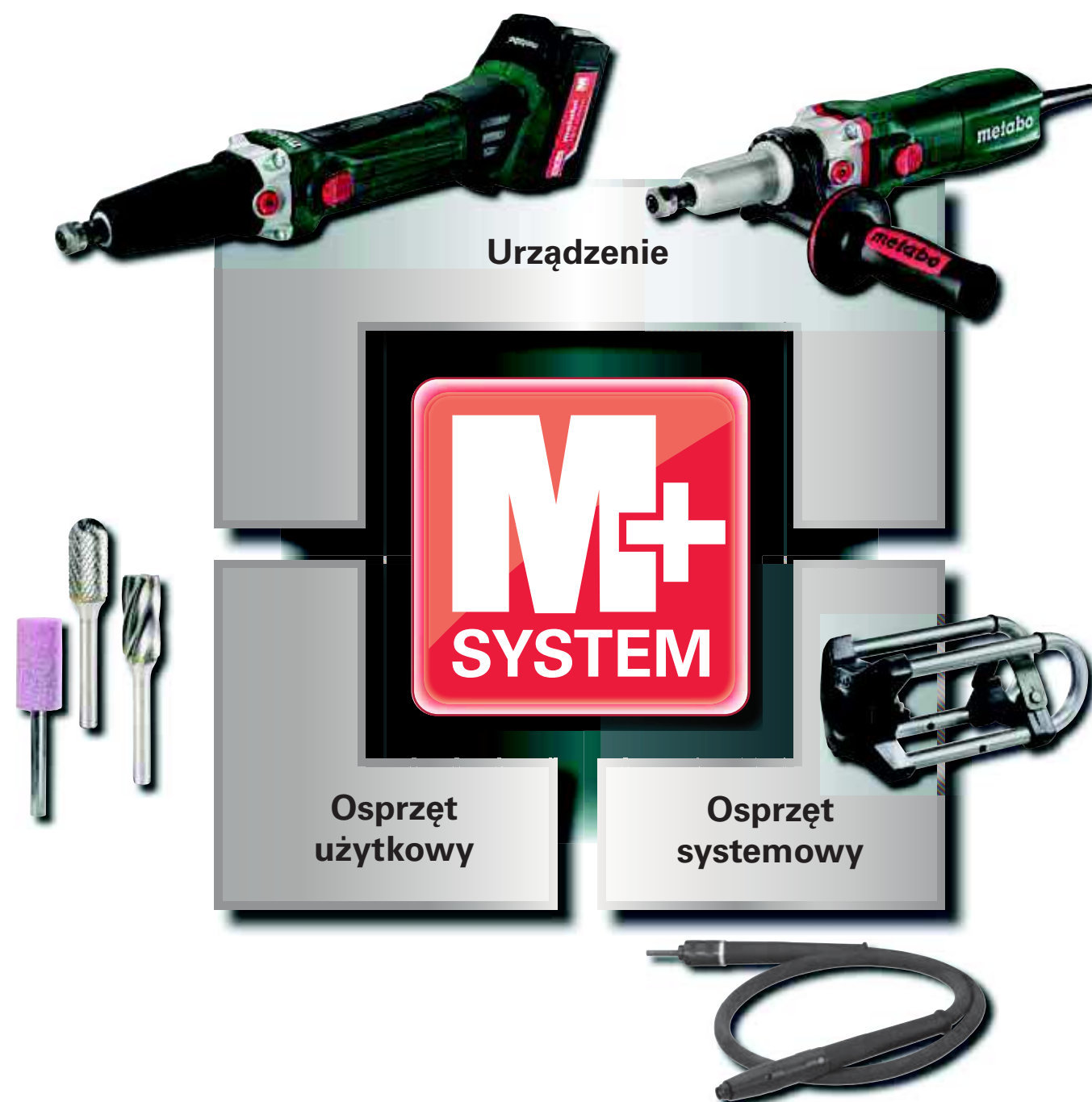


SYSTEM M+: DOSKONAŁA WSPÓŁPRACA URZĄDZENIA I OSPRZĘTU GWARANTUJĄCA MAKSYMALNĄ WYDAJNOŚĆ

Optymalne łączenie i integracja urządzeń oraz osprzętu rozpoczyna się w Metabo już na etapie projektowania. Korzyść dla użytkownika: maksymalna wydajność podczas szlifowania, cięcia i frezowania dzięki efektowi systemu Metabo+.



Inne urządzenia do obróbki metalu

SZLIFIERKI PROSTE:
SMUKŁA LINIA, DUŻA MOC.

Tam, gdzie powstają konstrukcje z metalu, nie może zabraknąć solidnej szlifierki prostej. Innowacyjne, niezawodne produkty Metabo gwarantują najwyższą produktywność i precyzję. Wyposażone w przewód czy akumulator – szlifierki proste Metabo należą do najsmuklejszych i najbardziej kompaktowych urządzeń na rynku. Przemysłowe rozwiązania, jak np. zabezpieczenie przed ponownym niezamierzonym uruchomieniem czy elektroniczne sprzęgło bezpieczeństwa, chronią użytkownika i maszynę.

Bezpieczeństwo i wytrzymałość
Kołnierz łożyska z ciśnieniowego odlewu aluminiowego gwarantuje trwałość i długą żywotność urządzenia

Zdejmowana osłona z gumy umożliwia komfortową i bezpieczną pracę.

Maksymalna precyzja
Hartowana i szlifowana tuleja zaciskowa gwarantuje precyzyjne obroty zamocowanych narzędzi roboczych



Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem
W przypadku zaniku napięcia zabezpieczenie zapobiega niezamierzonemu uruchomieniu urządzenia po przywróceniu zasilania

Elektroniczny wyłącznik bezpieczeństwa
W przypadku zablokowania narzędzia roboczego natychmiast wyłącza urządzenie

Silnik Metabo Marathon
Wytrzymały i odporny dzięki opatentowanemu zabezpieczeniu przeciwpyłowemu, które gwarantuje długą żywotność

GE 950 G Plus



Wyjątkowa wytrzymałość i równomierna praca
Nowa przekładnia planetarna gwarantuje wysoki moment obrotowy, mały ciężar i niewielkie gabaryty urządzenia.



Łatwość obsługi: blokada wrzeciona
Jedno naciśnięcie przycisku blokuje przekładnię, co pozwala na wymianę narzędzia roboczego bez użycia drugiego klucza.



Bogaty osprzęt
Dzięki zastosowaniu stelaża mocującego i wałka giętkiego szlifierkę można użytkować również stacjonarnie.



Dane techniczne	Akumulatorowa szlifierka prosta GA 18 LTX	Akumulatorowa szlifierka prosta GPA 18 LTX	Akumulatorowa szlifierka prosta GA 18 LTX G
Rodzaj akumulatora	Li-Ion / LiHD	Li-Ion / LiHD	Li-Ion / LiHD
Napięcie akumulatora	18 V	18 V	18 V
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	25.000 /min	25.000 /min	6.000 /min
Średnica szyjki mocowania	43 mm	43 mm	43 mm
Otwór tulei mocującej	6 mm	6 mm	6 mm
Ciężar (z akumulatorem)	2,1 kg	2,1 kg	2,2 kg

W komplecie			
Nr kat.	600638	600621	600639
Tuleja zaciskowa 6 mm	■	■	■
Gumowa osłona ochronna	■	■	■
Rękojeść dodatkowa			■
Filtr przeciwpyłowy	■	■	■
Klucz płaski	■	■	■
2 akumulatory Li-Power (18 V/5,2 Ah)	■	■	
Ładowarka ASC 30-36 V »AIR COOLED«	■	■	■
Walizka narzędziowa z tworzywa sztucznego	■	■	■
Bez akumulatora, bez ładowarki			■

Zalety produktu

- Wyłącznik z funkcją czuwakową: bezpieczna obsługa za sprawą ergonomicznie zlokalizowanego wyłącznika z powierzchnią antypoślizgową
- Wysoki moment obrotowy i niewielkie wymiary dzięki wytrzymałej przekładni planetarnej

- Blokada wrzeciona ułatwia wymianę osprzętu
- Elektroniczna funkcja wyłączenia silnika w przypadku blokady narzędzia roboczego gwarantująca bezpieczną pracę
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem: zapobiega niezamierzonemu włączeniu po przywróceniu zasilania
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem: chroni silnik przed przegrzaniem
- Zdejmowana gumowa osłona ochronna gwarantuje komfortową i bezpieczną pracę
- Smukła konstrukcja zapewniająca optymalną obsługę
- Precyzyjna tuleja mocująca gwarantuje dokładny bieg po okręgu bez bicia
- Akumulatory ze wskaźnikiem stanu naładowania

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 186

Akumulatory ➔ 64



	  	  	   
Dane techniczne	Szlifierka prosta GE 710 Compact	Szlifierka prosta GE 710 Plus	Szlifierka prosta GEP 710 Plus
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	13.000 - 34.000 /min	10.000 - 30.500 /min	10.000 - 30.500 /min
Moc znamionowa	710 W	710 W	710 W
Moc oddawana	430 W	430 W	430 W
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	24.000 /min	24.000 /min	24.000 /min
Średnica szyjki mocowania	43 mm	43 mm	43 mm
Otwór tulei mocującej	6 mm	6 mm	6 mm
Ciężar bez kabla	1,4 kg	1,6 kg	1,6 kg
Długość kabla	4 m	4 m	4 m

W komplecie			
Nr kat.	600615	600616	600617
Tuleja zaciskowa 6 mm	■	■	■
Gumowa osłona ochronna		■	■
2 klucze płaskie	■		
1 klucz płaski		■	■

Zalety produktu	■ Wyjątkowo poręczna dzięki niewielkiej długości ■ Długie wrzeciono – idealnie nadaje się do prac w trudno dostępnych miejscach ■ Blokada wrzeciona ułatwia wymianę osprzętu ■ Kołnierz łożyska z ciśnieniowego odlewu aluminiowego gwarantuje trwałość i długą żywotność urządzenia ■ Zdejmowana gumowa osłona ochronna gwarantuje komfortową i bezpieczną pracę	■ Wyłącznik z funkcją czuwakową: bezpieczna obsługa za sprawą ergonomicznie zlokalizowanego wyłącznika z powierzchnią antypoślizgową ■ Długie wrzeciono – idealnie nadaje się do prac w trudno dostępnych miejscach ■ Blokada wrzeciona ułatwia wymianę osprzętu ■ Kołnierz łożyska z ciśnieniowego odlewu aluminiowego gwarantuje trwałość i długą żywotność urządzenia ■ Zdejmowana gumowa osłona ochronna gwarantuje komfortową i bezpieczną pracę	■ Elektronika Vario-Constamatic (VC) umożliwia regulację obrotów odpowiednio do rodzaju obrabianego materiału i zapewnia ich utrzymanie na niemal stałym poziomie pod obciążeniem ■ Pokrętko regulacji obrotów ■ Elektroniczna funkcja wyłączenia silnika w przypadku blokady narzędzia roboczego gwarantująca bezpieczną pracę ■ Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem: zapobiega niezamierzonemu włączeniu po przywróceniu zasilania ■ Elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem zapewniające długą żywotność ■ Precyzyjna szyjka mocująca do użytku stacjonarnego ■ Smukła konstrukcja zapewniająca optymalną obsługę ■ Precyzyjna tuleja mocująca gwarantuje dokładny bieg po okręgu bez bicia ■ Silnik Metabo Marathon z opatentowanym zabezpieczeniem przeciwpylowym gwarantuje długą żywotność
-----------------	---	---	--

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 186



	  	   
Dane techniczne	Szlifierka prosta GE 950 G Plus	Szlifierka prosta GEP 950 G Plus
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	2.500 - 8.700 /min	2.500 - 8.700 /min
Moc znamionowa	950 W	950 W
Moc oddawana	510 W	510 W
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	7.200 /min	7.200 /min
Średnica szyjki mocowania	43 mm	43 mm
Otwór tulei mocującej	6 mm	6 mm
Ciężar bez kabla	1,7 kg	1,7 kg
Długość kabla	4 m	4 m

W komplecie		
Nr kat.	600618	600627
Tuleja zaciskowa 6 mm	■	■
Gumowa osłona ochronna	■	■
Rękojeść dodatkowa	■	■
1 klucz płaski	■	■

Zalety produktu	■ Wyłącznik z funkcją czuwakową: bezpieczna obsługa za sprawą ergonomicznie zlokalizowanego wyłącznika z powierzchnią antypoślizgową	■ Wysoki moment obrotowy i niewielkie wymiary dzięki wytrzymałej przekładni planetarnej ■ Blokada wrzeciona ułatwia wymianę osprzętu ■ Kołnierz łożyska z ciśnieniowego odlewu aluminiowego gwarantuje trwałość i długą żywotność urządzenia ■ Elektronika Vario-Constamatic (VC) umożliwia regulację obrotów odpowiednio do rodzaju obrabianego materiału i zapewnia ich utrzymanie na niemal stałym poziomie pod obciążeniem ■ Pokrętko regulacji obrotów ■ Elektroniczna funkcja wyłączenia silnika w przypadku blokady narzędzia roboczego gwarantująca bezpieczną pracę ■ Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem: zapobiega niezamierzonemu włączeniu po przywróceniu zasilania ■ Elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem zapewniające długą żywotność ■ Precyzyjna szyjka mocująca do użytku stacjonarnego ■ Zdejmowana gumowa osłona ochronna gwarantuje komfortową i bezpieczną pracę ■ Smukła konstrukcja zapewniająca optymalną obsługę ■ Precyzyjna tuleja mocująca gwarantuje dokładny bieg po okręgu bez bicia ■ Silnik Metabo Marathon z opatentowanym zabezpieczeniem przeciwpylowym gwarantuje długą żywotność ■ Specjalista: poręczna szlifierka o szczególnie wysokim momencie obrotowym; idealna do szlifowania powierzchni wewnętrznych i zewnętrznych za pomocą ściernic lamelkowych (patrz osprzęt)
-----------------	--	---

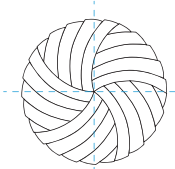
Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 186

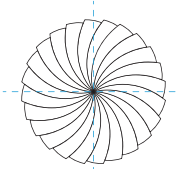
FREZY Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

- Główka z najwyższej jakości węglików spiekanych z domieszką kobaltu
- Hartowany stalowy chwyt
- Specjalny lut miedziany gwarantuje trwałe połączenie
- 100-procentowa kontrola połączenia lutowanego

Innowacyjna forma falista



Geometria falista



Zęby zwrócone ku środkowi

Frezy z węglików spiekanych z uzębieniem walcowo-czołowym posiadają geometrię falistą. Efektem tego rozwiązania jest lepsza wydajność obróbki na końcówce narzędzia.

Kształty i zastosowania

B



C



D



E



F



G



H



L



M



Zalecana prędkość skrawania dla różnych grup materiałów:

Grupy materiałów			Uzębienie	Prędkość skrawania
Materiały ze stali i odlewów	Stal niehartowana, nieulepszana cieplnie o twardości do 1200 N/mm² (< 35 HRC)	stal konstrukcyjna stal węglowa stal narzędziowa stal niestopowa stal do nawęglania odlewy stalowe	Uzębienie naprzemianskośne	450 - 600 m/min
	Stal hartowana, ulepszana cieplnie o twardości powyżej 1.200 N/mm² (> 35 HRC)	stal narzędziowa stal do ulepszania cieplnego stal stopowa odlewy stalowe	Uzębienie naprzemianskośne	250 - 350 m/min
Stal szlachetna	Stal nierdzewna i kwasoodporna	stal szlachetna austenityczna i ferrytyczna	Uzębienie naprzemianskośne	250 - 350 m/min
Metale nieżelazne	Miękkie metale nieżelazne	aluminium mosiądz miedź cynk	Uzębienie z aluminium	600 - 900 m/min
	Materiały odporne na wysokie temperatury	stopy na bazie niklu stopy niklu i kobaltu	Uzębienie naprzemianskośne	300 - 450 m/min
Materiały żeliwne		żeliwo szare żeliwo sferoidalne	Uzębienie naprzemianskośne	450 - 600 m/min

Przykład: Grupa materiałowa: stal szlachetna
Uzębienie naprzemianskośne Prędkość skrawania: 250 - 350 m/min
Średnica głowicy frezarskiej 8 mm **Zalecany zakres obrotów: 10 000 - 14 000 /min**

Zalecany zakres obrotów:

Średnica głowicy	Prędkość skrawania (m/min)					
	250	300	350	450	600	900
Prędkość obrotowa (min ⁻¹)						
6	13.000	16.000	19.000	24.000	32.000	
8	10.000	12.000	14.000	18.000	24.000	
9,6	8.000	10.000	12.000	15.000	20.000	
12,7	6.000	7.500	9.000	11.000	15.000	23.000

Frezy

Frezy z węglików spiekanych						
Frezy walcowe z uzębieniem czołowym (kształt B) Do zastosowań ogólnych. Idealnie nadają się do obróbki konturów wewnętrznych.						
B	6	18	50	6	Uzębienie naprzemianskośne	628341000*
	8	19	64	6	Uzębienie naprzemianskośne	628342000*
	9,6	19	64	6	Uzębienie naprzemianskośne	628343000*
	12,7	25	70	6	Uzębienie naprzemianskośne	628344000*
Frezy kulisto-walcowe (kształt C) Do obróbki powierzchni, konturów i promieni.						
C	6	18	50	6	Uzębienie naprzemianskośne	628345000*
	8	19	64	6	Uzębienie naprzemianskośne	628346000*
	9,6	19	64	6	Uzębienie naprzemianskośne	628347000*
	12,7	25	70	6	Uzębienie naprzemianskośne	628348000*
Frezy kuliste (kształt D) Do obróbki konturów, usuwania zadziorów z wewnętrznych ścian otworów. Szczególnie nadają się do frezowania miejsc trudno dostępnych.						
D	6	4,7	50	6	Uzębienie naprzemianskośne	628349000*
	8	6	52	6	Uzębienie naprzemianskośne	628350000*
	9,6	8	54	6	Uzębienie naprzemianskośne	628351000*
	12,7	11	56	6	Uzębienie naprzemianskośne	628352000*
Frezy owalne (kształt E) Do zastosowań ogólnych.						
E	6	10	50	6	Uzębienie naprzemianskośne	628372000*
	8	15	60	6	Uzębienie naprzemianskośne	628373000*
	9,6	16	60	6	Uzębienie naprzemianskośne	628402000*
	12,7	22	67	6	Uzębienie naprzemianskośne	628374000*
Frezy drzewo kuliste (kształt F) Do obróbki wąskich kształtów.						
F	6	18	50	6	Uzębienie naprzemianskośne	628353000*
	8	20	65	6	Uzębienie naprzemianskośne	628354000*
	9,6	19	64	6	Uzębienie naprzemianskośne	628355000*
	12,7	25	70	6	Uzębienie naprzemianskośne	628356000*
Frezy drzewo ostro zakończone (kształt G) Do obróbki kątów ostrych.						
G	6	18	50	6	Uzębienie naprzemianskośne	628357000*
	8	19	64	6	Uzębienie naprzemianskośne	628358000*
	9,6	19	64	6	Uzębienie naprzemianskośne	628359000*
	12,7	25	70	6	Uzębienie naprzemianskośne	628360000*
Frezy płomieniowe (kształt H) Do zastosowań ogólnych.						
H	6	14	50	6	Uzębienie naprzemianskośne	628361000*
	8	19	64	6	Uzębienie naprzemianskośne	628362000*
	9,6	19	65	6	Uzębienie naprzemianskośne	628363000*
	12,7	32	77	6	Uzębienie naprzemianskośne	628364000*

* W opakowaniu

	Średnica głowicy mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Średnica chwytu mm	Uzębienie	Nr kat.
 L 	Frezy stożkowo-kuliste (kształt L) Do obróbki miejsc trudno dostępnych.					
	6	18	50	6	Uzębienie naprzemianskośne	628401000*
	8	25,4	70	6	Uzębienie naprzemianskośne	628365000*
	9,6	30	76	6	Uzębienie naprzemianskośne	628366000*
	12,7	32	77	6	Uzębienie naprzemianskośne	628367000*
 M 	Frezy stożkowe ostro zakończone (kształt M) Do obróbki miejsc trudno dostępnych. Idealne do zastosowania w modelarstwie. Stożkowy kształt pozwala na bezstopniowe frezowanie otworów.					
	6	20	50	6	Uzębienie naprzemianskośne	628368000*
	8	18	64	6	Uzębienie naprzemianskośne	628369000*
	9,6	20	64	6	Uzębienie naprzemianskośne	628370000*
	12,7	22	71	6	Uzębienie naprzemianskośne	628371000*
 	Frezy krawędziowe Specjalnie ukształtowane frezy krawędziowe. System prowadzenia zapobiega ześlizgiwaniu się z obrabianego przedmiotu. Dzięki temu idealnie nadają się do precyzyjnego fazowania ostrych kątów/krawędzi i zapewniają doskonałą kontrolę. Wyjątkowa geometria rowków (przecinające się w środku frezu uzębienie standardowe) umożliwia precyzyjne frezowanie wszystkich powierzchni i gwarantuje wysoką wydajność skrawania oraz dużą trwałość. Gładkie czoło wspomaga prowadzenie frezu i zapobiega uszkodzeniom na powierzchni obrabianego przedmiotu. Frezy do wykonywania faz promienistych na twardych materiałach jak stal, stal szlachetna, żeliwo, tytan, brąz, miedź, mosiądz itp.					
	12,6	16	70	6	Uzębienie proste	628378000*

Frezy z węglików spiekanych do aluminium

- Frezy z węglików spiekanych ze specjalnym uzębieniem do obróbki miękkich materiałów, takich jak aluminium i tworzywa sztuczne, generujących długie wióry. Uzębienie z aluminium pozwala na zdejmowanie dużych wiórów, dużą wydajność skrawania i równomierną pracę.
- Przykłady zastosowań: usuwanie zadziorów, obróbka konturów, obróbka powierzchni, frezowanie miejsc trudno dostępnych, obróbka kątów ostrych

	Średnica głowicy mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Średnica chwytu mm	Uzębienie	Nr kat.
 B 	Frezy walcowe do aluminium (kształt B) Idealne do konturów wewnętrznych i zastosowań ogólnych					
	12,7	25	70	6	Uzębienie z aluminium	628375000*
 C 	Frezy kulisto-walcowe (kształt C) Do obróbki powierzchni, konturów i promieni					
	12,7	25	70	6	Uzębienie z aluminium	628377000*
 D 	Frezy kuliste do aluminium (kształt D) Do obróbki konturów i usuwania zadziorów w otworach					
	12,7	11	56	6	Uzębienie z aluminium	628376000*

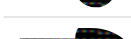
* W opakowaniu

Zestawy frezów z węglików spiekanych

- Frezy z węglików spiekanych z uzębieniem naprzemianskośnym do zastosowań ogólnych. Uzębienie naprzemianskośne umożliwia komfortową pracę i lepszą kontrolę. Lepsze skrawanie zwiększa wydajność. Nadają się do niemal wszystkich metali, takich jak np. stal hartowana i niehartowana, stal nierdzewna, tytan, mosiądz, miedź, żeliwo i brąz.
- Przykłady zastosowań: usuwanie zadziorów, obróbka konturów, obróbka powierzchni, frezowanie miejsc trudno dostępnych, obróbka kątów ostrych

	Nr kat.
	Zestaw frezów z węglików spiekanych Zawartość: 1 x nr kat.: Ø głowicy x długość robocza x długość całkowita, Ø chwytu, kształt 1 x 628343000: 9,6 x 19 x 64 mm, 6 mm, walcowy / kształt B 1 x 628347000: 9,6 x 19 x 64 mm, 6 mm, kulisto-walcowy / kształt C 1 x 628351000: 9,6 x 8 x 54 mm, 6 mm, kulisty / kształt D 1 x 628402000: 9,6 x 16 x 60 mm, 6 mm, owalny / kształt E 1 x 628359000: 9,6 x 19 x 64 mm, 6 mm, drzewo ostro zakończone / kształt G
	Zestaw frezów z węglików spiekanych Zawartość: 1 x nr kat.: Ø głowicy x długość robocza x długość całkowita, Ø chwytu, kształt 1 x 628343000: 9,6 x 19 x 64 mm, 6 mm, walcowy / kształt B 1 x 628344000: 12,7 x 25 x 70 mm, 6 mm, walcowy / kształt B 1 x 628347000: 9,6 x 19 x 64 mm, 6 mm, kulisto-walcowy / kształt C 1 x 628348000: 12,7 x 25 x 70 mm, 6 mm, kulisto-walcowy / kształt C 1 x 628352000: 12,7 x 11 x 56 mm, 6 mm, kulisty / kształt D 1 x 628402000: 9,6 x 16 x 60 mm, 6 mm, owalny / kształt E 1 x 628356000: 12,7 x 25 x 70 mm, 6 mm, drzewo kuliste / kształt F 1 x 628359000: 9,6 x 19 x 64 mm, 6 mm, drzewo ostro zakończone / kształt G 1 x 628360000: 12,7 x 25 x 70 mm, 6 mm, drzewo ostro zakończone / kształt G 1 x 628367000: 12,7 x 32 x 77 mm, 6 mm, stożkowo-kulisty / kształt L
	Frezy z węglików spiekanych - display Zawartość: 2 x nr kat.: Ø głowicy x długość robocza x długość całkowita, Ø chwytu, kształt 2 x 628341000: 6 x 18 x 50 mm, 6 mm, walcowy / kształt B 2 x 628345000: 6 x 18 x 50 mm, 6 mm, kulisto-walcowy / kształt C 2 x 628353000: 6 x 18 x 50 mm, 6 mm, drzewo kuliste / kształt F 2 x 628357000: 6 x 18 x 50 mm, 6 mm, drzewo ostro zakończone / kształt G 2 x 628401000: 6 x 18 x 50 mm, 6 mm, stożkowo-kulisty / kształt L 2 x 628346000: 8 x 19 x 64 mm, 6 mm, kulisto-walcowy / kształt C 2 x 628354000: 8 x 20 x 65 mm, 6 mm, drzewo kuliste / kształt F 2 x 628358000: 8 x 19 x 64 mm, 6 mm, drzewo ostro zakończone / kształt G 2 x 628365000: 8 x 25,4 x 70 mm, 6 mm, stożkowo-kulisty / kształt L 2 x 628343000: 9,6 x 19 x 64 mm, 6 mm, walcowy / kształt B 2 x 628347000: 9,6 x 19 x 64 mm, 6 mm, kulisto-walcowy / kształt C 2 x 628355000: 9,6 x 19 x 64 mm, 6 mm, drzewo kuliste / kształt F 2 x 628359000: 9,6 x 19 x 64 mm, 6 mm, drzewo ostro zakończone / kształt G 2 x 628366000: 9,6 x 30 x 76 mm, 6 mm, stożkowo-kulisty / kształt L 2 x 628344000: 12,7 x 25 x 70 mm, 6 mm, walcowy / kształt B 2 x 628348000: 12,7 x 25 x 70 mm, 6 mm, kulisto-walcowy / kształt C 2 x 628356000: 12,7 x 25 x 70 mm, 6 mm, drzewo kuliste / kształt F 2 x 628360000: 12,7 x 25 x 70 mm, 6 mm, drzewo ostro zakończone / kształt G 2 x 628367000: 12,7 x 32 x 77 mm, 6 mm, stożkowo-kulisty / kształt L

Ściernice trzpieniowe z korundu

Ściernice trzpieniowe z korundu szlachetnego						
- Ściernice trzpieniowe z korundu szlachetnego do stali i staliwa - Do przygotowywania i obróbki końcowej spawów - Obróbka zgrubna i precyzyjna - Do usuwania zadziorów i wygładzania						
	Średnica głowicy mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Średnica chwytu mm	Ziarnistość	Nr kat.
	16	32	40	6	K 46	628330000*
	25	25	40	6	K 36	628331000*
	16	32	40	6	K 46	628332000*
	25	25	40	6	K 36	628333000*
	20	32	40	6	K 36	628334000*
 Zestaw ściernic trzpieniowych z korundu szlachetnego Zawartość: 1 x nr kat.: Ø głowicy x długość robocza x długość chwytu, Ø chwytu, ziarnistość, kształt 1 x 628330000: 16 x 32 x 40 mm, 6 mm, K 46, walec 1 x 628331000: 25 x 25 x 40 mm, 6 mm, K 36, walec 1 x 628332000: 16 x 32 x 40 mm, 6 mm, K 46, stożek 1 x 628333000: 25 x 25 x 40 mm, 6 mm, K 36, kula 1 x 628334000: 20 x 32 x 40 mm, 6 mm, K 36, ostrołuk						

Ściernice trzpieniowe z korundu normalnego						
- Ściernice trzpieniowe z korundu normalnego do obróbki stali szlachetnej, Inox - Do przygotowywania i obróbki końcowej spawów - Obróbka zgrubna i precyzyjna - Do usuwania zadziorów i wygładzania						

	Średnica głowicy mm	Długość robocza mm	Długość całkowita mm	Średnica chwytu mm	Ziarnistość	Nr kat.
	20	32	40	6	K 24	628336000*
	25	32	40	6	K 24	628337000*
	32	32	40	6	K 24	628338000*
	40	20	40	6	K 24	628339000*
	50	10	40	6	K 24	628340000*

Małe tarcze tnące do stali

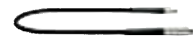
 Korund A 24, do stali				
Średnica x grubość x otwór mm	Maksymalna prędkość obrotowa /min	Maksymalna prędkość robocza m/s	Jednostka sprzedaży / ilość w opakowaniu	Nr kat.
50 x 6 x 6	30.600	80	1/1	630187000
50 x 1,1 x 6	30.600	80	1/50	630191000
50 x 2 x 6	30.600	80	1/25	630192000
76 x 2 x 6	20.800	80	1/25	630194000
76 x 1,1 x 6	20.100	80	1/50	630195000
Trzpień mocujący do małych tarcz tnących				630189000*

Kółka szlifierskie lamelkowe

 - Kółka szlifierskie lamelkowe z korundem normalnym - Do obróbki profilowanych detali, powierzchni wewnętrznych, wąskich i trudno dostępnych miejsc. Przeznaczone szczególnie do obróbki promieniowej - Idealne do wygładzania, usuwania rdzy, zdzierania, usuwania zadziorów, szlifowania zgrubnego stali, obróbki powierzchni stalowych, matowania, szlifowania powierzchniowego; szlifowania specjalnego					
Średnica x szerokość mm	Średnica chwytu mm	Ziarnistość	Maksymalna prędkość obrotowa /min	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
Ø 50 x 20	6	P 40	15.200	1	628379000*
Ø 50 x 20	6	P 60	15.200	1	631110000*
Ø 50 x 20	6	P 80	15.200	1	628380000*
Ø 60 x 20	6	P 40	12.700	1	628381000*
Ø 60 x 20	6	P 60	12.700	1	628382000*
Ø 60 x 20	6	P 80	12.700	1	628383000*
Ø 60 x 30	6	P 40	12.700	1	628384000*
Ø 60 x 30	6	P 60	12.700	1	631111000*
Ø 60 x 30	6	P 80	12.700	1	628385000*
Ø 60 x 30	6	P 120	12.700	1	628386000*
Ø 60 x 30	6	P 180	12.700	1	628387000*
Ø 60 x 30	6	P 240	12.700	1	628388000*
Ø 60 x 40	6	P 40	12.700	1	628389000*
Ø 60 x 40	6	P 60	12.700	1	631112000*
Ø 60 x 40	6	P 80	12.700	1	628390000*
Ø 80 x 30	6	P 40	9.500	1	628391000*
Ø 80 x 30	6	P 60	9.500	1	628392000*
Ø 80 x 30	6	P 80	9.500	1	628393000*
Ø 80 x 30	6	P 120	9.500	1	628394000*
Ø 80 x 30	6	P 40	9.500	1	628395000*
Ø 80 x 40	6	P 60	9.500	1	628396000*
Ø 80 x 40	6	P 80	9.500	1	628397000*
Ø 80 x 50	6	P 40	9.500	1	628398000*
Ø 80 x 50	6	P 60	9.500	1	628399000*
Ø 80 x 50	6	P 80	9.500	1	628400000*

Tuleje mocujące do szlifierek prostych		
		
Otwór mocujący	Wykonanie	Nr kat.
3 mm	sześciokątne	631947000*
1/8" (3,18 mm)	sześciokątne	631948000*
6 mm	sześciokątne	631945000*
6 mm	dwukrawędziowe	630820000
8 mm	sześciokątne	631946000*
1/4" (6,35 mm)	sześciokątne	631949000*

* W opakowaniu

Wałki giętkie	
	Nr kat.
 Wałek giętki - Nadaje się do obrotów w przedziale 20.000-30.000 /min - Obustronnie łożyskowany - Do frezów, ściernic trzpieniowych, kółek szlifierskich lamelowych itp. o średnicy chwytu 6 mm. Wymienna tuleja mocująca do narzędzi roboczych o średnicy chwytu 3 mm jest dostępna jako wyposażenie dodatkowe (630715000) - Czop napędowy 6 mm do mocowania wałka giętkiego w otworze mocującym maszyny napędowej. Jeżeli otwór mocujący w maszynie ma inny wymiar niż 6 mm, należy wymienić tuleję mocującą maszyny napędowej. Tuleja mocująca 6 mm jest dostępna jako wyposażenie dodatkowe (631945000). Do frezarek górnowrzecionowych: FME 737 Do szlifierek prostych: G 500, GE 700, GE 710 Compact, GE 710 Plus Długość: 1,3 m Czop napędowy: 6 mm Otwór mocujący: 6 mm Ciężar: 0,8 kg	627609000*
 Wałek giętki - Nadaje się do obrotów w przedziale 7.500-30.000 /min - Obustronnie łożyskowany - Do frezów, ściernic trzpieniowych, kółek szlifierskich lamelowych itp. o średnicy chwytu 8 mm. Wymienna tuleja mocująca do narzędzi roboczych o średnicy chwytu 6 mm (630977000) i średnicy chwytu 3 mm (630976000) jest dostępna jako wyposażenie dodatkowe - Czop napędowy 8 mm do mocowania wałka giętkiego w otworze mocującym maszyny napędowej. Jeżeli otwór mocujący w maszynie ma inny wymiar niż 8 mm, należy wymienić tuleję mocującą maszyny napędowej. Tuleja mocująca 6 mm jest dostępna jako wyposażenie dodatkowe (631945000). Do frezarek górnowrzecionowych: FME 737 Do szlifierek prostych: G 500, GE 700, GE 900 Plus, GE 710 Compact, GE 710 Plus, GE 950 G Plus Długość: 1,3 m Czop napędowy: 8 mm Otwór mocujący: 8 mm Ciężar: 0,8 kg	630980000*

Tuleje mocujące do wałka giętkiego 630980000		
	Otwór mocujący	Nr kat.
	3 mm	630976000
	6 mm	630977000
	8 mm	630979000
Tuleje mocujące do wałka giętkiego 627609000		
	Otwór mocujący	Nr kat.
	3 mm	630715000
	6 mm	630714000

Pozostały osprzęt do szlifierek prostych

	Nr kat.
 Stelaż mocujący - Stelaż mocujący do pracy z wałkiem giętkim - Stabilny stelaż mocujący Metabo z elementami wykonanymi z ebonitu do ustawienia lub zawieszenia. Chroni wrażliwe powierzchnie przed zarysowaniem. - Nadaje się do urządzeń GE 710 Plus, GE 950 G Plus, GA 18 LTX, GA 18 LTX G	628329000
 Wspornik mocujący Do bezpiecznego mocowania wiertarek oraz wiertarek udarowych, szlifierek prostych i silników frezarek górnowrzecionowych podczas pracy z wałkiem giętkim. Otwór mocowania Ø 43 mm. Zacisk (627107000) służy do bezpiecznego zamocowania	627354000*
 Zacisk Do bezpiecznego mocowania na stole warsztatowym	627107000*

FREZARKI KRAWĘDZIOWE METABO: SZYBKĄ I PRECYZYJNĄ OBRÓBKĄ KRAWĘDZI.

Nowe frezarki krawędziowe Metabo są doskonałym rozwiązaniem, gdy chodzi o fazowanie ostrych krawędzi, wykańczanie widocznych krawędzi czy przygotowanie spoin spawalniczych. Nowe urządzenia umożliwiające obróbkę faz o wysokości do 15 mm są niewiarygodnie wydajne. Poza tym frezarka KFM 18 LTX 3 RF jest pierwszą na świecie akumulatorową frezarką krawędziową 18 V pozwalającą na obróbkę faz do 4 mm i promieni do 3 mm.



STOP
FAST BRAKE

Opatentowany sterownik One-Touch
Zintegrowane punkty zapadkowe zapobiegają niezamierzonej zmianie głębokości obróbki podczas pracy. Możliwość zmiany głębokości obróbki jedną ręką, bez użycia dodatkowej dźwigni zaciskowej.

Najszybszy układ hamowania zapewnia użytkownikom maksymalne bezpieczeństwo
Opatentowany, mechaniczny układ hamujący zatrzymuje frez w ciągu 2 sekund po wyłączeniu urządzenia, również w przypadku zaniku napięcia

Poręczność w każdym calu
Wyłącznik z funkcją czuwakową zapewnia bezpieczną obsługę dzięki ergonomicznemu wyłącznikowi z antypoślizgową powierzchnią

Uchwyt pałkowy regulowany bez użycia narzędzi
zapewnia bezpieczne i równomierne prowadzenie podczas frezowania

Wygodne operowanie
Głowica frezarska z 3 płytkami wieloostrowowymi z węglików spiekanych do fazowania kątów 0-90° z łatwą regulacją za pomocą płytek przewodniczy

KFM 18 LTX 3 RF

KFM 15-10 F

KFMPB 15-10 F

KFM 16-15 F

Urządzenie	Geometria frezowania	Maksymalna wysokość fazy przy 45°	Nastawny kąt fazowania	Zastosowanie
KFM 9-3 RF	Faza i promień	4 mm	45°	■ Wykańczanie widocznych krawędzi ■ Przygotowanie do nanoszenia powłok ■ Usuwanie zadziorów
KFM 18 LTX 3 RF	Faza i promień	4 mm	45°	
KFM 15-10 F	Faza	10 mm	0 - 90°	■ Przygotowanie spoin spawalniczych w materiale płaskim ■ Przygotowanie spoin spawalniczych na rurach
KFMPB 15-10 F	Faza	10 mm	0 - 90°	
KFM 16-15 F	Faza	15 mm	0 - 90°	



Dane techniczne	Akumulatorowa frezarka krawędziowa KFM 18 LTX 3 RF
Rodzaj akumulatora	Li-Ion / LiHD
Pojemność akumulatora	5,5 Ah
Napięcie akumulatora	18 V
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	7.000 /min
Rodzaj krawędzi	Faza i promień
Maks. wysokość fazy 45°	4 mm
Maks. promień	R3
Stopniowanie regulacji głębokości frezowania	0,1 mm
Ciężar (z akumulatorem)	3,1 kg

W komplecie

Nr kat.	601754
2 płytki wieloostrzowe z węglików spiekanych do ukosow. pod kątem 45°	■
2 płytki wieloostrzowe z węglików spiekanych do promienia R2	■
2 płytki wieloostrzowe z węglików spiekanych do promienia R3	■
Ogranicznik prowadzący	■
Wkrętak Torx 15	■
Dodatkowy uchwyt Metabo VibraTech (MVT)	■
Filtr przeciwpyłowy	■
2 akumulatory LiHD (18 V/5,5 Ah)	■
Ładowarka ASC 30-36 V »AIR COOLED«	■
Walizka MetaLoc	■

Zalety produktu

- Kompaktowa frezarka krawędziowa do ukosowania faz metalu pod kątem 45° i promieni 2-3 mm na widocznych krawędziach
- Powierzchnia wolna od produktów utleniania i zadziorów jest optymalnie przygotowana do nanoszenia powłoki lakierniczej lub malowania proszkowego mającego na celu maksymalne zabezpieczenie antykorozyjne
- Pierwsza na świecie akumulatorowa frezarka krawędziowa do ukosowania w stali faz maks. 4 mm i promieni 3 mm
- Sterownik One-touch: opatentowany sposób regulacji głębokości frezowania w skokach 0,1 mm bez użycia narzędzi; punkty zapadkowe skracają czas ustawiania i chronią przed niezamierzoną zmianą głębokości frezowania podczas pracy
- Wąska głowica frezarska z dostępnymi w handlu płytkami wieloostrzowymi z węglików spiekanych i pierścieniem oporowym nałożysku kulkowym umożliwia pracę wewnątrz rur oraz na zaokrągleniach
- Ogranicznik prowadzący gwarantuje równomierny efekt pracy i wysoką jakość powierzchni podczas obróbki prostych kawałków blachy
- Obracany akumulator umożliwiający łatwiejszą pracę w trudno dostępnych miejscach
- Elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem, łagodny rozruch i zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem
- Zdejmowany filtr przeciwpyłowy do ochrony silnika przed większymi cząstkami zanieczyszczeń

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 196	Akumulatory ➔ 64
---------------	------------------



Dane techniczne	Frezarka krawędziowa KFM 9-3 RF
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	11.500 /min
Moc znamionowa	900 W
Moc oddawana	470 W
Rodzaj krawędzi	Faza i promień
Maks. wysokość fazy 45°	4 mm
Maks. promień	R3
Stopniowanie regulacji głębokości frezowania	0,1 mm
Ciężar bez kabla	2,5 kg
Długość kabla	4 m

W komplecie

Nr kat.	601751
2 płytki wieloostrzowe z węglików spiekanych do ukosow. pod kątem 45°	■
2 płytki wieloostrzowe z węglików spiekanych do promienia R2	■
2 płytki wieloostrzowe z węglików spiekanych do promienia R3	■
Ogranicznik prowadzący	■
Wkrętak Torx 15	■
Dodatkowy uchwyt Metabo VibraTech (MVT)	■
Walizka MetaLoc	■

Zalety produktu

- Kompaktowa frezarka krawędziowa do ukosowania faz metalu pod kątem 45° i promieni 2-3 mm na widocznych krawędziach
- Powierzchnia wolna od produktów utleniania i zadziorów jest optymalnie przygotowana do nanoszenia powłoki lakierniczej lub malowania proszkowego mającego na celu maksymalne zabezpieczenie antykorozyjne
- Sterownik One-touch: opatentowany sposób regulacji głębokości frezowania w skokach 0,1 mm bez użycia narzędzi; punkty zapadkowe skracają czas ustawiania i chronią przed niezamierzoną zmianą głębokości frezowania podczas pracy
- Wąska głowica frezarska z dostępnymi w handlu płytkami wieloostrzowymi z węglików spiekanych i pierścieniem oporowym nałożysku kulkowym umożliwia pracę wewnątrz rur oraz na zaokrągleniach
- Ogranicznik prowadzący gwarantuje równomierny efekt pracy i wysoką jakość powierzchni podczas obróbki prostych kawałków blachy
- Silnik Metabo Marathon z opatentowanym zabezpieczeniem przeciwpyłowym gwarantuje długą żywotność
- Pełnookresowa elektronika Constamatic (C): szybki postęp pracy dzięki niemal stałym obrotom pod obciążeniem
- Elektroniczna funkcja wyłączenia silnika w przypadku blokady narzędzia roboczego gwarantująca bezpieczną pracę
- Elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem, łagodny rozruch i zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem
- Smukła konstrukcja zapewniająca optymalną obsługę

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 196



Dane techniczne	Frezarka krawędziowa KFMPB 15-10 F
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	12.500 /min
Moc znamionowa	1.550 W
Moc oddawana	840 W
Rodzaj krawędzi	Faza
Maks. wysokość fazy 45°	10 mm
Stopniowanie regulacji głębokości frezowania	0,1 mm
Ciężar bez kabla	5,1 kg
Długość kabla	4 m

W komplecie

Nr kat.	601755
Dociskowa rolka prowadząca	■
Wkrętak Torx 15	■
Wkrętak kątowy roz. klucza 1,5	■
Wkrętak kątowy roz. klucza 4	■
Rękojeść dodatkowa	■

Zalety produktu

- Frezarka krawędziowa do metalu pozwalająca ukosować fazy o maks. wysokości 10 mm podczas przygotowywania spoin spawalniczych z zachowaniem maksymalnego bezpieczeństwa użytkownika dzięki wyłącznikowi czuwakowemu i układowi hamującemu
- Pełnookresowa elektronika Constamatic (C): szybki postęp pracy dzięki niemal stałym obrotom pod obciążeniem
- Opatentowany, mechaniczny układ hamujący zatrzymuje frez w ciągu 2 sekund po wyłączeniu urządzenia



Dane techniczne	Frezarka krawędziowa KFM 15-10 F
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	12.500 /min
Moc znamionowa	1.550 W
Moc oddawana	810 W
Rodzaj krawędzi	Faza
Maks. wysokość fazy 45°	10 mm
Stopniowanie regulacji głębokości frezowania	0,1 mm
Ciężar bez kabla	4,9 kg
Długość kabla	4 m

Nr kat.	601752
Dociskowa rolka prowadząca	■
Wkrętak Torx 15	■
Wkrętak kątowy roz. klucza 1,5	■
Wkrętak kątowy roz. klucza 4	■
Rękojeść dodatkowa	■

- Frezarka krawędziowa do metalu pozwalająca ukosować fazy o maks. wysokości 10 mm podczas przygotowywania spoin spawalniczych
- Pełnookresowa elektronika Constamatic (C): szybki postęp pracy dzięki niemal stałym obrotom pod obciążeniem



Dane techniczne	Frezarka krawędziowa KFM 16-15 F
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	12.000 /min
Moc znamionowa	1.600 W
Moc oddawana	900 W
Rodzaj krawędzi	Faza
Maks. wysokość fazy 45°	15 mm
Stopniowanie regulacji głębokości frezowania	0,1 mm
Ciężar bez kabla	6,9 kg
Długość kabla	4 m

Nr kat.	601753
Dociskowa rolka prowadząca	■
Wkrętak Torx 15	■
Wkrętak kątowy roz. klucza 1,5	■
Wkrętak kątowy roz. klucza 4	■
Rękojeść dodatkowa	■

- Frezarka krawędziowa do metalu pozwalająca ukosować fazy o maks. wysokości 15 mm podczas przygotowywania spoin spawalniczych

- Sterownik One-touch: opatentowany sposób regulacji głębokości frezowania w skokach 0,1 mm bez użycia narzędzi; punkty zapadkowe skracają czas ustawiania i chronią przed niezamierzoną zmianą głębokości frezowania podczas pracy
- Precyzyjne ustawienie kąta fazowania bezpośrednio przy pomocy płyt prowadzących
- Uniwersalna głowica frezarska z trzema płytkami wieloostrzowymi z węglików spiekanych do wszystkich kątów fazowania w zakresie 0-90°
- Pełna kontrola podczas pracy dzięki dużej powierzchni płyt prowadzących
- Rolka dociskowa do prowadzenia po rurach umożliwia łatwe przygotowanie spoin spawalniczych
- Uchwyt pałkowy regulowany bez użycia narzędzi zapewnia bezpieczne i równomierne prowadzenie
- Silnik Metabo Marathon z opatentowanym zabezpieczeniem przeciwpyłowym gwarantuje długą żywotność
- Elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem, łagodny rozruch i zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem
- Boczne osłony blaszane do odprowadzania wiórów zapewniają ochronę użytkownika

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 196

Osprzęt do frezarek krawędziowych

Płytki wieloostrzowe z węglików spiekanych		
- Do łatwej i precyzyjnej obróbki frezowanych krawędzi, do przygotowywania spoin spawalniczych - Do usuwania zadziorów z prostych krawędzi i konturów; do faz 45° i zaokrąglania krawędzi - Frezowanie bez zadziorów; możliwa czysta i równomierna obróbka - Do ukosowania równych elementów poddawanych obróbce ze stali zwykłej i szlachetnej, odlewów, aluminium, mosiądzu i tworzyw sztucznych		
	Nr kat.	
	10 płytek wieloostrzowych z węglików spiekanych do fazy 45° Do modeli: KFM 9-3 RF, KFM 18 LTX 3 RF	623560000
	10 płytek wieloostrzowych z węglików spiekanych do promienia R2 Do modeli: KFM 9-3 RF, KFM 18 LTX 3 RF	623561000
	10 płytek wieloostrzowych z węglików spiekanych do promienia R3 Do modeli: KFM 9-3 RF, KFM 18 LTX 3 RF	623562000
	10 uniwersalnych płytek wieloostrzowych z węglików spiekanych Do modeli: KFM 15-10 F, KFMPB 15-10 F, KFM 16-15 F	623564000
	10 śrub mocujących do płytek wieloostrzowych Do modeli: KFM 15-10 F, KFMPB 15-10 F, KFM 16-15 F	623566000

Osprzęt do nożyc do krzywizn

Nóż dwustronny		
Taki sam nóż do suwaka i stolika tnącego		
	Nr kat.	
	Nóż dwustronny Do nożyc do krzywizn Ku 6870	630201000
	Nóż dwustronny Do nożyc do krzywizn Ku 6872	631042000

Nóż tnący		
	Nr kat.	
	Nóż tnący Do modeli Ku 6872 i Ku 6870	631041000

Osprzęt do nożyc skokowych

Stempel		
	Nr kat.	
	Stempel Do nożyc skokowych Kn 6875 (jako część zamienna)	630202000
Matryce		
	Nr kat.	
	Matryca Do nożyc skokowych Kn 6875 (jako część zamienna)	630203000



Dane techniczne	Przecinarka do metalu CS 23-355
Do tarcz szlifierskich (średnica x otwór)	355 x 25,4 mm
Moment obrotowy	18 Nm
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	4.000 /min
Moc znamionowa	2.300 W
Grubość cięcia prętów stalowych	65 mm
Grubość cięcia rur	125 mm
Grubość cięcia profili stalowych	115 x 130 mm
Maksymalna rozwartość imadła	238 mm
Wymiary płyty podstawy	468 x 282 mm
Wysokość transportowa	400 mm
Ciężar	16,9 kg
Długość kabla	2,7 m

W komplecie

Nr kat.	602335
Klucz płasko-oczkowy	
Kołnierz podporowy	
Nakrętka mocująca	

Zalety produktu

- Zasilanie jednofazowym prądem przemiennym
- Umożliwia wydajne i szybkie cięcie profili, rur i prętów ze stali, żeliwa, aluminium i innych metali nieżelaznych
- Silnik i przekładnia mocowane na łożyskach kulkowych, przystosowane do wysokich obciążeń
- Blokada wrzeciona ułatwiająca wymianę tarcz
- System szybkomocujący z bezstopniową regulacją nachylenia pod kątem od -15° do 45°
- Wygodny transport dzięki wbudowanemu uchwytowi i blokadzie transportowej
- Wysoki poziom bezpieczeństwa pracy dzięki obracanej osłonie tarczy tnącej
- Schówek na klucz płasko-oczkowy przy stole maszyny
- Bezpieczna praca dzięki regulowanej osłonie przed iskrzeniem
- Regulowany ogranicznik głębokości cięcia

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 198

Klasa jakości A 30-R / A 36-S »Flexiamant Super« stal



- Dobra wydajność cięcia stali i długa żywotność
- Twarda wersja wykonania do maszyn o dużej wydajności
- A 36-S: tkanina wewnątrz zapewniająca szybkie cięcie
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

	Klasa jakości	Średnica x grubość x otwór mm	Wykonanie	Maksymalna prędkość obrotowa /min	Jednostka sprzedaży / ilość w opakowaniu	Nr kat.
	A 30-R	350 x 3 x 25,4	—	4.365	1/10	616327000
	A 36-S	350 x 3 x 25,4	—	4.365	1/10	616339000

Klasa jakości A 24-M »Flexiamant Super« stal



- Duża wydajność cięcia stali przy długiej żywotności
- Miękka wersja wykonania do maszyn o mniejszej wydajności
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

	Klasa jakości	Średnica x grubość x otwór mm	Wykonanie	Maksymalna prędkość obrotowa /min	Jednostka sprzedaży / ilość w opakowaniu	Nr kat.
	A 24-M	350 x 3 x 25,4	—	4.365	1/10	616338000

Klasa jakości A 36-R »Flexiamant Super« Inox



- Specjalna tarcza tnąca o średniej twardości do stali nierdzewnej
- Duża wydajność cięcia przy długiej żywotności
- Minimalna zawartość żelaza i siarki < 0,1%
- Maksymalna prędkość robocza 80 m/s

	Klasa jakości	Średnica x grubość x otwór mm	Wykonanie	Maksymalna prędkość obrotowa /min	Jednostka sprzedaży / ilość w opakowaniu	Nr kat.
	A 36-R	350 x 3 x 25,4	—	4.365	1/10	616343000



Dane techniczne	Szlifierka stołowa podwójna DS 125	Szlifierka stołowa podwójna DS 150
Tarcze szlifierskie (średnica x grubość x otwór)	125 x 20 x 20 mm	150 x 20 x 20 mm
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	2.980 /min	2.980 /min
Moc znamionowa	200 W	350 W
Moc oddawana	130 W	200 W
Moment obrotowy wywracający	0,9 Nm	1,1 Nm
Ciężar	7,5 kg	9,5 kg
Długość kabla	2 m	2 m

W komplecie

Nr kat.	619125	619150
Tarcze szlifierskie korundowe 36 P i 60 N	■	■
Oslony przeciwiskrowe	■	■
Podpora do obrabianego przedmiotu	■	■
Klucz sześciokątny	■	■

Zalety produktu

- Mała maszyna warsztatowa zajmująca niewiele miejsca
- Cichobieżny, wolny od wibracji, niewymagający konserwacji silnik indukcyjny
- Silnik zasilany jednofazowym prądem przemiennym
- Zamknięcie bagnetowe kołpaka ochronnego pozwala na szybką i łatwą wymianę tarczy
- Duże osłony przeciwiskrowe zapewniają ochronę dla oczu
- Gumowe stopy redukujące wibracje zapewniają dużą stabilność

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 202



Dane techniczne	Szlifierka stołowa podwójna DS 175	Uniwersalna szlifierka taśmowa BS 175	Uniwersalna szlifierka do szlifowania na mokro i sucho TNS 175
Tarcze szlifierskie (średnica x grubość x otwór)	175 x 25 x 32 mm	175 x 25 x 32 mm	175 x 25 x 32 mm
Tarcza szlifierska do szlifowania na mokro (średnica x grubość x otwór)	-	-	200 x 40 x 20 mm
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	2.980 /min	2.980 /min	2.980/132 /min
Moc znamionowa	500 W	500 W	500 W
Moc oddawana	310 W	310 W	310 W
Moment obrotowy wywracający	2,3 Nm	2,3 Nm	2,3 Nm
Długość ramienia szlifierki taśmowej	-	285 mm	-
Taśma szlifierska	-	50 x 1.020 mm	-
Króciec odsysający, średnica wewnętrzna	35 mm	35 mm	35 mm
Ciężar	14,5 kg	14,5 kg	14,9 kg
Długość kabla	2 m	2 m	2 m

W komplecie

Nr kat.	619175	601750	611750
Tarcze szlifierskie korundowe 36 P i 60 N	■		
Tarcza szlifierska korundowa 60 N		■	■
Taśma szlifierska tkaninowa K 60		■	
Tarcza do szlifowania na mokro			■
Oslony przeciwiskrowe	■	■	■
Podpora do obrabianego przedmiotu	■	■	■
Klucz sześciokątny	■	■	■
Odporny na korozję zbiornik na wodę			■

Zalety produktu

- Duże ramię szlifierki taśmowej z możliwością bezstopniowego pochylenia o 90° do obróbki przedmiotów z drewna i metalu
- Uniwersalne zastosowanie dzięki tarczy do szlifowania na mokro i tarczy do szlifowania na sucho
- Odporny na korozję zbiornik na wodę

- Mocne urządzenie do profesjonalnego ostrzenia, szlifowania i usuwania zadziorów
- Cichobieżny, wolny od wibracji, niewymagający konserwacji silnik indukcyjny
- Silnik zasilany jednofazowym prądem przemiennym
- Zamknięte z boku osłony z króćcem odsysającym
- Zamknięcie bagnetowe kołpaka ochronnego pozwala na szybką i łatwą wymianę tarczy
- Chroniony przed pyłem wyłącznik awaryjny
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem: zapobiega niezamierzonemu włączeniu po przywróceniu zasilania
- Podpory obrabianych przedmiotów regulowane bez użycia narzędzi
- Duże osłony przeciwiskrowe zapewniają ochronę dla oczu
- Gumowe stopy redukujące wibracje zapewniają dużą stabilność

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 202



Dane techniczne	Szlifierka stołowa podwójna DS 200	Szlifierka stołowa podwójna DSD 200	Szlifierka stołowa podwójna DSD 250
Tarcze szlifierskie (średnica x grubość x otwór)	200 x 25 x 32 mm	200 x 25 x 32 mm	250 x 40 x 51 mm
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	2.980 /min	2.980 /min	1.490 /min
Moc znamionowa	600 W	750 W	900 W
Moc oddawana	370 W	450 W	540 W
Moment obrotowy wywracający	2,6 Nm	6,2 Nm	10 Nm
Króciec odsysający, średnica wewnętrzna	35 mm	35 mm	35 mm
Ciężar	16,3 kg	16 kg	33,3 kg
Długość kabla	2 m	2 m	2 m

W komplecie

Nr kat.	619200	619201	619250
Tarcze szlifierskie korundowe 36 P i 60 N	■	■	■
Oslony przeciwiskrowe	■	■	■
Podpora do obrabianego przedmiotu	■	■	■
Klucz sześciokątny	■	■	■

Zalety produktu

- Silnik zasilany jednofazowym prądem przemiennym
- Mocny silnik trójfazowy o wysokim momencie obrotowym
- Mocny silnik trójfazowy o wysokim momencie obrotowym

- Wyjątkowo mocne urządzenie do najcięższych zastosowań
- Cichobieżny, wolny od wibracji, niewymagający konserwacji silnik indukcyjny
- Solidne osłony ochronne z aluminiowego odlewu ciśnieniowego
- Zamknięcie bagnetowe kołpaka ochronnego pozwala na szybką i łatwą wymianę tarczy
- Chroniony przed pyłem wyłącznik awaryjny
- Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem: zapobiega niezamierzonemu włączeniu po przywróceniu zasilania
- Podpory obrabianych przedmiotów regulowane bez użycia narzędzi
- Duże osłony przeciwiskrowe zapewniają ochronę dla oczu
- Gumowe stopy redukujące wibracje zapewniają dużą stabilność

Komponenty systemu

Osprzęt ➔ 202

Tarcze szlifierskie

Tarcze szlifierskie, korund normalny

- 
- Do szlifowania stali narzędziowej
 - Drobna ziarnistość (60 N): do szlifowania wykańczającego stali hartowanej i niehartowanej, np. wiertel krętych, wkrętaków, dłut, narzędzi rozłupujących, dłut płaskich, ośników
 - Gruba ziarnistość (36 P): do szlifowania wstępnego stali hartowanej i niehartowanej, np. wkrętaków, dłut, narzędzi rozłupujących

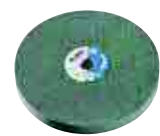
Średnica x grubość x otwór mm	Ziarnistość i twardość	Do modeli	Nr kat.
120 x 20 x 20	36 P	DS 125 / Ds W 3150	629088000
120 x 20 x 20	60 N	DS 125 / Ds W 3150	629089000
120 x 20 x 12	60 N	DS 125 W / Ds W 3150	629090000
150 x 20 x 20	36 P	DS 150 / Ds W 3150	630632000
150 x 20 x 20	60 N	DS 150 / Ds W 3150	630633000
150 x 20 x 32	36 P	Ds 7202	630777000
150 x 20 x 32	60 N	Ds 7202 / Ds 7203	630778000
175 x 25 x 20	36 P	DS 175 W / DS 175 D	629091000
175 x 25 x 20	60 N	DS 175 W / DS 175 D	629092000
175 x 25 x 32	36 P	DS 175 / BS 175 / TNS 175 / Ds W 5175 / Ds D 6175	630657000
175 x 25 x 32	60 N	DS 175 / BS 175 / TNS 175 / Ds W 5175 / Ds D 6175	630656000
200 x 25 x 20	36 P	DS 200/25 W / DS 200/25 D	629093000
200 x 25 x 20	60 N	DS 200/25 W / DS 200/25 D	629094000
200 x 25 x 32	36 P	DS 200 / DSD 200 / Ds 7211 / Ds W 9200 / Ds D 9201	630784000
200 x 25 x 32	60 N	DS 200 / DSD 200 / Ds 7211 / Ds W 9200 / Ds D 9201	630785000
200 x 32 x 32	36 P	Ds W 9200 / Ds D 9201	630634000
200 x 32 x 32	60 N	Ds W 9200 / Ds D 9201	630635000
250 x 32 x 32	24 Q	Ds 7226	630788000
250 x 32 x 32	60 N	Ds 7226	630789000
250 x 40 x 51	36 P	DSD 250 / Ds D 9250	630636000
250 x 40 x 51	60 N	DSD 250 / Ds D 9250	630637000

Tarcze szlifierskie, korund szlachetny

- 
- Do szlifowania narzędzi ze stali szybkotnącej

Średnica x grubość x otwór mm	Ziamistość i twardość	Do modeli	Nr kat.
150 x 20 x 20	80 J	Ds W 3150	630638000
150 x 50 x 13	80 I	Ds 7203	630779000

Tarcze szlifierskie, węglik krzemu

- 
- Do szlifowania wykańczającego węglików spiekanych i narzędzi z powłoką z węglików spiekanych, żeliwa szarego, aluminium, szkła, ceramiki

Średnica x grubość x otwór mm	Ziarnistość i twardość	Do modeli	Nr kat.
120 x 20 x 20	80 J	DS 125	629102000
150 x 20 x 20	80 J	DS 150 / Ds W 3150	629103000
175 x 25 x 20	80 J	DS 175 W / DS 175 D / TNS 175	629095000
175 x 25 x 32	80 J	DS 175 / BS 175 / TNS 175	629104000
200 x 25 x 20	80 J	DS 200/25 W / DS 200/25 D / TNS 175	629096000
200 x 25 x 32	80 J	DS 200 / DSD 200 / Ds W 9200 / Ds D 9201	629105000
250 x 40 x 51	80 J	DSD 250 / Ds D 9250	629106000

Tarcze do szlifowania na mokro

- 
- Do szlifowania wykańczającego stali niehartowanych, np. noży, dłut płaskich, dłut tokarskich, ośników, narzędzi rozłupujących, nożyc

Średnica x grubość x otwór mm	Ziarnistość i twardość	Do modeli	Nr kat.
150 x 30 x 20	220 K	TNS 150 W	629097000
200 x 40 x 20	220 K	TNS 175	629098000

Taśmy szlifierskie

- 
- Wysokiej jakości papier ścierny (korund normalny) o gęstej ziarnistości, wysokiej wydajności usuwania materiału i długiej trwałości. Uniwersalne zastosowanie. Do szlifowania i usuwania zadziorów z metali, stali niestopowej i niskostopowej, żeliwa, stopów aluminium, mosiądzu, brązu, twardych warstw metalicznych, gumy, tworzyw sztucznych itp.
 - Zalecana prędkość obwodowa: 25-35 m/s

Wymiary mm	Ziarnistość	Jednostka sprzedaży	Nr kat.
50 x 650	P 60	3	629060000*
50 x 650	P 100	3	629061000*
50 x 650	P 150	3	629062000*
50 x 1.020	P 60	3	629063000*
50 x 1.020	P 80	3	629064000*
50 x 1.020	P 100	3	629065000*
50 x 1.020	P 120	3	629066000*
50 x 1.020	P 180	3	629067000*
50 x 1.020	P 240	3	629068000*
50 x 1.020	P 400	3	629069000*

Pozostały osprzęt do szlifierek stołowych podwójnych

	Nr kat.
Obciągacz Obciągacz z węglika krzemu. Do obciągania tarcz szlifierskich: stępione ziarna szlifierskie są usuwane.	629099000
Podstawa Pasuje do wszystkich szlifierek stołowych podwójnych Metabo (od roku produkcji 2005). Z wyjmowanym, praktycznym pojemnikiem na wodę chłodzącą lub narzędzia. Z dwoma pionowymi otworami do przechowywania tarcz szlifierskich, narzędzi itp. Wysokość: 835 mm; wymiary płyty: 200 x 280 mm; średnica płyty podstawy: 340 mm	623867000
Konsola ścienna Pasuje do wszystkich szlifierek podwójnych Metabo używanych z tarczami o średnicy maks. 200 mm (od roku produkcji 2005), poza BS 175, DS 250 D. Wymiary: 280 mm x 90 mm x 204 mm	623862000

* W opakowaniu