba zębów	Kształt zęba	Grubość korpusu tarczy mm	Kąt natarcia	Do modeli	Nr kat.
216 x 2,4 x 30	HW/CT	60	FZ/TZ	1,8	5° ujemny	KGSV 216 M / KGSV 72 Xact / KGSV 72 Xact SYM / KS 216 M Lasercut / KGS 216 M	628066000*

Pierścienie redukcyjne do pił tarczowych

	Nr kat.
Pierścień redukcyjny Ø 20 x 1,2 x 16 mm ■ Do pił tarczowych o grubości korpusu 1,25 mm - maks. 1,6 mm	623545000
Pierścień redukcyjny Ø 30 x 1,2 x 16 mm ■ Do pił tarczowych o grubości korpusu 1,25 mm - maks. 1,6 mm	623546000
Pierścień redukcyjny Ø 30 x 1,2 x 20 mm ■ Do pił tarczowych o grubości korpusu 1,25 mm - maks. 1,6 mm	623547000
Pierścień redukcyjny Ø 30 x 1,2 x 25 mm ■ Do pił tarczowych o grubości korpusu 1,25 mm - maks. 1,6 mm	623548000
Pierścień redukcyjny Ø 30 x 1,6 x 16 mm ■ Do pił tarczowych o grubości korpusu 1,65 mm - maks. 2,2 mm	623549000
Pierścień redukcyjny Ø 30 x 1,6 x 20 mm ■ Do pił tarczowych o grubości korpusu 1,65 mm - maks. 2,2 mm	623550000*
Pierścień redukcyjny Ø 30 x 1,6 x 25 mm ■ Do pił tarczowych o grubości korpusu 1,65 mm - maks. 2,2 mm	623551000*

* W opakowaniu

Pozostały osprzęt do ręcznych pilarek tarczowych

Szyna prowadząca z osprzętem	
	Nr kat.
 Szyna prowadząca ■ Stabilny, anodowany profil aluminiowy ■ Powłoka antypoślizgowa gwarantująca bezpieczne przyłożenie prowadnicy i ochronę obrabianego przedmiotu przed zarysowaniem ■ Nastawialny bez luzów liniał prowadzący Można stosować do oferowanych przez Metabo wyrzynarek, ręcznych pilarek tarczowych oraz frezarek górnoprzecionowych OFE 738 i Of E 1229 Signal (przy użyciu odpowiedniego osprzętu); możliwość bezpośredniego stosowania z KS 55 FS, KSE 55 Vario Plus, KS 66 Plus, KSE 68 Plus; nadaje się również do osłony odsysającej CED 125 Plus w połączeniu ze szlifierką kątową. Długość całkowita 1500 mm	631213000
 Szyna prowadząca z pokrowcem	631213700
 Łącznik ■ Do bezproblemowego łączenia 2 prowadnic	631211000*
 2 zaciski ■ Do mocowania prowadnicy na obrabianym przedmiocie lub stole warsztatowym	631031000*
 Płyta prowadząca ■ Do zakładania pilarek tarczowych KSA 18 LTX, KSAP 18, KS 54 i KS 54 SP na prowadnicę ■ Kompletna płyta prowadząca z 2 zamontowanymi aluminiowymi tulejami gwintowanymi do pilarek tarczowych	631019000
 Adapter ■ Do zakładania ręcznych pilarek tarczowych KS 66 i KSE 68 Plus (stary model; nr kat. 600543) na prowadnicę	631020000

Króciec do odciągu wiórów	
	Nr kat.
 Króciec do odciągu wiórów ■ Obracany ■ Do podłączenia węża odsysającego do pilarek KS 54 i KSE 55 Plus	630924000*
Wąż odsysający	
	Nr kat.
 Wąż odsysający ■ Ze złączką bagnetową i złączką gumową (o średnicy wewnętrznej 30 mm, zewnętrznej 35 mm) Średnica złączki: 58/35 mm Długość węża: 3,5 m Średnica węża odsysającego 27 mm	631938000

* W opakowaniu

		
		
		
		
		
Dane techniczne	Wyrzynarka akumulatorowa STA 18 LTX	Wyrzynarka akumulatorowa STA 18 LTX 140
Rodzaj akumulatora	Li-Ion / LiHD	Li-Ion / LiHD
Napięcie akumulatora	18 V	18 V
Maksymalna grubość materiału		
- drewno	135 mm	140 mm
- metale nieżelazne	35 mm	35 mm
- blacha stalowa	10 mm	10 mm
Zakres nachylenia od/do	- 45 °/+ 45 °	- 45 °/+ 45 °
Stopnie skoków wahadłowych	4	4
Skok brzeszczotu	25,4 mm	26 mm
Częstotliwość skoków na biegu jałowym	0 - 2.700 /min	1.000 - 3.000 /min
Ciężar (z akumulatorem)	2,8 kg	2,9 kg
W komplecie		
Nr kat.	602298	601405
Króciec odsysający		■
Szkoło ochronne		■
Płytką ochronna z tworzywa sztucznego	■	■
Płytką osłony przed odpryskami	■	■
Klucz sześciokątny	■	
2 akumulatory Li-Power (18 V/5,2 Ah)	■	■
Ładowarka ASC 30-36 V »AIR COOLED«	■	■
Walizka narzędziowa z tworzywa sztucznego	■	■
Wersje wyposażenia można znaleźć w cenniku Metabo oraz w internecie		
Zalety produktu		
■ Metabo Quick – beznarzędziowa wymiana brzeszczotów ■ Nisko osadzona prowadnica brzeszczotu zapewnia wykonanie precyzyjnych cięć ■ Uchwyt pałkowy z antypoślizgową powłoką typu softgrip ■ Elektronika Vario (V) - regulacja częstotliwości skoków odpowiednio do rodzaju obrabianego materiału ■ Płytką ochronna i osłona przed wiórami umożliwia cięcie bez wyrwania obrabianego materiału i uszkodzenia powierzchni ■ Wyjątkowo mocna wyrzynarka z elektroniką VTC umożliwiająca szybkie cięcie w miękkim drewnie do 140 mm ■ Wyjątkowo poręczna dzięki niewielkiemu uchwytowi pokrytemu powłoką softgrip ■ Regulacja częstotliwości skoków, skoki wahadłowe oraz nisko osadzona prowadnica brzeszczotu ze sprężyną gwarantują precyzyjne cięcie dostosowane do rodzaju materiału ■ Metabo Quick – beznarzędziowa wymiana brzeszczotów z automatycznym wyrzutem ■ Łatwe rozpoczynanie cięcia dzięki automatyce rozruchu z samoczynnym zwiększaniem częstotliwości skoków ■ Beznarzędziowe regulowanie stopy wyrzynarki ze zdefiniowanymi pozycjami umożliwia łatwe cięcie ukośne ■ Pełnookresowa elektronika Vario-Tacho-Constamatic (VTC) umożliwia regulację częstotliwości skoków odpowiednio do rodzaju obrabianego materiału i zapewnia jej utrzymanie na stałym poziomie pod obciążeniem ■ Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem: zapobiega niezamierzonemu włączeniu po przywróceniu zasilania ■ Dobra widoczność miejsca cięcia dzięki możliwości włączenia przedmuchu powietrzem ■ Wbudowana dioda LED oświetlająca miejsce cięcia ■ Długa żywotność urządzenia dzięki optymalnej konstrukcji przekładni i silnika oraz wytrzymałej obudowie przekładni z aluminiowego odlewu ciśnieniowego ■ Akumulatory ze wskaźnikiem stanu naładowania		
Komponenty systemu		
Osprzęt ➔ 357	Akumulatory ➔ 64	Systemy odpylania ➔ 399



Dane techniczne	Wyrzynarka STEB 65 Quick	Wyrzynarka STEB 70 Quick	Wyrzynarka STEB 80 Quick
Moc znamionowa	450 W	570 W	590 W
Moc oddawana	230 W	335 W	350 W
Maksymalna grubość materiału			
- drewno	65 mm	70 mm	80 mm
- metale nieżelazne	18 mm	20 mm	25 mm
- blacha stalowa	6 mm	6 mm	8 mm
Zakres nachylenia od/do	- 45 °/+ 45 °	- 45 °/+ 45 °	- 45 °/+ 45 °
Stopnie skoków wahadłowych	4	4	4
Częstotliwość skoków na biegu jałowym	600 - 3.000 /min	900 - 3.300 /min	900 - 3.300 /min
Skok brzeszczotu	18 mm	22 mm	22 mm
Ciężar bez kabla	1,9 kg	2 kg	2 kg
Długość kabla	2,5 m	2,4 m	2,4 m

W komplecie			
Nr kat.	601030	601040	601041
Króciec odsysający	■	■	■
Szkło ochronne	■	■	■
Płytką osłony przed odpryskami		■	■
Brzeszczot do drewna	■		
Brzeszczot do metalu	■		
Klucz sześciokątny	■	■	■
Walizka narzędziowa z tworzywa sztucznego	■	■	■

Zalety produktu	■ Dobra widoczność miejsca cięcia dzięki funkcji przedmuchu powietrzem	■ Nisko osadzona prowadnica brzeszczotu zapewnia wykonanie precyzyjnych cięć ■ Dobra widoczność miejsca cięcia dzięki możliwości włączenia przedmuchu powietrzem ■ Szyna prowadząca i przystawka prowadząca dostępne jako osprzęt
	■ Metabo Quick – beznarzędziowa wymiana brzeszczotów ■ Uchwyt pałkowy z antypoślizgową powłoką typu softgrip ■ Elektronika Vario (V) - regulacja częstotliwości skoków odpowiednio do rodzaju obrabianego materiału ■ Możliwość odsysania pyłu po podłączeniu odkurzacza uniwersalnego	

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 357

Systemy odpylania ➔ 399



Dane techniczne	Wyrzynarka STE 90 SCS	Wyrzynarka STE 100 SCS
Moc znamionowa	610 W	630 W
Moc oddawana	360 W	380 W
Maksymalna grubość materiału		
- drewno	90 mm	100 mm
- metale nieżelazne	20 mm	25 mm
- blacha stalowa	6 mm	8 mm
Zakres nachylenia od/do	- 45 °/+ 45 °	- 45 °/+ 45 °
Stopnie skoków wahadłowych	4	4
Częstotliwość skoków na biegu jałowym	1.000 - 3.000 /min	1.000 - 3.000 /min
Skok brzeszczotu	22 mm	22 mm
Ciężar bez kabla	2,3 kg	2,3 kg
Długość kabla	2,5 m	2,5 m

W komplecie		
Nr kat.	601042	601043
Króciec odsysający	■	■
Szkło ochronne	■	■
Płytką osłony przed odpryskami	■	■
Klucz sześciokątny	■	■
Walizka narzędziowa z tworzywa sztucznego	■	■

Zalety produktu	■ Metabo Quick – beznarzędziowa wymiana brzeszczotów ■ Nisko osadzona prowadnica brzeszczotu zapewnia wykonanie precyzyjnych cięć ■ System Metabo Straight Cut SCS: klin umieszczany w płycie prowadzącej ułatwia cięcie prostoliniowe ■ Dobra widoczność miejsca cięcia dzięki możliwości włączenia przedmuchu powietrzem ■ Wbudowana dioda LED oświetlająca miejsce cięcia ■ Pełnookresowa elektronika Vario-Constamatic (VC) umożliwia regulację częstotliwości skoków odpowiednio do rodzaju obrabianego materiału i zapewnia jej utrzymanie na niemal stałym poziomie pod obciążeniem ■ Możliwość odsysania pyłu po podłączeniu odkurzacza uniwersalnego ■ Szyna prowadząca i przystawka prowadząca dostępne jako osprzęt
-----------------	--

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 357

Systemy odpylania ➔ 399



Dane techniczne	Wyrzynarka STE 140	Wyrzynarka STE 140 Plus
Moc znamionowa	750 W	750 W
Moc oddawana	420 W	420 W
Maksymalna grubość materiału		
- drewno	140 mm	140 mm
- metale nieżelazne	35 mm	35 mm
- blacha stalowa	10 mm	10 mm
Zakres nachylenia od/do	- 45 °/+ 45 °	- 45 °/+ 45 °
Stopnie skoków wahadłowych	4	4
Częstotliwość skoków na biegu jałowym	1.000 - 3.100 /min	1.000 - 3.100 /min
Skok brzeszczotu	26 mm	26 mm
Ciężar bez kabla	2,5 kg	2,5 kg
Długość kabla	4 m	4 m

W komplecie		
Nr kat.	601401	601403
Króciec odsysający		■
Szkło ochronne		■
Płytką ochronną z tworzywa sztucznego		■
Płytką osłony przed odpryskami		■
Klucz sześciokątny	■	
Walizka narzędziowa z tworzywa sztucznego		■

Zalety produktu

- Łatwe rozpoczynanie cięcia dzięki automatyce rozruchu z samoczynnym zwiększaniem częstotliwości skoków
- Beznarzędziowe regulowanie stopy wyrzynarki ze zdefiniowanymi pozycjami umożliwia łatwe cięcie ukośne
- Dioda LED aktywowana czujnikiem ruchu jasno oświetla miejsce cięcia
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem: zapobiega niezamierzonemu włączeniu po przywróceniu zasilania

- Wyjątkowo mocna wyrzynarka z elektroniką VTC umożliwiająca szybkie cięcie w miękkim drewnie do 140 mm
- Wyjątkowo poręczna dzięki niewielkiemu uchwytowi pokrytemu powłoką softgrip
- Regulacja częstotliwości skoków, skoki wahadłowe oraz nisko osadzona prowadnica brzeszczotu ze sprężyną gwarantują precyzyjne cięcie dostosowane do rodzaju materiału
- Metabo Quick – beznarzędziowa wymiana brzeszczotów z automatycznym wyrzutem
- Dobra widoczność miejsca cięcia dzięki możliwości włączenia przedmuchu powietrzem
- Pełnookresowa elektronika Vario-Tacho-Constamatic (VTC) umożliwia regulację częstotliwości skoków odpowiednio do rodzaju obrabianego materiału i zapewnia jej utrzymanie na stałym poziomie pod obciążeniem
- Długa żywotność urządzenia dzięki optymalnej konstrukcji przekładni i silnika oraz wytrzymałej obudowie przekładni z aluminiowego odlewu ciśnieniowego

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 357	Systemy odpylania ➔ 399
---------------	-------------------------



Dane techniczne	Wyrzynarka STEB 140	Wyrzynarka STEB 140 Plus
Moc znamionowa	750 W	750 W
Moc oddawana	420 W	420 W
Maksymalna grubość materiału		
- drewno	140 mm	140 mm
- metale nieżelazne	35 mm	35 mm
- blacha stalowa	10 mm	10 mm
Zakres nachylenia od/do	- 45 °/+ 45 °	- 45 °/+ 45 °
Stopnie skoków wahadłowych	4	4
Częstotliwość skoków na biegu jałowym	1.000 - 3.100 /min	1.000 - 3.100 /min
Skok brzeszczotu	26 mm	26 mm
Ciężar bez kabla	2,5 kg	2,6 kg
Długość kabla	4 m	4 m

W komplecie		
Nr kat.	601402	601404
Króciec odsysający		■
Szkło ochronne		■
Płytką ochronną z tworzywa sztucznego		■
Płytką osłony przed odpryskami		■
Klucz sześciokątny	■	
Walizka narzędziowa z tworzywa sztucznego		■

Zalety produktu

- Łatwe rozpoczynanie cięcia dzięki automatyce rozruchu z samoczynnym zwiększaniem częstotliwości skoków
- Beznarzędziowe regulowanie stopy wyrzynarki ze zdefiniowanymi pozycjami umożliwia łatwe cięcie ukośne
- Dioda LED aktywowana czujnikiem ruchu jasno oświetla miejsce cięcia
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem: zapobiega niezamierzonemu włączeniu po przywróceniu zasilania

- Wyjątkowo mocna wyrzynarka z elektroniką VTC umożliwiająca szybkie cięcie w miękkim drewnie do 140 mm
- Regulacja częstotliwości skoków, skoki wahadłowe oraz nisko osadzona prowadnica brzeszczotu ze sprężyną gwarantują precyzyjne cięcie dostosowane do rodzaju materiału
- Metabo Quick – beznarzędziowa wymiana brzeszczotów z automatycznym wyrzutem
- Dobra widoczność miejsca cięcia dzięki możliwości włączenia przedmuchu powietrzem
- Pełnookresowa elektronika Vario-Tacho-Constamatic (VTC) umożliwia regulację częstotliwości skoków odpowiednio do rodzaju obrabianego materiału i zapewnia jej utrzymanie na stałym poziomie pod obciążeniem
- Długa żywotność urządzenia dzięki optymalnej konstrukcji przekładni i silnika oraz wytrzymałej obudowie przekładni z aluminiowego odlewu ciśnieniowego

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 357	Systemy odpylania ➔ 399
---------------	-------------------------

OBRÓBKA DREWNA

Nr kat. (odpowiada typowi Bosch)		623631000 (T 119 B)	623920000 (T 119 B)	623646000 (T 119 BO)	623632000 (T 111 C)	623633000 (T 144 D)	623921000 (T 144 D)	623649000 (T 244 D)	623960000 (T 244 D)	623678000 (T 344 D)	623603000 (T 744 D)	623651000 (T 101 AO)	623634000 (T 101 B)	623969000 (T 101 B)	623650000 (T 101 BR)				623635000 (T 101 D)	623923000 (T 101 D)	623654000 (T 301 CD)	623694000 (T 144 DP)	623679000 (T 344 DP)	623685000 (T 301 BCP)	623998000 (T 308 B)	623976000 (T 144 DF)	623933000 (T 144 DF)	623980000 (T 344 DF)	623695000 (T 101 AOF)	623948000 (T 101 AIF)	623975000 (T 101 BF)	623686000 (T 101 BRF)	623696000 (T 301 CDF)	623977000 (T 301 CLF)	623949000 (T 111 HF)	623999000 (T 308 BF)	623675000 (T 234 X)
Obrabiany materiał		Brzeszczoły ze stali szybko tnącej (HSS)												Brzeszczoły ze stali szybko tnącej (HSS)												Brzeszczoły BIM											
		uzębienie progresywne																								uzębienie progresywne											
		do cięć krzywoliniowych																																			
		szybkie, zgrubne																																			
		uniwersalne, szybkie																																			
		uniwersalne, szybkie, z uzębieniem progresywnym																																			
		do cięć krzywoliniowych																																			
		do cięć krzywoliniowych z uzębieniem progresywnym																																			
		wydłużone, szybkie																																			
		wydłużone, z dużą dokładnością kątową																																			
		do czystych cięć krzywoliniowych																																			
		do czystych cięć																																			
do czystych cięć z uzębieniem progresywnym																																					
do czystych cięć z odwrotnym uzębieniem																																					

OBRÓBKA METALI

Nr kat. (odpowiada typowi Bosch)		623636000 (T 118 G)	623637000 (T 118 A)	623924000 (T 118 A)	623647000 (T 218 A)	623926000 (T 218 A)	623629000 (T 318 A)	623638000 (T 118 B)	623925000 (T 118 B)	623697000 (T 318 B)	623971000 (T 118 AF)	623950000 (T 118 AF)	623978000 (T 318 AF)	623979000 (T 318 BF)	623970000 (T 118 EOF)	623973000 (T 118 BF)	623929000 (T 118 BF)	623604000 (T 718 BF)	623972000 (T 118 EF)	623676000 (T 123 X)	623639000 (T 127 D)	623648000 (T 227 D)	623974000 (T 127 DF)	623677000 (T 345 XF)
Blacha stalowa / metale nieżelazne	< 1,5 mm	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	< 3,0 mm		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	> 3,0 mm																							
	Rury / profile		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	< 30 mm																							
Aluminium / metale	< 15 mm						■			■									■					
	> 15 mm																							
Materiały warstwowe	< 65 mm		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	> 65 mm																							
Tworzywa sztuczne	< 30 mm	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	> 30 mm																							

Podczas cięcia aluminium koniecznie używać cieczy chłodząco-smarującej

Można stosować również do drewna

↶

↶

↶

↶

ZASTOSOWANIA SPECJALNE

Nr kat. (odpowiada typowi Bosch)		623662000 (T 118 AHM)	623663000 (T 118 EHM)	623687000 (T 301 CHM)	623652000 (T 141 HM)	623671000 (T 341 HM)	623640000 (T 101 A)	623641000 (T 113 A)	623684000 (T 313 AW)	623657000 (T 130 Riff)	623658000
Blacha nierdzewna (Inox) metale nieżelazne	1-2 mm	■	■								
	2-4 mm		■								
	4-60 mm			■	■	■				■	■
	Płyty GK / płyty cementowe				■	■					
	5-50 mm					■					
Ceramika / szkło	5-80 mm										
	2-20 mm						■			■	■
Pleksiglas / poliwęglan	2-20 mm										
	< 50 mm										
Styropian / karton / skóra / gumna / dywany								■			
									■		

Legenda

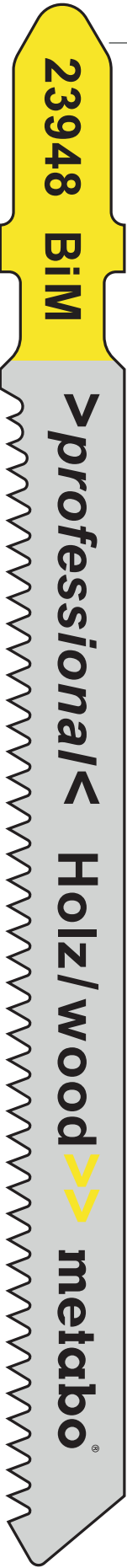
uzębienie progresywne = wzrastająca podziałka uzębienia, przydatne do materiałów cienkich i grubych

uzębienie odwrotne = czyste krawędzie cięcia u góry. Uwaga: wyłączyć skoki wańdłowe

■ bardzo dobra przydatność

□ ograniczona przydatność

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK



Właściwości brzeszczotów Metabo

Kolor

Kolor wskazuje, do obróbki jakiego materiału brzeszczot najlepiej się nadaje.

Żółty	do drewna
Żółty z niebieskim napisem	do drewna z gwoździami
Niebieski	do metalu
Czarny	do zastosowań specjalnych

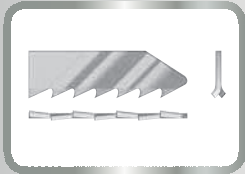
Materiał korpusu brzeszczotu

HCS	Stal węglowa: do cięcia miękkiego drewna, twardych płyt pilśniowych, tworzyw sztucznych
HSS	Wysokogatunkowa stal szybko tnąca: do cięcia metalu, aluminium
BiM	Bimetal: wyjątkowo giętkie i elastyczne połączenie stali HCS i HSS. Brzeszczoty charakteryzują się wielokrotnie dłuższą żywotnością od stali HCS oraz HSS i doskonale sprawdzają się w sytuacji zagrożenia pęknięcia chwytu
HM	Węglik spiekany: te szczególnie wydajne brzeszczoty przeznaczone są do cięcia stali nierdzewnej, tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknami szklanymi, płyt kartonowo-gipsowych lub płyt cementowych. Brzeszczoty z powłoką z węglików spiekanych nadają się do cięcia płytek ceramicznych.

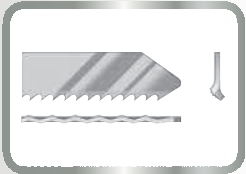
Klasy jakości

Seria »classic«	Dobra wydajność usuwania materiału przy bardzo długiej żywotności
Seria »professional«	Szybkie, czyste i precyzyjne cięcie pod kątem przy długiej żywotności
Seria »pionier«	Szybkie cięcie wszystkich materiałów
Seria »expert«	Do zastosowań specjalnych

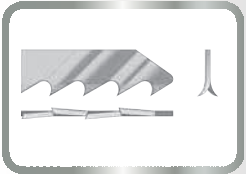
Wykonanie



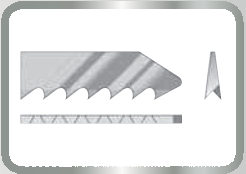
Zęby frezowane, wycięcie rozwarłe
Stosunkowo nierówne cięcie, szybki postęp cięcia w twardym i miękkim drewnie, aluminium, metalach nieżelaznych i tworzywach sztucznych



Zęby frezowane, wycięcie falowane
Dokładne cięcie przy prostoliniowym prowadzeniu narzędzia w twardym i miękkim drewnie, aluminium, metalach nieżelaznych i tworzywach sztucznych



Zęby szlifowane, wycięcie rozwarłe
Szybkie cięcie twardego i miękkiego drewna



Zęby szlifowane, wycięcie szlifowane pod kątem przyłożenia
Precyzyjne, czyste cięcie w drewnie i tworzywach sztucznych

Kształt chwytów

Brzeszczoty Metabo są wyposażone w chwyt o kształcie pasującym do wyrzynarek wszystkich znanych producentów.

Chwyt T



Chwyt U



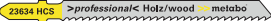
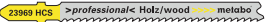
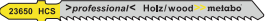
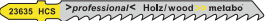
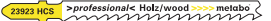
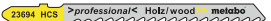
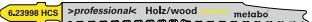
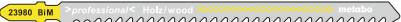
Brzeszczoty do wyrzynarek

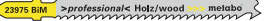
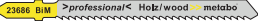
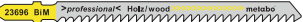
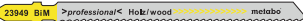
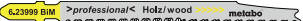
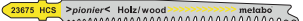
Brzeszczoty z chwytem T

■ Pasują do Metabo, AEG, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil ...

Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
Do drewna, seria »classic«							
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 2-15 mm, płyty pilśniowe 2-15 mm, tworzywa sztuczne, materiały izolacyjne							
frezowane, falowane	HCS	51	1	2,0 mm	T 119 B	5	623631000*
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 2-15 mm, płyty pilśniowe 2-15 mm, tworzywa sztuczne, materiały izolacyjne, brzeszczot z kłem zanurzeniowym							
frezowane, falowane	HCS	66	1	1,9 - 2,3 mm/ 13-11 TPI/ progresywne	T119B	5	623920000*
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 2-20 mm, płyty pilśniowe 2-20 mm, tworzywa sztuczne, materiały izolacyjne, specjalnie do cięcia krzywoliniowego							
frezowane, falowane	HCS	51	1	2,0 mm	T 119 BO	5	623646000*
						25	623605000*
Drewno twarde i miękkie, tworzywa sztuczne 4-50 mm, do szybkiego, zgrubnego cięcia							
frezowane, rozwarłe	HCS	74	1,25	3,0 mm	T 111 C	5	623632000*
						25	623606000*
Do drewna, seria »professional«							
Szybkie, czyste i precyzyjne cięcie pod kątem z zachowaniem długiej żywotności							
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 5–50 mm, do szybkiego cięcia							
szlifowane, rozwarłe	HCS	74	1,25	4,0 mm	T 144 D	3	623964000*
						5	623633000*
						25	623690000*
						100	623712000
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 5–50 mm, do szybkiego cięcia, brzeszczot z kłem zanurzeniowym							
szlifowane, rozwarłe	HCS	74	1,25	4-5,2 mm / 6-5 TPI / progresywne	T 144 D	5	623921000*
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 5-50 mm, specjalnie do cięcia krzywoliniowego							
szlifowane, rozwarłe	HCS	74	1,25	4,0 mm	T 244 D	5	623649000*
						25	623607000*
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 5-50 mm, specjalnie do cięcia krzywoliniowego, brzeszczot z kłem zanurzeniowym							
szlifowane, rozwarłe	HCS	74	1,25	4-5,2 mm / 6-5 TPI / progresywne	T 244 D	5	623960000*
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 2-15 mm, płyty pilśniowe, do szybkiego cięcia							
szlifowane, rozwarłe	HCS	126	1,25	4,0 mm	T 344 D	5	623678000*
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe, drewno budowlane, pogrubione							
szlifowane, rozwarłe	HCS	155	1,5	4,0 mm	T 744 D	5	623603000*
Drewno miękkie, sklejka, tworzywa sztuczne 1,5-5 mm, do precyzyjnego cięcia, specjalnie do cięcia krzywoliniowego							
szlifowane pod kątem przyło- żenia, szpiczaste uzębienie	w	57	1,25	1,4 mm	T 101 AO	5	623651000*
						25	623624000*

* W opakowaniu

Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe, tworzywa sztuczne 3-30 mm, do precyzyjnego cięcia							
szlifowane pod kątem przy- łożenia, szlifowane zęby	HCS	74	1,5	2,5 mm	T 101 B	3	623961000*
						5	623634000*
						25	623691000*
						100	623703000
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe, tworzywa sztuczne 3-30 mm, do precyzyjnego cięcia, brzeszczot z kłem zanurzeniowym							
szlifowane pod kątem przy- łożenia, szlifowane zęby	HCS	74	1,5	2,7 mm/ 9 TPI	T 101 B	5	623969000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe, płyty laminowane 3-30 mm, do precyzyjnego cięcia. UWAGA: wyłączyć skok wahadłowy!							
szlifowane pod kątem przy- łożenia, szlifowane zęby, odwrócone uzębienie	HCS	74	1,5	2,5 mm	T 101 BR	5	623650000*
						25	623608000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 10-45 mm, płyty pilśniowe 10-45 mm, do precyzyjnego cięcia							
szlifowane pod kątem przy- łożenia, szlifowane zęby	HCS	74	1,5	4,0 mm	T 101 D	3	623962000*
						5	623635000*
						25	623609000*
						100	623704000
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 10-45 mm, płyty pilśniowe 10-45 mm, do precyzyjnego cięcia, brzeszczot z kłem zanurzeniowym							
szlifowane pod kątem przy- łożenia, szlifowane zęby	HCS	74	1,5	4-5,2 mm/ 6-5 TPI/ progresywne	T 101 D	5	623923000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 4-60 mm, płyty pilśniowe 4-60 mm, do precyzyjnego cięcia							
szlifowane pod kątem przy- łożenia, szlifowane zęby	HCS	91	1,5	3,0 mm	T 301 CD	5	623654000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, drzwi, blaty kuchenne 5-50 mm, do cięć z dużą dokładnością kątową, pogrubione							
szlifowane, rozwarte	HCS	74	1,7	4,0 mm	T 144 DP	5	623694000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie 5-100 mm, płyty pilśniowe 5-100 mm, do cięć z dużą dokładnością kątową, pogrubione							
szlifowane brzeszczoty, szlifowane zęby	HCS	104	1,7	4,0 mm	T 344 DP	5	623679000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Blaty kuchenne, drewno twarde 3-65 mm, drewno miękkie 3-65 mm, drzwi, do cięć z dużą dokładnością kątową, pogrubione							
szlifowane pod kątem przy- łożenia, szlifowane zęby	HCS	91	1,7	2,5 mm	T 301 BCP	5	623685000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Idealny efekt cięcia z obydwu stron bez wyrwań materiału. Do szybkiego cięcia drewna miękkiego. UWAGA: wyłączyć skok wahadłowy!							
szlifowane pod kątem przy- łożenia, szlifowane zęby	HCS	93	1,5	2,2 mm	T 308 B	5	623998000*
Do drewna, seria »professional«, BiM Szybkie, czyste i precyzyjne cięcie pod kątem przy bardzo długiej żywotności							
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, płyty laminowane 5-50 mm, do szybkiego cięcia							
szlifowane, rozwarte	BiM	74	1,25	4,0 mm	T 144 DF	5	623976000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, drewno w gwoździach, płyty laminowane 5-50 mm, do szybkiego cięcia, brzeszczot z kłem zanurzeniowym							
szlifowane, rozwarte	BiM	74	1,25	4-5,2 mm/ 6-5 TPI/ progresywne	T 144 DF	5	623933000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, płyty laminowane 5-100 mm, do szybkiego cięcia							
szlifowane, rozwarte	BiM	126	1,25	4,0 mm	T 344 DF	5	623980000*

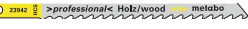
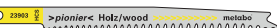
Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
 >professional< Holz/wood metabo							
Specjalnie do laminatu, laminowanych paneli podłogowych, drewna twardego i miękkiego, płyt laminowanych, sklejki, specjalnie do cięcia krzywoliniowego, do cięcia precyzyjnego							
szlifowane pod kątem przyłożenia, szlifowane zęby, szpiczaste uzębienie	BiM	57	1,25	1,4 mm	T 101 AOF	5	623695000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Specjalnie do laminatu, laminowanych paneli podłogowych, drewna twardego i miękkiego, płyt laminowanych, tworzyw sztucznych 2-30 mm, do cięcia precyzyjnego							
szlifowane pod kątem przyłożenia, szlifowane zęby, szpiczaste uzębienie	BiM	74	1,25	1,7 mm	T 101 AIF	5	623948000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, laminowane panele podłogowe, płyty laminowane, tworzywa sztuczne 3-30 mm, do cięcia precyzyjnego, brzeszczot z kłem zanurzeniowym							
szlifowane pod kątem przy- łożenia, szlifowane zęby	BiM	74	1,25	2,7 mm	T 101 BF	5	623975000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Specjalnie do laminatu, laminowanych paneli podłogowych, blatów kuchennych 3-30 mm, płyt laminowanych, do cięcia precyzyjnego. Uwaga: wyłączyć skok wahadłowy!							
szlifowane pod kątem przy- łożenia, szlifowane zęby, odwrócone uzębienie	BiM	74	1,25	2,5 mm	T 101 BRF	5	623686000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, płyty laminowane 4-60 mm							
szlifowane pod kątem przy- łożenia, szlifowane zęby	BiM	91	1,5	3,0 mm	T 301 CDF	5	623696000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, klejonki drewniane 5-80 mm, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym 5-30 mm, do szybkiego cięcia							
szlifowane pod kątem przy- łożenia, szlifowane zęby	BiM	105	1,5	3,0 mm	T 301 CLF	5	623977000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, drewno z gwoździami, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne							
szlifowane	BiM	90	1	2,5 mm	T 111 HF	5	623949000*
 >professional< Holz/wood metabo							
Idealne efekty cięcia z obydwu stron bez wyrwań materiału. Do szybkiego cięcia drewna twardego. Uwaga: wyłączyć skok wahadłowy!							
szlifowane pod kątem przy- łożenia, szlifowane zęby	BiM	93	1,5	2,2 mm	T 308 BF	5	623999000*
Do drewna, seria »pionier« Szybkie i czyste cięcie w drewnie każdej grubości							
 >pionier< Holz/wood metabo							
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe, do szybkiego cięcia							
szlifowane pod kątem przy- łożenia, szlifowane zęby	HCS	91	1,5	2,0-3,0 mm, progresywne	T 234 X	5	623675000*
						25	623617000*
Uniwersalne, seria »pionier« Do drewna, metalu i tworzyw sztucznych							
 >pionier< Holz+Metall / wood+metal metabo							
Drewno, drewno z gwoździami, metal, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne							
rozwarte, frezowane	BiM	106	1,25	2,4-5,0 mm, progresywne	T 345 XF	5	623677000*
						25	623621000*
Do metalu, seria »classic«							
 >classic< Metall+metall metabo							
Blachy stalowe 0,5-1,5 mm, metale nieżelazne							
frezowane, falowane	HSS	66	1	0,7 mm	T 118 G	5	623636000*
						25	623693000*
 >classic< Metall+metall metabo							
Blachy stalowe 1-3 mm, metale nieżelazne							
frezowane, falowane	HSS	51	1	1,2 mm	T 118 A	3	623965000*
						5	623637000*
						25	623692000*

* W opakowaniu

Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
	Do materiałów ceramicznych, seria »expert« Do zastosowań specjalnych, np. materiały ceramiczne						
	Ceramika, szkło, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, żeliwo						
piłowanie zgrubne	HM, nasypowy	76	0,8	-	T 130 Riff	1	623657000*
	Ceramika, szkło, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, żeliwo						
piłowanie precyzyjne	HM, nasypowy	76	0,8	-	T 150 Riff	1	623658000*

Zestawy brzeszczotów z chwytem T

	Nr kat.
 Zestaw brzeszczotów nr 1 ■ Do drewna i metalu ■ Brzeszczoty HCS / brzeszczot HSS Pasują do Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil ... W skład wchodzi po jednym brzeszczocie 623634000, 623633000, 623637000 Przydatność do materiałów: drewno, metal Liczba elementów: 3	623968000*
 Zestaw brzeszczotów nr 2 ■ Do drewna, metalu i tworzyw sztucznych ■ Brzeszczoty HCS / brzeszczot HSS Pasują do Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil ... W skład wchodzi po jednym brzeszczocie 623633000, 623635000, 623632000, 623631000 i 623637000 Przydatność do materiałów: drewno, tworzywa sztuczne, metal Liczba elementów: 5	623645000*
 Zestaw brzeszczotów nr 3 ■ Do drewna, metalu i tworzyw sztucznych ■ Brzeszczoty HCS / brzeszczoty HSS Pasują do Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil ... W skład wchodzi po dwa brzeszczoty 623634000, 623633000, 623646000, 623637000, 623638000 Przydatność do materiałów: drewno, metal, tworzywa sztuczne Liczba elementów: 10	623600000*
 Zestaw brzeszczotów nr 4 ■ Do drewna ■ Brzeszczoty HCS Pasują do Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Hitachi, Holz-Her, Kress, Makita, Skil ... W skład wchodzi po dziesięć brzeszczotów 623633000 i 623635000 oraz pięć brzeszczotów 623649000 Przydatność do materiałów: drewno Ilość sztuk: 25	623698000*

Brzeszczoty z chwytem uniwersalnym							
■ Pasują do Black & Decker, Skil, Kress i innych							
Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
	Do drewna, seria »classic«						
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 5-50 mm, do precyzyjnego cięcia							
frezowane, rozwarte	HCS	74	1,25	3,0 mm	U 111 C	5	623945000*
	Do drewna, seria »professional« Szybkie i czyste cięcie						
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 5-50 mm							
szlifowane, rozwarte	HCS	82	1,25	4,0 mm	U 144 D	5	623944000*
	Do drewna, seria »professional« Szybkie i czyste cięcie						
Drewno twarde i miękkie, sklejka, płyty laminowane 1,5-15 mm, specjalnie do cięcia krzywoliniowego							
szlifowane pod kątem przyłożenia, szpiczaste uzębienie	HCS	52	1,25	1,3 mm	U 1 AO	5	623936000*
	Do drewna, seria »professional« Szybkie i czyste cięcie						
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 10-45 mm, do precyzyjnego cięcia							
szlifowane pod kątem przyłożenia, szlifowane zęby	HCS	82	1,25	2,5 mm	U 101 B	5	623943000*
	Do drewna, seria »professional« Szybkie i czyste cięcie						
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 3-30 mm, do precyzyjnego cięcia							
szlifowane pod kątem przyłożenia, szlifowane zęby	HCS	82	1,25	4,0 mm	U 101 D	5	623942000*
	Do drewna, seria »professional«, BiM Szybkie cięcie i długa żywotność						
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 3-30 mm, płyty laminowane, do precyzyjnego cięcia							
szlifowane pod kątem przyłożenia, szlifowane zęby	BiM	82	1,25	2,5 mm	U 101 BF	5	623905000*
	Do drewna, seria »pionier« Szybkie i czyste cięcie w drewnie każdej grubości						
Drewno twarde i miękkie, płyty wiórowe, płyty stolarskie, płyty pilśniowe 2-65 mm, do szybkiego cięcia							
szlifowane pod kątem przyłożenia, szlifowane zęby	HCS	90	1,5	2,0-3,0 mm, progresywne	U 234 X	5	623903000*
	Do drewna i metalu, seria »pionier« Do drewna, metalu, tworzyw sztucznych						
Drewno, drewno z gwoździami, metal, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne							
frezowane, rozwarte	BiM	107	1,25	2,4 - 5,0 mm, progresywne	U 345 XF	5	623906000*
	Do metalu, seria »classic«						
Blachy stalowe 0,5-1,5 mm							
frezowane, falowane	HSS	52	0,8	0,7 mm	U 118 G	5	623938000*
	Do metalu, seria »classic«						
Blachy stalowe 1-3 mm							
frezowane, falowane	HSS	52	0,8	1,2 mm	U 118 A	5	623941000*
	Do metalu, seria »classic«						
Blachy stalowe 2,5-6 mm							
frezowane, falowane	HSS	52	1	2,0 mm	U 118 B	5	623940000*

* W opakowaniu

	Wykonanie	Materiał	Długość robocza mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
	Do metalu, seria »professional« Odporne na pęknięcia i długa żywotność							
	 Blachy stalowe 1-3 mm							
	frezowane, falowane	BiM	52	0,8	1,2 mm	U 118 AF	5	623907000*
	 Blachy stalowe 2,5-6 mm							
	frezowane, falowane	BiM	74	0,8	2,0 mm	U 118 BF	5	623937000*
	Do metalu, seria »pionier« Szybkie i czyste cięcie w materiałach każdej grubości							
	 Blachy stalowe 1,5-10 mm, rury, profile do 30 mm							
	frezowane, rozwarte	BiM	74	1	1,2 - 2,6 mm, progresywne	U 123 XF	5	623909000*
	Do aluminium i metali nieżelaznych, seria »expert« Specjalnie do aluminium i metali nieżelaznych							
	 Aluminium, metale nieżelazne 3-15 mm, rury, profile do 30 mm							
	frezowane, rozwarte	HSS	74	1	3,0 mm	U 127 D	5	623939000*

Pozostały osprzęt do wyrzynarek

	Nr kat.
 Nakładka na stopę - Do zakładania na stopę wyrzynarki - Uniwersalna nakładka na stopę z tworzywa sztucznego zapewnia ochronę powierzchni wszystkich obrabianych elementów - Możliwość zamocowania z obydwu stron adaptera do szyny prowadzącej, pasuje do produktów Metabo, Mafell i Bosch - Pokryty gumą element ułatwiający cięcie wgłębne - Możliwość zastosowania płytki chroniącej przed odpryskami Do stosowania w modelach: STE 140, STE 140 Plus, STEB 140, STEB 140 Plus, STA 18 LTX 140	623595000*
 Nakładka na stopę - Do zakładania na stopę wyrzynarki - Nakładka na stopę z tworzywa sztucznego z filcem zapobiega rysowaniu delikatnych powierzchni obrabianych elementów, w komplecie 3 nakładki filcowe - Możliwość zamocowania z obydwu stron adaptera do szyny prowadzącej, pasuje do produktów Metabo, Mafell i Bosch - Pokryty gumą element ułatwiający cięcie wgłębne - Możliwość zastosowania płytki chroniącej przed odpryskami Do stosowania w modelach: STE 140, STE 140 Plus, STEB 140, STEB 140 Plus, STA 18 LTX 140	623596000*
 Nakładka na stopę - Do zakładania na stopę wyrzynarki - Wytrzymała nakładka na stopę z tworzywa sztucznego z tkaniną utwardzoną żywicą (pertainax) do stosowania podczas obróbki powierzchni elementów drewnianych lub drewnopodobnych - Możliwość zamocowania z obydwu stron adaptera do szyny prowadzącej, pasuje do produktów Metabo, Mafell i Bosch - Pokryty gumą element ułatwiający cięcie wgłębne - Możliwość zastosowania płytki chroniącej przed odpryskami Do stosowania w modelach: STE 140, STE 140 Plus, STEB 140, STEB 140 Plus, STA 18 LTX 140	623597000*
 Nakładka na stopę - Do zakładania na stopę wyrzynarki - Nakładka na stopę zapobiega zarysowaniu delikatnych powierzchni obrabianych elementów Do stosowania w modelach: STEB 65 Quick, STEB 70 Quick, STEB 80 Quick, STE 90 SCS, STE 100 SCS, STA 18 LTX, STE 100 Plus, STE 135, STE 135 Plus, STEB 135, STEB 135 Plus	623664000*
 Prowadnica do cięcia po okręgu i cięcia wzdłużnego Do wycinania okręgów o średnicy od Ø 100 mm do Ø 360 mm i do cięć równoległych do krawędzi (maksymalny odstęp od krawędzi 210 mm). Do stosowania w modelach: STE 140, STE 140 Plus, STEB 140, STEB 140 Plus, STA 18 LTX 140, STEB 65 Quick	623591000*
 Prowadnica do cięcia po okręgu i cięcia wzdłużnego Do wycinania okręgów o średnicy od Ø 100 mm do Ø 360 mm i do cięć równoległych do krawędzi (maksymalny odstęp od krawędzi 210 mm). Do stosowania w modelach: STE 100 Plus, STE 135, STE 135 Plus, STEB 135, STEB 135 Plus, STA 18 LTX, STEB 70 Quick, STEB 80 Quick, STE 90 SCS, STE 100 SCS	631340000*

	Nr kat.
 Szyna prowadząca - Stabilny, anodowany profil aluminiowy - Powłoka antypoślizgowa gwarantująca bezpieczne przyłożenie prowadnicy i ochronę obrabianego przedmiotu przed zarysowaniem - Nastawialny bez luzów liniał prowadzący Można stosować do oferowanych przez Metabo wyrzynarek, ręcznych pilarek tarczowych oraz frezarek górno-wrzecionowych OFE 738 i Of E 1229 Signal (przy użyciu odpowiedniego osprzętu); możliwość bezpośredniego stosowania z KS 55 FS, KSE 55 Vario Plus, KS 66 Plus, KSE 68 Plus; nadaje się również do osłony odsysającej CED 125 Plus w połączeniu ze szlifierką kątową. Długość całkowita 1500 mm	631213000
 Szyna prowadząca z pokrowcem	631213700
 Przystawka prowadząca Do używania wyrzynarek w połączeniu z szyną prowadzącą Do stosowania w modelach: STE 100 Plus, STE 135, STE 135 Plus, STEB 135, STEB 135 Plus, STA 18 LTX, STEB 70/80 Quick, STE 90/100 SCS, STEB 65 Quick	631249000
 Łącznik Do bezproblemowego łączenia 2 prowadnic	631211000*
 2 zaciski Do mocowania prowadnicy na obrabianym przedmiocie lub stole warsztatowym	631031000*
 Sztyft do chłodzenia narzędzi Zwiększa trwałość narzędzi takich jak np. wiertła koronowe, wiertła do metalu, otwornice bimetalowe, frezy czy brzeszczoły	623443000
 3 wkładki przeciwdopryskowe Do stosowania w modelach: STE 100 Plus, STE 135, STE 135 Plus, STEB 135, STEB 135 Plus	623665000*
 3 wkładki przeciwdopryskowe Do stosowania w modelach: STEB 65 Quick, STEB 70 Quick, STEB 80 Quick, STE 90 SCS, STE 100 SCS, STA 18 LTX, ST 50 Pendix, STE 70, STE 80 Quick, STE 140, STE 140 Plus, STEB 140, STEB 140 Plus, STA 18 LTX 140	631208000*
 Zestaw do odsysania pyłu Zestaw do odsysania pyłu z karbowaną końcówką umożliwia bezpieczne podłączenie do odkurzaczy uniwersalnych Metabo o średnicy węża odsysającego Ø 27 mm i 35 mm. Do stosowania w modelu: STA 18 LTX 140	623669000*
 Zestaw do odsysania pyłu Zestaw do odsysania pyłu z karbowaną końcówką umożliwia bezpieczne podłączenie do odkurzaczy uniwersalnych Metabo o średnicy węża odsysającego Ø 27 mm i 35 mm. Do stosowania w modelach: STE 140, STE 140 Plus, STEB 140, STEB 140 Plus	623670000*
 Wąż odsysający Ze złączką bagnetową i złączką gumową (o średnicy wewnętrznej 30 mm, zewnętrznej 35 mm) Średnica złączki: 58/35 mm Długość węża: 3,5 m Średnica węża odsysającego 27 mm	631938000
 Wąż odsysający - Antystatyczny wąż ssący - Ze złączką bagnetową i złączką gumową (o średnicy wewnętrznej 30 mm, zewnętrznej 35 mm) Średnica złączki: 58/35 mm Długość węża: 3,5 m Średnica węża odsysającego 27 mm	631939000

* W opakowaniu

**MOCNE WYRZYNARKI Z BRZESZCZOTEM
SZABLASTYM: DO CIĘCIA Z DUŻĄ WYDAJNOŚCIĄ.**

Prawdopodobnie żadne z narzędzi nie znajduje tak wszechstronnego zastosowania jak wyrzynarka z brzeszczotem szablasytym. Zarówno podczas prac budowlanych jak i remontowych to właśnie po nią sięgają fachowcy w pierwszej kolejności chcąc coś przeciąć, na przykład skrócić rurę, przeciąć płytę z drewna lub płytę izolacyjną, bloczek z betonu komórkowego itp. Metabo oferuje dwie wyjątkowo mocne i wydajne wyrzynarki z brzeszczotem szablasytym: SSEP 1400 MVT oraz mały model SSE 1100.



Optymalna wygoda operowania
dzięki mocnej, gumowanej
obudowie przekładni z
alumiiniowego odlewu
ciśnieniowego

Najcięższe prace i zadania
możliwe dzięki mocnemu
silnikowi 1400 W z funkcją
utrzymywania stałej liczby
skoków

Maksymalna kontrola
dzięki
przełącznikowi
przyśpieszenia z
funkcją blokady i
pokrętu do wyboru
liczby skoków



QUICK

Metabo Quick
- beznarzędziowa wymiana
brzeszczota



Załączany dodatkowo 3-stopniowy skok wahadłowy
gwarantuje optymalną wydajność
piłowania w każdym materiale



Metabo VibraTech (MVT)
zintegrowana kompensacja masy
pozwala zredukować drgania

SSEP 1400 MVT



Korzystając z szerokiej oferty programowej brzeszczotów, **wyrzynarek z brzeszczotem szablasytym** można używać do piłowania różnorodnych materiałów, jak na przykład tutaj do gazobetonu.



Dzięki mocnemu silnikowi 1400 W **SSEP 1400 MVT** gwarantuje profesjonalistom szybki postęp prac budowlanych i remontowych, nawet podczas wykonywania najtrudniejszych zadań.



Wyrzynarka z brzeszczotem szablстым **SSE 1100** nadaje się do wszystkich standardowych zastosowań, między innymi do obcinania rur, przycinania drewna i płyt izolacyjnych oraz wielu innych zastosowań.



Dane techniczne	Akumulatorowa piła szablasta PowerMaxx ASE	Akumulatorowa piła szablasta ASE 18 LTX
Rodzaj akumulatora	Li-Ion	Li-Ion / LiHD
Napięcie akumulatora	10,8 V	18 V
Częstotliwość skoków na biegu jałowym	0 - 3.100 /min	0 - 2.700 /min
Skok brzeszczotu	13 mm	30 mm
Ciężar (z akumulatorem)	1,2 kg	3,6 kg

W komplecie

Nr kat.	602264	602269
Brzeszczot do metalu	■	
Brzeszczot do drewna i metalu	■	
Klucz sześciokątny		■
2 akumulatory Li-Power (10,8 V/2,0 Ah)	■	
2 akumulatory Li-Power (18 V/5,2 Ah)		■
Ładowarka ASC 30-36 V »AIR COOLED«		■
Ładowarka LC 40	■	
Walizka narzędziowa z tworzywa sztucznego	■	■

Wersje wyposażenia można znaleźć w cenniku Metabo oraz w internecie

Zalety produktu

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Lekka, wyjątkowo poręczna piła do obsługi jedno- i oburęcznej ■ Nadaje się szczególnie do pracy w miejscach trudno dostępnych ■ Szerokie spektrum zastosowań dzięki wyjątkowemu mocowaniu Quick do brzeszczotów szablastych oraz brzeszczotów przeznaczonych do wyrzynarek ■ Beznarzędziowa regulacja ogranicznika głębokości pozwala na optymalne wykorzystanie brzeszczotu i wszechstronne zastosowanie, np. do cięć wglębnych ■ Wbudowana dioda LED optymalnie oświetla miejsce cięcia ■ Praktyczny wskaźnik stanu naładowania akumulatora | <ul style="list-style-type: none"> ■ Smukłe, lekkie urządzenie ze schwytem typu softgrip umożliwia wygodne cięcie w każdej pozycji ■ Wytrzymała obudowa przekładni z aluminiowego odlewu ciśnieniowego pokryta powłoką pozwalającą optymalnie operować urządzeniem ■ Brzeszczot obracany o 180° do wygodnej pracy nad głową ■ Regulacja ogranicznika głębokości pozwala na optymalne wykorzystanie brzeszczotu i wszechstronne zastosowanie, np. do cięć wglębnych ■ Akumulatory ze wskaźnikiem stanu naładowania |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Elektronika Vario (V) - regulacja częstotliwości skoków odpowiednio do rodzaju obrabianego materiału ■ Metabo Quick – beznarzędziowa wymiana brzeszczotów ■ Szeroki zakres zastosowań dzięki bogatej ofercie brzeszczotów Metabo | |

Komponenty systému

Osprzet ➔ 357, 371

Akumulatory ➔ 64



Dane techniczne	Piła szablasta SSEP 1400 MVT	Piła szablasta SSE 1100
Moc znamionowa	1.400 W	1.100 W
Moc oddawana	600 W	550 W
Częstotliwość skoków na biegu jałowym	0 - 2.800 /min	0 - 2.600 /min
Skok brzeszczotu	32 mm	28 mm
Stopnie skoków wahadłowych	3	0
Ciężar bez kabla	4,6 kg	3,9 kg
Długość kabla	4 m	4 m

W komplecie		
Nr kat.	606178	606177
Brzeszczot do drewna	■	
Brzeszczot do metalu	■	
Brzeszczot do drewna i metalu		■
Walizka narzędziowa z tworzywa sztucznego	■	■

Zalety produktu

- Mocny silnik 1400 W z funkcją utrzymywania stałej liczby skoków do najtrudniejszych prac
 - Załączany dodatkowo 3-stopniowy skok wahadłowy gwarantuje optymalną wydajność piłowania wszystkich materiałów
 - Metabo VibraTech (MVT): zintegrowana kompensacja masy pozwala zredukować drgania
 - Pełnookresowa elektronika Vario-Constamatic (VC) umożliwia regulację częstotliwości skoków odpowiednio do rodzaju obrabianego materiału i zapewnia jej utrzymanie na niemal stałym poziomie pod obciążeniem
 - Maksymalna kontrola dzięki przełącznikowi przyspieszenia z funkcją blokady i pokrętlu do wyboru liczby skoków
 - Wbudowana dioda LED optymalnie oświetla miejsce cięcia
- Smukłe urządzenie z uchwytem typu softgrip umożliwia wygodne cięcie w każdej pozycji
 - Elektronika Vario (V) - regulacja częstotliwości skoków odpowiednio do rodzaju obrabianego materiału
 - Przełącznik przyspieszenia z funkcją blokady do pracy w trybie ciągłym
 - Szybki postęp cięcia dzięki mocnemu silnikowi
- Wytrzymała obudowa przekładni z aluminiowego odlewu ciśnieniowego pokryta powłoką pozwalającą optymalnie operować urządzeniem
 - Metabo Quick – beznarzędziowa wymiana brzeszczotów
 - Brzeszczot obracany o 180° do wygodnej pracy nad głową
 - Beznarzędziowa regulacja ogranicznika głębokości pozwala na optymalne wykorzystanie brzeszczotu i wszechstronne zastosowanie, np. do cięć wgłębnych
 - Przekładnia chroniona przed pyłem i przyskającą wodą
 - Szeroki zakres zastosowań dzięki bogatej ofercie brzeszczotów Metabo

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 371

Systemy odpylania ➔ 399

BRZESZCZOTY SZABLASTE



Właściwości brzeszczotów szablastych Metabo

Kolor

- Kolor wskazuje, do obróbki jakiego materiału brzeszczot najlepiej się nadaje.
- Żółty do drewna
 - Żółty z niebieskim napisem do drewna / metalu
 - Niebieski do metalu
 - Niebieski z czerwonym do metalu
 - Czarny do zastosowań specjalnych

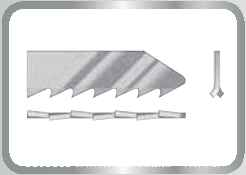
Materiał korpusu brzeszczotu

- HCS Stal węglowa: do cięcia miękkiego drewna, twardych płyt pilśniowych, tworzyw sztucznych
- HSS Wysokogatunkowa stal szybko tnąca: do cięcia metalu, aluminium
- BiM Bimetal: wyjątkowo giętkie i elastyczne połączenie stali HCS i HSS. Brzeszczoty charakteryzują się wielokrotnie dłuższą żywotnością od stali HCS oraz HSS i doskonale sprawdzają się w sytuacji zagrożenia pęknięcia chwytu
- HM Węglik spiekany: te szczególnie wydajne brzeszczoty przeznaczone są do cięcia stali nierdzewnej, tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknami szklanymi, płyt kartonowo-gipsowych lub płyt cementowych. Brzeszczoty z powłoką z węglików spiekanych nadają się do cięcia płytek ceramicznych.

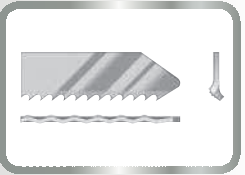
Klasy jakości

- Seria »classic« Dobra wydajność usuwania materiału przy bardzo długiej żywotności
- Seria »flexible« Odporne na pęknięcie i elastyczne
- Seria »professional« Stabilna, precyzyjna praca podczas trudnych zastosowań
- Seria »professional premium« Ekstremalnie długa żywotność
- Seria »pionier« Szybkie cięcie wszystkich materiałów
- Seria »expert« Do zastosowań specjalnych

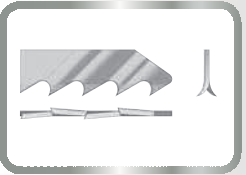
Wykonanie



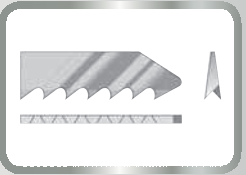
Zęby frezowane, wycięcie rozwarne
Stosunkowo nierówne cięcie, szybki postęp cięcia w twardym i miękkim drewnie, aluminium, metalach nieżelaznych i tworzywach sztucznych



Zęby frezowane, wycięcie falowane
Dokładne cięcie przy prostoliniowym prowadzeniu narzędzia w twardym i miękkim drewnie, aluminium, metalach nieżelaznych i tworzywach sztucznych



Zęby szlifowane, wycięcie rozwarne
Szybkie cięcie twardego i miękkiego drewna



Zęby szlifowane, wycięcie rozwarne
Szybkie cięcie twardego i miękkiego drewna

Zęby szlifowane, wycięcie pod kątem przyłożenia
Precyzyjne, czyste cięcie w drewnie i tworzywach sztucznych

Kształt chwytu

Brzeszczoty szablaste Metabo są wyposażone w chwyt uniwersalny pasujący do pił szablastych wszystkich znanych producentów.



OBRÓBKAMETALI

Nr kat. (odpowiada typowi Bosch)		631129000 (S 918 AF)	631130000 (S 918 BF)	631454000 (S 922 EF)	631493000 (S 1122 EF)	631990000 (S 422 BF)	631491000 (S 922 BF)	631494000 (S 1122 BF)	628260000 (S 925 VF)	631991000 (S 1025 VF)	628261000 (S 1125 VF)	628263000 (S 1225 VF)	631909000 (S 1025 BF)	631992000 (S 920 CF)	631993000 (S 1120 CF)	628255000 (S 926 BEF)	628256000 (S 1126 BEF)	628257000 (S 926 CHF)	631989000 (T 1126 CHF)	628258000 (S 1136 BEF)	628269000 (S 1136 CHF)	631914000 (S 123 XF)	
		Brzeszczoty szablaste »flexible« grubości < 1,0 mm								Brzeszczoty szablaste »professional« grubości > 1,0 mm												»premium«	
Obrabiany materiał / zastosowanie					do cięć precyzyjnych	do cięć krzywoliniowych		do cięć precyzyjnych				wydłużone			pogrubione wytrzymałe	pogrubione wytrzymałe	czyste, proste, precyzyjne	czyste, proste, precyzyjne	szybkie, proste, precyzyjne	szybkie, proste, precyzyjne	wyjątkowo czyste, proste, precyzyjne, duża trwałość	bardzo szybkie, proste, precyzyjne, duża trwałość	uniwersalne z uzębieniem progresywnym
Blachy	< 3,0 mm	■		■	■	■			□	□	□	□	□									■	
	< 8,0 mm		■				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	> 8,0 mm								■	■	■	■	■	■	■	■	■		□				
Rury, profile	< 100 mm	■	■	■			■		■	□	□		□	■					□			■	
	< 175 mm				■			■		■	■	□	■		■			■			■		
	< 250 mm											■							■				
Roboty wyburzeniowe i remontowe	–													■	■	■	■	■	■	■	■		

DREWNO + METAL

Nr kat. (odpowiada typowi Bosch)		631125000 (S 1211 H)	631492000 (S 922 VF)	631495000 (S 1122 VF)	631407000 (S 1222 VF)	631932000 (S 1022 HF)	631984000 (S 611 VF)	631985000 (S 711 VF)	631986000 (S 1111 VF)	631987000 (S 1411 VF)	631925000 (S 610 DF)	631926000 (S 1110 DF)	631915000 (S 3456 XF)
		»flexible« < 1,0 mm					»professional« > 1,0 mm						
		wydłużone	krótkie		wydłużone	specjalnie do napraw palet		do cięć krzywoliniowych		wydłużone	pogrubione, wytrzymałe, krótkie	pogrubione, wytrzymałe, długie	uniwersalne z uzębieniem progresywnym
Drewno, płyty wiórowe	< 100 mm		□				■	■			■		■
	< 175 mm			□		□			■			■	■
	< 250 mm	■			□					■			
Drewno z gwoździami / elementami metalowymi	< 100 mm		■				■	■			■		■
	< 175 mm			■		■			■			■	■
	< 250 mm	□			■					■			
Blachy	< 3,0 mm		■										■
	< 8,0 mm			■		■							■
	> 8,0 mm				■								
Rury / profile	< 100 mm		■										■
	< 175 mm			■		■						■	■
	< 250 mm				■								
Tworzywa sztuczne / ramy okienne	< 100 mm		■				■	■			■		■
	< 175 mm			■		■			■			■	■
	< 250 mm	□			■					■			
Naprawa palet	–					■					■	■	■
Roboty wyburzeniowe i remontowe	–										■	■	□

OBRÓBKADREWNA

Nr kat. (odpowiada typowi Bosch)		628241000 (S 617 K)	628242000 (S 1617 K)	628244000 (S 1111 K)	631470000 (S 644 D)	631472000 (S 1344 D)	631488000 (S 1531 L)	631913000 (S 2345 X)
		do cięć krzywoliniowych, szybkie, zgrubne	wydłużone, szybkie, zgrubne	szybkie, zgrubne	do cięcia węgłbnego	wydłużone		uniwersalne z uzębieniem progresywnym
Drewno (suche), płyty wiórowe, sklejka	< 100 mm				■			
	< 190 mm						■	■
	< 250 mm					■		
Drewno (wilgotne), drewno opałowe, wycinanie gałęzi	< 100 mm	■						
	< 190 mm			■			■	
	< 250 mm		■					
Tworzywa sztuczne	< 100 mm				■			
	< 190 mm							■
	< 250 mm					■		

ZASTOSOWANIASPECJALNE

Nr kat. (odpowiada typowi Bosch)		631817000 (S 518 EHM)	631818000 (S 1130 Riff)	631137000 (S 641 HM)	631146000 (S 1241 HM)	631819000 (S 2041 HM)	631144000 (S 713 AW)	631907000 (S 628 DF)	631916000 (S 1543 HM)	631917000 (S 1234 HM)	631918000 (S 2243 HM)
				krótkie	długie	wydłużone		czyste cięcie			
Blacha nierdzewna (Inox)	2–4 mm	■									
Tworzywa sztuczne, również wzmocnione włóknem szklanym	–	■	■	■	■	■					
Tektura, styropian, materiały izolacyjne	–						■				
Płyty kartonowo-gipsowe	–							■			
Rury ze staliwa	< Ø 6″		■								
Cegła ceramiczna	< 100 mm		■	■					■		
	< 250 mm				■					■	
	< 350 mm					■					■
Gazobeton, cement włóknisty	< 100 mm			■					■		
	< 250 mm				■					■	
	< 350 mm					■					■
Kamień murowy, cegły, beton komórkowy, cegły silikatowe, płyty warstwowe cementowe	< 150 mm								■		
	< 215 mm									■	
	< 365 mm										■

Legenda

uzębienie progresywne = wzrastająca podziałka uzębienia, przydatne do materiałów cienkich i grubych

- bardzo dobra przydatność
- ograniczona przydatność

Brzeszczoty szablane z chwytym uniwersalnym 1/2"

- Pasują do Metabo, AEG, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Flex, Hitachi, Milwaukee, Porter Cable, Skil ...

Do metalu, seria »flexible«							
■ Odporne na pęknięcie i elastyczne brzeszczoty szablane o grubości < 1,0 mm							
Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
 Blachy 1-3 mm, profile 5-100 mm falowane, frezowane	BiM	150	0,9	1 mm/ 24TPI	S 918 AF	2	631129000*
 Blachy 2-8 mm, profile 10-100 mm falowane, frezowane	BiM	150	0,9	1,8 mm/ 14 TPI	S 918 BF	2	631130000*
 Blachy 0,7-3 mm, profile Ø 0,5-100 mm, profile 0,5-100 mm rozwarne, frezowane	BiM	150	0,9	1,4 mm/ 18 TPI	S 922 EF	2	631080000*
						5	631454000*
						25	628251000*
 Blachy 1,5-4 mm, profile Ø 5-175 mm, profile 5-175 mm, do cięć precyzyjnych rozwarne, frezowane	BiM	225	0,9	1,4 mm/ 18 TPI	S 1122 EF	2	631095000*
						5	631493000*
						25	628252000*
 Blachy 1,5-6 mm, specjalnie do cięcia krzywoliniowego rozwarne, frezowane	BiM	100	0,9	1,8 mm/ 14 TPI	S 422 BF	5	631990000*
 Blachy 3-8 mm, rury, profile Ø 10-100 mm rozwarne, frezowane	BiM	150	0,9	1,8 mm/ 14 TPI	S 922 BF	2	631093000*
						5	631491000*
						25	628253000*
						100	625491000
 Blachy 3-8 mm, rury, profile Ø 10-175 mm, cięcie precyzyjne rozwarne, frezowane	BiM	225	0,9	1,8 mm/ 14 TPI	S 1122 BF	2	631096000*
						5	631494000*
						25	628254000*
						100	625492000
 Blachy 0,7-3 mm, profile rozwarne, frezowane	BiM	100	0,9	1,4 mm/ 18 TPI	S 522 EF	5	628268000*
 Blachy 3-8 mm, profile rozwarne, frezowane	BiM	100	0,9	2 mm/ 14 TPI	S 522 BF	5	628267000*

* W opakowaniu

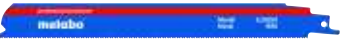
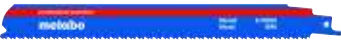
Do metalu, seria »professional«

- Stabilne, precyzyjne brzeszczoty szablane do ciężkich zastosowań, grubość > 1,0 mm

Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
 Blachy 2-12 mm, rury, profile Ø 10-100 mm rozwarne, frezowane	BiM	150	1,25	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	S 925 VF	5	628260000*
 Blachy 2-12 mm, rury, profile Ø 10-150 mm rozwarne, frezowane	BiM	200	1,25	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	S 1025 VF	5	631991000*
 Blachy 2-12 mm, rury, profile Ø 10-175 mm rozwarne, frezowane	BiM	225	1,25	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	S 1125 VF	5	628261000*
						25	628262000*
 Blachy 2-12 mm, rury, profile Ø 10-250 mm rozwarne, frezowane	BiM	300	1,25	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	S 1225 VF	5	628263000*
 Blachy 2-8 mm, rury, profile Ø 10-150 mm rozwarne, frezowane	BiM	200	1,25	1,8 mm/ 14 TPI	S 1025 BF	5	631909000*
 Blachy 4-10 mm, rury i profile Ø 20-100 mm, urządzenia do cięcia rur, prace wyburzeniowe i remontowe, szkło rozwarne, frezowane	BiM	150	1,6	2,5+3,2 mm/ 8+10 TPI	S 920 CF	5	631992000*
 Blachy 4-10 mm, rury i profile Ø 20-175 mm, urządzenia do cięcia rur, prace wyburzeniowe i remontowe, szkło rozwarne, frezowane	BiM	225	1,6	2,5+3,2 mm / 8+10 TPI	S 1120 CF	5	631993000*
 Blachy 3-8 mm, rury i profile Ø 20-100 mm, urządzenia do cięcia rur, prace wyburzeniowe i remontowe, do prostego, precyzyjnego i bardzo czystego cięcia rozwarne, frezowane	BiM	150	1,1	1,4+1,8 mm/ 14+18 TPI	S 926 BEF	5	628255000*
 Blachy 3-8 mm, rury i profile Ø 20-175 mm, urządzenia do cięcia rur, prace wyburzeniowe i remontowe, do prostego, precyzyjnego i bardzo czystego cięcia rozwarne, frezowane	BiM	225	1,1	1,4+1,8 mm/ 14+18 TPI	S 1126 BEF	5	628256000*
 Blachy 4-10 mm, rury i profile Ø 20-100 mm, urządzenia do cięcia rur, prace wyburzeniowe i remontowe, do prostego, precyzyjnego i szybkiego cięcia rozwarne, frezowane	BiM	150	1,1	2,5+3,2 mm/ 8+10 TPI	S 926 CHF	5	628257000*
 Blachy 4-10 mm, rury i profile Ø 20-175 mm, urządzenia do cięcia rur, prace wyburzeniowe i remontowe, do prostego, precyzyjnego i szybkiego cięcia rozwarne, frezowane	BiM	225	1,1	2,5+3,2 mm/ 8+10 TPI	S 1126 CHF	5	631989000*

Do metalu, seria »professional premium«

- Jedynie w swoim rodzaju, agresywne i wytrzymałe użębienie, duża prędkość cięcia i maksymalna trwałość

Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Użębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
							
Blachy 3-8 mm, rury i profile Ø 20-175 mm, urządzenia do cięcia rur, do prostego, precyzyjnego i bardzo czystego cięcia, wyjątkowo długa żywotność							
rozwane, frezowane	BiM	225	0,9	1,4+1,8 mm / 14+18 TPI	S 1136 BEF	2	628258000*
							
Blachy 4-10 mm, rury i profile Ø 20-175 mm, urządzenia do cięcia rur, do prostego, precyzyjnego i szybkiego cięcia, wyjątkowo długa żywotność							
rozwane, frezowane	BiM	225	1,1	2,5+3,2 mm / 8+10 TPI	S 1136 CHF	2	628269000*

Do metalu, seria »pionier«

- Uniwersalne i szybkie cięcie w grubym i cienkim materiale

Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Użębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
							
Blachy 1-8 mm, profile Ø 5-100 mm							
rozwane, frezowane	BiM	150	0,9	progresywne	S 123 XF	2	631911000*
							
Blachy 1-8 mm, profile Ø 5-100 mm							
szlifowane, rozwane	BiM	150	0,9	progresywne	S 123 XF	5	631914000*

Do drewna i metalu, seria »flexible«

- Odporne na pęknięcie i elastyczne brzeszczoty szablne o grubości < 1,0 mm

Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Użębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
							
Drewno, drewno z gwoździami, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne							
rozwane, frezowane	HCS	300	0,9	2,5 mm/ 10 TPI	S 1211 H	2	631125000*
							
Drewno, drewno z gwoździami lub elementami metalowymi Ø 5-100 mm, blachy, rury, profile 3-10 mm, tworzywa sztuczne 3-100 mm							
rozwane, frezowane	BiM	150	0,9	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	S 922 VF	2	631094000*
						5	631492000*
						25	628246000*
							
Drewno, drewno z gwoździami lub elementami metalowymi Ø 5-175 mm, blachy, rury, profile 3-10 mm, tworzywa sztuczne 3-175 mm							
rozwane, frezowane	BiM	225	0,9	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	S 1122 VF	2	631097000*
						5	631495000*
						25	628247000*
						100	625494000

Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Użębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
							
Drewno, drewno z gwoździami lub elementami metalowymi Ø 5-250 mm, blachy, rury, profile 3-10 mm, tworzywa sztuczne 3-250 mm							
rozwane, frezowane	BiM	300	0,9	1,8-2,6 mm/ 10-14 TPI	S 1222 VF	2	631098000*
						5	631407000*
						25	628248000*
							
Drewno, drewno z gwoździami lub elementami metalowymi Ø 5-150 mm, palety, blachy, rury, profile 3-12 mm, tworzywa sztuczne 3-150 mm							
rozwane, frezowane	BiM	200	0,9	2,5 mm/ 10 TPI	S 1022 HF	5	631932000*
						25	628249000*
						200	625497000
							
Drewno, metal, tworzywa sztuczne							
rozwane, frezowane	BiM	100	0,9	1,4-1,8 mm/ 14-18 TPI	S 522BEF	5	628266000*
							
Drewno, drewno z gwoździami, tworzywa sztuczne, płyty wiórowe							
rozwane, frezowane	BiM	100	0,9	4 mm/ 6 TPI	S 511 DF	5	628265000*

Do drewna i metalu, seria »professional«

- Brzeszczoty szablne do szybkiego, stabilnego cięcia podczas ciężkich prac, grubość > 1,0 mm

Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Użębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
							
Drewno 10-100 mm, drewno z gwoździami, tworzywa sztuczne, ramy okienne, specjalnie do cięcia wglębnego							
rozwane, frezowane	BiM	150	1,25	3,2-5,1 mm/ 5-8 TPI	S 611VF	5	631984000*
						25	628250000*
							
Drewno, drewno z gwoździami, tworzywa sztuczne, płyty wiórowe 10-100 mm, specjalnie do cięcia krzywoliniowego							
rozwane, frezowane	BiM	150	1,25	3,2-5,1 mm/ 5-8 TPI	S 711 VF	5	631985000*
							
Drewno, drewno z gwoździami, tworzywa sztuczne, płyty wiórowe 10-175 mm							
rozwane, frezowane	BiM	225	1,25	3,2-5,1 mm/ 5- 8 TPI	S 1111 VF	5	631986000*
							
Drewno, drewno z gwoździami, tworzywa sztuczne, płyty wiórowe 10-250 mm							
rozwane, frezowane	BiM	300	1,25	3,2-5,1 mm/ 5-8 TPI	S 1411 VF	5	631987000*
							
Drewno, drewno z gwoździami lub elementami metalowymi Ø 10-100 mm, tworzywa sztuczne, do prac wyburzeniowych i remontowych							
rozwane, frezowane	BiM	150	1,6	4,3 mm/ 6 TPI	S 610 DF	5	631925000*
							
Drewno, drewno z gwoździami lub elementami metalowymi Ø 10-175 mm, tworzywa sztuczne, do prac wyburzeniowych i remontowych							
rozwane, frezowane	BiM	225	1,6	4,3 mm/ 6 TPI	S 1110 DF	5	631926000*

* W opakowaniu

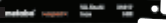
Do drewna i metalu, seria »pionier«							
■ Uniwersalne i szybkie cięcie we wszystkich materiałach							
Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
 Drewno, drewno z gwoździami lub elementami metalowymi Ø 5-150 mm, blachy, rury, profile 3-18 mm, tworzywa sztuczne 5-150 mm							
	rozwarne, frezowane	BiM	200	1,25	progresywne	S 3456 XF	2
							5
							631912000*
							631915000*

Do drewna, seria »classic«							
■ Do obróbki zgrubnej na budowie i zastosowania w ogrodzie							
Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
 Drewno (również wilgotne) 6-100 mm, wycinanie gałęzi, do szybkiego, zgrubnego cięcia, specjalnie do cięcia krzywoliniowego							
	rozwarne, frezowane	HCS	150	1,25	8,5 mm/ 3 TPI	S 617 K	2
							5
							628240000*
							628241000*
 Drewno (również wilgotne) 10-250 mm, wycinanie gałęzi, do szybkiego, zgrubnego cięcia							
	rozwarne, frezowane	HCS	300	1,25	8,5 mm/ 3 TPI	S 1617 K	5
							628242000*
 Drewno (również wilgotne) 15-190 mm, drewno opałowe, do szybkiego, zgrubnego cięcia							
	rozwarne, frezowane	HCS	225	1,25	8,5 mm/ 3 TPI	S 1111 K	2
							5
							628243000*
							628244000*

Do drewna, seria »professional«							
■ Do profesjonalnych zastosowań na budowie i w ogrodzie							
Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
 Drewno 6-100 mm, płyty wiórowe 6-60 mm, sklejka, tworzywa sztuczne, specjalnie do cięcia wgłębnego							
	rozwarne, szlifowane	HCS	150	1,25	4,0 mm/ 6 TPI	S 644 D	2
							5
							631120000*
							631470000*
 Drewno 10-250 mm, płyty wiórowe 10-100 mm, sklejka, tworzywa sztuczne							
	rozwarne, szlifowane	HCS	300	1,25	4,0 mm/ 6 TPI	S 1344 D	2
							5
							631122000*
							631472000*
 Drewno (również wilgotne) 15-190 mm, drewno opałowe, wycinanie gałęzi							
	rozwarne, szlifowane, hartowane zęby	HCS	240	1,5	5,0 mm/ 5 TPI	S 1531 L	2
							631139000*
							631488000*
							628245000*

* W opakowaniu

Do drewna, seria »pionier«							
■ Uniwersalne i szybkie cięcie w grubym i cienkim materiale							
Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
 Drewno (również wilgotne) 6-150 mm, płyty 6-60 mm, sklejka, tworzywa sztuczne, specjalnie do cięcia wgłębnego							
	rozwarne, szlifowane	HCS	200	1,25	progresywne	S 2345 X	2
							5
							631910000*
							631913000*

Do zastosowań specjalnych, seria »expert«							
■ Pasuje do Metabo, AEG, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Flex, Hitachi, Milwaukee, Porter Cable, Skil ... Optymalny brzeszczot szablany do każdego zastosowania specjalnego							
Wykonanie	Materiał	Długość całkowita mm	Grubość mm	Uzębienie	Odpowiada typowi Bosch	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
 Blachy nierdzewne (Inox) 2-4 mm, profile nierdzewne 2-50 mm, tworzywa sztuczne (wzmocnione włóknem szklanym)							
	Listwa zębata z węglików spiekanych, szlifowana	HM	115	1,25	1,4 mm/ 18 TPI	S 522 EHM	2
							631817000*
 Rury ze staliwa maks. Ø 6", cegły, tworzywa sztuczne (wzmocnione włóknem szklanym)							
	Pokrycie warstwą HM, ziarno 30	HM	225	1,25		S 1130 Riff	2
							631818000*
 Tektura, styropian, materiały izolacyjne							
	Ostrza szlifowane	HCS	150	1		S 713 AW	2
							631144000*
 Gazobeton 6-100 mm, cegła ceramiczna 6-100 mm, cement fibrowy, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym							
	Ostrza z węglików spiekanych, rozwarne	HM	150	1,25	4,3 mm/ 6 TPI	S 641 HM	1
							631137000*
 Gazobeton 10-250 mm, cegła ceramiczna 10-250 mm, cement fibrowy, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym							
	Ostrza z węglików spiekanych, rozwarne	HM	300	1,5	8,5 mm/ 3 TPI	S 1241 HM	1
							631146000*
 Gazobeton 20-350 mm, cegła ceramiczna 20-350 mm, cement fibrowy, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym							
	Ostrza z węglików spiekanych, rozwarne	HM	400	1,5	12,7 mm/ 2 TPI	S 2041 HM	1
							631819000*
 Płyty gipsowo-kartonowe, do czystych cięć							
	rozwarne, frezowane	BiM	100	0,9	4,2 mm/ 6 TPI	S 528 DF	5
							628264000*
 Płyty gipsowo-kartonowe 8-100 mm, do czystych cięć							
	rozwarne, frezowane	BiM	150	1,25	4,3 mm/ 6 TPI	S 628 DF	5
							631907000*
 Kamień murowy, cegły, beton komórkowy, płyty warstwowe cementowe, do materiałów o grubości < 150 mm							
		HM	240	1,5	12,7 mm/ 2 TPI	S 1543 HM	1
							631916000*
 Kamień murowy, cegły, beton komórkowy, płyty warstwowe cementowe, do materiałów o grubości < 215 mm							
		HM	305	1,5	12,7 mm/ 2 TPI	S 1243 HM	1
							631917000*
 Kamień murowy, cegły, beton komórkowy, płyty warstwowe cementowe, do materiałów o grubości < 365 mm							
		HM	455	1,5	12,7 mm/ 2 TPI	S 2243 HM	1
							631918000*