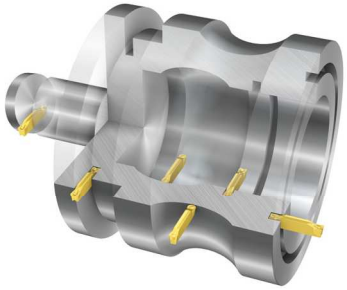
CoroCut® 1-2

Wszechstronny system z jednym lub dwoma ostrzami na płytce

Przecinanie, profilowanie i obróbka rowków

Zastosowanie



- Odcinanie
- Obróbka rowków zewnętrznych
- Obróbka rowków czołowych
- Obróbka rowków wewnętrznych
- Profilowanie

P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

Tailor Made

Patrz strona I5

Płytki

- Geometrie i gatunki do wszystkich zastosowań i posuwów
- Szerokości płytek: 1.5-15 mm (0.06-0.59 cala)
- Płytki w gatunkach wykorzystujących zaawansowane materiały narzędziowe: PCD i CBN
- Płytki wiper zapewniające doskonałą jakość wykończenia powierzchni
- Półfabrykaty do szlifowania we własnym zakresie

Oprawki

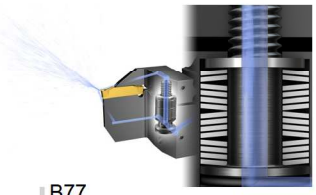
- Coromant Capto®
- Listwy przecinakowe
- Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym
- Oprawki systemu QS
- Wytaczaki z chwytem cylindrycznym i cylindrycznym ze spłaszczeniami
- Głowice i adaptery CoroTurn® SL
- Adaptery VDI i HSK-T

Adaptery z funkcją „podłącz i używaj"

Wiper TECHNOLOGY

Uwaga: System CoroCut® 1-2 do odcinania i obróbki rowków to najlepszy wybór przy głębokości rowka umożliwiającej użycie płytek 2-ostrzowych.

Chłodziwo podawane od góry i od dołu
Dostępne są narzędzia z możliwością podawania chłodziwa od góry i od dołu, sprzyjającą optymalnej kontroli wiórów i trwałości.



B10

B38

B77

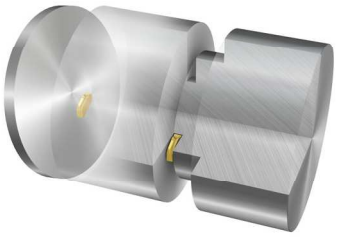
Sztywny sprężynowy mechanizm wzmocnienia docisku
System wykorzystuje mechanizm dociskowy ze sprężyną zwiększającą siłę mocowania i długie płytki, zapewniając wyjątkową stabilność.

CoroCut® QD

System jednoostrzowy ze złączem chłodziwa typu „podłącz i używaj"

Do bezpiecznego odcinania i obróbki głębokich rowków

Zastosowanie



- Odcinanie
- Obróbka głębokich rowków
- Obróbka na długich wysięgach

P M K N S

Obszar zastosowań wg ISO

Tailor Made

Patrz strona I5

Płytki

- Geometrie i gatunki płytek przeznaczone do odcinania
- Szerokości płytek: 2-8 mm (0.08-0.315 cala)
- Maks. średnica skrawania: 160 mm (6.3 cala)
- Płytki wiper zapewniające doskonałą jakość wykończenia powierzchni
- Półfabrykaty do szlifowania we własnym zakresie

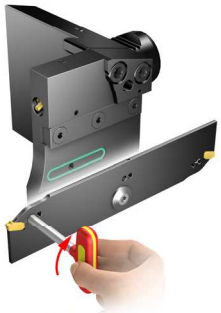
Wiper TECHNOLOGY

Patrz strona 37

Oprawki

- Listwy przecinakowe
- Oprawki systemu QS
- Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym
- Coromant Capto®
- Głowice CoroTurn® SL
- Adaptery VDI i HSK-T

Adaptery z funkcją „podłącz i używaj"



Klucz do wymiany płytek
Klucz quick-release do wymiany płytek jedną ręką.

Precyzyjne podawanie chłodziwa
Wszystkie narzędzia posiadają możliwość podawania chłodziwa od góry i od dołu, sprzyjającą optymalnej kontroli wiórów i trwałości. Złącze typu „podłącz i używaj" można z łatwością podłączyć do obrabiarki.

B81

B90

CoroCut® 3

System z trzema ostrzami na płytce

Narzędzie do odcinania i precyzyjnej obróbki rowków z małymi głębokościami skrawania

Zastosowanie

- Odcinanie
- Toczenie rowków zewnętrznych
- Toczenie rowków pod pierścienie osadcze
- Profilowanie
- Optymalizacja do odcinania pierścieni łożysk

P M K S

Obszar zastosowań wg ISO

Tailor Made

Patrz strona I5

Płytki

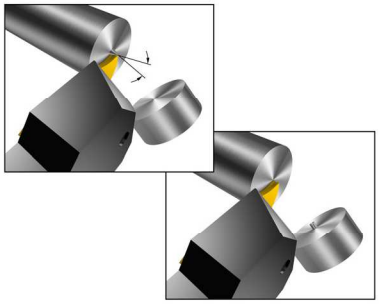
- Trzy ostrza na płytce sprzyjające ekonomicznej obróbce
- Szerokości ostrzy: 0.5-3.18 mm (0.02-0.125 cala)
- Głębokości skrawania: ≤6.4 mm (0.252 cala)
- Półfabrykaty do szlifowania we własnym zakresie

Oprawki

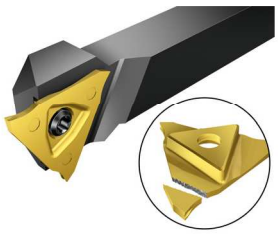
- Coromant Capto®
- Oprawki systemu QS
- Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym
- CoroTurn® SL, głowice tokarskie

GC1125: Jeden uniwersalny gatunek w czterech różnych geometriach:

-**CM** do odcinania ze średnimi posuwami
-**CS** do odcinania z bardzo niskimi posuwami
-**GS** do precyzyjnej obróbki rowków z niskimi posuwami
-**RS** do profilowania i obróbki rowków z niskimi posuwami



Płytki z kątem odchylenia krawędzi skrawającej
Dostępne są płytki z ostrzem pochylonym pod kątem do odcinania bez czopika i zadziorów.



W przypadku wyłamania ostrza gniazdo płytki pozostaje nienaruszone
Płytki można obracać w celu zmiany ostrza bezpośrednio w obrabiarce, poprzez odkręcenie śruby o dwa obroty. Wyłamanie ostrza płytki nie powoduje uszkodzenia jej mocowania - wystarczy obrócić płytkę w gnieździe i wznowić obróbkę.

B111

B118

T-Max Q-Cut® (typ 151.3)

System jednoostrzowy

Toczenie rowków wewnętrznych i czołowych

Tailor Made

Patrz strona I5

Zastosowanie

- Obróbka rowków wewnętrznych
- Obróbka rowków czołowych
- Do obróbki wewnętrznej przedmiotów o małych średnicach

P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

Płytki

- Szerokości ostrzy płytek: 1.85-8 mm (0.073-0.315 cala)
- Półfabrykaty do szlifowania we własnym zakresie
- Tailor Made

Oprawki

- Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym
- Wytaczaki z chwytem cylindrycznym ¨ i cylindrycznym ze spłaszczeniami
- Coromant Capto®
- CoroTurn® SL, głowice tokarskie
- Adaptery VDI i HSK-T

B134

B138

B143

CoroThread® 266

Płytki z trzema ostrzami

Do toczenia rowków pod pierścienie osadcze i płytkich rowków innego typu

iLock™
ingenious locking interface

Patrz strona 37

Zastosowanie

- Do obróbki rowków zewnętrznych i wewnętrznych
- Obróbka rowków pod pierścienie osadcze
- Obróbka płytkich rowków
- Obróbka z niskimi i średnimi posuwami

P M K N S
-Obszar zastosowań wg ISO

Płytki

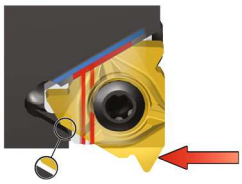
- Płytki w gatunku GC1135
- Geometria dodatnia generująca niskie siły skrawania
- Wielkości płytek 16 i 22

Oprawki

- Coromant Capto®
- Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym
- Wytaczaki z chwytem cylindrycznym (EasyFix)
- Wytaczaki z chwytem cylindrycznym ze spłaszczeniami
- CoroTurn® SL, głowice tokarskie
- Silent Tools™

SilentTools®

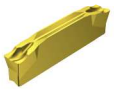
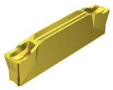
Płytki można stosować z oprawkami CoroThread 266. Dla zapewnienia prawidłowego kąta pochylenia, należy zastosować płytkę podporową 0°.

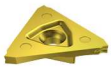
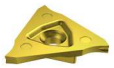


Pewne mocowanie iLock™
Dzięki tzw. szynie w gnieździe i pryzmatycznym rowkom od spodu płytki jest ona sztywno osadzona, co zapobiega jej ruchom na skutek zmian kierunku sił skrawania.

Płytki do przecinania i toczenia rowków

Przecinanie

	CoroCut® 1-2				CoroCut® QD				
									
	123-CF	**123-CM**	**123-CR**	**123-CS**	**QD-CF**	**QD-CL**	**QD-CM**	**QD-CO**	**QD-CR**
Szerokość płytki, mm	2.50-4.00	1.50-5.00	2.50-6-00	1.50-3.00	1.87-3.12	2.50-8.00	2.00-6.00	2.50-4.00	2.50-4.00
Szerokość płytki, cale	.098-.157	.059-.197	.098-.236	.059-.118	.062-.188	.098-.315	.079-.236	.098-.157	.098-.157
Strona	B10	B11	B13	B15	B81	B82	B83	B85	B87

	CoroCut® 3	
		
	123-CM	**123-CS**
	1.00-2.00	1.00-2.00
	.039-.079	.039-.079
	B113	B111

Toczenie rowków

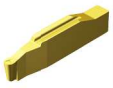
	CoroCut® 1-2					CoroCut® 3	T-Max Q-Cut®	
	123-GF	**123-GM**	**123-GM**	**123-GR**	**123-GS**	**123-GS**	**151.3-4G**	**151.3-7G**
Szerokość płytki, mm	1.50-8.00	2.00-11.00	12.00-15.00	15.00	2.00-4.00	0.50-3.18	1.85-8.00	3.00-6.00
Szerokość płytki, cale	.059-.315	.079-.433	.472-.591	.591	.079-.157	.020-.125	.073-.315	.118-.236
Strona	B16	B19	B20	B20	B22	B114	B134	B136

	T-Max®	CoroThread® 266	CoroCut® 1-2 Materiały hartowane
	BP	**254**	**123-S**
	12.70-19.05	1.10-4.15	3.00-8.00
	.500-.750	.043-.163	.118-.315
	B149	B152	B21

Płytki do przecinania i toczenia rowków

Profilowanie

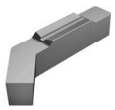
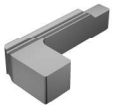
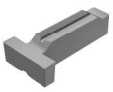
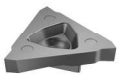
	CoroCut® 1-2							CoroCut® 3
	123-RO	**123-RM**	**123-AM**	**123-RS**	**123-RE**	**123-RO**	**123-RS**	**123-RS**
Szerokość płytki, mm	2.00-8.00	3.00-8.00	6.00-8.00	3.00-8.00	2.00-8.00	2.00-4.00	2.00-4.00	0.50-3.00
Szerokość płytki, cale	.079-.315	.118-.315	.236-.315	.118-.315	.079-.315	.079-.175	.079-.157	.020-.118
Strona	B25	B28	B29	B30	B32	B35	B34	B116

	T-Max Q-Cut®	CoroCut® 1-2 Materiały hartowane	
			
	151.3-7P	**123-S**	**123-RE**
	3.00-6.00	3.00-8.00	2.00-8.00
	.118-.236	.118-.315	.079-.315
	B137	B30	B33

Toczenie wzdłużne

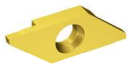
	CoroCut® 1-2		CoroCut® QD
	123-TF	**123-TM**	**QD-TF**
Szerokość płytki, mm	3.00-8.00	3.00-8.00	3.00-8.00
Szerokość płytki, cale	.118-.315	.118-.315	.118-.315
Strona	B23	B24	B88

Półfabrykaty

	CoroCut® 1-2				CoroCut® QD	CoroCut® 3
						
	123-BG	**123-BG**	**123-BG**	**123-BG**	**QD-BG**	**123-BG**
Szerokość płytki, mm	2.30-11.60	6.00	6.00	4.00	2.00-10.00	3.40
Szerokość płytki, cale	.091-.457	.236	.236	.157	.079-.394	.134
Strona	B36	B36	B36	B37	B89	B117

Płytki do przecinania i toczenia rowków

Przecinanie

	CoroCut® XS	
	MACR/L	 MACR/L-T
Szerokość płytki, mm	0.70-2.50	1.00-2.50
Szerokość płytki, cale	.028-.098	.039-.098
Strona	B123	B125

Toczenie rowków

	CoroCut® XS	CoroTurn® XS	CoroCut® MB
	MAGR/L	CXS-..G	MB-..G
Szerokość płytki, mm	0.50-2.00	0.78-2.00	0.73-3.00
Szerokość płytki, cale	.020-.098	.031-.079	.039-.118
Strona	B126	B156	B165

Toczenie rowków czołowych

	CoroTurn® XS	CoroCut® MB	
	CXS-..F	MB-FA	MB-FB
Szerokość płytki, mm	1.00-3.00	1.00-3.00	1.00-3.00
Szerokość płytki, cale	.039-.118	.039-.118	.039-.118
Strona	B162	B169	B169

Przecinanie wstępne

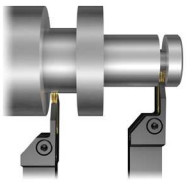
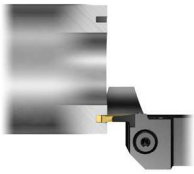
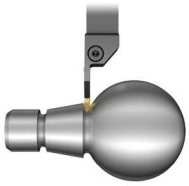
	CoroTurn® XS	CoroCut® MB
	CXS-..GX	MB-..GX
Szerokość płytki, mm	1.00	1.00
Szerokość płytki, cale	.039	.039
Strona	B155	B164

Profilowanie

	CoroTurn® XS	CoroCut® MB
	CXS-..R	MB-..R
Szerokość płytki, mm	1.00-2.00	0.80-3.00
Szerokość płytki, cale	.039-.079	.012-.118
Strona	B163	B170

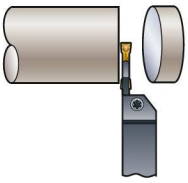
Półfabrykaty

	CoroCut® XS
	MAXR/L
Szerokość płytki, mm	3.18
Szerokość płytki, cale	.125
Strona	B127

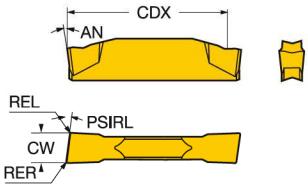
		Przecinanie	 Toczenie rowków	 Toczenie rowków czołowych	 Profilowanie
CoroCut® 1-2	Coromant Capto®	B38			
	Głowica SL	B42			
	Oprawka QS	B44		B48	
	Chwyt o przekroju prostokątnym	B49	B57	B59	B64
	Głowice SL do gwintów zewnętrznych		B67	B69	B75
	Głowice SL do gwintów wewnętrznych		B80		
	Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami		B77		B79
CoroCut® QD	Głowica SL	B90			
	Oprawka QS	B104			
	Chwyt o przekroju prostokątnym	B106			
	Głowica SL		B110		
CoroCut® 3	Coromant Capto®	B118			
	Oprawka QS	B119			
	Chwyt o przekroju prostokątnym	B121			
	Głowica SL	B122			
CoroCut® XS	Oprawka QS	B128			
	Chwyt o przekroju prostokątnym	B131			
	Głowica typu SL	B133			
T-Max Q-Cut® 151.3	Chwyt o przekroju prostokątnym			B138	
	Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami			B143	
	Głowice SL do gwintów zewnętrznych			B141	
	Głowice SL do gwintów wewnętrznych		B147		
	Chwyt cylindryczny pod tuleje EasyFix		B144		
T-Max®	Głowica SL		B150		
	Chwyt o przekroju prostokątnym		B151		
CoroCut® MB	Chwyt o przekroju prostokątnym				G63
	Chwyt cylindryczny pod tuleje EasyFix		G78		
	Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami		G86		
CoroThread® 266	Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami i pod tuleje EasyFix		B153		
T-Max® U-Lock	Chwyt cylindryczny pod tuleje EasyFix		B154		

CoroCut® 1-2, płytka do przecinania

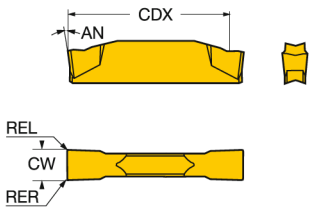
Przecinanie



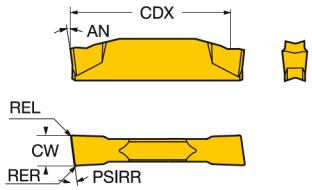
L123x2-CF



N123x2-CF

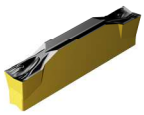


R123x2-CF



Wiper TECHNOLOGY

CoroCut® dwuostrzowy

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1105	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	K 3115	K 4325	N 1125	S 1105	S 1125	Wymiary, mm, *cale* AN
	F	2.50	0.10	0.10	18.4	N123F2-0250-0001-CF	☆	☆	☆	☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	7°
		.098	*.003*	*.003*	*.724*																			
	G	3.00	0.10	0.10	18.4	N123G2-0300-0001-CF	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	7°
		.118	*.003*	*.003*	*.724*																			
	H	4.00	0.15	0.15	23.3	N123H2-0400-0001-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157	*.005*	*.005*	*.917*																			

	SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1125	P 1145	P 2135	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	N 1125	S 1125	Wymiary, mm, *cale* AN
	F	2.50	5°		0.15	0.15	18.4	L123F2-0250-0501-CF	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆	7°
		.098			*.005*	*.005*	*.724*											
		2.50		5°	0.15	0.15	18.4	R123F2-0250-0501-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098			*.005*	*.005*	*.724*											
	G	3.00	5°		0.15	0.15	18.3	L123G2-0300-0501-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			*.005*	*.005*	*.720*											
		3.00		5°	0.15	0.15	18.3	R123G2-0300-0501-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118			*.005*	*.005*	*.720*											
	H	4.00	5°		0.15	0.15	23.2	L123H2-0400-0501-CF	☆			☆			☆	☆	☆	7°
		.157			*.005*	*.005*	*.913*											
		4.00		5°	0.15	0.15	23.2	R123H2-0400-0501-CF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157			*.005*	*.005*	*.913*											

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

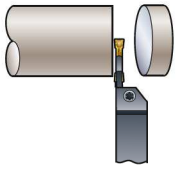
Tolerancje:

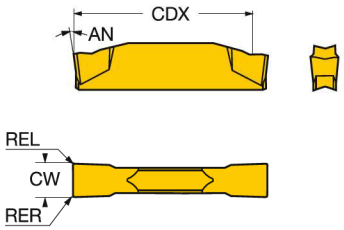
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123x2-CF	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-CF	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
R123x2-CF	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

B38 B172 B182 B192 I1 I25

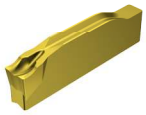
CoroCut® 1-2, płytka do przecinania

Przecinanie





CoroCut® jednoostrzowy



SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1145	P 2135	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	N 1125	S 1125	S 1145	S 2135	Wymiary, mm, *cale* AN
E	2.00	0.20	0.20	N123E1-0200-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079	*.007*	*.007*													
F	2.50	0.20	0.20	N123F1-0250-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098	*.007*	*.007*													
G	3.00	0.20	0.20	N123G1-0300-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118	*.007*	*.007*													
H	4.00	0.20	0.20	N123H1-0400-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157	*.007*	*.007*													
J	5.00	0.20	0.20	N123J1-0500-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.197	*.007*	*.007*													

CoroCut® dwuostrzowy

SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1105	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	K 3115	K 4325	N 1125	S 1105	S 1125	S 1145	S 2135	Wymiary, mm, *cale* AN
D	1.50	0.20	0.20	12.9	N123D2-0150-0002-CM	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.059	*.007*	*.007*	*.508*																					
E	2.00	0.20	0.20	19.0	N123E2-0200-0002-CM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079	*.007*	*.007*	*.748*																					
F	2.50	0.20	0.20	18.9	N123F2-0250-0002-CM		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098	*.007*	*.007*	*.744*																					
G	3.00	0.20	0.20	18.9	N123G2-0300-0002-CM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118	*.007*	*.007*	*.744*																					
H	4.00	0.20	0.20	24.1	N123H2-0400-0002-CM		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157	*.007*	*.007*	*.949*																					
J	5.00	0.20	0.20	24.1	N123J2-0500-0002-CM		☆	☆	☆					☆	☆	☆	☆			☆		☆	☆	☆	7°
	.197	*.007*	*.007*	*.949*																					

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

Tolerancje:

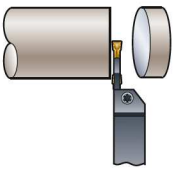
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-CM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-CM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

B38 B172 B182 B192 I1 I25

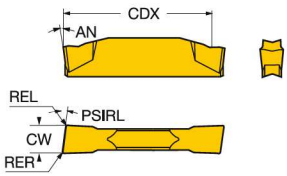
CoroCut® 1-2, płytka do przecinania

B

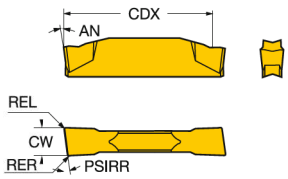
Przecinanie



L123x2-CM



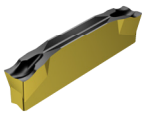
R123x2-CM



C

CoroCut® dwuostrzowy

D



SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	K 3115	K 4325	N 1125	S 1125	S 1145	S 2135	AN (Wymiary, mm, *cale*)
E	2.00	5°		0.20	0.20	19.0	L123E2-0200-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
	.079			*.007*	*.007*	*.748*																	
	2.00		5°	0.20	0.20	19.0	R123E2-0200-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
	.079			*.007*	*.007*	*.748*																	
F	2.50	5°		0.20	0.20	18.9	L123F2-0250-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
	.098			*.007*	*.007*	*.744*																	
	2.50		5°	0.20	0.20	18.9	R123F2-0250-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
	.098			*.007*	*.007*	*.744*																	
G	3.00	5°		0.20	0.20	18.8	L123G2-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.007*	*.007*	*.740*																	
	3.00		5°	0.20	0.20	18.8	R123G2-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.007*	*.007*	*.740*																	
H	4.00	5°		0.20	0.20	24.1	L123H2-0400-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
	.157			*.007*	*.007*	*.949*																	
	4.00		5°	0.20	0.20	24.1	R123H2-0400-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
	.157			*.007*	*.007*	*.949*																	
J	5.00	5°		0.20	0.20	24.1	L123J2-0500-0502-CM	☆		☆			☆		☆	☆			☆	☆		☆	7°
	.197			*.007*	*.007*	*.949*																	
	5.00		5°	0.20	0.20	24.1	R123J2-0500-0502-CM	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	7°
	.197			*.007*	*.007*	*.949*																	

E

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

R = Prawa, L = Lewa

F

Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123x2-CM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
R123x2-CM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

G

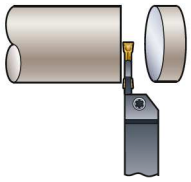
H

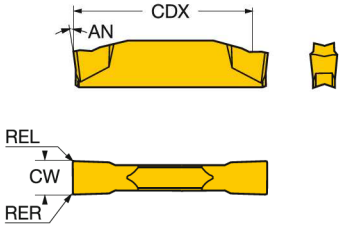
I

B38 B172 B182 B192 I1 I25

CoroCut® 1-2, płytka do przecinania

Przecinanie





CoroCut® jednoostrzowy

	SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1145	P 2135	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	Wymiary, mm, *cale* AN
	F	2.50	0.30	0.30	N123F1-0250-0003-CR	☆		☆	☆		☆	☆	7°
		.098	*.011*	*.011*									
	G	3.00	0.30	0.30	N123G1-0300-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	*.011*	*.011*									
	H	4.00	0.30	0.30	N123H1-0400-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157	*.011*	*.011*									
	J	5.00	0.40	0.40	N123J1-0500-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.197	*.015*	*.015*									

CoroCut® dwuostrzowy

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	K 3115	K 4325	S 1105	Wymiary, mm, *cale* AN
	F	2.50	0.30	0.30	18.9	N123F2-0250-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆		7°
		.098	*.011*	*.011*	*.744*																
	G	3.00	0.30	0.30	18.8	N123G2-0300-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	*.011*	*.011*	*.740*																
	H	4.00	0.30	0.30	23.7	N123H2-0400-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157	*.011*	*.011*	*.933*																
	J	5.00	0.40	0.40	23.7	N123J2-0500-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆		7°
		.197	*.015*	*.015*	*.933*																
	K	6.00	0.40	0.40	23.5	N123K2-0600-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆		7°
		.236	*.015*	*.015*	*.925*																

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

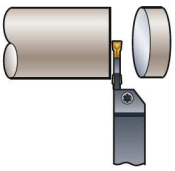
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-CR	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-CR	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

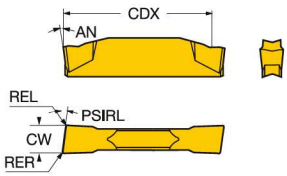
B38 B172 B182 B192 I1 I25

CoroCut® 1-2, płytka do przecinania

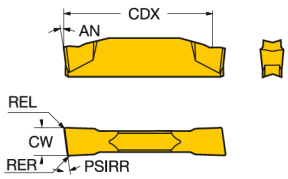
Przecinanie



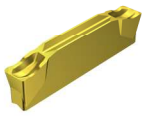
L123x2-CR



R123x2-CR



CoroCut® dwuostrzowy



SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1125	P 1145	P 2135	M 1125	M 1145	M 2135	K 1125	AN (Wymiary, mm, *cale*)
F	2.50	5°		0.30	0.30	18.9	L123F2-0250-0503-CR	☆		☆	☆		☆	☆	7°
	.098			*.011*	*.011*	*.744*									
	2.50		5°	0.30	0.30	18.9	R123F2-0250-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098			*.011*	*.011*	*.744*									
G	3.00	5°		0.30	0.30	18.8	L123G2-0300-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.011*	*.011*	*.740*									
	3.00		5°	0.30	0.30	18.8	R123G2-0300-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.011*	*.011*	*.740*									
H	4.00	5°		0.30	0.30	23.7	L123H2-0400-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157			*.011*	*.011*	*.933*									
	4.00		5°	0.30	0.30	23.7	R123H2-0400-0503-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157			*.011*	*.011*	*.933*									
J	5.00	5°		0.40	0.40	23.6	L123J2-0500-0504-CR	☆		☆	☆		☆	☆	7°
	.197			*.015*	*.015*	*.929*									
	5.00		5°	0.40	0.40	23.6	R123J2-0500-0504-CR	☆		☆	☆		☆	☆	7°
	.197			*.015*	*.015*	*.929*									

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

R = Prawa, L = Lewa

Tolerancje:

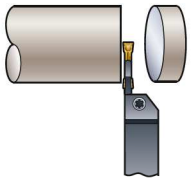
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123x2-CR	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
R123x2-CR	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

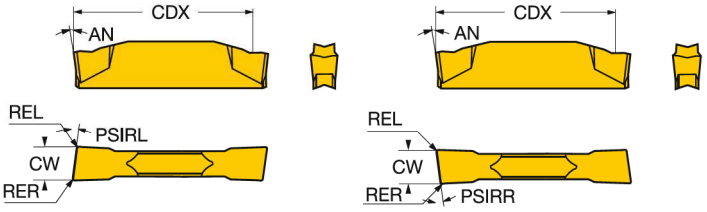
B38 B172 B182 B192 I1 I25

SANDVIK Coromant

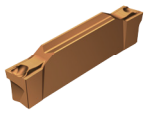
CoroCut® 1-2, płytka do przecinania

Przecinanie





CoroCut® dwuostrzowy



SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Wymiary, mm, *cale* AN
D	1.50	10°		0.10	0.10	13.4	L123D2-0150-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.059			.003	.003	.528							
	1.50	15°		0.10	0.10	13.4	L123D2-0150-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.059			.003	.003	.528							
	1.50		10°	0.10	0.10	13.4	R123D2-0150-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.059			.003	.003	.528							
	1.50		15°	0.10	0.10	13.4	R123D2-0150-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.059			.003	.003	.528							
E	2.00	10°		0.10	0.10	19.4	L123E2-0200-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079			.003	.003	.764							
	2.00	15°		0.10	0.10	19.4	L123E2-0200-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079			.003	.003	.764							
	2.00		10°	0.10	0.10	19.4	R123E2-0200-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079			.003	.003	.764							
	2.00		15°	0.10	0.10	19.4	R123E2-0200-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079			.003	.003	.764							
F	2.50	10°		0.10	0.10	19.4	L123F2-0250-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098			.003	.003	.764							
	2.50	15°		0.10	0.10	19.4	L123F2-0250-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098			.003	.003	.764							
	2.50		10°	0.10	0.10	19.4	R123F2-0250-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098			.003	.003	.764							
	2.50		15°	0.10	0.10	19.4	R123F2-0250-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098			.003	.003	.764							
G	3.00	10°		0.10	0.10	19.4	L123G2-0300-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			.003	.003	.764							
	3.00	15°		0.10	0.10	19.4	L123G2-0300-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			.003	.003	.764							
	3.00		10°	0.10	0.10	19.4	R123G2-0300-1001-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			.003	.003	.764							
	3.00		15°	0.10	0.10	19.4	R123G2-0300-1501-CS	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			.003	.003	.764							

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

R = Prawa, L = Lewa

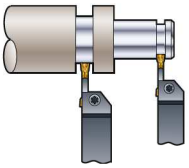
Tolerancje:

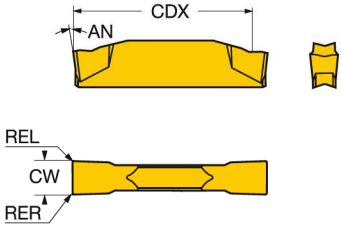
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123x2-CS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020
R123x2-CS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B38 B172 B182 B192 I1 I25

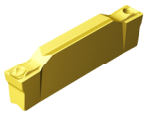
CoroCut® 1-2, płytka do toczenia rowków

Toczenie rowków





CoroCut® dwuostrzowy



SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1105	P 1125	P 2135	P 525	M 1105	M 1125	M 2135	M H13A	K 1125	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S 2135	S H13A	Wymiary, mm, *cale* AN
D	1.50	0.10	0.10	13.3	N123D2-0150-0001-GF	☆	☆		☆	☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
	.059	.003	.003	.524																		
E	1.98	0.20	0.20	19.2	N123E2-0198-0002-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
	.078	.007	.007	.756																		
	2.00	0.20	0.20	19.2	N123E2-0200-0002-GF		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079	.007	.007	.756																		
	2.00	0.40	0.40	19.2	N123E2-0200-0004-GF		☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.079	.015	.015	.756																		
	2.24	0.20	0.20	19.2	N123E2-0224-0002-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
	.088	.007	.007	.756																		
F	2.39	0.20	0.20	19.2	N123F2-0239-0002-GF		☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.094	.007	.007	.756																		
	2.39	0.40	0.40	19.2	N123F2-0239-0004-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
	.094	.015	.015	.756																		
	2.46	0.30	0.30	19.1	N123F2-0246-0003-GF	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.097	.011	.011	.752																		
	2.67	0.20	0.20	19.2	N123F2-0267-0002-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
	.105	.007	.007	.756																		
	2.79	0.30	0.30	19.1	N123F2-0279-0003-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
	.110	.011	.011	.752																		
G	3.00	0.20	0.20	19.2	N123G2-0300-0002-GF		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.118	.007	.007	.756																		
	3.00	0.40	0.40	19.2	N123G2-0300-0004-GF	☆	☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.118	.015	.015	.756																		
	3.10	0.20	0.20	19.2	N123G2-0310-0002-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
	.122	.007	.007	.756																		
	3.18	0.20	0.20	19.2	N123G2-0318-0002-GF		☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.125	.007	.007	.756																		
	3.18	0.40	0.40	19.2	N123G2-0318-0004-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
	.125	.015	.015	.756																		
	3.18	0.80	0.80	19.2	N123G2-0318-0008-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
	.125	.031	.031	.756																		
	3.61	0.30	0.30	19.1	N123G2-0361-0003-GF	☆	☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.142	.011	.011	.752																		

SSC = Odpowiada SSC w oprawce. N = Neutralna

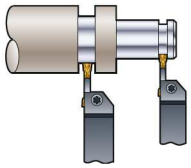
Tolerancje:

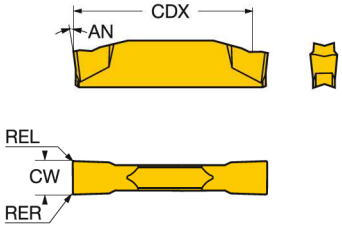
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-GF	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B38 B77 B172 B182 B192 I5 I1 I25

CoroCut® 1-2, płytka do toczenia rowków

Toczenie rowków





CoroCut® dwuostrzowy

SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1105	P 1125	P 2135	P 525	M 1105	M 1125	M 2135	M H13A	K 1125	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S 2135	S H13A	Wymiary, mm, *cale* AN
H	3.96	0.20	0.20	24.4	N123H2-0396-0002-GF		☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
	.156	*.007*	*.007*	*.961*																		
	3.96	0.40	0.40	24.4	N123H2-0396-0004-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
	.156	*.015*	*.015*	*.961*																		
	3.96	0.80	0.80	24.4	N123H2-0396-0008-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
	.156	*.031*	*.031*	*.961*																		
	4.00	0.20	0.20	24.4	N123H2-0400-0002-GF		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.157	*.007*	*.007*	*.961*																		
	4.00	0.40	0.40	24.4	N123H2-0400-0004-GF		☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.157	*.015*	*.015*	*.961*																		
	4.52	0.20	0.20	24.4	N123H2-0452-0002-GF		☆				☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆	7°
	.178	*.007*	*.007*	*.961*																		
	4.70	0.50	0.50	24.1	N123H2-0470-0005-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
	.185	*.019*	*.019*	*.949*																		
	4.75	0.40	0.40	24.1	N123H2-0475-0004-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
	.187	*.015*	*.015*	*.949*																		
	4.75	0.80	0.80	24.1	N123H2-0475-0008-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
	.187	*.031*	*.031*	*.949*																		
	4.80	0.50	0.50	24.1	N123H2-0480-0005-GF		☆				☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆	7°
	.189	*.019*	*.019*	*.949*																		
	5.00	0.20	0.20	24.4	N123H2-0500-0002-GF		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.197	*.007*	*.007*	*.961*																		
	5.00	0.40	0.40	24.4	N123H2-0500-0004-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
	.197	*.015*	*.015*	*.961*																		
J	5.41	0.20	0.20	24.4	N123J2-0541-0002-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
	.213	*.007*	*.007*	*.961*																		
	5.56	0.50	0.50	24.1	N123J2-0556-0005-GF	☆	☆			☆	☆			☆		☆		☆	☆			7°
	.219	*.019*	*.019*	*.949*																		
K	6.00	0.20	0.20	24.4	N123K2-0600-0002-GF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°
	.236	*.007*	*.007*	*.961*																		
	6.35	0.40	0.40	24.1	N123K2-0635-0004-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
	.250	*.015*	*.015*	*.949*																		
	6.35	0.50	0.50	24.1	N123K2-0635-0005-GF		☆				☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆	7°
	.250	*.019*	*.019*	*.949*																		
	6.35	0.80	0.80	24.1	N123K2-0635-0008-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
	.250	*.031*	*.031*	*.949*																		
	7.14	0.80	0.80	23.8	N123K2-0714-0008-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
	.281	*.031*	*.031*	*.937*																		
L	7.92	0.80	0.80	29.0	N123L2-0792-0008-GF		☆				☆			☆		☆			☆			7°
	.312	*.031*	*.031*	*1.142*																		
	8.00	0.80	0.80	29.6	N123L2-0800-0002-GF		☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆	7°
	.315	*.031*	*.031*	*1.165*																		

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

Tolerancje:

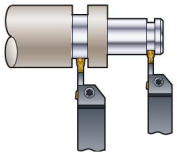
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-GF	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

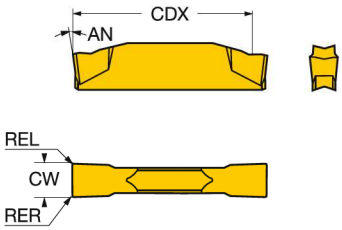
B38 B77 B172 B182 B192 I5 I1 I25

CoroCut® 1-2, płytka do toczenia rowków

Toczenie rowków

Do kanałków pod pierścienie osadcze





CoroCut® dwuostrzowy

SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1125	M 1105	M 1125	M H13A	K 1125	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S H13A	Wymiary, mm, *cale* AN
E	1.85	0.10	0.10	19.3	N123E2-0185-0001-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.073	*.003*	*.003*	*.760*													
	2.15	0.10	0.10	19.3	N123E2-0215-0001-GF	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°
	.085	*.003*	*.003*	*.760*													
F	2.65	0.20	0.20	19.2	N123F2-0265-0002-GF	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°
	.104	*.007*	*.007*	*.756*													
G	3.15	0.20	0.20	19.2	N123G2-0315-0002-GF	☆		☆		☆		☆			☆		7°
	.124	*.007*	*.007*	*.756*													
H	4.15	0.20	0.20	24.4	N123H2-0415-0002-GF	☆		☆		☆		☆			☆		7°
	.163	*.007*	*.007*	*.961*													
J	5.15	0.20	0.20	24.4	N123J2-0515-0002-GF	☆		☆		☆		☆			☆		7°
	.203	*.007*	*.007*	*.961*													

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

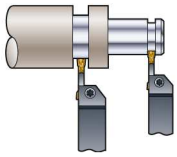
Tolerancje:

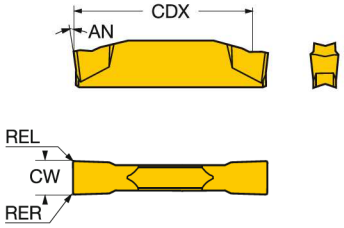
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-GF (CIRCLIP)	0.09	0.13	.0035	.0051	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B38 B77 B172 B182 B192 I5 I1 I25

CoroCut® 1-2, płytka do toczenia rowków

Toczenie rowków





CoroCut® dwuostrzowy

SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	S 1125	Wymiary, mm, *cale* AN
E	2.00	0.20	0.20	18.8	N123E2-0200-0002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.079	*.007*	*.007*	*.740*																		
	2.39	0.20	0.20	18.4	N123E2-0239-0002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.094	*.007*	*.007*	*.724*																		
G	3.00	0.30	0.30	18.2	N123G2-0300-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.118	*.011*	*.011*	*.717*																		
	3.18	0.30	0.30	18.0	N123G2-0318-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.125	*.011*	*.011*	*.709*																		
H	4.00	0.30	0.30	23.0	N123H2-0400-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.157	*.011*	*.011*	*.906*																		
J	4.75	0.30	0.30	22.6	N123J2-0475-0003-GM	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.187	*.011*	*.011*	*.890*																		
	5.00	0.40	0.40	22.9	N123J2-0500-0004-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.197	*.015*	*.015*	*.902*																		
K	6.00	0.40	0.40	22.7	N123K2-0600-0004-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.236	*.015*	*.015*	*.894*																		
	6.35	0.25	0.25	22.6	N123K2-0635-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.250	*.010*	*.010*	*.890*																		
L	7.92	0.30	0.30	28.7	N123L2-0792-0003-GM	☆				☆	☆			☆	☆		☆	☆		☆		7°
	.312	*.011*	*.011*	*1.130*																		
	8.00	0.50	0.50	28.4	N123L2-0800-0005-GM	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		7°
	.315	*.019*	*.019*	*1.118*																		
M	9.00	0.80	0.80	28.0	N123M2-0900-0008-GM	☆				☆	☆				☆		☆		☆		☆	7°
	.354	*.031*	*.031*	*1.102*																		
	10.00	0.80	0.80	28.0	N123M2-0900-0008-GM	☆				☆	☆				☆		☆		☆		☆	7°
	.394	*.031*	*.031*	*1.102*																		

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

Tolerancje:

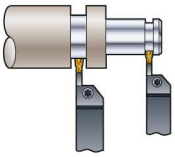
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-GM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
	-0.10		-.0039					
	0.00		.0000					

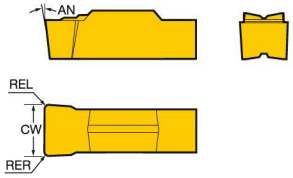
B38 B77 B172 B182 B192 I5 I1 I25

CoroCut® 1-2, płytka do toczenia rowków

B

Toczenie rowków





C

CoroCut® jednoostrzowy

D

SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1145	P 4325	M 1105	M 1125	M 1145	M H13A	K 1125	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S 1145	S H13A	Wymiary, mm, *cale* AN
M	9.00	0.80	0.80	N123M1-0900-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.354	*.031*	*.031*																		
	9.53	0.80	0.80	N123M1-0953-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.375	*.031*	*.031*																		
	10.00	0.80	0.80	N123M1-1000-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.394	*.031*	*.031*																		
	11.00	0.80	0.80	N123M1-1100-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.433	*.031*	*.031*																		
R	12.00	0.80	0.80	N123R1-1200-0008-GM	☆		☆	☆	☆			☆	☆		☆		☆	☆			13°
	.472	*.031*	*.031*																		
	12.70	0.80	0.80	N123R1-1270-0008-GM	☆		☆	☆	☆			☆	☆		☆		☆	☆			13°
	.500	*.031*	*.031*																		
	15.00	0.80	0.80	N123R1-1500-0008-GM	☆		☆	☆	☆			☆	☆		☆		☆	☆			13°
	.591	*.031*	*.031*																		

E

SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 2135	P 4325	M 1125	M 2135	K 1125	K 4325	S 1125	S 2135	Wymiary, mm, *cale* AN
R	15.00	1.20	1.20	N123R1-1500-0010-GR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13°
	.591	*.047*	*.047*											

F

SSC = Odpowiada SSC w oprawce. N = Neutralna

G

Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-GM	-0.03	0.03	-.0012	.0012	-0.05	0.05	-.0020	.0020
	-0.10	0.10	-.0039	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x1-GR	-0.08	0.08	-.0032	.0032	-0.10	0.10	-.0039	.0039

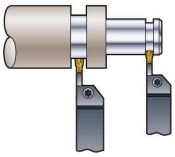
H

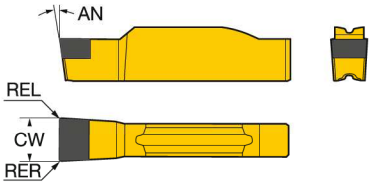
I

B38 B77 B172 B182 B192 I5 I1 I25

CoroCut® 1-2, płytka do toczenia rowków

Do toczenia rowków w materiałach hartowanych





CoroCut® jednoostrzowy

	SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	H 7015	Wymiary, mm, *cale* AN
	G	3.00	0.40	0.40	N123G1-030004S01025	☆	7°
		.118	*.015*	*.015*			
	H	4.00	0.40	0.40	N123H1-040004S01025	☆	7°
		.157	*.015*	*.015*			
		5.00	0.40	0.40	N123H1-050004S01025	☆	7°
		.197	*.015*	*.015*			
	J	6.00	0.40	0.40	N123J1-060004S01025	☆	7°
		.236	*.015*	*.015*			
	L	8.00	0.80	0.80	N123L1-080008S01025	☆	7°
		.315	*.031*	*.031*			

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

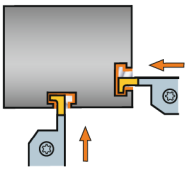
Tolerancje:

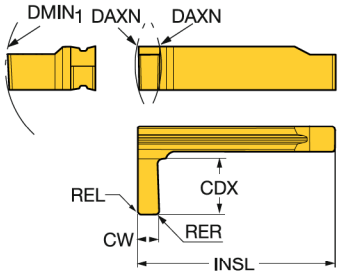
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1..S	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B38 B77 B172 B182 B192 I5 I1

CoroCut® 1-2, płytka do toczenia rowków

Toczenie rowków





SSC	CW	REL	RER	CDX	$DMIN_1$	DAXN	Oznaczenie	P 1115	M 1115	K 1115	N 1115	S 1115	Wymiary, mm, *cale* AN	INSL
HX	2.0	0.2	0.2	4.0	44.0	104	R/LG123H1-0200-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
	.079	*.007*	*.007*	*.157*	*1.732*	*4.094*								*1.005*
	3.0	0.2	0.2	5.0	44.0	104	R/LG123H1-0300-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
	.118	*.007*	*.007*	*.197*	*1.732*	*4.094*								*1.005*
	4.0	0.4	0.4	6.0	44.0	104	R/LG123H1-0400-0004-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
	.157	*.015*	*.015*	*.236*	*1.732*	*4.094*								*1.005*
LX	2.0	0.2	0.2	6.0	62.0	147	R/LG123L1-0200-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
	.079	*.007*	*.007*	*.236*	*2.440*	*5.787*								*1.216*
	3.0	0.2	0.2	9.0	62.0	147	R/LG123L1-0300-0002-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
	.118	*.007*	*.007*	*.354*	*2.440*	*5.787*								*1.216*
	4.0	0.4	0.4	9.0	62.0	147	R/LG123L1-0400-0004-GS	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
	.157	*.015*	*.015*	*.354*	*2.440*	*5.787*								*1.216*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

R = Prawa, L = Lewa

Tolerancje:

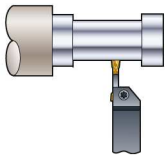
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
R/LG123..-GS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

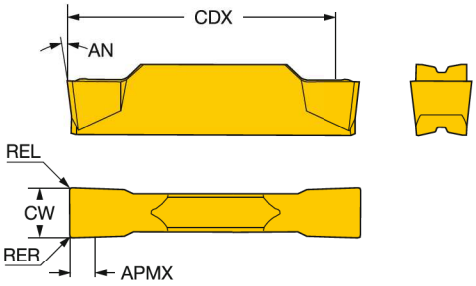
B80 B172 B192 I1 I25

SANDVIK Coromant

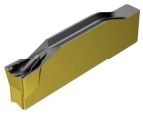
CoroCut® 1-2, płytka tokarska

Toczenie wzdłużne





CoroCut® jednoostrzowy



SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	S 1125	S H13A	Wymiary, mm, *cale* AN	APMX
G	3.00	0.30	0.30	N123G1-0300-0003-TF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.118	*.011*	*.011*																				*.071*
H	4.00	0.40	0.40	N123H1-0400-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
	.157	*.015*	*.015*																				*.087*
K	6.00	0.40	0.40	N123K1-0600-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.4
	.236	*.015*	*.015*																				*.134*

CoroCut® dwuostrzowy

SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S 2135	S H13A	Wymiary, mm, *cale* AN	APMX
G	3.00	0.30	0.30	18.5	N123G2-0300-0003-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°	1.8
	.118	*.011*	*.011*	*.728*																								*.071*
H	4.00	0.40	0.40	23.3	N123H2-0400-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°	2.2
	.157	*.015*	*.015*	*.917*																								*.087*
J	5.00	0.40	0.40	23.3	N123J2-0500-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.7
	.197	*.015*	*.015*	*.917*																								*.106*
K	6.00	0.40	0.40	23.3	N123K2-0600-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.4
	.236	*.015*	*.015*	*.917*																								*.134*
L	8.00	0.80	0.80	28.0	N123L2-0800-0008-TF	☆		☆	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	7°	4.0
	.315	*.031*	*.031*	*1.102*																								*.157*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

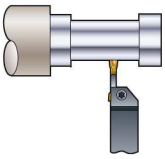
Tolerancje:

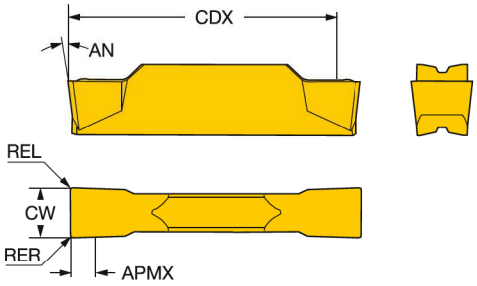
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-TF	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-TF	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

B38 B77 B172 B182 B192 I1 I25

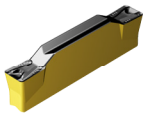
CoroCut® 1-2, płytka tokarska

Toczenie wzdłużne





CoroCut® dwuostrzowy



SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1105	P 1125	P 1145	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1105	M 1125	M 1145	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S H13A	Wymiary, mm, *cale* AN	APMX
G	3.00	0.40	0.40	18.4	N123G2-0300-0004-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.118	*.015*	*.015*	*.724*																								*.071*
H	4.00	0.40	0.40	23.4	N123H2-0400-0004-TM		☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°	2.2
	.157	*.015*	*.015*	*.921*																								*.087*
	4.00	0.80	0.80	23.4	N123H2-0400-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
	.157	*.031*	*.031*	*.921*																								*.087*
J	5.00	0.40	0.40	23.4	N123J2-0500-0004-TM		☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°	2.7
	.197	*.015*	*.015*	*.921*																								*.106*
	5.00	0.80	0.80	23.0	N123J2-0500-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.7
	.197	*.031*	*.031*	*.906*																								*.106*
K	6.00	0.40	0.40	23.4	N123K2-0600-0004-TM		☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°	3.4
	.236	*.015*	*.015*	*.921*																								*.134*
	6.00	0.80	0.80	23.0	N123K2-0600-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.4
	.236	*.031*	*.031*	*.906*																								*.134*
L	8.00	0.80	0.80	28.0	N123L2-0800-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	4.0
	.315	*.031*	*.031*	*1.102*																								*.157*
	8.00	1.20	1.20	27.6	N123L2-0800-0012-TM		☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	7°	4.0
	.315	*.047*	*.047*	*1.087*																								*.157*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

Tolerancje:

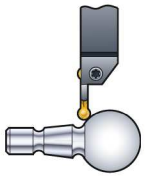
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-TM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

B38 B77 B172 B182 B192 I1 I25

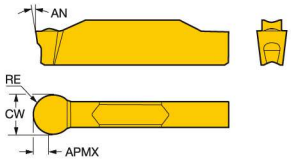
SANDVIK Coromant

CoroCut® 1-2, płytka do profilowania

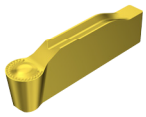
Profilowanie



N123x1-RO



CoroCut® jednoostrzowy



SSC	CW	RE	Oznaczenie	P 1125	M 1105	M 1125	K 1125	N 1125	S 1105	S 1125	S S05F	AN	APMX
												Wymiary, mm, *cale*	
F	3.00	1.50	N123F1-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.3
	.118	*.059*											*.051*
	3.18	1.59	N123F1-0318-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.4
	.125	*.062*											*.055*
H	4.00	2.00	N123H1-0400-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.157	*.079*											*.071*
	4.75	2.38	N123H1-0475-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
	.187	*.094*											*.087*
	5.00	2.50	N123H1-0500-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.3
	.197	*.098*											*.091*
J	6.00	3.00	N123J1-0600-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
	.236	*.118*											*.110*
L	8.00	4.00	N123L1-0800-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.8
	.315	*.157*											*.150*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

Tolerancje:

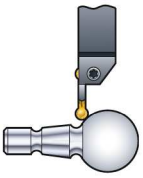
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-RO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004

B64 B79 B172 B182 B192 I5 I1 I25

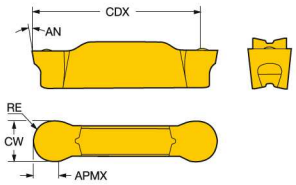
CoroCut® 1-2, płytka do profilowania

B

Profilowanie



N123x2-RO



C

CoroCut® dwuostrzowy

D

SSC	CW	RE	CDX	Oznaczenie	P 1125	P 2135	M 1105	M 1125	M 2135	M H13A	K 1125	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1125	S H13A	S S05F	Wymiary, mm, *cale* AN	APMX
E	2.00	1.00	19.2	N123E2-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8
	.079	.039	.756																	.031
	2.39	1.20	19.0	N123E2-0239-RO	☆			☆			☆		☆			☆		☆	7°	1.0
	.094	.047	.748																	.039
F	3.00	1.50	18.7	N123F2-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.3
	.118	.059	.736																	.051
	3.18	1.59	18.6	N123F2-0318-RO	☆		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.4
	.125	.062	.732																	.055
H	3.96	1.98	23.3	N123H2-0396-RO	☆			☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	7°	1.8
	.156	.078	.917																	.071
	4.00	2.00	23.3	N123H2-0400-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.157	.079	.917																	.071
	4.50	2.25	23.0	N123H2-0450-RO	☆			☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		7°	2.1
	.177	.089	.906																	.083
	4.75	2.38	22.9	N123H2-0475-RO	☆		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
	.187	.094	.902																	.087
	5.00	2.50	22.8	N123H2-0500-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.3
	.197	.098	.898																	.091
J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
	.236	.118	.874																	.110
	6.35	3.18	22.0	N123J2-0635-RO	☆			☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	7°	3.0
	.250	.125	.866																	.118
K	7.14	3.57	21.6	N123K2-0714-RO	☆			☆			☆		☆			☆			7°	3.4
	.281	.141	.850																	.134
L	8.00	4.00	27.3	N123L2-0800-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.8
	.315	.157	1.075																	.150

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

E

F

G

Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-RO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004

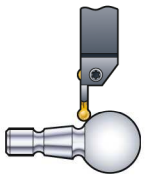
H

I

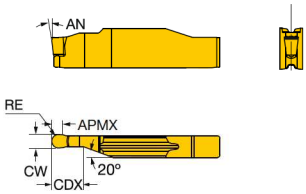
B64 B79 B172 B182 B192 I5 I1 I25

CoroCut® 1-2, płytka do profilowania

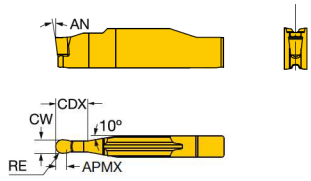
Profilowanie



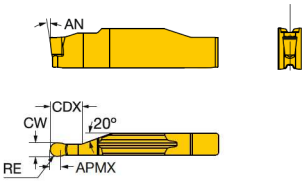
L123H1-0200-RO



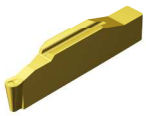
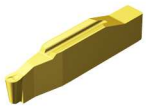
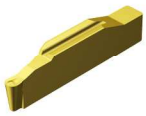
N123H1-0200-RO



R123H1-0200-RO



CoroCut® jednoostrzowy

	SSC	CW	RE	CDX	Oznaczenie	P 1125	M 1105	M 1125	K 1125	N 1125	S 1105	S 1125	S S05F	Wymiary, mm, *cale* AN	APMX
	HL	2.00	1.00	5.0	**L123H1-0200-RO**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8
		.079	*.039*	*.197*											*.031*
	HN	2.00	1.00	5.0	**N123H1-0200-RO**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8
		.079	*.039*	*.197*											*.031*
	HR	2.00	1.00	5.0	**R123H1-0200-RO**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	0.8
		.079	*.039*	*.197*											*.031*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

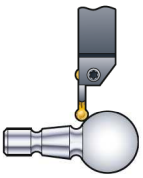
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123H1-0200-RO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
N123H1-0200-RO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
R123H1-0200-RO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004

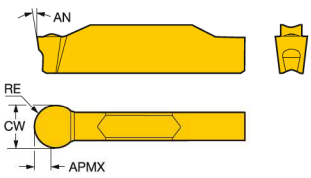
B76 B172 I1 I25

CoroCut® 1-2, płytka do profilowania

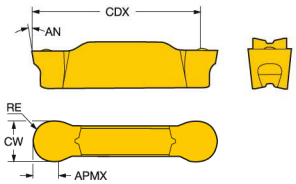
Profilowanie



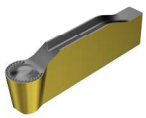
N123x1-RM



N123x2-RM



CoroCut® jednoostrzowy



SSC	CW	RE	Oznaczenie	P 1125	P 2135	P 3115	P 4325	M 1125	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	Wymiary, mm, *cale* AN	APMX
G	4.00	2.00	N123G1-0400-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.157	*.079*																*.071*
J	6.00	3.00	N123J1-0600-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
	.236	*.118*																*.110*
L	8.00	4.00	N123L1-0800-RM	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	7°	3.8
	.315	*.157*																*.150*

CoroCut® dwuostrzowy

SSC	CW	RE	CDX	Oznaczenie	P 1125	P 2135	P 3115	P 4325	P 525	M 1125	M 2135	M H13A	K 1125	K 3115	K 4325	K H13A	N 1125	N H13A	Wymiary, mm, *cale* AN	APMX
F	3.00	1.50	18.6	N123F2-0300-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.3
	.118	*.059*	*.732*																	*.051*
	3.18	1.59	18.6	N123F2-0318-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.4
	.125	*.062*	*.732*																	*.055*
G	4.00	2.00	18.1	N123G2-0400-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.157	*.079*	*.713*																	*.071*
H	4.00	2.00	23.1	N123H2-0400-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	1.8
	.157	*.079*	*.909*																	*.071*
	4.75	2.38	22.9	N123H2-0475-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.2
	.187	*.094*	*.902*																	*.087*
	5.00	2.50	22.7	N123H2-0500-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.3
	.197	*.098*	*.894*																	*.091*
J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
	.236	*.118*	*.874*																	*.110*
	6.35	3.18	22.0	N123J2-0635-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.0
	.250	*.125*	*.866*																	*.118*
L	8.00	4.00	27.0	N123L2-0800-RM	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.8
	.315	*.157*	*1.063*																	*.150*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

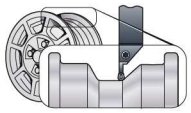
Tolerancje:

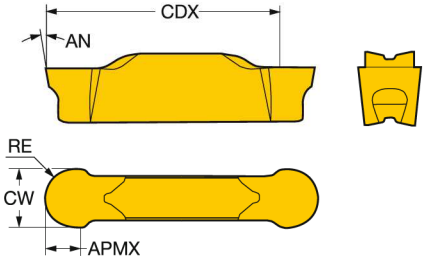
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-RM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039
N123x2-RM	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

B64 B79 B172 B182 B192 I5 I1 I25

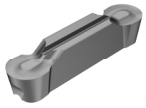
CoroCut® 1-2, płytka do profilowania

Profilowanie aluminium





CoroCut® dwuostrzowy

	SSC	CW	RE	CDX	Oznaczenie	N H10	AN	APMX
							Wymiary, mm, *cale*	
	J	6.00	3.00	22.2	**N123J2-0600-AM**	☆	7°	2.8
		.236	*.118*	*.874*				*.110*
	L	8.00	4.00	27.3	**N123L2-0800-AM**	☆	7°	3.8
		.315	*.157*	*1.075*				*.150*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

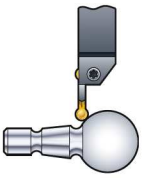
Tolerancje:

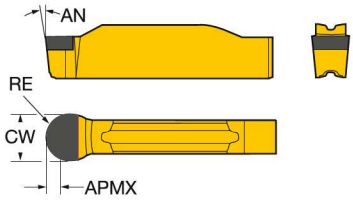
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x2-AM	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008

B64 B79 B172 B182 B192 I1 I25

CoroCut® 1-2, płytka do profilowania

Profilowanie materiałów nieżelaznych i utwardzonych





CoroCut® jednoostrzowy

SSC	CW	RE	Oznaczenie	H 7015	Wymiary, mm, *cale* AN
F	3.00	1.50	N123F1-0300S01025	☆	7°
	.118	*.059*			
H	4.00	2.00	N123H1-0400S01025	☆	7°
	.157	*.079*			
	5.00	2.50	N123H1-0500S01025	☆	7°
	.197	*.098*			
J	6.00	3.00	N123J1-0600S01025	☆	7°
	.236	*.118*			

SSC	CW	RE	Oznaczenie	N CD10	Wymiary, mm, *cale* AN	APMX
F	3.00	1.50	N123F1-0300-RS	☆	7°	1.3
	.118	*.059*				*.051*
H	4.00	2.00	N123H1-0400-RS	☆	7°	1.8
	.157	*.079*				*.071*
	5.00	2.50	N123H1-0500-RS	☆	7°	2.3
	.197	*.098*				*.091*
J	6.00	3.00	N123J1-0600-RS	☆	7°	2.8
	.236	*.118*				*.110*
L	8.00	4.00	N123L1-0800-RS	☆	7°	3.8
	.315	*.157*				*.150*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce. N = Neutralna

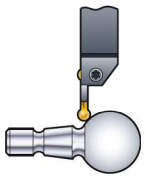
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1..S (P)	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008
N123x1-RS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008

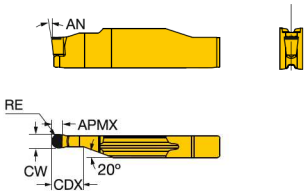
B64 B79 B172 B182 B192 I1 I25

CoroCut® 1-2, płytka do profilowania

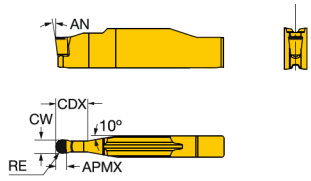
Profilowanie materiałów nieżelaznych



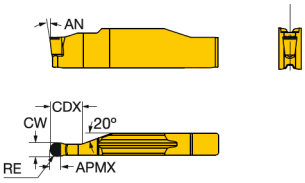
L123H1-0200-RS



N123H1-0200-RS



R123H1-0200-RS



CoroCut® jednoostrzowy

SSC	CW	RE	CDX	Oznaczenie	N CD10	Wymiary, mm, *cale* AN	APMX
HL	2.00	1.00	5.0	**L123H1-0200-RS**	☆	7°	0.8
	.079	*.039*	*.197*				*.031*
HN	2.00	1.00	5.0	**N123H1-0200-RS**	☆	7°	0.8
	.079	*.039*	*.197*				*.031*
HR	2.00	1.00	5.0	**R123H1-0200-RS**	☆	7°	0.8
	.079	*.039*	*.197*				*.031*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

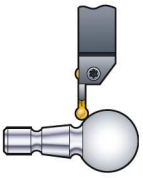
Tolerancje:

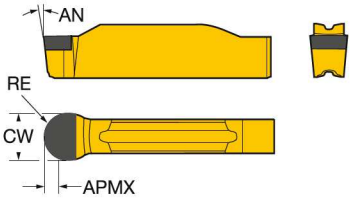
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123H1-0200-RS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
N123H1-0200-RS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008
R123H1-0200-RS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004

B64 B79 B182 I1 I25

CoroCut® 1-2, płytka do profilowania

Profilowanie materiałów hartowanych oraz HRSA





CoroCut® jednoostrzowy

SSC	CW	RE	Oznaczenie	S 7015	H 7015	H 7025	AN	APMX
							Wymiary, mm, *cale*	
F	3.00	1.50	N123F1-0300-RE	☆	☆	☆	7°	0.6
	.118	*.059*						*.024*
	3.18	1.59	N123F1-0318-RE	☆	☆		7°	0.6
	.125	*.062*						*.024*
H	4.00	2.00	N123H1-0400-RE	☆	☆	☆	7°	0.6
	.157	*.079*						*.026*
	5.00	2.50	N123H1-0500-RE	☆	☆		7°	0.7
	.197	*.098*						*.028*
J	6.00	3.00	N123J1-0600-RE	☆	☆		7°	0.7
	.236	*.118*						*.030*
	6.35	3.18	N123J1-0635-RE	☆	☆		7°	0.7
	.250	*.125*						*.030*
L	8.00	4.00	N123L1-0800-RE	☆	☆		7°	0.8
	.315	*.157*						*.033*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

Tolerancje:

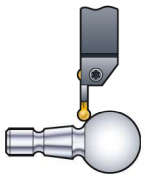
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123x1-RE	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.02	0.02	-.0008	.0008

B64 B79 B172 B182 B192 I1 I25

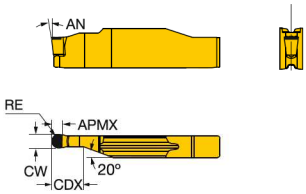
SANDVIK Coromant

CoroCut® 1-2, płytka do profilowania

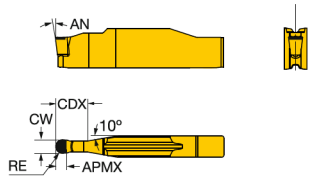
Profilowanie materiałów hartowanych oraz HRSA



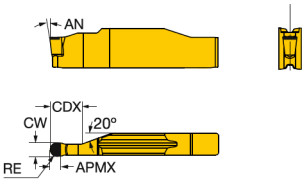
L123H1-0200-RE



N123H1-0200-RE



R123H1-0200-RE



CoroCut® jednoostrzowy

SSC	CW	RE	CDX	Oznaczenie	S 7015	H 7015	H 7025	AN	APMX
								Wymiary, mm, *cale*	
HL	2.00	1.00	5.0	**L123H1-0200-RE**	☆	☆		7°	0.5
	.079	*.039*	*.197*						*.020*
HN	2.00	1.00	5.0	**N123H1-0200-RE**	☆	☆	☆	7°	0.5
	.079	*.039*	*.197*						*.020*
HR	2.00	1.00	5.0	**R123H1-0200-RE**	☆	☆		7°	0.5
	.079	*.039*	*.197*						*.020*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

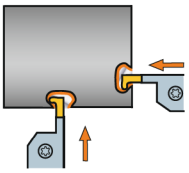
Tolerancje:

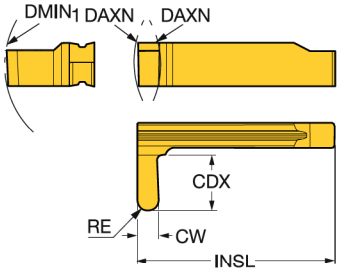
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123H1-0200-RE	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
N123H1-0200-RE	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004
R123H1-0200-RE	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004

B64 B79 B182 I1 I25

CoroCut® 1-2, płytka do profilowania

Profilowanie





CoroCut® jednoostrzowy

SSC	CW	RE	CDX	$DMIN_1$	DAXN	Oznaczenie	P 1115	M 1115	K 1115	N 1115	S 1115	Wymiary, mm, *cale* AN	INSL
HX	2.0	1.00	4.0	44.0	104	**R/LG123H1-0200-0010-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
	.079	*.039*	*.157*	*1.732*	*4.094*								*1.005*
	3.0	1.50	5.0	44.0	104	**R/LG123H1-0300-0015-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
	.118	*.059*	*.197*	*1.732*	*4.094*								*1.005*
	4.0	2.00	6.0	44.0	104	**R/LG123H1-0400-0020-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	7°	25.5
	.157	*.079*	*.236*	*1.732*	*4.094*								*1.005*
LX	2.0	1.00	6.0	62.0	147	**R/LG123L1-0200-0010-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
	.079	*.039*	*.236*	*2.440*	*5.787*								*1.216*
	3.0	1.50	9.0	62.0	147	**R/LG123L1-0300-0015-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
	.118	*.059*	*.354*	*2.440*	*5.787*								*1.216*
	4.0	2.00	9.0	62.0	147	**R/LG123L1-0400-0020-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.9
	.157	*.079*	*.354*	*2.440*	*5.787*								*1.216*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.
$DMIN_1$ = średnica pierwszego wcięcia rowka czołowego

R = Prawa, L = Lewa

Tolerancje:

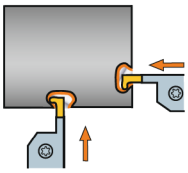
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
R/LG123..-RS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

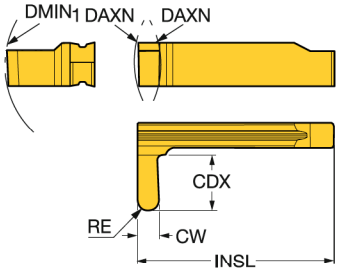
B80 B172 B182 B192 I1 I25

SANDVIK Coromant

CoroCut® 1-2, płytka do profilowania

Profilowanie





CoroCut® jednoostrzowy

SSC	CW	RE	CDX	$DMIN_1$	DAXN	Oznaczenie	P 1115	M 1115	K 1115	N 1115	S 1115	Wymiary, mm, *cale* AN	INSL
HX	2.0	1.00	4.0	44.0	104	R/LG123H1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	7°	24.7
	.079	*.039*	*.157*	*1.732*	*4.094*								*.972*
	3.0	1.50	5.0	44.0	104	R/LG123H1-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	7°	24.7
	.118	*.059*	*.197*	*1.732*	*4.094*								*.972*
LX	2.0	1.00	6.5	62.0	147	R/LG123L1-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.6
	.079	*.039*	*.256*	*2.440*	*5.787*								*1.204*
	3.0	1.50	9.5	62.0	147	R/LG123L1-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	7°	30.6
	.118	*.059*	*.374*	*2.440*	*5.787*								*1.204*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

R = Prawa, L = Lewa

Tolerancje:

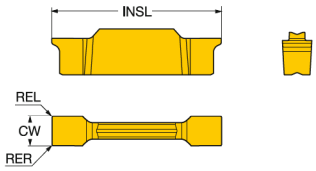
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
R/LG123..-RO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.01	0.01	-.0004	.0004

B80 B182 I1 I25

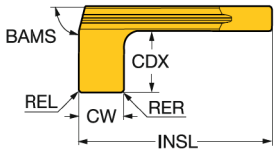
CoroCut® 1-2, węglikowy półfabrykat płytki

Półfabrykaty

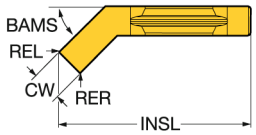
N123x1..-BG



R/LG123..-BG

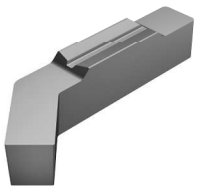


R/LX123..-BG

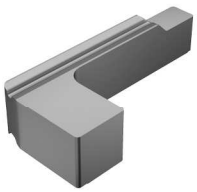


CoroCut® jednoostrzowy

SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P H10F	P H10F	P H13A	M H10F	M H13A	K H10	K H10F	K H13A	N H10	N H10F	N H13A	Wymiary, mm, *cale* INSL
L	4.0	0.2	0.2	N123L1-1160-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	31.21
	.157	.008	*.008*													*1.229*



SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P H10	P H10F	P H13A	M H10	M H10F	M H13A	K H10	K H10F	K H13A	N H10	N H10F	N H13A	S H10	S H10F	S H13A	Wymiary, mm, *cale* INSL	BAMS
L	6.0	0.2	0.2	R/LX123L1-0600-4500-BG	☆	☆	☆	☆	☆	2	☆	☆	☆	☆	☆	2	☆	☆	☆	40.19	40°
	.236	*.008*	*.008*																	*1.582*	



SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P H10	P H10F	P H13A	M H10	M H10F	M H13A	K H10	K H10F	K H13A	N H10	N H10F	N H13A	S H10	S H10F	S H13A	Wymiary, mm, *cale* LF	CDX	BAMS
H	6.0	0.2	0.2	R/LG123H1-0600-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	25.65	8.00	90°
	.236	*.008*	*.008*																	*1.010*	*.315*	
L	6.0	0.2	0.2	R/LG123L1-0600-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	31.00	12.00	90°
	.236	*.008*	*.008*																	*1.220*	*.472*	

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

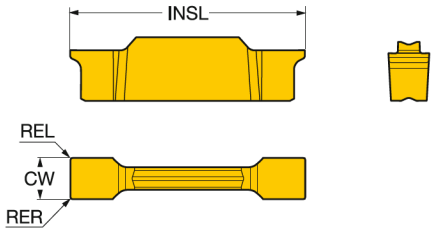
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

B172 B182 B192 I5 I1 I25

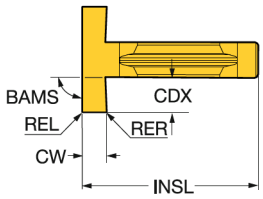
CoroCut® 1-2, węglikowy półfabrykat płytki

Półfabrykaty

N123x2..-BG

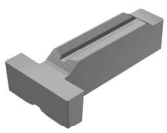


NX123..-BG



CoroCut® dwuostrzowy

SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P H10F	M H10F	M H13A	K H10F	K H13A	N H10	N H10F	N H13A	S H10	S H13A	Wymiary, mm, *cale* INSL
D	2.3	0.2	0.2	N123D2-0230-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	15.00
	.091	*.008*	*.008*												*.591*
E	2.7	0.2	0.2	N123E2-0270-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.60
	.106	*.008*	*.008*												*.850*
F	3.8	0.2	0.2	N123F2-0380-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.60
	.150	*.008*	*.008*												*.850*
G	4.2	0.2	0.2	N123G2-0420-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.60
	.165	*.008*	*.008*												*.850*
H	5.2	0.2	0.2	N123H2-0520-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	26.20
	.205	*.008*	*.008*												*1.032*
J	6.2	0.2	0.2	N123J2-0620-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	26.20
	.244	*.008*	*.008*												*1.032*
K	7.2	0.2	0.2	N123K2-0720-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	26.20
	.284	*.008*	*.008*												*1.032*
L	8.4	0.2	0.2	N123L2-0840-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	31.50
	.331	*.008*	*.008*												*1.240*



SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P H10	P H10F	P H13A	M H10	M H10F	M H13A	K H10	K H10F	K H13A	N H10	N H10F	N H13A	S H10	S H10F	S H13A	Wymiary, mm, *cale* INSL	CDX	BAMS
L	4.0	0.2	0.2	NX123L2-0400-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2	☆	☆	☆	☆	☆	31.21	5.01	90°
	.157	*.008*	*.008*																	*1.229*	*.197*	

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

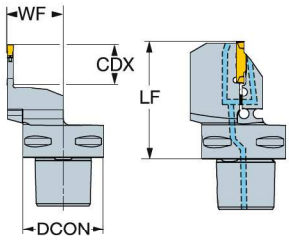
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

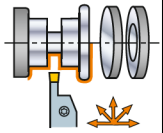
B174 B182 B192 I5 I1 I25

CoroCut® 1-2, oprawka do przecinania i toczenia rowków

Mocowanie ze sprężynowym mechanizmem wzmocnienia docisku

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
						Wymiary, mm, *cale*						
E	C3	15.0	55.0	1	**C3-R/LF123E15C22055E**	32	55.0	22.0	0.0	150	0.3	N123E2-0200-0002-CM
		.591	*2.165*			*1.260*	*2.165*	*.866*	*.000*	*2175*		
	C4	15.0	60.0	1	**C4-R/LF123E15C27060E**	40	60.0	27.0	0.0	150	0.4	N123E2-0200-0002-CM
		.591	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*2175*		
	C5	15.0	60.0	1	**C5-R/LF123E15C35060E**	50	60.0	35.0	0.0	150	0.6	N123E2-0200-0002-CM
		.591	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2175*		
F	C3	15.0	55.0	1	**C3-R/LF123F15C22055E**	32	55.0	22.0	0.0	150	0.3	N123F2-0250-0002-CM
		.591	*2.165*			*1.260*	*2.165*	*.866*	*.000*	*2175*		
	C4	15.0	60.0	1	**C4-R/LF123F15C27060E**	40	60.0	27.0	0.0	150	0.4	N123F2-0250-0002-CM
		.591	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*2175*		
	C5	20.0	65.0	1	**C5-R/LF123F20C35065E**	50	65.0	35.0	0.0	150	0.6	N123F2-0250-0002-CM
		.787	*2.559*			*1.969*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*2175*		
G	C3	15.0	55.0	1	**C3-R/LF123G15C22055E**	32	55.0	22.0	0.0	150	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		.591	*2.165*			*1.260*	*2.165*	*.866*	*.000*	*2175*		
	C3	20.0	60.0	1	**C3-R/LF123G20C22060E**	32	60.0	22.0	0.0	150	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		.787	*2.362*			*1.260*	*2.362*	*.866*	*.000*	*2175*		
	C4	15.0	60.0	1	**C4-R/LF123G15C27060E**	40	60.0	27.0	0.0	150	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		.591	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*2175*		
	C4	20.0	65.0	1	**C4-R/LF123G20C27065E**	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		.787	*2.559*			*1.575*	*2.559*	*1.063*	*.000*	*2175*		
	C5	15.0	60.0	1	**C5-R/LF123G15C35060E**	50	60.0	35.0	0.0	150	0.6	N123G2-0300-0003-TF
		.591	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2175*		
	C5	20.0	65.0	1	**C5-R/LF123G20C35065E**	50	65.0	35.0	0.0	150	0.6	N123G2-0300-0003-TF
		.787	*2.559*			*1.969*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*2175*		
	C6	15.0	60.0	1	**C6-R/LF123G15C45060E**	63	60.0	45.0	0.0	150	1.1	N123G2-0300-0003-TF
		.591	*2.362*			*2.480*	*2.362*	*1.772*	*.000*	*2175*		
	C6	20.0	65.0	1	**C6-R/LF123G20C45065E**	63	65.0	45.0	0.0	150	1.1	N123G2-0300-0003-TF
		.787	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2175*		
H	C3	20.0	60.0	1	**C3-R/LF123H20C22060E**	32	60.0	22.0	0.0	150	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.787	*2.362*			*1.260*	*2.362*	*.866*	*.000*	*2175*		
	C4	20.0	65.0	1	**C4-R/LF123H20C27065E**	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		.787	*2.559*			*1.575*	*2.559*	*1.063*	*.000*	*2175*		
	C4	25.0	70.0	1	**C4-R/LF123H25C27070E**	40	70.0	27.0	0.0	150	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		.984	*2.756*			*1.575*	*2.756*	*1.063*	*.000*	*2175*		
	C5	25.0	70.0	1	**C5-R/LF123H25C35070E**	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123H2-0400-0004-TF
		.984	*2.756*			*1.969*	*2.756*	*1.378*	*.000*	*2175*		
	C6	20.0	65.0	1	**C6-R/LF123H20C45065E**	63	65.0	45.0	0.0	150	1.1	N123H2-0400-0004-TF
		.787	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2175*		
	C6	25.0	70.0	1	**C6-R/LF123H25C45070E**	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123H2-0400-0004-TF
		.984	*2.756*			*2.480*	*2.756*	*1.772*	*.000*	*2175*		
	C8	25.0	80.0	1	**C8-R/LF123H25C51080E**	80	80.0	42.0	0.0	150	2.1	N123H2-0400-0004-TF
		.984	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*2175*		

SSC = Odpowiada SSC płytki.

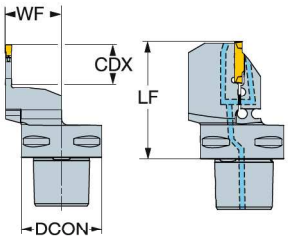
R = Prawa, L = Lewa

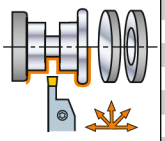
B6 I1 I5 I38 I31

CoroCut® 1-2, oprawka do przecinania i toczenia rowków

Mocowanie ze sprężynowym mechanizmem wzmocnienia docisku

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





SSC	CZC$_{MS}$	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
						Wymiary, mm, *cale*						
J	C4	20.0	65.0	1	C4-R/LF123J20C27065E	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	N123J2-0500-0004-TF
		.787	*2.559*			*1.575*	*2.559*	*1.063*	*.000*	*2175*		
	C4	25.0	48.8	1	C4-R/LF123J25C27070E	40	70.0	27.0	0.0	150	0.4	N123J2-0500-0004-TF
		.984	*1.922*			*1.575*	*2.756*	*1.063*	*.000*	*2175*		
	C5	25.0	70.0	1	C5-R/LF123J25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123J2-0500-0004-TF
		.984	*2.756*			*1.969*	*2.756*	*1.378*	*.000*	*2175*		
	C6	25.0	70.0	1	C6-R/LF123J25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123J2-0500-0004-TF
		.984	*2.756*			*2.480*	*2.756*	*1.772*	*.000*	*2175*		
	C8	25.0	80.0	1	C8-R/LF123J25C51080E	80	80.0	42.0	0.0	150	2.1	N123J2-0500-0004-TF
		.984	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*2175*		
K	C4	20.0	65.0	1	C4-R/LF123K20C27065E	40	65.0	27.0	0.0	150	0.4	N123K2-0600-0004-TF
		.787	*2.559*			*1.575*	*2.559*	*1.063*	*.000*	*2175*		
	C4	25.0	48.8	1	C4-R/LF123K25C27070E	40	70.0	27.0	0.0	150	0.4	N123K2-0600-0004-TF
		.984	*1.922*			*1.575*	*2.756*	*1.063*	*.000*	*2175*		
	C5	25.0	70.0	1	C5-R/LF123K25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123K2-0600-0004-TF
		.984	*2.756*			*1.969*	*2.756*	*1.378*	*.000*	*2175*		
	C6	25.0	70.0	1	C6-R/LF123K25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123K2-0600-0004-TF
		.984	*2.756*			*2.480*	*2.756*	*1.772*	*.000*	*2175*		
	C8	25.0	80.0	1	C8-R/LF123K25C51080E	80	80.0	42.0	0.0	150	2.1	N123K2-0600-0004-TF
		.984	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*2175*		
L	C5	25.0	70.0	1	C5-R/LF123L25C35070E	50	70.0	35.0	0.0	150	0.6	N123L2-0800-0008-TF
		.984	*2.756*			*1.969*	*2.756*	*1.378*	*.000*	*2175*		
	C6	25.0	70.0	1	C6-R/LF123L25C45070E	63	70.0	45.0	0.0	150	1.1	N123L2-0800-0008-TF
		.984	*2.756*			*2.480*	*2.756*	*1.772*	*.000*	*2175*		
	C6	32.0	80.0	1	C6-R/LF123L32C45080E	63	80.0	45.0	0.0	150	1.1	N123L2-0800-0008-TF
		1.260	*3.150*			*2.480*	*3.150*	*1.772*	*.000*	*2175*		
	C8	32.0	85.0	1	C8-R/LF123L32C51085E	80	85.0	42.0	0.0	150	2.1	N123L2-0800-0008-TF
		1.260	*3.346*			*3.150*	*3.346*	*1.654*	*.000*	*2175*		
M	C6	32.0	80.0	1	C6-R/LF123M32C45080E	63	80.0	45.0	0.0	150	1.2	N123M2-1000-0008-GM
		1.260	*3.150*			*2.480*	*3.150*	*1.772*	*.000*	*2175*		
	C8	32.0	85.0	1	C8-R/LF123M32C51085E	80	85.0	42.0	0.0	150	2.1	N123M2-1000-0008-GM
		1.260	*3.346*			*3.150*	*3.346*	*1.654*	*.000*	*2175*		

SSC = Odpowiada SSC płytki.

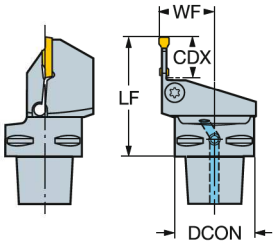
R = Prawa, L = Lewa

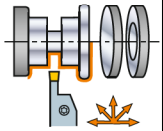
B6 I1 I5 I38 I31

CoroCut® 1-2, oprawka do przecinania i toczenia rowków

Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





SSC	CZC$_{MS}$	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Wymiary, mm, *cale*							
D	C3	8.0	50.0	1	C3-R/LF123D08-22050B	32	50.0	22.0	0.0	10	2.0	0.3	N123D2 0150 0002 CM
		.315	1.969			1.260	1.969	.866	.000	145			
	C4	8.0	50.0	1	C4-R/LF123D08-27050B	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.4	N123D2-0150-0002-CM
		.315	1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145			
	C5	8.0	55.0	1	C5-R/LF123D08-35055B	50	55.0	35.0	0.0	10	2.0	0.6	N123D2-0150-0002-CM
		.315	2.165			1.969	2.165	1.378	.000	145			
E	C3	15.0	50.0	1	C3-R/LF123E08-22050B	32	50.0	22.0	0.0	10	2.0	0.3	N123E2-0200-0002-CM
		.591	1.969			1.260	1.969	.866	.000	145			
	C4	8.0	50.0	1	C4-R/LF123E08-27050B	40	50.0	27.0	0.0	10	3.7	0.4	N123E2-0200-0002-CM
		.315	1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145			
	C5	8.0	60.0	1	C5-R/LF123E08-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	2.0	0.6	N123E2-0200-0002-CM
		.315	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145			
F	C3	10.0	55.0	1	C3-R/LF123F10-22050B	32	55.0	22.0	0.0	10	3.0	0.3	N123F2-0250-0002-CM
		.394	2.165			1.260	2.165	.866	.000	145			
	C4	10.0	50.0	1	C4-R/LF123F10-27050B	40	50.0	27.0	0.0	10	5.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
		.394	1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145			
	C5	10.0	60.0	1	C5-R/LF123F10-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	2.5	0.6	N123F2-0250-0002-CM
		.394	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145			
G	C3	10.0	55.0	1	C3-R/LF123G10-22050B	32	55.0	22.0	0.0	10	4.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		.394	2.165			1.260	2.165	.866	.000	145			
	C4	10.0	55.0	1	C4-R/LF123G10-27055B	40	55.0	27.0	0.0	10	4.0	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		.394	2.165			1.575	2.165	1.063	.000	145			
	C5	10.0	60.0	1	C5-R/LF123G10-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	4.0	0.6	N123G2-0300-0003-TF
		.394	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145			
	C6	10.0	65.0	1	C6-R/LF123G10-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.2	N123G2-0300-0003-TF
		.394	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145			
H	C3	13.0	60.0	1	C3-R/LF123H13-22055B	32	60.0	22.0	0.0	10	4.5	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		.512	2.362			1.260	2.362	.866	.000	145			
	C4	13.0	55.0	1	C4-R/LF123H13-27055B	40	55.0	27.0	0.0	10	7.5	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		.512	2.165			1.575	2.165	1.063	.000	145			
	C5	13.0	60.0	1	C5-R/LF123H13-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.6	N123H2-0400-0004-TF
		.512	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145			
	C6	13.0	65.0	1	C6-R/LF123H13-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	4.0	1.2	N123H2-0400-0004-TF
		.512	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145			
J	C4	13.0	55.0	1	C4-R/LF123J13-27055B	40	55.0	27.0	0.0	10	7.5	0.4	N123J2-0500-0002-CM
		.512	2.165			1.575	2.165	1.063	.000	145			
	C5	13.0	60.0	1	C5-R/LF123J13-35060B	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.6	N123J2-0500-0002-CM
		.512	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145			
	C6	13.0	65.0	1	C6-R/LF123J13-45065B	63	65.0	45.0	0.0	10	4.0	1.2	N123J2-0500-0002-CM
		.512	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145			
	C8	13.0	80.0	1	C8-R/LF123J13-42080B	80	80.0	42.0	0.0	10	3.0	2.2	N123J2-0500- GM
		.512	3.150			3.150	3.150	1.654	.000	145			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

B6

I5

I1

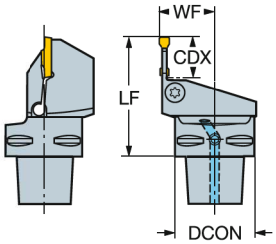
I38

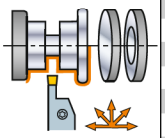
I31

CoroCut® 1-2, oprawka do przecinania i toczenia rowków

Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Wymiary, mm, *cale*							
K	C4	16.0	60.0	1	**C4-R/LF123K16-27060B**	40	60.0	27.0	0.0	10	6.5	0.4	N123K2 0600 0004 TF
		.630	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*			
	C5	16.0	60.0	1	**C5-R/LF123K16-35060B**	50	60.0	35.0	0.0	10	7.0	0.6	N123K2-0600-0004-TF
		.630	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
	C6	16.0	65.0	1	**C6-R/LF123K16-45065B**	63	65.0	45.0	0.0	10	5.2	1.2	N123K2-0600-0004-TF
		.630	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*			
	C8	16.0	80.0	1	**C8-R/LF123K16-42080B**	80	80.0	42.0	0.0	10	4.0	2.2	N123K2-0600-GM
		.630	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*145*			
L	C5	13.0	60.0	1	**C5-R/LF123L13-35060B**	50	60.0	35.0	0.0	10	5.5	0.6	N123L2-0800-0008-TF
		.512	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*			
	C6	16.0	65.0	1	**C6-R/LF123L16-45065B**	63	65.0	45.0	0.0	10	5.5	1.2	N123L2-0800-0008-TF
		.630	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*			
	C8	25.0	80.0	1	**C8-R/LF123L25-42080B**	80	80.0	42.0	0.0	10	8.0	2.2	N123L2-0800-0008-TF
		.984	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.654*	*.000*	*145*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

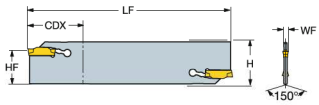
R = Prawa, L = Lewa

B6 I5 I1 I38 I31

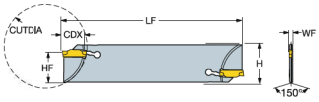
CoroCut® 1-2, listwa do przecinania

Mocowanie zasiskiem sprężystym

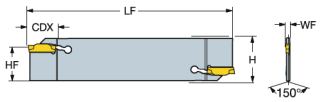
N123..A2



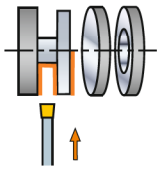
N123..A2 (C)



N123..A2 (S)



Dwustronne listwy przecinakowe



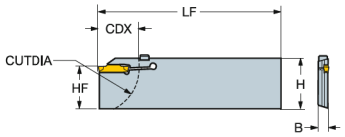
SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Oznaczenie	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
							Wymiary, mm, *cale*					
D	21	15.0	30.0	30.0	0	**N123D15-21A2**	25.9	110.0	1.3	21.4	0.0	N123D2-0150-0002-CM
		.591	*1.181*	*1.181*			*1.020*	*4.331*	*.049*	*.843*		
	25	15.0		55.0	0	**N123D15-25A2**	31.9	150.0	1.3	25.0	0.1	N123D2-0150-0002-CM
		.591		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.049*	*.984*		
E	21	15.0	30.0	30.0	0	**N123E15-21A2**	25.9	110.0	1.8	21.4	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		.591	*1.181*	*1.181*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*		
	25	20.0		55.0	0	**N123E20-25A2**	31.9	150.0	1.8	25.0	0.1	N123E2-0200-0002-CM
		.787		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.069*	*.984*		
F	21	30.0		30.0	0	**N123F30-21A2**	25.9	110.0	2.3	21.4	0.0	N123F2-0250-0002-CM
		1.181		*1.181*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*		
	25	55.0		55.0	0	**N123F55-25A2**	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*		
G	21	30.0		30.0	0	**N123G30-21A2**	25.9	110.0	2.7	21.4	0.1	N123G2-0300-0003-TF
		1.181		*1.181*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*		
	25	55.0		55.0	0	**N123G55-25A2**	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	N123G2-0300-0003-TF
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*		
H	25	55.0		55.0	0	**N123H55-25A2**	31.9	150.0	3.7	25.0	0.1	N123H2-0400-0004-TF
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*		
J	25	55.0		55.0	0	**N123J55-25A2**	31.9	150.0	4.8	25.0	0.1	N123J2-0500-0002-CM
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.187*	*.984*		
K	25	55.0		55.0	0	**N123K55-25A2**	31.9	150.0	5.8	25.0	0.1	N123K2-0600-0004-CR
		2.165		*2.165*			*1.256*	*5.906*	*.226*	*.984*		

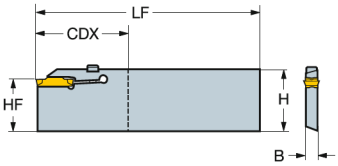
SSC = Odpowiada SSC płytki.

B6 I1 I38 I31

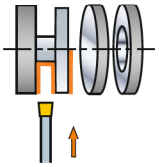
CoroCut® 1-2, listwa do przecinania

Mocowanie śrubą





Jednostronna listwa do przecinania



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
E	21	20.0	40.0	45.0		0	**R/LF123E20-21B1**	25.9	110.0	7.3	21.4	3.3	0.2	N123E2 0200 0002 CM
		.787	*1.575*	*1.772*				*1.020*	*4.331*	*.285*	*.843*			
	25	25.0	50.0	45.0		0	**R/LF123E25-25B1**	31.9	150.0	8.3	25.0	3.3	0.3	N123E2-0200-0002-CM
		.984	*1.969*	*1.772*				*1.256*	*5.906*	*.325*	*.984*			
F	21	25.0	50.0	45.0		0	**R/LF123F25-21B1**	25.9	110.0	7.0	21.4	3.3	0.2	N123F2-0250-0002-CM
		.984	*1.969*	*1.772*				*1.020*	*4.331*	*.276*	*.843*			
	25	25.0	50.0	45.0		0	**R/LF123F25-25B1**	31.9	150.0	8.3	25.0	3.6	0.3	N123F2-0250-0002-CM
		.984	*1.969*	*1.772*				*1.256*	*5.906*	*.325*	*.984*			
G	21	30.0	60.0	51.0		0	**R/LF123G30-21B1**	25.9	110.0	6.9	21.4	4.5	0.2	N123G2-0300-0003-TF
		1.181	*2.362*	*2.008*				*1.020*	*4.331*	*.270*	*.843*			
	25	25.0	50.0	45.0		0	**R/LF123G25-25B1**	31.9	150.0	8.3	25.0	4.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		.984	*1.969*	*1.772*				*1.256*	*5.906*	*.328*	*.984*			
	25	33.0	66.0	54.0		0	**R/LF123G33-25B1**	31.9	150.0	6.9	25.0	4.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		1.299	*2.598*	*2.126*				*1.256*	*5.906*	*.270*	*.984*			
H	25	32.0	64.0	51.0		0	**R/LF123H32-25B1**	31.9	150.0	8.3	25.0	4.9	0.3	N123H2-0400-0004-TF
		1.260	*2.520*	*2.008*				*1.256*	*5.906*	*.328*	*.984*			
M	45	100.0		100.0	73.0	0	**R/LF123M100-45B1**	52.5	250.0	9.6	45.0	4.5	0.8	N123M1-1100-0008-GM
		3.937		*3.937*	*2.874*			*2.067*	*9.843*	*.379*	*1.772*			
	93	120.0		120.0	83.0	0	**R/LF123M120-93B1**	101.6	300.0	9.6	93.5	4.5	1.9	N123M1-1100-0008-GM
		4.724		*4.724*	*3.268*			*4.000*	*11.811*	*.379*	*3.680*			
R	93	120.0		120.0	83.0	0	**R/LF123R120-93B1**	101.6	300.0	13.1	93.5	4.5	1.9	N123R1-1500-0010-GR
		4.724		*4.724*	*3.268*			*4.000*	*11.811*	*.514*	*3.680*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

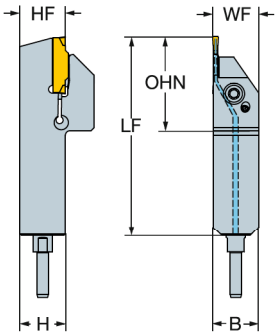
R = Prawa, L = Lewa

B6 I1 I38 I31

CoroCut® 1-2, oprawka QS do przecinania i toczenia rowków

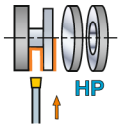
Mocowanie śrubą

Precyzyjne podawanie chłodziwa



Wersja metryczna

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
E	12 x 12	11.0	21	1	QS-R/LF123E11-1212BHP	12	12	70	12	12	80	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	11.0	22	1	QS-R/LF123E11-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	17.0	26	1	QS-R/LF123E17-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
F	12 x 12	15.0	20	1	QS-R/LF123F15-1212BHP	12	12	70	12	12	80	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
	16 x 16	17.0	26	1	QS-R/LF123F17-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
G	16 x 16	17.0	28	1	QS-R/LF123G17-1616BHP	16	16	70	16	16	80	2.5	0.2	N123G2-0300-0003-TF



Wersja calowa

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
E	1/2 x 1/2	.433	.827	1	QS-R/LF123E043-08BHP	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	1.8	.13	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.430	.887	1	QS-R/LF123E043-10BHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	1.8	.51	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.669	1.024	1	QS-R/LF123E067-10BHP	.625	.625	2.756	.631	.625	1160	1.8	.33	N123E2-0200-0002-CM
F	1/2 x 1/2	.590	1.047	1	QS-R/LF123F059-08BHP	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	1.8	.37	N123F2-0250-0002-CM
	5/8 x 5/8	.670	1.126	1	QS-R/LF123F067-10BHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	1.8	.51	N123F2-0250-0002-CM
G	5/8 x 5/8	.670	1.126	1	QS-R/LF123G067-10BHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	1.8	.51	N123G2-0300-0003-TF

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

B6

ISO 13399 I1

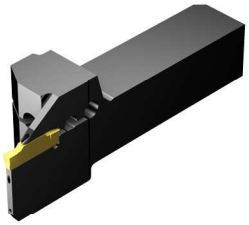
CNSC CXSC I38

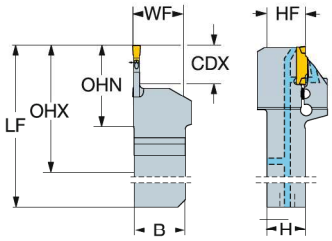
SANDVIK Coromant

CoroCut® 1-2, oprawka QS do przecinania i toczenia rowków

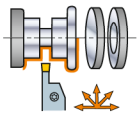
Mocowanie ze sprężynowym mechanizmem wzmocnienia docisku

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



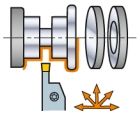


Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	Kg	MIID
E	25 x 25	15.0	57	32	3	QS-R/LF123E15C2525E	25	25	116	25	25	150	G1/8		N123E2-0200-0002-CM
F	25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123F20C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8	0.5	N123F2-0250-0002-CM
G	20 x 20	15.0	57	32	3	QS-R/LF123G15C2020E	20	20	101	22	20	150	G1/8	0.3	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	15.0	57	32	3	QS-R/LF123G15C2525E	25	25	116	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
H	20 x 20	20.0	43	39	3	QS-R/LF123H20C2020E	20	20	108	20	20	150	G1/8	0.3	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	20.0	61	36	3	QS-R/LF123H20C2525E	25	25	120	25	25	150	G1/8		N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123H25C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8		N123H2-0400-0004-TF
J	20 x 20	20.0	62	37	3	QS-R/LF123J20C2020E	20	20	106	24	20	150	G1/8		N123J2-0500-0004-TF
	25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123J25C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8		N123J2-0500-0004-TF
K	25 x 25	25.0	66	41	3	QS-R/LF123K25C2525E	25	25	125	25	25	150	G1/8		N123K2-0600-0004-TF
L	25 x 25	32.0	73	48	3	QS-R/LF123L32C2525E	25	25	132	25	25	150	G1/8		N123L2-0800-0008-TF
M	25 x 25	32.0	74	49	3	QS-R/LF123M32C2525E	25	25	133	26	25	150	G1/8	0.6	N123M2-1000-0008-GM

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
E	1 x 1	.630	2.288	1.303	3	QS-R/LF123E063C16E	1.000	1.000	4.610	1.020	1.000	2175	G1/8		N123E2-0200-0002-CM
F	1 x 1	.800	2.458	1.473	3	QS-R/LF123F080C16E	1.000	1.000	4.780	1.020	1.000	2175	G1/8		N123F2-0250-0002-CM
G	3/4 x 3/4	.630	2.347	1.362	3	QS-R/LF123G063C12E	.750	.750	4.079	.770	.750	2175	G1/8	.54	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.630	2.288	1.303	3	QS-R/LF123G063C16E	1.000	1.000	4.610	1.020	1.000	2175	G1/8	1.06	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.800	2.458	1.473	3	QS-R/LF123G080C16E	1.000	1.000	4.780	1.020	1.000	2175	G1/8		N123G2-0300-0003-TF
H	3/4 x 3/4	.800	2.521	1.537	3	QS-R/LF123H080C12E	.750	.750	4.254	.770	.750	2175	G1/8	.56	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	1.000	2.647	1.662	3	QS-R/LF123H100C16E	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8		N123H2-0400-0004-TF
J	3/4 x 3/4	.800	2.521	1.537	3	QS-R/LF123J080C12E	.750	.750	4.254	.770	.750	2175	G1/8	.57	N123J2-0500-0004-TF
	1 x 1	1.000	2.647	1.662	3	QS-R/LF123J100C16E	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8		N123J2-0500-0004-TF
K	1 x 1	1.000	2.647	1.662	3	QS-R/LF123K100C16E	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	1.15	N123K2-0600-0004-TF
L	1 x 1	1.250	2.874	1.890	3	QS-R/LF123L125C16E	1.000	1.000	5.197	1.020	1.000	2175	G1/8	1.16	N123L2-0800-0008-TF
M	1 x 1	1.250	2.913	1.929	3	QS-R/LF123M125C16E	1.000	1.000	5.236	1.039	1.000	2175	G1/8	1.26	N123M2-1000-0008-GM

SSC = Odpowiada SSC płytki.

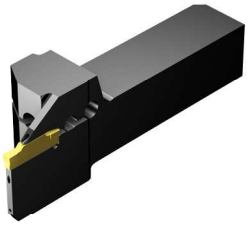
R = Prawa, L = Lewa

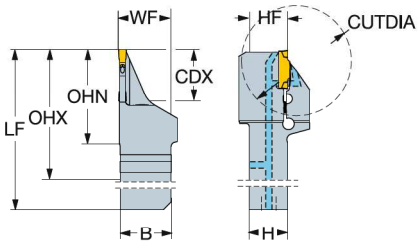
B6 I1 I5 I38

CoroCut® 1-2, oprawka QS do przecinania i toczenia rowków

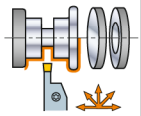
Mocowanie ze sprężynowym mechanizmem wzmocnienia docisku

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

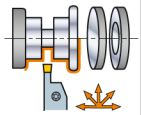




Wersja metryczna

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	Kg	MIID
	E	20 x 20	20.0	40	62	37	3	**QS-R/LF123E20C2020F**	20	20	106	20	20	150	G1/8	0.3	N123E2-0200-0002-CM
	F	20 x 20	20.0	40	62	37	3	**QS-R/LF123F20C2020F**	20	20	106	20	20	150	G1/8	0.3	N123F2-0250-0002-CM
	G	20 x 20	20.0	40	62	37	3	**QS-R/LF123G20C2020F**	20	20	106	20	20	150	G1/8	0.3	N123G2-0300-0003-TF
	H	20 x 20	25.0	50	67	42	3	**QS-R/LF123H25C2020F**	20	20	111	20	20	150	G1/8	0.3	N123H2-0400-0004-TF

Wersja calowa

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
	E	3/4 x 3/4	.800	1.600	2.517	1.532	3	**QS-R/LF123E080C12F**	.750	.750	4.249	.770	.750	2175	G1/8	.55	N123E2-0200-0002-CM
	F	3/4 x 3/4	.800	1.600	2.517	1.532	3	**QS-R/LF123F080C12F**	.750	.750	4.249	.770	.750	2175	G1/8	.55	N123F2-0250-0002-CM
	G	3/4 x 3/4	.800	1.600	2.517	1.532	3	**QS-R/LF123G080C12F**	.750	.750	4.249	.770	.750	2175	G1/8	.56	N123G2-0300-0003-TF
	H	3/4 x 3/4	1.000	2.000	2.721	1.737	3	**QS-R/LF123H100C12F**	.750	.750	4.454	.770	.750	2175	G1/8	.59	N123H2-0400-0004-TF

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

B6

ISO 13399 I1

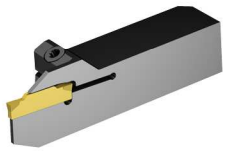
Tailor Made I5

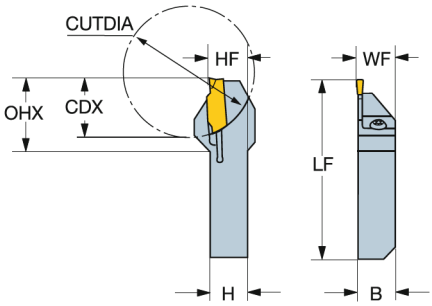
CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

CoroCut® 1-2, oprawka QS do przecinania i toczenia rowków

Mocowanie śrubą





Wersja metryczna

SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
D	16 x 16	8.0	16	19	0	QS-R/LF123D08-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
	10 x 10	10.0	20	18	0	QS-R/LF123D10-1010B	10	10	70	10	10	2.5	0.1	N123D2-0150-0002-CM
	12 x 12	11.0	22	20	0	QS-R/LF123D11-1212B	12	12	70	12	12	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
	16 x 16	17.0	34	28	0	QS-R/LF123D17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
E	10 x 10	10.0	20	21	0	QS-R/LF123E10-1010B	10	10	70	10	10	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
	12 x 12	11.0	22	21	0	QS-R/LF123E11-1212B	12	12	70	12	12	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	11.0	22	22	0	QS-R/LF123E11-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	17.0	34	26	0	QS-R/LF123E17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
F	10 x 10	10.0	20	21	0	QS-R/LF123F10-1010B	10	10	70	10	10	2.5	0.1	N123F2-0250-0002-CM
	12 x 12	15.0	30	20	0	QS-R/LF123F15-1212B	12	12	70	12	12	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
	16 x 16	17.0	34	26	0	QS-R/LF123F17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.1	N123F2-0250-0002-CM
G	16 x 16	17.0	34	28	0	QS-R/LF123G17-1616B	16	16	70	16	16	2.5	0.2	N123G2-0300-0003-TF

Wersja calowa

SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
D	3/8 x 3/8	.375	.787	.709	0	QS-R/LF123D039-06B	.375	.375	2.756	.381	.375	1.8	.11	N123D2-0150-0002-CM
	1/2 x 1/2	.433	.866	.787	0	QS-R/LF123D043-08B	.500	.500	2.756	.506	.500	1.8	.44	N123D2-0150-0002-CM
	5/8 x 5/8	.320	.640	.777	0	QS-R/LF123D032-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	QS-R/LF123D067-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
E	3/8 x 3/8	.394	.787	.827	0	QS-R/LF123E039-06B	.375	.375	2.756	.381	.375	1.8	.11	N123E2-0200-0002-CM
	1/2 x 1/2	.433	.866	.827	0	QS-R/LF123E043-08B	.500	.500	2.756	.506	.500	1.8	.13	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.430	.860	.887	0	QS-R/LF123E043-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.669	1.338	1.024	0	QS-R/LF123E067-10B	.625	.625	2.756	.631	.625	1.8	.30	N123E2-0200-0002-CM
F	3/8 x 3/8	.390	.780	.847	0	QS-R/LF123F039-06B	.375	.375	2.756	.375	.375	1.8	.24	N123F2-0250-0002-CM
	1/2 x 1/2	.590	1.180	1.047	0	QS-R/LF123F059-08B	.500	.500	2.756	.500	.500	1.8	.37	N123F2-0250-0002-CM
G	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.126	0	QS-R/LF123G067-10B	.625	.625	2.756	.625	.625	1.8	.51	N123G2-0300-0003-TF

SSC = Odpowiada SSC płytki.

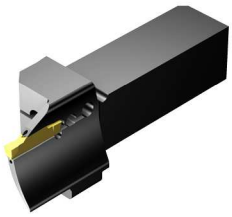
R = Prawa, L = Lewa

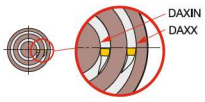
B6 I1 I38

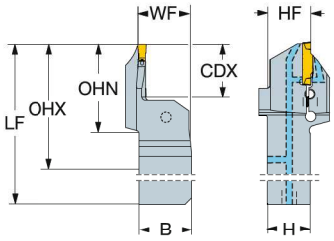
CoroCut® 1-2, oprawka QS do rowków czołowych

Mocowanie ze sprężynowym mechanizmem wzmocnienia docisku

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa







Wersja metryczna

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	Kg	MIID
	G	25 x 25	20.0	42	60	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-042B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	20.0	54	75	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-054B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	20.0	67	100	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-067B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	20.0	90	160	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-090B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	20.0	130	160	62	37	3	QS-R/LF123G20C2525E-130B	25	25	121	25	25	150	G1/8	0.5	N123G2-0300-0003-TF
	H	25 x 25	25.0	64	100	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-064B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	92	140	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-092B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	132	230	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-132B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	220	500	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-220B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	300	800	67	42	3	QS-R/LF123H25C2525E-300B	25	25	126	25	25	150	G1/8	0.5	N123H2-0400-0004-TF

Wersja calowa

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
	G	1 x 1	.750	1.653	2.362	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G075C16E-042B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.03	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.750	2.125	2.953	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G075C16E-054B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.03	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.750	2.637	3.937	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G075C16E-067B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.03	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.800	3.543	6.299	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G080C16E-090B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.06	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.800	5.118	6.299	2.505	1.505	3	QS-R/LF123G080C16E-130B	1.000	1.000	4.812	1.020	1.000	2175	G1/8	1.06	N123G2-0300-0003-TF
	H	1 x 1	1.000	2.519	3.937	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-064B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	3.622	5.512	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-092B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	5.196	9.055	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-132B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	8.661	19.685	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-220B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	11.811	31.496	2.702	1.702	3	QS-R/LF123H100C16E-300B	1.000	1.000	5.009	1.020	1.000	2175	G1/8	1.10	N123H2-0400-0004-TF

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

B6

ISO 13399 I1

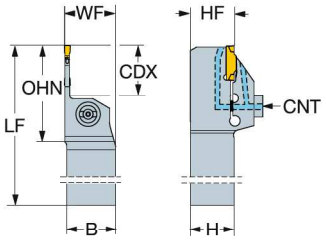
CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

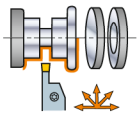
CoroCut® 1-2, oprawka do przecinania i obróbki rowków

Mocowanie ze sprężynowym mechanizmem wzmocnienia docisku

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

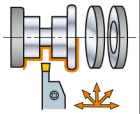


Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	MIID
K	32 x 32	25.0	48	2	**R/LF123K25C3232E**	32	32	170	33	32	150	G1/8	N123K2-0600-0004-TF
L	32 x 32	32.0	55	2	**R/LF123L32C3232E**	32	32	170	33	32	150	G1/8	N123L2-0800-0008-TF
M	32 x 32	32.0	56	2	**R/LF123M32C3232E**	32	32	170	33	32	150	G1/8	N123M2-1000-0008-GM

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	Lbs	MIID
K	1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.938	2	**R/LF123K100C20E**	1.250	1.250	6.961	1.277	1.250	2175	G1/8	2.61	N123K2-0600-0004-TF
L	1 1/4 x 1 1/4	1.250	2.173	2	**R/LF123L125C20E**	1.250	1.250	6.953	1.318	1.250	2175	G1/8	2.52	N123L2-0800-0008-TF
M	1 1/4 x 1 1/4	1.250	2.211	2	**R/LF123M125C20E**	1.250	1.250	6.953	1.318	1.250	2175	G1/8		N123M2-1000-0008-GM

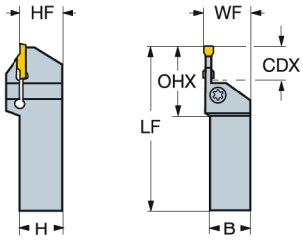
SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

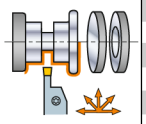
B6 I1 I38 I31

CoroCut® 1-2, oprawka do przecinania i obróbki rowków

Mocowanie śrubą



Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
D	12 x 12	8.0	25	0	R/LF123D08-1212B	12	12	125	13	12	2.5	0.1	N123D2-0150-0002-CM
	16 x 16	8.0	25	0	R/LF123D08-1616B	16	16	100	17	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
	20 x 20	8.0	25	0	R/LF123D08-2020B	20	20	125	21	20	2.5	0.4	N123D2-0150-0002-CM
	25 x 25	8.0	25	0	R/LF123D08-2525B	25	25	150	26	25	2.5	0.8	N123D2-0150-0002-CM
	16 x 16	15.0	33	0	R/LF123D15-1616B	16	16	100	17	16	3.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
	20 x 20	15.0	33	0	R/LF123D15-2020B	20	20	125	21	20	3.5	0.4	N123D2-0150-0002-CM
	25 x 25	15.0	33	0	R/LF123D15-2525B	25	25	150	26	25	3.5	0.7	N123D2-0150-0002-CM
E	12 x 12	8.0	25	0	R/LF123E08-1212B	12	12	125	13	12	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	8.0	25	0	R/LF123E08-1616B	16	16	125	17	16	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
	20 x 20	8.0	25	0	R/LF123E08-2020B	20	20	125	21	20	2.5	0.4	N123E2-0200-0002-CM
	25 x 25	8.0	25	0	R/LF123E08-2525B	25	25	150	26	25	2.5	0.8	N123E2-0200-0002-CM
	12 x 12	12.0	30	0	R/LF123E12-1212B	12	12	125	13	12	3.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	15.0	33	0	R/LF123E15-1616B	16	16	125	17	16	4.0	0.2	N123E2-0200-0002-CM
	20 x 20	15.0	33	0	R/LF123E15-2020B	20	20	125	21	20	4.0	0.4	N123E2-0200-0002-CM
	25 x 25	15.0	33	0	R/LF123E15-2525B	25	25	150	26	25	4.0	0.6	N123E2-0200-0002-CM
F	12 x 12	10.0	29	0	R/LF123F10-1212B	12	12	125	13	12	3.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
	16 x 16	10.0	29	0	R/LF123F10-1616B	16	16	125	17	16	3.0	0.2	N123F2-0250-0002-CM
	20 x 20	10.0	29	0	R/LF123F10-2020B	20	20	125	21	20	3.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
	25 x 25	10.0	29	0	R/LF123F10-2525B	25	25	150	26	25	3.0	0.8	N123F2-0250-0002-CM
	16 x 16	20.0	40	0	R/LF123F20-1616B	16	16	125	17	16	4.0	0.2	N123F2-0250-0002-CM
	20 x 20	20.0	40	0	R/LF123F20-2020B	20	20	125	21	20	4.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
	25 x 25	20.0	40	0	R/LF123F20-2525B	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
	32 x 25	20.0	40	0	R/LF123F20-3225B	25	32	170	26	32	4.0	0.9	N123F2-0250-0002-CM
G	16 x 16	10.0	30	0	R/LF123G10-1616B	16	16	125	17	16	3.5	0.2	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	10.0	30	0	R/LF123G10-2020B	20	20	125	21	20	3.5	0.4	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	10.0	30	0	R/LF123G10-2525B	25	25	150	26	25	3.5	0.8	N123G2-0300-0003-TF
	32 x 25	10.0	30	0	R/LF123G10-3225B	25	32	170	26	32	3.5	1.0	N123G2-0300-0003-TF
	12 x 12	12.0	32	0	R/LF123G12-1212B	12	12	125	13	12	3.5	0.1	N123G2-0300-0003-TF
	16 x 16	20.0	41	0	R/LF123G20-1616B	16	16	125	17	16	5.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	20.0	41	0	R/LF123G20-2020B	20	20	125	21	20	5.0	0.8	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	41	0	R/LF123G20-2525B	25	25	150	26	25	5.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
	32 x 25	20.0	41	0	R/LF123G20-3225B	25	32	170	26	32	5.0	0.9	N123G2-0300-0003-TF
	32 x 32	20.0	41	0	R/LF123G20-3232B	32	32	170	33	32	5.0	1.2	N123G2-0300-0003-TF
H	16 x 16	13.0	34	0	R/LF123H13-1616B	16	16	125	17	16	4.5	0.2	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	13.0	34	0	R/LF123H13-2020BM	20	20	125	21	20	4.5	0.4	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	13.0	34	0	R/LF123H13-2525BM	25	25	150	26	25	4.5	0.7	N123H2-0400-0004-TF
	32 x 25	13.0	34	0	R/LF123H13-3225BM	25	32	170	26	32	4.5	0.9	N123H2-0400-0004-TF
	32 x 32	13.0	34	0	R/LF123H13-3232BM	32	32	170	33	32	4.5	1.4	N123H2-0400-0004-TF
	16 x 16	25.0	47	0	R/LF123H25-1616B	16	16	125	17	16	7.0	0.2	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	25.0	47	0	R/LF123H25-2020BM	20	20	125	21	20	7.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	47	0	R/LF123H25-2525BM	25	25	150	26	25	7.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
	32 x 25	25.0	47	0	R/LF123H25-3225BM	25	32	170	26	32	7.0	0.9	N123H2-0400-0004-TF
	32 x 32	25.0	47	0	R/LF123H25-3232BM	32	32	170	33	32	7.0	1.2	N123H2-0400-0004-TF

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

B6

I5

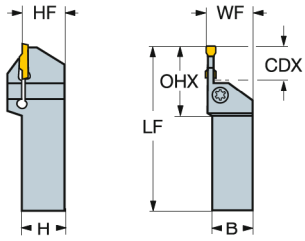
I1

I38

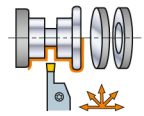
I31

CoroCut® 1-2, oprawka do przecinania i obróbki rowków

Mocowanie śrubą



Wersja metryczna



	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	J	20 x 20	13.0	34	0	R/LF123J13-2020BM	20	20	125	21	20	5.0	0.4	N123J2-0500- CM/GM
		25 x 25	13.0	34	0	R/LF123J13-2525BM	25	25	150	26	25	5.0	0.8	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 25	13.0	34	0	R/LF123J13-3225BM	25	32	170	26	32	5.0	0.9	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 32	13.0	34	0	R/LF123J13-3232BM	32	32	170	33	32	5.0	1.4	N123J2-0500-0002-CM
		25 x 25	22.0	51	0	R/LF123J22-2525B	25	25	150	26	25	6.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	32.0	57	0	R/LF123J32-2525BM	25	25	150	26	25	7.5	0.7	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 25	32.0	57	0	R/LF123J32-3225BM	25	32	170	26	32	7.5	1.0	N123J2-0500-0002-CM
		32 x 32	32.0	57	0	R/LF123J32-3232BM	32	32	170	33	32	7.5	1.2	N123J2-0500-0002-CM
	K	25 x 25	16.0	39	0	R/LF123K16-2525BM	25	25	150	26	25	5.5	0.8	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 25	16.0	39	0	R/LF123K16-3225BM	25	32	170	26	32	5.5	0.9	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 32	16.0	39	0	R/LF123K16-3232BM	32	32	170	33	32	5.5	1.4	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	32.0	58	0	R/LF123K32-2525BM	25	25	150	26	25	7.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 25	32.0	58	0	R/LF123K32-3225BM	25	32	170	26	32	7.5	0.9	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 32	32.0	58	0	R/LF123K32-3232BM	32	32	170	33	32	7.5	1.2	N123K2-0600-0004-TF
	L	25 x 25	16.0	41	0	R/LF123L16-2525BM	25	25	150	26	25	6.5	0.8	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	25.0	52	0	R/LF123L25-2525BM	25	25	150	26	25	7.0	0.8	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 25	25.0	52	0	R/LF123L25-3225BM	25	32	170	26	32	7.0	0.9	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 25	32.0	60	0	R/LF123L32-3225BM	25	32	170	26	32	7.5	0.9	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 32	32.0	60	0	R/LF123L32-3232BM	32	32	170	33	32	7.5	1.2	N123L2-0800-0008-TF
	M	32 x 32	32.0	63	0	R/LF123M32-3232B	32	32	250	34	32	9.0	2.9	N123M1-1100-0008-GM
		40 x 40	32.0	63	0	R/LF123M32-4040B	40	40	250	34	40	9.0	3.8	N123M1-1100-0008-GM
		40 x 40	50.0	63	0	R/LF123M50-4040B	40	40	250	42	40	4.5	2.9	N123M1-1100-0008-GM
	R	32 x 32	32.0	71	0	R/LF123R32-3232B	32	32	250	34	32	10.0	2.9	N123R1-1500-0010-GR
		40 x 40	32.0	71	0	R/LF123R32-4040B	40	40	250	42	40	10.0	2.6	N123R1-1500-0010-GR
		40 x 40	50.0	71	0	R/LF123R50-4040B	40	40	250	42	40	4.5	2.9	N123R1-1500-0010-GR

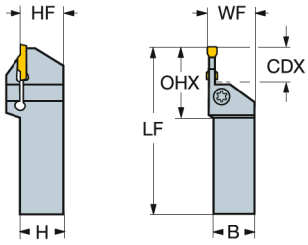
SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

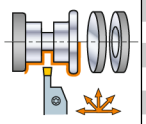
B6 I5 I1 I38 I31

CoroCut® 1-2, oprawka do przecinania i obróbki rowków

Mocowanie śrubą



Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
D	1/2 x 1/2	.315	1.000	0	R/LF123D032-08B	.500	.500	4.500	.512	.500	1.8	.44	N123D2-0150-0002-CM
	5/8 x 5/8	.320	1.000	0	RF123D032-10B	.625	.625	4.500	.670	.625	1.8	.62	N123D2-0150-0002-CM
	5/8 x 5/8	.590	1.320	0	RF123D059-10B	.625	.625	4.500	.670	.625	2.6	.57	N123D2-0150-0002-CM
	3/4 x 3/4	.320	1.000	0	R/LF123D032-12B	.750	.750	4.500	.825	.750	1.8	.77	N123D2-0150-0002-CM
	3/4 x 3/4	.590	1.320	0	R/LF123D059-12B	.750	.750	4.500	.827	.750	2.6	.76	N123D2-0150-0002-CM
	1 x 1	.320	1.000	0	R/LF123D032-16B	1.000	1.000	5.000	1.028	1.000	1.8	2.20	N123D2-0150-0002-CM
	1 x 1	.590	1.320	0	R/LF123D059-16B	1.000	1.000	6.000	1.028	1.000	2.6	2.20	N123D2-0150-0002-CM
E	1/2 x 1/2	.320	1.004	0	R/LF123E032-08B	.500	.500	4.500	.512	.500	1.8	.66	N123E2-0200-0002-CM
	1/2 x 1/2	.590	1.319	0	R/LF123E059-08B	.500	.500	4.500	.512	.500	3.0	.29	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.320	1.004	0	R/LF123E032-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	1.8	.57	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.590	1.319	0	R/LF123E059-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	3.0	.44	N123E2-0200-0002-CM
	3/4 x 3/4	.320	1.004	0	R/LF123E032-12B	.750	.750	4.500	.827	.750	1.8	.88	N123E2-0200-0002-CM
	3/4 x 3/4	.590	1.319	0	R/LF123E059-12B	.750	.750	5.000	.827	.750	3.0	.76	N123E2-0200-0002-CM
	1 x 1	.320	1.004	0	R/LF123E032-16B	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	1.8	1.41	N123E2-0200-0002-CM
	1 x 1	.590	1.319	0	R/LF123E059-16B	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.59	N123E2-0200-0002-CM
F	5/8 x 5/8	.400	1.142	0	R/LF123F040-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	2.2	.44	N123F2-0250-0002-CM
	5/8 x 5/8	.790	1.575	0	R/LF123F079-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	3.0	.62	N123F2-0250-0002-CM
	3/4 x 3/4	.400	1.142	0	R/LF123F040-12B	.750	.750	4.500	.827	.750	2.2	1.03	N123F2-0250-0002-CM
	3/4 x 3/4	.790	1.575	0	R/LF123F079-12B	.750	.750	5.000	.827	.750	3.0	1.03	N123F2-0250-0002-CM
	1 x 1	.400	1.142	0	R/LF123F040-16B	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	2.2	2.20	N123F2-0250-0002-CM
	1 x 1	.790	1.575	0	R/LF123F079-16B	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.59	N123F2-0250-0002-CM
	1 1/4 x 1 1/4	.400	1.142	0	R/LF123F040-20B	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	2.2	2.45	N123F2-0250-0002-CM
	1 1/4 x 1 1/4	.790	1.575	0	R/LF123F079-20B	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.0	2.45	N123F2-0250-0002-CM
G	5/8 x 5/8	.394	.880	0	R/LF123G040-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	2.6	.44	N123G2-0300-0003-TF
	3/4 x 3/4	.400	.880	0	R/LF123G040-12B	.750	.750	4.500	.827	.750	2.6	.62	N123G2-0300-0003-TF
	3/4 x 3/4	.790	.880	0	R/LF123G079-12B	.750	.750	5.000	.827	.750	3.7	.88	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.400	.880	0	R/LF123G040-16B	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	2.6	1.59	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.790	.880	0	R/LF123G079-16B	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.7	1.43	N123G2-0300-0003-TF
	1 1/4 x 1 1/4	.400	.880	0	R/LF123G040-20B	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	2.6	2.45	N123G2-0300-0003-TF
	1 1/4 x 1 1/4	.790	.880	0	R/LF123G079-20B	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.7	2.46	N123G2-0300-0003-TF
H	5/8 x 5/8	.512	1.339	0	R/LF123H051-10B	.625	.625	4.500	.669	.625	3.3	.44	N123H2-0400-0004-TF
	3/4 x 3/4	.510	1.338	0	R/LF123H051-12BM	.750	.750	4.500	.827	.750	3.3	.66	N123H2-0400-0004-TF
	3/4 x 3/4	.980	1.850	0	R/LF123H098-12BM	.750	.750	5.000	.827	.750	4.1	.66	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.510	1.338	0	R/LF123H051-16BM	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.7	3.96	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.980	1.850	0	R/LF123H098-16BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	5.2	3.96	N123H2-0400-0004-TF
	1 1/4 x 1 1/4	.510	1.338	0	R/LF123H051-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.7	5.50	N123H2-0400-0004-TF
	1 1/4 x 1 1/4	.980	1.850	0	R/LF123H098-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	5.2	5.50	N123H2-0400-0004-TF
J	1 x 1	.510	1.338	0	R/LF123J051-16BM	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.7	3.87	N123J2-0500-0002-CM
	1 x 1	1.260	2.244	0	R/LF123J126-16BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	5.5	5.50	N123J2-0500-0002-CM
	1 1/4 x 1 1/4	.510	1.338	0	R/LF123J051-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	3.7	5.50	N123J2-0500-0002-CM
	1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.244	0	R/LF123J126-20BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	5.5	5.50	N123J2-0500-0002-CM
	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.244	0	R/LF123J126-24BM	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	5.5	7.70	N123J2-0500-0002-CM

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

B6

I5

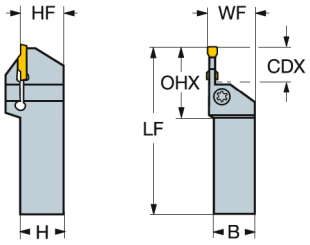
I1

I38

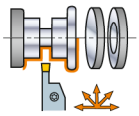
I31

CoroCut® 1-2, oprawka do przecinania i obróbki rowków

Mocowanie śrubą



Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
K	1 x 1	.630	1.535	0	**R/LF123K063-16BM**	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	4.1	3.89	N123K2-0600-0004-TF
	1 x 1	1.260	2.283	0	**R/LF123K126-16BM**	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	5.5	5.50	N123K2-0600-0004-TF
	1 1/4 x 1 1/4	.630	1.535	0	**R/LF123K063-20BM**	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.1	5.50	N123K2-0600-0004-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.283	0	**R/LF123K126-20BM**	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	5.5	5.50	N123K2-0600-0004-TF
	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.283	0	**R/LF123K126-24BM**	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	5.5	7.70	N123K2-0600-0004-TF
L	1 x 1	.630	1.600	0	**R/LF123L063-16BM**	1.000	1.000	6.000	1.028	1.000	4.8	3.96	N123L2-0800-0008-TF
	1 x 1	1.000	2.000	0	**R/LF123L100-16BM**	1.000	1.000	6.000	1.028	1.000	5.2	3.96	N123L2-0800-0008-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.000	2.000	0	**R/LF123L100-20BM**	1.250	1.250	6.000	1.300	1.250	5.2	5.50	N123L2-0800-0008-TF
	1 1/4 x 1 1/4	1.380	2.400	0	**R/LF123L138-20BM**	1.250	1.250	7.000	1.300	1.250	5.5	5.50	N123L2-0800-0008-TF
	1 1/2 x 1 1/2	1.380	2.400	0	**R/LF123L138-24BM**	1.500	1.500	8.000	1.614	1.500	5.5	7.70	N123L2-0800-0008-TF
M	1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.516	0	**R/LF123M125-20B**	1.250	1.250	10.000	1.339	1.250	6.6	6.38	N123M1-1100-0008-GM
	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.516	0	**R/LF123M125-24B**	1.500	1.500	10.000	1.583	1.500	6.6	5.50	N123M1-1100-0008-GM
	1 1/2 x 1 1/2	2.000	2.516	0	**R/LF123M200-24B**	1.500	1.500	10.000	1.575	1.500	3.3	6.38	N123M1-1100-0008-GM
R	1 1/4 x 1 1/4	1.260	2.807	0	**R/LF123R125-20B**	1.250	1.250	10.000	1.346	1.250	7.4	6.38	N123R1-1500-0010-GR
	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.807	0	**R/LF123R125-24B**	1.500	1.500	10.000	1.602	1.500	7.4	5.50	N123R1-1500-0010-GR
	1 1/2 x 1 1/2	2.000	2.807	0	**R/LF123R200-24B**	1.500	1.500	10.000	1.598	1.500	3.3	6.38	N123R1-1500-0010-GR

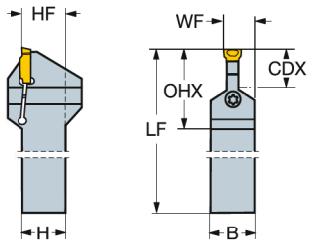
SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

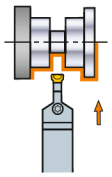
B6 I5 I1 I38 I31

CoroCut® 1-2, oprawka do przecinania i obróbki rowków

Mocowanie śrubą

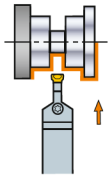


Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
M	40 x 40	32.0	63	0	**NF123M32-4040B**	40	40	250	25	40	9.0	2.5	N123M1-1100-0008-GM
R	40 x 40	32.0	71	0	**NF123R32-4040B**	40	40	250	27	40	10.0	2.5	N123R1-1500-0010-GR

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
M	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.516	0	**NF123M125-24B**	1.500	1.500	10.000	.972	1.500	6.6	5.50	N123M1-1100-0008-GM
R	1 1/2 x 1 1/2	1.260	2.807	0	**NF123R125-24B**	1.500	1.500	10.000	1.043	1.500	7.4	5.52	N123R1-1500-0010-GR

SSC = Odpowiada SSC płytki.

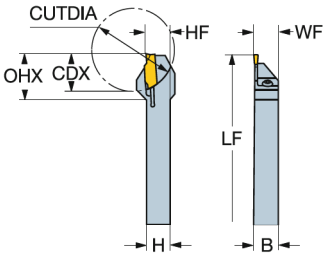
N = Neutralna

B6 I5 I1 I38 I31

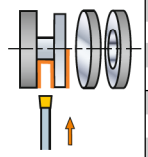
SANDVIK Coromant

CoroCut® 1-2, oprawka do przecinania i obróbki rowków

Mocowanie śrubą

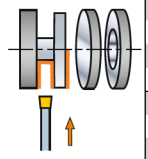


Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
D	16 x 16	8.0	16	19	0	R/LF123D08-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
	10 x 10	10.0	20	21	0	R/LF123D10-1010B-S	10	10	125	10	10	2.5	0.6	N123D2-0150-0002-CM
	12 x 12	11.0	22	22	0	R/LF123D11-1212B-S	12	12	125	12	12	2.5	0.1	N123D2-0150-0002-CM
	16 x 16	17.0	34	28	0	R/LF123D17-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123D2-0150-0002-CM
E	10 x 10	10.0	20	21	0	R/LF123E10-1010B-S	10	10	125	10	10	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
	12 x 12	11.0	22	22	0	R/LF123E11-1212B-S	12	12	125	12	12	2.5	0.1	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	11.0	22	22	0	R/LF123E11-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	17.0	34	28	0	R/LF123E17-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	0.2	N123E2-0200-0002-CM
F	10 x 10	10.0	20	21	0	R/LF123F10-1010B-S	10	10	125	10	10	2.5	0.1	N123F2-0250-0002-CM
	12 x 12	15.0	30	20	0	R/LF123F15-1212B-S	12	12	125	12	12	2.5	0.2	N123F2-0250-0002-CM
	16 x 16	17.0	34	28	0	R/LF123F17-1616B-S	16	16	125	16	16	2.5	1.1	N123F2-0250-0002-CM
G	16 x 16	17.0	34	28	0	R/LF123G17-1616B-S	16	16	125	16	16	3.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
D	5/8 x 5/8	.320	.640	.777	0	R/LF123D032-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
	3/8 x 3/8	.390	.780	.847	0	R/LF123D039-06B-S	.375	.375	5.000	.375	.375	1.8	.24	N123D2-0150-0002-CM
	1/2 x 1/2	.430	.860	.887	0	R/LF123D043-08B-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1.8	.31	N123D2-0150-0002-CM
	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	R/LF123D067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123D2-0150-0002-CM
E	3/8 x 3/8	.390	.780	.847	0	R/LF123E039-06B-S	.375	.375	5.000	.375	.375	1.8	.24	N123E2-0200-0002-CM
	1/2 x 1/2	.430	.860	.887	0	R/LF123E043-08B-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1.8	.31	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.430	.860	.887	0	R/LF123E043-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123E2-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	R/LF123E067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.49	N123E2-0200-0002-CM
F	3/8 x 3/8	.390	.780	.847	0	R/LF123F039-06B-S	.375	.375	5.000	.375	.375	1.8	.24	N123F2-0250-0002-CM
	1/2 x 1/2	.590	1.180	1.047	0	R/LF123F059-08B-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1.8	.37	N123F2-0250-0002-CM
	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	R/LF123F067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.8	.51	N123F2-0250-0002-CM
G	5/8 x 5/8	.670	1.340	1.127	0	R/LF123G067-10B-S	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.51	N123G2-0300-0003-TF

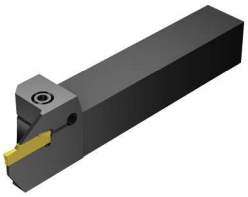
SSC = Odpowiada SSC płytki.

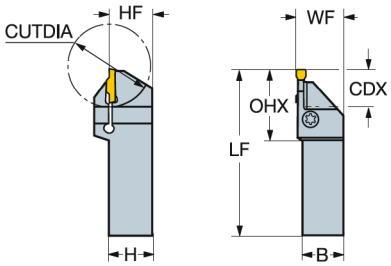
R = Prawa, L = Lewa

B6 I5 I1 I38 I31

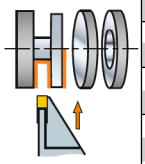
CoroCut® 1-2, oprawka do przecinania i obróbki rowków

Mocowanie śrubą



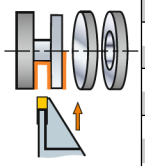


Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
E	20 x 20	17.0	42	35	0	**R/LF123E17-2020D**	20	20	125	20	20	4.0	0.4	N123E2-0200-0002-CM
F	20 x 20	17.0	42	22	0	**R/LF123F17-2020D**	20	20	125	20	20	4.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
	25 x 25	17.0	42	22	0	**R/LF123F17-2525D**	25	25	150	25	25	4.0	0.4	N123F2-0250-0002-CM
G	20 x 20	22.0	44	43	0	**R/LF123G22-2020D**	20	20	125	20	20	5.0	0.4	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	22.0	44	43	0	**R/LF123G22-2525D**	25	25	150	25	25	5.0	0.4	N123G2-0300-0003-TF
H	20 x 20	22.0	52	44	0	**R/LF123H22-2020D**	20	20	125	20	20	6.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	22.0	52	44	0	**R/LF123H22-2525D**	25	25	150	25	25	6.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
E	3/4 x 3/4	.670	1.661	1.398	0	**R/LF123E067-12D**	.750	.750	5.000	.770	.750	3.0	.75	N123E2-0200-0002-CM
F	3/4 x 3/4	.670	1.661	1.457	0	**R/LF123F067-12D**	.750	.750	5.000	.770	.750	3.0	.75	N123F2-0250-0002-CM
	1 x 1	.670	1.661	1.457	0	**R/LF123F067-16D**	1.000	1.000	5.000	1.020	1.000	3.0	.88	N123F2-0250-0002-CM
G	3/4 x 3/4	.870	1.740	1.697	0	**R/LF123G087-12D**	.750	.750	5.000	.774	.750	3.7	.75	N123G2-0300-0003-TF
	1 x 1	.870	1.740	1.697	0	**R/LF123G087-16D**	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	3.7	.88	N123G2-0300-0003-TF
H	3/4 x 3/4	.870	2.066	1.736	0	**R/LF123H087-12D**	.750	.750	5.000	.774	.750	4.4	.75	N123H2-0400-0004-TF
	1 x 1	.870	2.066	1.736	0	**R/LF123H087-16D**	1.000	1.000	5.000	1.024	1.000	4.4	.88	N123H2-0400-0004-TF

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

B6

I5

I1

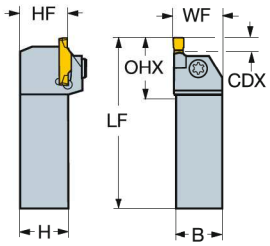
I38

I31

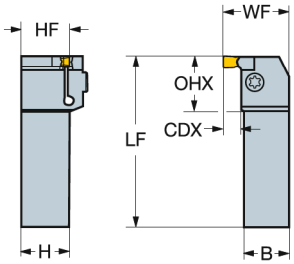
CoroCut® 1-2, oprawka do płytkich rowków

Mocowanie śrubą

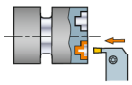
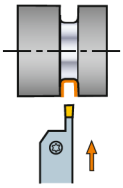
R/LF123..C



R/LG123..C



Wersja metryczna

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	G	16 x 16		39	23	0	R/LG123G07-1616C	16	16	125	25	16	3.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20		43	23	0	R/LG123G07-2020C	20	20	125	29	20	3.5	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25		48	23	0	R/LG123G07-2525C	25	25	150	34	25	3.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF
	K	20 x 20	4.5	28		0	R/LG123K08-2020C	20	20	125	30	20	4.5	0.4	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25		54	29	0	R/LG123K08-2525CM	25	25	150	34	25	4.5	1.0	N123K2-0600-0004-TF
	G	16 x 16		43	27	0	R/LF123G07-1616C	16	16	125	21	16	3.5	0.3	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20		47	27	0	R/LF123G07-2020C	20	20	125	21	20	3.5	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25		52	27	0	R/LF123G07-2525C	25	25	150	26	25	3.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF
	K	20 x 20		50	30	0	R/LF123K08-2020C	20	20	125	21	20	4.5	0.4	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25		55	30	0	R/LF123K08-2525CM	25	25	150	26	25	4.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

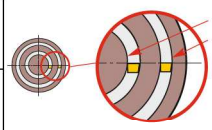
W oprawkach do płytkich rowków można zamocować płytki w różnych wielkościach. Oprawka, gdzie SSC=G nadaje się do płytek o SSC=E, F i G. Oprawki, gdzie SSC=K nadają się do płytek o SSC= H, J i K.

Oprawka do toczenia płytkich rowków czołowych

Wielkość gniazda oprawki	Wielkości gniazda płytki	Średnica pierwszego wcięcia min. – max. mm	cale	Maks. głębokość skrawania mm	cale
G	E	100 – ∞	3.937 – ∞	3.5	.138
	F	83 – ∞	3.268 – ∞	3.5	.138
	G	57 – ∞	2.244 – ∞	3.5	.138
K	H	46 – ∞	1.811 – ∞	4.5	.177
	J	46 – ∞	1.811 – ∞	4.5	.177
	K	46 – ∞	1.811 – ∞	4.5	.177

Średnica pierwszego wcięcia

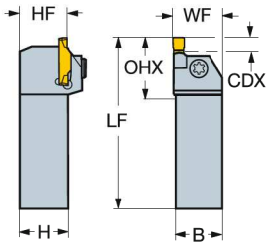
123-GM, -TF, -CM, -RM, -TM



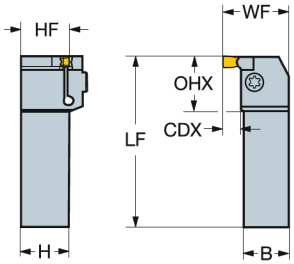
CoroCut® 1-2, oprawka do płytkich rowków

Mocowanie śrubą

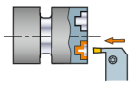
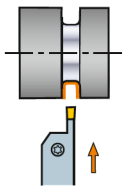
R/LF123..C (INCH)



R/LG123..C (INCH)



Wersja calowa

	SSC	CZC_{MS}	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	G	5/8 x 5/8	1.575	.925	0	**R/LG123G028-10C**	.625	.625	5.000	.984	.625	2.6	.66	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	1.673	.925	0	**R/LG123G028-12C**	.750	.750	5.000	1.142	.750	2.6	.88	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	1.929	.925	0	**R/LG123G028-16C**	1.000	1.000	6.000	1.339	1.000	2.6	.22	N123G2-0300-0003-TF
	K	3/4 x 3/4	1.496	1.142	0	**R/LG123K032-12C**	.750	.750	5.000	1.142	.750	2.4	.88	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	2.126	1.142	0	**R/LG123K032-16CM**	1.000	1.000	6.000	1.339	1.000	2.4	3.12	N123K2-0600-0004-TF
	G	5/8 x 5/8	1.693	1.063	0	**R/LF123G028-10C**	.625	.625	5.000	.669	.625	3.0	.66	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	1.811	1.063	0	**R/LF123G028-12C**	.750	.750	5.000	.787	.750	3.0	.88	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	2.047	1.063	0	**R/LF123G028-16C**	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	2.07	N123G2-0300-0003-TF
	K	3/4 x 3/4	1.929	1.181	0	**R/LF123K032-12C**	.750	.750	5.000	.787	.750	4.1	.88	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	2.165	1.181	0	**R/LF123K032-16CM**	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.1	3.12	N123K2-0600-0004-TF

SSC = Odpowiada SSC płytki.

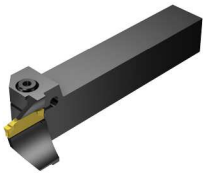
R = Prawa, L = Lewa

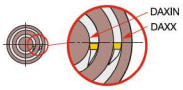
W oprawkach do płytkich rowków można zamocować płytki w różnych wielkościach. Oprawka, gdzie SSC=G nadaje się do płytek o SSC=E, F i G. Oprawki, gdzie SSC=K nadają się do płytek o SSC= H, J i K.

Informacje na temat średnicy pierwszego wcięcia, patrz strona B57

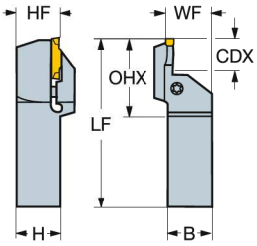
CoroCut® 1-2, oprawka do rowków czołowych

Mocowanie śrubą

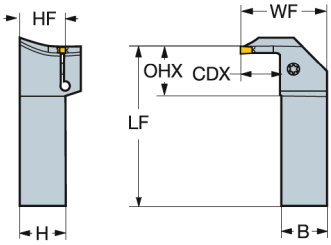




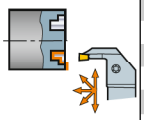
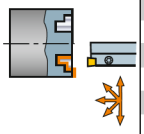
R/LF123..B..B



R/LG123..BM



Wersja metryczna

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	H	25 x 25	13.0	40	60	23	0	R/LG123H13-2525B-040BM	25	25	150	40	25	2.8	0.8	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	52	72	23	0	R/LG123H13-2525B-052BM	25	25	150	40	25	4.3	0.9	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	64	100	23	0	R/LG123H13-2525B-064BM	25	25	150	40	25	3.2	1.0	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	92	140	23	0	R/LG123H13-2525B-092BM	25	25	150	40	25	3.7	1.0	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	132	230	23	0	R/LG123H13-2525B-132BM	25	25	150	40	25	4.0	1.0	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	220	500	23	0	R/LG123H13-2525B-220BM	25	25	150	40	25	4.3	1.0	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	300	1100	23	0	R/LG123H13-2525B-300BM	25	25	150	40	25	4.3	1.0	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	64	100	24	0	R/LG123H20-2525B-064BM	25	25	150	47	25	4.3	0.9	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	92	140	24	0	R/LG123H20-2525B-092BM	25	25	150	47	25	5.0	0.9	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	132	230	24	0	R/LG123H20-2525B-132BM	25	25	150	47	25	5.3	0.9	N123H2-0400-0004-TF
	K	25 x 25	20.0	58	100	27	0	R/LG123K20-2525B-058BM	25	25	150	47	25	4.1	0.9	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	20.0	88	180	27	0	R/LG123K20-2525B-088BM	25	25	150	47	25	4.9	0.9	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	20.0	168	400	27	0	R/LG123K20-2525B-168BM	25	25	150	47	25	5.3	0.9	N123K2-0600-0004-TF
	L	25 x 25	20.0	50	80	37	0	R/LG123L20-2525B-050BM	25	25	150	47	25	4.7	0.9	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	20.0	75	150	37	0	R/LG123L20-2525B-075BM	25	25	150	47	25	5.4	0.9	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	20.0	140	400	37	0	R/LG123L20-2525B-140BM	25	25	150	47	25	6.2	0.9	N123L2-0800-0008-TF
	G	20 x 20	12.0	34	44	32	0	R/LF123G12-2020B-034B	20	20	125	21	20	2.1	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	12.0	38	48	32	0	R/LF123G12-2020B-038B	20	20	125	21	20	2.1	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	12.0	34	44	32	0	R/LF123G12-2525B-034B	25	25	150	26	25	2.1	0.8	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	12.0	38	48	32	0	R/LF123G12-2525B-038B	25	25	150	26	25	2.1	0.8	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	42	60	33	0	R/LF123G13-2020B-042B	20	20	125	21	20	2.2	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	54	75	33	0	R/LF123G13-2020B-054B	20	20	125	21	20	2.3	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	67	100	33	0	R/LF123G13-2020B-067B	20	20	125	21	20	2.6	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	90	160	33	0	R/LF123G13-2020B-090B	20	20	125	21	20	2.9	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	13.0	130	300	33	0	R/LF123G13-2020B-130B	20	20	125	21	20	3.1	0.4	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	19.0	42	60	40	0	R/LF123G19-2525B-042B	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	19.0	54	75	40	0	R/LF123G19-2525B-054B	25	25	150	26	25	3.4	0.8	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	22.0	67	100	43	0	R/LF123G22-2525B-067B	25	25	150	26	25	3.7	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	22.0	90	160	43	0	R/LF123G22-2525B-090B	25	25	150	26	25	4.2	0.7	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	22.0	130	300	43	0	R/LF123G22-2525B-130B	25	25	150	26	25	4.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF

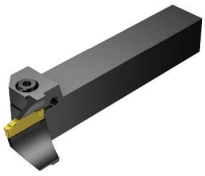
SSC = Odpowiada SSC płytki.

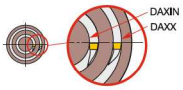
R = Prawa, L = Lewa

B6 I1 I38 I31

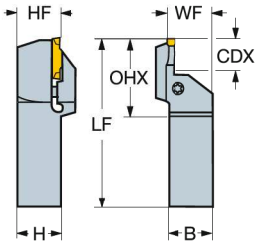
CoroCut® 1-2, oprawka do rowków czołowych

Mocowanie śrubą

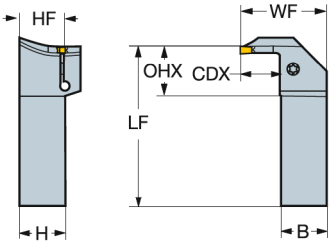




R/LF123..B..B



R/LG123..BM



Wersja metryczna

	SSC	CZC$_{MS}$	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	H	20 x 20	13.0	40	60	34	0	R/LF123H13-2020B-040BM	20	20	125	21	20	2.8	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	52	72	34	0	R/LF123H13-2020B-052BM	20	20	125	21	20	3.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	64	100	34	0	R/LF123H13-2020B-064BM	20	20	125	21	20	3.2	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	92	140	34	0	R/LF123H13-2020B-092BM	20	20	125	21	20	3.7	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	132	230	34	0	R/LF123H13-2020B-132BM	20	20	125	21	20	4.0	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		20 x 20	13.0	220	500	34	0	R/LF123H13-2020B-220BM	20	20	125	21	20	4.3	0.4	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	40	60	34	0	R/LF123H13-2525B-040BM	25	25	150	26	25	2.8	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	52	72	34	0	R/LF123H13-2525B-052BM	25	25	150	26	25	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	64	100	34	0	R/LF123H13-2525B-064BM	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	92	140	34	0	R/LF123H13-2525B-092BM	25	25	150	26	25	3.7	0.6	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	132	230	34	0	R/LF123H13-2525B-132BM	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	220	500	34	0	R/LF123H13-2525B-220BM	25	25	150	26	25	4.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	13.0	300	1100	34	0	R/LF123H13-2525B-300BM	25	25	150	26	25	4.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	40	60	42	0	R/LF123H20-2525B-040BM	25	25	150	26	25	3.8	0.8	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	20.0	52	72	42	0	R/LF123H20-2525B-052BM	25	25	150	26	25	4.0	0.8	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	64	100	47	0	R/LF123H25-2525B-064BM	25	25	150	26	25	4.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	92	140	47	0	R/LF123H25-2525B-092BM	25	25	150	26	25	5.0	0.6	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	132	230	47	0	R/LF123H25-2525B-132BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	220	500	47	0	R/LF123H25-2525B-220BM	25	25	150	26	25	5.7	0.7	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	25.0	300	800	47	0	R/LF123H25-2525B-300BM	25	25	150	26	25	5.7	0.7	N123H2-0400-0004-TF
	J	25 x 25	13.0	40	70	34	0	R/LF123J13-2525B-040BM	25	25	150	26	25	2.8	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	60	95	34	0	R/LF123J13-2525B-060BM	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	85	130	34	0	R/LF123J13-2525B-085BM	25	25	150	26	25	3.6	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	120	180	34	0	R/LF123J13-2525B-120BM	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	13.0	175	500	34	0	R/LF123J13-2525B-175BM	25	25	150	26	25	4.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	20.0	40	70	43	0	R/LF123J20-2525B-040BM	25	25	150	26	25	3.8	0.8	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	20.0	180	980	43	0	R/LF123J20-2525B-180BM	25	25	150	26	25	4.3	0.8	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	25.0	60	95	48	0	R/LF123J25-2525B-060BM	25	25	150	26	25	4.9	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	25.0	85	130	48	0	R/LF123J25-2525B-085BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	25.0	120	180	48	0	R/LF123J25-2525B-120BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	25.0	175	500	48	0	R/LF123J25-2525B-175BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123J2-0500-0004-TF

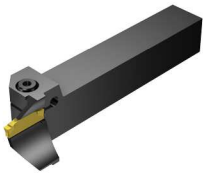
SSC = Odpowiada SSC płytki.

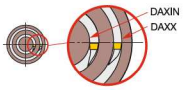
R = Prawa, L = Lewa

B6 I1 I38 I31

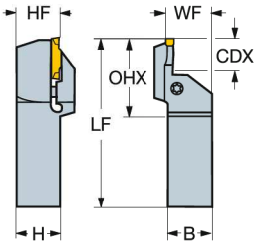
CoroCut® 1-2, oprawka do rowków czołowych

Mocowanie śrubą

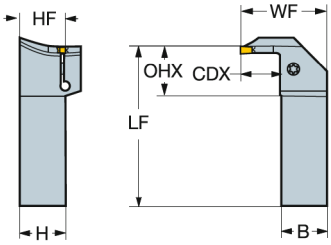




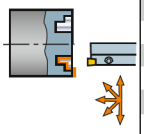
R/LF123..B..B



R/LG123..BM



Wersja metryczna

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	K	25 x 25	13.0	40	70	35	0	R/LF123K13-2525B-040BM	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	13.0	58	100	35	0	R/LF123K13-2525B-058BM	25	25	150	26	25	3.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	13.0	88	180	35	0	R/LF123K13-2525B-088BM	25	25	150	26	25	4.1	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	13.0	168	400	35	0	R/LF123K13-2525B-168BM	25	25	150	26	25	4.5	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	20.0	40	70	44	0	R/LF123K20-2525B-040BM	25	25	150	26	25	3.8	0.8	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	25.0	58	100	49	0	R/LF123K25-2525B-058BM	25	25	150	26	25	4.1	0.6	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	25.0	88	180	49	0	R/LF123K25-2525B-088BM	25	25	150	26	25	4.9	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	25.0	168	400	49	0	R/LF123K25-2525B-168BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	25.0	220	1000	49	0	R/LF123K25-2525B-220BM	25	25	150	26	25	5.7	0.7	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 25	25.0	88	180	49	0	R/LF123K25-3225B-088BM	25	32	170	26	32	4.9	1.1	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 25	25.0	168	400	49	0	R/LF123K25-3225B-168BM	25	32	170	26	32	5.3	1.1	N123K2-0600-0004-TF
		32 x 25	25.0	220	1000	49	0	R/LF123K25-3225B-220BM	25	32	170	26	32	5.7	1.1	N123K2-0600-0004-TF
	L	25 x 25	15.0	75	150	39	0	R/LF123L15-2525B-075BM	25	25	150	26	25	4.6	0.7	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	15.0	140	400	39	0	R/LF123L15-2525B-140BM	25	25	150	26	25	5.3	0.7	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	25.0	50	80	55	0	R/LF123L25-2525B-050BM	25	25	150	26	25	4.7	0.8	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	28.0	75	150	56	0	R/LF123L28-2525B-075BM	25	25	150	26	25	5.8	0.6	N123L2-0800-0008-TF
		25 x 25	28.0	140	400	56	0	R/LF123L28-2525B-140BM	25	25	150	26	25	6.7	0.8	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 25	28.0	75	150	56	0	R/LF123L28-3225B-075BM	25	32	170	26	32	5.8	1.1	N123L2-0800-0008-TF
		32 x 25	28.0	140	400	56	0	R/LF123L28-3225B-140BM	25	32	170	26	32	6.7	1.1	N123L2-0800-0008-TF

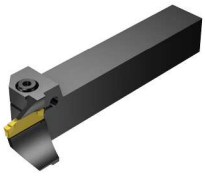
SSC = Odpowiada SSC płytki.

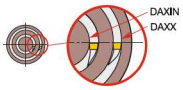
R = Prawa, L = Lewa

B6 I1 I38 I31

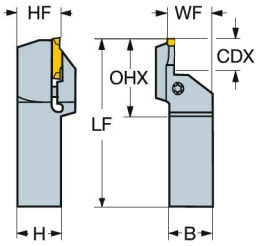
CoroCut® 1-2, oprawka do rowków czołowych

Mocowanie śrubą

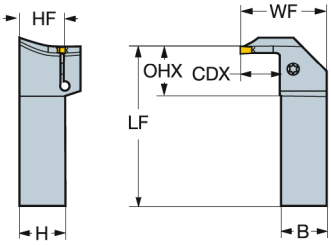




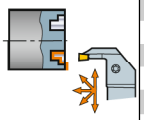
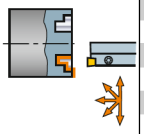
R/LF123..B..B (INCH)



R/LG123..BM (INCH)



Wersja calowa

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	H	1 x 1	.500	1.574	2.362	.941	0	R/LG123H050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.1	5.61	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	2.047	2.835	.941	0	R/LG123H050-16B-052BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.2	5.61	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	2.519	3.937	.941	0	R/LG123H050-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.3	5.61	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	3.622	5.512	.941	0	R/LG123H050-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.7	5.56	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	5.196	9.055	.941	0	R/LG123H050-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	2.9	5.48	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	8.661	19.685	.941	0	R/LG123H050-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	3.1	5.48	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	11.811	43.307	.941	0	R/LG123H050-16B-300BM	1.000	1.000	6.000	1.575	1.000	3.1	5.48	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.790	2.519	3.937	.981	0	R/LG123H079-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	2.6	5.72	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.790	3.622	5.512	.981	0	R/LG123H079-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	2.6	5.72	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.790	5.196	9.055	.981	0	R/LG123H079-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	2.6	5.72	N123H2-0400-0004-TF
	K	1 x 1	.790	2.283	3.937	1.082	0	R/LG123K079-16B-058BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.3	5.72	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.790	3.464	7.087	1.082	0	R/LG123K079-16B-088BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.3	5.72	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.790	6.614	15.748	1.082	0	R/LG123K079-16B-168BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.3	5.72	N123K2-0600-0004-TF
	L	1 x 1	.790	1.968	3.150	1.473	0	R/LG123L079-16B-050BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.7	5.72	N123L2-0800-0008-TF
		1 x 1	.790	2.952	5.906	1.473	0	R/LG123L079-16B-075BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.7	5.72	N123L2-0800-0008-TF
		1 x 1	.790	5.511	15.748	1.473	0	R/LG123L079-16B-140BM	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	3.7	5.72	N123L2-0800-0008-TF
	G	3/4 x 3/4	.470	1.338	1.732	1.260	0	R/LF123G047-12B-034B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.5	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.470	1.496	1.890	1.260	0	R/LF123G047-12B-038B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.5	.88	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.470	1.338	1.575	1.257	0	R/LF123G047-16B-034B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.59	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	1.653	2.362	1.287	0	R/LF123G050-12B-042B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.6	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	2.125	2.953	1.287	0	R/LF123G050-12B-054B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.7	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	2.637	3.937	1.287	0	R/LF123G050-12B-067B	.750	.750	5.000	.827	.750	1.9	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	3.543	6.299	1.287	0	R/LF123G050-12B-090B	.750	.750	5.000	.827	.750	2.1	.88	N123G2-0300-0003-TF
		3/4 x 3/4	.500	5.118	11.811	1.287	0	R/LF123G050-12B-130B	.750	.750	5.000	.827	.750	2.3	.88	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.750	1.653	2.362	1.577	0	R/LF123G075-16B-042B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	2.02	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.750	2.125	2.953	1.577	0	R/LF123G075-16B-054B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.61	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.750	2.637	3.937	1.577	0	R/LF123G075-16B-067B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.61	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.870	3.543	6.299	1.697	0	R/LF123G087-16B-090B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.44	N123G2-0300-0003-TF
		1 x 1	.870	5.118	11.811	1.697	0	R/LF123G087-16B-130B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.50	N123G2-0300-0003-TF

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

B6

ISO 13399 I1

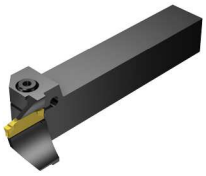
CNSC CXSC I38

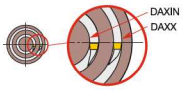
C3 - D C I31

SANDVIK Coromant

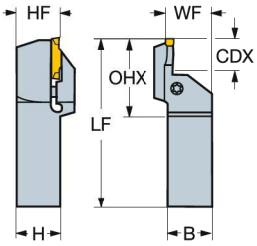
CoroCut® 1-2, oprawka do rowków czołowych

Mocowanie śrubą

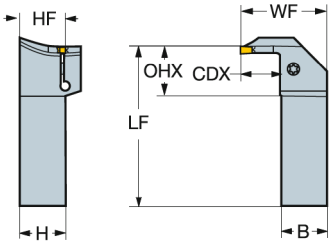




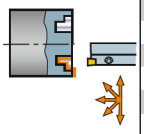
R/LF123..B..B (INCH)



R/LG123..BM (INCH)

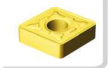


Wersja calowa

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	H	1 x 1	.500	1.574	2.362	1.327	0	R/LF123H050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.1	5.04	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	2.047	2.835	1.327	0	R/LF123H050-16B-052BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.2	5.04	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	2.519	3.937	1.327	0	R/LF123H050-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.3	4.29	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	3.622	5.512	1.327	0	R/LF123H050-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.7	4.29	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	5.196	9.055	1.327	0	R/LF123H050-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.9	4.29	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	8.661	19.685	1.327	0	R/LF123H050-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.1	4.29	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.500	11.811	43.307	1.327	0	R/LF123H050-16B-300BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.1	4.29	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.790	1.574	2.362	1.656	0	R/LF123H079-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	5.50	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	.790	2.047	2.835	1.656	0	R/LF123H079-16B-052BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	5.50	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	2.519	3.937	1.888	0	R/LF123H100-16B-064BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.96	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	3.622	5.512	1.888	0	R/LF123H100-16B-092BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.96	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	5.196	9.055	1.888	0	R/LF123H100-16B-132BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.89	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	8.661	19.685	1.888	0	R/LF123H100-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.89	N123H2-0400-0004-TF
		1 x 1	1.000	11.811	31.496	1.888	0	R/LF123H100-16B-300BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	3.89	N123H2-0400-0004-TF
	J	1 x 1	.500	1.574	2.756	1.327	0	R/LF123J050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.1	1.54	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.500	2.362	3.740	1.327	0	R/LF123J050-16B-060BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.4	1.54	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.500	3.346	5.118	1.327	0	R/LF123J050-16B-085BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.7	1.54	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.500	4.724	7.087	1.327	0	R/LF123J050-16B-120BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.54	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.500	6.889	19.685	1.327	0	R/LF123J050-16B-175BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.54	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.790	1.574	2.756	1.696	0	R/LF123J079-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.87	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.790	7.086	38.583	1.696	0	R/LF123J079-16B-180BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.88	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	1.000	2.362	3.740	1.906	0	R/LF123J100-16B-060BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.88	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	1.000	3.346	5.118	1.906	0	R/LF123J100-16B-085BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.89	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	1.000	4.724	7.087	1.906	0	R/LF123J100-16B-120BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.87	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	1.000	6.889	19.685	1.906	0	R/LF123J100-16B-175BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.3	3.87	N123J2-0500-0004-TF
	K	1 x 1	.500	1.574	2.756	1.366	0	R/LF123K050-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.4	1.54	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.500	2.283	3.937	1.366	0	R/LF123K050-16B-058BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	2.6	1.54	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.500	3.464	7.087	1.366	0	R/LF123K050-16B-088BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.0	1.54	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.500	6.614	15.748	1.366	0	R/LF123K050-16B-168BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.3	1.54	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.500	8.661	38.583	1.366	0	R/LF123K050-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	3.5	1.54	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	.790	1.574	2.756	1.735	0	R/LF123K079-16B-040BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	5.50	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	1.000	2.283	3.400	1.945	0	R/LF123K100-16B-058BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	5.50	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	1.000	3.464	7.087	1.945	0	R/LF123K100-16B-088BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	3.89	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	1.000	6.614	15.748	1.945	0	R/LF123K100-16B-168BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	3.89	N123K2-0600-0004-TF
		1 x 1	1.000	8.661	39.370	1.945	0	R/LF123K100-16B-220BM	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.7	3.89	N123K2-0600-0004-TF
	L	1 x 1	1.102	2.952	5.906	2.205	0	R/LF123L110-16B-075BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.2	.44	N123L2-0800-0008-TF
		1 x 1	1.102	5.511	15.748	2.205	0	R/LF123L110-16B-140BM	1.000	1.000	6.000	1.024	1.000	4.2	.44	N123L2-0800-0008-TF
		1 1/4 x 1 1/4	1.100	2.952	5.906	2.205	0	R/LF123L110-20B-075BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.2	2.64	N123L2-0800-0008-TF
		1 1/4 x 1 1/4	1.100	5.511	15.748	2.205	0	R/LF123L110-20B-140BM	1.250	1.250	6.000	1.299	1.250	4.9	2.64	N123L2-0800-0008-TF
	G	1 x 1	.470	1.496	1.890	1.257	0	RF123G047-16B-038B	1.000	1.000	6.000	1.039	1.000	3.0	1.70	N123G2-0300-0003-TF

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa


B6

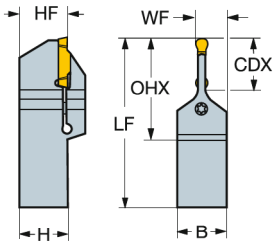
ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

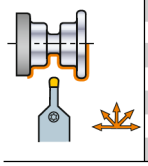
C3 - D C I31

CoroCut® 1-2, oprawka do profilowania

Mocowanie śrubą



Wersja metryczna

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	J	25 x 25	25.0	52	0	**NF123J25-2525BM**	25	25	150	15	25	6.0	0.7	N123J2-0500-0004-TF
		32 x 25	25.0	52	0	**NF123J25-3225BM**	25	32	170	15	32	6.0	0.9	N123J2-0500-0004-TF

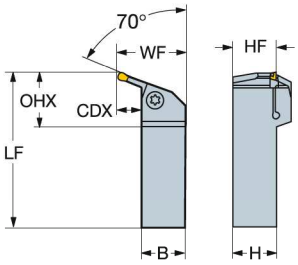
SSC = Odpowiada SSC płytki.

N – Neutralny

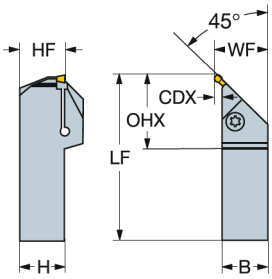
CoroCut® 1-2, oprawka do profilowania

Mocowanie śrubą

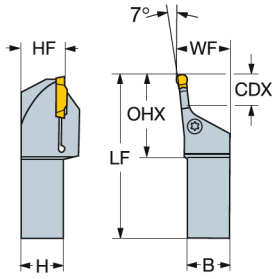
R/LX123..B-070



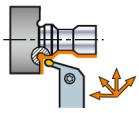
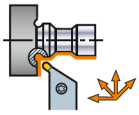
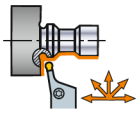
R/LX123..B-045



R/LX123..B-007



Wersja metryczna

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	J	25 x 25	16	40	**R/LX123J16-2525B-070**	25	25	190	41	25	190	5.0	1.80	N123J2-0500-0004-TF
		32 x 32	16	40	**R/LX123J16-3232B-070**	32	32	190	48	32	190	5.0	1.42	N123J2 0500 0004 TF
	G	20 x 20	4	41	**R/LX123G04-2020B-045**	20	20	150	24	20	150	4.5	0.55	N123G2-0400- RM
		25 x 25	4	41	**R/LX123G04-2525B-045**	25	25	150	29	25	150	4.5	0.78	N123G2-0400- RM
	J	20 x 20	5	44	**R/LX123J05-2020B-045**	20	20	150	25	20	150	5.0	0.54	N123J2-0500-0004-TF
		25 x 25	5	44	**R/LX123J05-2525B-045**	25	25	150	30	25	150	5.0	0.78	N123J2-0500-0004-TF
		32 x 25	5	44	**R/LX123J05-3225B-045**	25	32	150	30	32	150	5.0	0.96	N123J2-0500-0004-TF
	L	25 x 25	25	63	**R/LX123L25-2525B-007**	25	25	190	32	25	190	6.5	0.90	N123L2-0800- RM
		32 x 32	25	63	**R/LX123L25-3232B-007**	32	32	190	40	32	190	6.5	1.00	N123L2-0800- RM

SSC = Odpowiada SSC płytki.

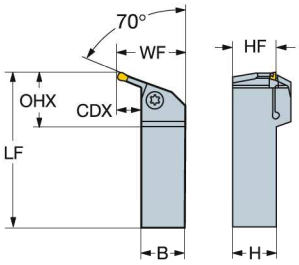
R = Prawa, L = Lewa

B6 I5 I1 I38 I31

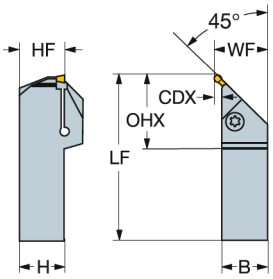
CoroCut® 1-2, oprawka do profilowania

Mocowanie śrubą

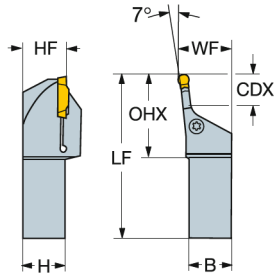
R/LX123..B-070 (INCH



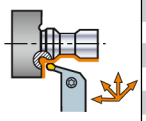
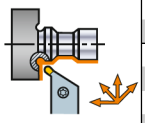
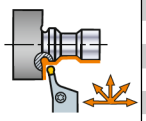
R/LX123..B-045 (INCH



R/LX123..B-007 (INCH



Wersja calowa

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	J	1 x 1	.630	1.575	0	**R/LX123J062-16B-070**	1.000	1.000	7.480	1.669	1.000	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
		1 1/4 x 1 1/4	.630	1.575	0	**R/LX123J062-20B-070**	1.250	1.250	7.480	1.917	1.250	3.7	2.20	N123J2 0500 0004 TF
	G	3/4 x 3/4	.157	1.701	0	**R/LX123G016-12B-045**	.750	.750	5.906	.921	.750	3.3	2.20	N123G2-0400- RM
		1 x 1	.157	1.701	0	**R/LX123G016-16B-045**	1.000	1.000	5.906	1.173	1.000	3.3	2.20	N123G2-0400- RM
	J	3/4 x 3/4	.197	1.902	0	**R/LX123J020-12B-045**	.750	.750	5.906	.961	.750	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
		1 x 1	.197	1.902	0	**R/LX123J020-16B-045**	1.000	1.000	6.693	1.213	1.000	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
		1 1/4 x 1 1/4	.197	1.902	0	**R/LX123J020-20B-045**	1.250	1.250	6.693	1.461	1.250	3.7	2.20	N123J2-0500-0004-TF
	L	1 x 1	.945	2.500	0	**RX123L095-16B-007**	1.000	1.000	7.480	1.252	1.000	3.5	28.60	N123L2-0800- RM

SSC = Odpowiada SSC płytki.

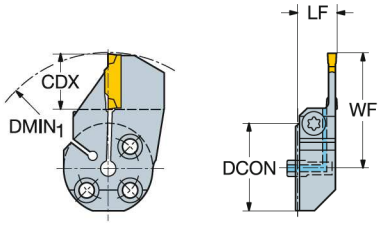
R = Prawa, L = Lewa

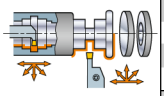
B6 I5 I1 I38 I31

CoroCut® 1-2, głowica do toczenia rowków

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Wymiary, mm, *cale*							
D	25	12.0	145.0	13.3	1	**570-25R/L123D12B**	25	14.0	30.9	0.0	10	2.0	0.1	N123D2-0150-0002-CM
		.472	*5.709*	*.522*			*.984*	*.551*	*1.215*	*.000*	*145*			
	32	12.0	145.0	13.3	1	**570-32R/L123D12B**	32	14.0	34.4	0.0	10	2.0	0.1	N123D2-0150-0002-CM
		.472	*5.709*	*.522*			*1.260*	*.551*	*1.352*	*.000*	*145*			
E	25	15.0	139.0	13.0	1	**570-25R/L123E15B**	25	14.0	33.9	0.0	10	2.0	0.1	N123E2-0200- GM
		.591	*5.472*	*.512*			*.984*	*.551*	*1.333*	*.000*	*145*			
	32	15.0	139.0	13.0	1	**570-32R/L123E15B**	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N123E2-0200- GM
		.591	*5.472*	*.512*			*1.260*	*.551*	*1.470*	*.000*	*145*			
F	25	15.0	143.0	12.8	1	**570-25R/L123F15B**	25	14.0	33.9	0.0	10	2.0	0.1	N123F2-0250- GM
		.591	*5.630*	*.502*			*.984*	*.551*	*1.333*	*.000*	*145*			
	32	15.0	139.0	12.8	1	**570-32R/L123F15B**	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N123F2-0250- GM
		.591	*5.472*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.470*	*.000*	*145*			
G	25	18.0	147.0	12.5	1	**570-25R/L123G18B**	25	14.0	37.6	0.0	10	3.0	0.1	N123G2-0300- GM
		.709	*5.787*	*.492*			*.984*	*.551*	*1.480*	*.000*	*145*			
	32	18.0	147.0	12.5	1	**570-32R/L123G18B**	32	14.0	41.1	0.0	10	3.0	0.1	N123G2-0300- GM
		.709	*5.787*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.000*	*145*			
	40	18.0	147.0	12.5	1	**570-40R/L123G18B**	40	14.0	45.1	0.0	10	3.0	0.2	N123G2-0300- GM
		.709	*5.787*	*.492*			*1.575*	*.551*	*1.776*	*.000*	*145*			
H	32	23.0	95.0	16.0	1	**570-32R/L123H23B**	32	18.0	46.1	0.0	10	3.0	0.2	N123H2-0400- GM
		.906	*3.740*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.815*	*.000*	*145*			
	40	23.0	95.0	16.0	1	**570-40R/L123H23B**	40	18.0	50.1	0.0	10	3.0	0.2	N123H2-0400- GM
		.906	*3.740*	*.630*			*1.575*	*.709*	*1.972*	*.000*	*145*			
J	32	18.0	95.0	15.5	1	**570-32R/L123J18B**	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.1	N123J2-0500- GM
		.709	*3.740*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*145*			
	40	18.0	95.0	15.5	1	**570-40R/L123J18B**	40	18.0	45.1	0.0	10	3.0	0.2	N123J2-0500- GM
		.709	*3.740*	*.610*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.000*	*145*			
K	40	18.0	95.0	15.0	1	**570-40R/L123K18B**	40	18.0	45.1	0.0	10	4.0	0.2	N123K2-0600-GM
		.709	*3.740*	*.591*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.000*	*145*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

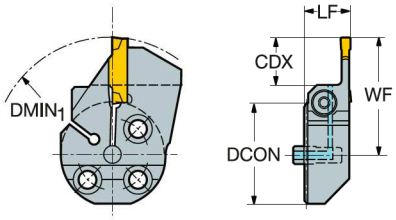
R = Prawa, L = Lewa

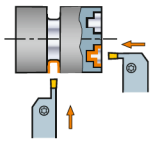
B6 I1 I38

CoroCut® 1-2, głowica do toczenia rowków

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



	SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	G	25	13	147.0	12.5	1	**570-25R/L123G13C**	25	14.0	32.6	0.0	10	3.0	0.1	N123G2-0300-0003-TF
			0.512	*5.787*	*.492*			*.984*	*.551*	*1.283*	*.000*	*145*			
		32	13	147.0	12.5	1	**570-32R/L123G13C**	32	14.0	36.1	0.0	10	2.5	0.1	N123G2-0300-0003-TF
			0.512	*5.787*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.421*	*.000*	*145*			
		40	12	147.0	12.5	1	**570-40R/L123G12C**	40	14.0	39.1	0.0	10	2.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF
			0.472	*5.787*	*.492*			*1.575*	*.551*	*1.539*	*.000*	*145*			
	J	32	18	88.0	15.5	1	**570-32R/L123J18C**	32	18.0	41.1	0.0	10	3.0	0.1	N123J2-0500-0002-CM
			.709	*3.465*	*.610*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.000*	*145*			
	K	40	17	92.0	15.0	1	**570-40R/L123K17C**	40	18.0	44.1	0.0	10	2.5	0.2	N123K2-0600-0004-TF
			.669	*3.622*	*.591*			*1.575*	*.709*	*1.736*	*.000*	*145*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

W oprawkach do płytkich rowków można zamocować płytki w różnych wielkościach. Oprawka, gdzie SSC=G nadaje się do płytek o SSC=E, F i G. Oprawki, gdzie SSC=J lub K nadają się do płytek o SSC=H, J i K.

Informacje na temat średnicy pierwszego wcięcia, patrz strona B57

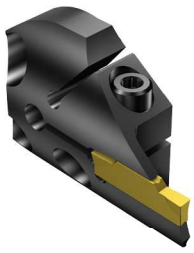
B6
ISO 13399 I1
CNSC CXSC I38

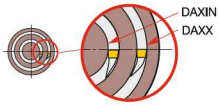
SANDVIK Coromant

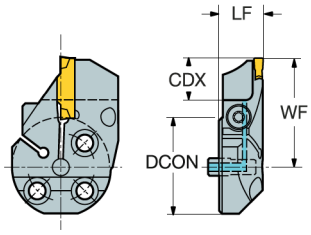
CoroCut® 1-2, głowica do rowków czołowych

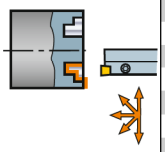
Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa







	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
			Wymiary, mm, *cale*													
	F	32	12.0	40	56.0	12.8	1	570-32R/L123F12B040A	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
			.472	*1.574*	*2.205*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.354*	*.004*	*145*			
		32	12.0	54	70.0	12.8	1	570-32R/L123F12B054A	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
			.472	*2.125*	*2.756*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.354*	*.004*	*145*			
		32	15.0	68	98.0	12.8	1	570-32R/L123F15B068A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*2.677*	*3.858*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
		32	15.0	90	140.0	12.8	1	570-32R/L123F15B090A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.7	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*3.543*	*5.512*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
		32	15.0	130	300.0	12.0	1	570-32R/L123F15B130A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.1	N123Г2-0250-0002-CM
			.591	*5.118*	*11.811*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
	G	32	12.0	34	44.0	16.5	1	570-32R/L123G12B034A	32	18.0	35.1	0.1	10	2.5	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.472	*1.338*	*1.732*	*.650*			*1.260*	*.709*	*1.382*	*.004*	*145*			
		32	15.0	42	60.0	12.5	1	570-32R/L123G15B042A	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*1.653*	*2.362*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.500*	*.004*	*145*			
		32	15.0	54	75.0	12.5	1	570-32R/L123G15B054A	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*2.125*	*2.953*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.500*	*.004*	*145*			
		32	18.0	67	100.0	12.5	1	570-32R/L123G18B067A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*2.637*	*3.937*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	90	160.0	12.5	1	570-32R/L123G18B090A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*3.543*	*6.299*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	130	300.0	12.5	1	570-32R/L123G18B130A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*5.118*	*11.811*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	300	1000.0	14.0	1	570-32R/L123G18B300A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*11.811*	*39.370*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

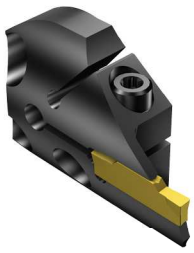
R = Prawa, L = Lewa

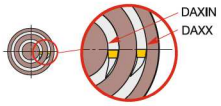
B6 I1 I38

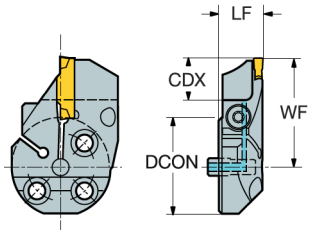
CoroCut® 1-2, głowica do rowków czołowych

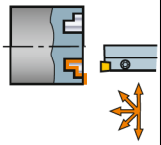
Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa







	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
			Wymiary, mm, *cale*													
	H	32	18.0	40	60.0	16.0	1	570-32R/L123H18B040A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	1.574	2.362	.630			1.260	.709	1.618	.004	145			
		32	18.0	52	72.0	16.0	1	570-32R/L123H18B052A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	2.047	2.835	.630			1.260	.709	1.618	.004	145			
		32	18.0	64	100.0	16.0	1	570-32R/L123H18B064A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	2.519	3.937	.630			1.260	.709	1.618	.004	145			
		32	18.0	92	140.0	16.0	1	570-32R/L123H18B092A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	3.622	5.512	.630			1.260	.709	1.618	.004	145			
		32	18.0	132	230.0	16.0	1	570-32R/L123H18B132A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	5.196	9.055	.630			1.260	.709	1.618	.004	145			
		32	18.0	220	500.0	16.0	1	570-32R/L123H18B220A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	8.661	19.685	.630			1.260	.709	1.618	.004	145			
		32	18.0	300	800.0	16.0	1	570-32R/L123H18B300A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	11.811	31.496	.630			1.260	.709	1.618	.004	145			
		40	18.0	40	60.0	18.0	1	570-40R/L123H18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	1.574	2.362	.709			1.575	.709	1.776	.004	145			
		40	18.0	52	72.0	18.0	1	570-40R/L123H18B052A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	2.047	2.835	.709			1.575	.709	1.776	.004	145			
		40	18.0	64	100.0	18.0	1	570-40R/L123H18B064A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	2.519	3.937	.709			1.575	.709	1.776	.004	145			
		40	18.0	92	140.0	18.0	1	570-40R/L123H18B092A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	3.622	5.512	.709			1.575	.709	1.776	.004	145			
		40	18.0	132	230.0	18.0	1	570-40R/L123H18B132A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	5.196	9.055	.709			1.575	.709	1.776	.004	145			
		40	18.0	220	500.0	18.0	1	570-40R/L123H18B220A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	8.661	19.685	.709			1.575	.709	1.776	.004	145			
		40	18.0	300	800.0	18.0	1	570-40R/L123H18B300A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	11.811	31.496	.709			1.575	.709	1.776	.004	145			
	J	40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40R/L123J18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	1.574	2.756	.709			1.575	.709	1.776	.004	145			
		40	18.0	60	95.0	18.0	1	570-40R/L123J18B060A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	2.362	3.740	.709			1.575	.709	1.776	.004	145			
		40	18.0	85	130.0	18.0	1	570-40R/L123J18B085A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	3.346	5.118	.709			1.575	.709	1.776	.004	145			
		40	18.0	120	180.0	18.0	1	570-40R/L123J18B120A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	4.724	7.087	.709			1.575	.709	1.776	.004	145			
		40	18.0	175	500.0	18.0	1	570-40R/L123J18B175A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	6.889	19.685	.709			1.575	.709	1.776	.004	145			
		40	18.0	180	980.0	18.0	1	570-40R/L123J18B180A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	7.086	38.583	.709			1.575	.709	1.776	.004	145			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

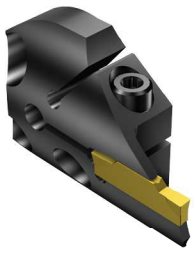
B6 ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38

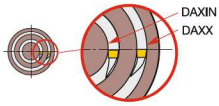
SANDVIK Coromant

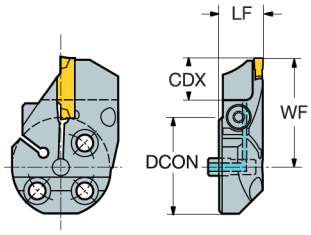
CoroCut® 1-2, głowica do rowków czołowych

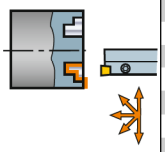
Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa







	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
			Wymiary, mm, *cale*													
	K	40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40R/L123K18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	58	100.0	18.0	1	570-40R/L123K18B058A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*2.283*	*3.937*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	88	180.0	18.0	1	570-40R/L123K18B088A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*3.464*	*7.087*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	168	400.0	18.0	1	570-40R/L123K18B168A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*6.614*	*15.748*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	220	1000.0	18.0	1	570-40R/L123K18B220A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*8.661*	*39.370*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

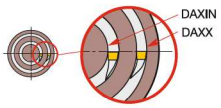
R = Prawa, L = Lewa

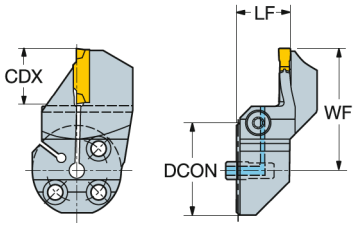
B6 I1 I38

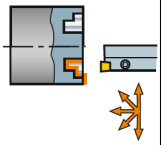
CoroCut® 1-2, głowica do rowków czołowych

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





	SSC	CZC$_{MS}$	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	F	32	12.0	40	56.0	12.8	1	570-32R/L123F12B040B	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.2	N123F2-0250-0002-CM
			.472	*1.574*	*2.205*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.354*	*.004*	*145*			
		32	12.0	54	70.0	12.8	1	570-32R/L123F12B054B	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
			.472	*2.125*	*2.756*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.354*	*.004*	*145*			
		32	15.0	68	98.0	12.8	1	570-32R/L123F15B068B	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*2.677*	*3.858*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
		32	15.0	90	140.0	12.8	1	570-32R/L123F15B090B	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.1	N123F2-0250-0002-CM
			.591	*3.543*	*5.512*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
		32	15.0	130	300.0	12.8	1	570-32R/L123F15B130B	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.1	N123Г2-0250-0002-CM
			.591	*5.118*	*11.811*	*.502*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.004*	*145*			
	G	32	12.0	34	44.0	16.5	1	570-32R/L123G12B034B	32	18.0	35.1	0.1	10	2.5	0.1	N123G2-0300-0003-TF
			.472	*1.338*	*1.732*	*.650*			*1.260*	*.709*	*1.382*	*.004*	*145*			
		32	15.0	42	60.0	12.5	1	570-32R/L123G15B042B	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*1.653*	*2.362*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.500*	*.004*	*145*			
		32	15.0	54	75.0	12.5	1	570-32R/L123G15B054B	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.591	*2.125*	*2.953*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.500*	*.004*	*145*			
		32	18.0	67	100.0	12.5	1	570-32R/L123G18B067B	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*2.637*	*3.937*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	90	160.0	12.5	1	570-32R/L123G18B090B	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*3.543*	*6.299*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	130	300.0	12.5	1	570-32R/L123G18B130B	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.1	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*5.118*	*11.811*	*.492*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	300	1000.0	14.0	1	570-32R/L123G18B300B	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.2	N123G2-0300-0003-TF
			.709	*11.811*	*39.370*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.618*	*.004*	*145*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

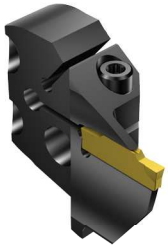
R = Prawa, L = Lewa

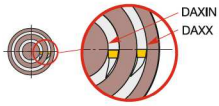
B6 I1 I38

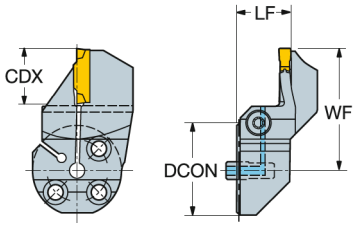
CoroCut® 1-2, głowica do rowków czołowych

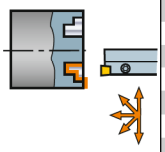
Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa







	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	H	32	18.0	40	60.0	16.0	1	570-32R/L123H18B040B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.1	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.362*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	52	72.0	16.0	1	570-32R/L123H18B052B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.047*	*2.835*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	64	100.0	16.0	1	570-32R/L123H18B064B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.519*	*3.937*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	92	140.0	16.0	1	570-32R/L123H18B092B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.1	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*3.622*	*5.512*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	132	230.0	16.0	1	570-32R/L123H18B132B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*5.196*	*9.055*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	220	500.0	16.0	1	570-32R/L123H18B220B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*8.661*	*19.685*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	300	800.0	16.0	1	570-32R/L123H18B300B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.7	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*11.811*	*31.496*	*.630*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		40	18.0	40	60.0	18.0	1	570-40R/L123H18B040B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.362*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	52	72.0	18.0	1	570-40R/L123H18B052B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.047*	*2.835*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	64	100.0	18.0	1	570-40R/L123H18B064B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*2.519*	*3.937*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	92	140.0	18.0	1	570-40R/L123H18B092B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*3.622*	*5.512*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	132	230.0	18.0	1	570-40R/L123H18B132B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*5.196*	*9.055*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	220	500.0	18.0	1	570-40R/L123H18B220B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*8.661*	*19.685*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	300	800.0	18.0	1	570-40R/L123H18B300B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.3	N123H2-0400-0004-TF
			.709	*11.811*	*31.496*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

B6

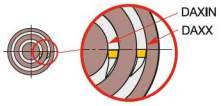
ISO 13399 I1

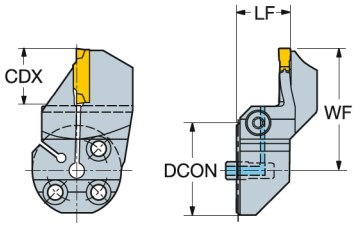
CNSC CXSC I38

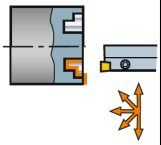
CoroCut® 1-2, głowica do rowków czołowych

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





	SSC	CZC$_{MS}$	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	J	32	18.0	40	70.0	15.5	1	570-32R123J18B040B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	60	95.0	15.5	1	570-32R123J18B060B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*2.362*	*3.740*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	85	130.0	15.5	1	570-32R123J18B085B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*3.346*	*5.118*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	120	180.0	15.5	1	570-32R123J18B120B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*4.724*	*7.087*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	175	500.0	15.5	1	570-32R123J18B175B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.7	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*6.889*	*19.685*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	180	980.0	15.5	1	570-32R123J18B180B	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.2	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*7.086*	*38.583*	*.610*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40L123J18B040B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	60	95.0	18.0	1	570-40L123J18B060B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*2.362*	*3.740*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	85	130.0	18.0	1	570-40L123J18B085B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*3.346*	*5.118*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	120	180.0	18.0	1	570-40L123J18B120B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*4.724*	*7.087*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	175	500.0	18.0	1	570-40L123J18B175B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*6.889*	*19.685*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	180	980.0	18.0	1	570-40L123J18B180B	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.3	N123J2-0500-0004-TF
			.709	*7.086*	*38.583*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
	K	32	18.0	40	70.0	15.0	1	570-32R123K18B040B	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.2	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	58	100.0	15.0	1	570-32R123K18B058B	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.2	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*2.283*	*3.937*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	88	180.0	15.0	1	570-32R123K18B088B	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.1	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*3.464*	*7.087*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	168	400.0	15.0	1	570-32R123K18B168B	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.2	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*6.614*	*15.748*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		32	18.0	220	1000.0	15.0	1	570-32R123K18B220B	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.1	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*8.661*	*39.370*	*.591*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.004*	*145*			
		40	18.0	40	70.0	18.0	1	570-40L123K18B040B	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*1.574*	*2.756*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	58	100.0	18.0	1	570-40L123K18B058B	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*2.283*	*3.937*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	88	180.0	18.0	1	570-40L123K18B088B	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*3.464*	*7.087*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	168	400.0	18.0	1	570-40L123K18B168B	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*6.614*	*15.748*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			
		40	18.0	220	1000.0	18.0	1	570-40L123K18B220B	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.3	N123K2-0600-0004-TF
			.709	*8.661*	*39.370*	*.709*			*1.575*	*.709*	*1.776*	*.004*	*145*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

B6

ISO 13399 I1

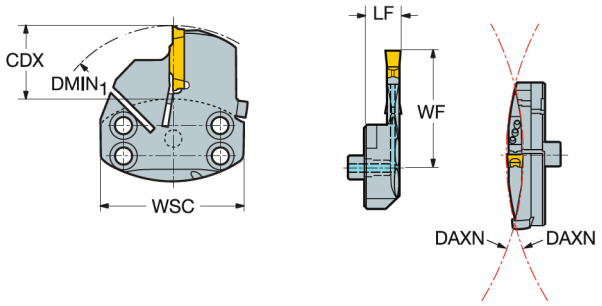
CNSC CXSC I38

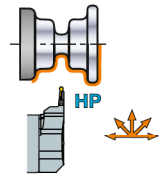
SANDVIK Coromant

CoroCut® 1-2, głowica do profilowania

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa



	SSC	CZC$_{MS}$	CDX	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* BD	LF	WF	HF	WSC	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	G	70	15.0	100.0	14.0	1	**SL70-R/L123G15A-HP**	70.0	15.5	48.0	0.0	70	80	4.0	0.2	N123G2-0300- GM
			.591	*3.937*	*.551*			*2.756*	*.610*	*1.890*	*.000*	*2.755*	*1160*			
	H	70	30.0	100.0	14.0	1	**SL70-R/L123H30A-HP**	70.0	16.0	56.0	0.0	70	80	4.5	0.2	N123H2-0400- GM
			1.181	*3.937*	*.551*			*2.756*	*.630*	*2.205*	*.000*	*2.755*	*1160*			
	K	70	15.0	120.0	15.0	1	**SL70-R/L123K15A-HP**	70.0	18.0	36.0	0.0	70	80	2.0	0.2	N123K2-0600-GM
			.591	*4.724*	*.591*			*2.756*	*.709*	*1.417*	*.000*	*2.755*	*1160*			
		70	30.0	120.0	14.0	1	**SL70-R/L123K30A-HP-M**	70.0	17.0	55.0	0.0	70	80	6.0	0.3	N123K2-0600-GM
			1.181	*4.724*	*.551*			*2.756*	*.669*	*2.165*	*.000*	*2.755*	*1160*			
		70	45.0	120.0	15.0	1	**SL70-R/L123K45A-HP**	70.0	18.0	71.0	0.0	70	80	6.0	0.3	N123K2-0600-GM
			1.772	*4.724*	*.591*			*2.756*	*.709*	*2.795*	*.000*	*2.755*	*1160*			
	L	70	35.0	90.0	14.0	1	**SL70-R/L123L35A-HP-M**	70.0	18.0	61.0	0.0	70	80	6.5	0.3	N123L2-0800-0008-TF
			1.378	*3.543*	*.551*			*2.756*	*.709*	*2.402*	*.000*	*2.755*	*1160*			
		70	50.0	105.0	14.0	1	**SL70-R/L123L50A-HP**	70.0	18.0	81.0	0.0	70	80	6.5	0.3	N123L2-0800-0008-TF
			1.969	*4.134*	*.551*			*2.756*	*.709*	*3.189*	*.000*	*2.755*	*1160*			
	M	70	50.0	100.0	12.0	1	**SL70-R/L123M50A-HP**	70.0	17.5	71.0	0.0	70	80	5.0	0.3	N123M1-1100-0008-GM
			1.969	*3.937*	*.472*			*2.756*	*.689*	*2.795*	*.000*	*2.755*	*1160*			
	R	70	65.0	125.0	9.0	1	**SL70-R/L123R65A-HP**	70.0	16.5	71.0	0.0	70	80	6.5	0.3	N123R1-1500-0010-GR
			2.559	*4.921*	*.354*			*2.756*	*.650*	*2.795*	*.000*	*2.755*	*1160*			

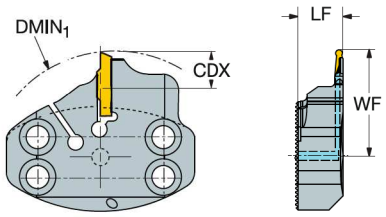
SSC = Odpowiada SSC płytki. R = Prawa, L = Lewa

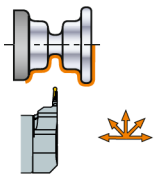
B6 I1 I38

CoroCut® 1-2, głowica do profilowania

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa



	SSC	CZC$_{MS}$	CDX	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* BD	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	HL	70	11.0	100.0	16.5	1	**SL70-R123H05LC-HP**	70.0	17.5	38.4	0.0	80	3.1	0.3	L123H1-0200
			.433	*3.937*	*.650*			*2.756*	*.689*	*1.512*	*.000*	*1160*			
	HN	70	11.0	100.0	15.9	1	**SL70-R123H05NC-HP**	70.0	17.5	38.4	0.0	80	3.1	0.3	N123H1-0200
			.433	*3.937*	*.626*			*2.756*	*.689*	*1.512*	*.000*	*1160*			
	HR	70	11.0	100.0	16.5	1	**SL70-L123H05RC-HP**	70.0	17.5	38.4	0.0	80	3.1	0.3	R123H1-0200
			.433	*3.937*	*.650*			*2.756*	*.689*	*1.512*	*.000*	*1160*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

B6

ISO 13399 I1

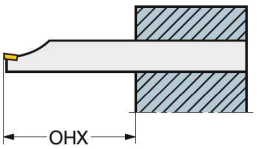
CNSC CXSC I38

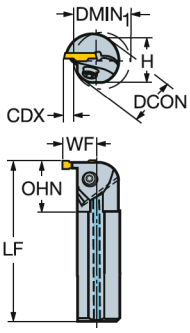
SANDVIK Coromant

CoroCut® 1-2, wytaczak do rowków

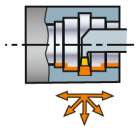
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



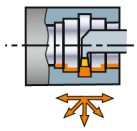


Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
E	32	9.5	40	128	45	1	R/LAG123E09-32B	32	30	32	250	25	0	10	4.0	1.4	N123E2-0200- GM
G	32	9.0	40	128	45	1	R/LAG123G09-32B	32	30	32	250	25	0	10	4.5	1.4	N123G2-0300- GM
	40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123G11-40B	40	37	40	300	31	0	10	4.5	2.5	N123G2-0300- GM
H	32	10.0	40	128	45	1	R/LAG123H10-32B	32	30	32	250	26	0	10	4.5	1.4	N123H2-0400- GM
	40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123H11-40B	40	37	40	300	31	0	10	5.0	2.6	N123H2-0400- GM
	50	13.0	60	200	65	1	R/LAG123H13-50B	50	47	50	350	38	0	10	5.0	5.0	N123H2-0400- GM
J	32	11.0	40	128	45	1	R/LAG123J11-32B	32	30	32	250	27	0	10	5.0	1.4	N123J2-0500- GM
	40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123J11-40B	40	37	40	300	31	0	10	5.5	2.7	N123J2-0500- GM
	50	13.0	60	200	65	1	R/LAG123J13-50B	50	47	50	350	38	0	10	5.5	5.0	N123J2-0500- GM
K	40	11.0	50	160	55	1	R/LAG123K11-40B	40	37	40	300	31	0	10	5.5	2.6	N123K2-0600-GM
	50	13.0	60	200	65	1	R/LAG123K13-50B	50	47	50	350	38	0	10	5.5	5.0	N123K2-0600-GM

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
E	1 1/4	.374	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123E035-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	1.014	.000	145	3.0	3.08	N123E2-0200- GM
G	1 1/4	.354	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123G037-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	.994	.000	145	3.3	3.08	N123G2-0300- GM
	1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123G043-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	3.3	5.26	N123G2-0300- GM
H	1 1/4	.394	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123H039-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	1.043	.000	145	3.3	3.08	N123H2-0400- GM
	1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123H043-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	3.7	5.50	N123H2-0400- GM
	2	.512	2.362	8.000	2.559	1	R/LAG123H051-32B	2.000	1.850	2.000	13.780	1.506	.000	145	3.7	11.18	N123H2-0400- GM
J	1 1/4	.433	1.575	5.000	1.772	1	R/LAG123J045-20B	1.250	1.181	1.250	9.843	1.063	.000	145	3.7	3.08	N123J2-0500- GM
	1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123J045-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	4.1	5.50	N123J2-0500- GM
	2	.512	2.362	8.000	2.559	1	R/LAG123J051-32B	2.000	1.850	2.000	13.780	1.506	.000	145	4.1	11.18	N123J2-0500- GM
K	1 1/2	.433	1.969	6.000	2.165	1	R/LAG123K043-24B	1.500	1.457	1.500	11.811	1.220	.000	145	4.1	5.50	N123K2-0600-GM
	2	.512	2.362	8.000	2.559	1	R/LAG123K053-32B	2.000	1.850	2.000	13.780	1.506	.000	145	4.1	11.15	N123K2-0600-GM

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

B6

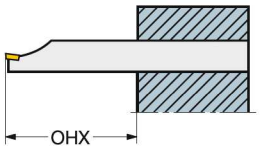
ISO 13399 I1

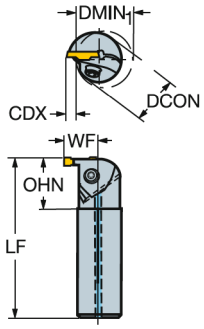
CNSC CXSC I38

CoroCut® 1-2, wytaczak do rowków

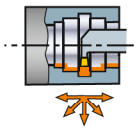
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem pod tuleje EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



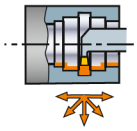


Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
D	16	4.5	25	64	25	1	R/LAG123D04-16B	16	16	150	12	0	10	3.0	0.2	N123D2-0150-0002-CM
	20	5.0	32	80	30	1	R/LAG123D05-20B	20	20	180	15	0	10	3.0	0.4	N123D2-0150-0002-CM
E	20	5.0	32	80	30	1	R/LAG123E05-20B	20	20	180	15	0	10	3.5	0.4	N123E2-0200- GM
	25	7.0	32	100	35	1	R/LAG123E07-25B	25	25	200	19	0	10	3.5	0.7	N123E2-0200- GM
G	20	6.0	32	80	30	1	R/LAG123G06-20B	20	20	180	15	0	10	4.0	0.4	N123G2-0300- GM
	25	7.0	32	100	35	1	R/LAG123G07-25B	25	25	200	19	0	10	4.0	0.7	N123G2-0300- GM
H	25	7.0	32	100	35	1	R/LAG123H07-25B	25	25	200	19	0	10	4.5	0.7	N123H2-0400- GM
J	25	8.0	32	100	35	1	R/LAG123J08-25B	25	25	200	19	0	10	5.0	0.7	N123J2-0500- GM

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
D	5/8	.177	.984	2.500	.984	1	R/LAG123D016-10B	.625	.625	5.906	.489	.000	145	2.2	.48	N123D2-0150-0002-CM
	3/4	.197	1.260	3.000	1.181	1	R/LAG123D020-12B	.750	.750	7.087	.592	.000	145	2.2	.78	N123D2-0150-0002-CM
E	3/4	.197	1.260	3.000	1.181	1	R/LAG123E020-12B	.750	.750	7.087	.592	.000	145	2.6	.78	N123E2-0200- GM
	1	.276	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123E028-16B	1.000	.630	7.874	.785	.000	145	2.6	1.63	N123E2-0200- GM
G	3/4	.236	1.260	3.000	1.181	1	R/LAG123G024-12B	.750	.750	7.087	.600	.000	145	3.0	.78	N123G2-0300- GM
	1	.276	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123G030-16B	1.000	.630	7.874	.778	.000	145	3.0	1.46	N123G2-0300- GM
H	1	.276	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123H030-16B	1.000	.630	7.874	.758	.000	145	3.3	1.63	N123H2-0400- GM
J	1	.315	1.260	4.000	1.378	1	R/LAG123J031-16B	1.000	.630	7.874	.778	.000	145	3.7	1.63	N123J2-0500- GM

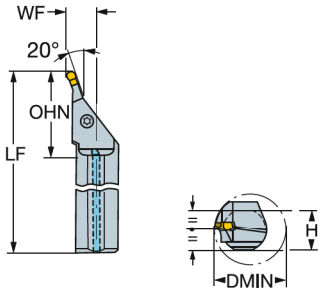
SSC = Odpowiada SSC płytki. R = Prawa, L = Lewa

B6 I1 I38

CoroCut® 1-2, wytaczak do profilowania

Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



Wersja metryczna

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	Oznaczenie	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
						Wymiary, mm									
J	40	25.0	160	65	**R/LAX123J25-40B-020**	40	37	254	26	18	254	10	3.0	2.5	N123J2-0600- AM
L	40	25.0	160	65	**R/LAX123L25-40B-020**	40	37	254	26	18	254	10	3.0	1.8	N123L2-0800- AM

Wersja calowa

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	Oznaczenie	DCON	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
						Wymiary, cale								
J	1 1/2	.941	6.000	2.539	**R/LAX123J094-24B-020**	1.500	1.374	10.000	.961	.687	145	2.2	3.96	N123J2-0600- AM
L	1 1/2	.941	6.000	2.571	**R/LAX123L094-24B-020**	1.500	1.374	10.000	1.000	.687	145	2.2	3.96	N123L2-0800- AM

SSC = Odpowiada SSC płytki.

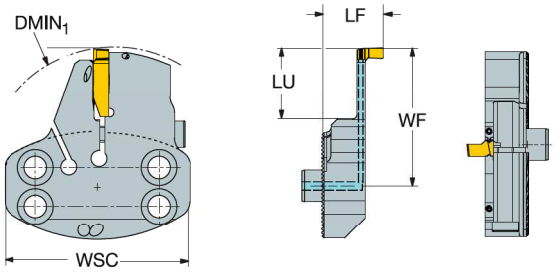
R = Prawa, L = Lewa

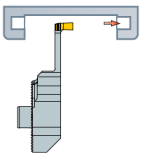
B6 I1 I38

CoroCut® 1-2, głowice do toczenia rowków

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





SSC	CZCMS	DMIN1	OHX	LU	CNSC	Oznaczenie	BD	LF	WF	HF	WSC	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Wymiary, mm, *cale*								
H	70	105.0	22.9	25	1	**SL70-R/LG123H06C**	70.0	22.9	52.0	0.0	70	30	8.0	0.3	RG123H1-0300-RO
		4.134	*.902*	*.984*			*2.756*	*.902*	*2.047*	*.000*	*2.755*	*435*			
L	70	150.0	27.7	31	1	**SL70-R/LG123L09C**	70.0	27.7	61.0	0.0	70	30	8.5	0.3	RG123L1-0300-RO
		5.906	*1.091*	*1.220*			*2.756*	*1.091*	*2.402*	*.000*	*2.755*	*435*			

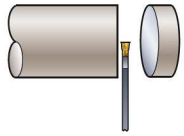
SSC = Odpowiada SSC płytki.

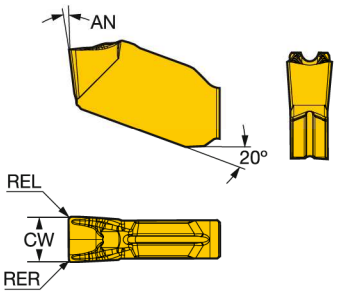
R = Prawa, L = Lewa

Uwaga: W oprawkach prawych należy stosować płytki lewe,
a w oprawkach lewych - płytki prawe.

B6 I1 I38

CoroCut® QD, płytka do przecinania





	SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1135	P 1145	M 1105	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	N 1105	S 1105	S 1125	S 1145	Wymiary, mm, *cale* AN
	E	2.00	0.15	0.15	**QD-NE-0200-0001-CF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079	*.005*	*.005*															
	F	2.50	0.15	0.15	**QD-NF-0250-0001-CF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098	*.005*	*.005*															
	G	3.00	0.15	0.15	**QD-NG-0300-0001-CF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	*.005*	*.005*															

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

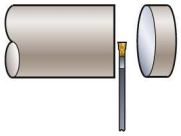
N = Neutralna

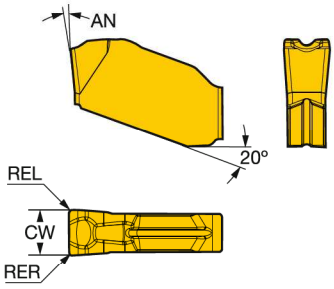
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CF	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B90 B174 B182 I1 I26

CoroCut® QD, płytka do przecinania





SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1135	P 1145	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	S 1125	S 1145	Wymiary, mm, *cale* AN
E	2.00	0.30	0.30	QD-NE-0200-0003-CL	☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆		7°
	.079	*.011*	*.011*												
F	2.50	0.30	0.30	QD-NF-0250-0003-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098	*.011*	*.011*												
G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118	*.011*	*.011*												
H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157	*.011*	*.011*												
J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.197	*.015*	*.015*												
K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-CL	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	7°
	.236	*.015*	*.015*												

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

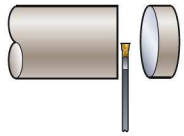
Tolerancje:

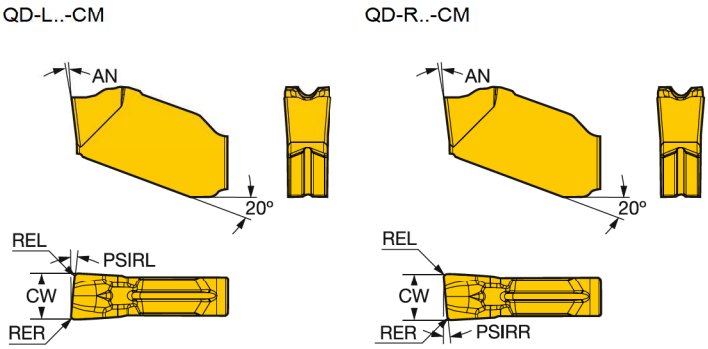
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CL	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B90 B174 B182 I1 I26

SANDVIK Coromant

CoroCut® QD, płytka do przecinania





SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1135	P 1145	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	S 1125	S 1145	Wymiary, mm, *cale* AN
E	2.00	5°		0.20	0.20	QD-LE-0200-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079			*.007*	*.007*												
	2.00		5°	0.20	0.20	QD-RE-0200-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079			*.007*	*.007*												
F	2.50	5°		0.20	0.20	QD-LF-0250-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098			*.007*	*.007*												
	2.50		5°	0.20	0.20	QD-RF-0250-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098			*.007*	*.007*												
G	3.00	5°		0.20	0.20	QD-LG-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.007*	*.007*												
	3.00		5°	0.20	0.20	QD-RG-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.007*	*.007*												
H	4.00	5°		0.20	0.20	QD-LH-0400-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157			*.007*	*.007*												
	4.00		5°	0.20	0.20	QD-RH-0400-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157			*.007*	*.007*												

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

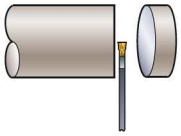
R = Prawa, L = Lewa

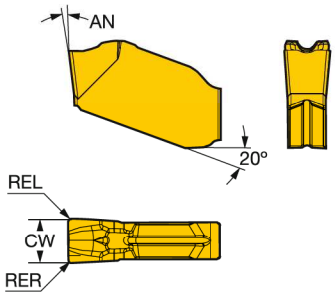
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-L..-CM	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020
QD-R..-CM	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B90 B174 B182 I1 I26

CoroCut® QD, płytka do przecinania





SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1135	P 1145	M 1105	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	N 1105	N H13A	S 1105	S 1125	S 1145	S H13A	Wymiary, mm, *cale* AN
E	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079	*.007*	*.007*																	
	2.39	0.20	0.20	QD-NE-0239-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.094	*.007*	*.007*																	
F	2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098	*.007*	*.007*																	
G	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118	*.007*	*.007*																	
	3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.125	*.007*	*.007*																	
H	4.00	0.20	0.20	QD-NH-0400-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157	*.007*	*.007*																	
	4.76	0.20	0.20	QD-NH-0476-0002-CM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆		7°
	.187	*.007*	*.007*																	
J	5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		7°
	.197	*.007*	*.007*																	
K	6.00	0.30	0.30	QD-NK-0600-0003-CM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆		7°
	.236	*.011*	*.011*																	
	6.35	0.30	0.30	QD-NK-0635-0003-CM	☆	☆			☆	☆		☆	☆				☆			7°
	.250	*.011*	*.011*																	

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

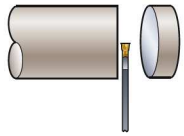
Tolerancje:

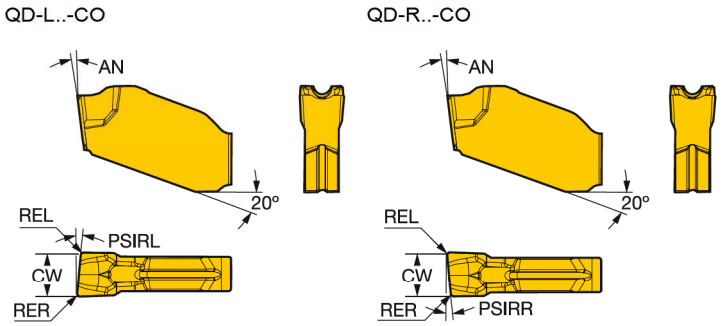
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CM	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B90 B174 B182 I1 I26

SANDVIK Coromant

CoroCut® QD, płytka do przecinania





SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1135	P 1145	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	S 1125	S 1145	Wymiary, mm, *cale* AN
E	2.00	8°		0.10	0.10	QD-LE-0200-0801-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079			*.003*	*.003*												
	2.00		8°	0.10	0.10	QD-RE-0200-0801-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079			*.003*	*.003*												
F	2.50	8°		0.10	0.10	QD-LF-0250-0801-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098			*.003*	*.003*												
	2.50		8°	0.10	0.10	QD-RF-0250-0801-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098			*.003*	*.003*												
G	3.00	5°		0.10	0.10	QD-LG-0300-0501-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.003*	*.003*												
	3.00		5°	0.10	0.10	QD-RG-0300-0501-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118			*.003*	*.003*												

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

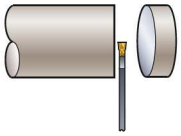
R = Prawa, L = Lewa

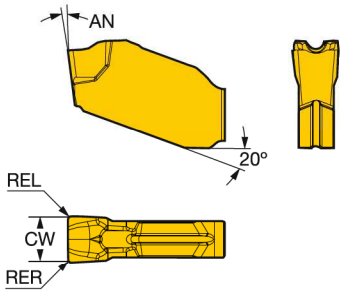
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-L..-CO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020
QD-R..-CO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B90 B174 B182 I5 I1 I26

CoroCut® QD, płytka do przecinania





SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1135	P 1145	M 1105	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	N 1105	N H13A	S 1105	S 1125	S 1145	S H13A	Wymiary, mm, *cale* AN
E	2.00	0.10	0.10	QD-NE-0200-0001-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.079	*.003*	*.003*																	
F	2.50	0.10	0.10	QD-NF-0250-0001-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.098	*.003*	*.003*																	
G	3.00	0.10	0.10	QD-NG-0300-0001-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.118	*.003*	*.003*																	
H	4.00	0.20	0.20	QD-NH-0400-0002-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	.157	*.007*	*.007*																	
J	5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-0002-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		7°
	.197	*.007*	*.007*																	
K	6.00	0.20	0.20	QD-NK-0600-0002-CO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		7°
	.236	*.007*	*.007*																	

SSC = Odpowiada SSC w oprawce. N = Neutralna

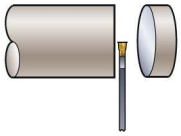
Tolerancje:

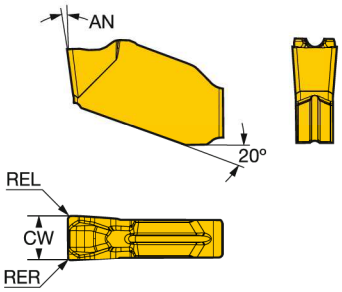
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CO	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B90 B174 B182 I5 I1 I26

SANDVIK Coromant

CoroCut® QD, płytka do przecinania





	SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1135	P 1145	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	S 1125	S 1145	Wymiary, mm, *cale* AN
	E	2.00	0.30	0.30	QD-NE-0200-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.079	*.011*	*.011*												
	F	2.50	0.30	0.30	QD-NF-0250-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.098	*.011*	*.011*												
	G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.118	*.011*	*.011*												
	H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.157	*.011*	*.011*												
	J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.197	*.015*	*.015*												
	K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-CR	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		.236	*.015*	*.015*												

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

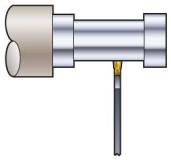
N = Neutralna

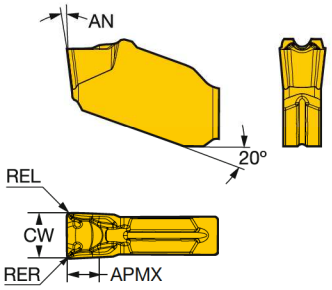
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-CR	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B90 B174 B182 I1 I26

CoroCut® QD, płytka do toczenia





SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1135	P 1145	M 1105	M 1125	M 1135	M 1145	K 1125	K 1135	N 1105	N H13A	S 1105	S 1125	S 1145	S H13A	Wymiary, mm, *cale* AN	APMX
G	3.00	0.30	0.30	**QD-NG-0300-0003-TF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.1
	.118	*.011*	*.011*																		*.083*
H	4.00	0.40	0.40	**QD-NH-0400-0004-TF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	2.8
	.157	*.015*	*.015*																		*.110*
J	5.00	0.40	0.40	**QD-NJ-0500-0004-TF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	3.5
	.197	*.015*	*.015*																		*.138*
K	6.00	0.40	0.40	**QD-NK-0600-0004-TF**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	4.0
	.236	*.015*	*.015*																		*.157*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce. N = Neutralna

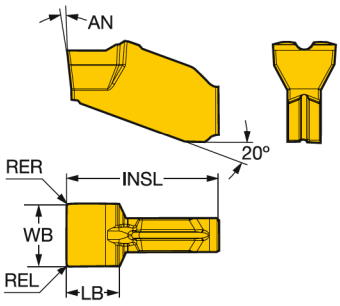
Tolerancje:

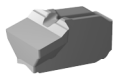
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
QD-N..-TF	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B90 B174 B182 I1 I26

SANDVIK Coromant

CoroCut® QD, węglikowy półfabrykat płytki





SSC	WB	REL	RER	Oznaczenie	P H10F	P H13A	M H10F	M H13A	K H10F	K H13A	N H10F	N H13A	S H10F	S H13A	O H10F	O H13A	AN	INSL	LB
																	Wymiary, mm, *cale*		
E	2.91	0.2	0.2	QD-NE-0290-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	10.5	3.1
	.115	*.007*	*.007*															*.413*	*.122*
F	3.40	0.2	0.2	QD-NF-0340-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	10.5	3.1
	.134	*.007*	*.007*															*.413*	*.122*
G	4.40	0.2	0.2	QD-NG-0440-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	10.7	3.5
	.173	*.007*	*.007*															*.421*	*.138*
H	5.40	0.2	0.2	QD-NH-0540-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	12.8	4.3
	.213	*.007*	*.007*															*.504*	*.169*
J	6.40	0.2	0.2	QD-NJ-0640-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	14.8	5.0
	.252	*.007*	*.007*															*.583*	*.197*
K	8.40	0.2	0.2	QD-NK-0840-0002-BG	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	14.8	5.3
	.331	*.007*	*.007*															*.583*	*.209*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

SSC	Szerokość minimalna	Szerokość maksymalna
E	2.0	2.5
F	2.5	3.0
G	3.0	4.0
H	4.0	5.0
J	5.0	6.0

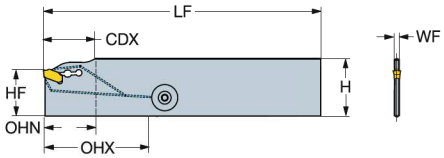
B174 I1 B182 I26

CoroCut® QD, listwa do przecinania

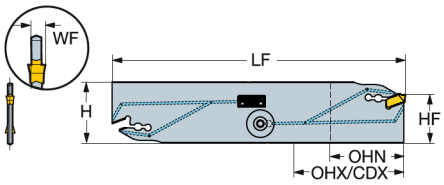
Mocowanie sprężyste

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

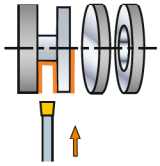
QD-NN1..C..A



QD-NN2..C..A

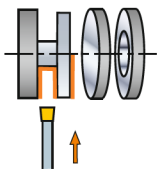


Jednostronne listwy przecinakowe



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
G	25	60.0	60.0	17.0	2	**QD-NN1G60C25A**	31.9	150.0	2.7	25.0	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.105*	*.984*	*1015*		
H	21	36.0	36.0	17.0	2	**QD-NN1H36C21A**	25.9	110.0	3.7	21.4	70	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		1.417	*1.417*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.145*	*.843*	*1015*		
	25	60.0	60.0	17.0	2	**QD-NN1H60C25A**	31.9	150.0	3.7	25.0	70	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*	*1015*		

Dwustronne listwy przecinakowe



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
G	21	36.0	36.0	19.0	2	**QD-NN2G36C21A**	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.417	*1.417*	*.748*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		
	25	60.0	60.0	20.0	2	**QD-NN2G60C25A**	31.9	150.0	2.7	25.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.787*			*1.256*	*5.906*	*.105*	*.984*	*1015*		
	45	80.0	80.0	30.0	2	**QD-NN2G80C45A**	52.5	225.0	2.7	45.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.105*	*1.772*	*1015*		
H	25	60.0	60.0	20.0	2	**QD-NN2H60C25A**	31.9	150.0	3.7	25.0	70	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.787*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*	*1015*		
	45	80.0	80.0	30.0	2	**QD-NN2H80C45A**	52.5	225.0	3.7	45.0	70	0.3	QD-NH-0400-0002-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.145*	*1.772*	*1015*		
J	25	60.0	60.0	25.0	2	**QD-NN2J60C25A**	31.9	150.0	4.7	25.0	70	0.1	QD-NJ-0500-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.984*			*1.256*	*5.906*	*.184*	*.984*	*1015*		
	45	80.0	80.0	30.0	2	**QD-NN2J80C45A**	52.5	225.0	4.7	45.0	70	0.4	QD-NJ-0500-0002-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.184*	*1.772*	*1015*		
K	25	60.0	60.0	24.0	2	**QD-NN2K60C25A**	31.9	150.0	5.7	25.0	70	0.2	QD-NK-0600-0003-CM
		2.362	*2.362*	*.945*			*1.256*	*5.906*	*.223*	*.984*	*1015*		
	45	80.0	80.0	30.0	2	**QD-NN2K80C45A**	52.5	225.0	5.7	45.0	70	0.4	QD-NK-0600-0003-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.223*	*1.772*	*1015*		

SSC = Odpowiada SSC płytki.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

N = Neutralna

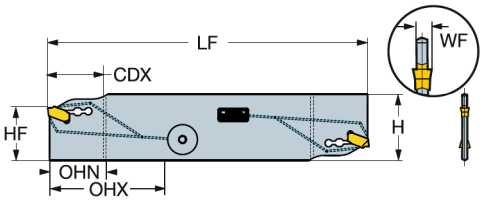
B6 I1 I38 I27

SANDVIK Coromant

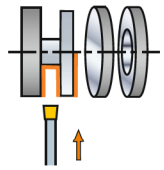
CoroCut® QD, listwa do przecinania

Mocowanie sprężyste

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



Dwustronne listwy przecinakowe



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
E	25	60.0	60.0	26.0	2	**QD-NR2E26C25A**	31.9	150.0	2.6	25.0	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		2.362	*2.362*	*1.024*			*1.256*	*5.906*	*.102*	*.984*	*1015*		
F	25	50.0	50.0	33.0	2	**QD-NR2F33C25A**	31.9	150.0	2.6	25.0	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.969	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*5.906*	*.102*	*.984*	*1015*		

SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

N = Neutralna

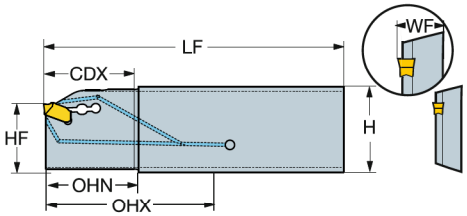
B6 I1 I38 I27

CoroCut® QD, listwa do przecinania

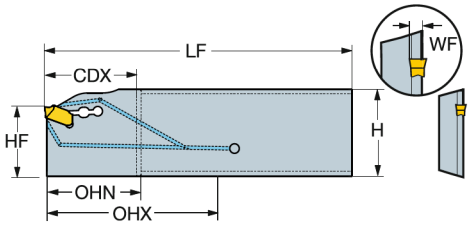
Mocowanie sprężyste

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

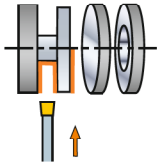
QD-RL..C..A



QD-RR..C..A



Jednostronne listwy przecinakowe



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
E	25R	26.0	26.0	17.0	2	**QD-RL1E26C25A**	31.9	110.0	1.8	25.0	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*1.024*	*.669*			*1.256*	*4.331*	*.069*	*.984*	*1015*		
	25R	26.0	50.0	26.0	2	**QD-RR1E26C25A**	31.9	110.0	1.8	25.0	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*1.969*	*1.024*			*1.256*	*4.331*	*.069*	*.984*	*1015*		
F	25R	33.0	33.0	17.0	2	**QD-RL1F33C25A**	31.9	110.0	2.3	25.0	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.299*	*.669*			*1.256*	*4.331*	*.089*	*.984*	*1015*		
	25R	33.0	50.0	33.0	2	**QD-RR1F33C25A**	31.9	110.0	2.3	25.0	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.089*	*.984*	*1015*		
G	25R	33.0	50.0	33.0	2	**QD-RL1G33C25A**	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.328*	*.984*	*1015*		
	25R	33.0	50.0	33.0	2	**QD-RR1G33C25A**	31.9	110.0	2.7	25.0	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.105*	*.984*	*1015*		
H	25R	40.0	40.0	17.0	2	**QD-RL1H40C25A**	31.9	110.0	3.7	25.0	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM
		1.575	*1.575*	*.669*			*1.256*	*4.331*	*.145*	*.984*	*1015*		
	25R	40.0	50.0	40.0	2	**QD-RR1H40C25A**	31.9	110.0	3.7	25.0	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM
		1.575	*1.969*	*1.575*			*1.256*	*4.331*	*.145*	*.984*	*1015*		

SSC = Odpowiada SSC płytki.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

R = Prawa

B6 I1 I38 I27

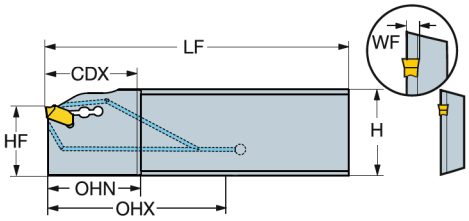
SANDVIK Coromant

CoroCut® QD, listwa do przecinania

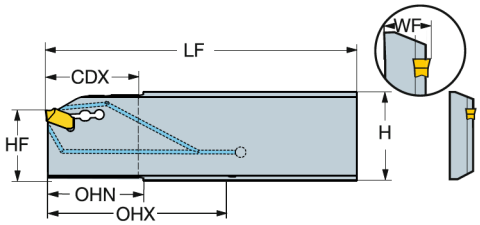
Mocowanie sprężyste

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

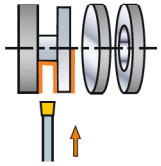
QD-LL..C..A



QD-LR..C..A



Jednostronne listwy przecinakowe



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
E	25L	26.0	50.0	26.0	2	**QD-LL1E26C25A**	31.9	110.0	1.8	25.1	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*1.969*	*1.024*			*1.256*	*4.331*	*.069*	*.988*	*1015*		
	25L	26.0	50.0	26.0	2	**QD-LR1E26C25A**	31.9	110.0	1.8	25.0	70	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*1.969*	*1.024*			*1.256*	*4.331*	*.069*	*.984*	*1015*		
F	25L	33.0	50.0	33.0	2	**QD-LL1F33C25A**	31.9	110.0	2.3	25.1	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.089*	*.988*	*1015*		
	25L	33.0	33.0		2	**QD-LR1F33C25A**	31.9	110.0	2.3	25.0	70	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.299*				*1.256*	*4.331*	*.089*	*.984*	*1015*		
G	25L	33.0	50.0	33.0	2	**QD-LL1G33C25A**	31.9	110.0	2.7	25.1	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.105*	*.988*	*1015*		
	25L	33.0	50.0	33.0	2	**QD-LR1G33C25A**	31.9	110.0	8.3	25.1	70	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	*1.969*	*1.299*			*1.256*	*4.331*	*.328*	*.988*	*1015*		
H	25L	40.0	50.0	40.0	2	**QD-LL1H40C25A**	31.9	110.0	3.7	25.1	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM
		1.575	*1.969*	*1.575*			*1.256*	*4.331*	*.145*	*.988*	*1015*		
	25L	40.0	40.0		2	**QD-LR1H40C25A**	31.9	110.0	3.7	25.0	70	0.2	QD-NH-0400-0002-CM
		1.575	*1.575*				*1.256*	*4.331*	*.145*	*.984*	*1015*		

SSC = Odpowiada SSC płytki.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

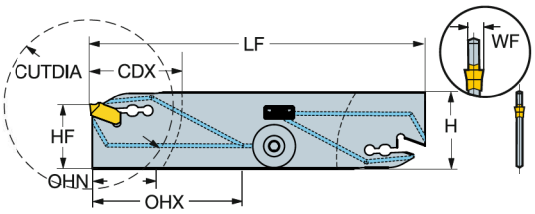
L = Lewe

B6 I1 I38 I27

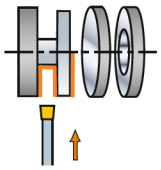
CoroCut® QD, listwa do przecinania

Mocowanie sprężyste

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



Dwustronne listwy przecinakowe

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
	E	21	50.0	52.0	50.0	26.0	2	**QD-NR2E26C21D**	25.9	110.0	2.6	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.969	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.102*	*.843*	*1015*		

SSC = Odpowiada SSC płytki.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

N = Neutralna

B6 I1 I38 I27

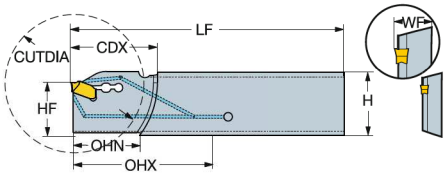
SANDVIK Coromant

CoroCut® QD, listwa do przecinania

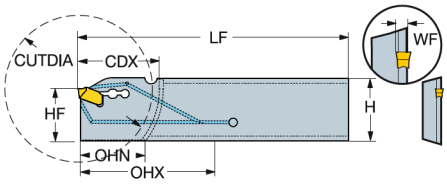
Mocowanie sprężyste

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

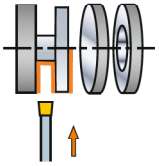
QD-RL..C..D



QD-RR..C..D



Jednostronne listwy przecinakowe



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
E	21R	26.0	52.0	26.0	17.0	2	**QD-RL1E26C21D**	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.024*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
	21R	26.0	52.0	50.0	26.0	2	**QD-RR1E26C21D**	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
F	21R	26.0	52.0	26.0	17.0	2	**QD-RL1F26C21D**	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.024*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*	*1015*		
	21R	26.0	52.0	50.0	26.0	2	**QD-RR1F26C21D**	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*	*1015*		
G	21R	33.0	66.0	50.0	33.0	2	**QD-RL1G33C21D**	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.328*	*.843*	*1015*		
	21R	26.0	52.0	50.0	26.0	2	**QD-RR1G26C21D**	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		
	21R	33.0	66.0	50.0	33.0	2	**QD-RR1G33C21D**	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		

SSC = Odpowiada SSC płytki.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

R = Prawa

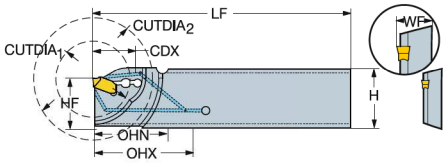
B6 I1 I38 I27

CoroCut® QD, listwa do przecinania

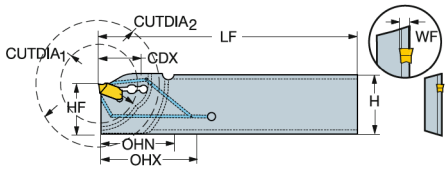
Mocowanie sprężyste

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

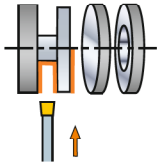
QD-RL1..C..D2



QD-RR1..C..D2



Jednostronne listwy przecinakowe



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
E	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	**QD-RL1E18C21D2**	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.325*	*.843*	*1015*		
	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	**QD-RR1E18C21D2**	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
F	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	**QD-RL1F18C21D2**	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.325*	*.843*	*1015*		
	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	**QD-RR1F18C21D2**	25.9	110.0	1.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.049*	*.843*	*1015*		
G	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	**QD-RL1G18C21D2**	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.328*	*.843*	*1015*		
	21R	18.0	36.0	50.0	18.0	2	**QD-RR1G18C21D2**	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		.709	*1.417*	*1.969*	*.709*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		

SSC = Odpowiada SSC płytki.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

R = Prawa

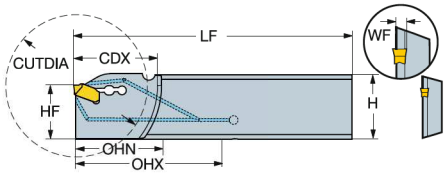
B6 I1 I38 I27

CoroCut® QD, listwa do przecinania

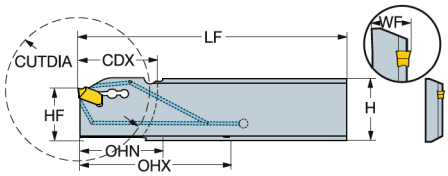
Mocowanie sprężyste

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

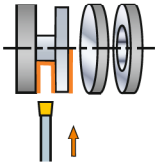
QD-LL..C..D



QD-LR..C..D



Jednostronne listwy przecinakowe



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
E	21L	26.0	52.0	50.0	26.0	2	**QD-LL1E26C21D**	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
	21L	26.0	52.0	26.0	17.0	2	**QD-LR1E26C21D**	25.9	110.0	1.8	21.4	70	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.024*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.069*	*.843*	*1015*		
F	21L	26.0	52.0	50.0	26.0	2	**QD-LL1F26C21D**	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*	*1015*		
	21L	26.0	52.0	26.0	17.0	2	**QD-LR1F26C21D**	25.9	110.0	2.3	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.024*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*	*1015*		
G	21L	26.0	52.0	50.0	26.0	2	**QD-LL1G26C21D**	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		1.024	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		
	21L	33.0	66.0	50.0	33.0	2	**QD-LL1G33C21D**	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*	*1015*		
	21L	33.0	66.0	50.0	33.0	2	**QD-LR1G33C21D**	25.9	110.0	8.3	21.4	70	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.328*	*.843*	*1015*		

SSC = Odpowiada SSC płytki.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

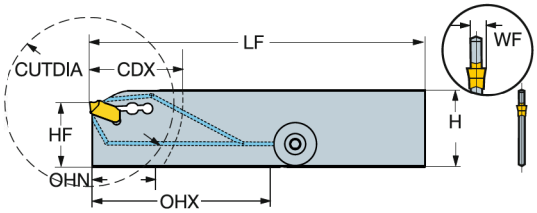
L = Lewe

B6 I1 I38 I27

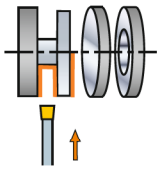
CoroCut® QD, listwa do przecinania

Mocowanie sprężyste

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



Jednostronne listwy przecinakowe

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
	F	21	33.0	66.0	50.0	33.0	2	**QD-NR1F33C21D**	25.9	110.0	2.6	21.4	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
			1.299	*2.598*	*1.969*	*1.299*			*1.020*	*4.331*	*.102*	*.843*	*1015*		

SSC = Odpowiada SSC płytki.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

N = Neutralna

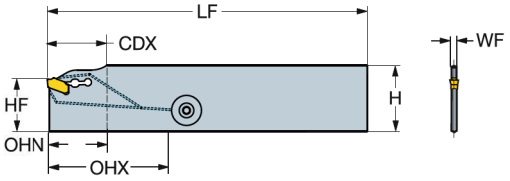
B6 I1 I38 I27

SANDVIK Coromant

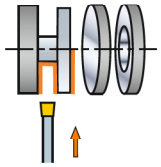
CoroCut® QD, listwa do przecinania

Mocowanie sprężyste

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



Jednostronne listwy przecinakowe



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
E	25	26.0	26.0	17.0	2	**QD-NR1E26C25A**	31.9	150.0	1.8	25.0	70	0.1	QD NE 0200 0002 CM
		1.024	*1.024*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.069*	*.984*	*1015*		
F	25	33.0	33.0	17.0	2	**QD-NR1F33C25A**	31.9	150.0	2.3	25.0	70	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.299*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*	*1015*		

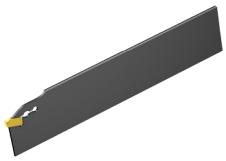
SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

N = Neutralna

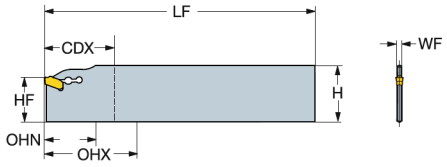
B6 I1 I38 I27

CoroCut® QD, listwa do przecinania

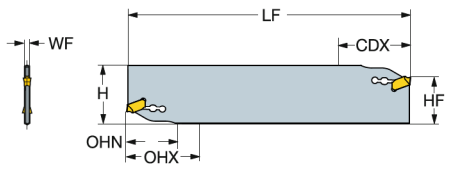
Mocowanie sprężyste



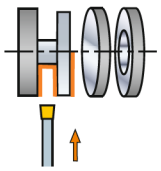
QD-NN1..A



QD-NN2..A

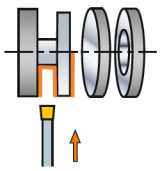


Jednostronne listwy przecinakowe



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	Kg	MIID
F	25	33.0	33.0	17.0	0	**QD-NN1F33-25A**	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.299*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*		
G	25	60.0	60.0	17.0	0	**QD-NN1G60-25A**	31.9	150.0	2.7	25.0	0.1	QD-NG-0300-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.105*	*.984*		
H	21	36.0	36.0	17.0	0	**QD-NN1H36-21A**	25.9	110.0	3.7	21.4	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		1.417	*1.417*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.145*	*.843*		
	25	60.0	60.0	17.0	0	**QD-NN1H60-25A**	31.9	150.0	3.7	25.0	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*		

Dwustronne listwy przecinakowe



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	Kg	MIID
F	21	33.0	35.0	17.0	0	**QD-NN2F33-21A**	25.9	110.0	2.3	21.4	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.378*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.089*	*.843*		
	25	33.0	50.0	17.0	0	**QD-NN2F33-25A**	31.9	150.0	2.3	25.0	0.1	QD-NF-0250-0002-CM
		1.299	*1.969*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.089*	*.984*		
G	21	36.0	36.0	17.0	0	**QD-NN2G36-21A**	25.9	110.0	2.7	21.4	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		1.417	*1.417*	*.669*			*1.020*	*4.331*	*.105*	*.843*		
	25	60.0	60.0	17.0	0	**QD-NN2G60-25A**	31.9	150.0	2.7	25.0	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.105*	*.984*		
	45	80.0	80.0	30.0	0	**QD-NN2G80-45A**	52.5	225.0	2.7	45.0	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.105*	*1.772*		
H	25	60.0	60.0	17.0	0	**QD-NN2H60-25A**	31.9	150.0	3.7	25.0	0.1	QD-NH-0400-0002-CM
		2.362	*2.362*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.145*	*.984*		
	45	80.0	80.0	30.0	0	**QD-NN2H80-45A**	52.5	225.0	3.7	45.0	0.3	QD-NH-0400-0002-CM
		3.150	*3.150*	*1.181*			*2.067*	*8.858*	*.145*	*1.772*		

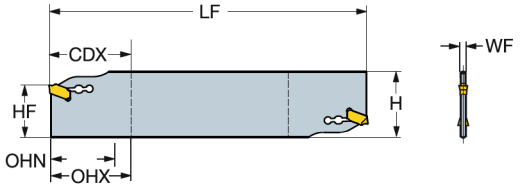
SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

N = Neutralna

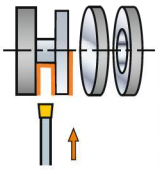
B6 I1 I38 I27

CoroCut® QD, listwa do przecinania

Mocowanie sprężyste



Dwustronne listwy przecinakowe

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	Kg	MIID
	E	25	50.0	50.0	26.0	0	**QD-NR2E26-25A**	31.9	150.0	2.6	25.0	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.969	*1.969*	*1.024*			*1.256*	*5.906*	*.102*	*.984*		

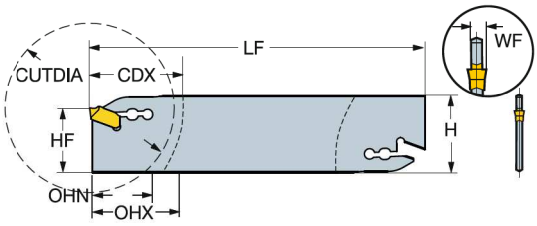
SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{WS} odpowiada CZC_{MS} płytki

N = Neutralna

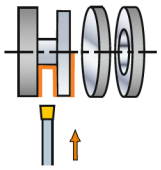
B6 I1 I38 I27

CoroCut® QD, listwa do przecinania

Mocowanie sprężyste



Dwustronne listwy przecinakowe

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	kg	MIID
	E	21	50.0	52.0	50.0	26.0	0	**QD-NR2E26-21D**	25.9	110.0	2.6	21.4	0.1	QD-NE-0200-0002-CM
			1.969	*2.047*	*1.969*	*1.024*			*1.020*	*4.331*	*.102*	*.843*		

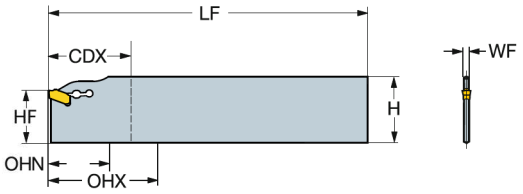
SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

N = Neutralna

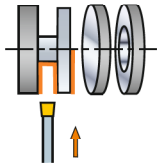
B6 I1 I38 I27

CoroCut® QD, listwa do przecinania

Mocowanie sprężyste



Jednostronne listwy przecinakowe

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	Kg	MIID
	E	25	26.0	26.0	17.0	0	**QD-NR1E26-25A**	31.9	150.0	1.8	25.0	0.1	QD NE 0200 0002 CM
			1.024	*1.024*	*.669*			*1.256*	*5.906*	*.069*	*.984*		

SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

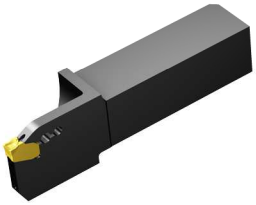
N = Neutralna

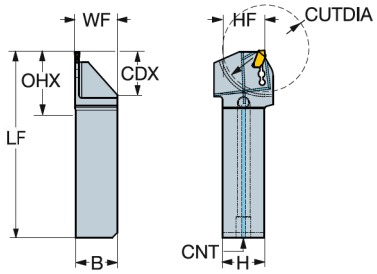
B6 I1 I38 I27

CoroCut® QD, oprawka QS do przecinania i obróbki rowków

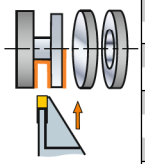
Mocowanie sprężyste

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



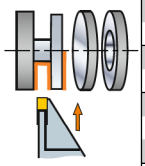


Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	MIID
E	20 x 20	20.0	40	41	21	3	**QS-QD-R/LFE20C2020D**	20	20	90	20	20	150	G1/8	QD-NE-0200-0002-CM
	25 x 25	26.0	52	52	27	3	**QS-QD-R/LFE26C2525D**	25	25	111	26	25	150	G1/8	QD-NE-0200-0002-CM
F	20 x 20	20.0	40	41	21	3	**QS-QD-R/LFF26C2020D**	20	20	90	20	20	150	G1/8	QD-NF-0250-0002-CM
	25 x 25	26.0	52	52	27	3	**QS-QD-R/LFF26C2525D**	25	25	111	26	25	150	G1/8	QD-NF-0250-0002-CM
G	20 x 20	26.0	52	41	21	3	**QS-QD-R/LFG26C2020D**	20	20	90	20	20	150	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM
	25 x 25	26.0	52	52	27	3	**QS-QD-R/LFG26C2525D**	25	25	111	26	25	150	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM
	25 x 25	33.0	66	52	34	3	**QS-QD-R/LFG33C2525D**	25	25	118	26	25	150	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM
H	20 x 20	33.0	66	54	34	3	**QS-QD-R/LFH33C2020D**	20	20	103	20	20	150	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
	25 x 25	40.0	80	46	41	3	**QS-QD-R/LFH40C2525D**	25	25	125	25	25	150	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
J	25 x 25	40.0	80	66	41	3	**QS-QD-R/LFJ40C2525D**	25	25	125	25	25	150	G1/8	QD-NJ-0500-0002-CM
K	25 x 25	40.0	80	66	41	3	**QS-QD-R/LFK40C2525D**	25	25	125	25	25	150	G1/8	QD-NK-0600-0003-CM

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	MIID
E	3/4 x 3/4	.800	1.600	1.614	.863	3	**QS-QD-R/LFE0800C12D**	.750	.750	3.579	.770	.750	2175	G1/8	QD-NE-0200-0002-CM
	1 x 1	1.000	2.000	2.063	1.063	3	**QS-QD-R/LFE1000C16D**	1.000	1.000	4.370	1.020	1.000	2175	G1/8	QD-NE-0200-0002-CM
F	3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.811	1.063	3	**QS-QD-R/LFF1000C12D**	.750	.750	3.780	.770	.750	2175	G1/8	QD-NF-0250-0002-CM
	1 x 1	1.000	2.000	2.063	1.063	3	**QS-QD-R/LFF1000C16D**	1.000	1.000	4.370	1.020	1.000	2175	G1/8	QD-NF-0250-0002-CM
G	3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.811	1.063	3	**QS-QD-R/LFG1000C12D**	.750	.750	3.780	.770	.750	2175	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM
	1 x 1	1.000	2.000	2.063	1.063	3	**QS-QD-R/LFG1000C16D**	1.000	1.000	4.370	1.020	1.000	2175	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM
	1 x 1	1.300	2.600	2.363	1.363	3	**QS-QD-R/LFG1300C16D**	1.000	1.000	4.669	1.020	1.000	2175	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM
H	3/4 x 3/4	1.300	2.600	2.110	1.362	3	**QS-QD-R/LFH1300C12D**	.750	.750	4.079	.770	.750	2175	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
	1 x 1	1.600	3.200	2.663	1.663	3	**QS-QD-R/LFH1600C16D**	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
J	1 x 1	1.600	3.200	2.663	1.663	3	**QS-QD-R/LFJ1600C16D**	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	QD-NJ-0500-0002-CM
K	1 x 1	1.600	3.200	2.663	1.663	3	**QS-QD-R/LFK1600C16D**	1.000	1.000	4.969	1.020	1.000	2175	G1/8	QD-NK-0600-0003-CM

SSC = Odpowiada SSC płytki.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

B6

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

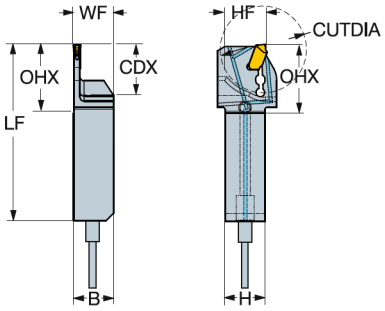
C3 - D C I28

SANDVIK Coromant

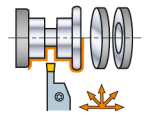
CoroCut® QD, oprawka QS do przecinania i obróbki rowków

Mocowanie sprężyste

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

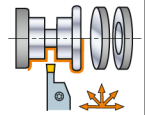


Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CP Bar	MIID
E	10 x 10	13.0	26	25	1	**QS-QD-R/LFE13C1010S**	10	10	70	10	10	80	QD-NE-0200-0002-CM
	12 x 12	16.0	32	25	1	**QS-QD-R/LFE16C1212S**	12	12	70	12	12	80	QD-NE-0200-0002-CM
	16 x 16	20.0	40	25	1	**QS-QD-R/LFE20C1616S**	16	16	70	16	16	80	QD-NE-0200-0002-CM
F	10 x 10	13.0	26	25	1	**QS-QD-R/LFF13C1010S**	10	10	70	10	10	80	QD-NF-0250-0002-CM
	12 x 12	20.0	40	25	1	**QS-QD-R/LFF20C1212S**	12	12	70	12	12	80	QD-NF-0250-0002-CM
	16 x 16	20.0	40	25	1	**QS-QD-R/LFF20C1616S**	16	16	70	16	16	80	QD-NF-0250-0002-CM
G	16 x 16	20.0	20	25	1	**QS-QD-R/LFG20C1616S**	16	16	70	16	16	80	QD-NG-0300-0002-CM

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CP PSI	MIID
E	3/8 x 3/8	.500	1.000	.984	1	**QS-QD-R/LFE0500C06S**	.375	.375	2.756	.375	.375	1160	QD-NE-0200-0002-CM
	1/2 x 1/2	.625	1.250	.984	1	**QS-QD-R/LFE0625C08S**	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	QD-NE-0200-0002-CM
	5/8 x 5/8	.800	1.600	.984	1	**QS-QD-R/LFE0800C10S**	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	QD-NE-0200-0002-CM
F	3/8 x 3/8	.500	1.000	.984	1	**QS-QD-R/LFF0500C06S**	.375	.375	2.756	.375	.375	1160	QD-NF-0250-0002-CM
	1/2 x 1/2	.800	1.600	.984	1	**QS-QD-R/LFF0800C08S**	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	QD-NF-0250-0002-CM
	5/8 x 5/8	.800	1.600	.984	1	**QS-QD-R/LFF0800C10S**	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	QD-NF-0250-0002-CM
G	5/8 x 5/8	.800	1.600	.984	1	**QS-QD-R/LFG0800C10S**	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	QD-NG-0300-0002-CM

SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

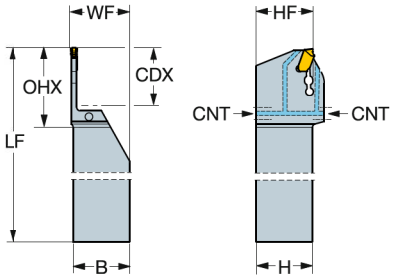
R = Prawa, L = Lewa

B6 I1 I38 I28

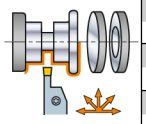
CoroCut® QD, oprawka z chwytem tradycyjnym do przecinania i toczenia rowków

Mocowanie sprężyste

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

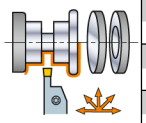


Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	MIID
H	32 x 32	33.0	55	2	**QD-R/LFH33C3232A**	32	32	170	33	32	150	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
	32 x 32	45.0	66	2	**QD-R/LFH45C3232A**	32	32	170	33	32	150	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
J	32 x 32	33.0	54	2	**QD-R/LFJ33C3232A**	32	32	170	33	32	150	G1/8	QD-NJ-0500-0002-CM
	32 x 32	45.0	66	2	**QD-R/LFJ45C3232A**	32	32	170	33	32	150	G1/8	QD-NJ-0500-0002-CM
K	32 x 32	33.0	55	2	**QD-R/LFK33C3232A**	32	32	170	33	32	150	G1/8	QD-NK-0600-0003-CM
	32 x 32	45.0	67	2	**QD-R/LFK45C3232A**	32	32	170	33	32	150	G1/8	QD-NK-0600-0003-CM

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	MIID
H	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.165	2	**QD-R/LFH1300C20A**	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
	1 1/4 x 1 1/4	1.800	2.677	2	**QD-R/LFH1800C20A**	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	QD-NH-0400-0002-CM
J	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.165	2	**QD-R/LFJ1300C20A**	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	QD-NJ-0500-0002-CM
	1 1/4 x 1 1/4	1.800	2.677	2	**QD-R/LFJ1800C20A**	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	QD-NJ-0500-0002-CM
K	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.165	2	**QD-R/LFK1300C20A**	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	QD-NK-0600-0003-CM
	1 1/4 x 1 1/4	1.800	2.638	2	**QD-R/LFK1800C20A**	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	QD-NK-0600-0003-CM

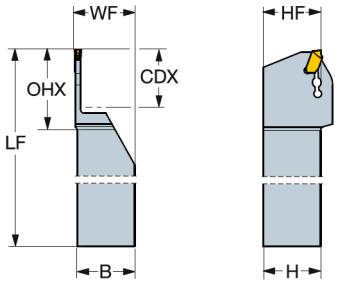
SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

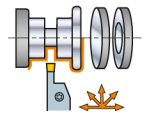
B6 I1 I38 I27

CoroCut® QD, oprawka z chwytem tradycyjnym do przecinania i toczenia rowków

Mocowanie spężyste

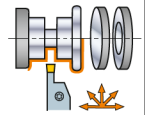


Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
E	25 x 25	20.0	29	0	**QD-R/LFE20-2525A**	25	25	150	25	25	0.6	QD-NE-0200-0002-CM
F	25 x 25	26.0	36	0	**QD-R/LFF26-2525A**	25	25	150	25	25	0.6	QD-NF-0250-0002-CM
G	25 x 25	26.0	36	0	**QD-R/LFG26-2525A**	25	25	150	25	25	0.6	QD-NG-0300-0002-CM
H	25 x 25	33.0	42	0	**QD-R/LFH33-2525A**	25	25	150	25	25	0.6	QD-NH-0400-0002-CM

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Lbs	MIID
E	1 x 1	.750	1.181	0	**QD-LFE0750-16A**	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.40	QD-NE-0200-0002-CM
	1 x 1	.750	1.378	0	**QD-RFE0750-16A**	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.40	QD-NE-0200-0002-CM
F	1 x 1	1.000	1.378	0	**QD-R/LFF1000-16A**	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.35	QD-NF-0250-0002-CM
G	1 x 1	1.000	1.417	0	**QD-R/LFG1000-16A**	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.35	QD-NG-0300-0002-CM
H	1 x 1	1.300	1.654	0	**QD-R/LFH1300-16A**	1.000	1.000	6.000	1.010	1.000	1.31	QD-NH-0400-0002-CM

SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

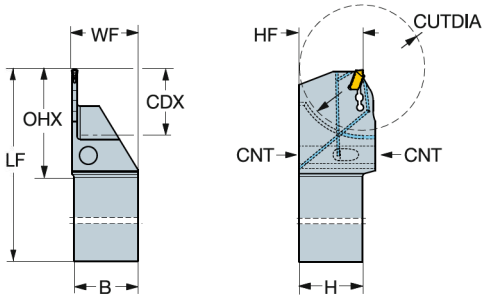
R = Prawa, L = Lewa

B6 I1 I38 I27

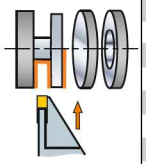
CoroCut® QD, oprawka z chwytem tradycyjnym do przecinania i toczenia rowków

Mocowanie sprężyste

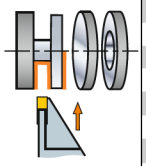
Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



Wersja metryczna

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CP Bar	CNT	MIID
	G	32 x 32	33.0	66	54	2	**QD-R/LFG33C3232D**	32	32	170	33	32	150	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM

Wersja calowa

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CP PSI	CNT	MIID
	G	1 1/4 x 1 1/4	1.300	2.600	2.165	2	**QD-R/LFG1300C20D**	1.250	1.250	7.000	1.299	1.250	2175	G1/8	QD-NG-0300-0002-CM

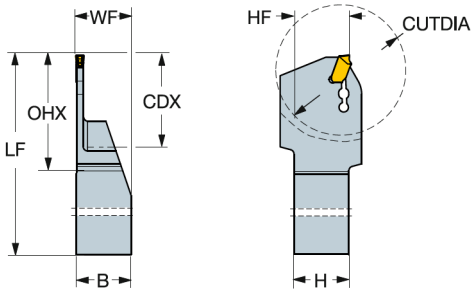
SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

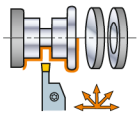
B6 I1 I38 I27

CoroCut® QD, oprawka z chwytem tradycyjnym do przecinania i toczenia rowków

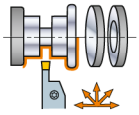
Mocowanie spężyste



Wersja metryczna

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
	E	7 x 7	12.0	24	12	0	**QD-R/LFE12-0707S**	7	7	125	7	7	0.0	QD-NE-0200-0002-CM
		16 x 16	20.0	40	29	0	**QD-R/LFE20-1616S**	16	16	127	16	16	0.2	QD-NE-0200-0002-CM
		20 x 20	26.0	52	35	0	**QD-R/LFE26-2020S**	20	20	127	20	20	0.3	QD-NE-0200-0002-CM
	F	16 x 16	20.0	40	29	0	**QD-R/LFF20-1616S**	16	16	125	16	16	0.2	QD-NF-0250-0002-CM
		20 x 20	26.0	52	35	0	**QD-R/LFF26-2020S**	20	20	125	20	20	0.3	QD-NF-0250-0002-CM
		20 x 20	33.0	66	42	0	**QD-R/LFG33-2020S**	20	20	125	20	20	0.3	QD-NF-0250-0002-CM
	G	16 x 16	20.0	40	29	0	**QD-R/LFG20-1616S**	16	16	125	16	16	0.2	QD-NG-0300-0002-CM
	H	20 x 20	33.0	66	42	0	**QD-R/LFH33-2020S**	20	20	125	20	20	0.3	QD-NH-0400-0002-CM

Wersja calowa

	SSC	CZC_{MS}	CDX	CUTDIA	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Lbs	MIID
	E	5/8 x 5/8	.800	1.600	1.181	0	**QD-R/LFE0800-10S**	.625	.625	5.000	.625	.625	.46	QD-NE-0200-0002-CM
		3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.378	0	**QD-R/LFE1000-12S**	.750	.750	5.000	.750	.750	.64	QD-NE-0200-0002-CM
	F	5/8 x 5/8	.800	1.600	1.181	0	**QD-R/LFF0800-10S**	.625	.625	5.000	.625	.625	.47	QD-NF-0250-0002-CM
		3/4 x 3/4	1.000	2.000	1.378	0	**QD-R/LFF1000-12S**	.750	.750	5.000	.750	.750	.64	QD-NF-0250-0002-CM
	G	5/8 x 5/8	.800	1.600	1.181	0	**QD-R/LFG0800-10S**	.625	.625	5.000	.625	.625	.47	QD-NG-0300-0002-CM
		3/4 x 3/4	1.300	2.600	1.654	0	**QD-R/LFG1300-12S**	.750	.750	5.000	.750	.750	.61	QD-NG-0300-0002-CM
	H	3/4 x 3/4	1.300	2.600	1.654	0	**QD-R/LFH1300-12S**	.750	.750	5.000	.750	.750	.62	QD-NH-0400-0002-CM

SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

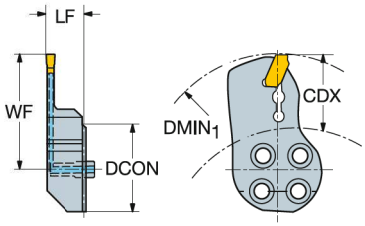
R = Prawa, L = Lewa

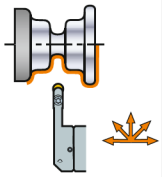
B6 I1 I38 I27

CoroCut® QD, głowica do rowków

Mocowanie sprężyste

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	WF	HF	LF	CP Bar	CP PSI	MIID
							Wymiary, mm, *cale*						
E	25	22.0	55.0	9.0	1	**SL-QD-R/LGE22C25**	25	36.1	0	9	80		QD-NE-0200-0002-CM
		.866	*2.165*	*.354*			*.984*	*1.421*	*.004*	*0.354*		*1160*	
	32	26.0	64.0	11.0	1	**SL-QD-R/LGE26C32**	32	43.6	0	11	80		QD-NE-0200-0002-CM
		1.024	*2.520*	*.433*			*1.259*	*1.717*	*.004*	*0.433*		*1160*	
F	25	22.0	65.0	9.0	1	**SL-QD-R/LGF22C25**	25	36.1	0	9	80		QD-NF-0250-0002-CM
		.866	*2.559*	*.354*			*.984*	*1.421*	*.004*	*0.354*		*1160*	
	32	26.0	65.0	11.0	1	**SL-QD-R/LGF26C32**	32	43.6	0	11	80		QD-NF-0250-0002-CM
		1.024	*2.559*	*.433*			*1.259*	*1.717*	*.004*	*0.433*		*1160*	
G	25	22.0	70.0	9.0	1	**SL-QD-R/LGG22C25**	25	36.1	0	9	80		QD-NG-0300-0002-CM
		.866	*2.756*	*.354*			*.984*	*1.421*	*.004*	*0.354*		*1160*	
	32	26.0	70.0	11.0	1	**SL-QD-R/LGG26C32**	32	43.6	0	11	80		QD-NG-0300-0002-CM
		1.024	*2.756*	*.433*			*1.259*	*1.717*	*.004*	*0.433*		*1160*	
	40	32.0	80.0	12.0	1	**SL-QD-R/LGG32C40**	40	53.6	0	12	80		QD-NG-0300-0002-CM
		1.260	*3.150*	*.472*			*1.574*	*2.110*	*.004*	*0.472*		*1160*	
H	32	32.0	75.0	11.0	1	**SL-QD-R/LGH32C32**	32	49.6	0	11	80		QD-NH-0400-0002-CM
		1.260	*2.953*	*.433*			*1.259*	*1.953*	*.004*	*0.433*		*1160*	
	40	40.0	90.0	12.0	1	**SL-QD-R/LGH40C40**	40	61.6	0	12	80		QD-NH-0400-0002-CM
		1.575	*3.543*	*.472*			*1.574*	*2.425*	*.004*	*0.472*		*1160*	
J	40	40.0	125.0	12.0	1	**SL-QD-R/LGJ40C40**	40	61.6	0	12	80		QD-NJ-0500-0002-CM
		1.575	*4.921*	*.472*			*1.574*	*2.425*	*.004*	*0.472*		*1160*	
K	40	40.0	130.0	12.0	1	**SL-QD-R/LGK40C40**	40	61.6	0	12	80		QD-NK-0600-0003-CM
		1.575	*5.118*	*.472*			*1.574*	*2.425*	*.004*	*0.472*		*1160*	

SSC = Odpowiada SSC płytki.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

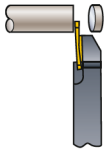
R = Prawa, L = Lewa

B6 I1 I38 I28

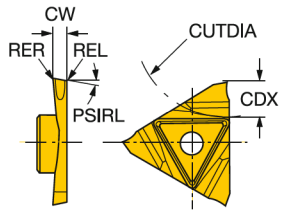
SANDVIK Coromant

CoroCut® 3, płytka do przecinania

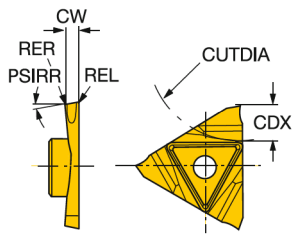
Płytkie przecinanie



L123T3-CS



R123T3-CS



SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Wymiary, mm, *cale* CUTDIA
T	1.00	5°		0.00	0.00	4.2	L123T3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.00	10°		0.00	0.00	4.2	L123T3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.00	15°		0.00	0.00	4.2	L123T3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.50	5°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.50	10°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.50	15°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00	5°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00	10°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00	15°		0.00	0.00	6.3	L123T3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.00		5°	0.00	0.00	4.2	R123T3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.00		10°	0.00	0.00	4.2	R123T3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.00		15°	0.00	0.00	4.2	R123T3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.50		5°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.50		10°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.50		15°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00		5°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00		10°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00		15°	0.00	0.00	6.3	R123T3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

R = Prawa, L = Lewa

T = do prawej oprawki, U = do lewej oprawki

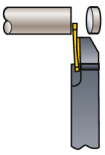
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123T3-CS	-0.10	0.00	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020
R123T3-CS	-0.10	0.00	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020

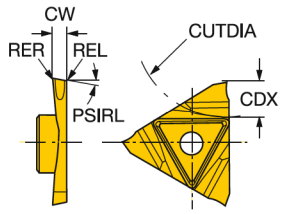
B118 B174 B182 B192 I5 I1 I25

CoroCut® 3, płytka do przecinania

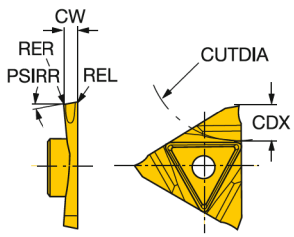
Płytkie przecinanie



L123U3-CS



R123U3-CS



SSC	CW	PSIRL	PSIRR	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Wymiary, mm, *cale* CUTDIA
U	1.00	5°		0.00	0.00	4.2	L123U3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.00	10°		0.00	0.00	4.2	L123U3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.00	15°		0.00	0.00	4.2	L123U3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.50	5°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.50	10°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.50	15°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00	5°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00	10°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00	15°		0.00	0.00	6.3	L123U3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.00		5°	0.00	0.00	4.2	R123U3-0100-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.00		10°	0.00	0.00	4.2	R123U3-0100-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.00		15°	0.00	0.00	4.2	R123U3-0100-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	50
	.039			*.000*	*.000*	*.165*							*1.968*
	1.50		5°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0150-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.50		10°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0150-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	1.50		15°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0150-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00		5°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0200-0500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00		10°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0200-1000-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*
	2.00		15°	0.00	0.00	6.3	R123U3-0200-1500-CS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079			*.000*	*.000*	*.248*							*3.937*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

R = Prawa, L = Lewa

T = do prawej oprawki, U = do lewej oprawki

Tolerancje:

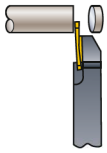
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
L123U3-CS	-0.10	0.00	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020
R123U3-CS	-0.10	0.00	-.0039	.0000	0.00	0.05	.0000	.0020

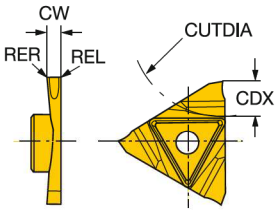
B118 B174 B182 B192 I5 I1 I25

SANDVIK Coromant

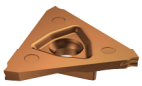
CoroCut® 3, płytka do przecinania

Płytkie przecinanie





	SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Wymiary, mm, *cale* CUTDIA
	T	1.00	0.00	0.00	4.3	**N123T3-0100-0000-CS**	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039	*.000*	*.000*	*.169*							*1.968*
		1.50	0.00	0.00	6.4	**N123T3-0150-0000-CS**	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059	*.000*	*.000*	*.252*							*3.937*
		2.00	0.00	0.00	6.4	**N123T3-0200-0000-CS**	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079	*.000*	*.000*	*.252*							*3.937*
	U	1.00	0.00	0.00	4.3	**N123U3-0100-0000-CS**	☆	☆	☆	☆	☆	50
		.039	*.000*	*.000*	*.169*							*1.968*
		1.50	0.00	0.00	6.4	**N123U3-0150-0000-CS**	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059	*.000*	*.000*	*.252*							*3.937*
		2.00	0.00	0.00	6.4	**N123U3-0200-0000-CS**	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079	*.000*	*.000*	*.252*							*3.937*

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1125	M 1125	K 1125	S 1125	Wymiary, mm, *cale* CUTDIA
	T	1.00	0.10	0.10	4.3	**N123T3-0100-0001-CM**	☆	☆	☆	☆	50
		.039	*.003*	*.003*	*.169*						*1.968*
		1.50	0.10	0.10	6.4	**N123T3-0150-0001-CM**	☆	☆	☆	☆	100
		.059	*.003*	*.003*	*.252*						*3.937*
		2.00	0.10	0.10	6.4	**N123T3-0200-0001-CM**	☆	☆	☆	☆	100
		.079	*.003*	*.003*	*.252*						*3.937*
	U	1.00	0.10	0.10	4.3	**N123U3-0100-0001-CM**	☆	☆	☆	☆	50
		.039	*.003*	*.003*	*.169*						*1.968*
		1.50	0.10	0.10	6.4	**N123U3-0150-0001-CM**	☆	☆	☆	☆	100
		.059	*.003*	*.003*	*.252*						*3.937*
		2.00	0.10	0.10	6.4	**N123U3-0200-0001-CM**	☆	☆	☆	☆	100
		.079	*.003*	*.003*	*.252*						*3.937*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

T = do prawej oprawki, U = do lewej oprawki

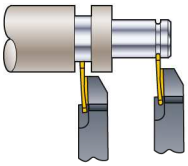
Tolerancje:

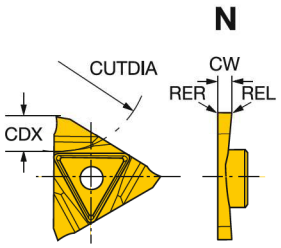
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-CM	-0.03	0.03	-.0012	.0012	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N123T3-CS	-0.05	0.03	-.0020	.0012	0.00	0.05	.0000	.0020
N123U3-CM	-0.03	0.03	-.0012	.0012	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N123U3-CS	-0.05	0.03	-.0020	.0012	0.00	0.05	.0000	.0020

B118 B174 B182 B192 I1 I25

CoroCut® 3, płytka do rowków

Toczenie rowków





SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Wymiary, mm, *cale* CUTDIA
T	0.50	0.00	0.00	1.5	N123T3-0050-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.020	*.000*	*.000*	*.059*							*3.937*
	0.60	0.00	0.00	1.6	N123T3-0060-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.024	*.000*	*.000*	*.063*							*3.937*
	0.70	0.00	0.00	1.7	N123T3-0070-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.028	*.000*	*.000*	*.067*							*3.937*
	0.80	0.00	0.00	1.8	N123T3-0080-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.031	*.000*	*.000*	*.071*							*3.937*
	0.90	0.00	0.00	2.0	N123T3-0090-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.035	*.000*	*.000*	*.079*							*3.937*
	1.00	0.00	0.00	2.2	N123T3-0100-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.039	*.000*	*.000*	*.087*							*3.937*
	1.20	0.00	0.00	2.3	N123T3-0120-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.047	*.000*	*.000*	*.091*							*3.937*
	1.40	0.00	0.00	2.7	N123T3-0140-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.055	*.000*	*.000*	*.106*							*3.937*
	1.50	0.00	0.00	3.0	N123T3-0150-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.059	*.000*	*.000*	*.118*							*3.937*
	1.60	0.00	0.00	3.2	N123T3-0160-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.063	*.000*	*.000*	*.126*							*3.937*
	1.70	0.00	0.00	3.3	N123T3-0170-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.067	*.000*	*.000*	*.130*							*3.937*
	1.95	0.00	0.00	3.9	N123T3-0195-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.077	*.000*	*.000*	*.154*							*3.937*
	2.00	0.00	0.00	4.0	N123T3-0200-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.079	*.000*	*.000*	*.157*							*3.937*
	2.25	0.00	0.00	4.5	N123T3-0225-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.089	*.000*	*.000*	*.177*							*3.937*
	2.50	0.00	0.00	5.0	N123T3-0250-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.098	*.000*	*.000*	*.197*							*3.937*
	2.75	0.00	0.00	5.5	N123T3-0275-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.108	*.000*	*.000*	*.217*							*3.937*
	3.00	0.00	0.00	6.0	N123T3-0300-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.118	*.000*	*.000*	*.236*							*3.937*
	3.18	0.00	0.00	6.0	N123T3-0318-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
	.125	*.000*	*.000*	*.236*							*3.937*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

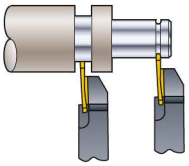
T = do prawej oprawki, U = do lewej oprawki

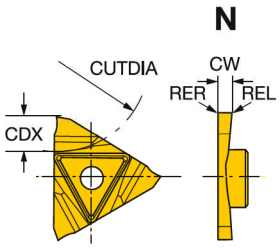
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-GS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	0.00	0.05	.0000	.0020

CoroCut® 3, płytka do rowków

Toczenie rowków





	SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	Wymiary, mm, *cale* CUTDIA
	U	0.50	0.00	0.00	1.5	N123U3-0050-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.020	*.000*	*.000*	*.059*							*3.937*
		0.60	0.00	0.00	1.6	N123U3-0060-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.024	*.000*	*.000*	*.063*							*3.937*
		0.70	0.00	0.00	1.7	N123U3-0070-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.028	*.000*	*.000*	*.067*							*3.937*
		0.80	0.00	0.00	1.8	N123U3-0080-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.031	*.000*	*.000*	*.071*							*3.937*
		0.90	0.00	0.00	2.0	N123U3-0090-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.035	*.000*	*.000*	*.079*							*3.937*
		1.00	0.00	0.00	2.2	N123U3-0100-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.039	*.000*	*.000*	*.087*							*3.937*
		1.20	0.00	0.00	2.3	N123U3-0120-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.047	*.000*	*.000*	*.091*							*3.937*
		1.40	0.00	0.00	2.7	N123U3-0140-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.055	*.000*	*.000*	*.106*							*3.937*
		1.50	0.00	0.00	3.0	N123U3-0150-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.059	*.000*	*.000*	*.118*							*3.937*
		1.60	0.00	0.00	3.2	N123U3-0160-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.063	*.000*	*.000*	*.126*							*3.937*
		1.70	0.00	0.00	3.3	N123U3-0170-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.067	*.000*	*.000*	*.130*							*3.937*
		1.95	0.00	0.00	3.9	N123U3-0195-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.077	*.000*	*.000*	*.154*							*3.937*
		2.00	0.00	0.00	4.0	N123U3-0200-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.079	*.000*	*.000*	*.157*							*3.937*
		2.25	0.00	0.00	4.5	N123U3-0225-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.089	*.000*	*.000*	*.177*							*3.937*
		2.50	0.00	0.00	5.0	N123U3-0250-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.098	*.000*	*.000*	*.197*							*3.937*
		2.75	0.00	0.00	5.5	N123U3-0275-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.108	*.000*	*.000*	*.217*							*3.937*
		3.00	0.00	0.00	6.0	N123U3-0300-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.118	*.000*	*.000*	*.236*							*3.937*
		3.18	0.00	0.00	6.0	N123U3-0318-0000-GS	☆	☆	☆	☆	☆	100
		.125	*.000*	*.000*	*.236*							*3.937*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

T = do prawej oprawki, U = do lewej oprawki

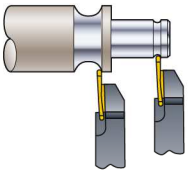
Tolerancje:

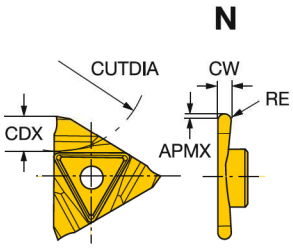
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123U3-GS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	0.00	0.05	.0000	.0020

B118 B174 B182 B192 I5 I1 I25

CoroCut® 3, płytka do profilowania

Toczenie rowków/Profilowanie





SSC	CW	RE	CDX	Oznaczenie	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	APMX	CUTDIA
										Wymiary, mm, *cale*	
T	0.50	0.25	1.5	**N123T3-0050-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	100
	.020	*.010*	*.059*							*.012*	*3.937*
	0.80	0.40	1.8	**N123T3-0080-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
	.031	*.016*	*.071*							*.020*	*3.937*
	1.00	0.50	2.2	**N123T3-0100-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
	.039	*.020*	*.087*							*.020*	*3.937*
	1.50	0.75	3.3	**N123T3-0150-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
	.059	*.030*	*.130*							*.020*	*3.937*
	2.00	1.00	4.0	**N123T3-0200-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
	.079	*.039*	*.157*							*.039*	*3.937*
	2.50	1.25	5.0	**N123T3-0250-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
	.098	*.049*	*.197*							*.039*	*3.937*
	3.00	1.50	6.0	**N123T3-0300-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
	.118	*.059*	*.236*							*.039*	*3.937*
U	0.50	0.25	1.5	**N123U3-0050-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	100
	.020	*.010*	*.059*							*.012*	*3.937*
	0.80	0.40	1.8	**N123U3-0080-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
	.031	*.016*	*.071*							*.020*	*3.937*
	1.00	0.50	2.2	**N123U3-0100-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
	.039	*.020*	*.087*							*.020*	*3.937*
	1.50	0.75	3.3	**N123U3-0150-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	100
	.059	*.030*	*.130*							*.020*	*3.937*
	2.00	1.00	4.0	**N123U3-0200-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
	.079	*.039*	*.157*							*.039*	*3.937*
	2.50	1.25	5.0	**N123U3-0250-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
	.098	*.049*	*.197*							*.039*	*3.937*
	3.00	1.50	6.0	**N123U3-0300-RS**	☆	☆	☆	☆	☆	1.0	100
	.118	*.059*	*.236*							*.039*	*3.937*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce. N = Neutralna

T = do prawej oprawki, U = do lewej oprawki

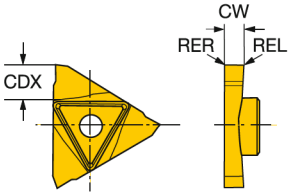
Tolerancje:

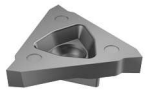
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-RS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N123U3-RS	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B118 B174 B182 B192 I5 I1 I25

CoroCut® 3, węglikowy półfabrykat płytki

Półfabrykaty





SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P H10F	M H10F	K H10F	N H10F
T	3.40	0.00	0.00	6.4	**N123T3-0340-BG**	☆	☆	☆	☆
	.134	*.000*	*.000*	*.252*					
U	3.40	0.00	0.00	6.4	**N123U3-0340-BG**	☆	☆	☆	☆
	.134	*.000*	*.000*	*.252*					

N = Neutralna

T = do prawej oprawki, U = do lewej oprawki

Tolerancje:

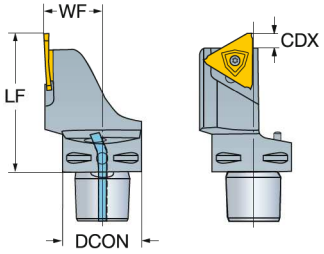
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N123T3-BG	-0.05	0.05	-.0020	.0020	0.00	0.00	.0000	.0000
N123U3-BG	-0.05	0.05	-.0020	.0020	0.00	0.00	.0000	.0000

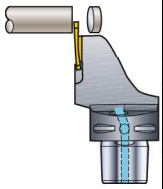
B174 B182 B192 I5 I1 I25

CoroCut® 3, oprawka do przecinania i obróbki rowków

Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Wymiary, mm, *cale*							
T	C3	6.4	45.0	1	**C3-RF123T06-22045BM**	32	45.0	22.0	0.0	10	3.0	0.2	N123T3-0150- CM
		.250	*1.772*			*1.260*	*1.772*	*.866*	*.000*	*145*			
	C4	6.4	60.0	1	**C4-RF123T06-27060BM**	40	60.0	27.0	0.0	10	3.0	0.4	N123T3-0150- CM
		.250	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*			
U	C3	6.4	45.0	1	**C3-LF123U06-22045BM**	32	45.0	22.0	0.0	10	3.0	0.2	N123U3-0150- CM
		.250	*1.772*			*1.260*	*1.772*	*.866*	*.000*	*145*			
	C4	6.4	60.0	1	**C4-LF123U06-27060BM**	40	60.0	27.0	0.0	10	3.0	0.4	N123U3-0150- CM
		.250	*2.362*			*1.575*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

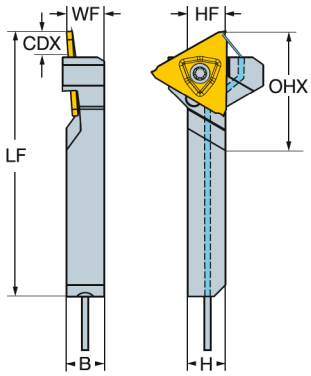
T = Gniazdo dla płytki prawej, U = Gniazdo dla płytki lewej.

B6 I1 I38 I31

CoroCut® 3, oprawka systemu QS do przecinania i obróbki rowków

Mocowanie śrubą

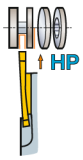
Precyzyjne podawanie chłodziwa



Wersja metryczna

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
T	10 x 10	6	23	1	**QS-RF123T06-1010BHP**	10	10	70	10	10	80	3.0	0.05	N123T3-0150- CM
	12 x 12	6	23	1	**QS-RF123T06-1212BHP**	12	12	70	12	12	80	3.0	0.06	N123T3-0150- CM
	16 x 16	6	23	1	**QS-RF123T06-1616BHP**	16	16	70	16	16	80	3.0	0.15	N123T3-0150- CM
U	10 x 10	6	23	1	**QS-LF123U06-1010BHP**	10	10	70	10	10	80	3.0	0.11	N123U3-0150- CM
	12 x 12	6	23	1	**QS-LF123U06-1212BHP**	12	12	70	12	12	80	3.0	0.05	N123U3-0150- CM
	16 x 16	6	23	1	**QS-LF123U06-1616BHP**	16	16	70	16	16	80	3.0	0.06	N123U3-0150- CM

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
U	3/8 x 3/8	.252	.787	1	**QS-LF123U023-06BHP**	.375	.375	2.750	.375	.500	1160	2.2	.33	N123U3-0150- CM
	1/2 x 1/2	.250	.787	1	**QS-LF123U023-08BHP**	.500	.500	2.750	.500	.500	1160	2.2	.44	N123U3-0150- CM
	5/8 x 5/8	.250	.787	1	**QS-LF123U023-10BHP**	.625	.625	2.750	.625	.625	1160	2.2	.44	N123U3-0150- CM
T	3/8 x 3/8	.250	.787	1	**QS-RF123T023-06BHP**	.375	.375	2.750	.375	.375	1160	2.2	.10	N123T3-0150- CM
	1/2 x 1/2	.250	.787	1	**QS-RF123T023-08BHP**	.500	.500	2.750	.500	.500	1160	2.2	.15	N123T3-0150- CM
	5/8 x 5/8	.250	.787	1	**QS-RF123T023-10BHP**	.625	.625	2.750	.625	.625	1160	2.2	.24	N123T3-0150- CM

SSC = Odpowiada SSC płytki.
T = Gniazdo dla płytki prawej,, U = Gniazdo dla płytki lewej.

R = Prawa, L = Lewa

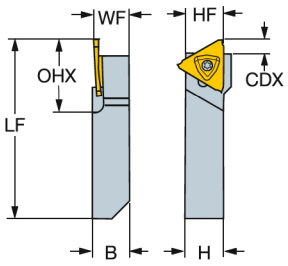
B6

ISO 13399 I1

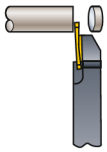
CNSC CXSC I38

CoroCut® 3, oprawka systemu QS do przecinania i obróbki rowków

Mocowanie śrubą

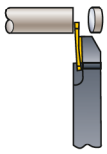


Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
T	10 x 10	6	20	0	**QS-RF123T06-1010B**	10	10	70	10	10	3.0	0.05	N123T3-0150- CM
	12 x 12	6	20	0	**QS-RF123T06-1212B**	12	12	70	12	12	3.0	0.06	N123T3-0150- CM
	16 x 16	6	20	0	**QS-RF123T06-1616B**	16	16	70	16	16	3.0	0.14	N123T3-0150- CM
U	10 x 10	6	23	0	**QS-LF123U06-1010B**	10	10	70	10	10	3.0	0.05	N123U3-0150- CM
	12 x 12	6	23	0	**QS-LF123U06-1212B**	12	12	70	12	12	3.0	0.06	N123U3-0150- CM
	16 x 16	6	23	0	**QS-LF123U06-1616B**	16	16	70	16	16	3.0	0.14	N123U3-0150- CM

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
U	3/8 x 3/8	.252	.787	0	**QS-LF123U023-06B**	.375	.375	2.750	.375	.500	2.2	.44	N123U3-0150- CM
	1/2 x 1/2	.250	.787	0	**QS-LF123U023-08B**	.500	.500	2.750	.500	.500	2.2	.44	N123U3-0150- CM
	5/8 x 5/8	.250	.787	0	**QS-LF123U023-10B**	.625	.625	2.750	.625	.625	2.2	.24	N123U3-0150- CM
T	3/8 x 3/8	.250	.787	0	**QS-RF123T023-06B**	.375	.375	2.750	.375	.375	2.2	.10	N123T3-0150- CM
	1/2 x 1/2	.250	.787	0	**QS-RF123T023-08B**	.500	.500	2.750	.500	.500	2.2	.15	N123T3-0150- CM
	5/8 x 5/8	.250	.787	0	**QS-RF123T023-10B**	.625	.625	2.750	.625	.625	2.2	.24	N123T3-0150- CM

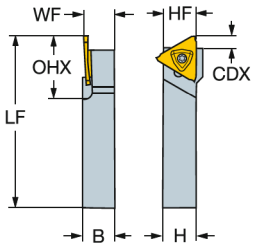
SSC = Odpowiada SSC płytki.
T = Gniazdo dla płytki prawej, U = Gniazdo dla płytki lewej.

R = Prawa, L = Lewa

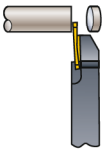
B6 I1 I38

CoroCut® 3, oprawka do przecinania i obróbki rowków

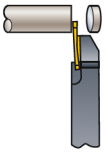
Mocowanie śrubą



Wersja metryczna

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	T	10 x 10	6	23	0	**RF123T06-1010BM**	10	10	125	10	10	3.0	0.13	N123T3-0150- CM
		12 x 12	6	23	0	**RF123T06-1212BM**	12	12	125	12	12	3.0	0.17	N123T3-0150- CM
		16 x 16	6	23	0	**RF123T06-1616BM**	16	16	125	16	16	3.0	0.26	N123T3-0150- CM
		20 x 20	6	23	0	**RF123T06-2020BM**	20	20	125	20	20	3.0	0.39	N123T3-0150- CM
		25 x 25	6	23	0	**RF123T06-2525BM**	25	25	150	25	25	3.0	0.71	N123T3-0150- CM
		32 x 32	6	23	0	**RF123T06-3232BM**	32	32	170	32	32	3.0	1.31	N123T3-0150- CM
	U	10 x 10	6	23	0	**LF123U06-1010BM**	10	10	125	10	10	3.0	0.13	N123U3-0150- CM
		12 x 12	6	23	0	**LF123U06-1212BM**	12	12	125	12	12	3.0	0.16	N123U3-0150- CM
		16 x 16	6	23	0	**LF123U06-1616BM**	16	16	125	16	16	3.0	0.26	N123U3-0150- CM
		20 x 20	6	23	0	**LF123U06-2020BM**	20	20	125	20	20	3.0	0.39	N123U3-0150- CM
		25 x 25	6	23	0	**LF123U06-2525BM**	25	25	150	25	25	3.0	0.71	N123U3-0150- CM
		32 x 32	6	23	0	**LF123U06-3232BM**	32	32	170	32	32	3.0	1.31	N123U3-0150- CM

Wersja calowa

	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	U	3/8 x 3/8	.252	.906	0	**LF123U023-06BM**	.375	.375	4.500	.375	.375	2.2	.22	N123U3-0150- CM
		1/2 x 1/2	.252	.906	0	**LF123U023-08BM**	.500	.500	4.500	.500	.500	2.2	.29	N123U3-0150- CM
		5/8 x 5/8	.252	.906	0	**LF123U023-10BM**	.625	.625	4.500	.625	.625	2.2	.48	N123U3-0150- CM
		3/4 x 3/4	.252	.906	0	**LF123U023-12BM**	.750	.750	4.500	.750	.750	2.2	.66	N123U3-0150- CM
		1 x 1	.252	.906	0	**LF123U023-16BM**	1.000	1.000	5.000	1.000	1.000	2.2	1.21	N123U3-0150- CM
		1 1/4 x 1 1/4	.252	.906	0	**LF123U023-20BM**	1.250	1.250	6.000	1.250	1.250	2.2	2.46	N123U3-0150- CM
	T	3/8 x 3/8	.252	.906	0	**RF123T023-06BM**	.375	.375	4.500	.375	.375	2.2	.13	N123T3-0150- CM
		1/2 x 1/2	.252	.906	0	**RF123T023-08BM**	.500	.500	4.500	.500	.500	2.2	.04	N123T3-0150- CM
		5/8 x 5/8	.252	.906	0	**RF123T023-10BM**	.625	.625	4.500	.625	.625	2.2	.45	N123T3-0150- CM
		3/4 x 3/4	.252	.906	0	**RF123T023-12BM**	.750	.750	4.500	.750	.750	2.2	.66	N123T3-0150- CM
		1 x 1	.252	.906	0	**RF123T023-16BM**	1.000	1.000	5.000	1.000	1.000	2.2	.46	N123T3-0150- CM
		1 1/4 x 1 1/4	.252	.906	0	**RF123T023-20BM**	1.250	1.250	6.000	1.250	1.250	2.2	2.55	N123T3-0150- CM

SSC = Odpowiada SSC płytki.
T = Gniazdo dla płytki prawej, U = Gniazdo dla płytki lewej.

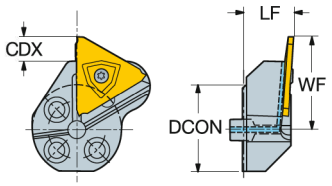
R = Prawa, L = Lewa

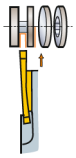
B6 I1 I38 I31

CoroCut® 3, głowica do rowków

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





	SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	T	25	6.4	14.0	1	**570-25L123T06B**	25	14.0	26.0	0.0	10	3.0	0.1	N123T3-0150- CM
			.250	*.551*			*.984*	*.551*	*1.024*	*.000*	*145*			
		32	6.4	14.0	1	**570-32L123T06B**	32	14.0	28.5	0.0	10	3.0	0.1	N123T3-0150- CM
			.250	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.122*	*.000*	*145*			
		40	6.4	14.0	1	**570-40L123T06B**	40	14.0	32.5	0.0	10	3.0	0.2	N123T3-0150- CM
			.250	*.551*			*1.575*	*.551*	*1.280*	*.000*	*145*			
	U	25	6.4	14.0	1	**570-25R123U06B**	25	14.0	26.0	0.0	10	3.0	0.1	N123U3-0150- CM
			.250	*.551*			*.984*	*.551*	*1.024*	*.000*	*145*			
		32	6.4	14.0	1	**570-32R123U06B**	32	14.0	28.5	0.0	10	3.0	0.1	N123U3-0150- CM
			.250	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.122*	*.000*	*145*			
		40	6.4	14.0	1	**570-40R123U06B**	40	14.0	32.5	0.0	10	3.0	0.2	N123U3-0150- CM
			.250	*.551*			*1.575*	*.551*	*1.280*	*.000*	*145*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

T = Gniazdo dla płytki prawej, U = Gniazdo dla płytki lewej.

R = Prawa, L = Lewa

B6

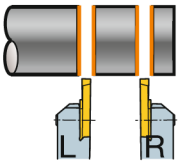
ISO 13399 I1

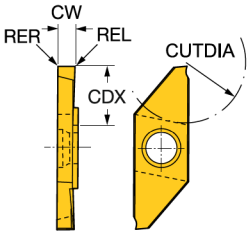
CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

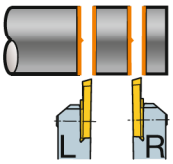
CoroCut® XS, płytka do przecinania

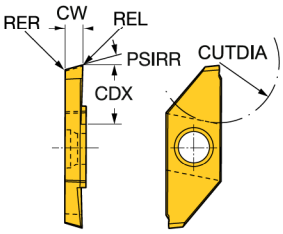
Przecinanie





	SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1025	P 1105	M 1025	M 1105	N 1025	N 1105	S 1025	S 1105	Wymiary, mm, *cale* CUTDIA
	3	0.70	0.05	0.05	4.3	MACR/L 3 070-N	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	8
		.028	*.001*	*.001*	*.169*										*.314*
		1.00	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 100-N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.039	*.001*	*.001*	*.248*										*.472*
		1.50	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.059	*.001*	*.001*	*.248*										*.472*
		2.00	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16
		.079	*.001*	*.001*	*.335*										*.629*





	SSC	CW	PSIRR	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	N H13A	S 1025	S H13A	Wymiary, mm, *cale* CUTDIA
	3	0.70	15°	0.05	0.05	4.3	MACR/L 3 070-R	☆	☆	☆		☆		8
		.028		*.001*	*.001*	*.169*								*.314*
		1.00	15°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 100-R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.039		*.001*	*.001*	*.248*								*.472*
		1.50	15°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.059		*.001*	*.001*	*.248*								*.472*
		1.50	20°	0.05	0.05	6.3	MACR/L 3 150-R20	☆	☆	☆		☆		12
		.059		*.001*	*.001*	*.248*								*.472*
		2.00	15°	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16
		.079		*.001*	*.001*	*.335*								*.629*
		2.00	20°	0.05	0.05	8.5	MACR/L 3 200-R20	☆	☆	☆		☆		16
		.079		*.001*	*.001*	*.335*								*.629*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

R = Prawa, L = Lewa

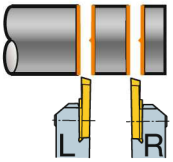
Tolerancje:

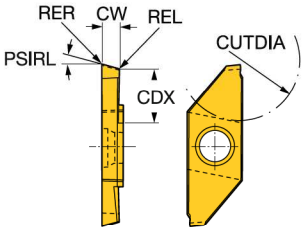
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MACR/L-N	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012
MACR/L-R	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012
MACR/L-R20	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012

B128 B172 B192 I1 I29

CoroCut® XS, płytka do przecinania

Przecinanie





	SSC	CW	PSIRL	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1025	P 1105	M 1025	M 1105	N 1025	N 1105	S 1025	S 1105	Wymiary, mm, *cale* CUTDIA
	3	0.70	15°	0.05	0.05	4.3	**MACR/L 3 070-L**	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	8
		.028		*.001*	*.001*	*.169*										*.314*
		1.00	15°	0.05	0.05	6.3	**MACR/L 3 100-L**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.039		*.001*	*.001*	*.248*										*.472*
		1.50	15°	0.05	0.05	6.3	**MACR/L 3 150-L**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12
		.059		*.001*	*.001*	*.248*										*.472*
		2.00	15°	0.05	0.05	8.5	**MACR/L 3 200-L**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16
		.079		*.001*	*.001*	*.335*										*.629*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

R = Prawa, L = Lewa

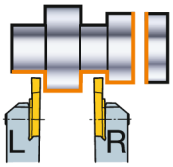
Tolerancje:

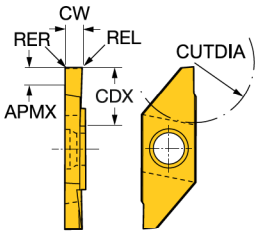
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MACR/L-L	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012

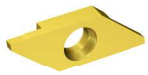
B128 I1 I29

CoroCut® XS, płytka do przecinania

Przecinanie







SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1025	P 1105	M 1025	M 1105	N 1025	N 1105	S 1025	S 1105	APMX	CUTDIA
														Wymiary, mm, *cale*	
3	1.00	0.05	0.05	6.3	**MACR/L 3 100-T**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.5	12
	.039	*.001*	*.001*	*.248*										*.059*	*.472*
	1.50	0.05	0.05	6.3	**MACR/L 3 150-T**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.5	12
	.059	*.001*	*.001*	*.248*										*.059*	*.472*
	2.00	0.05	0.05	8.2	**MACR/L 3 200-T**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	16
	.079	*.001*	*.001*	*.323*										*.118*	*.629*
	2.50	0.05	0.05	8.2	**MACR/L 3 250-T**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	16
	.098	*.001*	*.001*	*.323*										*.118*	*.629*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

R = Prawa, L = Lewa

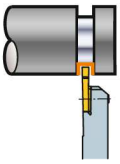
Tolerancje:

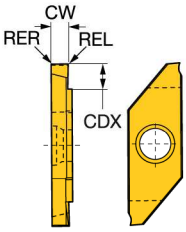
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MACR/L-T	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.03	0.03	-.0012	.0012

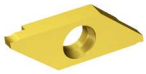
B128 I1 I29

CoroCut® XS, płytka do rowków

Toczenie rowków







SSC	CW	REL	RER	CDX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	N H13A	S 1025	S H13A
3	0.50	0.05	0.05	1.3	MAGR/L 3 050	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	.020	.001	.001	.051							
	0.75	0.05	0.05	2.5	MAGR/L 3 075	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	.030	.001	.001	.098							
	1.00	0.05	0.05	2.7	MAGR/L 3 100	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	.039	.001	.001	.106							
	1.25	0.05	0.05	2.7	MAGR/L 3 125	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	.049	.001	.001	.106							
	1.50	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 150	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	.059	.001	.001	.146							
	1.75	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 175	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	.069	.001	.001	.146							
	2.00	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 200	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	.079	.001	.001	.146							
	2.50	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 250	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	.098	.001	.001	.146							

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

R = Prawa, L = Lewa

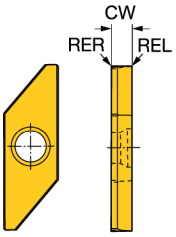
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MAGR/L	-0.03	0.03	-.0010	.0010	-0.02	0.02	-.0008	.0008

B128 B172 B192 I1 I29

SANDVIK Coromant

CoroCut® XS, węglikowy półfabrykat płytki



	SSC	CW	Oznaczenie	P H10	M H10	K H10	N H10	S H10
	3	3.18	MAXL 3 300	☆	☆	☆	☆	
		.125						
		3.18	MAXR 3 300	☆	☆	☆	☆	☆
		.125						

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

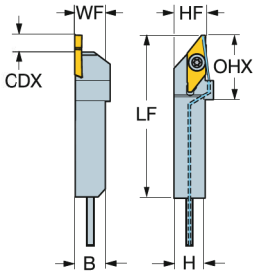
R = Prawa, L = Lewa

B172 B192 I1 I29

CoroCut® XS, oprawka systemu QS do przecinania i obróbki rowków

Do obrabiarek z przesuwną głowicą

Precyzyjne podawanie chłodziwa



Wersja metryczna

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
3	10 x 12	8.5	28	1	**QS-SMALR/L1012E3HP**	12	10	70	10	0	80	1.2	0.0	MACL 3 200-N
	12 x 12	8.5	28	1	**QS-SMALR/L1212E3HP**	12	12	70	12	0	80	1.2	0.1	MACR 3 200-N
	16 x 16	8.5	28	1	**QS-SMALR/L1616E3HP**	16	16	70	16	0	80	1.2	0.1	MACR 3 200-N

Wersja calowa

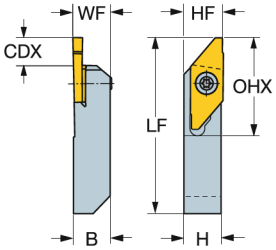
SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
3	3/8 x 1/2	.335	1.102	1	**QS-SMALR/L06083XHP**	.500	.375	2.756	.375	.000	435	0.9	.09	MACL 3 200-N
	1/2 x 1/2	.335	1.102	1	**QS-SMALR/L083XHP**	.500	.500	2.756	.500	.000	435	0.9	.14	MACL 3 200-N
	5/8 x 5/8	.335	1.102	1	**QS-SMALR/L103XHP**	.625	.625	2.756	.625	.000	435	0.9	.24	MACL 3 200-N

R = Prawa, L = Lewa

B123 I1 I38

CoroCut® XS, oprawka systemu QS do przecinania i obróbki rowków

Do obrabiarek z przesuwną głowicą



Wersja metryczna

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
3	10 x 10	8.5	27	0	**QS-SMALR/L 1010E3**	10	10	70	10	10	1.2	0.0	MACL 3 200-N
	12 x 12	8.5	27	0	**QS-SMALR/L 1212E3**	12	12	70	12	12	1.2	0.1	MACL 3 200-N
	16 x 16	8.5	27	0	**QS-SMALR/L 1616E3**	16	16	70	16	16	1.2	0.1	MACL 3 200-N

Wersja calowa

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	0	**QS-SMALR 083X**	.500	.500	2.756	.500	.000	0.9	.13	MACR 3 200-N
	5/8 x 5/8	.335	1.063	0	**QS-SMALR 103X**	.625	.625	2.756	.625	.000	0.9	.24	MACR 3 200-N

SSC = Odpowiada SSC płytki.

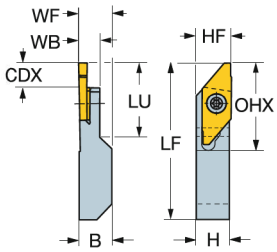
R = Prawa, L = Lewa

B123 I1 I38

CoroCut® XS, oprawka systemu QS do przecinania i obróbki rowków

Do obrabiarek z przesuwną głowicą

Zastosowanie we wrzecionie pomocniczym



Wersja metryczna

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	LU	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	WB	HF	Nm	Kg	MIID
3	10 x 10	8.5	27	20	0	**QS-SMALR 1010E-X**	10	10	70	10	7	10	1.2	0.0	MACR 3 200-N
	12 x 12	8.5	27	20	0	**QS-SMALR 1212E-X**	12	12	70	12	7	12	1.2	0.1	MACR 3 200-N

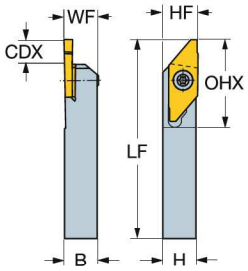
Wersja calowa

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	LU	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	WB	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	.787	0	**QS-SMALR 083X-X**	.500	.500	2.756	.500	.488	.000	0.9	.13	MACR 3 200-N

SSC = Odpowiada SSC płytki. R = Prawa

B123 I1 I38

CoroCut® XS, oprawka do przecinania i obróbki rowków



Wersja metryczna

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
3	10 x 10	8.5	27	0	**SMALR/L 1010K 3**	10	10	125	10	10	1.2	0.1	MACL 3 200-N
	12 x 12	8.5	27	0	**SMALR/L 1212K 3**	12	12	125	12	12	1.2	0.2	MACL 3 200-N
	16 x 16	8.5	27	0	**SMALR/L 1616K 3**	16	16	125	16	16	1.2	0.4	MACL 3 200-N

Wersja calowa

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	0	**SMALR/L 08C3**	.500	.500	5.000	.500	.500	0.9	.42	MACR 3 200-N
	5/8 x 5/8	.335	1.063	0	**SMALR/L 10C3**	.625	.625	5.000	.625	.625	0.9	.59	MACL 3 200-N

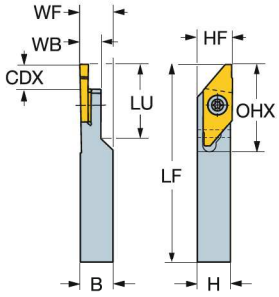
SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

B123 I1 I38 I29

CoroCut® XS, oprawka do przecinania i obróbki rowków

Zastosowanie we wrzecionie pomocniczym



Wersja metryczna

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	WB	HF	Nm	Kg	MIID
3	10 x 10	8.5	27	0	**SMALR 1010K 3-X**	10	10	125	10	7	10	1.2	0.1	MACR 3 200-N
	12 x 12	8.5	27	0	**SMALR 1212K 3-X**	12	12	125	12	7	12	1.2	0.2	MACR 3 200-N

Wersja calowa

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	WB	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
3	1/2 x 1/2	.335	1.063	0	**SMALR 08C 3-X**	.500	.500	5.000	.500	.295	.500	0.9	.41	MACR 3 200-N

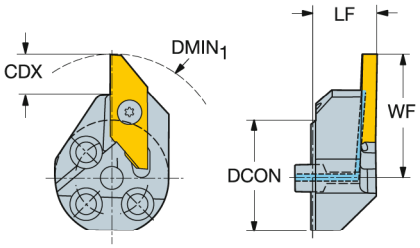
SSC = Odpowiada SSC płytki. R = Prawa, L = Lewa

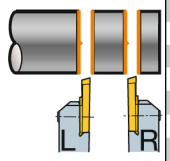
B123 I1 I38 I29

CoroCut® XS, głowica do rowków

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Wymiary, mm, *cale*							
3	25	8.2	42.0	14.0	1	**570-25R/LSMAL3**	25	14.0	26.8	0.0	10	1.2	0.1	MACL 3 200-N
		.323	*1.654*	*.551*			*.984*	*.551*	*1.055*	*.000*	*145*			
	32	8.2	50.0	14.0	1	**570-32R/LSMAL3**	32	14.0	30.5	0.0	10	1.2	0.1	MACL 3 200-N
		.323	*1.969*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.201*	*.000*	*145*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

B123

G10

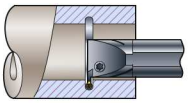
G23

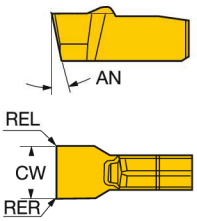
ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

T-Max® Q-Cut, płytka do rowków

Toczenie rowków wewnętrznych





SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1145	P 2135	P 235	M 1125	M 1145	M 2135	M 235	M H13A	K 1125	K H13A	N 1125	N H13A	S 1125	S 2135	S H13A	Wymiary, mm, *cale* AN
20	2.00	0.20	0.20	N151.3-200-20-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.079	.007	.007																		
	1.98	0.17	0.17	N151.3-A078-20-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	11°
	.078	.007	.007																		
	2.24	0.17	0.17	N151.3-A088-20-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	11°
	.088	.007	.007																		
25	2.39	0.17	0.17	N151.3-A094-25-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.094	.007	.007																		
	2.46	0.33	0.33	N151.3-A097-25-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.097	.012	.012																		
	2.67	0.17	0.17	N151.3-A105-25-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	11°
	.105	.007	.007																		
	2.79	0.33	0.33	N151.3-A110-25-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.110	.012	.012																		
30	3.00	0.20	0.20	N151.3-300-30-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.118	.007	.007																		
	3.10	0.17	0.17	N151.3-A122-30-4G		☆		☆		☆		☆									11°
	.122	.007	.007																		
	3.18	0.17	0.17	N151.3-A125-30-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.125	.007	.007																		
	3.61	0.33	0.33	N151.3-A142-30-4G	☆			☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.142	.012	.012																		
40	4.00	0.20	0.20	N151.3-400-40-4G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.157	.007	.007																		
	3.96	0.17	0.17	N151.3-A156-40-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	11°
	.156	.007	.007																		
	4.52	0.17	0.17	N151.3-A178-40-4G		☆		☆		☆		☆									11°
	.178	.007	.007																		
	4.70	0.55	0.55	N151.3-A185-40-4G	☆			☆	☆			☆		☆		☆		☆			11°
	.185	.022	.022																		
	4.80	0.55	0.55	N151.3-A189-40-4G	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	11°
	.189	.022	.022																		
50	5.00	0.20	0.20	N151.3-500-50-4G	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.197	.007	.007																		
	5.41	0.17	0.17	N151.3-A213-50-4G				☆				☆									11°
	.213	.007	.007																		
	5.56	0.55	0.55	N151.3-A219-50-4G									☆		☆		☆			☆	11°
	.219	.022	.022																		
60	6.00	0.20	0.20	N151.3-600-60-4G	☆			☆	☆			☆		☆		☆		☆			9°
	.236	.007	.007																		
	8.00	0.20	0.20	N151.3-800-60-4G		☆		☆		☆		☆	☆		☆		☆			☆	9°
	.315	.007	.007																		
	6.35	0.55	0.55	N151.3-A250-60-4G									☆		☆		☆			☆	9°
	.250	.022	.022																		
	7.93	0.83	0.83	N151.3-A312-60-4G									☆		☆		☆			☆	9°
	.312	.032	.032																		

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna

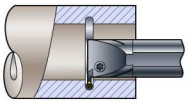
Tolerancje:

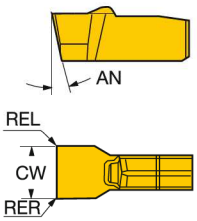
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N151.3-4G	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020
N151.3-A..-4G	-0.02	0.02	-.0008	.0008	-0.05	0.05	-.0020	.0020

B138 B144 B174 B182 B192 I5 I1 I29

T-Max® Q-Cut, płytka do rowków

Toczenie rowków wewnętrznych





Do kanałków pod pierścienie osadcze

SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1145	P 235	M 1125	M 1145	M 235	M H13A	K 1125	K H13A	N 1125	N H13A	S 1125	S H13A	Wymiary, mm, *cale* AN
20	1.85	0.10	0.10	**N151.3-185-20-4G**	☆		☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.073	*.003*	*.003*															
	2.15	0.15	0.15	**N151.3-215-20-4G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆		☆		11°
	.085	*.005*	*.005*															
25	2.65	0.15	0.15	**N151.3-265-25-4G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.104	*.005*	*.005*															
30	3.15	0.15	0.15	**N151.3-315-30-4G**		☆	☆		☆	☆	☆		☆		☆		☆	11°
	.124	*.005*	*.005*															
40	4.15	0.15	0.15	**N151.3-415-40-4G**		☆	☆		☆	☆	☆		☆		☆		☆	11°
	.163	*.005*	*.005*															
50	5.15	0.15	0.15	**N151.3-515-50-4G**			☆			☆								11°
	.203	*.005*	*.005*															

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

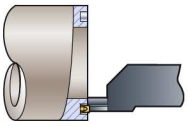
N = Neutralna

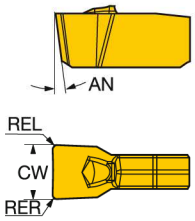
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N151.3-4G (CIRCLIP)	0.09	0.13	.0035	.0051	-0.05	0.05	-.0020	.0020

T-Max® Q-Cut, płytka do rowków

Toczenie rowków czołowych, rowków wewnętrznych i toczenie wzdłużne





SSC	CW	REL	RER	Oznaczenie	P 1125	P 1145	P 2135	P 235	P 3020	M 1125	M 1145	M 2135	M 235	K 1125	K 3020	N 1125	S 1125	S 2135	Wymiary, mm, *cale* AN
25	3.00	0.30	0.30	**N151.3-300-25-7G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.118	*.011*	*.011*																
30	4.00	0.40	0.40	**N151.3-400-30-7G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.157	*.015*	*.015*																
40	5.00	0.40	0.40	**N151.3-500-40-7G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°
	.197	*.015*	*.015*																
50	6.00	0.40	0.40	**N151.3-600-50-7G**	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11°
	.236	*.015*	*.015*																

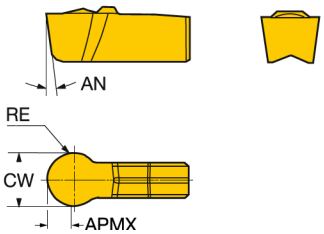
SSC = Odpowiada SSC w oprawce. N = Neutralna

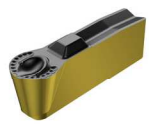
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N151.3-7G	0.00	0.10	.0000	.0039	-0.10	0.10	-.0039	.0039

T-Max® Q-Cut, płytka do profilowania

Toczenie rowków czołowych i toczenie profilowe wewnętrzne





SSC	CW	RE	Oznaczenie	P 1125	P 2135	P 3115	P 4225	M 1125	M 2135	K 1125	K 3115	K 4225	N 1125	S 1125	S 2135	Wymiary, mm, *cale* AN	APMX
25	3.00	1.50	**N151.3-300-25-7P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	1.3
	.118	*.059*															*.051*
30	4.00	2.00	**N151.3-400-30-7P**	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	11°	1.7
	.157	*.079*															*.067*
40	5.00	2.50	**N151.3-500-40-7P**	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	11°	2.2
	.197	*.098*															*.087*
50	6.00	3.00	**N151.3-600-50-7P**	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	11°	2.7
	.236	*.118*															*.106*

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

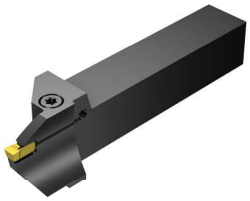
N = Neutralna

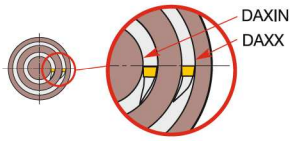
Tolerancje:

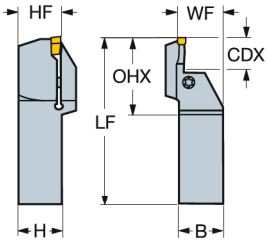
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
N151.3-7P	-0.05	0.05	-.0020	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

T-Max® Q-Cut, oprawka do rowków czołowych

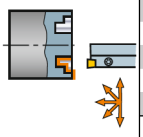
Mocowanie śrubą







Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
25	25 x 25	8.7	18	35	37	0	R/LF151.37-2525-024B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
	25 x 25	8.7	23	40	37	0	R/LF151.37-2525-029B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
	25 x 25	8.7	28	50	37	0	R/LF151.37-2525-034B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
	25 x 25	15.0	44	70	37	0	R/LF151.37-2525-044B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
	25 x 25	15.0	64	100	37	0	R/LF151.37-2525-064B25	25	25	150	26	25	3.2	0.7	N151.3-300-25- 7G
30	25 x 25	8.7	19	45	44	0	R/LF151.37-2525-027B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
	25 x 25	8.7	24	50	44	0	R/LF151.37-2525-032B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
	25 x 25	20.0	42	70	44	0	R/LF151.37-2525-042B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
	25 x 25	20.0	62	120	44	0	R/LF151.37-2525-062B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
	25 x 25	20.0	112	200	44	0	R/LF151.37-2525-112B30	25	25	150	26	25	3.3	0.7	N151.3-400-30- 7G
40	25 x 25	10.7	15	45	45	0	R/LF151.37-2525-025B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
	25 x 25	10.7	20	55	45	0	R/LF151.37-2525-030B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
	25 x 25	20.0	45	80	45	0	R/LF151.37-2525-045B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
	25 x 25	20.0	70	120	45	0	R/LF151.37-2525-070B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
	25 x 25	20.0	90	200	45	0	R/LF151.37-2525-090B40	25	25	150	26	25	3.4	0.7	N151.3-500-40- 7G
50	25 x 25	10.7	11	45	46	0	R/LF151.37-2525-023B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G
	25 x 25	20.0	38	70	46	0	R/LF151.37-2525-038B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G
	25 x 25	20.0	58	110	46	0	R/LF151.37-2525-058B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G
	25 x 25	20.0	88	200	46	0	R/LF151.37-2525-088B50	25	25	150	26	25	3.8	0.7	N151.3-600-50- 7G

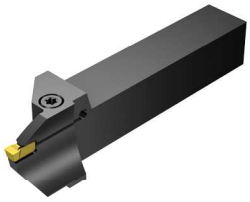
SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

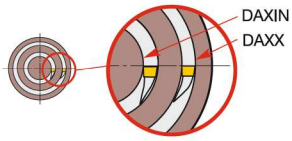
R = Prawa, L = Lewa

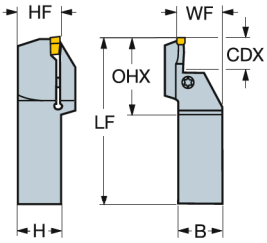
B6 I5 I1 I38

T-Max® Q-Cut, oprawka do rowków czołowych

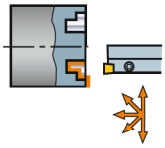
Mocowanie śrubą







Wersja calowa

	SSC	CZC_{MS}	DAXIN	DAXX	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	HF	LF	WF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	25	1 x 1	.906	1.575	.343	1.484	0	R/LF151.37-16-024B25	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25- 7G
		1 x 1	.906	1.575	.343	1.484	0	R/LF151.37-16-029B25	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25- 7G
		1 x 1	1.103	1.969	.343	1.484	0	R/LF151.37-16-034B25	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	28.600	N151.3-300-25- 7G
		1 x 1	1.732	2.756	.591	1.484	0	R/LF151.37-16-044B25	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.980	N151.3-300-25- 7G
		1 x 1	2.520	3.937	.591	1.484	0	R/LF151.37-16-064B25	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25- 7G
		1 x 1	3.701	5.197	.591	1.484	0	R/LF151.37-16-094B25	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.619	N151.3-300-25- 7G
		1 x 1	5.197	7.874	.591	1.484	0	R/LF151.37-16-132B25	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-300-25- 7G
	30	1 x 1	.768	1.772	.343	1.760	0	R/LF151.37-16-027B30	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30- 7G
		1 x 1	1.654	2.758	.787	1.760	0	R/LF151.37-16-042B30	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30- 7G
		1 x 1	2.441	4.724	.787	1.760	0	R/LF151.37-16-062B30	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30- 7G
		1 x 1	4.409	7.874	.787	1.760	0	R/LF151.37-16-112B30	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.77	1.716	N151.3-400-30- 7G
		1 x 1	.945	1.969	.343	1.760	0	RF151.37-16-032B30	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.62	1.716	N151.3-400-30- 7G
	40	1 x 1	.590	1.772	.422	1.799	0	R/LF151.37-16-025B40	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	2.109	N151.3-500-40- 7G
		1 x 1	.787	2.165	.422	1.799	0	R/LF151.37-16-030B40	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.716	N151.3-500-40- 7G
		1 x 1	1.772	3.150	.787	1.800	0	R/LF151.37-16-045B40	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.623	N151.3-500-40- 7G
		1 x 1	2.758	4.724	.787	1.800	0	R/LF151.37-16-070B40	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.617	N151.3-500-40- 7G
		1 x 1	3.543	7.874	.787	1.800	0	R/LF151.37-16-090B40	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	1.84	1.716	N151.3-500-40- 7G
	50	1 x 1	.434	1.772	.422	1.839	0	R/LF151.37-16-023B50	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	28.600	N151.3-600-50- 7G
		1 x 1	1.496	2.756	.787	1.840	0	R/LF151.37-16-038B50	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	1.621	N151.3-600-50- 7G
		1 x 1	2.283	4.331	.787	1.840	0	R/LF151.37-16-058B50	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	1.623	N151.3-600-50- 7G
		1 x 1	3.150	7.874	.787	1.840	0	R/LF151.37-16-088B50	1.000	1.000	1.000	6.000	1.039	2.06	1.716	N151.3-600-50- 7G

SSC = Odpowiada SSC płytki.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

B6

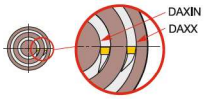
I5

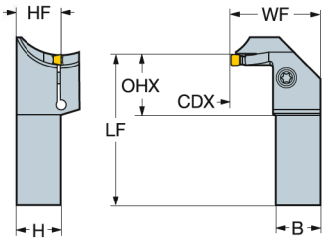
I1

I38

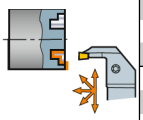
T-Max® Q-Cut, oprawka do rowków czołowych

Mocowanie śrubą

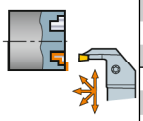




Wersja metryczna

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	30	25 x 25	8.7	19	45	26	0	R/LG151.37-2525-027B30	25	25	150	47	25	3.0	1.0	N151.3-400-30- 7G
		25 x 25	20.0	32	50	24	0	R/LG151.37-2525-032B30	25	25	150	47	25	3.0	1.0	N151.3-400-30- 7G
		25 x 25	20.0	42	70	24	0	R/LG151.37-2525-042B30	25	25	150	47	25	3.0	1.0	N151.3-400-30- 7G
	50	25 x 25	10.7	11	45	30	0	R/LG151.37-2525-023B50	25	25	150	47	25	3.0	0.9	N151.3-600-50- 7G
		25 x 25	20.0	38	76	27	0	R/LG151.37-2525-038B50	25	25	150	47	25	3.5	1.0	N151.3-600-50- 7G

Wersja calowa

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	30	1 x 1	.340	.748	1.772	1.024	0	R/LG151.37-16-027B30	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	.02	N151.3-400-30- 7G
		1 x 1	.790	1.260	1.968	.945	0	R/LG151.37-16-032B30	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	1.89	N151.3-400-30- 7G
		1 x 1	.790	1.654	2.755	.945	0	R/LG151.37-16-042B30	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	1.98	N151.3-400-30- 7G
	50	1 x 1	.420	.433	1.771	1.189	0	R/LG151.37-16-023B50	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.6	1.98	N151.3-600-50- 7G
		1 x 1	.790	1.495	2.755	1.071	0	R/LG151.37-16-038B50	1.000	1.000	6.000	1.850	1.000	1.9	1.89	N151.3-600-50- 7G

SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

B6

ISO 13399 I1

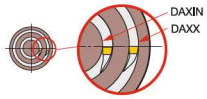
CNSC CXSC I38

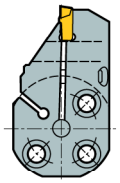
SANDVIK Coromant

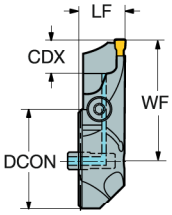
T-Max® Q-Cut, głowica do rowków czołowych

Mocowanie śrubą

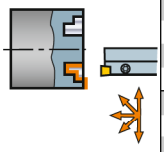
CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa







Żebro typu A



SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
								Wymiary, mm, *cale*							
25	32	8.7	18	35.0	14.0	1	570-32R/L151.3-024A25	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
		.342	*.708*	*1.378*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.000*	*145*			
	32	8.7	23	40.0	14.0	1	570-32R/L151.3-029A25	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
		.342	*.905*	*1.575*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.000*	*145*			
30	32	8.7	19	45.0	14.0	1	570-32R/L151.3-027A30	32	14.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G
		.342	*.748*	*1.772*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.697*	*.000*	*145*			
	32	8.7	24	50.0	14.0	1	570-32R/L151.3-032A30	32	14.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G
		.342	*.944*	*1.969*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.697*	*.000*	*145*			
40	32	10.7	15	45.0	18.0	1	570-32R/L151.3-025A40	32	18.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-500-40- 7G
		.421	*.590*	*1.772*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.697*	*.000*	*145*			
	32	10.7	20	55.0	18.0	1	570-32R/L151.3-030A40	32	18.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-500-40- 7G
		.421	*.787*	*2.165*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.697*	*.000*	*145*			
50	32	10.7	11	45.0	18.0	1	570-32R/L151.3-023A50	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.1	N151.3-600-50- 7G
		.421	*.433*	*1.772*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*145*			
	32	18.0	26	70.0	18.0	1	570-32R/L151.3-038A50	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.1	N151.3-600-50- 7G
		.709	*1.023*	*2.756*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*145*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

R = Prawa, L = Lewa

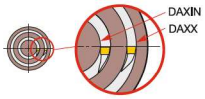
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

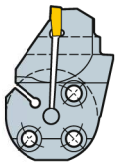
B6 I1 I38

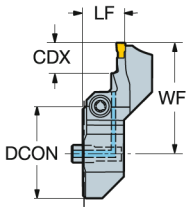
T-Max® Q-Cut, głowica do rowków czołowych

Mocowanie śrubą

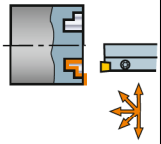
CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa







Żebro typu B

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
									Wymiary, mm, *cale*							
	25	32	8.7	18	35.0	14.0	1	**570-32R/L151.3-024B25**	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
			.342	*.708*	*1.378*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.000*	*145*			
		32	8.7	23	40.0	14.0	1	**570-32R/L151.3-029B25**	32	14.0	37.4	0.0	10	2.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
			.342	*.905*	*1.575*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.472*	*.000*	*145*			
	30	32	8.7	19	45.0	14.0	1	**570-32R/L151.3-027B30**	32	14.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G
			.342	*.748*	*1.772*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.697*	*.000*	*145*			
		32	8.7	24	50.0	14.0	1	**570-32R/L151.3-032B30**	32	14.0	43.1	0.0	10	3.5	0.1	N151.3-400-30- 7G
			.342	*.944*	*1.969*	*.551*			*1.260*	*.551*	*1.697*	*.000*	*145*			
	40	32	10.7	15	45.0	18.0	1	**570-32R/L151.3-025B40**	32	18.0	43.1	0.0	10	3.5	0.2	N151.3-500-40- 7G
			.421	*.590*	*1.772*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.697*	*.000*	*145*			
		32	10.7	20	55.0	18.0	1	**570-32R/L151.3-030B40**	32	18.0	43.1	0.0	10	3.5	0.2	N151.3-500-40- 7G
			.421	*.787*	*2.165*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.697*	*.000*	*145*			
	50	32	18.0	11	45.0	18.0	1	**570-32R/L151.3-023B50**	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.2	N151.3-600-50- 7G
			.709	*.433*	*1.772*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*145*			
		32	18.0	26	70.0	18.0	1	**570-32R/L151.3-038B50**	32	18.0	41.1	0.0	10	4.0	0.2	N151.3-600-50- 7G
			.709	*1.023*	*2.756*	*.709*			*1.260*	*.709*	*1.618*	*.000*	*145*			

SSC = Odpowiada SSC płytki. R = Prawa, L = Lewa

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

B6

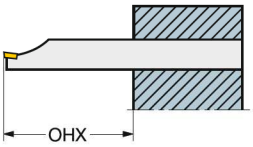
ISO 13399 I1

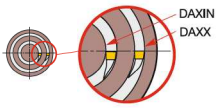
CNSC CXSC I38

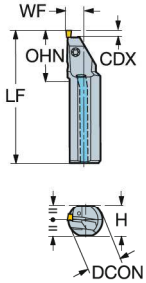
T-Max® Q-Cut, wytaczak do rowków czołowych

Mocowanie śrubą

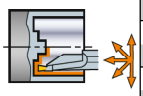
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniem - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa







Wersja metryczna

	SSC	CZC_{MS}	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	25	25	5.3	18	101	62	31	1	R/LAF151.37-25-024A25	25	23	25	200	12	0	10	3.0	0.2	N151.3-300-25- 7G
	30	25	5.3	16	101	62	31	1	R/LAF151.37-25-024A30	25	23	25	200	12	0	10	3.0	0.6	N151.3-400-30- 7G
		25	12.0	16	55	62	31	1	R/LAF151.37-25-025A30	25	23	25	200	12	0	10	3.5	0.6	N151.3-400-30- 7G
	50	40	6.3	23	400	100	50	1	R/LAF151.37-40-035A50	40	37	40	300	20	0	10	5.0	2.5	N151.3-600-50- 7G
		40	15.0	23	80	100	50	1	R/LAF151.37-40-036A50	40	37	40	300	20	0	10	5.0	2.5	N151.3-600-50- 7G

SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

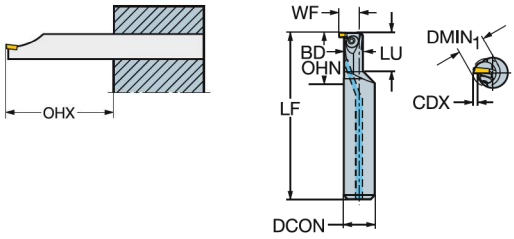
B6 I1 I38

T-Max® Q-Cut, wytaczak do rowków

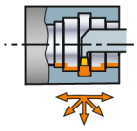
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem pod tuleje EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

DSGN 1

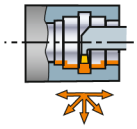


Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
20	16	2.0	12	64	27	20	1	1	R/LAG151.32-16M12-20	16	9	150	10	0	10	2.5	0.2	N151.3-200-20- 4G
25	16	4.0	15	64	27	20	1	1	R/LAG151.32-16M15-25	16	10	150	12	0	10	2.5	0.2	N151.3-265-25- 4G
30	20	4.5	16	80	21		1	1	R/LAG151.32-20Q16-30	20	20	180	14	0	10	2.5	0.4	N151.3-300-30- 4G
40	20	5.0	18	80	23		1	1	R/LAG151.32-20Q18-40	20	20	180	14	0	10	3.5	0.4	N151.3-400-40- 4G

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
20	5/8	.079	.472	2.500	1.063	.787	1	1	R/LAG151.32-D10M47-20	.625	.374	5.906	.394	.000	145	1.8	.66	N151.3-200-20- 4G
25	5/8	.157	.472	2.500	1.063	.787	1	1	R/LAG151.32-D10M59-25	.625	.417	5.906	.472	.000	145	1.8	.66	N151.3-265-25- 4G
	3/4	.157	.591	3.000	1.890	1.400	1	1	R/LAG151.32-D12-M59-25	.750	.417	6.000	.453	.000	145	1.6	.22	N151.3-265-25- 4G
30	3/4	.187	.630	3.000	1.220	.846	1	1	R/LAG151.32-D12Q63-30	.750	.417	7.087	.551	.000	145	1.8	1.10	N151.3-300-30- 4G
40	3/4	.207	.709	3.000	1.220	.906	1	1	R/LAG151.32-D12Q71-40	.750	.484	7.087	.571	.000	145	2.2	1.10	N151.3-400-40- 4G

SSC = Odpowiada SSC płytki.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

B6

ISO 13399

I1

CNSC CXSC

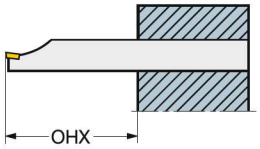
I38

T-Max® Q-Cut, wytaczak do rowków

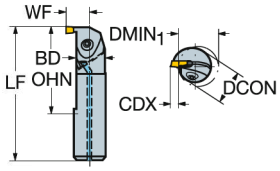
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem pod tuleje EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

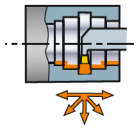
DSGN



2



Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
20	16	3.5	20	64	24	1	2	R/LAG151.32-16M-20	16	16	150	11	0	10	2.5	0.2	N151.3-200-20- 4G
	20	4.5	25	80	30	1	2	R/LAG151.32-20Q-20	20	20	180	14	0	10	2.5	0.4	N151.3-200-20- 4G
25	16	3.5	20	64	24	1	2	R/LAG151.32-16M-25	16	16	150	11	0	10	3.0	0.2	N151.3-265-25- 4G
	20	4.6	25	80	30	1	2	R/LAG151.32-20Q-25	20	20	180	14	0	10	3.0	0.4	N151.3-265-25- 4G
	25	6.1	32	100	32	1	2	R/LAG151.32-25R-25	25	25	200	18	0	10	3.0	0.7	N151.3-265-25- 4G
30	20	4.5	25	80	32	1	2	R/LAG151.32-20Q-30	20	20	180	14	0	10	3.5	0.4	N151.3-300-30- 4G
	25	6.0	32	100	30	1	2	R/LAG151.32-25R-30	25	25	200	18	0	10	3.5	0.7	N151.3-300-30- 4G
40	25	6.1	32	100	32	1	2	R/LAG151.32-25R-40	25	25	200	18	0	10	4.5	0.7	N151.3-400-40- 4G

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

B6

ISO 13399 I1

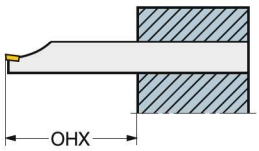
CNSC CXSC I38

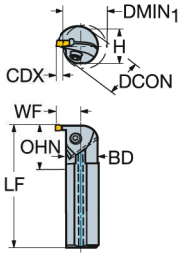
T-Max® Q-Cut, wytaczak do rowków

Mocowanie śrubą

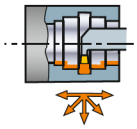
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

DSGN 3



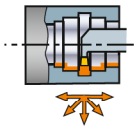


Wersja metryczna



SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	DSGN	Oznaczenie	DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
									Wymiary, mm									
25	32	7.1	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-25	32	30	32	250	23	0	10	3.0	1.4	N151.3-265-25- 4G
30	32	7.0	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-30	32	30	32	250	23	0	10	3.5	1.4	N151.3-300-30- 4G
40	32	7.1	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-40	32	30	32	250	23	0	10	4.5	1.4	N151.3-400-40- 4G
	40	8.1	50	160	42	1	3	R/LAG151.32-40T-40	40	37	40	300	28	0	10	4.5	2.5	N151.3-400-40- 4G
50	32	7.0	40	128	36	1	3	R/LAG151.32-32S-50	32	30	32	250	23	0	10	5.0	1.4	N151.3-500-50- 4G
	40	8.0	50	160	42	1	3	R/LAG151.32-40T-50	40	37	40	300	28	0	10	5.0	2.5	N151.3-500-50- 4G
60	40	8.0	50	160	43	1	3	R/LAG151.32-40T-60	40	37	40	300	28	0	10	5.0	2.5	N151.3-800-60- 4G

Wersja calowa



SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	DSGN	Oznaczenie	DCON	H	BD	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
									Wymiary, cale									
20	5/8	.138	.787	2.500	.950	1	3	R/LAG151.32-D10-20	.625	.560	.625	6.000	.453	.000	145	1.4	.29	N151.3-200-20- 4G
	3/4	.177	.984	3.000	1.180	1	3	R/LAG151.32-D12-20	.750	.710	.768	7.000	.571	.000	145	1.4	.79	N151.3-200-20- 4G
25	5/8	.138	.787	2.500	.950	1	3	R/LAG151.32-D10-25	.625	.560	.625	6.000	.457	.000	145	1.6	.29	N151.3-265-25- 4G
	3/4	.181	.984	3.000	1.180	1	3	R/LAG151.32-D12-25	.750	.710	.768	7.000	.575	.000	145	1.6	.79	N151.3-265-25- 4G
	1	.240	1.260	4.000	1.270	1	3	R/LAG151.32-D16-25	1.000	.910	1.000	8.000	.732	.000	145	1.6	1.46	N151.3-265-25- 4G
	1 1/4	.280	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-25	1.250	1.180	1.250	10.000	.909	.000	145	1.6	3.08	N151.3-265-25- 4G
30	3/4	.177	.984	3.000	1.180	1	3	R/LAG151.32-D12-30	.750	.710	.768	7.000	.571	.000	145	1.9	.79	N151.3-300-30- 4G
	1	.236	1.260	4.000	1.270	1	3	R/LAG151.32-D16-30	1.000	.910	1.000	8.000	.728	.000	145	1.9	1.46	N151.3-300-30- 4G
	1 1/4	.276	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-30	1.250	1.180	1.250	10.000	.906	.000	145	1.9	3.08	N151.3-300-30- 4G
40	1	.240	1.260	4.000	1.270	1	3	R/LAG151.32-D16-40	1.000	.910	1.000	8.000	.734	.000	145	2.4	1.41	N151.3-400-40- 4G
	1 1/4	.281	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-40	1.250	1.180	1.250	10.000	.911	.000	145	2.4	3.08	N151.3-400-40- 4G
	1 1/2	.319	1.969	6.000	1.530	1	3	R/LAG151.32-D24-40	1.500	1.460	1.500	12.000	1.106	.000	145	2.4	5.72	N151.3-400-40- 4G
50	1 1/4	.276	1.575	5.000	1.430	1	3	R/LAG151.32-D20-50	1.250	1.180	1.250	10.000	.906	.000	145	2.7	3.08	N151.3-500-50- 4G
	1 1/2	.315	1.969	6.000	1.530	1	3	R/LAG151.32-D24-50	1.500	1.460	1.500	12.000	1.102	.000	145	2.7	10.56	N151.3-500-50- 4G
60	1 1/2	.315	1.969	6.000	1.530	1	3	R/LAG151.32-D24-60	1.500	1.460	1.500	12.000	1.102	.000	145	2.7	5.72	N151.3-800-60- 4G

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

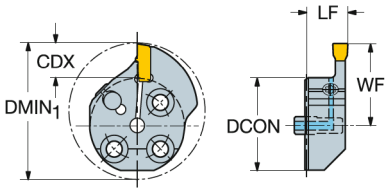
R = Prawa, L = Lewa

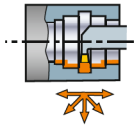
B6 I1 I38

T-Max® Q-Cut, głowica do rowków

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





SSC	CZC$_{MS}$	CDX	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Wymiary, mm, *cale*							
20	25	8.0	35.6	13.0	1	570-25R/L151.3-08-20	25	14.0	22.1	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-200-20- 4G
		.315	1.402	.512			.984	.551	.870	.000	145			
	32	8.0	42.6	13.0	1	570-32R/L151.3-08-20	32	14.0	25.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-200-20- 4G
		.315	1.677	.512			1.260	.551	1.008	.000	145			
25	25	8.0	40.0	12.5	1	570-25R/L151.3-08-25	25	14.0	22.1	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
		.315	1.575	.492			.984	.551	.870	.000	145			
	32	7.0	41.6	12.5	1	570-32R/L151.3-07-25	32	14.0	24.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-25- 7G
		.276	1.638	.492			1.260	.551	.969	.000	145			
30	25	8.0	40.7	12.5	1	570-25R/L151.3-08-30	25	14.0	22.1	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-30- 4G
		.315	1.602	.492			.984	.551	.870	.000	145			
	32	8.0	42.6	12.5	1	570-32R/L151.3-08-30	32	14.0	25.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-30- 4G
		.315	1.677	.492			1.260	.551	1.008	.000	145			
	40	6.0	48.6	12.5	1	570-40R/L151.3-06-30	40	14.0	27.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-300-30- 4G
		.236	1.913	.492			1.575	.551	1.087	.000	145			
40	32	10.0	48.0	11.5	1	570-32R/L151.3-10-40	32	14.0	27.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-500-40- 7G
		.394	1.890	.453			1.260	.551	1.087	.000	145			
	40	9.0	51.6	11.5	1	570-40R/L151.3-09-40	40	14.0	30.6	0.0	10	3.0	0.2	N151.3-500-40- 7G
		.354	2.032	.453			1.575	.551	1.205	.000	145			
50	32	10.0	48.8	11.0	1	570-32R/L151.3-10-50	32	14.0	27.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3 600 50 7G
		.394	1.921	.433			1.260	.551	1.087	.000	145			
	40	9.0	51.6	11.0	1	570-40R/L151.3-09-50	40	14.0	30.6	0.0	10	3.0	0.2	N151.3-600-50- 7G
		.354	2.032	.433			1.575	.551	1.205	.000	145			
60	32	13.0	47.6	10.0	1	570-32R/L151.3-13-60	32	14.0	30.6	0.0	10	3.0	0.1	N151.3-800-60- 4G
		.512	1.874	.394			1.260	.551	1.205	.000	145			
	40	12.0	54.6	10.0	1	570-40R/L151.3-12-60	40	14.0	33.6	0.0	10	3.0	0.2	N151.3-800-60- 4G
		.472	2.150	.394			1.575	.551	1.323	.000	145			

SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

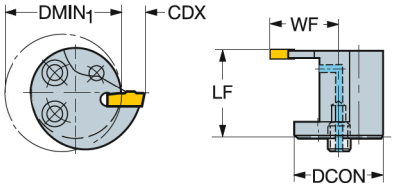
R = Prawa, L = Lewa

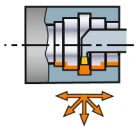
B6 I1 I38

T-Max® Q-Cut, głowica do rowków

Mocowanie sprężyste

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





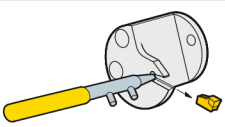
SSC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
							Wymiary, mm, *cale*						
20	16	8.5	25.0	8.0	1	R/LAG551.31-160808-20	16	8.0	16.5	0.0	10	0.0	N151.3-200-20- 4G
		.335	.984	.315			.630	.315	.650	.000	145		
	16	3.5	20.0	16.0	1	R/LAG551.31-161603-20	16	16.0	11.5	0.0	10	0.0	N151.3-200-20- 4G
		.138	.787	.630			.630	.630	.453	.000	145		
25	16	5.6	22.0	15.9	1	R/LAG551.31-161605-25	16	15.9	13.6	0.0	10	0.0	N151.3-265-25- 4G
		.220	.866	.626			.630	.626	.535	.000	145		
	20	11.6	32.0	9.9	1	R/LAG551.31-201011-25	20	9.9	21.6	0.0	10	0.0	N151.3-265-25- 4G
		.457	1.260	.390			.787	.390	.850	.000	145		
	20	4.6	25.0	19.9	1	R/LAG551.31-202004-25	20	19.9	14.6	0.0	10	0.0	N151.3-265-25- 4G
		.181	.984	.783			.787	.783	.575	.000	145		
30	20	4.5	25.0	19.5	1	R/LAG551.31-202004-30	20	19.5	14.5	0.0	10	0.0	N151.3-300-30- 4G
		.177	.984	.768			.787	.768	.571	.000	145		
	25	14.5	40.0	12.0	1	R/LAG551.31-251214-30	25	12.0	27.0	0.0	10	0.0	N151.3-300-30- 4G
		.571	1.575	.472			.984	.472	1.063	.000	145		
	25	6.5	32.0	24.5	1	R/LAG551.31-252506-30	25	24.5	19.0	0.0	10	0.1	N151.3-300-30- 4G
		.256	1.260	.965			.984	.965	.748	.000	145		
40	25	6.6	32.0	24.5	1	R/LAG551.31-252506-40	25	24.5	19.2	0.0	10	0.1	N151.3-400-40- 4G
		.260	1.260	.965			.984	.965	.754	.000	145		
	32	17.6	50.0	15.5	1	R/LAG551.31-321617-40	32	15.5	33.7	0.0	10	0.1	N151.3-400-40- 4G
		.693	1.969	.610			1.260	.610	1.325	.000	145		
	32	7.6	40.0	31.5	1	R/LAG551.31-323207-40	32	31.5	23.7	0.0	10	0.1	N151.3-400-40- 4G
		.299	1.575	1.240			1.260	1.240	.931	.000	145		
50	32	7.5	40.0	31.5	1	RAG551.31-323207-50	32	31.5	23.5	0.0	10	0.1	N151.3-500-50- 4G
		.295	1.575	1.240			1.260	1.240	.925	.000	145		
	40	19.5	60.0	19.5	1	R/LAG551.31-402019-50	40	19.5	39.5	0.0	10	0.1	N151.3-500-50- 4G
		.768	2.362	.768			1.575	.768	1.555	.000	145		
	40	9.5	50.0	39.5	1	R/LAG551.31-404009-50	40	39.5	29.5	0.0	10	0.3	N151.3-500-50- 4G
		.374	1.969	1.555			1.575	1.555	1.161	.000	145		
60	40	9.5	50.0	40.0	1	RAG551.31-404009-60	40	40.0	29.5	0.0	10	0.3	N151.3-800-60- 4G
		.374	1.969	1.575			1.575	1.575	1.161	.000	145		

SSC = Odpowiada SSC płytki.

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

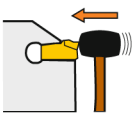
R = Prawa, L = Lewa

Wyposażenie dodatkowe (należy zamawiać oddzielnie)



Klucz do płytki

5680 057-021



Głowice typu T-Max Q-Cut® SL nie posiadają otworów do wyjmowania płytki. W celu wsunięcia płytki do gniazda należy użyć gumowego młotka. Aby odmocować płytkę, powinno się zastosować końcówkę żółtego kluczyka.

B6

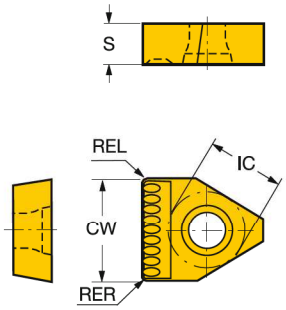
I1

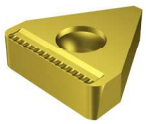
I38

T-Max® , płytka do rowków

Płytka typu "Bear Paw"

Do rowków zewnętrznych





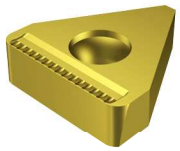
SSC	IC	CW	CW"	REL	REL"	RER	RER"	Oznaczenie	P 235	M 235	S 235	Wymiary, mm, *cale* S	S"
9	.375	12.70	.500	0.76	.029	0.76	.029	**BP-500030**	☆	☆	☆	4.78	.188
12	.500	15.88	.625	0.76	.029	0.76	.029	**BP-625030**	☆	☆	☆	4.78	.188
15	.625	19.05	.750	0.76	.029	0.76	.029	**BP-750030**	☆	☆	☆	6.35	.250

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
BP	-0.03	0.03	-.0010	.0010	-0.10	0.10	-.0039	.0039
	-0.01	0.01	-.0005	.0005				

Zalecenia dotyczące posuwu oraz opis geometrii

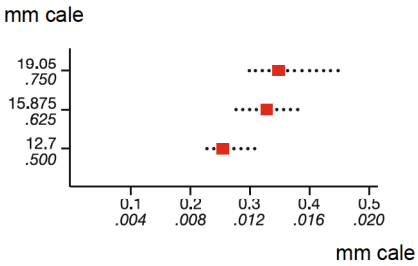


Do ciężkiej obróbki rowków zewnętrznych

Wyjątkowa precyzja i powtarzalność. Łamacz wióra pracuje efektywnie w większości materiałów przy zastosowaniu średnich i dużych posuwów.

Posuw promieniowy

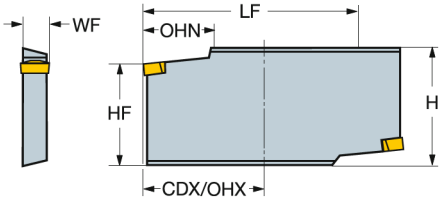
Wartości początkowe



B150 I1

T-Max® , listwa do rowków

Mocowanie śrubą



Dwustronne listwy przecinakowe

SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* H	LF	WF	HF	Kg	MIID
9	45	100.0	100.0	30.0	0	**BPR/L151.2-45 500**	52.5	260.0	11.6	45.0	0.3	BP 500030
		3.937	*3.937*	*1.181*			*2.067*	*10.236*	*.457*	*1.772*		

SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

B6

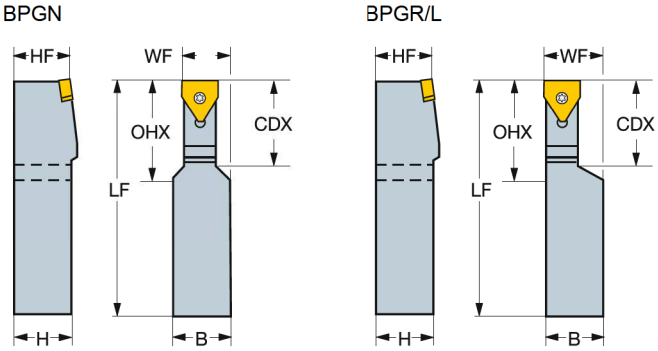
ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

T-Max® , oprawka do przecinania i obróbki rowków

Mocowanie śrubą



SSC	CZC_{MS}	CDX	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Kg	MIID
						Wymiary, mm, *cale*						
12	1 1/4 x 1 1/4	35.1	50.8	0	**BPGN 62520**	31.8	31.8	152.4	23.8	31.8	1.1	BP 625030
		1.380	*2.000*			*1.250*	*1.250*	*6.000*	*.937*	*1.250*		
	1 1/2 x 1 1/2	38.1	50.8	0	**BPGR/L 62524**	38.1	38.1	152.4	38.1	38.1	1.3	BP 625030
		1.500	*2.000*			*1.500*	*1.500*	*6.000*	*1.500*	*1.500*		
15	1 1/2 x 1 1/2	41.4	50.8	0	**BPGN 75024**	38.1	38.1	190.5	28.6	38.1	1.6	BP 750030
		1.630	*2.000*			*1.500*	*1.500*	*7.500*	*1.125*	*1.500*		
	1 1/2 x 1 1/2	44.5	50.8	0	**BPGR/L 75024**	38.1	38.1	177.8	38.1	38.1	1.6	BP 750030
		1.750	*2.000*			*1.500*	*1.500*	*7.000*	*1.500*	*1.500*		
9	1 1/4 x 1 1/4	28.4	50.8	0	**BPGN 50020**	31.8	31.8	152.4	22.2	31.8	1.1	BP 500030
		1.120	*2.000*			*1.250*	*1.250*	*6.000*	*.875*	*1.250*		
	1 1/2 x 1 1/2	31.8	50.8	0	**BPGR/L 50024**	38.1	38.1	152.4	38.1	38.1	71.7	BP 500030
		1.250	*2.000*			*1.500*	*1.500*	*6.000*	*1.500*	*1.500*		

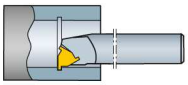
SSC = Odpowiada SSC płytki.
CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

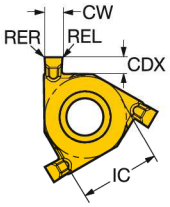
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

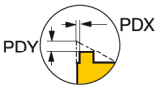
B6 I1 I38

CoroThread® 266, płytka do rowków

Do toczenia rowków pod pierścienie osadcze oraz płytkich rowków







SSC	CW	CW"	REL	REL"	RER	RER"	CDX	CDX"	Oznaczenie	P 1135	M 1135	K 1135	N 1135	S 1135	Wymiary, mm, *cale* AN	PDX	PDX"	PDY	PDY"
16	1.10	.043	0.08	0.003	0.08	0.003	1.3	.051	**254R/LG-16CC01-110**	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
	1.30	.051	0.08	0.003	0.08	0.003	1.6	.063	**254R/LG-16CC01-130**	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
	1.60	.063	0.08	0.003	0.08	0.003	1.9	.073	**254R/LG-16CC01-160**	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
	1.85	.073	0.08	0.003	0.08	0.003	1.9	.073	**254R/LG-16CC01-185**	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
	2.15	.085	0.08	0.003	0.08	0.003	1.9	.073	**254R/LG-16CC01-215**	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.35	.053	0.05	0.002
22	2.15	.085	0.08	0.003	0.08	0.003	2.2	.087	**254R/LG-22CC01-215**	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.70	.067	0.05	0.002
	2.65	.104	0.15	0.005	0.15	0.005	2.2	.087	**254R/LG-22CC01-265**	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.70	.067	0.05	0.002
	3.15	.124	0.15	0.005	0.15	0.005	2.2	.087	**254R/LG-22CC01-315**	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.70	.067	0.05	0.002
	4.15	.163	0.15	0.005	0.15	0.005	2.6	.102	**254R/LG-22CC01-415**	☆	☆	☆	☆	☆	0°	1.30	.051	0.05	0.002

SSC = Odpowiada SSC w oprawce. R = Prawa, L = Lewa

Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
254R/LG	0.05	0.13	.0020	.0051	-0.08	0.02	-.0032	.0008

Uwaga!
Płytki prawe można stosować w prawych oprawkach zewnętrznych i lewych oprawkach wewnętrznych, płytki lewe - w lewych oprawkach zewnętrznych i prawych oprawkach wewnętrznych.

Jeżeli płytki mocowane są w wytaczakach CoroThread® 266, wymagane jest użycie płytki podporowej o kącie pochylenia = 0° - patrz strona C89

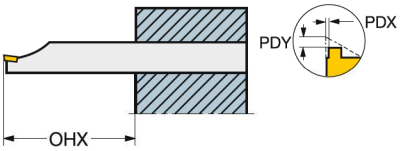
B153 B182 B192 I1 I32

CoroThread® 266, wytaczak do rowków

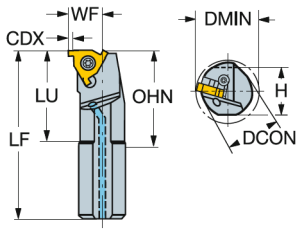
Mocowanie śrubą

Zastosowanie w toczeniu rowków pod pierścienie osadcze

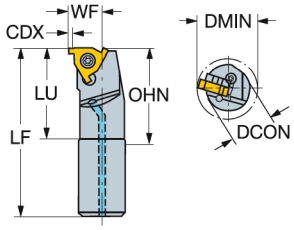
Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



254R/LKF

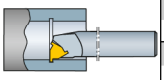


254R/LKF-R

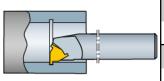


266R/LL,
254R/LG

Cylindryczny

	CZC$_{MS}$	CDX	DMIN$_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
									Wymiary, mm, *cale*								
	16	1.3	20.0	48.0	27.0	48	1	**254R/LKF-16-16-R**	16	16.0	125.0	12.0	0.0	10	3.0	0.2	254RG-16CC..
		.051	*.787*	*1.890*	*1.063*	*1.889*			*.630*	*.630*	*4.921*	*.472*	*.000*	*145*			
	22	2.2	25.0	60.0	48.0	60	1	**254R/LKF-20-22-R**	20	20.0	141.0	15.0	0.0	10	5.0	0.6	254LG-22CC..
		.087	*.984*	*2.362*	*1.346*	*2.362*			*.787*	*.787*	*5.551*	*.591*	*.000*	*145*			

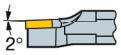
Cylindryczny ze spłaszczeniami

	CZC$_{MS}$	CDX	DMIN$_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
									Wymiary, mm, *cale*								
	16	1.3	20.0	48.0	27.0	48	1	**254R/LKF-16-16**	16	16.0	201.0	12.0	0.0	10	3.0	0.3	254LG-16CC..
		.051	*.787*	*1.890*	*1.063*	*1.889*			*.630*	*.630*	*7.913*	*.472*	*.000*	*145*			
	22	2.2	25.0	60.0	34.2	60	1	**254R/LKF-20-22**	20	20.0	251.0	15.0	0.0	10	5.0	0.6	254RG-22CC..
		.087	*.984*	*2.362*	*1.346*	*2.362*			*.787*	*.787*	*9.882*	*.591*	*.000*	*145*			

SSC = Odpowiada SSC płytki.

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

R = Prawa, L = Lewa



Bez płytek podporowych

Wartości PDX/PDY - patrz strona dotycząca płytek.

Większe średnice trzonków dostępne w wytaczakach typu 266R/LKF (konieczne zastosowanie płytki podporowej 0°).

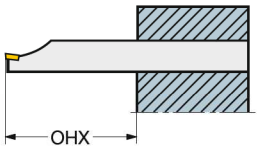
Lewe płytki CoroThread 266 do toczenia rowków pod pierścienie osadcze można zamocować w prawym wytaczaku CoroThread 266 oraz prawe płytki w lewym wytaczaku.

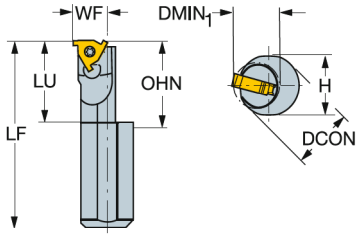
B6 I1 I38 I33

T-Max® U-Lock, wytaczak do rowków

B

Mocowanie śrubą



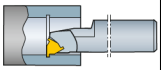


C

166.0G, 154.0G[1)]

Cylindryczny ze spłaszczeniami

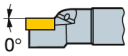
D

		CZC$_{MG}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
			Wymiary, mm, *cale*													
	11	16	12.0	48.0	20.9	20	0	**R154.0KF-16-1220-11B**	16	15.0	125.0	10.0	0.0	0.9	0.2	L154.0G-11..
			.472	*1.890*	*.823*	*.822*			*.630*	*.591*	*4.921*	*.394*	*.000*			

E

SSC = Odpowiada SSC płytki. R = Prawa

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce



Bez płytek podporowych

F

x i z, patrz tablice dosuwu na stronie C91.

G

H

I

B6

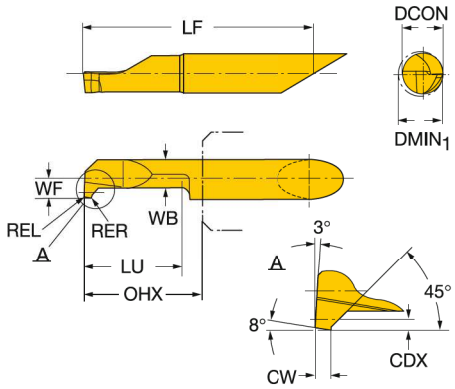
ISO 13399 I1

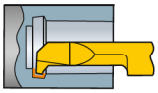
CNSC CXSC I38

C3 - DC I34

SANDVIK Coromant

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak do odcinania wstępnego



	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	LU	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	WB
	5	1.00	0.00	0.00	0.7	5	15.0	18.0	**CXS-05GX100-5215R/L**	☆	☆	☆	☆	5.0	37.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.027*	*.204*	*.591*	*.709*						*.197*	*1.469*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	0.7	5	20.0	23.0	**CXS-05GX100-5220R**	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.027*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	0.7	5	25.0	28.0	**CXS-05GX100-5225R/L**	☆	☆	☆	☆	5.0	47.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.027*	*.204*	*.984*	*1.102*						*.197*	*1.862*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	0.7	5	30.0	33.0	**CXS-05GX100-5230R**	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.027*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.059*	*.096*	*.148*

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

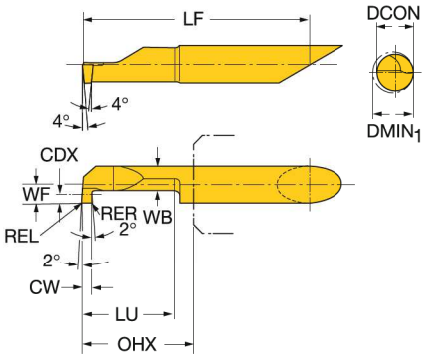
R = Prawa, L = Lewa

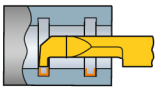
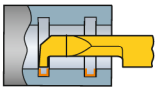
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxGX	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

G2 B172 B192 I1 I19

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak do rowków



	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	LU	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	WB
	4	0.78	0.00	0.00	0.8	4	10.0	13.0	CXS-04G078-4210R	☆	☆	☆	☆	4.0	27.3	2.0	3.0
		.031	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.394*	*.512*						*.157*	*1.075*	*.077*	*.116*
		0.78	0.00	0.00	0.8	4	15.0	18.0	CXS-04G078-4215R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	32.5	2.0	3.0
		.031	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.591*	*.709*						*.157*	*1.280*	*.077*	*.116*
		0.78	0.00	0.00	0.8	4	20.0	23.0	CXS-04G078-4220R	☆	☆	☆	☆	4.0	37.6	2.0	3.0
		.031	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.787*	*.906*						*.157*	*1.480*	*.077*	*.116*
		1.00	0.00	0.00	0.8	4	10.0	13.0	CXS-04G100-4210R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	27.3	2.0	3.0
		.039	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.394*	*.512*						*.157*	*1.075*	*.077*	*.116*
		1.00	0.00	0.00	0.8	4	15.0	18.0	CXS-04G100-4215R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	32.3	2.0	3.0
		.039	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.591*	*.709*						*.157*	*1.272*	*.077*	*.116*
		1.00	0.00	0.00	0.8	4	20.0	23.0	CXS-04G100-4220R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	37.3	2.0	3.0
		.039	*.000*	*.000*	*.031*	*.165*	*.787*	*.906*						*.157*	*1.469*	*.077*	*.116*
	5	0.78	0.00	0.00	1.0	5	10.0	13.0	CXS-05G078-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
		.031	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.276*	*.096*	*.148*
		0.78	0.00	0.00	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05G078-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
		.031	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*
		0.78	0.00	0.00	1.0	5	30.0	33.0	CXS-05G078-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
		.031	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.075*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	1.0	5	10.0	13.0	CXS-05G100-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.272*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05G100-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*
		1.00	0.00	0.00	1.0	5	30.0	33.0	CXS-05G100-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8
		.039	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.059*	*.096*	*.148*
		1.17	0.00	0.00	1.0	5	10.0	13.0	CXS-05G117-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
		.046	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.276*	*.096*	*.148*
		1.17	0.00	0.00	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05G117-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
		.046	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*
		1.17	0.00	0.00	1.0	5	30.0	33.0	CXS-05G117-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
		.046	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.075*	*.096*	*.148*
		1.50	0.00	0.00	1.0	5	10.0	13.0	CXS-05G150-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.3	2.5	3.8
		.059	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.272*	*.096*	*.148*
		1.50	0.00	0.00	1.0	5	15.0	18.0	CXS-05G150-5215R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	37.3	2.5	3.8
		.059	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.591*	*.709*						*.197*	*1.469*	*.096*	*.148*
		1.50	0.00	0.00	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05G150-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
		.059	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*
		1.50	0.00	0.00	1.0	5	30.0	33.0	CXS-05G150-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8
		.059	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.059*	*.096*	*.148*
		1.57	0.00	0.00	1.0	5	10.0	13.0	CXS-05G157-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
		.062	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.276*	*.096*	*.148*

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

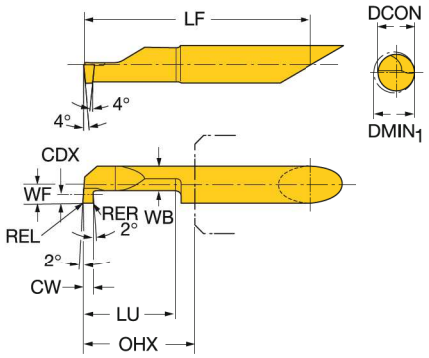
Tolerancje:

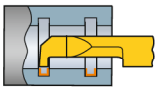
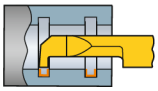
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

G2 B172 B192 I1 I19

SANDVIK Coromant

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak do rowków



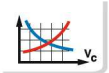
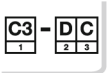
	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	LU	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	WB
	5	1.57	0.00	0.00	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05G157-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
		.062	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*
		1.57	0.00	0.00	1.0	5	30.0	33.0	CXS-05G157-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
		.062	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.075*	*.096*	*.148*
		1.98	0.00	0.00	1.0	5	10.0	13.0	CXS-05G198-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.4	2.5	3.8
		.078	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.276*	*.096*	*.148*
		1.98	0.00	0.00	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05G198-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8
		.078	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.673*	*.096*	*.148*
		1.98	0.00	0.00	1.0	5	30.0	33.0	CXS-05G198-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.7	2.5	3.8
		.078	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.075*	*.096*	*.148*
		2.00	0.00	0.00	1.0	5	10.0	13.0	CXS-05G200-5210R	☆	☆	☆	☆	5.0	32.3	2.5	3.8
		.079	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.394*	*.512*						*.197*	*1.272*	*.096*	*.148*
		2.00	0.00	0.00	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05G200-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8
		.079	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*.787*	*.906*						*.197*	*1.665*	*.096*	*.148*
		2.00	0.00	0.00	1.0	5	30.0	33.0	CXS-05G200-5230R	☆	☆	☆	☆	5.0	52.3	2.5	3.8
		.079	*.000*	*.000*	*.039*	*.204*	*1.181*	*1.299*						*.197*	*2.059*	*.096*	*.148*
	6	0.78	0.00	0.00	1.8	6	10.0	13.0	CXS-06G078-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
		.031	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.276*	*.116*	*.156*
		0.78	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G078-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
		.031	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.476*	*.116*	*.156*
		0.78	0.00	0.00	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06G078-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
		.031	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*
		0.78	0.00	0.00	1.8	6	35.0	38.0	CXS-06G078-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
		.031	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.276*	*.116*	*.156*
		1.00	0.00	0.00	1.8	6	10.0	13.0	CXS-06G100-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.3	3.0	4.0
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.272*	*.116*	*.156*
		1.00	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G100-6215L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.469*	*.116*	*.156*
		1.00	0.00	0.00	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06G100-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.862*	*.116*	*.156*
		1.00	0.00	0.00	1.8	6	35.0	38.0	CXS-06G100-6235R	☆	☆	☆	☆	6.0	57.3	3.0	4.0
		.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.256*	*.116*	*.156*
		1.17	0.00	0.00	1.8	6	10.0	13.0	CXS-06G117-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
		.046	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.276*	*.116*	*.156*
		1.17	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G117-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
		.046	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.476*	*.116*	*.156*
		1.17	0.00	0.00	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06G117-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
		.046	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*
		1.17	0.00	0.00	1.8	6	35.0	38.0	CXS-06G117-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
		.046	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.276*	*.116*	*.156*

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

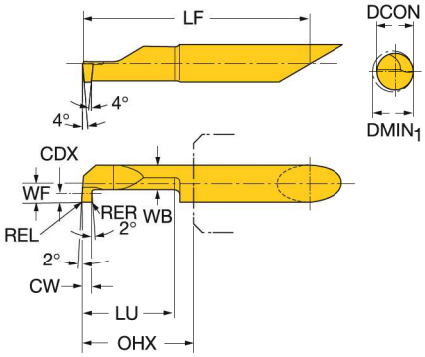
R = Prawa, L = Lewa

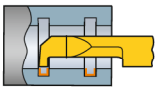
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

G2  B172 B192 I1  I19

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak do rowków





CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	LU	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	WB
6	1.50	0.00	0.00	1.8	6	10.0	13.0	CXS-06G150-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.3	3.0	4.0
	.059	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.272*	*.116*	*.156*
	1.50	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G150-6215L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
	.059	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.469*	*.116*	*.156*
	1.50	0.00	0.00	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06G150-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0
	.059	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.862*	*.116*	*.156*
	1.50	0.00	0.00	1.8	6	35.0	38.0	CXS-06G150-6235R	☆	☆	☆	☆	6.0	57.3	3.0	4.0
	.059	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.256*	*.116*	*.156*
	1.57	0.00	0.00	1.8	6	10.0	13.0	CXS-06G157-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
	.062	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.276*	*.116*	*.156*
	1.57	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G157-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
	.062	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.476*	*.116*	*.156*
	1.57	0.00	0.00	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06G157-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
	.062	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*
	1.57	0.00	0.00	1.8	6	35.0	38.0	CXS-06G157-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
	.062	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.276*	*.116*	*.156*
	1.98	0.00	0.00	1.8	6	10.0	13.0	CXS-06G198-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.4	3.0	4.0
	.078	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.276*	*.116*	*.156*
	1.98	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G198-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.5	3.0	4.0
	.078	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.476*	*.116*	*.156*
	1.98	0.00	0.00	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06G198-6225R	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0
	.078	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.874*	*.116*	*.156*
	1.98	0.00	0.00	1.8	6	35.0	38.0	CXS-06G198-6235R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.8	3.0	4.0
	.078	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*1.378*	*1.496*						*.236*	*2.276*	*.116*	*.156*
	2.00	0.00	0.00	1.8	6	10.0	13.0	CXS-06G200-6210R	☆	☆	☆	☆	6.0	32.3	3.0	4.0
	.079	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.394*	*.512*						*.236*	*1.272*	*.116*	*.156*
	2.00	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	CXS-06G200-6215R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
	.079	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*						*.236*	*1.469*	*.116*	*.156*
	2.00	0.00	0.00	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06G200-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0
	.079	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.984*	*1.102*						*.236*	*1.862*	*.116*	*.156*

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

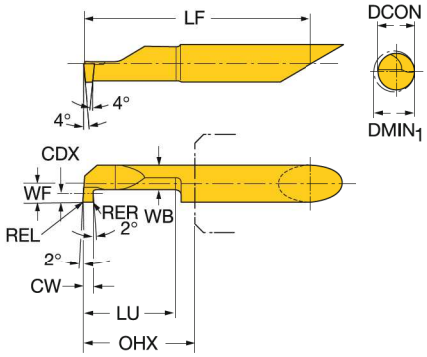
Tolerancje:

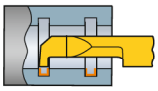
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

G2 B172 B192 I1 I19

SANDVIK Coromant

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak do rowków





CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	LU	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB
													Wymiary, mm, *cale*			
7	0.78	0.00	0.00	2.5	7	10.0	13.0	CXS-07G078-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
	.031	.000	.000	.098	.283	.394	.512						.276	1.276	.136	.167
	0.78	0.00	0.00	2.5	7	15.0	18.0	CXS-07G078-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.5	3.5	4.3
	.031	.000	.000	.098	.283	.591	.709						.276	1.476	.136	.167
	0.78	0.00	0.00	2.5	7	25.0	28.0	CXS-07G078-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
	.031	.000	.000	.098	.283	.984	1.102						.276	1.874	.136	.167
	0.78	0.00	0.00	2.5	7	35.0	38.0	CXS-07G078-7235R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	57.8	3.5	4.3
	.031	.000	.000	.098	.283	1.378	1.496						.276	2.276	.136	.167
	1.00	0.00	0.00	2.5	7	10.0	13.0	CXS-07G100-7210R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	32.3	3.5	4.3
	.039	.000	.000	.098	.283	.394	.512						.276	1.272	.136	.167
	1.00	0.00	0.00	2.5	7	15.0	18.0	CXS-07G100-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.3	3.5	4.3
	.039	.000	.000	.098	.283	.591	.709						.276	1.469	.136	.167
	1.00	0.00	0.00	2.5	7	25.0	28.0	CXS-07G100-7225R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	47.3	3.5	4.3
	.039	.000	.000	.098	.283	.984	1.102						.276	1.862	.136	.167
	1.00	0.00	0.00	2.5	7	35.0	38.0	CXS-07G100-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	57.3	3.5	4.3
	.039	.000	.000	.098	.283	1.378	1.496						.276	2.256	.136	.167
	1.17	0.00	0.00	2.5	7	10.0	13.0	CXS-07G117-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
	.046	.000	.000	.098	.283	.394	.512						.276	1.276	.136	.167
	1.17	0.00	0.00	2.5	7	15.0	18.0	CXS-07G117-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.5	3.5	4.3
	.046	.000	.000	.098	.283	.591	.709						.276	1.476	.136	.167
	1.17	0.00	0.00	2.5	7	25.0	28.0	CXS-07G117-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
	.046	.000	.000	.098	.283	.984	1.102						.276	1.874	.136	.167
	1.17	0.00	0.00	2.5	7	35.0	38.0	CXS-07G117-7235R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	57.8	3.5	4.3
	.046	.000	.000	.098	.283	1.378	1.496						.276	2.276	.136	.167
	1.50	0.00	0.00	2.5	7	10.0	13.0	CXS-07G150-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.3	3.5	4.3
	.059	.000	.000	.098	.283	.394	.512						.276	1.272	.136	.167
	1.50	0.00	0.00	2.5	7	15.0	18.0	CXS-07G150-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.3	3.5	4.3
	.059	.000	.000	.098	.283	.591	.709						.276	1.469	.136	.167
	1.50	0.00	0.00	2.5	7	25.0	28.0	CXS-07G150-7225R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	47.3	3.5	4.3
	.059	.000	.000	.098	.283	.984	1.102						.276	1.862	.136	.167
	1.50	0.00	0.00	2.5	7	35.0	38.0	CXS-07G150-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	57.3	3.5	4.3
	.059	.000	.000	.098	.283	1.378	1.496						.276	2.256	.136	.167
	1.57	0.00	0.00	2.5	7	10.0	13.0	CXS-07G157-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
	.062	.000	.000	.098	.283	.394	.512						.276	1.276	.136	.167
	1.57	0.00	0.00	2.5	7	15.0	18.0	CXS-07G157-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.5	3.5	4.3
	.062	.000	.000	.098	.283	.591	.709						.276	1.476	.136	.167
	1.57	0.00	0.00	2.5	7	25.0	28.0	CXS-07G157-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
	.062	.000	.000	.098	.283	.984	1.102						.276	1.874	.136	.167
	1.57	0.00	0.00	2.5	7	35.0	38.0	CXS-07G157-7235R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	57.8	3.5	4.3
	.062	.000	.000	.098	.283	1.378	1.496						.276	2.276	.136	.167

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

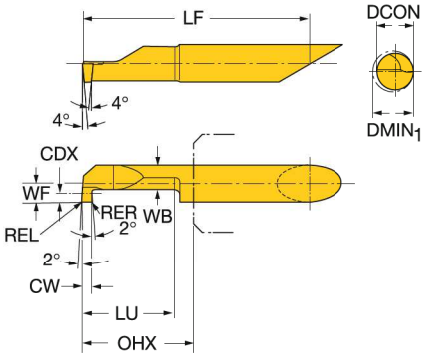
R = Prawa, L = Lewa

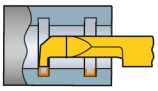
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

G2 B172 B192 I1 I19

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak do rowków





CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	LU	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB
													Wymiary, mm, *cale*			
7	1.98	0.00	0.00	2.5	7	10.0	13.0	CXS-07G198-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.4	3.5	4.3
	.078	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.276*	*.136*	*.167*
	1.98	0.00	0.00	2.5	7	15.0	18.0	CXS-07G198-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.5	3.5	4.3
	.078	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.476*	*.136*	*.167*
	1.98	0.00	0.00	2.5	7	25.0	28.0	CXS-07G198-7225R	☆	☆	☆	☆	7.0	47.6	3.5	4.3
	.078	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.874*	*.136*	*.167*
	1.98	0.00	0.00	2.5	7	35.0	38.0	CXS-07G198-7235R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	57.8	3.5	4.3
	.078	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.276*	*.136*	*.167*
	2.00	0.00	0.00	2.5	7	10.0	13.0	CXS-07G200-7210R	☆	☆	☆	☆	7.0	32.3	3.5	4.3
	.079	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.394*	*.512*						*.276*	*1.272*	*.136*	*.167*
	2.00	0.00	0.00	2.5	7	15.0	18.0	CXS-07G200-7215R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	37.3	3.5	4.3
	.079	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.591*	*.709*						*.276*	*1.469*	*.136*	*.167*
	2.00	0.00	0.00	2.5	7	25.0	28.0	CXS-07G200-7225R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	47.3	3.5	4.3
	.079	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*.984*	*1.102*						*.276*	*1.862*	*.136*	*.167*
	2.00	0.00	0.00	2.5	7	35.0	38.0	CXS-07G200-7235R	☆	☆	☆	☆	7.0	57.3	3.5	4.3
	.079	*.000*	*.000*	*.098*	*.283*	*1.378*	*1.496*						*.276*	*2.256*	*.136*	*.167*

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

Tolerancje:

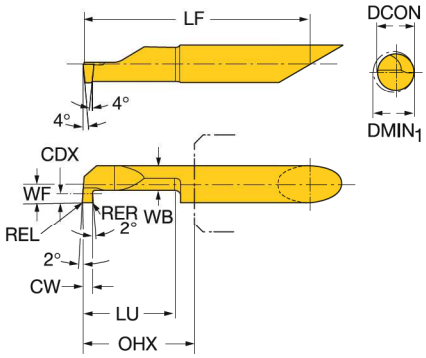
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

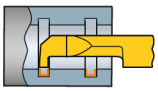
G2 B172 B192 I1 I19

SANDVIK Coromant

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak do rowków

Do materiałów hartowanych





CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	LU	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	WB
6	1.00	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	**CXS-06G100-6215R**	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
	.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*	*.156*
	1.50	0.00	0.00	1.8	6	15.0	18.0	**CXS-06G150-6215R**	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0	4.0
	.059	*.000*	*.000*	*.070*	*.244*	*.591*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*	*.156*

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

R = Prawa

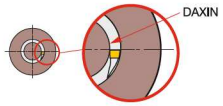
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxG (ISO H)	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

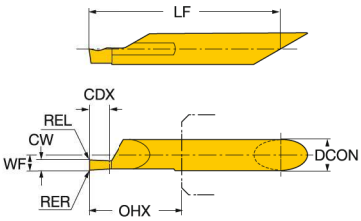
G2 B172 B192 I19 I19

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak do rowków czołowych

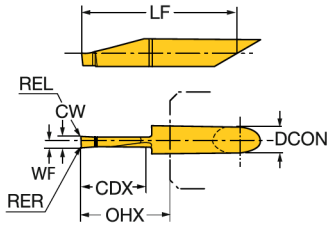
DSGN

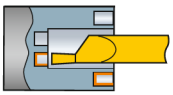
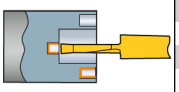
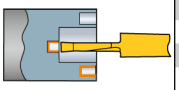


1



2



	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DAXIN	OHX	DSGN	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF
	6	1.00	0.15	0.15	2.0	4.2	18.0	1	**CXS-06F100-6215AR/L**	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.039	*.005*	*.005*	*.078*	*.165*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
		1.50	0.15	0.15	3.0	3.2	18.0	1	**CXS-06F150-6215AR/L**	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.059	*.005*	*.005*	*.118*	*.126*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
		2.00	0.15	0.15	4.0	2.2	18.0	1	**CXS-06F200-6215AR/L**	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.079	*.005*	*.005*	*.157*	*.087*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
		2.50	0.15	0.15	5.0	1.2	18.0	1	**CXS-06F250-6215AR/L**	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.098	*.005*	*.005*	*.196*	*.047*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
		3.00	0.15	0.15	6.0	0.2	18.0	1	**CXS-06F300-6215AR/L**	☆	☆	☆	☆	6.0	37.3	3.0
		.118	*.005*	*.005*	*.236*	*.008*	*.709*							*.236*	*1.469*	*.116*
	8	2.00	0.20	0.20	15.0	11.0	20.0	2	**CXS-08F200-8015AR/L**	☆	☆	☆	☆	8.0	44.3	1.6
		.079	*.007*	*.007*	*.590*	*.433*	*.787*							*.315*	*1.742*	*.062*
		2.50	0.20	0.20	10.0	5.0	15.0	2	**CXS-08F250-8010AR/L**	☆	☆	☆	☆	8.0	39.3	1.8
		.098	*.007*	*.007*	*.393*	*.197*	*.591*							*.315*	*1.545*	*.072*
		3.00	0.20	0.20	10.0	4.0	15.0	2	**CXS-08F300-8010AR/L**	☆	☆	☆	☆	8.0	39.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*.393*	*.157*	*.591*							*.315*	*1.545*	*.081*
		3.00	0.20	0.20	15.0	9.0	20.0	2	**CXS-08F300-8015AR/L**	☆	☆	☆	☆	8.0	44.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*.590*	*.354*	*.787*							*.315*	*1.742*	*.081*
		4.00	0.20	0.20	10.0	2.0	15.0	2	**CXS-08F400-8010AR/L**	☆	☆	☆	☆	8.0	39.3	2.5
		.157	*.007*	*.007*	*.393*	*.079*	*.591*							*.315*	*1.545*	*.098*
		4.00	0.20	0.20	15.0	7.0	20.0	2	**CXS-08F400-8015AR/L**	☆	☆	☆	☆	8.0	44.3	2.5
		.157	*.007*	*.007*	*.590*	*.276*	*.787*							*.315*	*1.742*	*.098*
	10	3.00	0.20	0.20	20.0	14.0	28.0	2	**CXS-10F300-10020AR/L**	☆	☆	☆	☆	10.0	52.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*.787*	*.551*	*1.102*							*.394*	*2.057*	*.081*
		3.00	0.20	0.20	25.0	19.0	33.0	2	**CXS-10F300-10025AR/L**	☆	☆	☆	☆	10.0	57.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*.984*	*.748*	*1.299*							*.394*	*2.254*	*.081*
		3.00	0.20	0.20	30.0	24.0	38.0	2	**CXS-10F300-10030AR/L**	☆	☆	☆	☆	10.0	62.3	2.1
		.118	*.007*	*.007*	*1.181*	*.945*	*1.496*							*.394*	*2.451*	*.081*
		4.00	0.20	0.20	20.0	12.0	28.0	2	**CXS-10F400-10020AR/L**	☆	☆	☆	☆	10.0	52.3	2.7
		.157	*.007*	*.007*	*.787*	*.472*	*1.102*							*.394*	*2.057*	*.104*
		4.00	0.20	0.20	25.0	17.0	33.0	2	**CXS-10F400-10025AR/L**	☆	☆	☆	☆	10.0	57.3	2.7
		.157	*.007*	*.007*	*.984*	*.669*	*1.299*							*.394*	*2.254*	*.104*
		4.00	0.20	0.20	30.0	22.0	38.0	2	**CXS-10F400-10030AR/L**	☆	☆	☆	☆	10.0	62.3	2.7
		.157	*.007*	*.007*	*1.181*	*.866*	*1.496*							*.394*	*2.451*	*.104*
		5.00	0.20	0.20	20.0	10.0	28.0	2	**CXS-10F500-10020AR/L**	☆	☆	☆	☆	10.0	52.3	3.1
		.197	*.007*	*.007*	*.787*	*.394*	*1.102*							*.394*	*2.057*	*.122*
		5.00	0.20	0.20	25.0	15.0	33.0	2	**CXS-10F500-10025AR/L**	☆	☆	☆	☆	10.0	57.3	3.1
		.197	*.007*	*.007*	*.984*	*.591*	*1.299*							*.394*	*2.254*	*.122*
		5.00	0.20	0.20	30.0	20.0	38.0	2	**CXS-10F500-10030AR/L**	☆	☆	☆	☆	10.0	62.3	3.1
		.197	*.007*	*.007*	*1.181*	*.787*	*1.496*							*.394*	*2.451*	*.122*

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

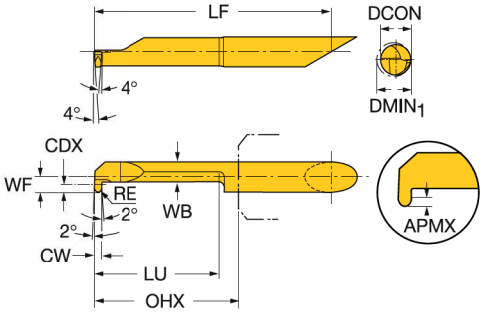
R = Prawa, L = Lewa

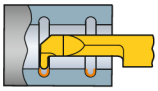
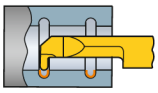
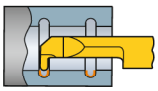
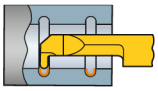
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS..F..AR/L (1)	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008
CXS..F..AR/L (2)	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

G2 B172 B192 I1 I19

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak do profilowania



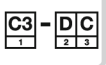
	CZC$_{MS}$	CW	RE	CDX	DMIN$_1$	LU	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	WB	APMX
													Wymiary, mm, *cale*				
	4	1.17	0.6	0.8	4	15.0	18.0	CXS-04R058-4215R	☆	☆	☆	☆	4.0	32.5	2.0	3.0	0.3
		.046	.023	.031	.165	.591	.709						.157	1.280	.077	.116	.012
		1.00	0.5	0.8	4	15.0	18.0	CXS-04R100-4215R/L	☆	☆	☆	☆	4.0	32.3	2.0	3.0	0.3
		.039	.020	.031	.165	.591	.709						.157	1.272	.077	.116	.012
	5	1.17	0.6	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05R058-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8	0.3
		.046	.023	.039	.204	.787	.906						.197	1.673	.096	.148	.012
		1.63	0.8	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05R081-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8	0.3
		.064	.032	.039	.204	.787	.906						.197	1.673	.096	.148	.012
		1.98	1.0	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05R099-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.5	2.5	3.8	0.3
		.078	.039	.039	.204	.787	.906						.197	1.673	.096	.148	.012
		1.00	0.5	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05R100-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8	0.3
		.039	.020	.039	.204	.787	.906						.197	1.665	.096	.148	.012
		1.50	0.8	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05R150-5220R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8	0.3
		.059	.030	.039	.204	.787	.906						.197	1.665	.096	.148	.012
		2.00	1.0	1.0	5	20.0	23.0	CXS-05R200-5220R	☆	☆	☆	☆	5.0	42.3	2.5	3.8	0.3
		.079	.039	.039	.204	.787	.906						.197	1.665	.096	.148	.012
	6	1.17	0.6	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06R058-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0	0.3
		.046	.023	.070	.244	.984	1.102						.236	1.874	.116	.156	.012
		1.63	0.8	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06R081-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0	0.3
		.064	.032	.070	.244	.984	1.102						.236	1.874	.116	.156	.012
		1.98	1.0	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06R099-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.6	3.0	4.0	0.3
		.078	.039	.070	.244	.984	1.102						.236	1.874	.116	.156	.012
		1.00	0.5	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06R100-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0	0.3
		.039	.020	.070	.244	.984	1.102						.236	1.862	.116	.156	.012
		1.50	0.8	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06R150-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0	0.3
		.059	.030	.070	.244	.984	1.102						.236	1.862	.116	.156	.012
		2.00	1.0	1.8	6	25.0	28.0	CXS-06R200-6225R/L	☆	☆	☆	☆	6.0	47.3	3.0	4.0	0.3
		.079	.039	.070	.244	.984	1.102						.236	1.862	.116	.156	.012
	7	1.17	0.6	2.5	7	30.0	35.0	CXS-07R058-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.7	3.5	4.3	0.3
		.046	.023	.098	.283	1.181	1.378						.276	2.075	.136	.167	.012
		1.63	0.8	2.5	7	30.0	35.0	CXS-07R081-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.7	3.5	4.3	0.3
		.064	.032	.098	.283	1.181	1.378						.276	2.075	.136	.167	.012
		1.98	1.0	2.5	7	30.0	35.0	CXS-07R099-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.7	3.5	4.3	0.3
		.078	.039	.098	.283	1.181	1.378						.276	2.075	.136	.167	.012
		1.00	0.5	2.5	7	30.0	35.0	CXS-07R100-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.3	3.5	4.3	0.3
		.039	.020	.098	.283	1.181	1.378						.276	2.059	.136	.167	.012
		1.50	0.8	2.5	7	30.0	35.0	CXS-07R150-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.3	3.5	4.3	0.3
		.059	.030	.098	.283	1.181	1.378						.276	2.059	.136	.167	.012
		2.00	1.0	2.5	7	30.0	35.0	CXS-07R200-7230R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	52.3	3.5	4.3	0.3
		.079	.039	.098	.283	1.181	1.378						.276	2.059	.136	.167	.012

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

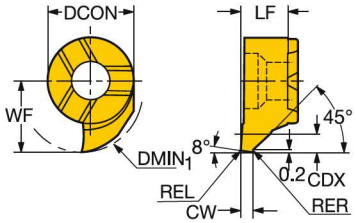
R = Prawa, L = Lewa

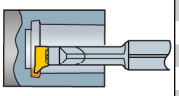
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
CXS-xxR	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

G2 A566 B192 I1  I19

CoroCut® MB, węglikowa płytka do odcinania wstępnego





CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF
07	1.00	0.00	0.00	0.7	10	3.9	**MB-07GX100-00-10R/L**	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
	.039	.000	.000	.027	.393	.154						.276	.154	.228

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..GX	0.00	0.05	.0000	.0020	0.00	0.02	.0000	.0008

G2

B173

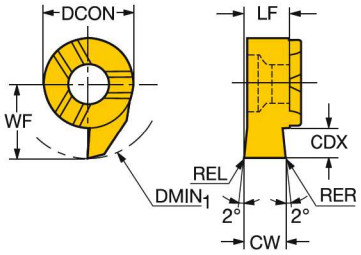
B192

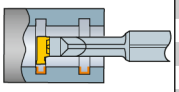
I1

I30

SANDVIK Coromant

CoroCut® MB, płytka do toczenia rowków





CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF
07	1.00	0.00	0.00	1.8	10	3.9	**MB-07G100-00-10R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.039	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
	1.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	**MB-07G100-00-11R**					☆	7.0	3.9	6.8
	.039	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
	1.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	**MB-07G100-00-11R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.039	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
	1.00	0.00	0.00	3.1	12	3.9	**MB-07G100-00-12R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	7.4
	.039	*.000*	*.000*	*.122*	*.472*	*.154*							*.276*	*.154*	*.291*
	1.50	0.00	0.00	1.8	10	3.9	**MB-07G150-00-10R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.059	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
	1.50	0.00	0.00	2.8	11	3.9	**MB-07G150-00-11R**					☆	7.0	3.9	6.8
	.059	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
	1.50	0.00	0.00	2.8	11	3.9	**MB-07G150-00-11R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.059	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
	1.50	0.00	0.00	3.4	12	3.9	**MB-07G150-00-12R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	7.4
	.059	*.000*	*.000*	*.133*	*.472*	*.154*							*.276*	*.154*	*.291*
	2.00	0.00	0.00	1.8	10	3.9	**MB-07G200-00-10R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.079	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
	2.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	**MB-07G200-00-11R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.079	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
	2.00	0.00	0.00	3.4	12	3.9	**MB-07G200-00-12R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	7.4
	.079	*.000*	*.000*	*.133*	*.472*	*.154*							*.276*	*.154*	*.291*
	2.50	0.00	0.00	1.8	10	3.9	**MB-07G250-00-10R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.098	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
	2.50	0.00	0.00	2.8	11	3.9	**MB-07G250-00-11R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.098	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
	3.00	0.00	0.00	1.8	10	3.9	**MB-07G300-00-10R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.118	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
	3.00	0.00	0.00	2.8	11	3.9	**MB-07G300-00-11R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.118	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*
	3.18	0.00	0.00	1.8	10	3.9	**MB-07G318-00-10R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	5.8
	.125	*.000*	*.000*	*.070*	*.393*	*.154*							*.276*	*.154*	*.228*
	3.18	0.00	0.00	2.8	11	3.9	**MB-07G318-00-11R/L**	☆	☆	☆	☆		7.0	3.9	6.8
	.125	*.000*	*.000*	*.110*	*.433*	*.154*							*.276*	*.154*	*.268*

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

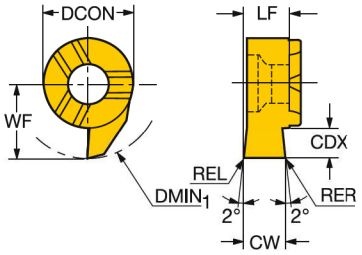
R = Prawa, L = Lewa

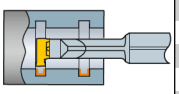
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

G2 B173 B192 I1 I30

CoroCut® MB, płytka do toczenia rowków





CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF
09	1.50	0.00	0.00	4.0	14	5.3	**MB-09G150-00-14R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.059	*.000*	*.000*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
	1.50	0.00	0.00	5.5	16	5.2	**MB-09G150-00-16R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.059	*.000*	*.000*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
	1.50	0.00	0.00	6.5	17	5.2	**MB-09G150-00-17R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
	.059	*.000*	*.000*	*.255*	*.669*	*.205*							*.354*	*.236*	*.453*
	2.00	0.00	0.00	4.0	14	5.3	**MB-09G200-00-14R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.079	*.000*	*.000*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
	2.00	0.00	0.00	5.5	16	5.2	**MB-09G200-00-16R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.079	*.000*	*.000*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
	2.00	0.00	0.00	6.5	17	5.2	**MB-09G200-00-17R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
	.079	*.000*	*.000*	*.255*	*.669*	*.205*							*.354*	*.236*	*.453*
	2.00	0.20	0.20	4.0	14	5.3	**MB-09G200-02-14R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.079	*.007*	*.007*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
	2.00	0.20	0.20	5.5	16	5.2	**MB-09G200-02-16R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.079	*.007*	*.007*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
	2.50	0.00	0.00	4.0	14	5.3	**MB-09G250-00-14R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.098	*.000*	*.000*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
	2.50	0.00	0.00	5.5	16	5.2	**MB-09G250-00-16R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.098	*.000*	*.000*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
	2.50	0.00	0.00	6.5	17	5.2	**MB-09G250-00-17R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
	.098	*.000*	*.000*	*.255*	*.669*	*.205*							*.354*	*.236*	*.453*
	2.50	0.20	0.20	5.5	16	5.2	**MB-09G250-02-16R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.098	*.007*	*.007*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
	3.00	0.00	0.00	4.0	14	5.3	**MB-09G300-00-14R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	9.0
	.118	*.000*	*.000*	*.157*	*.551*	*.209*							*.354*	*.236*	*.354*
	3.00	0.00	0.00	5.5	16	5.2	**MB-09G300-00-16R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.118	*.000*	*.000*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*
	3.00	0.00	0.00	6.5	17	5.2	**MB-09G300-00-17R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	11.5
	.118	*.000*	*.000*	*.255*	*.669*	*.205*							*.354*	*.236*	*.453*
	3.00	0.20	0.20	5.5	16	5.2	**MB-09G300-02-16R/L**	☆	☆	☆	☆		9.0	6.0	10.5
	.118	*.007*	*.007*	*.216*	*.629*	*.205*							*.354*	*.236*	*.413*

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

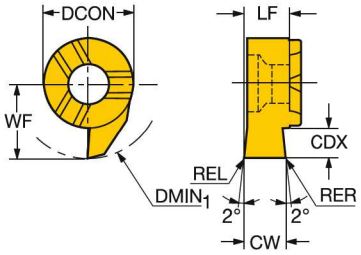
R = Prawa, L = Lewa

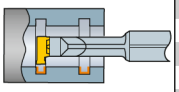
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

G2 B173 B192 I1 I30

CoroCut® MB, płytka do toczenia rowków





CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF
11	1.50	0.20	0.20	8.0	11	5.6	**MB-11G150-02-20R/L**	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
	.059	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
	2.00	0.20	0.20	8.0	11	5.6	**MB-11G200-02-20R/L**	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
	.079	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
	2.50	0.20	0.20	8.0	11	5.6	**MB-11G250-02-20R/L**	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
	.098	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
	3.00	0.20	0.20	8.0	11	5.6	**MB-11G300-02-20R/L**	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
	.118	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
	3.18	0.20	0.20	8.0	11	5.6	**MB-11G318-02-20R/L**	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
	.125	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*
	4.00	0.20	0.20	8.0	11	5.6	**MB-11G400-02-20R/L**	☆	☆	☆	☆		11.0	6.4	14.0
	.157	*.007*	*.007*	*.314*	*.433*	*.220*							*.433*	*.252*	*.551*

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

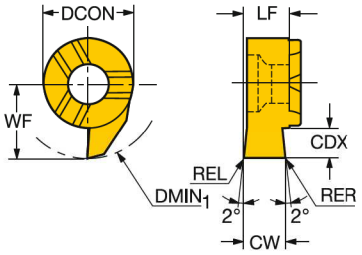
Tolerancje:

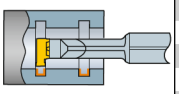
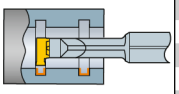
	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

G2 B173 B192 I1 I30

CoroCut® MB, płytka do toczenia rowków

Do kanałków pod pierścienie osadcze



	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DMIN$_1$	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF
	07	0.73	0.00	0.00	1.2	10	3.8	**MB-07G070-00-10R/L**	☆	☆	☆	☆	7.0	3.8	5.8
		.029	.000	.000	.047	.393	.150						.276	.150	.228
		0.83	0.00	0.00	1.3	10	3.8	**MB-07G080-00-10R/L**	☆	☆	☆	☆	7.0	3.8	5.8
		.033	.000	.000	.051	.393	.150						.276	.150	.228
		0.93	0.00	0.00	1.5	10	3.8	**MB-07G090-00-10R/L**	☆	☆	☆	☆	7.0	3.8	5.8
		.037	.000	.000	.059	.393	.150						.276	.150	.228
		1.20	0.00	0.00	1.8	10	3.9	**MB-07G120-00-10R/L**	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
		.047	.000	.000	.070	.393	.154						.276	.154	.228
		1.40	0.00	0.00	1.8	10	3.9	**MB-07G140-00-10R/L**	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
		.055	.000	.000	.070	.393	.154						.276	.154	.228
		1.70	0.00	0.00	1.8	10	3.9	**MB-07G170-00-10R/L**	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8
		.067	.000	.000	.070	.393	.154						.276	.154	.228
	09	0.73	0.00	0.00	1.2	14	5.2	**MB-09G070-00-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.029	.000	.000	.047	.551	.205						.354	.236	.354
		0.83	0.00	0.00	1.3	14	5.2	**MB-09G080-00-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.033	.000	.000	.051	.551	.205						.354	.236	.354
		0.93	0.00	0.00	1.5	14	5.2	**MB-09G090-00-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.037	.000	.000	.059	.551	.205						.354	.236	.354
		1.20	0.00	0.00	4.0	14	5.3	**MB-09G120-00-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.047	.000	.000	.157	.551	.209						.354	.236	.354
		1.40	0.00	0.00	4.0	14	5.3	**MB-09G140-00-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.055	.000	.000	.157	.551	.209						.354	.236	.354
		1.70	0.00	0.00	4.0	14	5.3	**MB-09G170-00-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0
		.067	.000	.000	.157	.551	.209						.354	.236	.354

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

R = Prawa, L = Lewa

Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..G (CIRCLIP)	0.00	0.03	.0000	.0012	0.00	0.02	.0000	.0008

G2

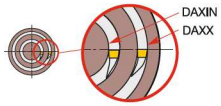
B173

B192

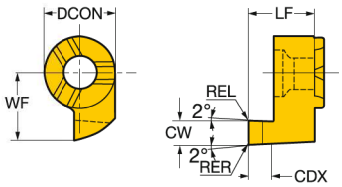
I1

I30

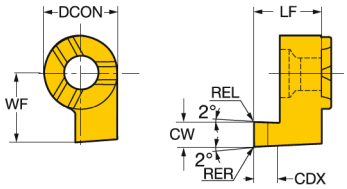
CoroCut® MB, płytka do toczenia rowków czołowych

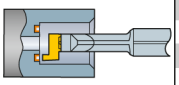
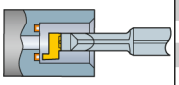


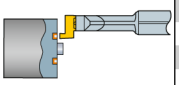
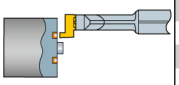
MB..FA



MB..FB



	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DAXIN	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF
	09	1.00	0.00	0.00	1.5	12.0	8.3	**MB-09FA100-00-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	9.0
		.039	*.000*	*.000*	*.059*	*.472*	*.327*						*.354*	*.327*	*.354*
		1.50	0.20	0.20	2.5	11.0	8.3	**MB-09FA150-02-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	9.0
		.059	*.007*	*.007*	*.098*	*.433*	*.327*						*.354*	*.327*	*.354*
		2.00	0.20	0.20	5.0	10.0	10.3	**MB-09FA200-02-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	9.0
		.079	*.007*	*.007*	*.196*	*.394*	*.406*						*.354*	*.406*	*.354*
		2.50	0.20	0.20	5.0	9.0	10.3	**MB-09FA250-02-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	9.0
		.098	*.007*	*.007*	*.196*	*.354*	*.406*						*.354*	*.406*	*.354*
		3.00	0.20	0.20	5.0	8.0	10.3	**MB-09FA300-02-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	9.0
		.118	*.007*	*.007*	*.196*	*.315*	*.406*						*.354*	*.406*	*.354*
	11	3.00	0.20	0.20	10.0	10.0	15.8	**MB-11FA300-02-16R/L**	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	11.0
		.118	*.007*	*.007*	*.393*	*.394*	*.622*						*.433*	*.622*	*.433*
		4.00	0.20	0.20	10.0	8.0	15.8	**MB-11FA400-02-16R/L**	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	12.0
		.157	*.007*	*.007*	*.393*	*.315*	*.622*						*.433*	*.622*	*.472*

	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DAXIN	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF
	09	1.00	0.00	0.00	1.5	10.0	8.3	**MB-09FB100-00-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	7.0
		.039	*.000*	*.000*	*.059*	*.394*	*.327*						*.354*	*.327*	*.276*
		1.50	0.20	0.20	2.5	9.0	8.3	**MB-09FB150-02-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	8.3	7.5
		.059	*.007*	*.007*	*.098*	*.354*	*.327*						*.354*	*.327*	*.295*
		2.00	0.20	0.20	5.0	8.0	10.3	**MB-09FB200-02-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	8.0
		.079	*.007*	*.007*	*.196*	*.315*	*.406*						*.354*	*.406*	*.315*
		2.50	0.20	0.20	5.0	7.0	10.3	**MB-09FB250-02-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	8.5
		.098	*.007*	*.007*	*.196*	*.276*	*.406*						*.354*	*.406*	*.335*
		3.00	0.20	0.20	5.0	6.0	10.3	**MB-09FB300-02-14R/L**	☆	☆	☆	☆	9.0	10.3	9.0
		.118	*.007*	*.007*	*.196*	*.236*	*.406*						*.354*	*.406*	*.354*
	11	3.00	0.20	0.20	10.0	10.0	15.8	**MB-11FB300-02-16R/L**	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	11.0
		.118	*.007*	*.007*	*.393*	*.394*	*.622*						*.433*	*.622*	*.433*
		4.00	0.20	0.20	10.0	8.0	15.8	**MB-11FB400-02-16R/L**	☆	☆	☆	☆	11.0	15.8	11.5
		.157	*.007*	*.007*	*.393*	*.315*	*.622*						*.433*	*.622*	*.453*

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

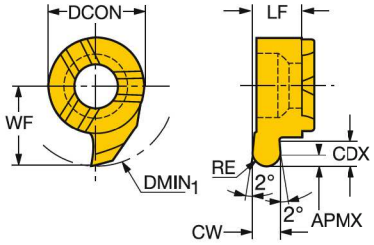
R = Prawa, L = Lewa

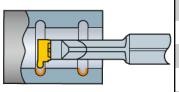
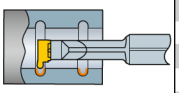
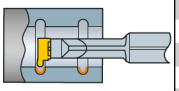
Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..FA	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008
MB..FB	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

G2 B173 B192 I1 I30

CoroCut® MB, płytka do profilowania



	CZC$_{MS}$	CW	RE	CDX	DMIN$_1$	OHX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	APMX
	07	0.80	0.4	1.8	10	3.9	MB-07R080-04-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
		.031	.016	.070	.393	.154						.276	.154	.228	.012
		1.20	0.6	1.8	10	3.9	MB-07R120-06-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
		.047	.024	.070	.393	.154						.276	.154	.228	.012
		1.80	0.9	1.8	10	3.9	MB-07R180-09-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
		.071	.035	.070	.393	.154						.276	.154	.228	.012
		2.00	1.0	1.8	10	3.9	MB-07R200-10-10R/L	☆	☆	☆	☆	7.0	3.9	5.8	0.3
		.079	.039	.070	.393	.154						.276	.154	.228	.012
	09	0.80	0.4	4.0	14	5.2	MB-09R080-04-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.031	.016	.157	.551	.205						.354	.236	.354	.012
		1.20	0.6	4.0	14	5.3	MB-09R120-06-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.047	.024	.157	.551	.209						.354	.236	.354	.012
		1.80	0.9	4.0	14	5.3	MB-09R180-09-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.071	.035	.157	.551	.209						.354	.236	.354	.012
		2.00	1.0	4.0	10	5.3	MB-09R200-10-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	5.8	0.3
		.079	.039	.157	.393	.209						.354	.236	.228	.012
		2.20	1.1	4.0	11	5.3	MB-09R220-11-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.087	.043	.157	.433	.209						.354	.236	.354	.012
		3.00	1.5	4.0	14	5.3	MB-09R300-15-14R/L	☆	☆	☆	☆	9.0	6.0	9.0	0.3
		.118	.059	.157	.551	.209						.354	.236	.354	.012
	11	3.00	1.5	6.0	11	5.4	MB-11R300-15-18R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	6.2	12.0	0.3
		.118	.059	.236	.433	.213						.433	.244	.472	.012
		3.18	1.6	6.0	11	5.4	MB-11R318-16-18R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	6.2	12.0	0.3
		.125	.063	.236	.433	.213						.433	.244	.472	.012
		4.00	2.0	6.0	11	5.4	MB-11R400-20-18R/L	☆	☆	☆	☆	11.0	6.2	12.0	0.3
		.157	.079	.236	.433	.213						.433	.244	.472	.012

CZC$_{MS}$ odpowiada CZC$_{WS}$ w oprawce

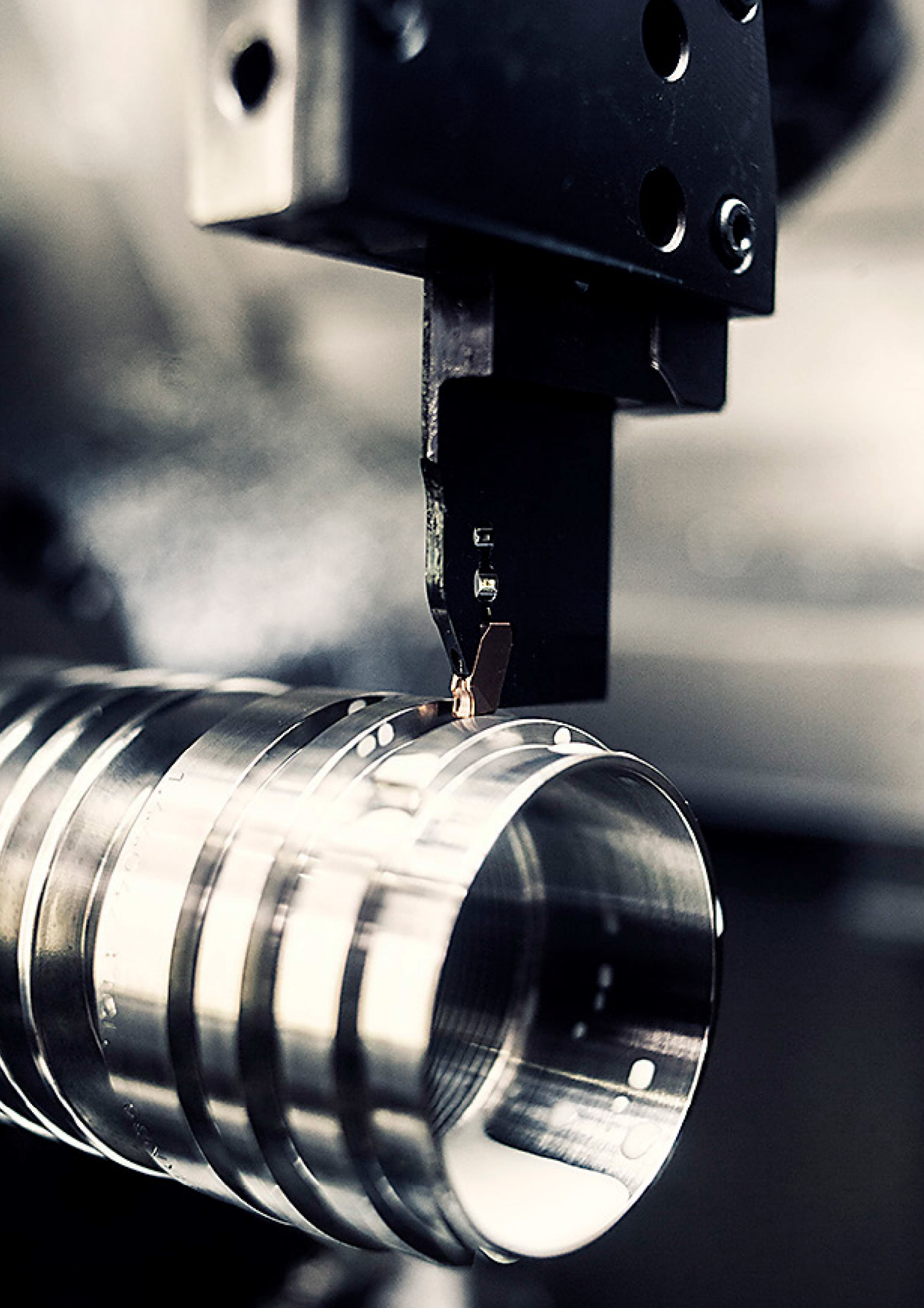
R = Prawa, L = Lewa

Tolerancje:

	CWTOLL	CWTOLU	CWTOLL"	CWTOLU"	RETOLL	RETOLU	RETOLL"	RETOLU"
MB..R	0.00	0.05	.0000	.0020	-0.02	0.02	-.0008	.0008

G2 B173 B192 I1 I30

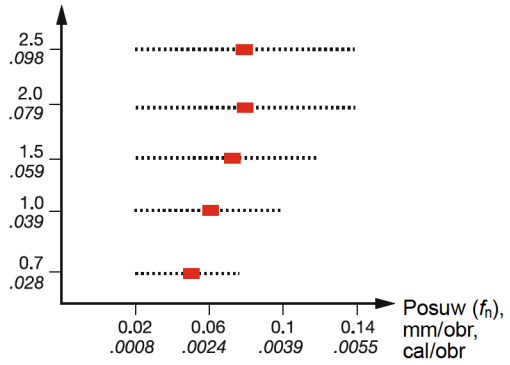
SANDVIK Coromant



Zalecenia dotyczące parametrów skrawania dla CoroCut® XS

Przecinanie

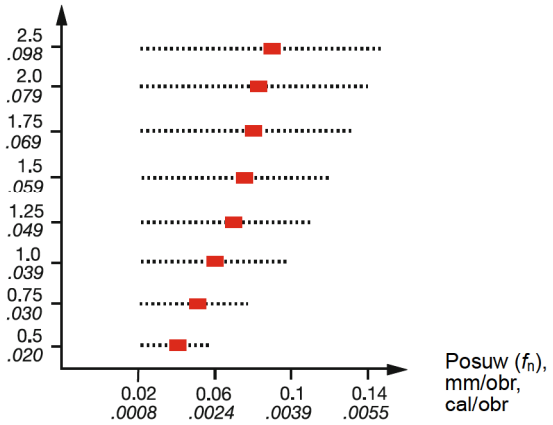
Szerokość ostrza płytki (CW), mm (cale)



■ = Zalecane wartości początkowe.

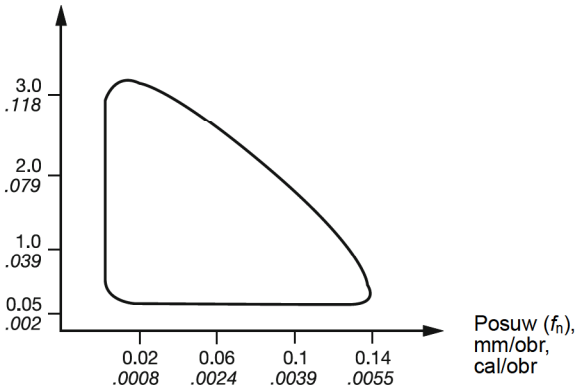
Toczenie rowków

Szerokość ostrza płytki (CW), mm (cale)



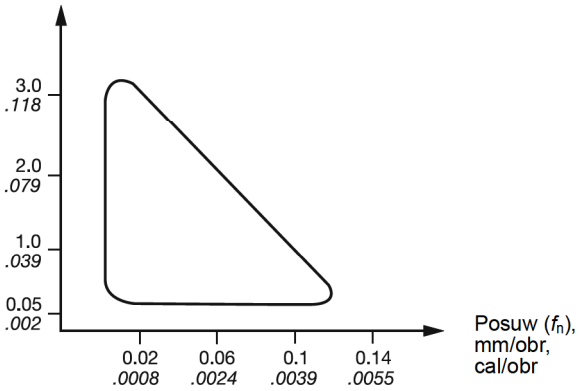
Toczenie wzdłużne

Głębokość skrawania (a_p), mm, cale



Toczenie wsteczne

Głębokość skrawania (a_p), mm, cale



Toczenie gwintów (dosuw wgłębny)

Metryczny 60°

Podziałka, mm	a_p mm	a_p cale	*nap*
0.20	0.12	.005	4
0.25	0.15	.006	4
0.30	0.18	.007	4
0.35	0.20	.008	4
0.40	0.25	.010	4
0.45	0.28	.011	4
0.50	0.28	.011	4
0.75	0.46	.018	4
1.00	0.61	.024	5
1.25	0.74	.029	6
1.50	0.89	.035	6
1.75	1.07	.042	8
2.00	1.22	.048	8

Zastosowanie dla gwintów typu:
– ISO metryczny 60°
– UN 60°
– NPT

a_p = całkowita głębokość gwintu
nap = liczba przejść

UN 60°

Podziałka, zw/cal	a_p mm	a_p cale	*nap*
72	0.22	.0086	4
64	0.25	.0098	4
56	0.28	.0110	4
48	0.33	.0129	4
44	0.36	.0142	4
40	0.40	.0157	4
36	0.43	.0169	4
32	0.49	.0193	5
28	0.56	.0220	5
24	0.65	.0256	5
20	0.80	.0315	6
18	0.86	.0339	6
16	0.97	.0382	7
14	1.12	.0441	8
13	1.19	.0469	8
12	1.30	.0512	9

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania

Prędkość skrawania (v_c), m/min (ft/min)

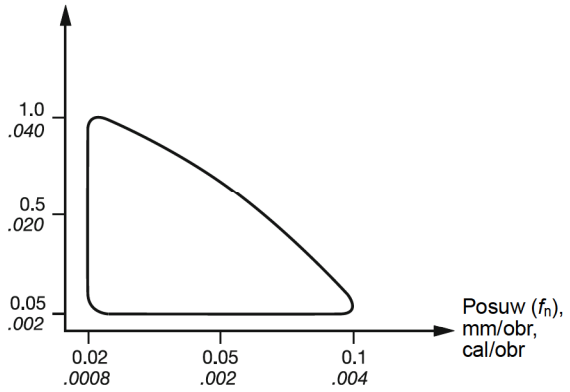
Gatunek 1025/1105	P	M	N	S
	60-200 (195-655)	60-180 (195-590)	90-400 (295-1310)	20-50 (65-165)

Zalecenia dotyczące parametrów skrawania dla CoroCut® MB

Toczenie wzdłużne

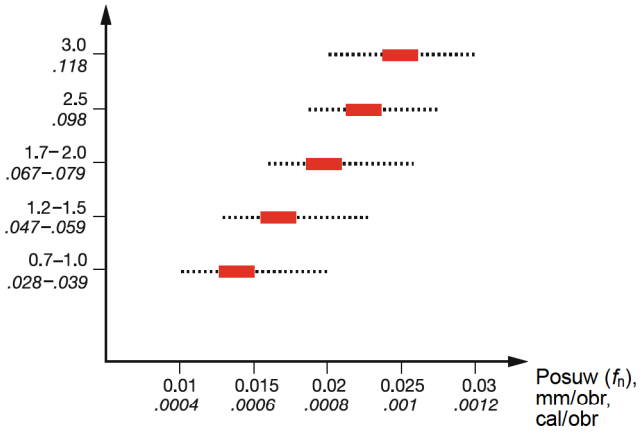
Wielkośc płytki 07

Głębokość skrawania (a_p), mm, cale



Rowki zwykłe i czołowe

Szerokość ostrza płytki (CW), mm (cale)



■ = Zalecane wartości początkowe.

Toczenie gwintów (dosuw wgłębny)

Gwint	Płytka	a_p mm	a_p cale	*nap*
Zarys V 60°	MB-07TH050VM-10R/L	0.33	.013	4
	MB-07TH100VM-10R/L	0.64	.025	5
	MB-07TH150VM-10R/L	0.89	.035	6
	MB-07TH200VM-10R/L	1.19	.047	8
	MB-07TH250VM-10R/L	1.50	.059	10
Metryczny 60°	MB-07TH050MM-10R/L	0.33	.013	4
	MB-07TH100MM-10R/L	0.64	.025	5
	MB-07TH150MM-10R/L	0.89	.035	6
	MB-07TH175MM-10R/L	1.07	.042	8
	MB-07TH200MM-10R/L	1.19	.047	8
	MB-07TH250MM-10R/L	1.50	.059	10
UN 60°	MB-07TH320UN-10R/L	0.48	.019	4
	MB-07TH280UN-10R/L	0.58	.023	5
	MB-07TH240UN-10R/L	0.66	.026	5
	MB-07TH200UN-10R/L	0.79	.031	6
	MB-07TH180UN-10R/L	0.86	.034	6
	MB-07TH160UN-10R/L	0.94	.037	7
	MB-07TH140UN-10R/L	1.09	.043	8
Withworth 55°	MB-07TH190WH-10R/L	0.91	.036	6
	MB-07TH140WH-10R/L	1.21	.048	8
	MB-07TH110WH-10R/L	1.54	.061	9
NPT 60°	MB-07TH180NT-10R/L	1.11	.044	8
	MB-07TH140NT-10R/L	1.42	.056	10

Gwint	Płytka	a_p mm	a_p cale	*nap*
ACME 29°	MB-07TH160AC-11R	0.96	.038	6
	MB-07TH140AC-11R	1.09	.043	7
	MB-07TH120AC-11R	1.24	.049	8
	MB-07TH100AC-11R	1.60	.063	10
	MB-07TH080AC-11R	1.90	.075	12
STUB-ACME 29°	MB-07TH160SA-10R	0.66	.026	5
	MB-07TH140SA-10R	0.74	.029	5
	MB-07TH120SA-10R	0.81	.032	6
	MB-07TH100SA-10R	1.09	.043	7
	MB-07TH080SA-10R	1.27	.050	8

a_p = całkowita głębokość gwintu
nap = liczba przejść

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania

Prędkość skrawania (v_c), m/min (ft/min)

	P	M	N	S
Gatunek 1025	60-200 (195-655)	60-180 (195-590)	90-400 (295-1310)	20-50 (65-165)

	H
Gatunek CB7015	60-200 (195-655)

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania, wartości metryczne

Zalecenia obowiązują przy stosowaniu chłodziwa.

ISO P		Stal	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					CT525	GC3115	GC4325
					h_{ex}, mm ≈ posuw f_n, mm/obr		
	Nr				0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
Kod MC	CMC	Materiał	N/mm²	HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min		
		Niestopowe					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0,1–0,25%	1500	125	235-170	355-185	340-180
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,25–0,55%	1600	150	220-155	330-140	315-140
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55–0,80%	1700	170	210-145	300-125	290-120
		Niskostopowe ≤5%					
P2.1.Z.AN	02.1	Niehartowana	1700	180	205-145	290-135	280-130
P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	1850	275	185-120	270-105	265-100
P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	2050	350	150-100	220-85	215-80
		Wysokostopowa >5%					
P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	1950	200	130-100	260-115	255-105
P3.0.Z.HT	03.21	Hartowana stal narzędziowa	3000	325	80-55	205-75	195-75
		Staliwa					
P1.5.C.UT	06.1	Niestopowe	1550	180	150-100	175-75	165-70
P2.6.C.UT	06.2	Niskostopowe (ilość dodatków stopowych ≤5%)	1600	200	135-85	200-90	190-85
P3.0.C.UT	06.3	Wysokostopowe (ilość dodatków stopowych >5%)	2050	225	115-70	160-75	130-95
P3.2.C.AQ	06.33	Staliwo manganowe, 12-14% Mn	2900	250	75-50	90-50	85-45

ISO M		Stal nierdzewna	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					CT525	GC1105	GC1005
					h_{ex}, mm ≈ posuw f_n, mm/obr		
	Nr				0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
Kod MC	CMC	Materiał	N/mm²	HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min		
		Ferrytyczna/martenzytyczna					
		Pręty/odkuwki					
P5.0.Z.AN	05.11	Niehartowana	1800	200	195-135	235-110	400-175
P5.0.Z.PH	05.12	Utwardzana wydzieleniowo	2850	330	135-95	185-85	215-95
P5.0.Z.HT	05.13	Hartowana	2350	330	150-100	200-90	255-110
		Austenityczna					
		Pręty/odkuwki					
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenityczna	1800	180	190-130	265-125	435-190
M1.0.Z.PH	05.22	Utwardzana wydzieleniowo	2850	330	115-80	185-90	235-100
M2.0.Z.AQ	05.23	Superaustenityczna	2250	200	130-90	200-95	260-115
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)					
		Pręty/odkuwki					
M3.1.Z.AQ	05.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	2000	230	115-90	225-105	335-145
M3.2.Z.AQ	05.52	Spawalna < 0,05% C	2450	260	90-70	185-90	300-130
		Ferrytyczna/martenzytyczna					
		Odlewy					
P5.0.C.UT	15.11	Niehartowana	1700	200	165-115	-	-
P5.0.C.HT	15.13	Hartowana	2150	330	110-75	-	-
		Austenityczna					
		Odlewy					
M1.0.C.UT	15.21	Austenityczna	1700	180	160-110	-	-
	15.22	Utwardzana wydzieleniowo	2450	330	95-65	-	-
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)					
		Odlewy					
M3.1.C.AQ	15.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	1800	230	100-80	-	-
M3.2.C.AQ	15.52	Spawalna < 0,05% C	2250	260	80-60	-	-

ISO K		Żeliwo	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					GC3115	GC4225	GC1125
					h_{ex}, mm ≈ posuw f_n, mm/obr		
	Nr				0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
Kod MC	CMC	Materiał	N/mm²	HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min		
		Żeliwo ciągliwe					
	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	790	130	340-170	320-170	255-125
K1.1.C.NS	07.2	Perlityczne (długi wiór)	900	230	250-115	235-110	170-95
		Żeliwo szare					
K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	890	180	290-140	275-130	210-110
K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	970	220	250-120	240-115	175-90
		Żeliwo sferoidalne					
K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	900	160	260-115	250-105	185-95
K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	1350	250	205-100	195-90	150-75
K3.4.C.UT	09.3	Martenzytyczne	2100	380	145-70	140-70	100-55

UDARNOŚĆ >>>>

GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
360-180 325-145 290-130	295-145 265-115 235-105	235-115 210-90 185-85	205-100 180-75 175-70	200-100 185-75 175-70	165-130 150-120 140-105
290-135 250-115 200-95	235-110 205-95 165-75	185-85 165-75 135-60	175-80 155-70 125-55	180-85 165-70 130-55	140-110 120-85 95-70
255-115 185-75	205-95 150-65	170-75 120-50	155-70 105-45	160-75 105-45	70-60 45-33
- - - -	135-65 160-85 120-50 70-40	110-55 130-65 80-45 55-30	105-50 120-60 90-40 50-29	110-50 125-65 85-38 -	100-70 90-55 80-45 100-80

UDARNOŚĆ >>>>

GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	H13A
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
235-110 185-85 200-90	190-85 150-65 160-70	160-70 120-55 130-55	145-65 110-45 120-50	150-60 110-45 125-50	130-100 90-70 100-75	90-70 60-40 70-50
265-125 185-90 200-95	215-100 150-70 160-75	175-80 120-55 130-60	165-70 105-50 115-55	165-65 110-50 105-50	125-95 75-55 85-65	100-65 50-33 65-45
225-105 185-90	180-85 150-70	145-70 120-55	135-60 110-50	145-60 115-50	125-95 95-70	- -
215-100 -	175-80 145-65	140-65 120-50	130-60 110-45	140-55 115-45	110-85 70-55	75-60 50-38
230-110 150-80	185-90 120-65	150-70 95-50	135-60 90-45	145-60 90-45	105-80 65-50	70-45 45-29
195-95 155-80	155-75 125-65	125-60 105-50	115-55 95-45	120-55 95-45	110-85 85-60	- -

UDARNOŚĆ >>>>

GC1125	GC1025	H13A	GC1135
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
255-125 170-95	205-100 140-75	100-85 70-55	320-170 235-110
210-110 175-90	170-85 140-70	80-65 80-60	275-130 240-115
185-95 150-75 100-55	150-80 120-60 85-45	70-55 60-45 40-30	250-105 195-90 140-70

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania, wartości metryczne

Zalecenia obowiązują przy stosowaniu chłodziwa.

ISO N		Materiały nieżelazne	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					CD10	GC1005	H10
					h_{ex}, mm ≈ posuw f_n, mm/obr		
					0.05-0.5	0.06-0.31	0.05-0.8
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min		
		Stopy aluminium					
N1.2.Z.UT	30.11	Przerobione plastycznie, niestarzone	400	60	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
N1.2.Z.AG	30.12		650	100	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
		Stopy aluminium					
N1.3.C.UT	30.21	Odlewy niestarzone	600	75	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
N1.3.C.AG	30.22	Odlewy lub odlewy starzone	700	90	2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225)
		Stopy aluminium					
	30.41	Odlewy, 13–15% Si	700	130	1600 (2000 - 200)	500 (630 - 65)	450 (560-55)
N1.4.C.NS	30.42	Odlewy, 16–22% Si	700	130	800 (1000 - 100)	350 (440 - 45)	300 (375-38)
		Miedź i stopy miedzi					
N3.3.U.UT	33.1	Stopy automatowe, ≥1% Pb	550	110	600 (750 - 75)	500 (630 - 65)	500 (630-65)
N3.2.C.UT	33.2	Mosiądze, brązy ołowiowe, ≤1% Pb	550	90	600 (750 - 75)	500 (630 - 65)	500 (630-65)
N3.1.U.UT	33.3	Brązy i stopy miedzi nie zawierające ołowiu (także miedź elektrolityczna)	1350	100	300 (375 - 38)	300 (375 - 38)	300 (375-38)

ISO S		Superstopy żaroodporne	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					S05F	GC1105	GC1005
					h_{ex} [mm] ≈ posuw f_n [mm/obr]		
					0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min		
		Na bazie żelaza					
S1.0.U.AN	20.11	Wyżarzone lub przesycone	2400	200	200-135	180-120	70-38
S1.0.U.AG	20.12	Starzone lub przesycane i starzone	2500	280	165-110	150-100	150-100
		Na bazie niklu					
S2.0.Z.AN	20.21	Wyżarzone lub przesycone	2650	250	100-60	90-55	90-55
S2.0.Z.AG	20.22	Starzone lub przesycane i starzone	2900	350	90-60	80-50	80-50
S2.0.C.NS	20.24	Odlewy lub odlewy starzone	3000	320	80-50	70-45	70-45
		Na bazie kobaltu					
S3.0.Z.AN	20.31	Wyżarzone lub przesycone	2700	200	100-65	90-60	90-60
S3.0.Z.AG	20.32	Przesycone i starzone	3000	300	90-55	80-50	80-50
S3.0.C.NS	20.33	Odlewy lub odlewy starzone	3100	320	80-50	70-45	70-45
		Stopy tytanu		Rm[1]			
S4.1.Z.UT	23.1	O czystości handlowej (99.5% Ti)	1300	400	-	-	-
S4.2.Z.AN	23.21	Stopy α, pseudo α i α + β, wyżarzane	1400	950	-	-	-
S4.3.Z.AG	23.22	Stopy α + β starzone, stopy β, wyżarzane lub starzone	1400	1050	-	-	-

ISO H		Materiał	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					CB20	CC670	CB7015
					h_{ex}, mm ≈ posuw f_n, mm/obr		
					0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1
Kod MC	Nr CMC	Materiał hartowany	N/mm²	HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min		
		Stal bardzo twarda					
H1.3.Z.HA	04.1	Hartowana i odpuszczana	4300	60 HRC	125-120	110-100	145-135
		Hartowana					
H2.0.C.UT	10.1	Odlewy lub odlewy starzone	2250	400	200-195	110-100	-

1) Rm = graniczna wytrzymałość na rozciąganie w MPa.

SANDVIK Coromant

									UDARNOŚĆ >>>>
GC1125	GC1025	H13A							
0.05-0.8	0.05-0.8	0.05-0.8							
1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)							
1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)							
350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)							

										UDARNOŚĆ >>>>
H10	GC1115	GC1125	GC1025	H13A	GC1135	GC1145	GC235	CC670	CB7015	
0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	
- -	100-55 70-40	80-45 55-33	60-35 45-28	50-37 40-26	50-29 40-26	45-34 45-30	50-37 40-26	- -	- -	
- - -	65-40 60-32 45-23	50-32 45-26 35-18	45-28 40-22 30-16	30-23 20-13 20-13	40-26 35-21 25-10	29-23 19-13 20-13	30-23 20-13 20-13	600-320 500-250 250-120	400-300 350-250 200-125	
- - -	70-50 60-32 45-23	55-38 45-26 35-18	50-33 40-22 30-16	35-27 23-15 20-13	45-28 35-17 25-14	34-23 23-12 19-13	35-27 23-15 20-13	410-220 350-210 320-150	250-150 250-150 200-125	
190-150 80-60 70-55	310-140 100-55 95-45	220-100 80-45 75-37	190-95 65-37 60-32	175-145 70-60 65-55	170-80 65-35 60-30	- - -	- - -	- - -	- - -	

									UDARNOŚĆ >>>>

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania, wartości calowe

Zalecenia obowiązują przy stosowaniu chłodziwa.

ISO P		Stal	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					CT525	GC3115	GC4325
					h_{ex}, cal ≈ posuw, f_n cal/obr		
					.002-.020	.002-.020	.002-.020
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	Prędkość skrawania (V_c), ft/min		
		Niestopowe					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	216,500	125	770-550	1150-610	1100-590
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	233,000	150	720-510	1050-460	1050-460
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	247,000	170	690-475	980-405	950-395
		Niskostopowe ≤5%					
P2.1.Z.AN	02.1	Niehartowana	249,500	180	670-475	950-440	920-415
P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	268,000	275	600-400	880-335	860-320
P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	298,000	350	485-320	710-270	700-255
		Wysokostopowa >5%					
P3.5.Z.AN	03.11	Wyżarzana	282,000	200	425-320	840-375	830-345
P3.5.Z.HT	03.21	Hartowana stal narzędziowa	435,000	325	260-180	670-245	640-235
		Odlewy staliwne					
P1.5.C.UT	06.1	Niestopowe	225,000	180	490-330	570-235	540-230
P2.6.C.UT	06.2	Niskostopowe (ilość dodatków stopowych ≤5%)	230,500	200	440-280	650-290	620-280
P3.0.C.UT	06.3	Wysokostopowe (ilość dodatków stopowych >5%)	300,500	225	375-230	520-245	425-315
P3.2.C.AQ	06.33	Staliwo manganowe, 12-14% Mn	420,500	250	245-165	290-155	275-145

ISO M		Stal nierdzewna	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					CT525	GC1105	GC1005
					h_{ex}, cal ≈ posuw, f_n cal/obr		
					.002-.020	.002-.020	.002-.020
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	Prędkość skrawania (V_c), ft/min		
		Ferrytyczna/martenzytyczna					
		Pręty/odkuwki					
P5.0.Z.AN	05.11	Niehartowana	262,000	200	640-440	770-360	1300-570
P5.0.Z.PH	05.12	Utwardzana wydzieleniowo	411,500	330	450-310	610-280	710-305
P5.0.Z.HT	05.13	Hartowana	340,000	330	485-330	660-295	840-365
		Austenityczna					
		Pręty/odkuwki					
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenityczna	259,000	180	620-430	870-410	1450-610
M1.0.Z.PH	05.22	Utwardzana wydzieleniowo	414,000	330	370-255	610-295	770-330
M2.0.Z.AQ	05.23	Superaustenityczna	328,000	200	420-290	660-315	860-370
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)					
		Pręty/odkuwki					
M3.1.Z.AQ	05.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	286,500	230	375-295	740-345	1100-475
M3.2.Z.AQ	05.52	Spawalna < 0,05% C	356,500	260	295-225	610-295	980-420
		Ferrytyczna/martenzytyczna					
		Odlewy					
P5.0.C.UT	15.11	Niehartowana	246,500	200	540-375	-	-
P5.0.C.HT	15.13	Hartowana	311,000	330	355-245	-	-
		Austenityczna					
		Odlewy					
M1.0.C.UT	15.21	Austenityczna	248,000	180	520-360	-	-
	15.22	Utwardzana wydzieleniowo	356,000	330	320-220	-	-
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)					
		Odlewy					
M3.1.C.AQ	15.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	258,000	230	335-260	-	-
M3.2.C.AQ	15.52	Spawalna < 0,05% C	326,500	260	260-200	-	-

ISO K		Żeliwo	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					GC3115	GC4325	GC1125
					h_{ex}, cal ≈ posuw, f_n cal/obr		
					.002-.020	.002-.020	.002-.020
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	Prędkość skrawania (V_c), ft/min		
		Żeliwo ciągliwe					
	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	115,000	130	1100-560	1050-550	830-415
K1.1.C.NS	07.2	Perlityczne (długi wiór)	131,000	230	810-370	760-350	560-310
		Żeliwo szare					
K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	130,000	180	950-450	900-430	680-365
K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	140,500	220	810-395	780-370	570-295
		Żeliwo sferoidalne					
K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	130,000	160	850-375	810-350	600-320
K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	194,500	250	670-325	640-300	485-250
K3.4.C.UT	09.3	Martenzytyczne	307,500	380	470-230	450-220	330-180

UDARNOŚĆ >>>>

GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235
.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020
1200-580 1050-470 950-415	960-475 860-380 770-340	770-370 680-295 610-270	670-330 590-250 570-235	650-330 600-245 570-225	530-430 490-385 460-345
940-450 820-375 660-305	770-365 660-305 530-245	600-280 540-245 435-195	570-260 500-220 400-180	580-275 530-230 425-185	460-355 390-275 315-220
830-380 600-250	670-305 490-205	550-250 395-160	500-225 335-140	520-235 350-140	230-205 145-110
- - - -	440-210 520-275 395-170 225-130	365-175 425-220 265-155 180-95	335-160 390-200 295-130 160-95	360-170 410-205 280-120 -	325-220 295-185 260-155 325-260

UDARNOŚĆ >>>>

GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	H13A
.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-.020
770-355 600-275 650-295	620-285 480-220 520-235	520-230 385-170 420-185	470-210 350-150 385-165	485-195 365-150 410-170	425-320 300-225 320-245	295-225 195-130 220-170
870-415 600-290 650-315	700-335 485-230 520-250	570-270 385-180 415-200	530-230 340-160 370-180	530-215 355-165 335-160	415-315 245-185 280-210	320-215 160-110 215-145
730-350 610-295	580-280 490-235	475-225 390-185	440-190 360-165	470-195 375-165	410-310 310-230	- -
700-325 -	560-260 470-215	455-205 390-170	425-190 360-150	450-175 375-150	360-275 235-180	250-190 165-125
750-365 495-260	600-290 395-205	485-230 310-160	445-190 295-145	470-195 300-140	350-265 210-160	230-155 140-95
640-305 510-265	510-245 405-210	410-190 335-165	375-170 300-145	- -	365-275 270-205	- -

UDARNOŚĆ >>>>

GC1125	GC1025	H13A	GC1135
.002-.020	.002-.020	.002-.020	.002-0.020
830-415 560-310	670-325 455-255	325-275 230-175	1050-550 760-350
680-365 570-295	560-280 460-235	265-210 260-200	900-430 780-370
600-320 485-250 330-180	490-225 390-200 270-140	230-175 195-145 135-100	810-350 640-300 450-220

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania, wartości calowe

Zalecenia obowiązują przy stosowaniu chłodziwa.

ISO N		Materiały nieżelazne	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					CD10	GC1005	H10
					h_{ex}, cal ≈ posuw, f_n cal/obr		
	Nr				.002-.020	.006-.031	.002-.020
Kod MC	CMC	Materiał	lbs/in²	HB	Prędkość skrawania (V_c), ft/min		
		Stopy aluminium					
N1.2.Z.UT	30.11	Przerobione plastycznie, niestarzone	58,000	60	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
N1.2.Z.AG	30.12		94,500	100	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
		Stopy aluminium					
N1.3.C.UT	30.21	Odlewy niestarzone	87,000	75	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
N1.3.C.AG	30.22	Odlewy lub odlewy starzone	101,500	90	6900 (8650-860)	6250 (7800-780)	5900 (7400-740)
	30.41	Odlewy, 13–15% Si	101,500	130	5250 (6550-660)	1650 (2050-205)	1500 (1900-190)
N1.4.C.NS	30.42	Odlewy, 16–22% Si	101,500	130	2600 (3250-325)	1150 (1450-145)	980 (1250-125)
		Miedź i stopy miedzi					
N3.3.U.UT	33.1	Stopy automatowe, ≥1% Pb	79,500	110	1950 (2450-245)	1650 (2050-205)	1650 (2050-205)
N3.2.C.UT	33.2	Mosiądze, brązy ołowiowe, ≤1% Pb	80,000	90	1950 (2450-245)	1650 (2050-205)	1650 (2050-205)
N3.1.U.UT	33.3	Brązy i stopy miedzi nie zawierające ołowiu (także miedź elektrolityczna)	196,000	100	980 (1250-125)	980 (1250-125)	980 (1250-125)

ISO S		Superstopy żaroodporne	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					S05F	GC1105	GC1005
					h_{ex}, cal ≈ posuw, f_n cal/obr		
	Nr				.002-.012	.002-.012	.002-.012
Kod MC	CMC	Materiał	lbs/in²	HB	Prędkość skrawania (V_c), ft/min		
		Na bazie żelaza					
S1.0.U.AN	20.11	Wyżarzone lub przesycone	348,000	200	660-435	590-385	590-385
S1.0.U.AG	20.12	Starzone lub przesycane i starzone	359,000	280	550-360	490-320	490-320
		Na bazie niklu					
S2.0.Z.AN	20.21	Wyżarzone lub przesycone	383,000	250	330-200	295-185	295-185
S2.0.ZAG	20.22	Starzone lub przesycane i starzone	420,500	350	295-200	265-165	265-165
S2.0.C.NS	20.24	Odlewy lub odlewy starzone	436,500	320	255-160	235-150	235-150
		Na bazie kobaltu					
S3.0.Z.AN	20.31	Wyżarzone lub przesycone	391,500	200	330-215	295-185	295-185
S3.0.Z.AG	20.32	Przesycone i starzone	432,000	300	295-180	265-165	265-165
S3.0.C.NS	20.33	Odlewy lub odlewy starzone	450,500	320	255-160	235-150	235-150
Tytan		**O czystości handlowej**		**Rm[1)]**			
S4.1.Z.UT	23.1	(99.5% Ti)	188,500	**400**	-	-	-
		Stopy tytanu					
S4.2.Z.AN	23.21	Stopy α, pseudo α i α + β, wyżarzane	203,000	**950**	-	-	-
S4.3.Z.AG	23.22	Stopy α + β starzone, stopy β, wyżarzane lub starzone	203,000	**1050**	-	-	-

ISO H		Materiał hartowany	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					CB20	CC670	CB7015
					h_{ex}, cal ≈ posuw, f_n cal/obr		
	Nr				.002-.004	.002-.004	.002-.004
Kod MC	CMC	Materiał	lbs/in²	HB	Prędkość skrawania (V_c), ft/min		
		Stal bardzo twarda					
H1.3.Z.HA	04.1	Hartowana i odpuszczana	625,500	60 HRC	420-400	355-320	475-450
		Hartowana					
H2.0.C.UT	10.1	Odlewy lub odlewy starzone	326,500	400	650-640	360-325	-

1) Rm = graniczna wytrzymałość na rozciąganie w MPa.

SANDVIK Coromant

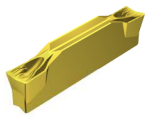
						UDARNOŚĆ >>>>
GC1125	GC1025	H13A				
.002-.031	002-.031	.002-.031				
4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)				
4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)	4900 (6150-610) 4900 (6150-610)				
1300 (1650-165) 820 (1050-105) 1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)	1300 (1650-165) 820 (1050-105) 1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)	1300 (1650-165) 820 (1050-105) 1150 (1450-145) 1300 (1650-165) 820 (1050-105)				

									UDARNOŚĆ >>>>
H10	GC1115	GC1125	GC1025	H13A	GC1135	GC1145	GC235	CC670	CB7015
.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012	.002-.012
- -	330-180 235-135	260-140 185-110	195-115 145-90	165-120 130-85	165-95 130-85	150-145 115-75	165-120 130-85	- -	- -
- - -	215-130 190-105 140-75	170-105 150-85 115-60	145-90 130-75 100-50	100-75 65-45 65-45	130-85 115-70 80-31	95-75 65-40 65-40	100-75 65-45 65-45	1950-1050 1650-810 820-390	1300-980 1150-820 650-410
- - -	235-155 190-105 140-75	185-125 150-85 115-60	165-110 130-75 100-50	115-90 75-50 65-45	145-90 115-55 80-45	115-75 75-37 65-40	115-90 75-50 65-45	1350-720 1150-680 1050-490	820-490 820-490 650-410
620-485	1000-455	720-325	620-310	570-470	550-265	-	-	-	-
255-195	330-180	265-140	210-120	235-190	-	-	-	-	-
230-180	310-155	245-120	200-105	215-175	-	-	-	-	-

						UDARNOŚĆ >>>>

CoroCut® 1-2

Przecinanie

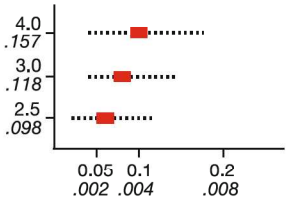


123-CF

Wiper TECHNOLOGY

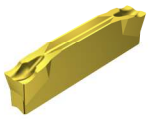
Mały posuw

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

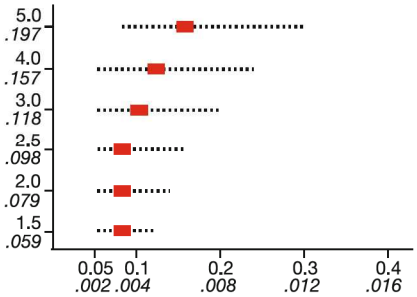
Stale nierdzewne i materiały przywierające
Znakomite odprowadzanie wiórów przy niskich posuwach.
Dodatnia geometria eliminuje ryzyko powstawania narostu.
Pozwala na lekką obróbkę.
Zapewnia dobre wykończenie powierzchni dzięki efektowi dogładzania pomocniczą krawędzią skrawającą.
Dostępne jako 2-ostrzowe płytki CoroCut.



123-CM

Średni posuw

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

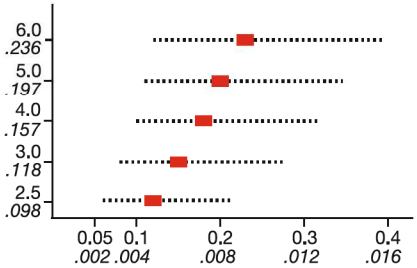
Przecinanie stali nierdzewnych
Zalecany również do rur cienkościennych i elementów o małych średnicach ze wszystkich materiałów.
Dodatnia geometria eliminuje ryzyko powstawania narostu.
Niskie siły skrawania pozwalają ograniczyć drgania.

Dostępne jako 1- i 2-ostrzowe płytki CoroCut .

123-CR

Duży posuw

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



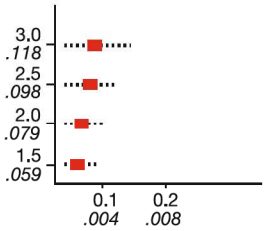
Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Obróbka zgrubna
Mocne krawędzie skrawające, zmniejszają ryzyko mikrowykruszeń.
Odpowiednia do przecinania prętów i obróbki przerywanej.
Do stali i żeliwa, ale również do stali nierdzewnej, kiedy potrzebne jest mocne ostrze.
Dostępne jako 1- i 2-ostrzowe płytki CoroCut .

123-CS

Mały posuw

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Obróbka bez czopików i zadziorów.
Geometria pozwalająca zminimalizować powstawanie czopików i zadziorów dzięki ostrej krawędzi skrawającej oraz kątom odchylenia krawędzi skrawającej 10° i 15°.
Zalecane do małych elementów.
Odpowiednie do stali automatowej.
Dostępne jako 2-ostrzowe płytki CoroCut.

■ = Zalecane wartości początkowe.

Zalecenia odnośnie prędkości skrawania – patrz: strona B174

SANDVIK Coromant

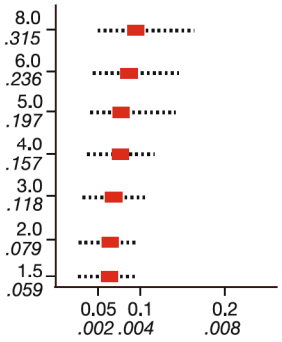
CoroCut® 1-2

Toczenie rowków

123-GF

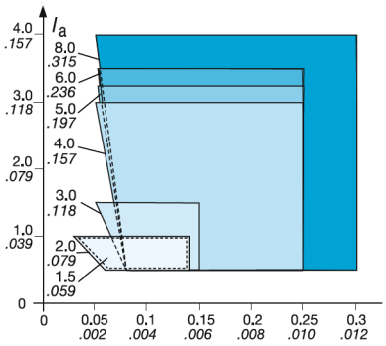
Mały posuw

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

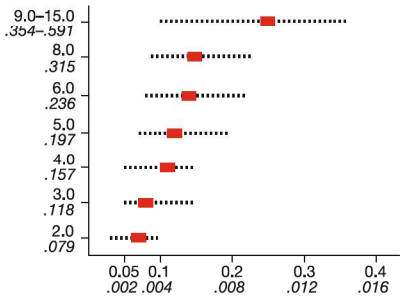
Do precyzyjnego toczenia rowków
Wysoka dokładność i powtarzalność dzięki wąskim tolerancjom wykonania płytki.
Niskie siły skrawania i dobre wykończenie powierzchni dzięki ostrej krawędzi skrawającej.
Dostępna w wielu różnych szerokościach,
Przeznaczona do toczenia wzdłużnego.
Dostępne jako 2-ostrzowe płytki CoroCut.
Mogą być zamawiane jako płytki Tailor Made o różnej szerokości i promieniu naroża.

123-GM

Średni posuw

M Wielkość gniazda
l_a, mm (cale)
9-11 (.354-.433)

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*

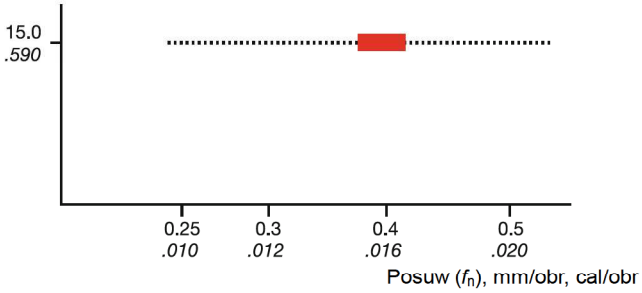


Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Toczenie rowków we wszystkich materiałach
Znakomite odprowadzanie wiórów.
Zmniejsza szerokość wióra, pozwala uzyskiwać dobrą jakość powierzchni.

123-GR

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Mocna krawędź skrawająca do zgrubnego wykonywania rowków np. w skórze odlewniczej.
Dobre rezultaty w poszerzaniu rowków.

■ = Zalecane wartości początkowe.

Zalecenia odnośnie prędkości skrawania – patrz: strona B174

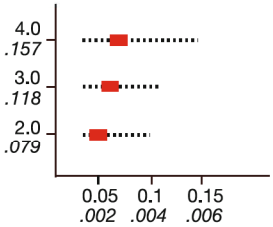
CoroCut® 1-2

Toczenie rowków

123-GS

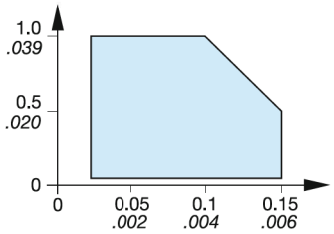
Mały posuw

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*



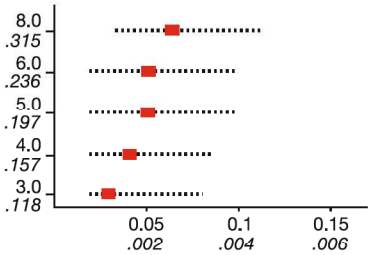
Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Uniwersalna geometria do wykonywania rowków z małymi posuwami w większości materiałów. Szlifowany obwód, ostra krawędź skrawająca.

123-S

Z końcówką z regularnego azotku boru

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

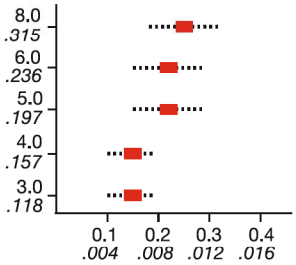
Wybór alternatywny do toczenia wykończeniowego rowków w materiałach hartowanych
Utrzymuje wąskie tolerancje i doskonałą jakość obrabianych powierzchni.
Dostępne jako 1-ostrzowe płytki CoroCut.

Profilowanie

123-RM

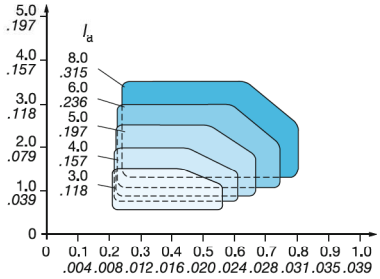
Średni posuw

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*

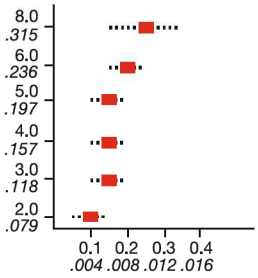


Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Doskonały do profilowania we wszystkich materiałach
Znakomite odprowadzanie wiórów, również przy niskich posuwach i małych głębokościach skrawania.
Dobre wykończenie powierzchni.
Dostępne jako 1- i 2-ostrzowe płytki CoroCut .

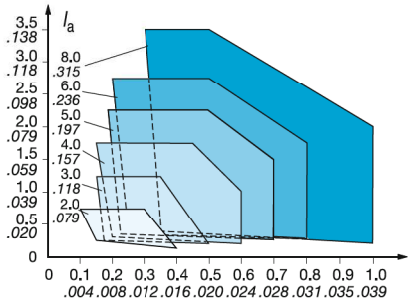
123-RO

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Doskonałe do obróbki profilowej w stali nierdzewnej, superstopach żaroodpornych (HRSA) i innych przywierających materiałach
Do HRSA i innych materiałów przywierających.
Znakomite odprowadzanie wiórów dla niskich wartości posuwu i małych głębokości skrawania.
Dobre wykończenie powierzchni. Ostra krawędź skrawająca.
Dostępne jako 2-ostrzowe płytki CoroCut.

= Zalecane wartości początkowe.

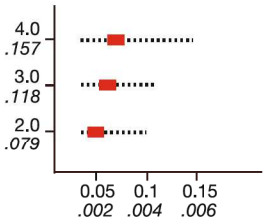
Zalecenia odnośnie prędkości skrawania – patrz: strona B174

CoroCut® 1-2

Profilowanie

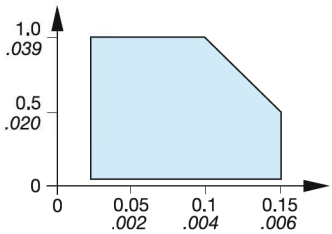
123-RS

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*



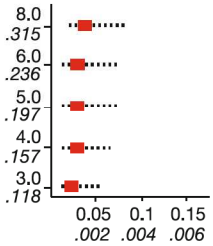
Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Uniwersalna geometria do profilowania - cienkie wióry w większości materiałów.
Szlifowany obwód, ostra krawędź skrawająca.

123-RE

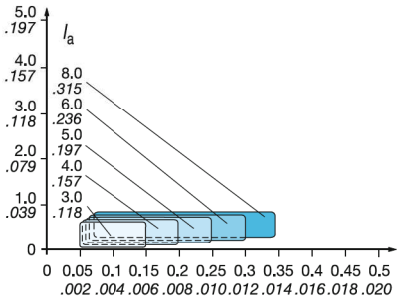
Z końcówką z regularnego azotku boru

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*



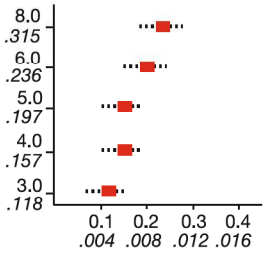
Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Wybór alternatywny do obróbki wykończeniowej materiałów hartowanych
Oferuje znakomitą wydajność i wyjątkowo dobre wykończenie powierzchni.
Dostępne jako 1-ostrzowe (tak by było jak w poprzednich opisach) płytki CoroCut.

123-RS

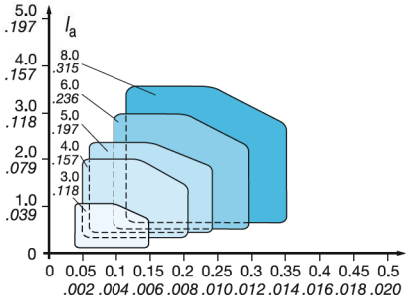
Z końcówką diamentową

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), cal/obr

Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*



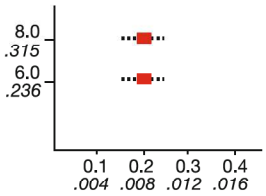
Posuw (f_n), cal/obr

Wybór alternatywny do obróbki wykończeniowej materiałów nieżelaznych.
Oferuje znakomitą wydajność i wyjątkowo dobre wykończenie powierzchni.
Do stosowania w stabilnych warunkach.
Dostępne jako 1-ostrzowe płytki CoroCut.

Profilowanie aluminium

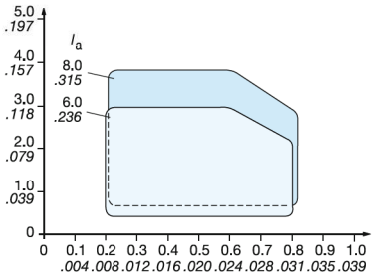
123-AM

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

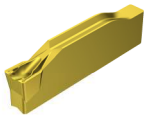
Pierwszy wybór do obróbki profilowej materiałów nieżelaznych
Dobry spływ wióra, zapewniający dobre wykończenie powierzchni.
Ostra krawędź skrawająca.
Dostępne jako 2-ostrzowe płytki CoroCut.

■ = Zalecane wartości początkowe.

Zalecenia odnośnie prędkości skrawania – patrz: strona B174

CoroCut® 1-2

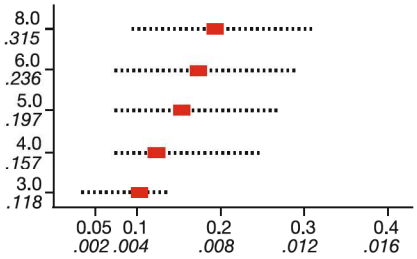
Toczenie wzdłużne i wgłębne



123-TF

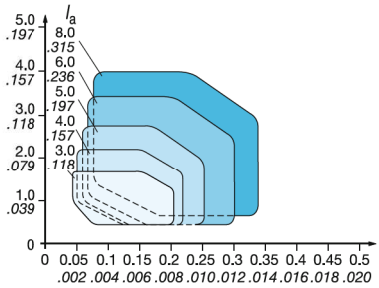
Mały posuw

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*



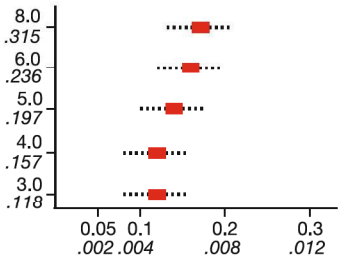
Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Odpowiednie do wszystkich operacji toczenia w stalach nierdzewnych.
Dodatnia geometria eliminuje ryzyko powstawania narostu.
Dobre odprowadzanie wiórów i wykończenie powierzchni.
Efekt dogładzania Wiper, w bocznej części płytki.
Dostępne jako 1- i 2-ostrzowe płytki CoroCut .
Pierwszy wybór do toczenia rowków czołowych.

123-TM

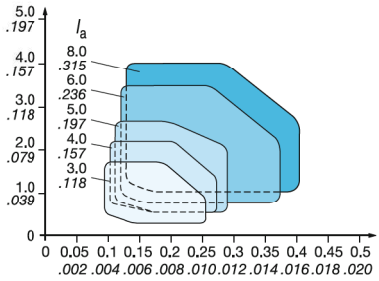
Średni posuw

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*

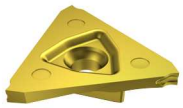


Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Toczenie ogólne
Dodatnia geometria eliminuje ryzyko powstawania narostu.
Dostępne jako 2-ostrzowe płytki CoroCut.

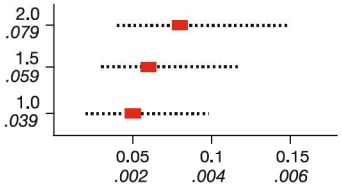
Płytki CoroCut® 3-ostrzowe

Płytkie przecinanie



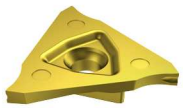
123-CM

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



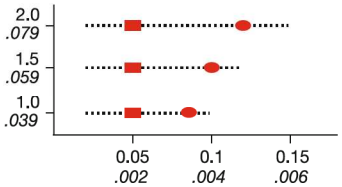
Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Pierwszy wybór do płytkiego przecinania i toczenia rowków
Pierwszy wybór do większości materiałów.
Ostra krawędź skrawająca, geometria łamiąca wiór
Do stosowania z prędkościami skrawania 100 – 250 m/min (330 – 820 stóp/min)



123-CS

Posuw promieniowy
Szerokość ostrza płytki (CW), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Pierwszy wybór do płytkiego przecinania i toczenia rowków przy małych prędkościach
Do materiałów przywierających i stali łożyskowych
Wyjątkowo ostra krawędź skrawająca z otwartym łamaczem wióra
Do stosowania w materiałach nieżelaznych ze standardowymi prędkościami skrawania 100 – 250 m/min (330 – 820 stóp/min)
Prawe (R) lub lewe (L) płytki są stosowane do obróbki nie pozostawiającej czopów i zadziorów

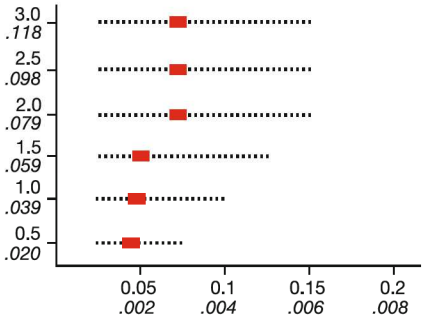
■ = Zalecana wartość początkowa przy normalnych prędkościach
● = Zalecana wartość początkowa przy niskich prędkościach
Zalecenia odnośnie prędkości skrawania – patrz: strona B174

CoroCut® 3

Toczenie rowków

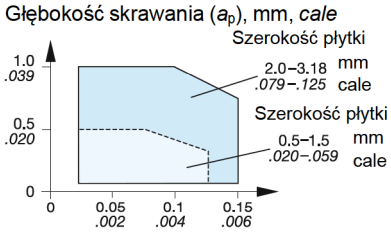
123-GS

Posuw promieniowy
Szerokość płytki (W1), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*

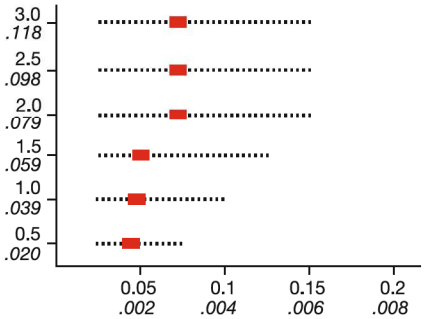


Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Profilowanie

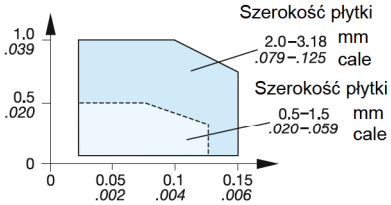
123-RS

Posuw promieniowy
Szerokość płytki (W1), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

■ = Zalecana wartość początkowa przy normalnych prędkościach
● = Zalecana wartość początkowa przy niskich prędkościach

Zalecenia odnośnie prędkości skrawania – patrz: strona B174

T-Max Q-Cut®

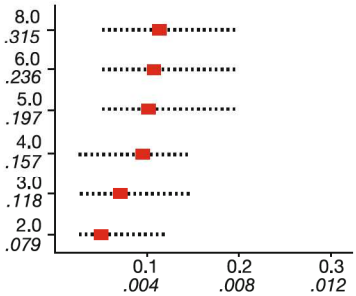
B

Toczenie rowków wewnętrznych

151.3-4G

Mały posuw

Posuw promieniowy
Szerokość płytki (W1), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Uwaga:
Płytki 151.3 (-4G, -7G i -7P) są odpowiednie tylko do oprawek F151.37 lub wytaczaków AG151.32

Alternatywny wybór do wewnętrznego toczenia rowków w najmniejszych otworach.
Wysoka dokładność i powtarzalność dzięki wąskim tolerancjom wykonania płytki.
Niskie siły skrawania i dobre odprowadzanie wiórów w wielu materiałach.
Ostra krawędź skrawająca.

C

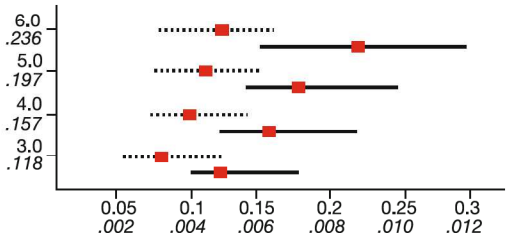
D

Toczenie rowków czołowych

151.3-7G

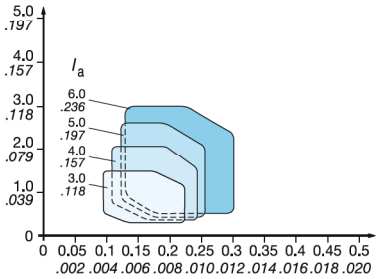
Średni posuw

Posuw promieniowy
Szerokość płytki (W1), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

E

F

..... Pierwsze wcięcie, przybliżony zakres posuwu osiowego
——— Wcięcie otwierające, przybliżony zakres posuwu osiowego

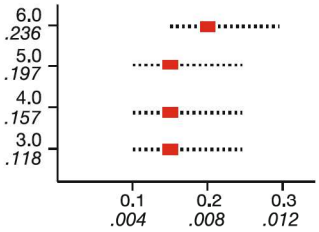
Pierwszy wybór do toczenia rowków czołowych.
Dobra kontrola wióra, zarówno przy toczeniu pierwszego rowka jak i wcięcia. Można toczyć rowki o niewielkich średnicach. Znakomita stabilność.
Dla toczenia rowków czołowych we wszystkich materiałach.

Pierwszy wybór dla toczenia wewnętrznego i toczenia rowków
Dobra kontrola wiórów.
Generuje dobre wykończenie powierzchni, dzięki technologii Wiper.

G

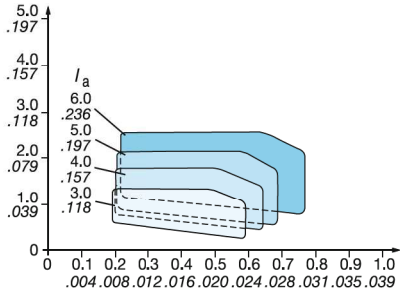
151.3-7P

Posuw promieniowy
Szerokość płytki (W1), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*



Posuw (f_n), mm/obr, cal/obr

Do obróbki profilowej przy toczeniu rowków czołowych.
Dobra kontrola wióra zarówno w kierunku osiowym jak i promieniowym.
Nadaje się również do operacji profilowania wewnętrznego.

H

■ = Zalecane wartości początkowe.

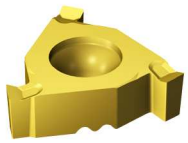
Zalecenia odnośnie prędkości skrawania – patrz: strona B174

I

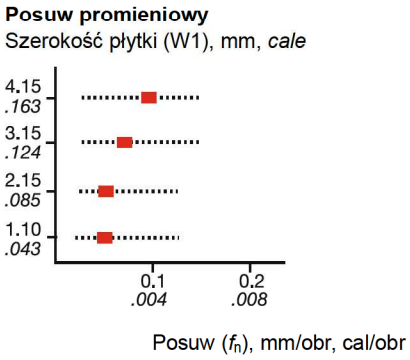
SANDVIK Coromant

CoroThread®

Toczenie kanałków pod pierścienie osadcze



254R/LG



Alternatywne rozwiązanie dla wydajnej produkcji kanałków pod pierścienie osadcze.

Wysoka produktywność i niezawodność dzięki niskim siłom skrawania i minimalnym drganiom.
Trzy krawędzie skrawające oferują dobrą ekonomikę obróbki.
Zalecany do wykorzystania we wszystkich materiałach.

■ = Zalecane wartości początkowe.

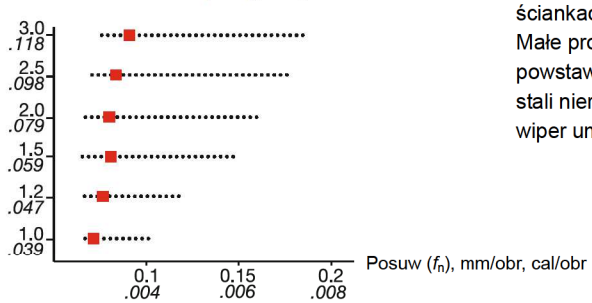
Zalecenia odnośnie prędkości skrawania – patrz: strona B174

CoroCut® QD

B C D E F G H I

QD-N..-CF

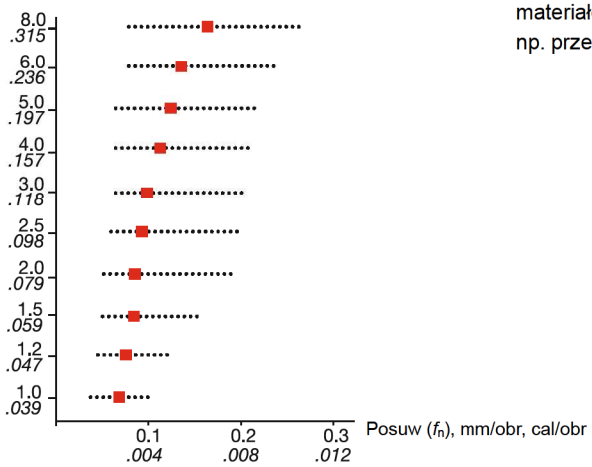
Posuw promieniowy
Szerokość skrawania (CW), mm, *cale*



Dodatnia geometria do niskich posuwów
Geometria pierwszego wyboru do obróbki przedmiotów o cienkich ściankach i małych średnicach.
Małe promienie naroży i dodatnia geometria ograniczają powstawanie czopików i zadziorów przy obróbce przedmiotów ze stali nierdzewnej i innych przywierających materiałów. Naroża wiper umożliwiają uzyskanie niskiej chropowatości powierzchni.

QD-N..-CM

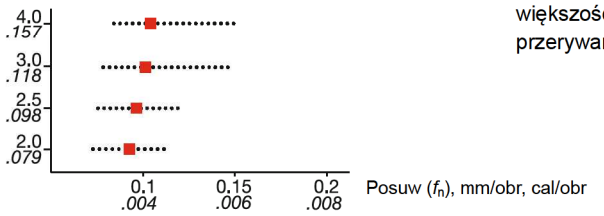
Posuw promieniowy
Szerokość skrawania (CW), mm, *cale*



Uniwersalna geometria pierwszego wyboru
Pierwszy wybór do odcinania w dobrych warunkach i większości materiałów oraz do skrawania lekko przerywanego, np. przecinania prętów sześciokątnych.

QD-R/L..-CM

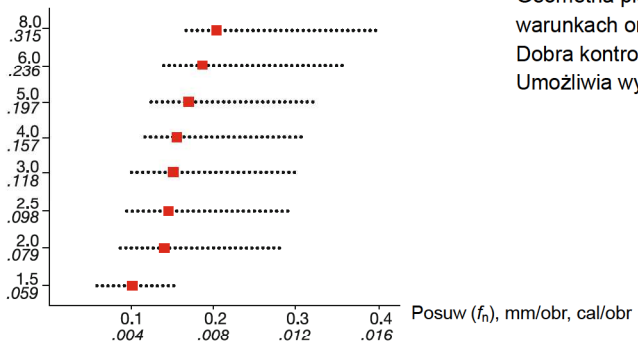
Posuw promieniowy
Szerokość skrawania (CW), mm, *cale*



Uniwersalna geometria
Mniejszy czopik i zadziory przy odcinaniu w dobrych warunkach w większości materiałów. Przeznaczenie: skrawanie lekko przerywane, np. przecinanie prętów sześciokątnych.

QD-N..-CR

Posuw promieniowy
Szerokość skrawania (CW), mm, *cale*



Mocna geometria, ujemne ostrze
Geometria pierwszego wyboru do odcinania w trudnych warunkach oraz do ciężkiego skrawania przerywanego.
Dobra kontrola wiórów przy wysokich posuwach.
Umożliwia wykonywanie rowków o prostym dnie.

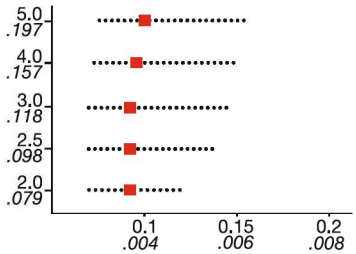
■ = Zalecane wartości początkowe.

Zalecenia odnośnie prędkości skrawania – patrz: strona B174

CoroCut® QD

QD-N..-CL

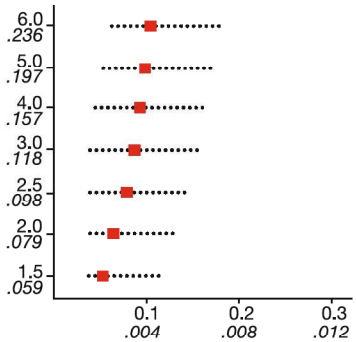
Posuw promieniowy
Szerokość skrawania (CW), mm, *cale*



Bardzo mocna geometria do materiałów generujących długie wióry
Korzystny przebieg łamania wiórów przy obróbce stali niskowęglowej, stali łożyskowej i innych "klejących się" materiałów.
Obróbka z niskimi/ średnimi posuwami.

QD-N..-CO

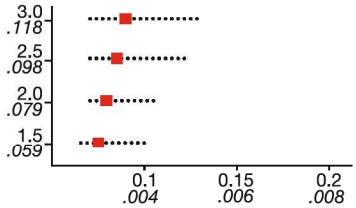
Posuw promieniowy
Szerokość skrawania (CW), mm, *cale*



Optymalizacja – szlifowana, ostra krawędź skrawająca
Pierwszy wybór do superstopów żaroodpornych (ISO S), stali nierdzewnej typu Duplex i metali nieżelaznych.
Niskie siły skrawania, niewielka podatność na powstawanie narostu, niewielkie ryzyko drgań.

QD-R/L..-CO

Posuw promieniowy
Szerokość skrawania (CW), mm, *cale*

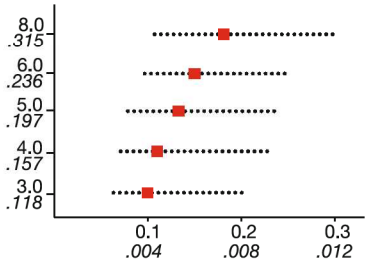


Optymalizacja – szlifowana, ostra krawędź skrawająca
Mniejszy czopik i zadziory przy odcinaniu w dobrych warunkach w większości materiałów. Przeznaczenie: skrawanie lekko przerywane, np. przecinanie prętów sześciokątnych.
Niskie siły skrawania, niewielka podatność na powstawanie narostu, niewielkie ryzyko drgań.

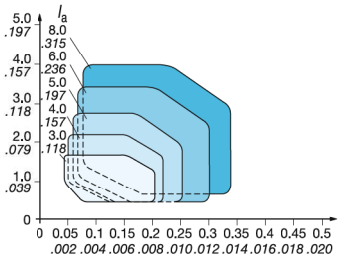
QD-N..-TF

Wiper TECHNOLOGY

Posuw promieniowy
Szerokość skrawania (CW), mm, *cale*



Posuw osiowy
Głębokość skrawania (a_p), mm, *cale*

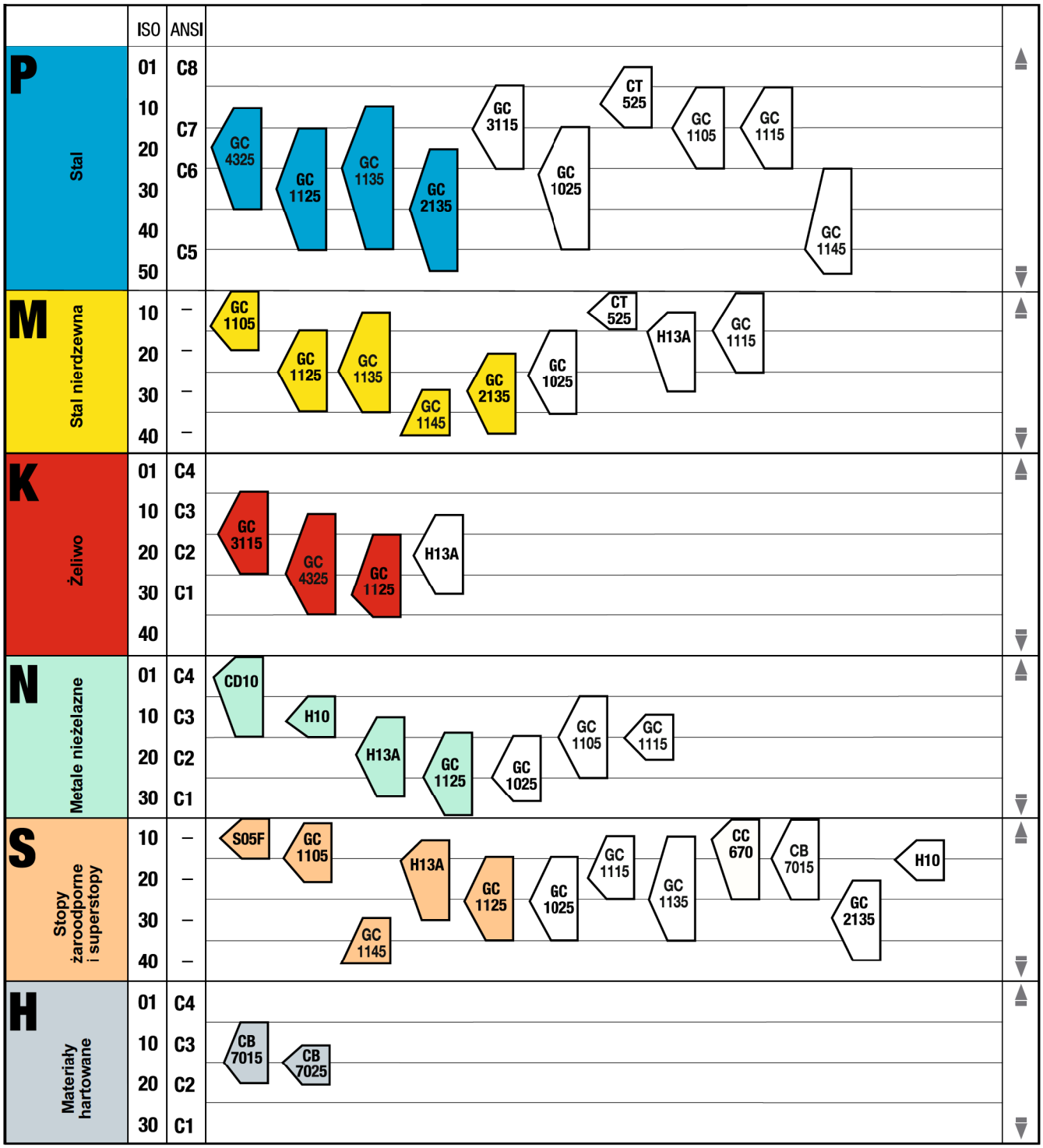


Geometria pierwszego wyboru do toczenia szerokich rowków
Najbardziej uniwersalna geometria, przeznaczona do toczenia rowków we wszystkich materiałach.
Dodatnia geometria gwarantuje dobre odprowadzanie wiórów i niskie siły skrawania.
Dobra / Bardzo dobra chropowatość powierzchni dzięki krawędziom typu wiper.
Umożliwia wykonywanie rowków o prostym dnie.

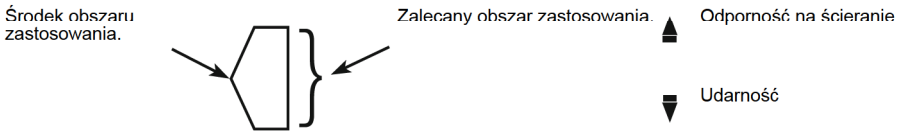
■ = Zalecane wartości początkowe.

Zalecenia odnośnie prędkości skrawania – patrz: strona B174

Gatunki do przecinania i toczenia rowków



Położenie i kształt pola danego gatunku wskazuje odpowiedni obszar zastosowania.



= Gatunki podstawowe

= Gatunki uzupełniające

SANDVIK Coromant

Gatunki do przecinania i toczenia rowków

P Stal, staliwo, żeliwo ciągliwe, materiały dające długi wiór.

Gatunki podstawowe

GC3115 (HC) – P15 (P05-P25)
Niezwykle odporny na ścieranie gatunek pokrywany metodą CVD. Zalecany zwłaszcza do wykonywania rowków i do toczenia w stabilnych warunkach. Dzięki swojej doskonałej twardości przy wysokich temperaturach jest również skuteczny przy stalach twardych. Do stosowania przy dużych prędkościach skrawania w dobrych warunkach.
GC3020 (HC) – P15 (P05-P25)
Niezwykle odporny na ścieranie gatunek pokrywany metodą CVD. Zalecany zwłaszcza do wykonywania rowków i do toczenia w stabilnych warunkach. Dzięki swojej doskonałej twardości przy wysokich temperaturach jest również skuteczny przy stalach twardych. Do stosowania przy dużych prędkościach skrawania w dobrych warunkach.
GC4325 (HC) - P20 (P10-P35)
Wszechstronny gatunek pokrywany metodą CVD, stanowiący połączenie wysokiej odporności na ścieranie i dobrego bezpieczeństwa krawędzi skrawającej. Pierwszy wybór dla operacji toczenia rowków i toczenia ogólnego w stabilnych warunkach. Praca przy prędkościach skrawania od średnich do wysokich.
GC1025 (HC) – P25 (P15–P45)
Doskonały wszechstronny gatunek węglika do przecinania, toczenia rowków i toczenia ogólnego. Ten, pokryty metodą PVD, gatunek bardzo dobrze pracuje podczas obróbki stali niskowęglowych i innych materiałów przywierających. Prędkości i posuwy od średnich do niskich.

GC1125 (HC) - P30 (P15-P45)
To udoskonalony gatunek ogólnego przeznaczenia pokrywany metodą PVD. Stanowi pierwszy wybór do przecinania stalowych rur. Sprawdza się również bardzo dobrze w operacjach toczenia rowków i toczenia wzdłużnego. Pracuje przy prędkościach i posuwach od średnich do niskich.
GC1135 (HC) – P35 (P20-P50)
Gatunek węglika spiekanego, pokrywanego metodą CVD dla zastosowań wymagających mocnego ostrza, jak przecinanie do osi detalu i skrawanie przerywane. Alternatywnie do wykonywania rowków i do toczenia. Bardzo dobra udarność ogólna i udarność ostrzy. Do stosowania przy prędkościach skrawania od niskich do średnich.

Gatunki uzupełniające

CT525 (HT) – P10 (P01-P15)
Gatunek na bazie tytanu, ze znakomitą odpornością na utlenianie i przywieranie materiału. Zapewnia bardzo dobrą jakość powierzchni podczas toczenia rowków w stalach niskostopowych i stopowych w dość dobrych warunkach. Umiarkowane prędkości skrawania i posuwy.
GC235 (HC) – P45 (P25-P50)
Przecinanie i toczenie rowków w stali w operacjach wymagających udarności krawędzi. Nadaje się do obróbki z niskimi prędkościami skrawania w niekorzystnych warunkach.
GC1115 (HC) – P15 (P05-P25)
Zalecany jako gatunek uzupełniający do małych posuwów lub do średniej prędkości skrawania.
GC1105 (HC) – P15 (P05-P25)
Zalecany wyłącznie do obróbki małych przedmiotów oraz jako gatunek uzupełniający dla GC1025 do obróbki z małymi posuwami lub średnią prędkością skrawania.

M Stal nierdzewna austenityczna / ferrytyczna / martenzytyczna, staliwo, stal manganowa, żeliwo stopowe, żeliwo ciągliwe, stal automatowa.

Gatunki podstawowe

GC1105 (HC) - M15 (M05 - M20)
Podłoże składa się z twardego WC o drobnym ziarnie i o zawartości 6% Co dla zapewnienia wysokiej twardości przy wysokiej temperaturze i dobrej odporności na odkształcenia plastyczne. Nowe, doskonale przylegające nawet na ostrych krawędziach, cienkie pokrycie PVD TiAlN, gwarantuje udarność, równomierne zużycie na powierzchni przyłożenia i wysokie parametry obróbki. Odpowiednie do obróbki wykańczającej stali nierdzewnych przy dużych prędkościach.
GC1125 (HC) - M25 (M15-M35)
Udoskonalony gatunek ogólnego przeznaczenia pokrywany metodą PVD. Łączy on wysoką odporność na zużycie z dobrym poziomem bezpieczeństwa ostrza w obróbce stali nierdzewnej. Stanowi pierwszy wybór przy toczeniu rowków i toczeniu wzdłużnym. Polecany jest również do operacji przecinania, głównie rur. Pracuje przy średnich do niskich prędkościach skrawania.
GC1135 (HC) – M30 (M20-M40)
Gatunek węglika spiekanego, pokrywany metodą CVD, jako pierwszy wybór do przecinania w stali nierdzewnej i do innych operacji wymagających mocnych płytek. Bardzo dobra udarność całej płytki i krawędzi ostrza. Do stosowania przy prędkościach skrawania od średnich do niskich.
GC1025 (HC) - M25 (M15-M35)
Wszechstronny gatunek pokryty metodą PVD, stanowiący doskonałe połączenie wysokiej odporności na ścieranie i dobrego bezpieczeństwa krawędzi skrawającej przy obróbce stali nierdzewnych. Zalecany do toczenia rowków i toczenia ogólnego, a w szczególności do przecinania rur. Praca przy prędkościach skrawania od średnich do niskich.
GC1145 (HC) – M40 (M40-M50)
Ten gatunek to dobre rozwiązanie w obróbce stali nierdzewnych wymagających bardzo dużej udarności narzędzia. Nadaje się do operacji przecinania oraz zastosowań wymagających bardzo dużej udarności krawędzi skrawającej. Gatunek ten posiada tlenkowe pokrycie PVD, skuteczne przy „marzących się" materiałach. Podłoże charakteryzuje się wyjątkową dużą udarnością w masie. Zaleca się jego stosowanie przy niskich prędkościach skrawania.

Gatunki uzupełniające

GC1005 (HC) – M10 (M05-M20)
Węglik spiekany pokrywany metodą PVD. Dzięki zestawieniu twardego, drobnoziarnistego podłoża o dobrej odporności na odkształcenia plastyczne z pokryciem o dobrej odporności na ścieranie w wysokich temperaturach, gatunek ten nadaje się do obróbki wykańczającej stali nierdzewnych z wysokimi prędkościami skrawania.
CT525 (HT) – M10 (M05-M15)
Gatunek na bazie tytanu o bardzo dobrej odporności na utlenianie i przywieranie. Dla uzyskiwania bardzo gładkich powierzchni podczas toczenia rowków w stalach nierdzewnych w dobrych warunkach. Umiarkowane prędkości skrawania i posuwy.
H13A (HW) – M15 (M10-M30)
Łączy dobrą odporność na ścieranie i udarność, do toczenia rowków w stalach żaroodpornych i stopach tytanu.
GC235 (HC) – M35 (M25-M40)
Przecinanie i toczenie rowków w stalach nierdzewnych, gdy wymagana jest udarność krawędzi. Do stosowania przy niskich prędkościach skrawania w niekorzystnych warunkach.
GC1115 (HC) – M15 (M05-M25)
Gatunek z węglika drobnoziarnistego z pokryciem PVD. Podłoże zachowuje twardość w wysokich temperaturach i jest odporne na deformację plastyczną. Dodatkowo krawędź skrawająca odznacza się wysokim bezpieczeństwem. Cienkie pokrycie tlenkowe nakładane metodą PVD doskonale radzi sobie z „marzącymi" się materiałami i dobrze przylega na ostrych krawędziach. Gwarantuje to udarność, równomierne zużycie powierzchni przyłożenia oraz dużą wydajność obróbki.

Gatunki do przecinania i toczenia rowków

K Żeliwo, żeliwo zabielane, materiały dające krótki wiór

Gatunki podstawowe

GC3115 (HC) – K15 (K05-K25)
Niezwykle odporny na zużycie gatunek pokrywany CVD, do przecinania i toczenia rowków w dobrych warunkach z dużymi prędkościami. Dzięki swojej doskonałej twardości przy wysokich temperaturach jest również skuteczny przy twardych żeliwach.
GC4325 (HC) - K25 (K10 - K35)
Wszechstronny gatunek pokryty metodą CVD stanowiący doskonałe połączenie wysokiej odporności na ścieranie i dobrego bezpieczeństwa krawędzi skrawającej. Stosowany do toczenia rowków, toczenia ogólnego przy średnich do wysokich prędkościach skrawania. Odpowiedni również do przecinania rur.
GC1125 (HC) - K30 (K15-K35)
Gatunek ogólnego przeznaczenia z węglika spiekanego pokrywany metodą PVD. Przeznaczony do operacji wymagających udarności i obróbki przerywanej. Z uwagi na ulepszone pokrycie charakteryzuje się wysokim bezpieczeństwem ostrza. Używać z prędkościami skrawania od średnich do niskich.
GC1025 (HC) - K30 (K15-K35)
Gatunek ogólnego przeznaczenia z węglika spiekanego pokrywany metodą PVD. Przeznaczony do operacji wymagających udarności i obróbki przerywanej. Stosować prędkości skrawania z zakresu od średnich do niskich.
GC1135 (HC) - K20 (K10-K30)
Uniwersalny, odporny na zużycie gatunek z pokryciem nakładanym metodą PVD. Bardzo udarna krawędź skrawająca do obróbki gwintów w materiałach z grupy ISO K.

Gatunki uzupełniające

GC3020 (HC) – K15 (K05-K25)
Niezwykle odporny na zużycie gatunek pokrywany metodą CVD, do wykonywania rowków i toczenia w dobrych warunkach z dużymi prędkościami. Dzięki swojej doskonałej twardości na gorąco jest również skuteczny przy twardych żeliwach.
H13A (HW) – K20 (K10-K30)
Dobra odporność na zużycie i udarność dla przecinania / toczenia rowków w żeliwie.
GC1115 (HC) - K15 - (K05-K25)
Zalecany jako gatunek uzupełniający przy małych posuwach lub średniej prędkości skrawania.

N Metale nieżelazne

Gatunki podstawowe

CD10 (DP) – N01 (N01-N15)
Diament polikrystaliczny (PCD), zalecany do obróbki metali nieżelaznych i materiałów niemetalicznych. Bardzo dobre wykończenie powierzchni obrobionej.
H10 (HW) – N10 (N05-N15)
Niepokrywany gatunek węglika spiekanego o bardzo ostrej krawędzi skrawającej. Zalecany do obróbki aluminium i do obróbki przerywanej.
GC1005 (HC) - N10 (N05-N15)
Gatunek pokrywany metodą PVD. Łączy zalety twardego, drobnoziarnistego podłoża i bardzo odpornego na zużycie pokrycia. Dzięki tym cechom gatunek ten najbardziej odpowiedni do obróbki zgrubnej aluminium.
H13A (HW) – N20 (N10-N30)
Niepokrywany gatunek węglika spiekanego. Łączy dobrą odporność na ścieranie i udarność, dla przecinania i toczenia rowków w stopach aluminium.
GC1025 (HC) - N25 (N15-N20)
Gatunek pokryty metodą PVD dla operacji wymagających udarności, zalecany do obróbki przerywanej.
GC1125 (HC) - N25 (N15-N35)
Gatunek ogólnego przeznaczenia z węglika spiekanego pokrywany metodą PVD. Przeznaczony do operacji wymagających udarności, zalecany do obróbki przerywanej.

Gatunki uzupełniające

GC1105 (HC) - N15 (N05-N25)
Gatunek z pokryciem nakładanym metodą PVD, doskonale przylegającym do ostrych krawędzi; gwarantuje udarność, równomierne starcie powierzchni przyłożenia i wysoką wydajność.
GC1115 (HC) - N15 (N10-N20)
Drobnoziarnisty gatunek z pokryciem nakładanym metodą PVD do zastosowań wymagających ostrej krawędzi skrawającej. Twarde podłoże i bezpieczna krawędź skrawająca oraz pokrycie odporne na zużycie zapewniają wysoką udarność niezbędną do obróbki materiałów nieżelaznych.

Symbole literowe określające oznaczenia węglików spiekanych:

Spieki węglikowe:

HW	Niepokrywany spiek zawierający głównie węglik wolframu (WC)
HT	Niepokrywany spiek, nazywany również cermetalem, zawierający głównie węgliki tytanu (TiC) albo azotki tytanu (TiN) lub obydwa te składniki.
HC	Węglik spiekany jak wyżej, ale pokrywany.

Spieki ceramiczne:

CA	Ceramika składająca się z tlenków zawierająca głównie tlenek glinu (Al_2O_3).
CM	Mieszana ceramika zawierająca głównie tlenek glinu (Al_2O_3) oraz domieszki innych tlenków.
CN	Ceramika z azotku zawierająca głównie azotek krzemu (Si_3N_4).
CC	Ceramika jak powyżej, lecz pokrywana.

Diament:

DP	Diament polikrystaliczny[1)]

Azotek boru:

BN	Regularny azotek boru[1)]

[1)] Polikrystaliczny diament i regularny azotek boru są również nazywane supertwardymi materiałami narzędziowymi.

Gatunki do przecinania i toczenia rowków

S Stopy żaroodporne i superstopy

Gatunki podstawowe

S05F (HC) - S10 (S05-S15)
Gatunek pokrywany metodą MT-CVD warstwami TiCN-Al2O3-TiN. Posiada drobnoziarniste podłoże. Do ogólnego zastosowania w superstopach żaroodpornych. Dobry do obróbki wykończeniowej przy wysokich prędkościach, jak również obróbki zgrubnej.
GC1105 (HC) - S15 (S10-S20)
Podłoże składa się z twardego WC o drobnym ziarnie i o zawartości 6% Co, co zapewnia wysoką twardość w wysokiej temperaturze i dobrą odporność na odkształcenia plastyczne. Nowe, doskonale przylegające nawet na ostrych krawędziach, cienkie pokrycie PVD, gwarantuje udarność, równomierne zużycie na powierzchni przyłożenia i znakomite parametry obróbki w stopach żaroodpornych.

GC1005 (HC) – S15 (S10-S20)
Węglik spiekany pokrywany metodą PVD. Dzięki zestawieniu twardego, drobnoziarnistego podłoża o dobrej odporności na odkształcenia plastyczne z pokryciem o dobrej odporności na ścieranie w wysokich temperaturach, gatunek ten nadaje się najlepiej do obróbki superstopów żaroodpornych na bazie Ni, Fe lub Co.
H13A (HW) – S15 (S10-S30)
Niepokrywany gatunek węglika spiekanego. Łączy dobrą odporność na ścieranie i udarność dla przecinania i toczenia rowków. Pierwszy wybór dla obróbki tytanu.
GC1025 (HC) - S25 (S15-S35)
Gatunek pokryty metodą PVD dla operacji wymagających udarności, zalecany do obróbki przerywanej. Stosowany przy niskich prędkościach skrawania.

GC1125 (HC) - S25 (S15-S35)
Gatunek ogólnego przeznaczenia z węglika spiekanego pokrywany metodą PVD. Przeznaczony do operacji wymagających udarności, zalecany do obróbki przerywanej. Do niskich prędkości skrawania.
CC670 (CA) – S10 (S05-S25)
Ceramika na bazie tlenku glinu wzmacniana wiskersami z węglika krzemu, o doskonałej udarności. Zalecana do obróbki stopów żaroodpornych w niekorzystnych warunkach.
CB7015 (BN) – S15 (S05-S25)
Kompozyt z regularnego azotku boru o dużej wydajności obróbki, przeznaczony również do skrawania superstopów żaroodpornych. Gatunek ten charakteryzuje się ostrymi krawędziami skrawającymi, doskonałymi do obróbki wykończeniowej powierzchni oraz do małych głębokości skrawania.
GC1145 (HC) – S40 (S40-S50)
Bardzo bezpieczny gatunek, pierwszy wybór przy przecinaniu superstopów żaroodpornych. Twarde podłoże pokryte metodą PVD m.in. warstwą tlenków sprzyja większej odporności na wysokie temperatury. Do stosowania z małymi prędkościami skrawania.
GC1115 (HC) – S20 (S10-S25)
Gatunek zalecany do superstopów żaroodpornych. Węglik drobnoziarnisty z pokryciem PVD zachowuje twardość w wysokich temperaturach, a jego krawędź skrawająca charakteryzuje się wysokim bezpieczeństwem. Duża odporność na powstawanie karbów powoduje, że gatunek ten jest odpowiedni do obróbki trudnych materiałów.

Gatunki uzupełniające

H10 (HW) – S15 (S10-S20)
Niepokrywany gatunek węglika spiekanego o dobrej ostrości krawędzi. Zalecany do obróbki wykończeniowej tytanu.
GC1135 (HC) – S30 (S20 – S40)
Gatunek pokrywany metodą CVD do operacji wymagających od płytek udarności, np. przecinania do osi i skrawania przerywanego w superstopach żaroodpornych.
GC235 (HC) – S30 (S25-S40)
Gatunek węglika spiekanego, pokrywany metodą CVD do przecinania i toczenia rowków w superstopach żaroodpornych. Do zastosowania przy niskich prędkościach skrawania.

H Materiały hartowane

Gatunki podstawowe

CB20 (BN) – H01 (H01-H10)
Wysokowydajny materiał z regularnego azotku boru. Zalecany do obróbki hartowanych stali. Może być stosowany zarówno do pracy ciągłej jak i do przerywanej.
CC670 (CA) – H10 (H05-H15)
Ceramika na bazie tlenku glinu wzmacniana wiskersami z węglika krzemu, o doskonałej udarności. Zalecana przede wszystkim do obróbki stopów żaroodpornych oraz do toczenia twardych przedmiotów w niekorzystnych warunkach
CB7015 (BN) - H15 (H05-H20)
Kompozyt regularnego azotku boru o wysokich parametrach pracy, przeznaczony do obróbki materiałów hartowanych. Odpowiedni do obróbki ciągłej i przerywanej.

CB7025 (BN) - H15 (H10-H20)
Gatunek o średniej zawartości regularnego azotku boru (CBN) przeznaczony do wysokich osiągów. Stanowi pierwszy wybór przy obróbce, gdzie często występuje obróbka mocno przerywana. Stosowany też do ciągłej obróbki ze średnimi prędkościami stali nawęglanej.