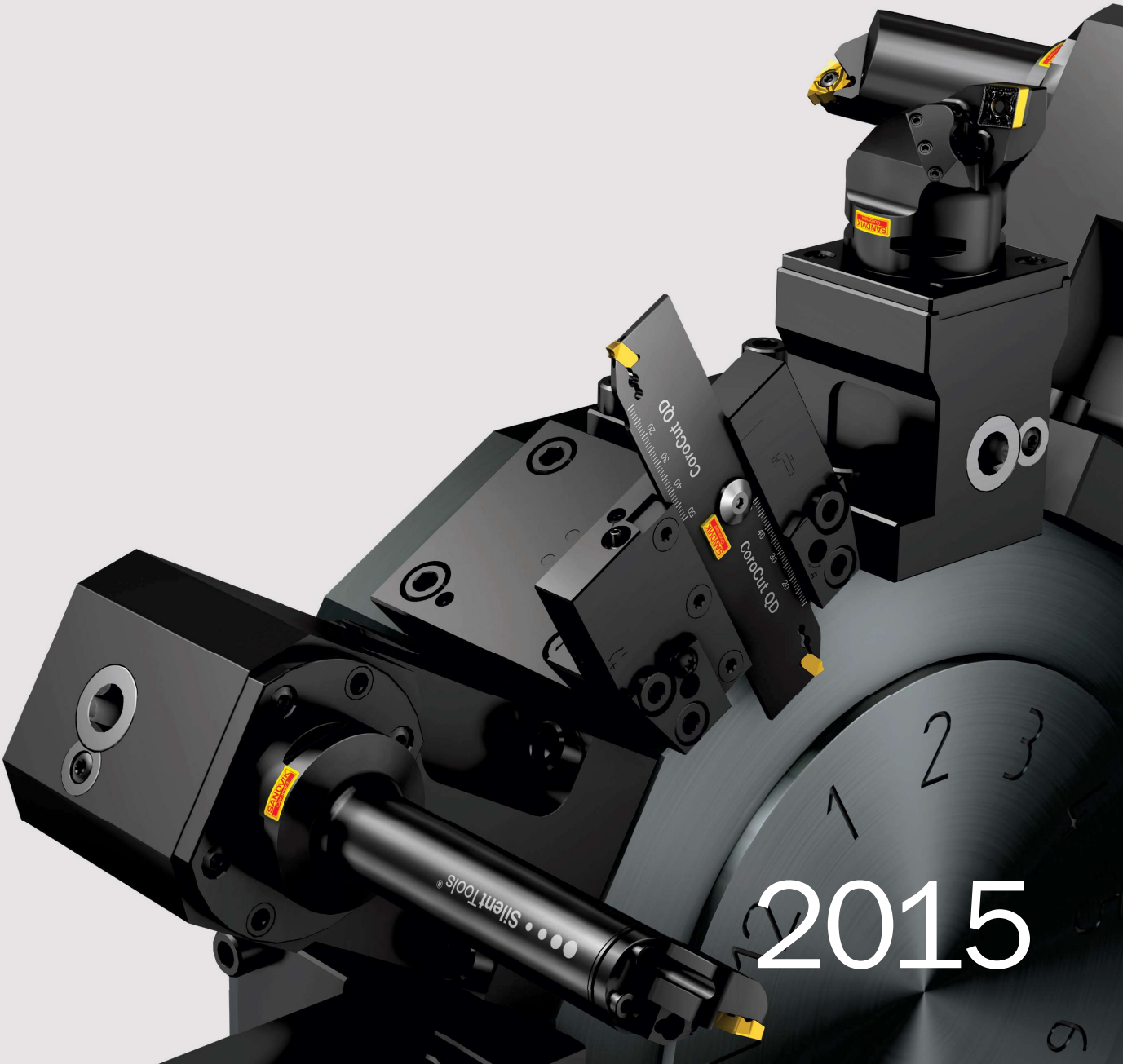
NARZĘDZIA SKRAWAJĄCE FIRMY SANDVIK COROMANT

SANDVIK Coromant

Narzędzia tokarskie

TOCZENIE OGÓLNE
PRZECINANIE I TOCZENIE ROWKÓW
TOCZENIE GWINTÓW
NARZĘDZIA WIELOFUNKCYJNE
UCHWYTY NARZĘDZIOWE
ADAPTERY DO ZASTOSOWAŃ TOKARSKICH



2015

Mamy przyjemność przedstawić nasze nowe katalogi

Mają Państwo przed sobą egzemplarz jednego z naszych nowych katalogów. Zawarliśmy w nim kilka nowości. Zachęcamy do zapoznania się z naszą ofertą.

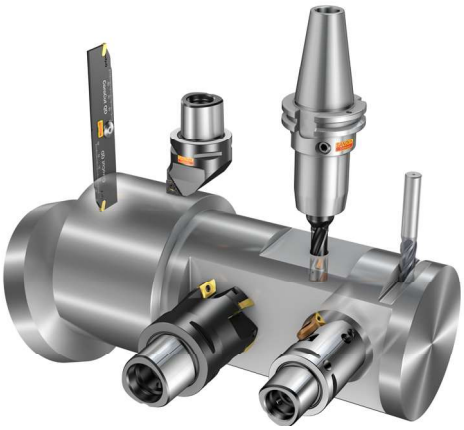
Co nowego?

Proponujemy katalog w trzech częściach: Narzędzia obrotowe, Narzędzia tokarskie i Części zamienne.
Katalogi zawierają 35000 standardowych produktów wydanych przed 2015r.

Narzędzia obrotowe – Frezowanie, Wiercenie, Gwintowanie, Wytaczanie, Rozwiercanie, Adaptery do zastosowań obrotowych

Narzędzia tokarskie – Toczenie ogólne, Przecinanie i toczenie rowków, Toczenie gwintów, Narzędzia wielozadaniowe, Uchwyty mocujące i Adaptery do zastosowań tokarskich

Części zamienne - Wszystkie części zamienne są zgromadzone w jednej odrębnej publikacji.



Struktura katalogu

Nasze produkty prezentujemy bazując raczej na strukturze przewidywanych obszarów ich zastosowania, niż tradycyjnym podziale na rodziny produktów. Aby znaleźć interesujący Państwa dział, należy skorzystać ze stron wstępu do katalogu i z opisów poszczególnych produktów. Odsyłacze pomagają zlokalizować dane zamówieniowe.

Nowa norma - łatwiejsza identyfikacja i dobór

ISO 13399 to międzynarodowa norma wprowadzona dla uproszczenia obiegu danych narzędzi skrawających. W opisach narzędzi i nowych parametrach dadzą się zauważyć niewielkie zmiany. Sposób opisu danych dotyczących narzędzi skrawających po raz pierwszy został znormalizowany. Ujednolicenie parametrów i definicji narzędzi w całej branży znacząco ułatwia komunikację między systemami elektronicznymi zarządzającymi danymi narzędziowymi.

ISO 13399

Jakie to ma znaczenie dla klienta?

Oprogramowanie, z którego korzysta użytkownik, może komunikować się z naszym systemem w jednym języku. Po pobraniu danych o produktach z naszej strony internetowej, użytkownik może od razu wprowadzić je do oprogramowania CAD/ CAM, w którym projektowane są zespoły narzędzi wykorzystywane w produkcji. Nie ma potrzeby wyszukiwania danych w katalogach ani konwersji do innego formatu. To ogromna oszczędność czasu!

Narzędzia tokarskie

Zawartość katalogu Narzędzia tokarskie

Toczenie ogólne 3
Przecinanie i toczenie rowków 6
Toczenie gwintów 9
Narzędzia wielozadaniowe 11
Wkładki do zabudowy 11
Uchwyty mocujące 12
Adaptery do narzędzi tokarskich 14
Akcesoria 16
Informacje ogólne 17

Graficzny przegląd naszych systemów

Toczenie ogólne 18
Przecinanie i toczenie rowków 20
Toczenie gwintów 22
Obróbka małych przedmiotów 24
Toczenie ciężkie i przetaczanie zestawów kołowych 25

Wstęp

CoroTurn® XS 26
CoroCut® XS 27
CoroCut® MB 28
Coromant Capto® 29
CoroTurn® SL 30
System mocowania QS™ 34
Tuleje EasyFix 35
Precyzyjne podawanie chłodziwa - HPC 36
Docisk sztywny 36
Wiper i Xcel 37
iLock™ 37
Narzędzia z tłumieniem drgań - SilentTools 38
Zaawansowane materiały narzędziowe 39

Indeks I40

TOCZENIE OGÓLNE A

Wstęp
T-Max® P A1
CoroTurn® 107 A2
CoroTurn® 111 A3
CoroTurn® TR A4

Przegląd płytek A6
Przegląd oprawek A13

T-Max® P

Płytki (kąt przyłożenia 0°)
Rombowe 80° A44
Rombowe 55° A56
Okrągłe A64
Kwadratowe A66
Trójkątne A73
Rombowe 35° A81
Trygonalne 80° A85
Płytki do przetaczania zestawów kołowych A94
Płytki do łuszczenia prętów A96

Narzędzia do obróbki zewnętrznej
Oprawki tokarskie ze złączem Coromant Capto® A102
Oprawki tokarskie z chwytem o przekroju prostokątnymi A143
Oprawki tokarskie z chwytem o przekroju prostokątnym (system QS) A186
Głowice tokarskie ze złączem CoroTurn® SL A187
Wkładki do operacji A190

Narzędzia do obróbki wewnętrznej
Wytaczaki ze złączem Coromant Capto® A191
Wytaczaki z chwytem tradycyjnym A207
Głowice tokarskie ze złączem CoroTurn® SL A226
Głowice tokarskie ze złączem CoroTurn® SL do wytaczania wstecznego A241

T-Max®

Płytki (kąt przyłożenia 0°)
Rombowe 80° A245
Rombowe 55° A246
Okrągłe A247
Kwadratowe A249
Trójkątne A251
KNUX/KNMX A253

Narzędzia do obróbki zewnętrznej
Oprawki tokarskie ze złączem Coromant Capto® A254
Oprawki tokarskie z chwytem o przekroju prostokątnym A267
Głowice tokarskie ze złączem CoroTurn® SL A285

Narzędzia do obróbki wewnętrznej
Wytaczaki z chwytem tradycyjnym A287

Ciąg dalszy ...

CoroTurn® 107

Płytki (kąt przyłożenia 5° lub 7°)
Rombowe 80° A291
Rombowe 55° A297
Okrągłe A302
Kwadratowe A304
Trójkątne A309
Rombowe 35° A315

Narzędzia do obróbki zewnętrznej
Oprawki tokarskie ze złączem Coromant Capto® A322
Oprawki tokarskie z chwytem o przekroju prostokątnym A346
Oprawki tokarskie z chwytem o przekroju prostokątnym (system QS) A381
Oprawki tokarskie z chwytem cylindrycznym A390

Narzędzia do obróbki wewnętrznej
Wytaczaki ze złączem Coromant Capto® A391
Wytaczaki ze złączem Coromant Capto® do wytaczania wstecznego A400
Wytaczaki z chwytem tradycyjnym A401
Wytaczaki z chwytem tradycyjnym do wytaczania wstecznego A436
Węglikowe wytaczaki z chwytem tradycyjnym A441
Węglikowe wytaczaki z tłumieniem drgań i chwytem tradycyjnym A452
Głowice tokarskie ze złączem CoroTurn® SL A454
Głowice tokarskie ze złączem CoroTurn® SL do wytaczania wstecznego A477

CoroTurn® 111

Płytki (kąt przyłożenia 11°)
Rombowe 80° A483
Rombowe 55° A485
Kwadratowe A486
Trójkątne A487
Trygonalne 80° A489

Narzędzia do obróbki wewnętrznej
Wytaczaki z chwytem tradycyjnym A490
CoroTurn® 111, wytaczak do wytaczania wstecznego A499
Węglikowe wytaczaki z chwytem tradycyjnym A501
Węglikowe wytaczaki z chwytem tradycyjnym do wytaczania wstecznego A509
Węglikowe wytaczaki z tłumieniem drgań i chwytem tradycyjnym A510
Głowice tokarskie ze złączem CoroTurn® SL A512
Głowice tokarskie ze złączem CoroTurn® SL do wytaczania wstecznego A517

CoroTurn® TR

Płytki (kąt przyłożenia 5° lub 7°)
Rombowe 55° A518
Rombowe 35° A519

Narzędzia do obróbki zewnętrznej
Oprawki tokarskie ze złączem Coromant Capto® A520
Oprawki tokarskie z chwytem o przekroju prostokątnym A524
Głowice tokarskie ze złączem CoroTurn® SL A532

Narzędzia do obróbki wewnętrznej
Głowice tokarskie ze złączem CoroTurn® SL A534
Głowice tokarskie ze złączem CoroTurn® SL do wytaczania wstecznego A540

Ciąg dalszy ...

CoroCut® XS

Prezentacja systemu 27

Płytki
Do przecinania i toczenia rowków A541

Narzędzia do obróbki zewnętrznej
Oprawki do przecinania i rowkowania z chwytem o przekroju prostokątnym (system QS) B128
Oprawki do przecinania i rowkowania z chwytem o przekroju prostokątnym B131
Głowice do rowków ze złączem CoroTurn® SL B133

CoroTurn® XS

Prezentacja systemu 26

Monolityczne narzędzia skrawające
Węglikowe wytaczaki z chwytem CoroTurn® XS A542
Węglikowe wytaczaki z chwytem CoroTurn® XS do wytaczania wstecznego A550
Półfabrykaty węglikowych wytaczaków z chwytem CoroTurn® XS A551

Adaptery
Adaptery ze złączem Coromant Capto® na złącze CoroTurn® XS G44
Adaptery z chwytem o przekroju prostokątnym na złącze CoroTurn® XS G59
Adaptery z chwytem cylindrycznym ze spłaszczeniami na złącze CoroTurn® XS G80

CoroCut® MB

Prezentacja systemu 28

Płytki
Do toczenia wzdłużnego A552
Do profilowania A555
Do wytaczania wstecznego A556

Adaptery
Adaptery z chwytu cylindrycznego na złącze CoroCut® MB G78
Adaptery z chwytu cylindrycznego ze spłaszczeniami na złącze CoroCut® MB G86
Adaptery z chwytem o przekroju prostokątnym na złącze CoroCut® MB G63

Parametry skrawania

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania A558
Zalecenia dotyczące głębokości skrawania i posuwu A567
Zalecenia dotyczące parametrów skrawania dla CoroTurn® XS A566

Opisy gatunków A591
Indeks I40

PRZECINANIE I TOCZENIE ROWKÓW B

Wstęp
CoroCut® 1-2 B1
CoroCut® QD B2
CoroCut® 3 B3
T-Max Q-Cut® B4
CoroThread® 266 B5

Przegląd płytek B6
Przegląd narzędzi B9

CoroCut® 1-2

Płytki
Do przecinania B10
Do toczenia rowków B16
Do toczenia wzdłużnego B23
Do profilowania B25
Węglikowe półfabrykaty płytek B36

Narzędzia do obróbki zewnętrznej
Oprawki ze złączem Coromant Capto® do przecinania i rowków B38
Listwy do przecinania B42
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym (system QS) do przecinania i rowków B44
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym (system QS) do rowków czołowych B48
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym przecinania i rowków B49
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym do płytkich rowków B57
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym rowków czołowych B59
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym do profilowania B64
Głowice ze złączem CoroTurn® SL do rowków B67
Głowice ze złączem CoroTurn® SL do rowków czołowych B69
Głowice ze złączem CoroTurn® SL do profilowania B75

Narzędzia do obróbki wewnętrznej
Wytaczaki z chwytem tradycyjnym do rowków B77
Wytaczaki z chwytem tradycyjnym do profilowania B79
Głowice ze złączem CoroTurn® SL do rowków B80

CoroCut® QD

Płytki
Do przecinania B81
Do toczenia B88
Węglikowe półfabrykaty płytek B89

Narzędzia do obróbki zewnętrznej
Listwy do przecinania B90
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym (system QS) do przecinania i rowków B104
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym do przecinania i rowków B106
Głowice ze złaczem CoroTurn® SL do rowków B110

CoroCut® 3

Płytki
Do przecinania B111
Do rowków B114
Do profilowania B116
Węglikowe półfabrykaty płytek B117

Narzędzia do obróbki zewnętrznej
Oprawki ze złaczem Coromant Capto® do przecinania i rowków B118
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym (system QS) do przecinania i rowków B119
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym do przecinania i rowków B121
Głowice ze złączem CoroTurn® SL do rowków B122

Ciąg dalszy ...

CoroCut® XS

Prezentacja systemu 27

Płytki

Do przecinania wstępnego B155
Do przecinania B123
Do rowków B126
Węglikowe półfabrykaty płytek B127

Narzędzia do obróbki zewnętrznej

Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym (system QS) do przecinania i rowków B128
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym do przecinania i rowków B131
Głowice ze złączem CoroTurn® SL do rowków B133

T-Max® Q-Cut

Płytki

Do rowków B134
Do profilowania B137

Narzędzia do obróbki zewnętrznej

Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym do rowków czołowych B138
Głowice ze złączem CoroTurn® SL do rowków czołowych B141

Narzędzia do obróbki wewnętrznej

Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym do rowków czołowych B143
Wytaczaki z chwytem tradycyjnym do rowków B144
Głowice ze złączem CoroTurn® SL do rowków B147

T-Max®

Płytki

Do rowków B149

Narzędzia do obróbki zewnętrznej

Listwy do przecinania B150
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym do przecinania i rowków B151

CoroThread® 266

Płytki

Do toczenia rowków B152

Narzędzia do obróbki wewnętrznej

Wytaczaki z chwytem tradycyjnym do rowków B153
Wytaczaki systemu T-Max® U-Lock z chwytem tradycyjnym do rowków B154

CoroTurn® XS

Prezentacja systemu 26

Monolityczne narzędzia skrawające

Węglikowe wytaczaki z chwytem CoroTurn® XS do rowków B156
Węglikowe wytaczaki z chwytem CoroTurn® XS do rowków czołowych B162
Węglikowe wytaczaki z chwytem CoroTurn® XS do profilowania B163

Adaptery

Adaptery ze złączem Coromant Capto® na złącze CoroTurn® XS G44
Adaptery z chwytem o przekroju prostokątnym na złącze CoroTurn® XS G59
Adaptery z chwytem cylindrycznym ze spłaszczeniami na złącze CoroTurn® XS G80

Ciąg dalszy ...

CoroCut® MB

Prezentacja systemu 28

Płytki

Do przecinania wstępnego B164
Do rowków B165
Do rowków czołowych B169
Do profilowania B170

Adaptery

Adaptery z chwytu cylindrycznego na złącze CoroCut® MB G78
Adaptery z chwytu cylindrycznego ze spłaszczeniami na złącze CoroCut® MB G86
Adaptery z chwytu o przekroju prostokątnym na złącze CoroCut® MB G63

Parametry skrawania

Zalecenia dotyczące głębokości skrawania i posuwu B172
Zalecenia dotyczące prędkości skrawania B174
Zalecenia dotyczące posuwu oraz opisy geometrii B182

Opisy gatunków B192
Indeks I40

TOCZENIE GWINTÓW C

Wstęp
CoroThread® 266 C1
T-Max® Twin-Lock C2

Wybór narzędzia do toczenia gwintów C3
Przegląd płytek C4
Przegląd narzędzi C5

CoroThread® 266

Płytki
Zarys V 60° - bez fazowania wierzchołków zarysu C6
Zarys V 55° - bez fazowania wierzchołków zarysu C8
Metryczny 60° - pełny zarys C10
UN 60° - pełny zarys C15
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) - pełny zarys C19
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE - pełny zarys C22
BSPT 55° - pełny zarys C24
NPTF 60° - pełny zarys C26
Okrągły 30° - pełny zarys C27
MJ 60° - pełny zarys C29
UNJ 60° - pełny zarys C30
ISO Trapezowy 30° - fazowane wierzchołki zarysu C31
Zarys ACME 29° - fazowane wierzchołki zarysu C33
Zarys STUB-ACME 29° - fazowane wierzchołki zarysu C35
API 60° - pełny zarys - dla połączeń zamkowych C37
API Okrągły 60° - pełny zarys C38
API - pełny zarys - do rur i złączek C39
Węglikowe półfabrykaty płytek C40

Narzędzia do obróbki zewnętrznej
Oprawki ze złaczem Coromant Capto® C41
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym (system QS) C44
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym C46
Głowice ze złaczem CoroTurn® SL C49

Narzędzia do obróbki wewnętrznej
Wytaczaki ze złaczem Coromant Capto® C50
Wytaczaki z chwytem tradycyjnym C52
Głowice ze złaczem CoroTurn® SL C54

T-Max® U-Lock

Płytki
Zarys V 60° - bez fazowania wierzchołków zarysu C56
Zarys V 55° - bez fazowania wierzchołków zarysu C57
Metryczny 60° - pełny zarys C58
UN 60° - pełny zarys C59
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) - pełny zarys C60
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE - pełny zarys C61

Narzędzia do obróbki wewnętrznej
T-Max® U-Lock, narzędzie Coromant Capto® do toczenia gwintów C62
T-Max® U-Lock, wytaczak do toczenia gwintów C63
T-Max® U-Lock, głowica CoroTurn® SL do toczenia gwintów C65

Ciąg dalszy ...

T-Max® Twin-Lock

Płytki
API Round Buttress C66
API Round Vee C67

Narzędzia do obróbki zewnętrznej
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym C68

Narzędzia do obróbki wewnętrznej
Głowice ze złaczem CoroTurn® SL C69

CoroCut® XS

Prezentacja systemu 27

Płytki
Metryczny 60° - pełny zarys C70
Zarys V 60° - bez fazowania wierzchołków zarysu C71

Narzędzia do obróbki zewnętrznej
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym (system QS) B128
Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym B131
Głowice systemu ze złaczem CoroTurn® SL B133

CoroTurn® XS

Prezentacja systemu 26

Węglikowe wytaczaki z chwytem CoroTurn® XS
Zarys V 60° - bez fazowania wierzchołków zarysu C72
Metryczny 60° - pełny zarys C73
UN 60° - pełny zarys C74
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) - pełny zarys C75
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE - pełny zarys C76
ISO Trapezowy 30° - fazowane wierzchołki zarysu C77

Adaptery
Adaptery ze złączem Coromant Capto® na złącze CoroTurn® XS G44
Adaptery z chwytu o przekroju prostokątnym na złącze CoroTurn® XS G59
Adaptery z chwytu cylindrycznego ze spłaszczeniami na złącze CoroTurn® XS G80

CoroCut MB

Prezentacja systemu 28

Płytki
Zarys V 60° - bez fazowania wierzchołków zarysu C78
Metryczny 60° - pełny zarys C79
UN 60° - pełny zarys C80
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) - pełny zarys C81
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE - pełny zarys C82
Zarys ACME 29° - fazowane wierzchołki zarysu C83
Zarys STUB-ACME 29° - fazowane wierzchołki zarysu C84

Adaptery
Adaptery z chwytu cylindrycznego na złącze CoroCut® MB G78
Adaptery z chwytu cylindrycznego ze spłaszczeniami na złącze CoroCut® MB G86
Adaptery z chwytu o przekroju prostokątnym na złącze CoroCut® MB G63

Parametry skrawania

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania C85

Dobór płytki podporowej C89
Zalecany dosuw C91
Opisy gatunków C102
Indeks I40

NARZĘDZIA WIELOZADANIOWE D

Wstęp

Oprawki CoroPlex™ do obrabiarek wielozadaniowych D1
CoroPlex™ TB D2
CoroPlex™ MT D3
CoroPlex™ TT D3

CoroPlex™ TT

Wielofunkcyjne narzędzia do toczenia zewnętrznego D4

CoroPlex™ TB

Wielofunkcyjne narzędzia do toczenia i wytaczania D6

CoroPlex™ MT

Wielofunkcyjne narzędzia umożliwiające obróbkę frezarską lub tokarską D7

Indeks I40

WKŁADKI DO ZABUDOWY E

Wkładki

Do wytaczania płytkami ujemnymi T-Max® P E1

Do toczenia i wytaczania płytkami dodatnimi CoroTurn® 107 E10

Do wytaczania gwintów płytkami CoroThread® 266 E23

Do wytaczania gwintów płytkami T-Max® Twin-Lock E24

Do przetaczania kolejowych zestawów kołowych E25

Indeks I40

SYSTEMY MOCOWANIA F

Wybór uchwytu mocującego F1
Przegląd narzędzi F16

Wspólne dla różnych producentów obrabiarek

Uchwyty mocujące ze złączem VDI F18
Adaptery ze złączem VDI na chwyt prostokątny F21
Adaptery ze złączem VDI do listw F23
Uchwyty mocujące Coromant Capto® ze złączem wg DIN 69881 F25
Imak blokowy do listw F26
Uchwyty mocujące Coromant Capto® z chwytem o przekroju prostokątnym F28
Uchwyty mocujące Coromant Capto® z chwytem clindrycznym ze spłaszczeniami F30
Uchwyty mocujące Coromant Capto® do obsługi ręcznej F33
Hydrauliczne uchwyty mocujące Coromant Capto® F35

Złącze typu CDI 80

Uchwyty mocujące do obsługi ręcznej - CDI 80 proste F36
Adaptery ze złączem głowicy rewolwerowej CDI 80 na chwyt o przekroju prostokątnym F38
Adaptery ze złączem głowicy rewolwerowej CDI 80 do listw F39
Uchwyty mocujące do obsługi ręcznej - CDI 80 kątowe F40
Adaptery ze złączem głowicy rewolwerowej CDI 80 na chwyt cylindryczny F41
Uchwyty przenoszące napęd ze złączem CDI 80 F42

Złącze BMT po stronie obrabiarki

Uchwyty mocujące proste do obsługi ręcznej do głowic rewolwerowych BMT F43
Adaptery ze złączem głowicy rewolwerowej BMT do listw F46
Uchwyty mocujące kątowe do obsługi ręcznej do głowic rewolwerowych BMT F47
Adaptery ze złączem do głowicy rewolwerowej BMT na chwyt cylindryczny F49

Złącze BMT-P po stronie obrabiarki

Uchwyty przenoszące napęd do głowic rewolwerowych BMT-P F50

Złącze obrabiarek Doosan

Uchwyty mocujące do obsługi ręcznej do obrabiarek Doosan F52

Złącze obrabiarek Gildemeister

Uchwyty mocujące do obsługi ręcznej do obrabiarek Gildemeister F54
Uchwyty przenoszące napęd do obrabiarek Gildemeister F56

Złącze obrabiarek Mazak

Uchwyty mocujące proste do obsługi ręcznej do obrabiarek Mazak F58
Adaptery ze złączem głowicy rewolwerowej Mazak na oprawkę do listew F63
Uchwyty mocujące kątowe do obsługi ręcznej do obrabiarek Mazak F64
Adaptery ze złączem do głowicy rewolwerowej Mazak na chwyt cylindryczny F69
Uchwyty przenoszące napęd do obrabiarek Mazak F70

Ciąg dalszy ...

Złącze obrabiarek Mori Seiki

Uchwyty mocujące proste do obsługi ręcznej, do obrabiarek Mori Seiki F77
Adaptery ze złączem głowicy rewolwerowej Mori Seiki na oprawkę do listew F80
Uchwyty mocujące kątowe do obsługi ręcznej, do obrabiarek Mori Seiki F81
Uchwyty przenoszące napęd do obrabiarek Mori Seiki F86

Złącze obrabiarek Murata

Uchwyty mocujące do obsługi ręcznej do obrabiarek Murata F88

Złącze obrabiarek Nakamura Tome

Uchwyty mocujące do obsługi ręcznej do obrabiarek Nakamura Tome F90
Uchwyty przenoszące napęd do obrabiarek Nakamura Tome F92

Złącze obrabiarek Okuma

Uchwyty mocujące proste do obsługi ręcznej do obrabiarek Okuma F94
Adaptery ze złączem głowicy rewolwerowej Okuma do listw F98
Uchwyty mocujące kątowe do obsługi ręcznej do obrabiarek Okuma F99
Uchwyty przenoszące napęd do obrabiarek Okuma F103

Indeks I40

ADAPTERY DO ZASTOSOWAŃ TOKARSKICH G

Przegląd narzędzi G1

Złącze typu Coromant Capto®

Prezentacja systemu 29

Coromant Capto® , przedłużki G3
Adaptery redukcyjne Coromant Capto® G5
Adaptery ze złączem Coromant Capto® na złącze CoroTurn® SL G9
Coromant Capto® , minigłowica rewolwerowa do czterech głowic CoroTurn® SL G18
Adaptery ze złączem Coromant Capto® na złącze CoroTurn® SL70 G19
Adaptery ze złączem Coromant Capto® na złącze CoroTurn® SL G23
Adapter ze złączem Coromant Capto® do dwóch głowic CoroTurn® SL G26
Adaptery Coromant Capto® z tłumieniem drgań na złącze CoroTurn® SL G27
Adaptery Coromant Capto® z tłumieniem drgań na złącze CoroTurn® SL do szybkiej wymiany G33
Adaptery ze złączem Coromant Capto® na chwyt o przekroju prostokątnym G34
Coromant Capto® , minigłowica rewolwerowa do trzech narzędzi z chwytem o przekroju prostokątnym G41
Adapter ze złącza Coromant Capto® na chwyt cylindryczny G42
Adaptery ze złączem Coromant Capto® na chwyt cylindryczny, z funkcją EasyFix G43
Adaptery ze złączem Coromant Capto® na złącze CoroTurn® XS G44
Adaptery ze złączem Coromant Capto® do listw G45
Stalowy półfabrykat oprawki ze złączem Coromant Capto® G50

Złącze typu HSK

Adaptery ze złączem HSK na złącze CoroTurn® SL G51
Adaptery ze złączem HSK na złącze CoroTurn® SL70 G53
Adaptery ze złączem HSK na chwyt o przekroju prostokątnym G54
Adaptery ze złączem HSK na chwyt cylindryczny G57
Adaptery ze złączem HSK do listw G58

Złącze typu chwyt o przekroju prostokątnym

Adaptery z chwytem o przekroju prostokątnym na złącze CoroTurn® XS G59
Adaptery z chwytem o przekroju prostokątnym na złącze CoroTurn® SL G61
Adaptery z chwytem o przekroju prostokątnym na złącze CoroCut® MB G63
Adaptery z chwytem o przekroju prostokątnym na wkładkę do przetaczania zestawów kołowych G64

Złącze typu chwyt cylindryczny

Adaptery z chwytem cylindrycznym na złącze CoroTurn® SL G65
Adaptery węglikowe z chwytem cylindrycznym na złącze CoroTurn® SL G67
Adaptery z tłumieniem drgań z chwytem cylindrycznym na złącze Coromant Capto® G68
Adaptery z tłumieniem drgań z chwytem cylindrycznym na złącze CoroTurn® SL G69
Adaptery z tłumieniem drgań z chwytem cylindrycznym na złącze CoroTurn® SL do szybkiego mocowania G74
Adaptery z chwytem cylindrycznym na złącze CoroCut® MB G78

Złącze typu chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami

Adaptery z chwytem cylindrycznym ze spłaszczeniami na złącze CoroTurn® XS G80
Dwustronne adaptery z chwytem cylindrycznym ze spłaszczeniami na złącze CoroTurn® XS G84
Adaptery z chwytem cylindrycznym ze spłaszczeniami na złącze CoroTurn® SL G85
Adaptery z chwytem cylindrycznym ze spłaszczeniami na złącze CoroCut® MB G86

Ciąg dalszy ...

Złącze typu CBI

Adaptery z mocowania za pomocą śrub na złącze CoroTurn® SL G88

Złącze typu CoroTurn® SL

Redukcje złącza typu CoroTurn® SL G89
Adaptery ze złączem CoroTurn® SL na złącze CoroTurn® SL do szybkiej wymiany G90
Adaptery ze złączem CoroTurn® SL do szybkiej wymiany na złącze CoroTurn® SL G91
Adaptery ze złączem CoroTurn® SL do szybkiej wymiany na złącze CoroTurn® SL70 G93
Minigłowica rewolwerowa do czterech głowic CoroTurn® SL G95
Adaptery ze złączem CoroTurn® SL na chwyt o przekroju prostokątnym G96
Adaptery ze złączem CoroTurn® SL do szybkiej wymiany na chwyt o przekroju prostokątnym G97
Adaptery ze złączem 570-80 na złącze CoroTurn® SL w wersji do szybkiej wymiany G98
Stalowe półfabrykaty ze złączem CoroTurn® SL G99
Stalowe półfabrykaty ze złączem CoroTurn® SL do szybkiej wymiany G100

Indeks I40

AKCESORIA H

Tuleje

Tuleje Easy-Fix z chwytem cylindrycznym H1
Tuleje z chwytem cylindrycznym H7
Tuleje Easy-Fix z chwytem o przekroju prostokątnym H9

System mocowania QS™

Prezentacja systemu 34

Ograniczniki dla systemu mocowania QS™ H10
Ograniczniki dla systemu mocowania QS™ z precyzyjnym podawaniem chłodziwa H11
Kliny dla systemu mocowania QS™ H12
Elementy montażowe H14

Precyzyjne podawanie chłodziwa

Zestawy do podłączania chłodziwa H16

Złącza do doprowadzenia chłodziwa H18

HSK

Rurki doprowadzające chłodziwo H17

Klucze

Klucze dynamometryczne H19

Coromant Capto®

Przyrząd montażowy H21
Wózek na narzędzia Coromant Capto H22
Rurki doprowadzające chłodziwo do złącza Coromant Capto H23
Urządzenie do pomiaru siły zamocowania H23
Wkładki (z gniazdem wielokątnym) H24
Mechanizm blokujący wkładki H25
Stanowisko do pomiarów narzędzi Coromant Capto® H26

Indeks I40

INFORMACJE OGÓLNE I

Norma ISO 13399 I1

Wzory ogólne I4

Opcja Tailor Made I5

Informacje dotyczące bezpieczeństwa I7

Wykaz odpowiedników materiałowych I8

Usługa recyklingu narzędzi węglikowych (CRC) I13

Sposoby oznaczania
Płytki I14
Dodatkowe informacje na temat sposobu oznaczania płytek z zaawansowanych materiałów narzędziowych I16
CoroTurn® TR I18
CoroTurn® XS I19
Narzędzia do obróbki zewnętrznej z chwytem tradycyjnym i Coromant Capto® I21
Narzędzia do obróbki wewnętrznej z chwytem tradycyjnym i Coromant Capto® I23
CoroCut® , płytki 1, 2 lub 3-ostrzowe I25
CoroCut® QD I26
CoroCut® XS I29
CoroCut® MB I30
Oprawki CoroCut® I31
CoroThread® 266 I32
T-Max® Twin-Lock I34
CoroPlex™ TT I35
Wkładki I36
Uchwyty mocujące do różnych obrabiarek I37

Informacje dotyczące sposobu podawania chłodziwa I38

Indeks I40

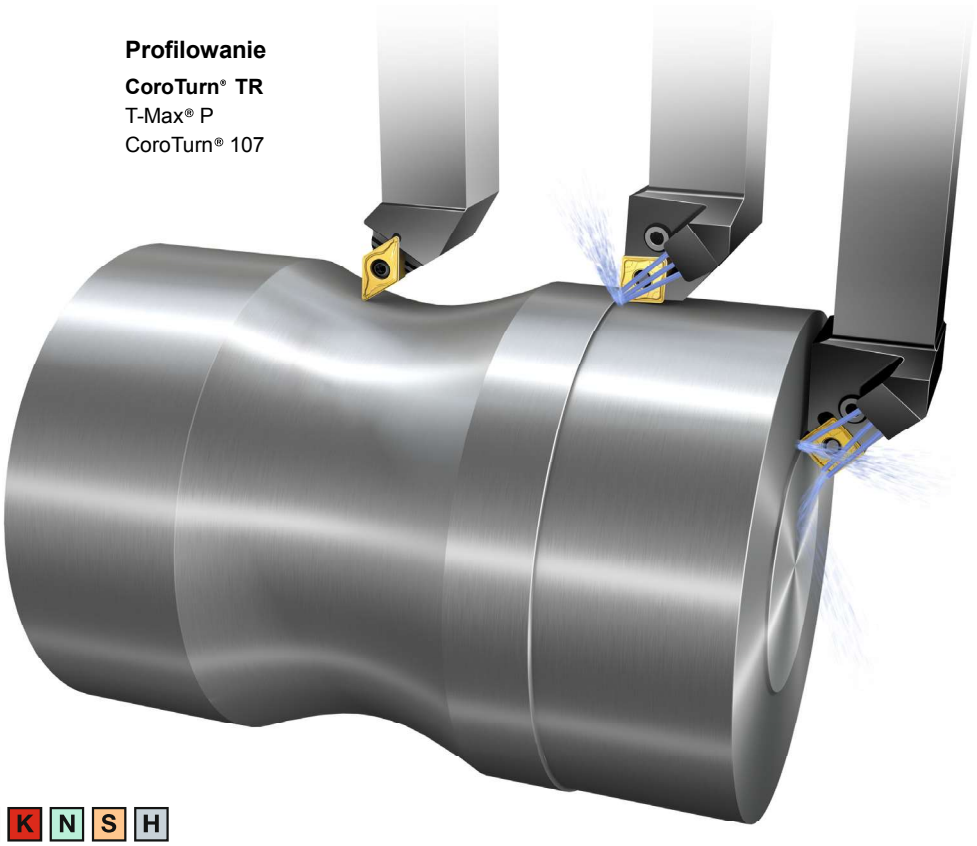
Toczenie ogólne

Sandvik Coromant oferuje narzędzia i płytki skrawające do następujących obszarów zastosowań w toczeniu ogólnym.

Toczenie zewnętrzne

Toczenie wzdłużne
T-Max® P
CoroTurn® 107

Profilowanie
CoroTurn® TR
T-Max® P
CoroTurn® 107

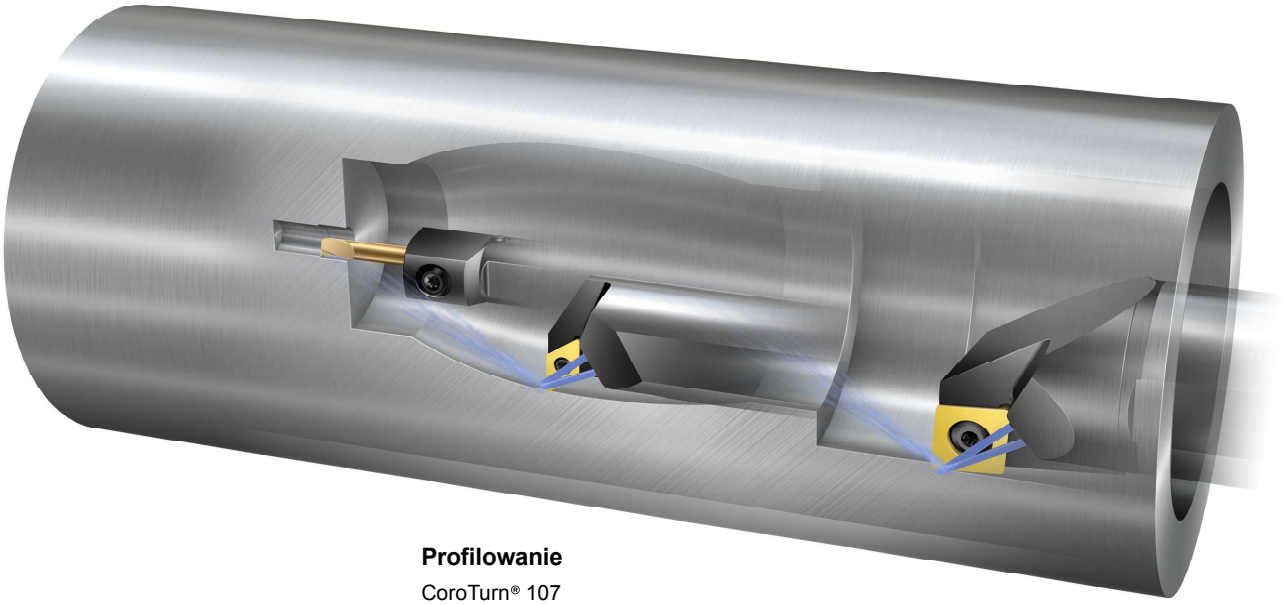


Toczenie powierzchni czołowych (planowanie)
T-Max® P
CoroTurn® 107

P M K N S H

	T-Max® P	CoroTurn® TR
	Przeznaczone do toczenia zewnętrznego	Do profilowania zewnętrznego w stabilnych warunkach
Zastosowanie	Profilowanie, toczenie wzdłużne, toczenie powierzchni czołowych	Profilowanie
Operacja	Obróbka zgrubna do wykończeniowej	Obróbka od półwykończeniowej do wykończeniowej
Minimalna zalecana średnica otworu obrabianego	>50 mm *(1.97 cala)*	-
Maksymalny zalecany wysięg	3xDC	-
Prezentacja systemu Strona	A1	A4

Toczenie wewnętrzne



Profilowanie

CoroTurn® 107
CoroTurn® 111
CoroTurn® TR

Toczenie wzdłużne

CoroTurn® 107
T-Max® P
CoroTurn® 111
CoroTurn® XS

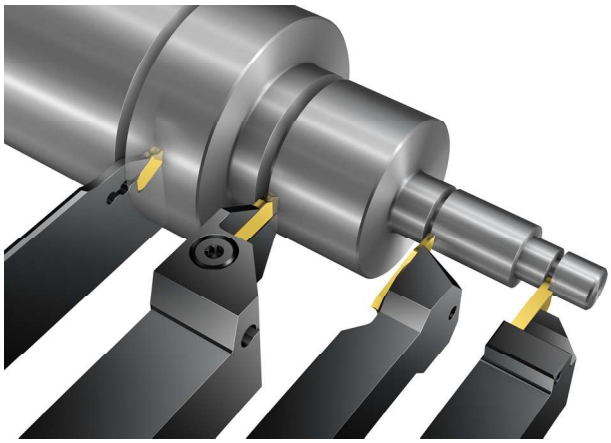
CoroTurn® 107	CoroTurn® 111	CoroTurn® XS
Toczenie wewnętrzne i zewnętrzne smukłych przedmiotów	Toczenie wewnętrzne na długich wysięgach lub w niestabilnych warunkach	Toczenie wewnętrzne przedmiotów o małej średnicy
Profilowanie, toczenie wzdłużne, toczenie powierzchni czołowych	Toczenie wzdłużne, profilowanie	Profilowanie, toczenie wzdłużne
Obróbka od półwykończeniowej do wykończeniowej	Obróbka wykończeniowa	Obróbka wykończeniowa
>6 mm *(>0.236 cala)*	>6.5 mm *(>0.256 cala)*	>0.3 mm *(0.012 cala)*
Wytaczak stalowy 4xDC Wytaczak węglikowy 6xDC Wytaczak z tłumieniem drgań 10xDC	Wytaczak stalowy 4xDC Wytaczak węglikowy 6xDC Wytaczak z tłumieniem drgań 10xDC	6xDC
A2	A3	26

P M K N S H

Przecinanie i toczenie rowków

Sandvik Coromant oferuje narzędzia i płytki skrawające do następujących obszarów zastosowań w przecinaniu i obróbce rowków.

Przecinanie

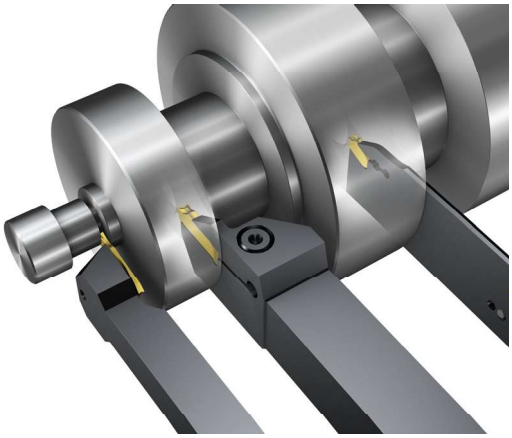


P M N S

Przecinanie

CoroCut® QD
CoroCut® 1-2
CoroCut® 3
CoroCut® XS

Toczenie rowków



P M K N S H

Zewnętrzne toczenie rowków

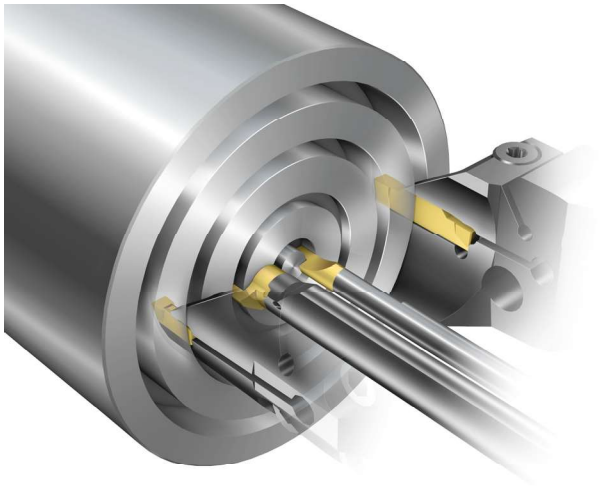
CoroCut® 3
CoroCut® 1-2
CoroCut® QD

Narzędzia zostały pokazane w kolejności od lewej do prawej

	CoroCut® QD	CoroCut® 1-2	CoroCut® 3	CoroCut® XS
	Podstawowy system do przecinania	Odcinanie z użyciem narzędzi 2-ostrzowych	Odcinanie z użyciem wąskich narzędzi 3-ostrzowych	Obróbka smukłych przedmiotów
Średnica skrawania	<160 mm *(<6.3 cala)*	<38 mm *(<1.5 cala)*	<12 mm *(<0.5 cala)*	<6 mm *(<0.24 cala)*
Min. szerokość skrawania	2-8 mm *(0.08-0.315 cala)*	1.5-6 mm *(0.06-0.31 cala)*	1-2 mm *(0.04-0.08 cala)*	0.7-2 mm *(0.03-0.08 cala)*
Prezentacja systemu Strona	B2	B1	B3	27

Toczenie rowków wewnętrznych

CoroTurn® XS
CoroCut® MB
T-Max Q-Cut® (Typ 151.3)
CoroCut® 2



P M K N S H

Toczenie rowków czołowych

T-Max Q-Cut®
CoroCut® MB
CoroTurn® XS
CoroCut® 2

		CoroCut® 1-2	CoroCut® QD	CoroCut® 3	CoroCut® XS	CoroTurn® XS	CoroCut® MB	T-Max Q-Cut® (Typ 151.3)
		Obróbka rowków i rowków czołowych, profilowanie. Płytki 1- lub 2-ostrzowe.	Do głębokich rowków	Obróbka rowków zewnętrznych z użyciem wąskich płytek 3-ostrzowych	Obróbka rowków zewnętrznych i rowków czołowych o małej średnicy	Obróbka rowków wewnętrznych i rowków czołowych o małej średnicy	Do bardzo precyzyjnej obróbki rowków wewnętrznych i czołowych	Toczenie rowków wewnętrznych i czołowych
Zewnętrzne toczenie rowków	CW mm *(cale)*	1.5-15 mm *(0.06-0.59 cala)*	2-8 mm *(0.08-0.315 cala)*	0.5-3.18 mm *(0.02-0.125 cala)*	0.5-2.5 mm *(0.02-0.1 cala)*			
	CDX mm *(cale)*	13-28 mm *(0.5-1.1 cala)*	15-80 mm *(0.6-3.15 cala)*	<6 mm *(>0.252 cala)*	<6 mm *(>0.252 cala)*			
Toczenie rowków wewnętrznych	DMIN mm *(cale)*	25-60 mm *(0.98-2.36 cala)*				4.2-8 mm *(0.17-0.315 cala)*	10-20 mm *(0.294-0.787 cala)*	12-50 mm *(0.472-1.97 cala)*
	CDX mm *(cale)*	5-13 mm *(0.2-0.5 cala)*				0.8-2.5 mm *(0.0031-0.1 cala)*	2-8 mm *(0.08-0.315 cala)*	2-8 mm *(0.08-0.315 cala)*
Toczenie rowków czołowych	DAXIN mm *(cale)*	Ø34 mm *(Ø1.34 cala)*				Ø1-8 mm *(Ø0.04-0.315 cala)*	6-12 mm *(0.252-0.5 cala)*	Ø16 mm *(Ø0.63 cala)*
	CDX mm *(cale)*	12-28 mm *(0.472-1.1 cala)*				2-30 mm *(0.08-1.18 cala)*	1 mm *(0.04 cala)*	9-20 mm *(0.35-0.79 cala)*
Prezentacja systemu Strona		B1	B2	B3	27	26	28	B4

Toczenie gwintów

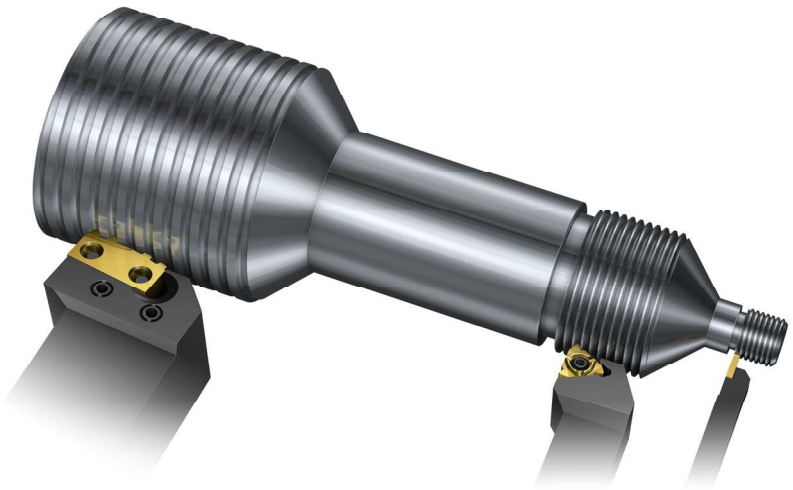
Sandvik Coromant oferuje narzędzia i płytki skrawające do następujących obszarów zastosowań w obróbce gwintów.

Toczenie gwintów zewnętrznych

Narzędzia zostały pokazane w kolejności od lewej do prawej

Toczenie gwintów zewnętrznych

T-Max Twin-Lock®
CoroThread® 266
CoroCut® XS



	CoroThread® 266	CoroCut® XS	CoroCut® MB
	Sztywne rozwiązanie do toczenia wszystkich rodzajów gwintów	Gwinty zewnętrzne w małych przedmiotach	Bardzo precyzyjne toczenie gwintów wewnętrznych
Podziałka	0.5-8 mm *(32-3 zwojów/cal)*	0.2-2 mm *(80-12 zwojów/cal)*	0.5-3 mm *(32-8 zwojów/cal)*
Minimalna średnica otworu	>12 mm *(0.472 cala)*		>10 mm *(0.393 cala)*
Obszar zastosowań wg ISO	P M K N S H	P M N S	P M N S
Prezentacja systemu Strona	C1	27	28

Toczenie gwintów wewnętrznych

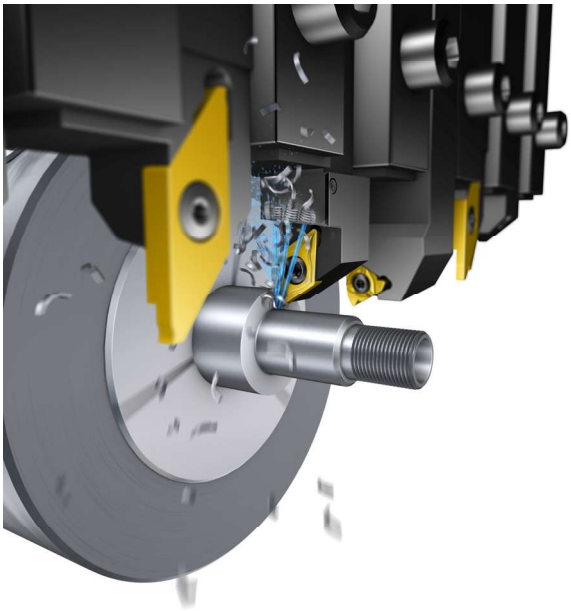
Toczenie gwintów wewnętrznych

CoroCut® XS
CoroCut® MB
CoroThread® 266
T-Max Twin-Lock®

CoroTurn® XS	T-Max® Twin-Lock
Wytaczanie gwintów wewnętrznych w smukłych przedmiotach	Gwinty zewnętrzne i wewnętrzne rur do magistral naftowych
0.5-3 mm *(32-16 zwojów/cal)*	*(5, 8, 10 zwojów/cal)*
>4 mm *(>0.157 cala)*	>60 mm *(>2.36 cala)*
P M N S	P M K N S
26	C2

Frezowanie gwintów?

Patrz: katalog narzędzi obrotowych



Obróbka małych przedmiotów

Wszechstronny asortyment precyzyjnych narzędzi do obróbki przedmiotów o średnicy do 40 mm (1.5 cala) na obrabiarkach z przesuwną głowicą.

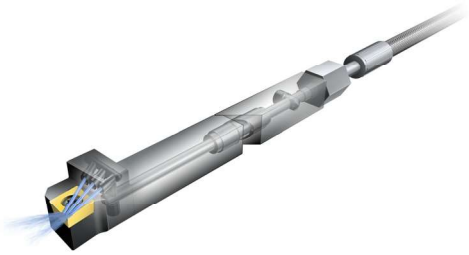
Oprawki do obróbki małych przedmiotów

Toczenie wzdłużne

CoroTurn® 107 - patrz strona A2
CoroCut® MB - patrz strona 28
CoroCut® XS - patrz strona 27

Przecinanie i toczenie rowków

CoroCut® QD - patrz strona B2
CoroCut® 1-2 - patrz strona B1
CoroCut® 3 - patrz strona B3
CoroCut® XS - patrz strona 27
CoroTurn® XS - patrz strona 26
CoroCut® MB - patrz strona 28



Pełniejsze wykorzystanie obrabiarki z przesuwną głowicą

System mocowania QS, patrz strona 34

Toczenie gwintów

CoroThread® 266 - patrz strona C1

Aby uzyskać więcej informacji i zapoznać się z naszą ofertą narzędzi obrotowych do obróbki małych przedmiotów, zapraszamy na stronę www.sandvik.coromant.com/spm

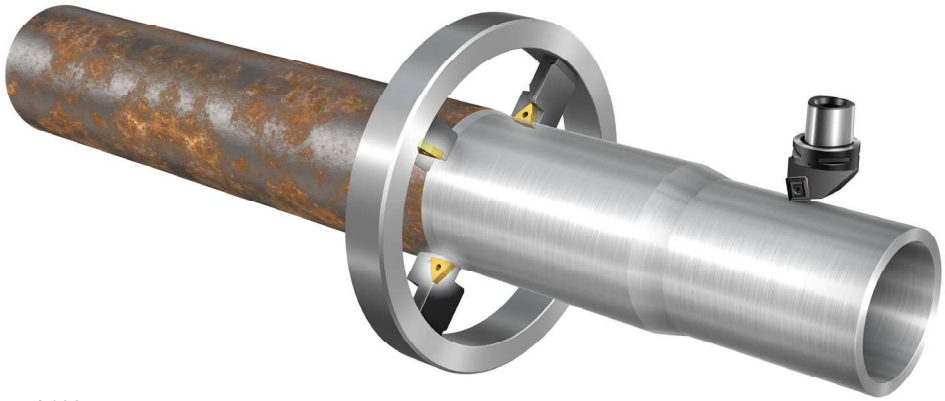
Toczenie ciężkie

- Ogólne toczenie ciężkie
- Łuszczenie prętów

Łuszczenie prętów

Płytki do łuszczenia - patrz strona A96

Oprawki do łuszczenia - patrz strona A190



Ogólne toczenie ciężkie

Narzędzia T-Max® P - patrz strona A102

Płytki T-Max® P - patrz strona A44

Narzędzia CoroTurn® 107 - patrz strona A322

Płytki CoroTurn® 107 - patrz strona A291

Przetaczanie kół zestawów kołowych

- Toczenie nowych kół
- Przetaczanie zużytych kół

Asortyment oprawek i płytek Sandvik Coromant zapewnia wytrzymałość na naprężenia wynikające z dużych głębokości skrawania i wysokich temperatur, jakie powstają przy przetaczaniu zniszczonych i toczeniu nowych kół zestawów kołowych.

Toczenie nowych kół

Płytki do toczenia nowych kół zestawów kołowych - patrz strona A64

Przetaczanie zestawów kołowych

Płytki do przetaczania - patrz strona A94

Oprawki do przetaczania - patrz strona A13

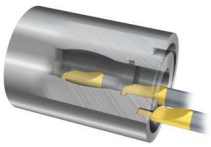
Wkładki do przetaczania - patrz strona E25

CoroTurn® XS

Precyzyjny system do obróbki małych przedmiotów

Toczenie wewnętrzne, obróbka rowków czołowych i wykonywanie gwintów w małych przedmiotach

Zastosowanie

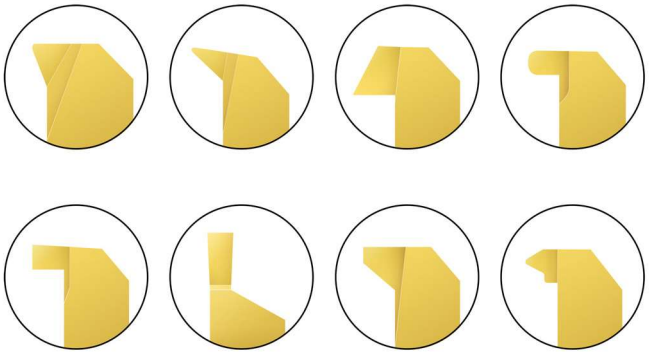


- Toczenie wewnętrzne
- Kopiowanie
- Wytaczanie wsteczne
- Profilowanie
- Obróbka rowków
- Obróbka rowków czołowych
- Przecinanie wstępne
- Gwintowanie

P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

	Toczenie wewnętrzne	Kopiowanie	Wytaczanie wsteczne	Profilowanie
	Średnice ≥0.3 mm (0.012 cala)	≥4.2 mm (0.165 cala)	≤4.2 mm (0.165 cala)	RE: ≤5.2 mm (0.165 cala)
Patrz strona	A542	A549	A550	B163



	Toczenie rowków	Toczenie rowków czołowych	Przecinanie wstępne	Toczenie gwintów
	≥4.2 mm (0.165 cala)	DAXIN ≥6.2 mm (0.244 cala)	≥5.2 mm (0.165 cala)	≥4.2 mm (0.165 cala)
Patrz strona	B156	B162	B155	C72

- Sześć wielkości płytek: 04, 05, 06, 07, 08, 10
- Dostępne w gatunkach GC1025, H10F i CB7015 do materiałów hartowanych
- Półfabrykaty do szlifowania we własnym zakresie

Oprawki

- Wytaczaki jednostronne i dwustronne
- Oprawki Coromant Capto®
- Adaptery do chwytu tradycyjnego

Adaptery

- Adaptery Coromant Capto®

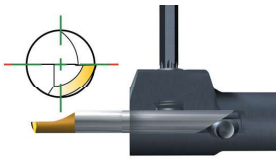
Patrz strona G44

- Adapter z chwytu prostokątnego na złącze CoroTurn® XS

Patrz strona G59

- Adapter z chwytu cylindrycznego ze spłaszczeniem na złącze

Patrz strona G80



Precyzyjne mocowanie

Kołek ustalający zapewnia precyzyjne usytuowanie węglikowego wytaczaka w oprawce.

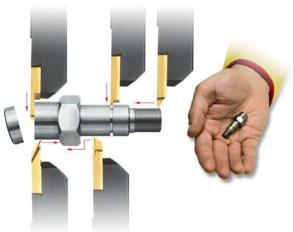
Chłodzenie wewnętrzne

Oprawki są konstrukcyjnie przystosowane do wewnętrznego podawania chłodziwa z dużą precyzją.

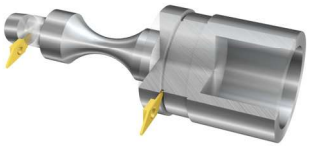
CoroCut® XS

System z mocowaniem stycznym

Do obróbki zewnętrznej długich i smukłych przedmiotów



Zastosowanie



	Strona
- Przecinanie	B123
- Zewnętrzne toczenie rowków	B126
- Toczenie gwintów zewnętrznych	C70
- Toczenie wzdłużne	A542
- Toczenie wsteczne	A541

P M N S

Obszar zastosowań wg ISO

Narzędzia do obróbki zewnętrznej

- Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym (system QS)

Patrz strona B128

- Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym

Patrz strona B128

- Głowice ze złączem CoroTurn® SL

Patrz strona B133

Płytki

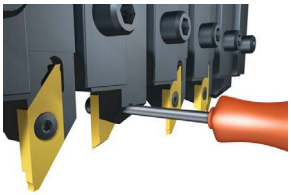
- Szerokość ostrzy od 0.5 mm (0.020 cala)
- Głębokość wcinania do 8.5 mm (0.335 cala)
- Półfabrykaty do szlifowania we własnym zakresie
- Płytki w gatunkach GC1025, H13A i GC1105

Ostre krawędzie dają najlepsze rezultaty przy obróbce z niskimi posuwami.

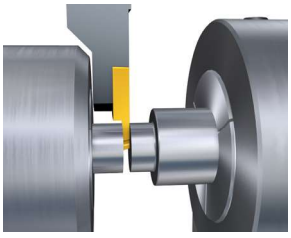
Mocowanie narzędzi

- Oprawki tokarskie systemu QS*
- Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym
- Coromant Capto®
- CoroTurn® SL (głowice tokarskie)
- Adaptery VDI i HSK-T

*Dostępne są oprawki z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa



Łatwa wymiana płytki
Dostęp do śruby mocującej płytkę jest możliwy z dwóch stron, co sprzyja szybkiej i łatwej wymianie ostrza.



Dostępne są precyzyjne oprawki z chwytem tradycyjnym, do odcinania z użyciem wrzeciona pomocniczego.

CoroCut® MB

Narzędzie na płytki mocowane od czoła oprawki

Do bardzo precyzyjnej obróbki wewnętrznej

Adaptery

- Adaptery ze złączem Coromant Capto® na złącze CoroCut® MB

Patrz strona G44

- Adaptery z chwytu o przekroju prostokątnym na złącze CoroCut® MB

Patrz strona G59

- Adaptery z chwytu cylindrycznego ze spłaszczeniem na złącze CoroCut® MB

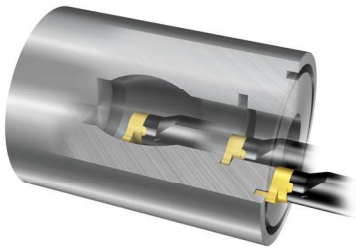
Patrz strona G80

Płytki

- Precyzyjne płytki szlifowane do obróbki otworów o średnicy powyżej 10 mm (0.394 cala)
- Szerokości płytek: 0.75-4 mm (0.03-0.157 cala)

Wszystkie płytki we wszechstronnym gatunku GC1025

Zastosowanie



- Obróbka wewnętrzna małych otworów
- Obróbka rowków
- Obróbka rowków czołowych
- Profilowanie
- Toczenie gwintów
- Toczenie
- Toczenie wsteczne

P M N S

Obszar zastosowań wg ISO

Mocowanie narzędzi

- Stalowe i węglikowe oprawki tokarskie z chwytem cylindrycznym*
- Oprawki tokarskie z chwytem cylindrycznym ze spłaszczeniami
- Oprawki z chwytem o przekroju prostokątnym do obróbki zewnętrznej
- Tuleje EasyFix™
- Stalowe oprawki tokarskie z chwytem cylindrycznym do prac na wysięgach do 2xDC
- Stalowe oprawki tokarskie z chwytem cylindrycznym do prac na wysięgach do 7xDC

Oprawki do rowków czołowych przystosowane do wewnętrznego podawania chłodziwa z dużą precyzją

***EasyFix**

Stalowe i węglikowe oprawki tokarskie z chwytem cylindrycznym do stosowania z tulejami EasyFix umożliwiającymi dokładne ustawienie w osi.

Wytaczaki CoroCut® MB

Dla zwiększenia stabilności i łatwości dostępu do obrabianych powierzchni, część robocza jest osadzona mimośrodowo i ma owalny przekrój poprzeczny.

	Toczenie rowków	Rowki czołowe	Profilowanie	Toczenie gwintów	Toczenie wzdłużne	Toczenie wsteczne
Strona	B165	B169	B170	C82	A554	A556

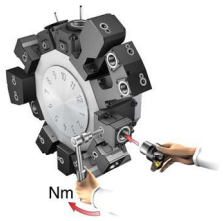
Coromant Capto®

Złącze systemu narzędzi modułowych

1 system na 3 polach zastosowania

Złącze Coromant Capto®

- Efektywne przenoszenie momentu obrotowego
- Duża wytrzymałość na zginanie
- Doskonałe wyważenie i współosiowość
- Rozwiązanie samocentrujące



Szybka wymiana

- Centra tokarskie
- Tokarki karuzelowe

Uchwyty mocujące Coromant Capto i uchwyty przenoszące napęd skracają czas ustawiania i zmiany narzędzia, poprawiając wykorzystanie obrabiarki.

System ze zintegrowanym wrzecionem

- Obrabiarki wielozadaniowe
- Tokarki karuzelowe
- Centra obróbkowe z funkcją toczenia

Złącze Coromant Capto w gnieździe narzędziowym wrzeciona obrabiarki zwiększa stabilność i wszechstronność zastosowań.

System narzędzi modułowych

- Centra obróbkowe
- Obrabiarki wielozadaniowe
- Tokarki karuzelowe

Adaptery Coromant Capto do gniazd obrabiarek wraz z przedłużkami i redukcjami umożliwiają składanie narzędzi o różnej długości i konstrukcji, pasujących do dowolnego typu gniazda obrabiarki.

Złącza głowic narzędziowych tokarek: VDI, imak oprawek trzonkowych, CBI i CDI.

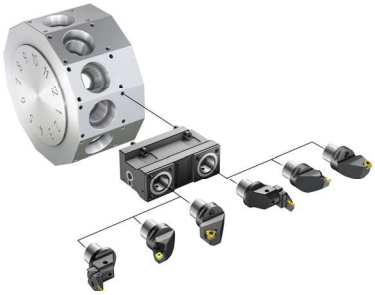
Rozwiązanie mocowania: sprężyna gazowa, mechaniczna i mocowanie hydrauliczne.

Obszary zastosowań: toczenie, frezowanie, wiercenie i wytaczanie.

Rodzina Coromant Capto®

Asortyment Coromant Capto obejmuje adaptery do gniazd wrzecion i głowic narzędziowych obrabiarek, uchwyty, oprawki, zintegrowane narzędzia, adaptery i oprawki zaciskowe.

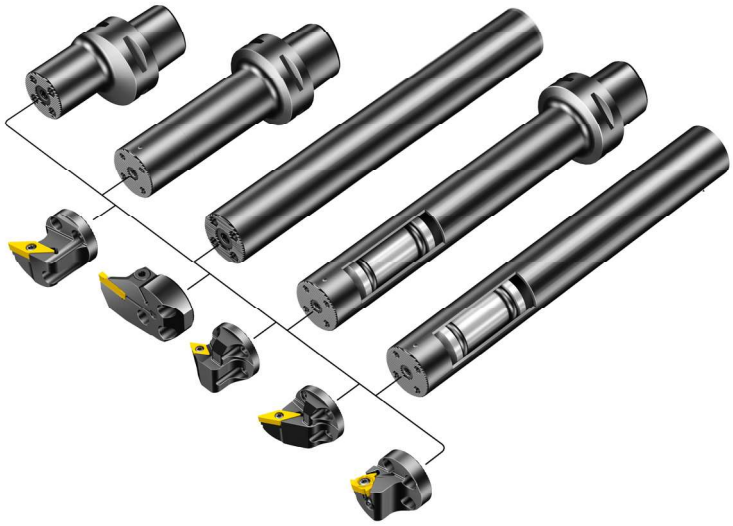
- Zakres wielkości: C3-C10 (średnice: 32–100 mm, 1.260–3.940 cala)
- Wewnętrzne podawanie płynów obróbkowych pod ciśnieniem do 150 bar (2200 psi)



CoroTurn® SL

Modułowy system adapterów z wymiennymi głowicami

Elastyczność w zastosowaniach tokarskich



Zastosowanie

- Toczenie wewnętrzne
- Toczenie zewnętrzne
- Obróbka rowków
- Toczenie gwintów

P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

Rodzina CoroTurn SL dzieli się na cztery systemy:

1. Głowice i adaptery
2. Systemy szybkowymienne do obróbki dużych otworów
3. Systemy szybkowymienne do obróbki małych otworów
4. CoroTurn® SL70 do profilowania i wykonywania wybrań

Oprawki

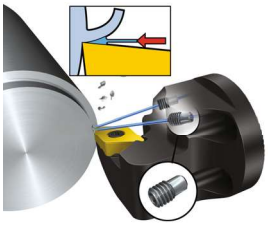
- Trzonki wytaczaków ze złączem Coromant Capto® i chwytem tradycyjnym
- Monolityczne adaptery stalowe i wzmacniane węglikiem

Dostępne są adaptery do systemu CoroTurn® SL z wewnętrznym podawaniem chłodziwa oraz tłumikami drgań Silent Tools™.

SilentTools®

Patrz strona 38

Modułowe systemy narzędziowe
Złącze ząbkowane (SL) jest niezwykle mocne i umożliwia tworzenie szerokiego asortymentu narzędzi z niewielkich zapasów magazynowych.



Precyzyjne podawanie chłodziwa
Wewnętrzne podawanie chłodziwa przez zintegrowane precyzyjne dysze na głowicach systemu.

CoroTurn® SL

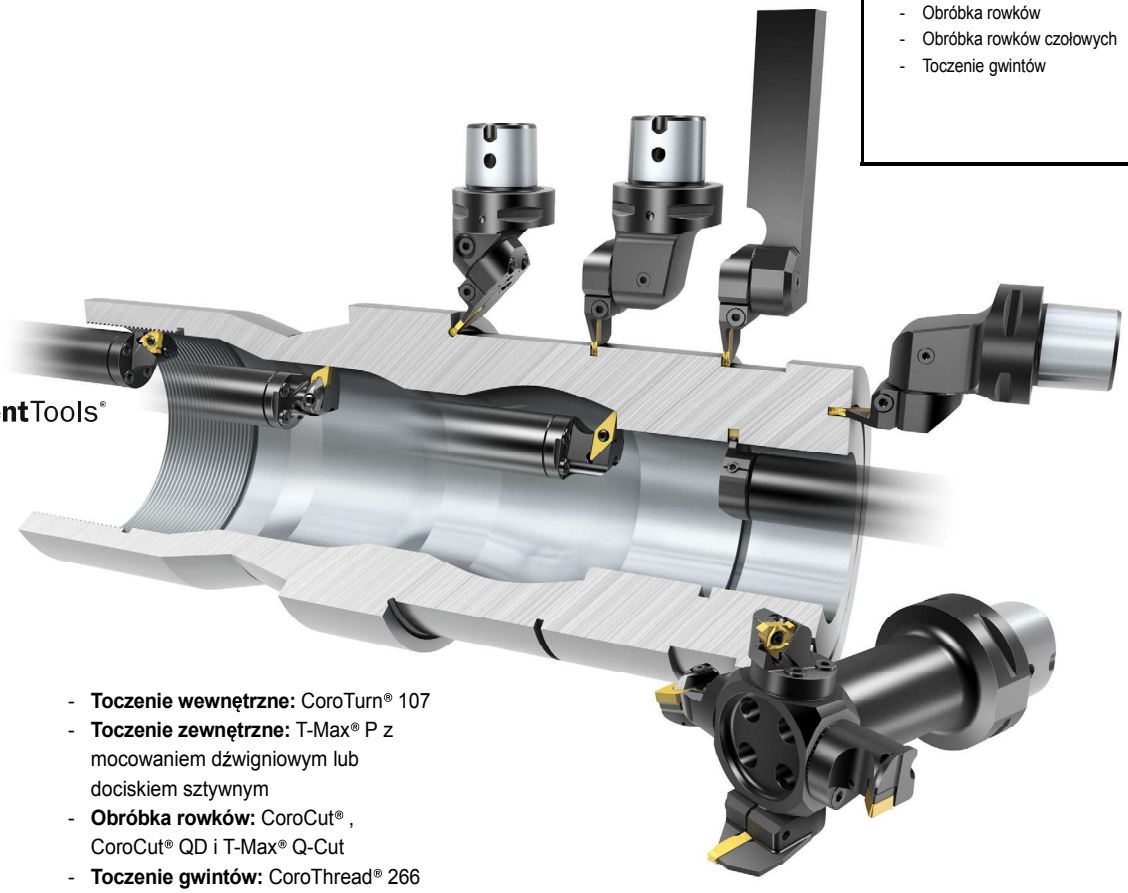
Adaptery i głowice wymienne

Narzędzia modułowe do obróbki tokarskiej wzdłużnej, rowków promieniowych i czołowych oraz toczenia gwintów

1. Głowice, oprawki z chwytem Coromant Capto i tradycyjnym

Zastosowanie

- Do otworów o średnicy co najmniej 20 mm (0.787 cala)
- Toczenie
- Obróbka rowków
- Obróbka rowków czołowych
- Toczenie gwintów



SilentTools®

Patrz strona 38

- **Toczenie wewnętrzne:** CoroTurn® 107
- **Toczenie zewnętrzne:** T-Max® P z mocowaniem dźwigniowym lub dociskiem sztywnym
- **Obróbka rowków:** CoroCut® , CoroCut® QD i T-Max® Q-Cut
- **Toczenie gwintów:** CoroThread® 266
- **Obróbka wielozadaniowa:** minigłowica rewolwerowa CoroPlex® SL
- **Profilowanie:** CoroTurn® TR

CoroTurn® SL

Adaptery i głowice ze złączem do szybkiej wymiany

Szybka wymian głowic na wysięgach do 14-krotności średnicy chwytu narzędzia

2. Szybka wymiana w obróbce dużych otworów

- **Obróbka wykończeniowa i profilowanie:** CoroTurn® 107
- **Obróbka zgrubna:** T-Max® P z mocowaniem dociskiem sztywnym
- **Gwintowanie:** CoroThread® 266

- Adaptery do głowic skrawających, narzędzi tradycyjnych i wytaczaków z rodziny CoroTurn® SL

Zastosowanie

- Otwory o średnicy od 100 mm (3.937 cala)
- Toczenie
- Toczenie gwintów
- Profilowanie

3. Szybka wymiana w obróbce małych otworów

- **Obróbka wykończeniowa i profilowanie:** CoroTurn® 107

Płytki V (35°) i D (55°)
Głowice do wytaczaków CoroTurn® SL

Zastosowanie

- Otwory o średnicy minimalnej 40 mm (1.575 cala)
- Toczenie
- Profilowanie

SilentTools®

Elastyczność obróbki
Możliwość regulacji wymiaru WF sprzyja elastyczności obróbki. Aby wyregulować ustawienie płytki, należy wsunąć lub wysunąć głowicę w złączu.

CoroTurn® SL

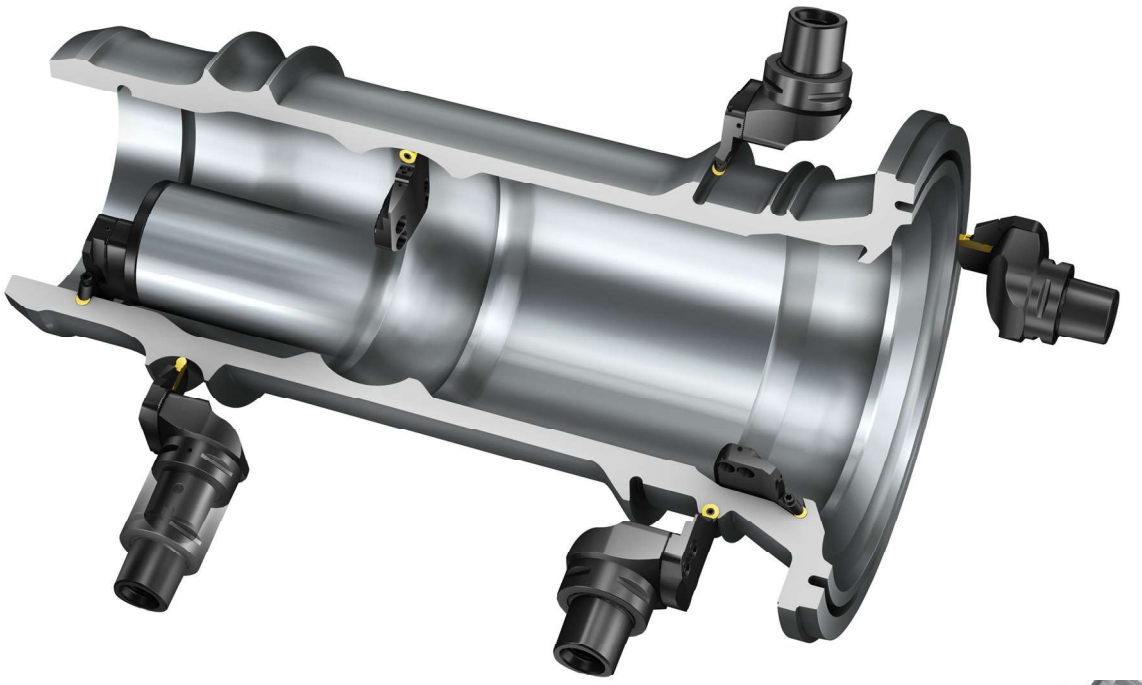
Wymienne głowice i adaptery

Elastyczność w obróbce tokarskiej profili i wybrań w przedmiotach o złożonym kształcie

4. CoroTurn SL70 do profilowania i wykonywania wybrań

Zastosowanie

- Otwory o średnicy od 250 mm (9.842 cala)
- Do profilowania i wykonywania wybrań w przedmiotach o złożonym kształcie
- Toczenie
- Obróbka rowków
- Obróbka rowków czołowych



Toczenie: CoroTurn® 107 i CoroCut®
Obróbka rowków: CoroCut®
Profilowanie: CoroTurn® 107

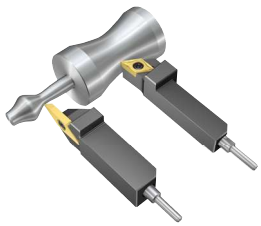
Głowice CoroTurn® SL70 zaleca się używać do obróbki tarcz turbin lub innych przedmiotów o ograniczonej dostępności.

System mocowania QS™

System oprawek narzędziowych, ograniczników i klinów

Szybkie rozpoczęcie produkcji na obrabiarkach z głowicami przesuwnymi

Zastosowanie



- Obróbka małych przedmiotów
- Toczenie
- Odcinanie
- Obróbka rowków
- Toczenie gwintów

- Do obrabiarek Citizen, Star, Tsugami, Hanwha, Tornos i Nexturn

Oprawki QS™

CoroTurn® 107 i T-Max® P

Toczenie ogólne

Patrz strona A12

CoroCut® XS

Toczenie, przecinanie, obróbka rowków i toczenie gwintów.

Patrz strona B9

CoroCut® 1-2, CoroCut® 3 i CoroCut® QD

Przecinanie i obróbka rowków

Patrz strona B9

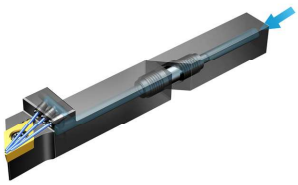
CoroThread® 266

Toczenie gwintów

Patrz strona C5

Łatwość zamocowania

System mocowania QS można łatwo zamontować w obrabiarce bez modyfikacji układu głowicy narzędziowej.



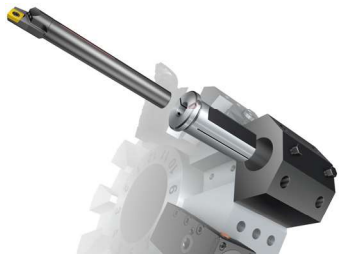
Bezpieczeństwo obróbki

Oprawki QS są dostępne z systemem precyzyjnego podawania chłodziwa lub bez, zapewniając kontrolę wiórów, trwałość i wysoką jakość wykonania przedmiotu.

EasyFix™

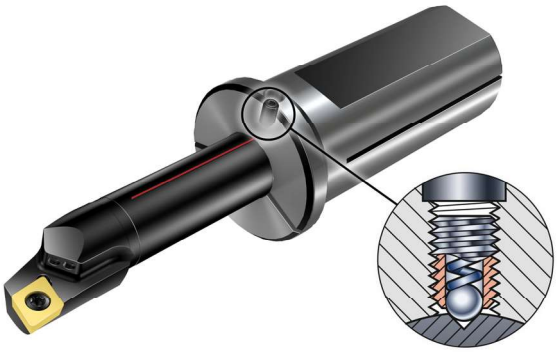
Tuleje do trzonków cylindrycznych

Do poprawnego mocowania wytaczaków z chwytem cylindrycznym



Tuleje EasyFix współpracują z oprawkami:

- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- Silent Tools™
- CoroCut® 1-2
- CoroCut® MB
- CoroThread® 266



Uszczelnienie silikonowe i metaliczne

- Uszczelnienie silikonowe przy maksymalnym ciśnieniu chłodziwa 20 bar (290 psi)
- Uszczelnienie metaliczne przy maksymalnym ciśnieniu chłodziwa 150 bar (2200 psi)

Zawsze prawidłowe ustawienie ostrza w osi obrotu przedmiotu

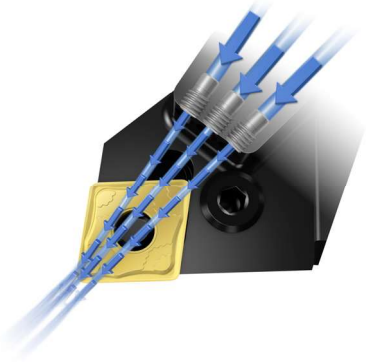
Sprężysty zatrzask w tulei (kulka na sprężynce) w połączeniu z rowkiem naciętym w chwycie narzędzia gwarantują poprawne ustawienie płytki w osi przy każdej konfiguracji.

Do systemów podawania chłodziwa pod wysokim ciśnieniem

Metalowa tuleja nacięta jest w sposób zapewniający szczelność i umożliwiający korzystanie z istniejącego systemu podawania chłodziwa. Uszczelnienie zapewnia dobre wyniki obróbki również przy wysokim ciśnieniu chłodziwa.

Precyzyjne podawanie chłodziwa

Oprawki z dyszami przystosowane do precyzyjnego podawania chłodziwa

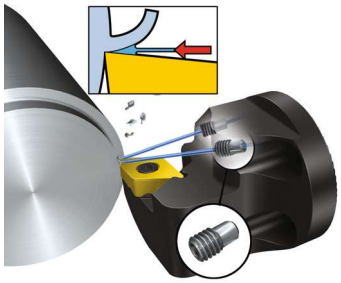


Doskonała kontrola wiórów, bezpieczeństwo obróbki i większa trwałość ostrza skrawającego

Przystosowane do maksymalnego ciśnienia chłodziwa 275 bar (4000 psi)

Asortyment

- Wytaczaki i noże tokarskie
- Coromant Capto
- CoroTurn SL
- System mocowania QS
- Zoptymalizowane geometrie płytek –MMC, -SMC i –PMC serii CoroTurn® 107 i T-Max P



Laminarne strumienie chłodziwa wypływające z dużą prędkością z nieruchomych, ustawionych na stałe, precyzyjnych dysz zaprojektowanych przez Sandvik Coromant docierają we właściwy punkt na ostrzu płytki. Precyzja i parametry tych strumieni decydują o przebiegu kontroli nad wiórami i bezpieczeństwie obróbki. Pozytywne efekty zastosowania systemu dysz można zauważyć już przy niskim ciśnieniu chłodziwa; im wyższe ciśnienie, tym większa efektywność zwłaszcza w materiałach o niskiej skrawalności.

Docisk sztywny

Mocowanie dla ujemnych płytek T-Max P

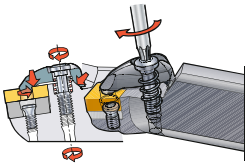
Sztywne mocowanie do: stabilnego toczenia zewnętrznego

Zoptymalizowane do

- Toczenie zewnętrzne
- Obróbka długich lub smukłych przedmiotów
- Trudne warunki obróbki

Cechy

- Jeden klucz Torx Plus do łatwej wymiany płytek i płytek podporowych
- Gniazdo płytki zapewnia całkowitą zamienność - wystarczyć wymienić zestaw docisków i/lub płytkę podporową
- Zoptymalizowany kształt docisku umożliwia jego zastosowanie w obróbce wewnętrznej



Mocowanie dociskiem sztywnym CoroTurn RC wykorzystuje jednocześnie siłę docisku łapą poprzez otwór i powierzchnię od góry.

Wiper i Xcel

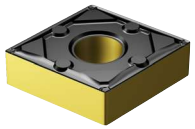
Płytki stworzone dla zwiększania produktywności

Do obróbki z wysokimi posuwami bez pogorszenia jakości powierzchni

Wiper

Kształt naroża płytek wiper umożliwia obróbkę z bardzo wysokimi posuwami bez wpływu na chropowatość powierzchni ani efektywność łamania wiórów.

- Dwukrotnie wyższy posuw - ta sama chropowatość powierzchni
- Ten sam posuw - dwukrotnie lepsza chropowatość powierzchni



Xcel

Przy małych głębokościach skrawania płytki Xcel pozwalają na zastosowanie najwyższych posuwów przy zapewnieniu wysokiej jakości wykończenia powierzchni.

Płytki Xcel zapewniają dużą dostępność dzięki ustawieniu pod kątem 93° względem oprawki i produktywność wynikającą z kąta przystawienia ostrza 45°, przy głębokościach skrawania do 2.5 mm.

iLock™

System mocowania płytki

CoroTurn® TR

CoroThread® 266

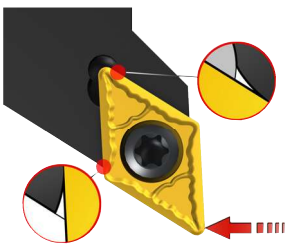
Zapobieganie ruchom płytki dla poprawy dokładności obrabianego przedmiotu

Gniazda płytek oprawek ze złączem iLock są wyposażone w szyny lub pryzmy, którym odpowiadają rowki w płytce, gwarantujące dużą precyzję mocowania. Dzięki temu, siły skrawania nie wpływają na pozycję ostrza, co przynosi poprawę wydajności w postaci:

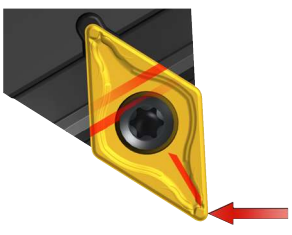
- Duża dokładność wymiarowa
- Duża trwałość
- Dobra kontrola wiórów

Asortyment produktów

- Toczenie ogólne: CoroTurn TR
- Narzędzia tokarskie do gwintów: CoroThread 266
- Frezowanie: CoroMill Plura, CoroMill 172, CoroMill 176, CoroMill 690, CoroMill 600
- Wiercenie: CoroDrill 818



Siły powodują mikroruchy płytki w gnieździe.



Złącze z szynami na wzór litery T zastosowane w systemie CoroTurn TR sprawia, że płytka pozostaje w niezmienionym położeniu.

Silent Tools™

Oprawki z modułem tłumiącym drgania

Zminimalizowanie drgań na wysięgach o długości powyżej 3×DC

Adaptery Silent Tools niwelują drgania dzięki modułowi tłumiącemu umieszczonemu wewnątrz narzędzia, pozwalając pracować produktywnie i w zakresie tolerancji wymiarowych nawet na długich wysięgach.

- Toczenie, frezowanie i wytaczanie
- Do obróbki na długich wysięgach (3–14×D) lub w układach podatnych na drgania

SilentTools®

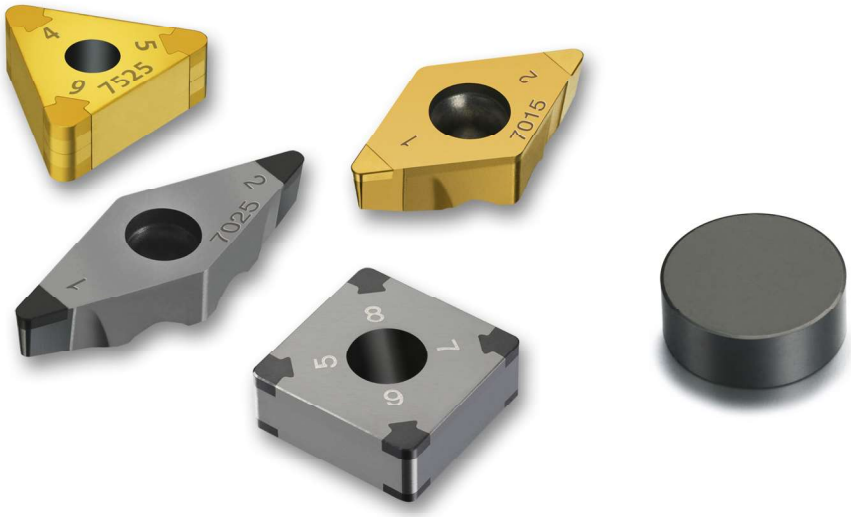
Połączenie głowic tokarskich CoroTurn SL z adapterami SilentTools daje bardzo duże możliwości tworzenia rozwiązań do obróbki tokarskiej, jak i obróbki rowków i gwintów.

Moduł tłumiący jest zbudowany z masy o dużej gęstości, zawieszonej na gumowych pierścieniach.

Zaawansowane materiały narzędziowe

W płytkach ujemnych i dodatnich o kształcie podstawowym

Płytki z regularnego azotku boru (CBN) i płytki ceramiczne do obróbki stali hartowanej, żeliwa i superstopów żaroodpornych. Płytki z diamentu polikrystalicznego (PCD) do obróbki materiałów nieżelaznych.



Regularny azotek boru (CBN)

Wyjątkowy asortyment gatunków z CBN do wydajnego toczenia na twardo w dedykowanym obszarze zastosowań.

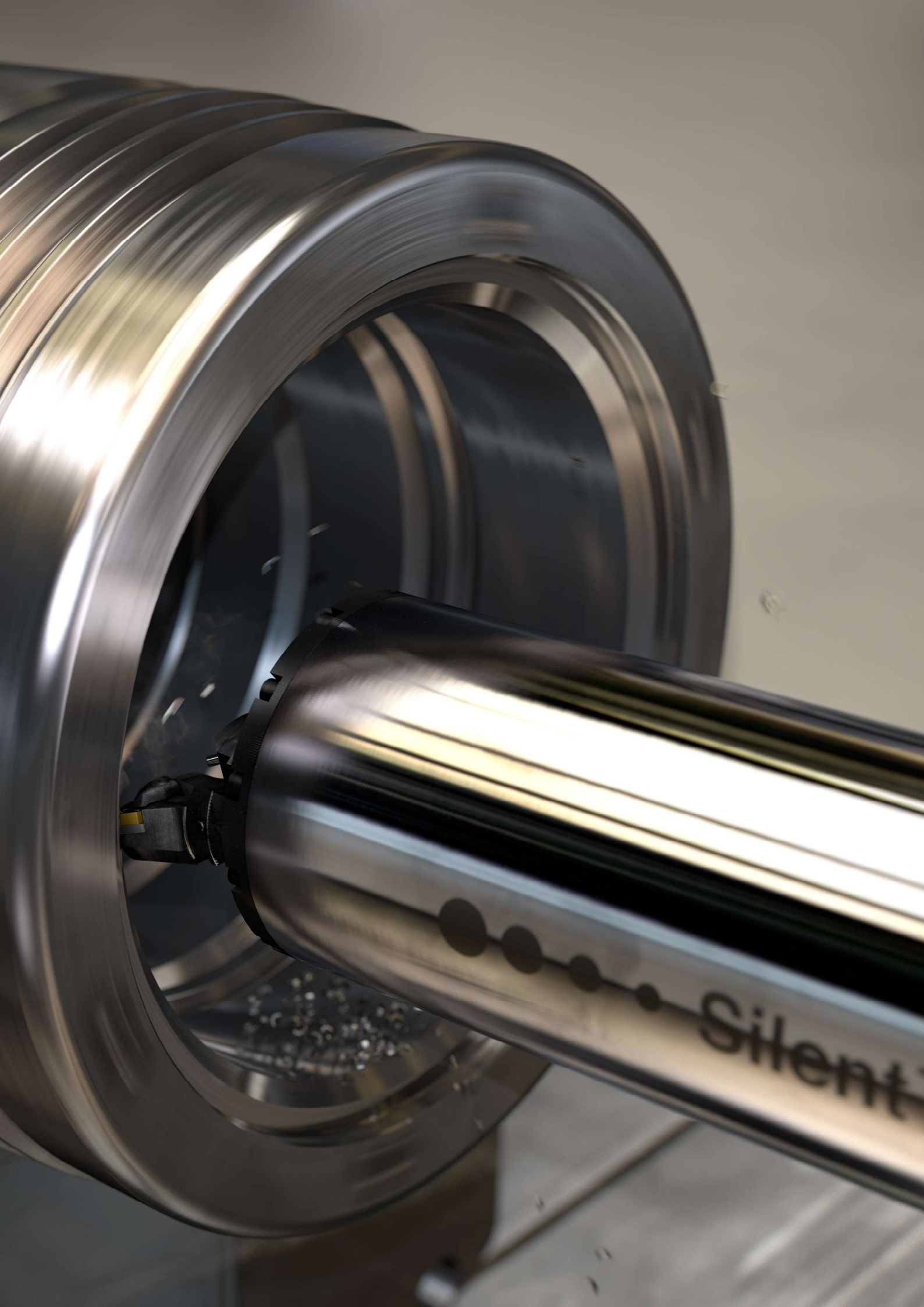
Ceramika

W asortymencie płytek ceramicznych znajdują się narzędzia do obróbki żeliwa, superstopów żaroodpornych i materiałów hartowanych.

Diament polikrystaliczny (PCD)

Wydajna obróbka materiałów nieżelaznych.

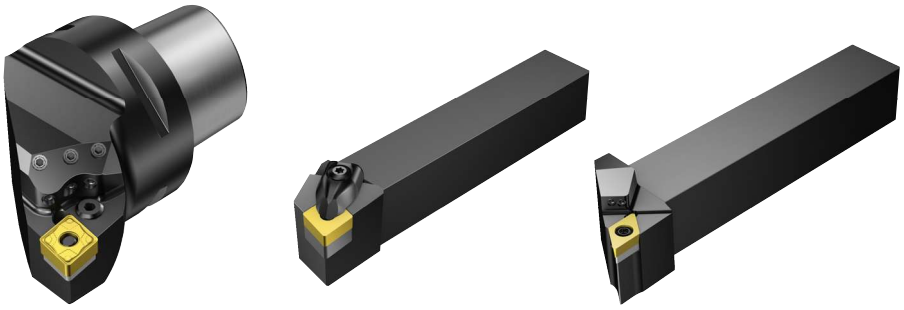
Patrz strona A10


Silent

T-Max® P

System na płytki o ujemnym kształcie podstawowym

Do toczenia zewnętrznego



Zastosowanie

- Toczenie wzdłużne
- Planowanie
- Profilowanie
- Toczenie wewnętrzne dużych otworów o średnicy od 50 mm (2 cale)
- Obróbka zgrubna do wykończeniowej

P M K N S H

Obszar zastosowań wg SO

Płytki

- Wszystkie kształty i wielkości płytek
- Geometrie i gatunki do wszystkich obszarów zastosowań
- Płytki dostępne również w gatunkach wykorzystujących zaawansowane materiały narzędziowe: PCD, CBN i materiały ceramiczne
- Płytki Xcel, Wiper oraz płytki przystosowane do precyzyjnego podawania chłodziwa

Oprawki

- Coromant Capto®
- Chwyty prostokątne
- Chwyty cylindryczne
- CoroTurn® SL (głowice tokarskie)

Oprawki mocować można także na trzonkach CoroTurn® SL i Silent Tools™

Wiper TECHNOLOGY

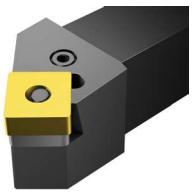
Patrz strona 37

SilentTools®

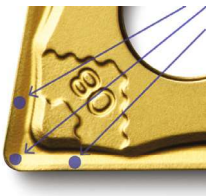
Patrz strona 38

Różne mocowania płytek

Docisk sztywny



Docisk dźwigniowy

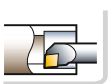


Precyzyjne podawanie chłodziwa

Precyzyjne dysze CoroTurn HP w oprawkach to doskonała kontrola wiórów. Jednoczesne użycie geometrii -PMC, -MMC lub -SMC zapewnia ostrzom wyjątkową trwałość.

A44

A106



A192

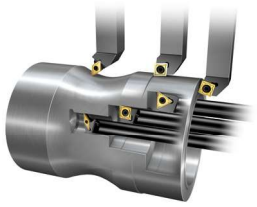
CoroTurn® 107

System na płytki o dodatnim kształcie podstawowym

Do toczenia wewnętrznego i zewnętrznego smukłych przedmiotów

Wiper TECHNOLOGY
Patrz strona 37

Zastosowanie



- Toczenie wzdłużne
- Profilowanie
- Wytaczanie wsteczne
- Toczenie wewnętrzne otworów o średnicy co najmniej 6 mm (0.236 cala)
- Obróbka od półwykończeniowej do wykończeniowej

P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

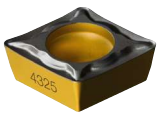
Płytki

- Kąt przyłożenia 7°
- Wszystkie kształty i wielkości płytek
- Geometrie i gatunki do wszystkich obszarów zastosowań
- Płytki dostępne również w gatunkach wykorzystujących zaawansowane materiały narzędziowe: PCD, CBN i materiały ceramiczne
- Płytki Wiper oraz płytki przystosowane do precyzyjnego podawania chłodziwa

Oprawki

- Coromant Capto®
- Oprawki z chwytem prostokątnym
- Chwyty cylindryczne
- Chwyty cylindryczne węglikowe
- Narzędzia Silent Tools (wyposażone w moduł tłumiący drgania)
- Oprawki QS

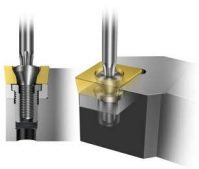
Oprawki mocować można także na trzonkach CoroTurn® SL, Silent Tools™ i w tulejach EasyFix™.



Płytki dodatnie

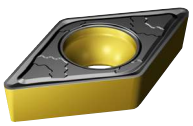
Charakteryzują się niskimi siłami skrawania i dobrą wytrzymałością ostrza

SilentTools®
Patrz strona 38



Mocowanie śrubą

Lepsza stabilność i bezproblemowy spływ wiórów

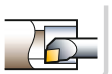


Przystosowane do precyzyjnego podawania chłodziwa

Precyzyjne dysze CoroTurn HP w oprawkach to doskonała kontrola wiórów. Jednoczesne użycie geometrii -PMC, -MMC lub -SMC zapewnia ostrzom wyjątkową trwałość.

A291

A322


A391

CoroTurn® 111

System na płytki o dodatnim kształcie podstawowym

Do toczenia wewnętrznego na długich wysięgach lub w niestabilnych warunkach

Zastosowanie

- Toczenie wzdłużne
- Profilowanie
- Toczenie wewnętrzne otworów o średnicy co najmniej 6.5 mm (0.256 cala)
- Obróbka wykończeniowa

Obszar zastosowań wg ISO

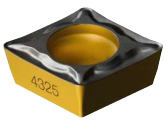
Płytki

- Kąt przyłożenia 11°
- Płytki C, D, S, T i W
- Płytki w gatunkach do wszystkich zastosowań
- Płytki wykonane z zaawansowanych materiałów narzędziowych: PCD, CBN i ceramiki

Oprawki

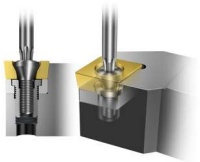
- Chwyty cylindryczne
- Chwyty cylindryczne węglikowe

Oprawki mocować można także na trzonkach CoroTurn® SL, wytaczakach Silent Tools™ i w tulejach EasyFix™.



Płytki dodatnie

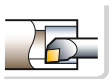
Charakteryzują się niskimi siłami skrawania i dobrą wytrzymałością ostrza



Mocowanie śrubą

Lepsza stabilność i bezproblemowy spływ wiórów

A483



A490

CoroTurn® TR

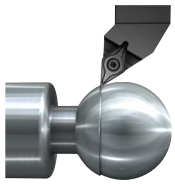
System na płytki o dodatnim kształcie podstawowym

Do profilowania zewnętrznego w stabilnych warunkach

oraz profilowania wewnętrznego

Złącze iLock pomiędzy płytką a oprawką

Zastosowanie

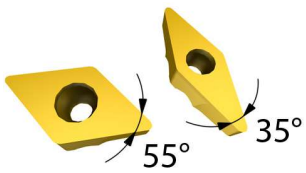


- Profilowanie
- Obróbka od półwykończeniowej do wykończeniowej

P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

Płytki



- Kąt przyłożenia 7°
- Płytki D i V
- Geometrie płytek F i M
- Gatunki płytek do wszystkich materiałów, jak również wykorzystujące zaawansowany materiał narzędziowy - CBN

Oprawki

- Coromant Capto®
- Głowice CoroTurn® SL
- Noże z chwytem prostokątnym

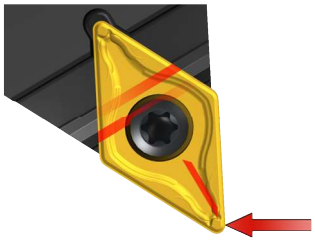
Oprawki mocować można także na trzonkach CoroTurn® SL, Silent Tools™ i w tulejach EasyFix™.

SilentTools®

Patrz strona 38

iLock™ ingenious locking interface

Patrz strona 37

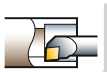


System mocowania iLock™

Szyny na wzór litery T w gnieździe oprawki oraz odpowiadające im rowki na płytce zapewniają precyzyjne i pewne mocowanie płytki śrubą. Konstrukcja ta zapobiega ruchom płytki i gwarantuje:
- dużą stabilność i dobrą klasę dokładności wykonania detalu
- powtarzalność przy wymianie ostrza

A518

A520


A534

SANDVIK Coromant

Dobór płytek

Obróbka wykończeniowa
Operacje przy małych głębokościach skrawania i posuwach
f_n = 0.1 - 0.3 mm/obr
0.004 - 0.012 cala/obr

Obróbka średnia
Operacje przy średnich do lekko zgrubnych głębokościach skrawania i posuwach
f_n = 0.2 - 0.5 mm/obr
0.008 - 0.020 cala/obr

Obróbka zgrubna
Obróbka z dużymi naddatkami i posuwami
f_n = 0.5 - 1.5 mm/obr
0.020 - 0.059 cala/obr

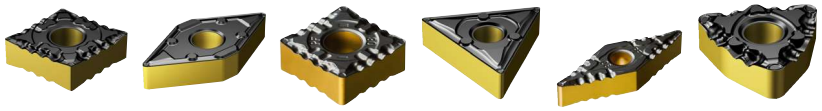
Kształt płytki		Wielkość płytki		Głębokość skrawania (a_p), mm, cale Obróbka wykończeniowa / Obróbka średnia / Obróbka zgrubna 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 mm .04 .08 .12 .16 .20 .24 .28 .31 .35 .40 .43 .47 .51 cale
C	80°	06	1/4	
		09	3/8	
		12	1/2	
		16	5/8	
		19	3/4	
		25	1	
D	55°	07	1/4	
		11	3/8	
		13	.512	
		15	1/2	
R		05	.197	
		06	.236	
		08	.315	
		10	.394	
		12	.472	
		15	.591	
		16	.630	
		19	.748	
		20	.787	
		25	.984	
		32	1.260	
S	90°	09	3/8	
		12	1/2	
		15	5/8	
		19	3/4	
		25	1	
T	60°	05	1/8	
		06	5/32	
		09	7/32	
		11	1/4	
		16	3/8	
		22	1/2	
		27	5/8	
		33	3/4	
V	35°	11	1/4	
		13	.512	
		16	3/8	
		22	1/2	
W	80°	02	5/32	
		04	1/4	
		06	3/8	
		08	1/2	
	55°	16	.640	

Uwaga: Głębokość skrawania przy użyciu płytek CBN i diamentowych zależy od wielkości końcówki. Szczegóły – patrz strony z oznaczeniami zamówieniowymi.

Płytki do toczenia ogólnego

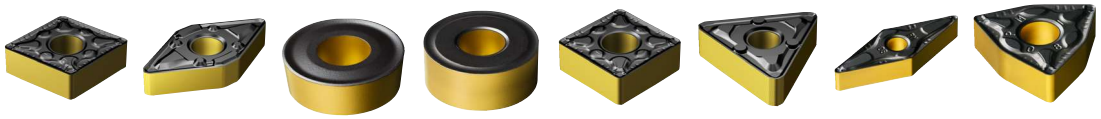
T-Max® P, płytka tokarska

Obróbka wykończeniowa



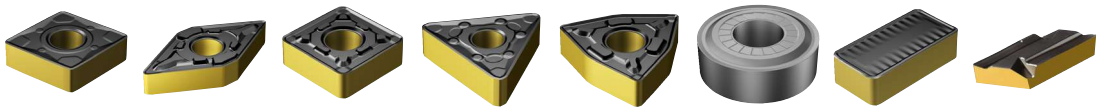
	CN..	DN..	SN..	TN..	VN..	WN..
Strona	A44	A56	A66	A73	A81	A85

Obróbka średnia



	CN..	DN..	RC..	RN..	SN..	TN..	VN..	WN..
Strona	A44	A56	A64	A64	A66	A73	A81	A101

Obróbka zgrubna

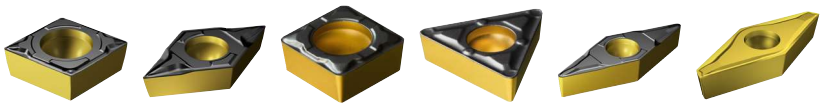


	CN..	DN..	SN..	TN..	WN..	RN..	LN..	KN..
Strona	A44	A56	A66	A73	A85	A97	A93	A253

Płytki do toczenia ogólnego

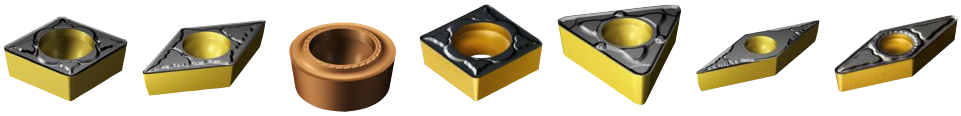
CoroTurn® 107, płytka tokarska

Obróbka wykończeniowa



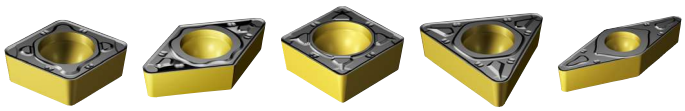
	CC..	DC..	SC..	TC..	VB..	VC..
Strona	A291	A297	A304	A309	A315	A315

Obróbka średnia



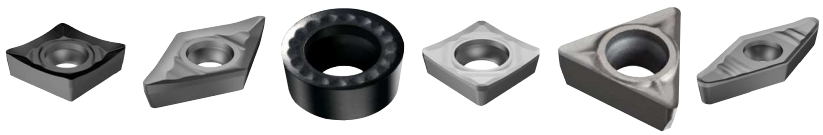
	CC..	DC..	RC..	SC..	TC..	VB..	VC..
Strona	A291	A297	A302	A304	A309	A315	A315

Obróbka zgrubna



	CC..	DC..	SC..	TC..	VB..
Strona	A291	A297	A304	A309	A315

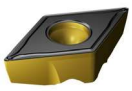
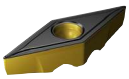
Niepokrywany gatunek do aluminium



	CC.	DC.	RC..	SC..	TC..	VC..
Strona	A291	A297	A302	A304	A309	A315

Płytki do toczenia ogólnego

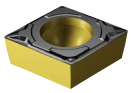
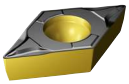
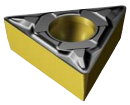
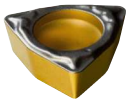
CoroTurn® TR, płytka tokarska

	TR-DC..	TR-VB..
Strona	A518	A519

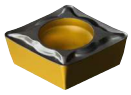
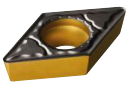
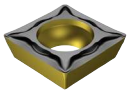
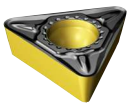
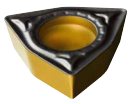
CoroTurn® 111, płytka tokarska

Obróbka wykończeniowa

	CP..	DP..	TP..	WP..
Strona	A483	A485	A487	A489

Obróbka średnia

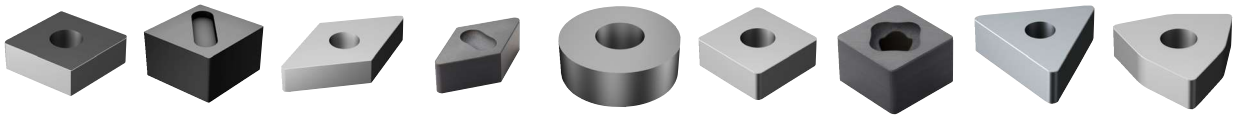






	CP..	DP..	SP..	TP..	WP..
Strona	A483	A485	A486	A487	A489

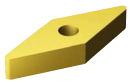
Płytki do toczenia ogólnego

Zaawansowane materiały narzędziowe

Ceramika
T-Max® P

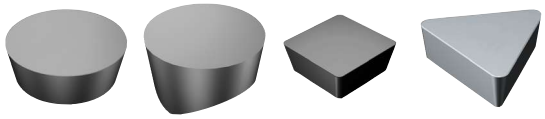


	CN..	CNGX	DN..	DNGX	RN..	SN..	SNGQ	TN..	WN..
Strona	A52	A52	A62	A62	A65	A249	A72	A251	A91



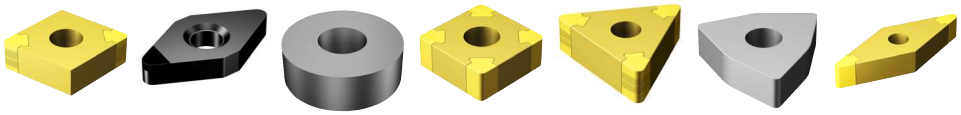
	VN..
Strona	A84

Ceramika
T-Max®



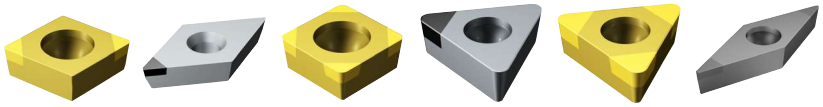
	RP..	RC..	SP..	TP..
Strona	A247	A248	A250	A252

Regularny azotek boru (CBN)
T-Max® P



	CN..	DN..	RN..	SN..	TN..	WN..	VN..
Strona	A52	A62	A246	A72	A80	A91	A84

Regularny azotek boru (CBN)
CoroTurn® 107 i CoroTurn® 111

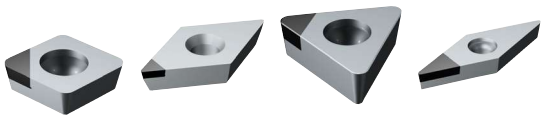


	CC..	DC..	SC..	TC..	TP..	VB..
Strona	A296	A301	A308	A314	A488	A315

Płytki do toczenia ogólnego

Zaawansowane materiały narzędziowe

Diament polikrystaliczny (PCD)
CoroTurn® 107



	CC..	DC..	TC..	VC..
Strona	A296	A301	A314	A320

Diament polikrystaliczny (PCD)
T-Max®

	SP..	TP..
Strona	A250	A252

Płytki do obróbki małych przedmiotów

CoroTurn® XS

Toczenie wzdłużne

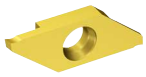
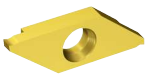
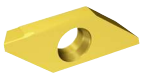
	CXS-xxT 045	CXS-xxT 090	CXS-xxTE 98	CXS-xxT 098
Strona	A548	A547	A549	A542

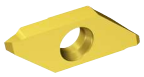
Toczenie rowków **Profilowanie** **Toczenie rowków czołowych** **Przecinanie wstępne** **Toczenie gwintów**

	CXS-xxG	CXS-xxR	CXS-xxF	CXS-xxGX	CXS-xxTH
	B156	B163	B162	B155	C73

CoroCut® XS

Przecinanie **Toczenie rowków** **Toczenie wzdłużne** **Toczenie wsteczne** **Toczenie gwintów**



	MACR/L-R20 MACR/L-N MACR/L-R MACR/L-L MACR/L-T	MAGR/L	MAFR/L	MABR/L	MATR/L-C MATR/L-A MATR/L-N
Strona	B123	B126	A541	A541	C71

CoroCut® MB

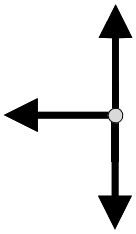
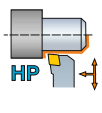
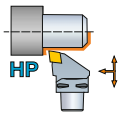
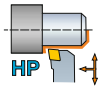
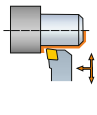
Toczenie rowków **Profilowanie** **Przecinanie wstępne** **Toczenie wzdłużne** **Kopiowanie** **Wytaczanie wsteczne** **Toczenie gwintów**

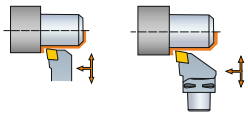
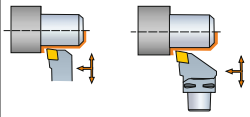
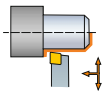
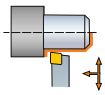
	MB..G	MB..R	MB..GX	MB..T045	MB..TE93	MB..B	MB..TH
Strona	B165	B170	B164	A555	A553	A556	C82

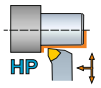
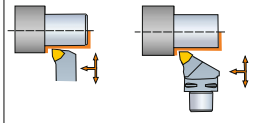
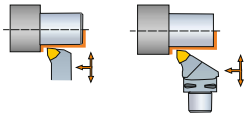
Toczenie rowków czołowych

MB..F
B169

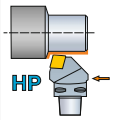
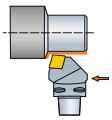
Narzędzia do obróbki zewnętrznej

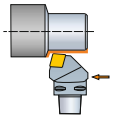
	T-Max® P		CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max® P	
	Rombowe 80°		Rombowe 80°	Rombowe 80°	Rombowe 80°	
KAPR (PSIR)	95° (-5°)		95° (-5°)	95° (-5°)	95° (-5°)	
	  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA		 CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW	CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW	 CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	
	PCLNR/ L..HP	**Cx-PCLNR/ L..HP**	**SCLCR/L..HP**	**QS-SCLCR/L..HP**	**DCLNR/L**	**Cx-DCLNR/L**
Część chwytowa	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Oprawka QS	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®
Mocowanie płytek	Mocowanie dźwigniowe		Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Docisk sztywny	
Strona	A143	A102	A346	A381	A144	A106

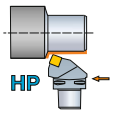
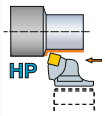
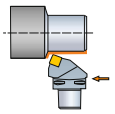
T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max® P	CoroTurn® 107
Rombowe 80°	Rombowe 80°	Rombowe 80°	Rombowe 80°	Rombowe 80°
95° (-5°)	95° (-5°)	95° (-5°)	91° (-1°)	90° (0°)
 CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	 CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW	 CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW	CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	 CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW
PCLNR/L **Cx-PCLNR/L**	**SCLCR/L** **Cx-SCLCR/L**	**QS-SCLCR/L**	**DCGNR/L**	**QS-SCACR/L**
Przekrój prostokątny Coromant Capto®	Przekrój prostokątny Coromant Capto®	Oprawka QS	Przekrój prostokątny	Oprawka QS
Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Docisk sztywny	Mocowanie śrubą
A148 A109	A347 A392	A382	A146	A382

CoroTurn® 107	T-Max® P	CoroTurn® 107
Trygonalne 80°	Trygonalne 80°	Trygonalne 80°
95° (-5°)	95° (-5°)	95° (-5°)
 WNMM, WNMG WNGA, WNMA	 WNMM, WNMG WNGA, WNMA	 WNMM, WNMG WNGA, WNMA
PWLNR/L..HP	**DWLNR/L** **Cx-DWLNR/L**	**MWLNR/L** **Cx-MWLNR/L**
Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny Coromant Capto®	Przekrój prostokątny Coromant Capto®
Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie klinowe
A181	A182 A140	A183 A141

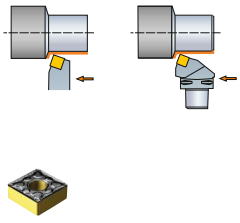
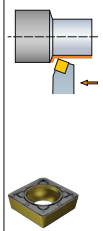
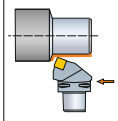
Narzędzia do obróbki zewnętrznej

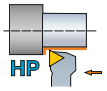
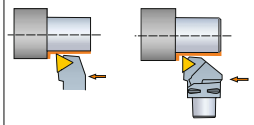
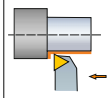
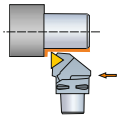
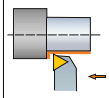
	T-Max® P	T-Max® P		T-Max® P	T-Max® P
	Rombowe 80°	Rombowe 80°		Rombowe 80°	Rombowe 80°
KAPR (PSIR)	75° (15°)	75° (15°)		75° (15°)	75° (15°)
	 CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	 CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA		CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA
	Cx-PCRNR/L..HP	**DCRNR/L**	**Cx-DCRNR/L**	**DCBNR/L**	**PCBNR/L**
Część chwytowa	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny
Mocowanie płytek	Mocowanie dźwigniowe	Docisk sztywny		Docisk sztywny	Mocowanie dźwigniowe
Strona	A103	A147	A107	A147	A148

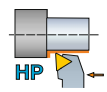
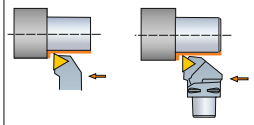
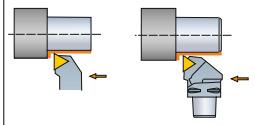
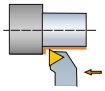
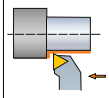
T-Max® P
Rombowe 80°
75° (15°)
 CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA
Cx-PCRNR/L
Coromant Capto®
Mocowanie dźwigniowe
A109

T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	
Kwadratowe	Kwadratowe	Kwadratowe	Kwadratowe	Kwadratowe	
75° (15°)	75° (15°)	75° (15°)	75° (15°)	75° (15°)	
 SNMM SNMG SNMA, SNGA	 SNMM SNMG SNMA, SNGA	SNMM SNMG SNMA, SNGA	SNMM SNMG SNMA, SNGA	 SNMM SNMG SNMA, SNGA	
Cx-PSRNR/L..HP	**SL-PSRNR/L..HP**	**DSBNR/L**	**PSBNR/L**	**DSRNR/L**	**Cx-DSRNR/L**
Coromant Capto®	CoroTurn® SL	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®
Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie dźwigniowe	Docisk sztywny	Mocowanie dźwigniowe	Docisk sztywny	
A122	A188	A160	A162	A160	A128

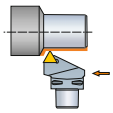
Narzędzia do obróbki zewnętrznej

T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Kwadratowe	**Kwadratowe**	**Kwadratowe**
75° (15°)	**75° (15°)**	**75° (15°)**
		
SNMM SNMG SNMA, SNGA	SCMT, SCGX SCMW	SCMT, SCGX SCMW
PSRNR/L Cx-PSRNR/L	**SSBCR/L**	**Cx-SSRCR/L**
Przekrój prostokątny Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®
Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
A162 A131	A360	A333

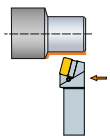
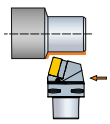
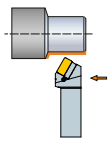
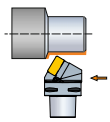
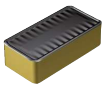
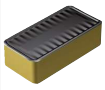
CoroTurn® 107	T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Trójkątne	**Trójkątne**	**Trójkątne**	**Trójkątne**	**Trójkątne**
93° (-3°)	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**
				
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW
QS-STJCR/L..HP	**DTJNR/L Cx-DTJNR/L**	**STJCR/L-S**	**Cx-STJCR/L**	**QS-STJCR**
Oprawka QS	Przekrój prostokątny Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®	Oprawka QS
Mocowanie śrubą	Docisk sztywny	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
A385	A167 A134	A366	A336	A386

T-Max® P	T-Max® P	CoroTurn® 107	T-Max® P	T-Max® P
Trójkątne	**Trójkątne**	**Trójkątne**	**Trójkątne**	**Trójkątne**
91° (-1°)	**91° (-1°)**	**91° (-1°)**	**91° (-1°)**	**91° (-1°)**
				
TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA
PTGNR/L..HP	**DTGNR/L Cx-DTGNR/L**	**STGCR/L Cx-STGCR/L**	**QS-PTGNR**	**PTGNR/L-S**
Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny Coromant Capto®	Przekrój prostokątny Coromant Capto®	Oprawka QS	Chwyt
Mocowanie dźwigniowe	Docisk sztywny	Mocowanie śrubą	Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie dźwigniowe
A166	A169 A134	A366 A336	A186	A172

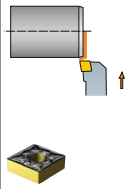
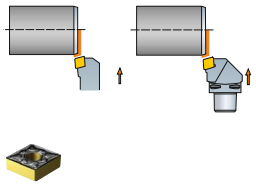
Narzędzia do obróbki zewnętrznej

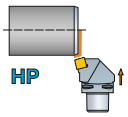
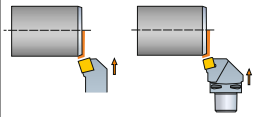
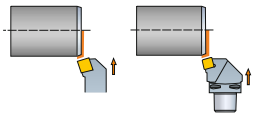
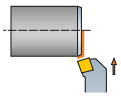
T-Max® P	T-Max® P		T-Max® P	CoroTurn® 107
Trójkątne	**Trójkątne**		**Trójkątne**	**Trójkątne**
75° (15°)	**60° (30°)**		**60° (30°)**	**60° (30°)**
				
TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA		TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW
DTRNR/L	**DTTNR/L**	**Cx-DTTNR/L**	**PTTNR/L**	**STTCR/L**
Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny
Docisk sztywny	Docisk sztywny		Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie śrubą
A170	A169	A135	A174	A368

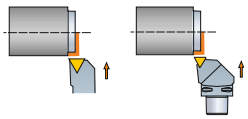
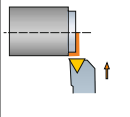
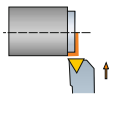
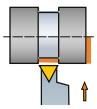
T-Max® P	CoroTurn® 107
Trójkątne	**Trójkątne**
45° (45°)	**45° (45°)**
TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW
PTDNR/L	**STDCR/L**
Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny
Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie śrubą
A173	A368

T-Max® P		T-Max® P	
75° (15°)		**60° (30°)**	
			
			
LNMX		LNMX	
PLRNR/L	**Cx-PLRNR/L**	**PLTNR/L**	**Cx-PLTNR/L**
Przekrój prostokątny	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®
Mocowanie dźwigniowe		Mocowanie dźwigniowe	
A184	A142	A184	A142

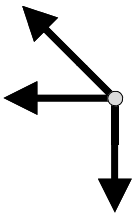
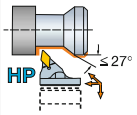
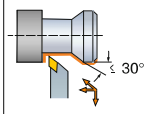
Narzędzia do obróbki zewnętrznej

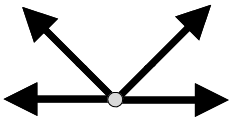
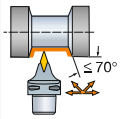
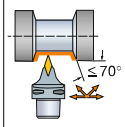
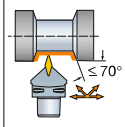
	T-Max® P	T-Max® P	
	Rombowe 80°	Rombowe 80°	
KAPR (PSIR)	91° (-1°)	75° (15°)	
	 CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	 CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	
	DCFNR/L	DCKNR/L	Cx-DCKNR/L
Część chwytowa	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®
Mocowanie płytek	Docisk sztywny	Docisk sztywny	
Strona	A146	A146	A108

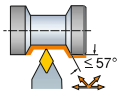
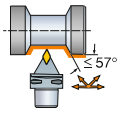
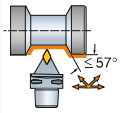
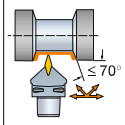
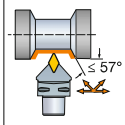
T-Max® P	T-Max® P		T-Max® P		CoroTurn® 107
Kwadratowe	Kwadratowe		Kwadratowe		Kwadratowe
75° (15°)	75° (15°)		75° (15°)	75° (15°)	75° (15°)
 HP SNMM SNMG SNMA, SNGA	 SNMM SNMG SNMA, SNGA		 SNMM SNMG SNMA, SNGA		 SCMT, SCGX SCMW
Cx-PSKNR/L..HP	DSKNR/L	Cx-DSKNR/L	PSKNR/L	Cx-PSKNR/L	SSKCR/L
Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny
Mocowanie dźwigniowe	Docisk sztywny		Mocowanie dźwigniowe		Mocowanie śrubą
A123	A159	A128	A162	A130	A360

T-Max® P	T-Max® P		CoroTurn® 107		CoroTurn® 107
Trójkątne	Trójkątne		Trójkątne		Trójkątne
91° (-1°)	91° (-1°)		91° (-1°)		90° (0°)
 TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	 TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA		 TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW		 TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW
DTFNR/L	Cx-DTFNR/L	PTFNR/L	STFCR/L		STFCR/L-A
Przekrój prostokątny	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny		Przekrój prostokątny
Docisk sztywny		Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie śrubą		Mocowanie śrubą
A168	A135	A171	A369		A366

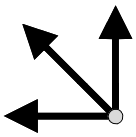
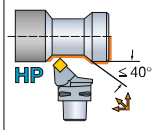
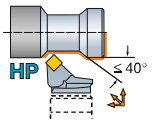
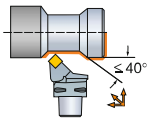
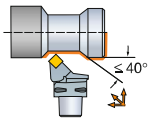
Narzędzia do obróbki zewnętrznej

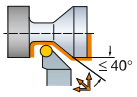
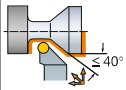
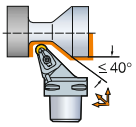
	CoroTurn® TR	CoroTurn® TR
KAPR (PSIR)	**93° (-3°)**	**93° (-3°)**
	  TR-DC	 TR-DC
	TR-SL-D13JCR/L..HP	**TR-D13JCR/L-S**
Część chwytowa	CoroTurn® SL	Przekrój prostokątny
Mocowanie płytek	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Strona	A532	A525

	CoroTurn® TR	T-Max® P	CoroTurn® 107
		Rombowe 35°	**Rombowe 35°**
KAPR (PSIR)	**72.5° (17.5°)**	**72.5° (17.5°)**	**72.5° (17.5°)**
	  TR-VB	 VNMG VNGP	 VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW
	TR-Cx-V13VBN	**Cx-DVVNN**	**Cx-SVVBN**
Część chwytowa	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Coromant Capto®
Mocowanie płytek	Mocowanie śrubą	Docisk sztywny	Mocowanie śrubą
Strona	A522	A138	A343

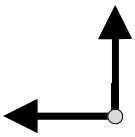
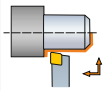
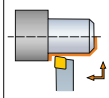
CoroTurn® TR		T-Max® P	T-Max® P	CoroTurn® 107
		Rombowe 55°	**Rombowe 55°**	**Rombowe 55°**
62.5° (27.5°)		**62.5° (27.5°)**	**62.5° (27.5°)**	**62.5° (27.5°)**
  TR-DC		 DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA	 DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
TR-D13NCN	**TR-Cx-D13NCN**	**Cx-DDNNN**	**DDPNN**	**Cx-SDNCN**
Przekrój prostokątny	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®
Mocowanie śrubą		Docisk sztywny	Docisk sztywny	Mocowanie śrubą
A524	A520	A117	A152	A326

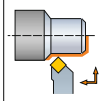
Narzędzia do obróbki zewnętrznej

	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P
	Kwadratowe	**Kwadratowe**	**Kwadratowe**	**Kwadratowe**
KAPR (PSIR)	**45° (45°)**	**45° (45°)**	**45° (45°)**	**45° (45°)**
	 SNMM SNMG SNMA, SNGA **Cx-PSSNR/L..HP**	 SNMM SNMG SNMA, SNGA **SL-PSSNR/L..HP**	 SNMM SNMG SNMA, SNGA **Cx-PSSNR/L**	 SNMM SNMG SNMA, SNGA **Cx-DSSNR/L**
Część chwytowa	Coromant Capto®	CoroTurn® SL	Coromant Capto®	Coromant Capto®
Mocowanie płytek	Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie dźwigniowe	Docisk sztywny
Strona	A125	A189	A132	A129

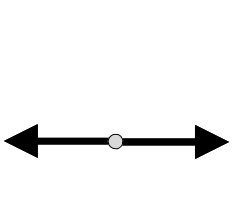
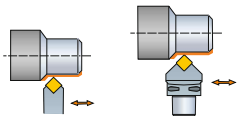
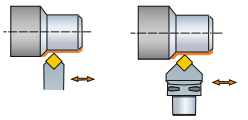
T-Max® P	T-Max® P	
Okrągłe	**Okrągłe**	
-	-	-
 RNMG RNGA **PRGNR/L**	 RNMG RNGA **DRSNR/L**	 **Cx-DRSNR/L**
Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®
Mocowanie dźwigniowe	Docisk sztywny	
A155	A154	A120

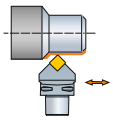
Narzędzia do obróbki zewnętrznej

	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
	Rombowe 80°	Rombowe 80°
KAPR (PSIR)	95° (-5°)	95° (-5°)
	 CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **SCACR/L-S**	 CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **SCLCR/L-S**
Część chwytowa	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny
Mocowanie płytek	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Strona	A349	A348

T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	CoroTurn® 107
Kwadratowe	Kwadratowe	Kwadratowe	Kwadratowe
45° (45°)	45° (45°)	45° (45°)	45° (45°)
SNMM SNMG SNMA, SNGA **PSSNR/L..HP**	SNMM SNMG SNMA, SNGA **DSSNR/L**	 SNMM SNMG SNMA, SNGA **PSSNR/L**	SCMT, SCGX SCMW **SSDCR/L**
Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny
Mocowanie dźwigniowe	Docisk sztywny	Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie śrubą
A157	A161	A164	A361

Narzędzia do obróbki zewnętrznej

	T-Max® P	CoroTurn® 107	T-Max® P		T-Max® P	
	Kwadratowe	Kwadratowe	Kwadratowe		Kwadratowe	
KAPR (PSIR)	**45° (45°)**	**45° (45°)**	**45° (45°)**		**45° (45°)**	
	 SNMM SNMG SNMA, SNGA	SCMT, SCGX SCMW	 SNMM SNMG SNMA, SNGA		 SNMM SNMG SNMA, SNGA	
	Cx-PSDNN..HP	**SSDCN..HP**	**DSDNN**	**Cx-DSDNN**	**PSDNN**	**Cx-PSDNN**
Część chwytowa	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®
Mocowanie płytek	Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie śrubą	Docisk sztywny		Mocowanie dźwigniowe	
Strona	A124	A359	A158	A127	A163	A133

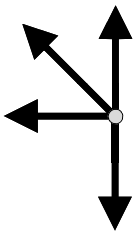
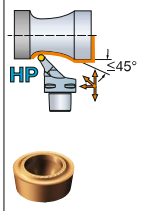
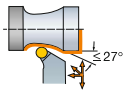
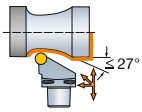
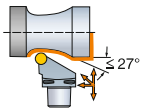
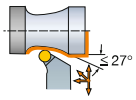
CoroTurn® 107	
Kwadratowe	
45° (45°)	**45° (45°)**
 SCMT, SCGX SCMW	
SSDCN	**Cx-SSDCN**
Przekrój prostokątny	Coromant Capto®
Mocowanie śrubą	
A360	A333

Narzędzia do obróbki zewnętrznej

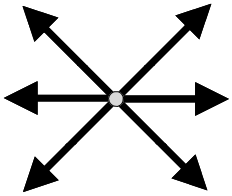
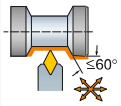
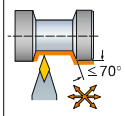
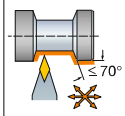
	T-Max® P		CoroTurn® 107	CoroTurn® 107		CoroTurn® 107
	Okrągłe		Okrągłe	Okrągłe		Okrągłe
KAPR (PSIR)	-	-	-	-	-	-
	≤ 90°	≤ 90°	HP ≤ 90°	≤ 90°	≤ 90°	≤ 90°
	RCMX 1204 RCMT 1204 RCGX AL 1204		RCMT 1204 RCGX-AL 1204	RCMT 1204 RCGX-AL 1204		RCMT 1204 RCGX-AL 1204
	PRDCN	**Cx-PRDCN**	**Cx-SRDCN..HP**	**SRDCN**	**Cx-SRDCN**	**SRACR/L**
Część chwytowa	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny
Mocowanie płytek	Mocowanie dźwigniowe		Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą		Mocowanie śrubą
Strona	A156	A121	A328	A355	A331	A356

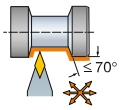
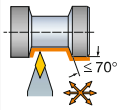
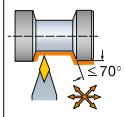
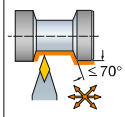
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max®	T-Max®
Okrągłe	Okrągłe	Okrągłe	Okrągłe	Okrągłe
-	-	-	-	-
≤ 90°	≤ 90			
RCMT 1204 RCGX-AL	RCMT 1204 RCGX-AL	RCMT 1204 RCGX-AL	RCMT 1204 RCGX-AL	RCMT 1204 RCGX-AL
SRDCR/L	**SRSCR/L**	**SL70-SRDCR/L**	**SL70-CRDCR/L**	**SL70-CRSCR/L**
Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Zacisk od góry	Zacisk od góry
A355	A357	A466	A285	A286

Narzędzia do obróbki zewnętrznej

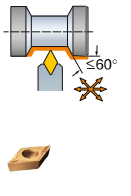
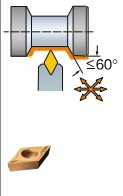
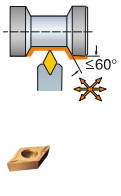
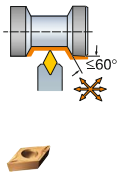
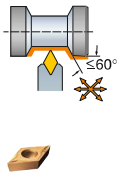
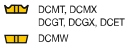
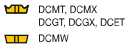
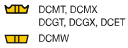
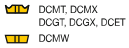
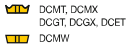
	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107		T-Max® P	CoroTurn® 107
	Okrągłe	Okrągłe		Okrągłe	Okrągłe
KAPR (PSIR) 	-  RCMT RCGX-AL **Cx-SRSCR/L..HP**	-  RCMT RCGX-AL **SRSCR/L**	-  **Cx-SRSCR/L**	-  RCMX RCMT RCGX AL **Cx-PRSCR/L**	-  RCMT RCGX-AL **SRGCR/L**
Część chwytowa	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Przekrój prostokątny
Mocowanie płytek	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą		Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie śrubą
Strona	A327	A357	A332	A121	A357

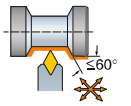
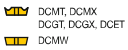
Narzędzia do obróbki zewnętrznej

	CoroTurn® TR	CoroTurn® TR	CoroTurn® TR
KAPR (PSIR) 	**72.5° (17.5°)**  TR-DC **TR-D13NCN-S**	**72.5° (17.5°)**  TR-VB **TR-V13VBN**	**72.5° (17.5°)**  TR-VB **TR-V13VBN-S**
Część chwytowa	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny
Mocowanie płytek	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Strona	A525	A528	A529

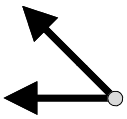
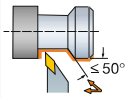
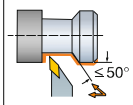
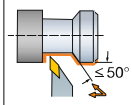
CoroTurn® 107	T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Rombowe 35°	**Rombowe 35°**	**Rombowe 35°**	**Rombowe 35°**
72.5° (17.5°)  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **QS-SVVBN**	**72.5° (17.5°)**  VNMG VNGP **DVVNN**	**72.5° (17.5°)**  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **SVVBN**	**72.5° (17.5°)**  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **SVVBN-S**
Oprawka QS	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny
Mocowanie śrubą	Docisk sztywny	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
A388	A178	A377	A378

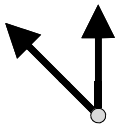
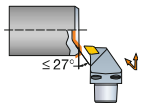
Narzędzia do obróbki zewnętrznej

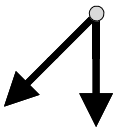
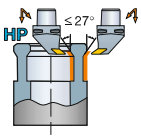
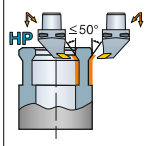
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Rombowe 55°	**Rombowe 55°**	**Rombowe 55°**	**Rombowe 55°**	**Rombowe 55°**
62.5° (27.5°)	**62.5° (27.5°)**	**62.5° (27.5°)**	**62.5° (27.5°)**	**62.5° (27.5°)**
				
				
QS-SDNCN	**SDNCN-S**	**SDNCN**	**QS-SDPCN**	**SDPCN-S**
Oprawka QS	Przekrój prostokątny	Przekrój prostokątny	Oprawka QS	Przekrój prostokątny
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
A384	A353	A353	A384	A354

CoroTurn® 107
Rombowe 55°
62.5° (27.5°)


SDPCN
Przekrój prostokątny
Mocowanie śrubą
A354

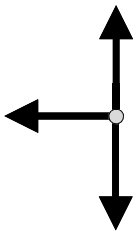
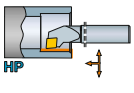
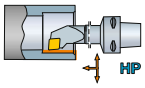
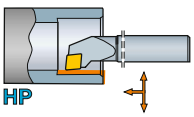
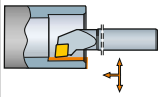
Narzędzia do obróbki zewnętrznej

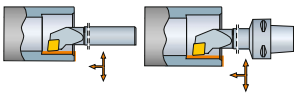
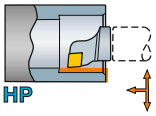
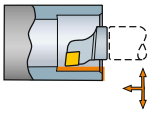
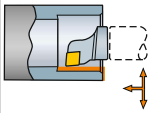
	CoroTurn® TR	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
		Rombowe 35°	Rombowe 35°
KAPR (PSIR) 	**93° (-3°)**  TR-VB **TR-V13JBR/L-S**	**93° (-3°)**  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **QS-SVJBR/L**	**93° (-3°)**  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **SVJBR/L-S**
Część chwytowa	Przekrój prostokątny	Oprawka QS	Przekrój prostokątny
Mocowanie płytek	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Strona	A529	A388	A374

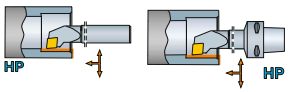
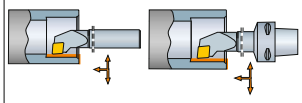
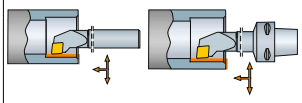
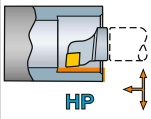
	T-Max® P
	Rombowe 55°
KAPR (PSIR) 	**93° (-3°)**  DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA **Cx-DDUNR/L**
Część chwytowa	Coromant Capto®
Mocowanie płytek	Docisk sztywny
Strona	A118

	T-Max® P	CoroTurn® 107
	Rombowe 55°	Rombowe 35°
KAPR (PSIR) 	 DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA **Cx-PDUNR/L..HP**	 VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **Cx-SVUBR/L..HP**
Część chwytowa	Coromant Capto®	Coromant Capto®
Mocowanie płytek	Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie śrubą
Strona	A111	A337

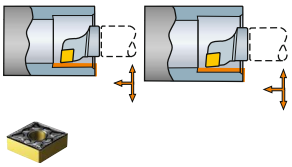
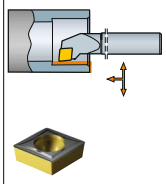
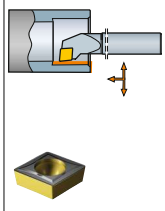
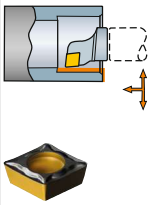
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

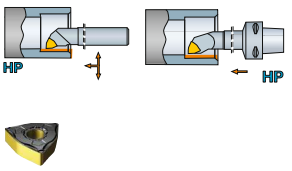
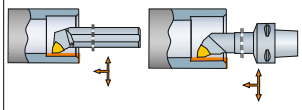
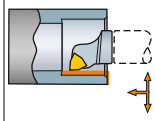
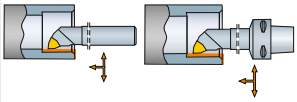
	CoroTurn® 107		**CoroTurn® 107**	**CoroTurn® 107**
	Rombowe 80°		**Rombowe 80°**	**Rombowe 80°**
KAPR (PSIR)	**95° (-5°)**		**95° (-5°)**	**95° (-5°)**
	  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **A..SCLCR/L..HP** **Cx-SCLCR/L..HP**		 CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **A..SCLCR/L..HP-R**	 CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **SCLCR/L-R**
Mocowanie płytek	Mocowanie śrubą		Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Część chwytowa	Trzonek stalowy	Coromant Capto®	Trzonek stalowy	Trzonek stalowy Patrz strona A403 Trzonek węglikowy Patrz strona A441
Strona	A402	A391	A401	

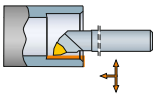
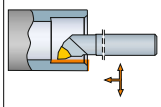
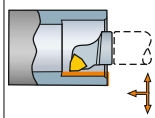
CoroTurn® 107	**CoroTurn® 107**		**CoroTurn® 107**	**CoroTurn® 107**
Rombowe 80°	**Rombowe 80°**		**Rombowe 80°**	**Rombowe 80°**
95° (-5°)	**95° (-5°)**		**95° (-5°)**	**95° (-5°)**
 CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **SCLCR/L** **Cx-SCLCR/L**	 CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **SL-SCLCR/L..HP**		 CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **SL-SCLCR/L..QC**	 CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW **570-SCLCR/L**
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą		Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Trzonek stalowy Trzonek węglikowy	CoroTurn® SL		CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
A404	A454		A456	A455

T-Max® P	**T-Max® P**		**T-Max® P**		**T-Max® P**	
Rombowe 80°	**Rombowe 80°**		**Rombowe 80°**		**Rombowe 80°**	
95° (-5°)	**95° (-5°)**		**95° (-5°)**		**95° (-5°)**	
 CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA **A..PCLNR/L-HP** **Cx-PCLNR/L-HP**	 CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA **A..PCLNR/L** **Cx-PCLNR/L**		 CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA **DCLNR/L** **Cx-DCLNR/L**		 CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA **SL-PCLNR/L..HP**	
Mocowanie dźwigniowe	Mocowanie dźwigniowe		Docisk sztywny		Mocowanie dźwigniowe	
Trzonek stalowy	Trzonek stalowy	Coromant Capto®	Trzonek stalowy	Coromant Capto®	CoroTurn® SL	
A207	A209	A193	A208	A192	A226	

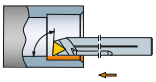
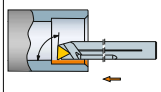
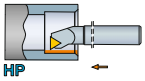
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

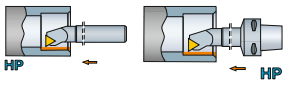
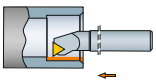
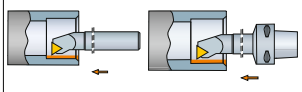
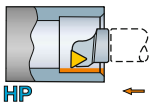
T-Max® P	CoroTurn® 111	CoroTurn® 111	CoroTurn® 111
Rombowe 80°	**Rombowe 80°**	**Rombowe 80°**	**Rombowe 80°**
95° (-5°)	**95° (-5°)**	**95° (-5°)**	
			
CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW	CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW	CPMT
570-DCLNR/L **570-DCLNR/L-80**	**SCLPR/L-R**	**SCLPR/L**	**570-SCLPR/L**
Docisk sztywny	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
CoroTurn® SL CoroTurn® SL	Trzonek stalowy Patrz strona A490 Trzonek węglikowy Patrz strona A501	Trzonek stalowy Patrz strona A491 Trzonek węglikowy Patrz strona A502	CoroTurn® SL
A227 A228			A512

T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P
Trygonalne 80°	**Trygonalne 80°**	**Trygonalne 80°**	**Trygonalne 80°**
95° (-5°)	**95° (-5°)**	**95° (-5°)**	**95° (-5°)**
			
WNMM, WNMG WNGA, WNMA	WNMM, WNMG WNGA, WNMA	WNMM, WNMG WNGA, WNMA	WNMM, WNMG WNGA, WNMA
A..PWLNR/L-HP **Cx-PWLNR/L-HP**	**A..DWLNR/L** **Cx-DWLNR/L**	**570-DWLNR/L**	**A..MWLNR/L** **Cx-MWLNR/L**
Mocowanie dźwigniowe	Docisk sztywny	Docisk sztywny	Mocowanie klinowe
Trzonek stalowy Coromant Capto®	Trzonek stalowy Coromant Capto®	CoroTurn® SL	Trzonek stalowy Coromant Capto®
A181 A204	A223 A205	A240	A224 A206

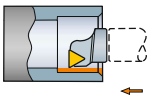
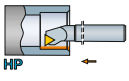
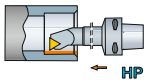
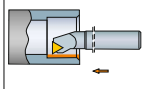
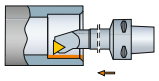
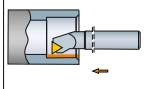
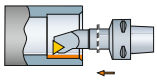
CoroTurn® 111	CoroTurn® 111	CoroTurn® 111
Trygonalne 80°	**Trygonalne 80°**	**Trygonalne 80°**
95° (-5°)	**95° (-5°)**	**95° (-5°)**
		
WPMT	WPMT	WPMT
SWLPR/L-R	**A..SWLPR/L**	**570-SWLPR/L**
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Trzonek stalowy Patrz strona A497 Trzonek węglikowy Patrz strona A508	Trzonek stalowy	CoroTurn® SL
	A498	A516

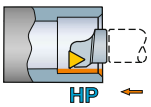
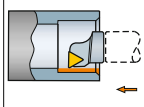
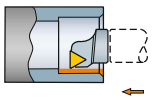
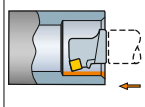
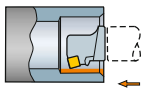
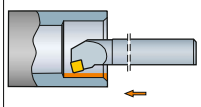
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
	Trójkątne	Trójkątne	Trójkątne
KAPR (PSIR)	93° (-3°)	93° (-3°)	91° (-1°)
	 TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW STUCR/L-GR	 TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW A..STUCR/L	 HP TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW A..STFCR/L..HP-R
Mocowanie płytek	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Część chwytowa	Trzonek stalowy Patrz strona A423 Trzonek węglikowy Patrz strona A450	Trzonek stalowy	Trzonek stalowy
Strona		A423	A418

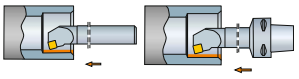
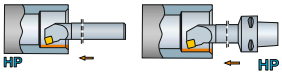
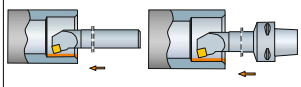
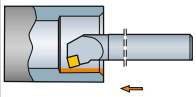
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Trójkątne	Trójkątne	Trójkątne	Trójkątne
91° (-1°)	91° (-1°)	91° (-1°)	91° (-1°)
 HP HP TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW A..STFCR/L..HP Cx-STFCR/L..HP	 TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW STFCR/L-R	 TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW STFCR/L Cx-STFCR/L	 HP TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW SL-STFCR/L-HP
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Trzonek stalowy Coromant Capto®	Trzonek stalowy Patrz strona A420 Trzonek węglikowy Patrz strona A447 Trzonek węglikowy z tłumieniem drgań Patrz strona A453	Trzonek stalowy Coromant Capto® Trzonek węglikowy	CoroTurn® SL
A419 A396		A421 A397	A467

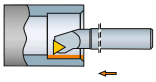
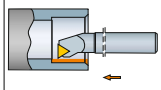
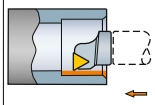
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

CoroTurn® 107	T-Max® P		T-Max® P		T-Max® P	
Trójkątne	**Trójkątne**		**Trójkątne**		**Trójkątne**	
91° (-1°)	**91° (-1°)**		**91° (-1°)**		**91° (-1°)**	
						
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA		TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA		TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	
570-STFCR/L	**A..PTFNR/L-HP**	**Cx-PTFNR/L-HP**	**A..PTFNR/L**	**Cx-PTFNR/L**	**A..DTFNR/L**	**Cx-DTFNR/L**
Mocowanie śrubą	Mocowanie dźwigniowe		Mocowanie dźwigniowe		Docisk sztywny	
CoroTurn® SL	Trzonek stalowy	Coromant Capto®	Trzonek stalowy	Coromant Capto®	Trzonek stalowy	Coromant Capto®
A468	A216	A199	A218	A201	A217	A200

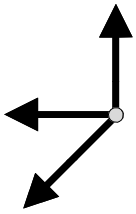
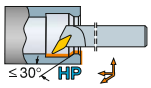
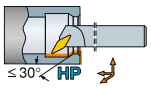
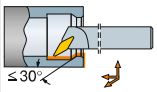
T-Max® P	T-Max® P		T-Max® P		CoroTurn® 107	
Trójkątne	**Trójkątne**		**Kwadratowe**		**Kwadratowe**	
91° (-1°)	**91° (-1°)**		**75° (15°)**		**75° (15°)**	
						
TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA		SNMM SNMG SNMA, SNGA		SCMT, SCGX SCMW	
SL-PTFNR/L-HP	**570-DTFNR/L**	**570-DTFNR/L-80**	**570-DSKNR/L**	**570-DSKNR/L-80**	**A..SSKCR/L-R**	
Mocowanie dźwigniowe	Docisk sztywny		Docisk sztywny		Mocowanie śrubą	
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	Trzonek stalowy	
A236	A237	A238	A234	A235	A417	

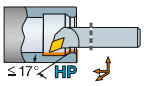
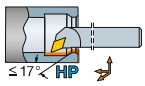
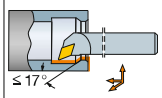
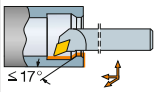
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

CoroTurn® 107		T-Max® P		T-Max® P		T-Max® P
Kwadratowe		**Kwadratowe**		**Kwadratowe**		**Kwadratowe**
75° (15°)		**75° (15°)**		**75° (15°)**		**75° (15°)**
		 HP HP				
SCMT, SCGX SCMW		SNMM SNMG SNMA, SNGA		SNMM SNMG SNMA, SNGA		SNMM SNMG SNMA, SNGA
A..SSKCR/L **Cx-SSKCR/L**		**A..PSKNR/L-HP** **Cx-PSKNR/L-HP**		**A..PSKNR/L** **Cx-PSKNR/L**		**A..DSKNR/L**
Mocowanie śrubą		Mocowanie dźwigniowe		Mocowanie dźwigniowe		Docisk sztywny
Trzonek stalowy	Coromant Capto®	Trzonek stalowy	Coromant Capto®	Trzonek stalowy	Coromant Capto®	Trzonek stalowy
A360	A395	A213	A197	A215	A198	A214

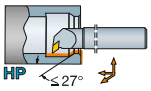
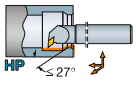
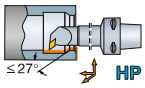
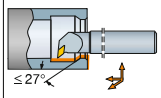
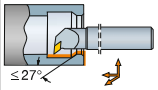
CoroTurn® 111		CoroTurn® 111		CoroTurn® 111
Trójkątne		**Trójkątne**		**Trójkątne**
91° (-1°)		**91° (-1°)**		**91° (-1°)**
				
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW		TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW		TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW
A..STFPR/L-R		**A..STFPR/L**		**570-STFPR/L**
Mocowanie śrubą		Mocowanie śrubą		Mocowanie śrubą
Trzonek stalowy	Patrz strona A495 Patrz strona A506 Patrz strona A511	Trzonek stalowy		CoroTurn® SL
		A496		A515

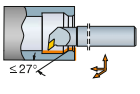
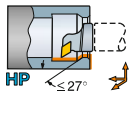
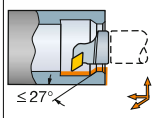
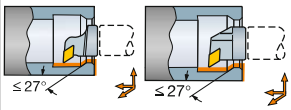
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
	Rombowe 35°	Rombowe 35°	Rombowe 35°
KAPR (PSIR)	117.5° (-27.5°)	117.5° (-27.5°)	117.5° (-27.5°)
	 VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **A..SVPBR/L..HP-R**	 VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **A..SVPBR/L..HP**	 VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **A..SVPBR/L**
Mocowanie płytek	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Część chwytowa	Trzonek stalowy	Trzonek stalowy	Trzonek stalowy
Strona	A428	A429	A434

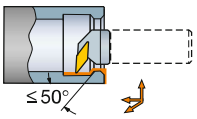
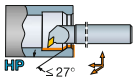
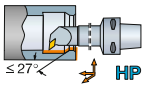
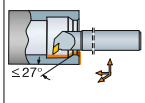
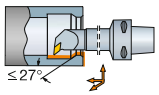
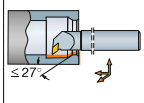
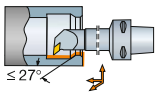
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Rombowe 55°	Rombowe 55°	Rombowe 55°	Rombowe 55°
107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)
 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW **A..SDQCR/L..HP-R**	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW **A..SDQCR/L..HP**	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW **A..SDQCR/L-R**	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW **A..SDQCR/L**
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Trzonek stalowy	Trzonek stalowy	Trzonek stalowy	Trzonek stalowy
A407	A408	A412	A414

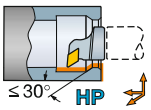
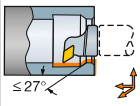
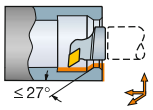
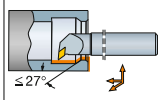
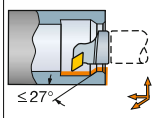
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Rombowe 55°	Rombowe 55°	Rombowe 55°	Rombowe 55°
93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)
 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
A..SDUCR/L..HP-R	**A..SDUCR/L..HP** **Cx-SDUCR/L..HP**	**SDUCR/L-ER**	**SDUCR/L-R**
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Trzonek stalowy	Trzonek stalowy Coromant Capto®	Trzonek stalowy Patrz strona A409 Trzonek węglikowy Patrz strona A445 Trzonek węglikowy z tłumieniem drgań Patrz strona A452	Trzonek stalowy Patrz strona A405 Trzonek węglikowy Patrz strona A443
A405	A406 A393		

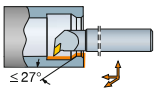
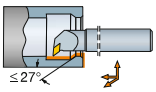
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Rombowe 55°	Rombowe 55°	Rombowe 55°	Rombowe 55°
93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)
 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
A..SDUCR/L **Cx-SDUCR/L**	**SL-SDUCR/L..HP** **SL-SDUCR/L..DX..HP**	**SL-SDUCR/L..QC**	**570-SDUCR/L** **570-SDUCR/L-80**
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Trzonek stalowy Coromant Capto®	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL CoroTurn® SL
A410 A394	A459 A477	A463	A461 A464

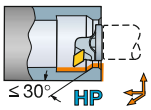
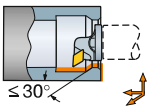
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

CoroTurn® 107	T-Max® P		T-Max® P		T-Max® P	
Rombowe 35°	**Rombowe 55°**		**Rombowe 55°**		**Rombowe 55°**	
93° (-3°)	**93° (-3°)**		**93° (-3°)**		**93° (-3°)**	
						
VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA		DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA		DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA	
570C-SVUBR/L	**A..PDUNR/L-HP**	**Cx-PDUNR/L-HP**	**A..PDUNR/L**	**Cx-PDUNR/L**	**A..DDUNR/L**	**Cx-DDUNR/L**
Mocowanie śrubą	Mocowanie dźwigniowe		Mocowanie dźwigniowe		Docisk sztywny	
CoroTurn® SL	Trzonek stalowy	Coromant Capto®	Trzonek stalowy	Coromant Capto®	Trzonek stalowy	Coromant Capto®
A472	A210	A194	A212	A196	A211	A195

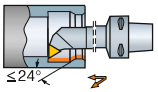
T-Max® P	T-Max® P		CoroTurn® 111		CoroTurn® 111	
Rombowe 55°	**Rombowe 55°**		**Rombowe 55°**		**Rombowe 55°**	
93° (-3°)	**93° (-3°)**		**93° (-3°)**		**93° (-3°)**	
						
DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA	DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA		DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW		DPMT	
SL-PDUNR/L-HP	**570-DDUNR/L**	**570-DDUNR/L-80**	**SDUPR/L**		**570-SDUPR/L**	
Mocowanie dźwigniowe	Docisk sztywny	Docisk sztywny	Mocowanie śrubą		Mocowanie śrubą	
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	Trzonek stalowy Trzonek węglikowy	Patrz strona A494 Patrz strona A505	CoroTurn® SL	
A229	A230	A232			A513	

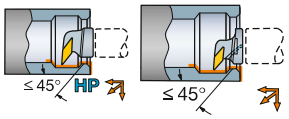
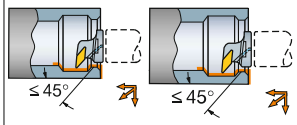
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

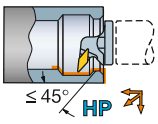
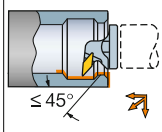
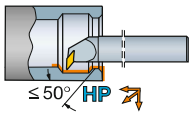
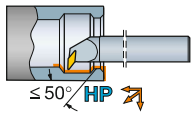
CoroTurn® 111	CoroTurn® 111
Rombowe 55°	Rombowe 55°
93° (-3°)  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW **SDUPR/L-ER**	93° (-3°)  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW **SDUPR/L-R**
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Trzonek stalowy Patrz strona A492 Trzonek węglikowy Patrz strona A504 Trzonek węglikowy z tłumieniem drgań Patrz strona A510	Trzonek stalowy Patrz strona A492 Trzonek węglikowy Patrz strona A503

CoroTurn® TR	CoroTurn® TR
93° (-3°)  TR-DC **TR-SL-D13UCR/L-HP**	93° (-3°)  TR-DC **TR-SL-D13UCR/L**
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
A534	A536

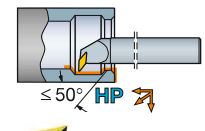
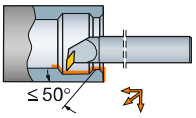
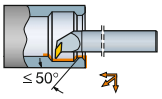
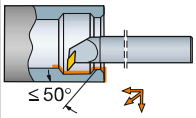
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

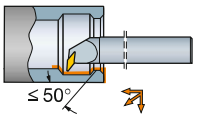
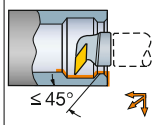
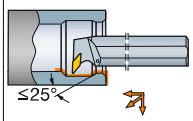
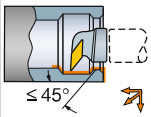
	T-Max® P
	Trójkątne
KAPR (PSIR)	91° (-1°)  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA **Cx-PTFNR/L-W**
Mocowanie płytek	Mocowanie klinowe
Część chwytowa	Coromant Capto®
Strona	A202

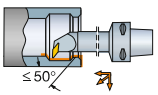
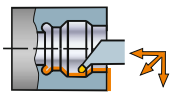
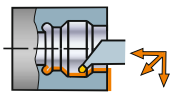
	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
	Rombowe 35°	Rombowe 35°
KAPR (PSIR)	95° (-5°)  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **SL-SVLBR/L-HP SL-SVLBR/L..QC**	95° (-5°)  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **570-SVLBR/L 570-SVLBR/L-80**
Mocowanie płytek	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Część chwytowa	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	CoroTurn® SL CoroTurn® SL
Strona	A469 A475	A471 A476

CoroTurn TR	CoroTurn TR	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
		Rombowe 35°	Rombowe 35°
95° (-5°)  TR-VB **TR-SL-V13LBR/L-HP**	95° (-5°)  TR-VB **TR-SL-V13LBR/L**	93° (-3°)  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **A..SVUBR/L..HP-DR**	93° (-3°)  VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW **A..SVUBR/L..HP-D**
		Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	Trzonek stalowy	Trzonek stalowy
A538	A539	A424	A425

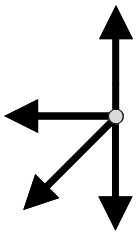
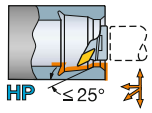
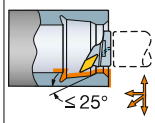
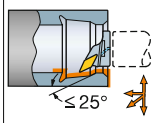
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

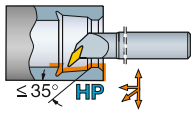
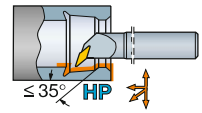
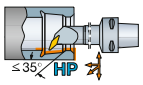
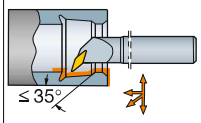
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Rombowe 35°	Rombowe 35°	Rombowe 35°	Rombowe 35°
93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)
			
VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	VCMT, VCEX VCGX VCMW	VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW
A..SVUBR/L..HP	**A..SVUBR/L-ER**	**SVUCR/L-ER**	**A..SVUBR/L**
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Trzonek stalowy	Trzonek stalowy	Trzonek stalowy Patrz strona A430 Trzonek węglikowy Patrz strona A451	Trzonek stalowy
A425	A432		A433

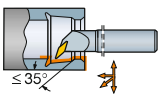
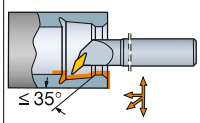
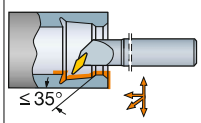
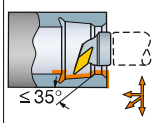
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max® P	T-Max® P
Rombowe 35°	Rombowe 35°	Rombowe 35°	Rombowe 35°
93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)
			
VCMT, VCEX, VCGX VCMW	VCMT, VCEX, VCGX VCMW	VNMG VNGP	VNMG VNGP
A..SVUCR/L	**570-SVUCR/L**	**A..DVUNR/L**	**570-DVUNR/L**
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Docisk sztywny	Docisk sztywny
Trzonek stalowy	CoroTurn® SL	Trzonek stalowy	CoroTurn® SL
A431	A473	A220	A239

T-Max® P	CoroTurn® 107	T-Max®
Rombowe 35°	Okrągłe	Okrągłe
93° (-3°)	-	-
		
VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	RCMT RCGX-AL	RCMT RCGX-AL
Cx-MVUNR/L	**SL70-SRDCR/L-HP**	**SL70-CRDCR/L**
Mocowanie śrubą i docisk od góry	Mocowanie śrubą	Docisk od góry
Coromant Capto®	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
A203	A466	A285

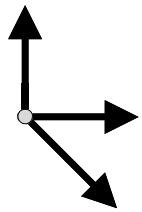
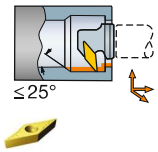
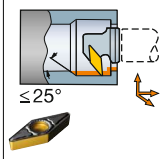
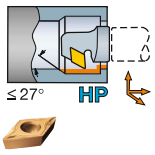
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

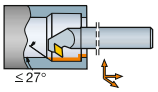
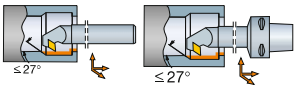
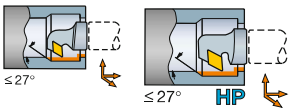
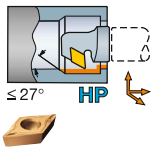
	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® TR
	Rombowe 35°	Rombowe 35°	
KAPR (PSIR)	117.5° (-27.5°)	117.5° (-27.5°)	117.5° (-27.5°)
	 SL-SVPBR/L..HP	 570-SVPBR/L	 TR-SL-V13PBR/L
Mocowanie płytek	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Część chwytowa	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
Strona	A470	A471	A539

CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Rombowe 35°	Rombowe 35°	Rombowe 35°	Rombowe 35°
107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)
 A..SVQBR/L..HP-DR	 A..SVQBR/L..HP-D	 Cx-SVQBR/L..HP	 A..SVQBR/L-R
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Trzonek stalowy	Trzonek stalowy	Coromant Capto®	Trzonek stalowy
A426	A427	A398	A432

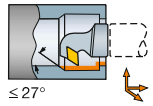
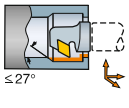
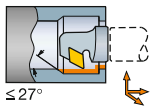
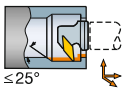
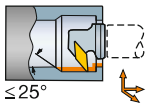
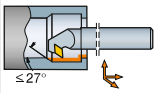
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Rombowe 35°	Rombowe 35°	Rombowe 35°	Rombowe 35°
107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)	107.5° (-17.5°)
 SVQCR/L-ER	 A..SVQCR/L	 A..SVQBR/L	 570-SVQCR/L
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Trzonek stalowy Patrz strona A430 Trzonek węglikowy Patrz strona A451	Trzonek stalowy	Trzonek stalowy	CoroTurn® SL
	A431	A434	A474

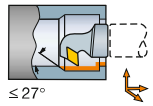
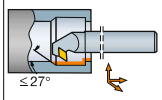
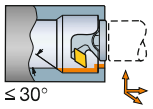
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

	CoroTurn® 107	**CoroTurn® 107**	**CoroTurn® 107**
	Rombowe 35°	**Rombowe 35°**	**Rombowe 55°**
KAPR (PSIR)	**95° (-5°)**		**93° (-3°)**
	 VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW	 VCMT, VCEX, VCGX VCMW	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
	SL-SVLBR/L..X-QC	**570-SVUCR/L..X**	**SL-SDUCR/L..HP**
Mocowanie płytek	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Część chwytowa	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
Strona	A482	A480	A478

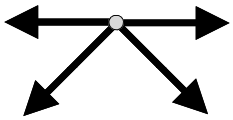
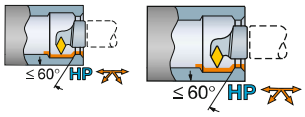
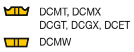
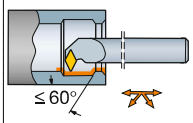
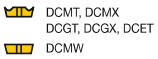
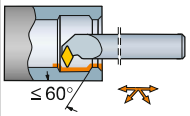
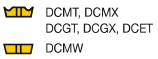
CoroTurn® 107	**CoroTurn® 107**		**CoroTurn® 107**	**CoroTurn® 107**
Rombowe 55°	**Rombowe 55°**		**Rombowe 55°**	**Rombowe 55°**
93° (-3°)	**93° (-3°)**		**93° (-3°)**	**93° (-3°)**
 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW		 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
A..SDUCR/L..RX	**A..SDUCR/L..X**	**Cx-SDUCR/L-X**	**SL-SDUCR/L..X-QC**	**SL-SDUCR/L..DX-HP**	**SL-SDUCR/L..X-HP**
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą		Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Trzonek stalowy	Trzonek stalowy	Coromant Capto®	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
A436	A439	A400	A481	A477	A478

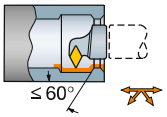
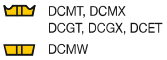
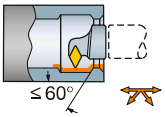
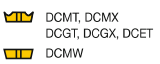
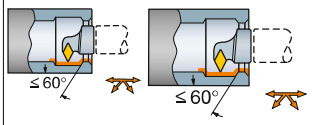
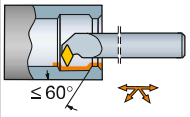
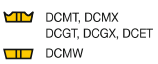
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

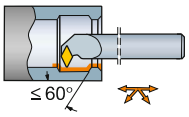
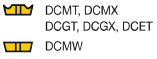
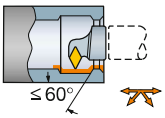
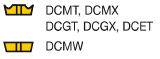
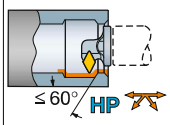
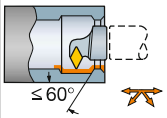
CoroTurn® 107	T-Max® P		T-Max® P		CoroTurn® 111
Rombowe 55°	Rombowe 55°		Rombowe 35°		Rombowe 55°
93° (-3°)	93° (-3°)		93° (-3°)		93° (-3°)
 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	  DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA		  VNMG VNGP		 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
570-SDUCR/L..X	**570-DDUNR/L..X**	**570-DDUNR/L-80..X**	**570-DVUNR/L..X**	**570-DVUNR/L-80..X**	**A..SDUPR/L..X**
Mocowanie śrubą	Docisk sztywny		Docisk sztywny	Docisk sztywny	Mocowanie śrubą
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	Trzonek stalowy
A479	A241	A242	A243	A244	A500

CoroTurn® 111	CoroTurn® 111	CoroTurn® TR
Rombowe 55°	Rombowe 55°	
93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)
 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 TR-DC
570-SDUPR/L..X	**A..SDUPR/L..RX**	**TR-SL-D13UCR/L..X**
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
CoroTurn® SL	Trzonek stalowy	CoroTurn® SL
A517	A499	A540

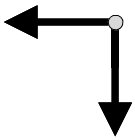
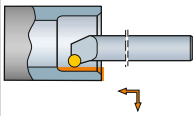
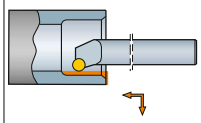
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
	Rombowe 55°	Rombowe 55°	Rombowe 55°
KAPR (PSIR)	62.5° (27.5°)	62.5° (27.5°)	62.5° (27.5°)
	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
	SL-SDXCR/L..HP SL-SDXCR/L..D..HP	A..SDXCR/L-R	A..SDXCR/L
Mocowanie płytek	Mocowanie śrubą Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą
Część chwytowa	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	Trzonek stalowy	Trzonek stalowy
Strona	A458 A457	A412	A414

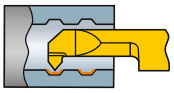
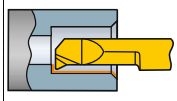
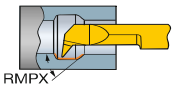
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max® P	CoroTurn® 111
Rombowe 55°	Rombowe 55°	Rombowe 55°	Rombowe 55°
62.5° (27.5°)	62.5° (27.5°)	62.5° (27.5°)	62.5° (27.5°)
  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
SL-SDXCR/L..QC	570-SDXCR/L	570-DDXNR/L 570-DDXNR/L-80	A..SDXPR/L
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą	Docisk sztywny Docisk sztywny	Mocowanie śrubą
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	Trzonek stalowy
A462	A460	A231 A233	A494

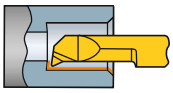
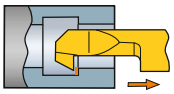
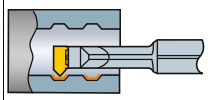
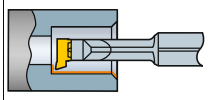
CoroTurn® 111	CoroTurn® 111	CoroTurn® TR	CoroTurn® TR
Rombowe 55°	Rombowe 55°		
62.5° (27.5°)	62.5° (27.5°)	62.5° (27.5°)	62.5° (27.5°)
  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 TR-DC	 TR-DC
A..SDXPR/L-R	570-SDXPR/L	TR-SL-D13XCR/L..HP	TR-SL-D13XCR/L
Mocowanie śrubą	Mocowanie śrubą		
Trzonek stalowy	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
A493	A514	A535	A537

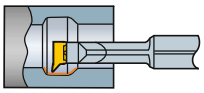
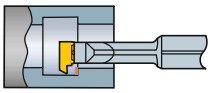
Narzędzia do obróbki wewnętrznej

	T-Max®	T-Max®
	Okrągłe	Okrągłe
KAPR (PSIR) 	-  RNGA RNGN **A..CRSNR/L**	-  RPG **A..CRSPR/L**
Mocowanie płytek	Docisk od góry	Docisk od góry
Część chwytowa	Trzonek stalowy	Trzonek stalowy
Strona	A288	A289

Narzędzia do obróbki wewnętrznej

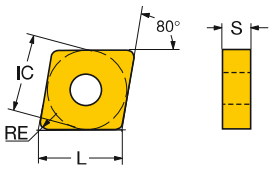
	CoroTurn® XS	CoroTurn® XS	CoroTurn® XS
KAPR (PSIR)	**45° (45°)**  Toczenie wzdłużne/profilowanie **CXS T045**	**90° (0°)**  Toczenie wzdłużne **CXS T090**	**98° (-8°)**  Profilowanie **CXS TE98**
Strona	A548	A547	A549

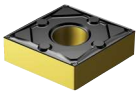
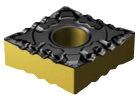
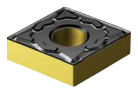
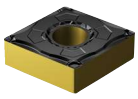
CoroTurn® XS	CoroTurn® XS	CoroCut® MB	CoroCut® MB
98° (-8°)  Toczenie wzdłużne **CXS T098**	**90° (0°)**  Wytaczanie wsteczne **CXS B**	**45° (45°)**  Profilowanie **MB T045**	**93° (-3°)**  Toczenie wzdłużne **MB T093**
A542	A550	A555	A552

CoroCut® MB	CoroCut® MB
93° (-3°)  Profilowanie **MB TE 93**	**90° (0°)**  Wytaczanie wsteczne **MB B 030**
A553	A556

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 80°



		IC	KOD ISO	P							M						K						S						KOD ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka wykończeniowa		09 3/8	CNMG 09 03 04-WF					☆					☆																		CNMG 321-WF
			CNMG 09 03 08-WF					☆					☆									☆									CNMG 322-WF
		12 1/2	CNMG 12 04 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆				☆	☆				CNMG 431-WF
			CNMG 12 04 08-WF	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆				☆	☆				CNMG 432-WF
			CNMG 12 04 12-WF	☆		☆		☆	☆				☆									☆									CNMG 433-WF
		09 3/8	CNMG 09 03 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					CNMG 321-PF
			CNMG 09 03 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					CNMG 322-PF
		12 1/2	CNMG 12 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					CNMG 431-PF
			CNMG 12 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					CNMG 432-PF
			CNMG 12 04 12-PF		☆	☆		☆	☆	☆																					CNMG 433-PF
		12 1/2	CNMG 12 04 04-KF																☆			☆									CNMG 431-KF
			CNMG 12 04 08-KF																☆			☆									CNMG 432-KF
			CNMG 12 04 12-KF																☆			☆									CNMG 433-KF
		09 3/8	CNMG 09 03 04-MF									☆	☆		☆											☆	☆				CNMG 321-MF
			CNMG 09 03 08-MF									☆	☆		☆											☆	☆				CNMG 322-MF
		12 1/2	CNMG 12 04 04-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	CNMG 431-MF
			CNMG 12 04 08-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	CNMG 432-MF
			CNMG 12 04 12-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	CNMG 433-MF
		09 3/8	CNMG 09 03 04-MF							☆							☆														CNMG 321-MF
			CNMG 09 03 08-MF							☆							☆														CNMG 322-MF
		12 1/2	CNMG 12 04 04-MF				☆	☆	☆	☆							☆														CNMG 431-MF
			CNMG 12 04 08-MF				☆	☆	☆	☆																					CNMG 432-MF
			CNMG 12 04 12-MF				☆	☆	☆																						CNMG 433-MF
			CNMG 12 04 16-MF					☆																							CNMG 434-MF
		12 1/2	CNMG 12 04 04-LC	☆	☆			☆	☆						☆																CNMG 431-LC
			CNMG 12 04 08-LC	☆	☆			☆	☆						☆																CNMG 432-LC

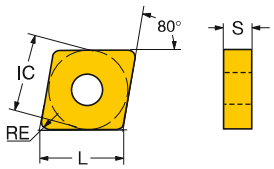
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 80°



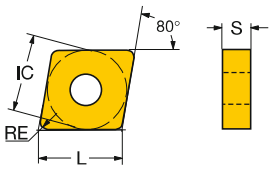
		IC	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa	12	1/2	CNGG 12 04 04-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	CNGG 431-SGF
			CNGG 12 04 08-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	CNGG 432-SGF
			CNGG 12 04 12-SGF									☆													☆	☆			☆	☆	CNGG 433-SGF
	12	1/2	CNMU 12 04 08-PF					☆																							CNMU 432-PF
	12	1/2	CNMG 12 04 04-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 431-SF
			CNMG 12 04 08-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 432-SF
			CNMG 12 04 12-SF									☆													☆	☆			☆	☆	CNMG 433-SF
	12	1/2	CNMG 12 04 04-WL	☆	☆			☆	☆																						CNMG 431-WL
			CNMG 12 04 08-WL	☆	☆			☆	☆						☆																CNMG 432-WL
	09	3/8	CNMG 09 03 04-XF								☆							☆					☆						☆			CNMG 321-XF
	12	1/2	CNMG 12 04 04-XF								☆							☆					☆						☆			CNMG 431-XF
			CNMG 12 04 08-XF								☆							☆					☆						☆			CNMG 432-XF
Obróbka średnia	12	1/2	CNMG 12 04 04-MMC												☆																CNMG 431-MMC
			CNMG 12 04 08-MMC												☆																CNMG 432-MMC
			CNMG 12 04 12-MMC												☆																CNMG 433-MMC
	16	5/8	CNMG 16 06 08-MMC												☆																CNMG 542-MMC
			CNMG 16 06 12-MMC												☆																CNMG 543-MMC
			CNMG 16 06 16-MMC												☆																CNMG 544-MMC

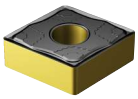
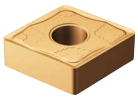
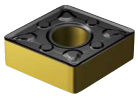
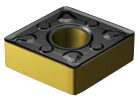
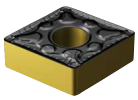
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 80°



		IC	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	KOD ANSI
Obróbka średnia																															
		12 1/2	CNMG 12 04 04-PMC					☆	☆																						CNMG 431-PMC
			CNMG 12 04 08-PMC					☆	☆																						CNMG 432-PMC
			CNMG 12 04 12-PMC					☆	☆																						CNMG 433-PMC
		16 5/8	CNMG 16 06 08-PMC					☆	☆																						CNMG 542-PMC
			CNMG 16 06 12-PMC					☆	☆																						CNMG 543-PMC
			CNMG 16 06 16-PMC					☆	☆																						CNMG 544-PMC
		12 1/2	CNMG 12 04 04-SMC																							☆					CNMG 431-SMC
			CNMG 12 04 08-SMC																							☆					CNMG 432-SMC
			CNMG 12 04 12-SMC																							☆					CNMG 433-SMC
		16 5/8	CNMG 16 06 08-SMC																							☆					CNMG 542-SMC
			CNMG 16 06 12-SMC																							☆					CNMG 543-SMC
			CNMG 16 06 16-SMC																							☆					CNMG 544-SMC
		12 1/2	CNMG 12 04 08-WM		☆	☆	☆							☆					☆		☆	☆									CNMG 432-WM
			CNMG 12 04 12-WM		☆	☆	☆							☆					☆		☆	☆									CNMG 433-WM
		16 5/8	CNMG 16 06 08-WM			☆																									CNMG 542-WM
			CNMG 16 06 12-WM			☆																									CNMG 543-WM
		12 1/2	CNMG 12 04 08-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆									CNMG 432-WMX
			CNMG 12 04 12-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆									CNMG 433-WMX
		16 5/8	CNMG 16 06 08-WMX			☆		☆	☆					☆							☆	☆									CNMG 542-WMX
			CNMG 16 06 12-WMX			☆		☆	☆					☆								☆									CNMG 543-WMX
		09 3/8	CNMG 09 03 04-PM				☆	☆	☆																						CNMG 321-PM
			CNMG 09 03 08-PM			☆	☆	☆	☆																						CNMG 322-PM
		12 1/2	CNMG 12 04 04-PM				☆	☆	☆																						CNMG 431-PM
			CNMG 12 04 08-PM		☆	☆	☆	☆	☆																						CNMG 432-PM
			CNMG 12 04 12-PM		☆	☆	☆	☆	☆																						CNMG 433-PM
			CNMG 12 04 16-PM			☆	☆	☆	☆																						CNMG 434-PM
		16 5/8	CNMG 16 06 08-PM			☆	☆	☆	☆																						CNMG 542-PM
			CNMG 16 06 12-PM			☆	☆	☆	☆																						CNMG 543-PM
			CNMG 16 06 16-PM			☆	☆	☆	☆																						CNMG 544-PM
		19 3/4	CNMG 19 06 08-PM			☆	☆	☆	☆																						CNMG 642-PM
			CNMG 19 06 12-PM			☆	☆	☆	☆																						CNMG 643-PM
			CNMG 19 06 16-PM			☆	☆	☆	☆																						CNMG 644-PM

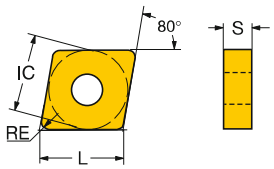
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 80°



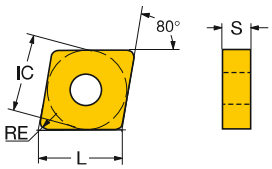
		IC	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	KOD ANSI
Obróbka średnia		09	3/8									☆	☆		☆																CNMG 321-MM
												☆	☆		☆																CNMG 322-MM
		12	1/2									☆	☆	☆	☆	☆															CNMG 432-MM
												☆	☆	☆	☆	☆															CNMG 433-MM
														☆	☆	☆															CNMG 434-MM
		16	5/8											☆	☆	☆															CNMG 542-MM
														☆	☆	☆															CNMG 543-MM
															☆	☆															CNMG 544-MM
		19	3/4												☆	☆															CNMG 642-MM
														☆	☆	☆															CNMG 643-MM
															☆	☆															CNMG 644-MM
		12	1/2																☆	☆	☆	☆									CNMG 432-KM
																			☆	☆	☆	☆									CNMG 433-KM
																				☆	☆	☆									CNMG 434-KM
		16	5/8																	☆	☆	☆									CNMG 542-KM
																				☆	☆	☆									CNMG 543-KM
																				☆	☆	☆									CNMG 544-KM
		19	3/4																	☆	☆	☆									CNMG 643-KM
																				☆	☆	☆									CNMG 644-KM
		09	3/8					☆	☆								☆														CNMG 321-QM
							☆	☆	☆								☆														CNMG 322-QM
																	☆														CNMG 323-QM
		12	1/2				☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆							☆	☆	☆			☆		CNMG 431-QM
						☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆	☆		☆							☆	☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 432-QM
						☆	☆	☆	☆			☆		☆	☆		☆							☆	☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 433-QM
						☆		☆	☆			☆					☆							☆	☆	☆	☆		☆		CNMG 434-QM
		16	5/8					☆	☆								☆														CNMG 541-QM
						☆	☆	☆	☆								☆							☆					☆		CNMG 542-QM
						☆	☆	☆	☆			☆			☆		☆							☆	☆	☆	☆		☆		CNMG 543-QM
						☆		☆	☆																						CNMG 544-QM
		19	3/4					☆	☆								☆														CNMG 641-QM
						☆	☆	☆	☆								☆														CNMG 642-QM
						☆	☆	☆	☆			☆			☆		☆							☆	☆	☆	☆		☆		CNMG 643-QM
						☆	☆	☆	☆								☆							☆					☆		CNMG 644-QM
		12	1/2									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 431-SM
												☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 432-SM
												☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 433-SM
		16	5/8									☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 543-SM
												☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 544-SM
		19	3/4									☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 644-SM
		16	5/8			☆	☆	☆	☆																						CNMG 543-HM
						☆	☆	☆	☆																						CNMG 544-HM
		19	3/4			☆	☆	☆	☆																						CNMG 643-HM
						☆	☆	☆	☆																						CNMG 644-HM
						☆	☆	☆	☆																						CNMG 646-HM

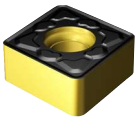
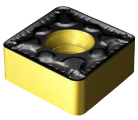
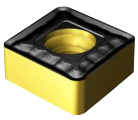
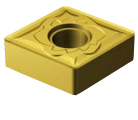
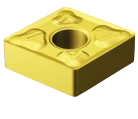
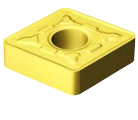
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 80°



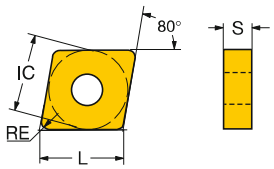
		IC	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	KOD ANSI
Obróbka średnia		12 1/2	CNMU 12 04 12-KM																		☆										CNMU 433-KM
			CNMU 12 06 12-KM																		☆										CNMU 443-KM
		12 1/2	CNMU 12 04 12-PM					☆	☆																						CNMU 433-PM
			CNMU 12 06 12-PM					☆	☆																						CNMU 443-PM
		12 1/2	CNMU 12 04 12-QM					☆	☆																						CNMU 433-QM
		12 1/2	CNMG 12 04 08-SMR									☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 432-SMR
			CNMG 12 04 12-SMR									☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 433-SMR
			CNMG 12 04 16-SMR									☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 434-SMR
		09 3/8	CNMG 09 03 08-XM								☆							☆					☆					☆			CNMG 322-XM
		12 1/2	CNMG 12 04 04-XM								☆							☆					☆					☆			CNMG 431-XM
			CNMG 12 04 08-XM								☆							☆					☆					☆			CNMG 432-XM
			CNMG 12 04 12-XM								☆							☆					☆					☆			CNMG 433-XM
Obróbka zgrubna		12 1/2	CNMG 12 04 12-MRR									☆		☆	☆	☆															CNMG 433-MRR
			CNMG 12 04 16-MRR									☆		☆	☆	☆															CNMG 434-MRR
		16 5/8	CNMG 16 06 12-MRR									☆		☆	☆	☆															CNMG 543-MRR
			CNMG 16 06 16-MRR									☆		☆	☆	☆															CNMG 544-MRR
		19 3/4	CNMG 19 06 12-MRR											☆	☆	☆															CNMG 643-MRR
			CNMG 19 06 16-MRR											☆	☆	☆															CNMG 644-MRR
			CNMG 19 06 24-MRR												☆	☆															CNMG 646-MRR

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 80°



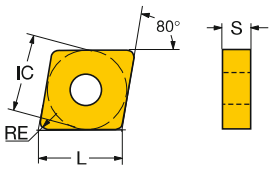
		IC	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	KOD ANSI
Obróbka zgrubna																															
	12	1/2	CNMM 12 04 08-MR												☆	☆															CNMM 432-MR
			CNMM 12 04 12-MR												☆																CNMM 433-MR
			CNMM 12 04 16-MR												☆																CNMM 434-MR
	16	5/8	CNMM 16 06 12-MR												☆																CNMM 543-MR
			CNMM 16 06 16-MR												☆																CNMM 544-MR
	19	3/4	CNMM 19 06 12-MR												☆																CNMM 643-MR
			CNMM 19 06 16-MR												☆	☆															CNMM 644-MR
			CNMM 19 06 24-MR												☆																CNMM 646-MR
	25	1	CNMM 25 09 24-MR				☆								☆																CNMM 866-MR
	12	1/2	CNMG 12 04 08-KRR																	☆	☆	☆									CNMG 432-KRR
			CNMG 12 04 12-KRR																	☆	☆	☆									CNMG 433-KRR
			CNMG 12 04 16-KRR																	☆	☆	☆									CNMG 434-KRR
	16	5/8	CNMG 16 06 12-KRR																	☆	☆	☆									CNMG 543-KRR
			CNMG 16 06 16-KRR																	☆	☆	☆									CNMG 544-KRR
	12	1/2	CNMM 12 04 08-WR			☆		☆	☆																						CNMM 432-WR
			CNMM 12 04 12-WR			☆		☆	☆																						CNMM 433-WR
			CNMM 12 04 16-WR			☆			☆																						CNMM 434-WR
	16	5/8	CNMM 16 06 12-WR			☆		☆																							CNMM 543-WR
			CNMM 16 06 16-WR			☆		☆	☆																						CNMM 544-WR
	19	3/4	CNMM 19 06 16-WR			☆		☆	☆																						CNMM 644-WR
	12	1/2	CNMG 12 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 432-PR
			CNMG 12 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 433-PR
			CNMG 12 04 16-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 434-PR
	16	5/8	CNMG 16 06 08-PR			☆	☆		☆																						CNMG 542-PR
			CNMG 16 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 543-PR
			CNMG 16 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 544-PR
			CNMG 16 06 24-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 546-PR
	19	3/4	CNMG 19 06 08-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 642-PR
			CNMG 19 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 643-PR
			CNMG 19 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 644-PR
			CNMG 19 06 24-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMG 646-PR
	25	1	CNMG 25 09 24-PR				☆		☆																						CNMG 866-PR
	12	1/2	CNMM 12 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 432-PR
			CNMM 12 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 433-PR
			CNMM 12 04 16-PR			☆		☆	☆																						CNMM 434-PR
	16	5/8	CNMM 16 06 08-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 542-PR
			CNMM 16 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 543-PR
			CNMM 16 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 544-PR
	19	3/4	CNMM 19 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 643-PR
			CNMM 19 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 644-PR
			CNMM 19 06 24-PR			☆	☆	☆	☆																						CNMM 646-PR

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 80°



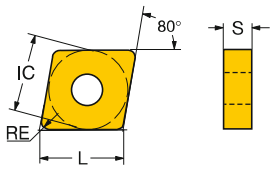
		IC	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	KOD ANSI
Obróbka zgrubna																															
	12	1/2	CNMA 12 04 04-KR																	☆	☆	☆									CNMA 431-KR
			CNMA 12 04 08-KR																	☆	☆	☆									CNMA 432-KR
			CNMA 12 04 12-KR																	☆	☆	☆									CNMA 433-KR
			CNMA 12 04 16-KR																	☆	☆	☆									CNMA 434-KR
	16	5/8	CNMA 16 06 12-KR																	☆	☆	☆									CNMA 543-KR
			CNMA 16 06 16-KR																	☆	☆	☆									CNMA 544-KR
	19	3/4	CNMA 19 06 08-KR																	☆	☆	☆									CNMA 642-KR
			CNMA 19 06 12-KR																	☆	☆	☆									CNMA 643-KR
			CNMA 19 06 16-KR																	☆	☆	☆									CNMA 644-KR
			CNMA 19 06 24-KR																			☆									CNMA 646-KR
	12	1/2	CNMG 12 04 08-KR																	☆	☆	☆									CNMG 432-KR
			CNMG 12 04 12-KR																	☆	☆	☆									CNMG 433-KR
			CNMG 12 04 16-KR																	☆	☆	☆									CNMG 434-KR
	16	5/8	CNMG 16 06 12-KR																	☆	☆	☆									CNMG 543-KR
			CNMG 16 06 16-KR																	☆	☆	☆									CNMG 544-KR
	19	3/4	CNMG 19 06 12-KR																	☆	☆	☆									CNMG 643-KR
			CNMG 19 06 16-KR																	☆	☆	☆									CNMG 644-KR
	12	1/2	CNMM 12 04 08-QR				☆	☆	☆								☆														CNMM 432-QR
			CNMM 12 04 12-QR			☆	☆	☆	☆						☆		☆														CNMM 433-QR
			CNMM 12 04 16-QR					☆	☆								☆														CNMM 434-QR
	16	5/8	CNMM 16 06 08-QR						☆																						CNMM 542-QR
			CNMM 16 06 12-QR			☆	☆	☆	☆								☆														CNMM 543-QR
			CNMM 16 06 16-QR			☆	☆	☆	☆								☆														CNMM 544-QR
			CNMM 16 06 24-QR					☆	☆																						CNMM 546-QR
	19	3/4	CNMM 19 06 08-QR						☆								☆														CNMM 642-QR
			CNMM 19 06 12-QR				☆	☆	☆								☆														CNMM 643-QR
			CNMM 19 06 16-QR				☆	☆	☆								☆														CNMM 644-QR
			CNMM 19 06 24-QR				☆	☆	☆								☆														CNMM 646-QR
	25	1	CNMM 25 09 24-QR						☆																						CNMM 866-QR
	19	3/4	CNMM 19 06 16-HR				☆	☆	☆								☆														CNMM 644-HR
			CNMM 19 06 24-HR				☆	☆	☆																						CNMM 646-HR
	25	1	CNMM 25 09 24-HR				☆		☆																						CNMM 866-HR
			CNMM 25 09 32-HR				☆		☆																						CNMM 868-HR
	12	1/2	CNMG 12 04 08-MR											☆	☆	☆															CNMG 432-MR
			CNMG 12 04 12-MR											☆	☆	☆															CNMG 433-MR
			CNMG 12 04 16-MR											☆	☆	☆															CNMG 434-MR
	16	5/8	CNMG 16 06 12-MR											☆	☆	☆															CNMG 543-MR
			CNMG 16 06 16-MR											☆	☆	☆															CNMG 544-MR
	19	3/4	CNMG 19 06 12-MR											☆	☆	☆															CNMG 643-MR
			CNMG 19 06 16-MR											☆	☆	☆															CNMG 644-MR
			CNMG 19 06 24-MR													☆															CNMG 646-MR

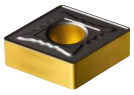
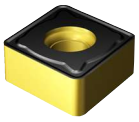
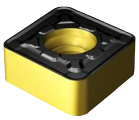
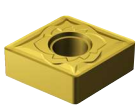
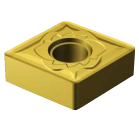
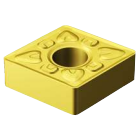
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 80°



				KOD ISO	P							M						K					S					KOD ANSI
			IC		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka zgrubna		12	1/2	CNMG 12 04 08-MR			☆	☆	☆	☆								☆													CNMG 432-MR
				CNMG 12 04 12-MR			☆	☆	☆	☆								☆													CNMG 433-MR
				CNMG 12 04 16-MR			☆	☆	☆	☆																					CNMG 434-MR
		16	5/8	CNMG 16 06 08-MR			☆		☆	☆								☆													CNMG 542-MR
				CNMG 16 06 12-MR			☆	☆	☆	☆								☆													CNMG 543-MR
				CNMG 16 06 16-MR			☆	☆	☆	☆																					CNMG 544-MR
		19	3/4	CNMG 19 06 08-MR					☆	☆								☆													CNMG 642-MR
				CNMG 19 06 12-MR			☆	☆	☆	☆								☆													CNMG 643-MR
				CNMG 19 06 16-MR			☆	☆	☆	☆								☆													CNMG 644-MR
		12	1/2	CNMU 12 06 12-KR																		☆									
		12	1/2	CNMU 12 04 16-PR						☆																					CNMU 434-PR
				CNMU 12 06 16-PR						☆																					CNMU 444-PR
		19	3/4	CNMG 19 06 12-SMR									☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆		CNMG 643-SMR
		16	5/8	CNMG 16 06 16-SMR									☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆		CNMG 544-SMR
		19	3/4	CNMG 19 06 16-SMR									☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆		CNMG 644-SMR
		12	1/2	CNMG 12 04 08-XMR								☆							☆				☆						☆			CNMG 432-XMR
				CNMG 12 04 12-XMR								☆							☆				☆						☆			CNMG 433-XMR
				CNMG 12 04 16-XMR								☆							☆				☆						☆			CNMG 434-XMR
		16	5/8	CNMG 16 06 12-XMR								☆							☆				☆						☆			CNMG 543-XMR
				CNMG 16 06 16-XMR								☆							☆				☆						☆			CNMG 544-XMR
		19	3/4	CNMG 19 06 12-XMR								☆							☆				☆						☆			CNMG 643-XMR
				CNMG 19 06 16-XMR								☆							☆				☆						☆			CNMG 644-XMR

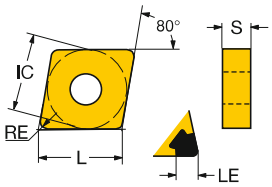
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

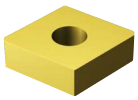
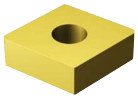
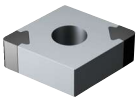
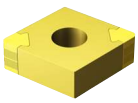
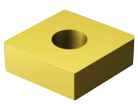
A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

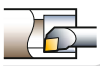
Rombowe 80°

Zaawansowane materiały narzędziowe



		IC	LE	LE"	KOD ISO	K				S	H				KOD ANSI
						6190	620	650	7525	650	6050	7015	7025	7525	
Obróbka wykończeniowa		12	1/2	12.5	.492	CNGA120404S01525					☆				CNGA431S0625
				12.1	.476	CNGA120408S01525					☆				CNGA432S0625
				12.1	.476	CNGA120408T01020			☆	☆					CNGA432T0320
				12.1	.476	CNGA120408T01525					☆				CNGA432T0625
				12.1	.476	CNGA120408T02520	☆	☆							CNGA432T0820
				11.7	.460	CNGA120412S01525					☆				CNGA433S0625
				11.7	.460	CNGA120412T01020			☆	☆					CNGA433T0320
				11.7	.460	CNGA120412T02520	☆								CNGA433T0820
				11.3	.445	CNGA120416T01020			☆	☆					CNGA434T0320
				11.3	.445	CNGA120416T02520	☆								CNGA434T0820
		16	5/8	15.3	.603	CNGA160608T01020			☆	☆					CNGA542T0320
				14.9	.587	CNGA160612T01020			☆	☆					CNGA543T0320
				14.9	.587	CNGA160612T02520	☆								CNGA543T0820
				14.5	.572	CNGA160616T02520	☆								CNGA544T0820
		19	3/4	17.7	.699	CNGA190616T02520	☆								CNGA644T0820
		12	1/2	12.5	.492	CNGA120404S01525WH					☆				CNGA431S0625WH
				12.1	.476	CNGA120408S01525WH					☆				CNGA432S0625WH
				12.1	.476	CNGA120408T01525WH					☆				CNGA432T0625WH
				11.7	.460	CNGA120412S01525WH					☆				CNGA433S0625WH
		12	1/2	2.6	.102	CNGX1204L025-18AXA							☆		
		09	3/8	2.4	.094	CNGA090304S01030AWH							☆		CNGA321S0330AWH
				2.4	.094	CNGA090308S01030AWH							☆		CNGA322S0330AWH
		12	1/2	3.0	.118	CNGA120404S01030AWH							☆		CNGA431S0330AWH
				2.9	.114	CNGA120408S01030AWH						☆	☆		CNGA432S0330AWH
				2.1	.083	CNGA120408S02035AWH						☆	☆		CNGA432S0835AWH
				2.8	.110	CNGA120412S01030AWH							☆		CNGA433S0330AWH
		09	3/8	2.4	.094	CNGA090304T01030AWH						☆			CNGA321T0330AWH
				2.4	.094	CNGA090308T01030AWH						☆			CNGA322T0330AWH
		12	1/2	3.0	.118	CNGA120404T01030AWH						☆			CNGA431T0330AWH
				2.9	.114	CNGA120408T01030AWH						☆			CNGA432T0330AWH
				2.8	.110	CNGA120412T01030AWH						☆			CNGA433T0330AWH

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

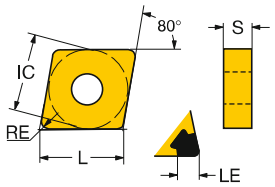
A13
 A27
A558
ISO 13399 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 80°

Zaawansowane materiały narzędziowe



		IC	LE	LE"	KOD ISO	K 6190	K 620	K 650	K 7525	S 650	H 6050	H 7015	H 7025	H 7525	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		12	1/2	2.9	.114	CNGA120408S01030AWG						☆	☆		CNGA432S0330AWG
				2.8	.110	CNGA120412S01030AWG						☆	☆		CNGA433S0330AWG
		12	1/2	1.8	.071	CNGA120404T01020BWG				☆				☆	CNGA431T0320BWG
				2.1	.083	CNGA120408T01020BWG				☆				☆	CNGA432T0320BWG
		09	3/8	2.4	.094	CNGA090304S01030A						☆	☆		CNGA321S0330A
				2.4	.094	CNGA090308S01030A						☆	☆		CNGA322S0330A
				2.0	.079	CNGA090308S02035A							☆		CNGA322S0835A
		12	1/2	1.8	.071	CNGA120404S01020A							☆		CNGA431S0320A
				3.0	.118	CNGA120404S01030A						☆	☆		CNGA431S0330A
				1.8	.071	CNGA120404S02035A							☆		CNGA431S0835A
				3.1	.122	CNGA120404S02035B				☆				☆	CNGA431S0835B
				2.9	.114	CNGA120408S01018A						☆	☆		CNGA432S0318A
				2.9	.114	CNGA120408S01030A						☆	☆		CNGA432S0330A
				2.1	.083	CNGA120408S01530B								☆	CNGA432S0630B
				2.9	.114	CNGA120408S02035A						☆	☆		CNGA432S0835A
				2.1	.083	CNGA120408S02035B								☆	CNGA432S0835B
				2.8	.110	CNGA120412S01018A						☆	☆		CNGA433S0318A
				2.8	.110	CNGA120412S01030A						☆	☆		CNGA433S0330A
				2.4	.094	CNGA120412S01530B								☆	CNGA433S0630B
				2.8	.110	CNGA120412S02035A						☆	☆		CNGA433S0835A
				2.4	.094	CNGA120412S02035B								☆	CNGA433S0835B
				2.7	.106	CNGA120416S01030A						☆	☆		CNGA434S0330A
				2.7	.106	CNGA120416S02035A							☆		CNGA434S0835A
		12	1/2	3.1	.122	CNGA120404T01020B				☆				☆	CNGA431T0320B
				2.1	.083	CNGA120408T01020B				☆				☆	CNGA432T0320B
				2.1	.083	CNGA120408T01030A						☆			CNGA432T0330A
				2.4	.094	CNGA120412T01020B				☆				☆	CNGA433T0320B
				2.4	.094	CNGA120412T01030A						☆			CNGA433T0330A
		12	1/2	2.1	.083	CNGA120408EA						☆			CNGA432AA
				2.4	.094	CNGA120412EA						☆			CNGA433AA

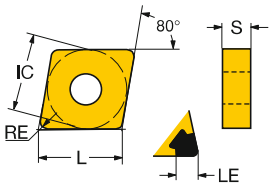
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

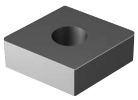
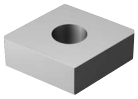
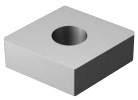
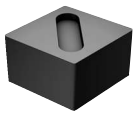
A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 80°

Zaawansowane materiały narzędziowe



		IC	LE	LE"	KOD ISO	K 6190	K 620	K 650	K 7525	S 650	H 6050	H 7015	H 7025	H 7525	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		12	1/2	12.1	.476	CNGA120408T01020WG	☆		☆						CNGA432T0320WG
				11.7	.460	CNGA120412T01020WG	☆		☆						CNGA433T0320WG
				11.3	.445	CNGA120416T01020WG	☆								CNGA434T0320WG
		12	1/2	12.1	.476	CNGQ120708T02520	☆								CNGQ452T0820
				11.7	.460	CNGQ120712T02520	☆								CNGQ453T0820
				11.3	.445	CNGQ120716T02520	☆								CNGQ454T0820
		12	1/2	12.1	.476	CNGQ120708T02520WG	☆								CNGQ452T0820WG
				11.7	.460	CNGQ120712T02520WG	☆								CNGQ453T0820WG
		12	1/2	11.7	.460	CNGX120712T02520	☆								CNGX453T0820
				11.3	.445	CNGX120716T02520	☆								CNGX454T0820

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

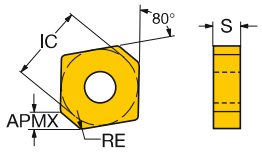
A13 A27 A558 I1

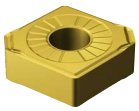
SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 80°

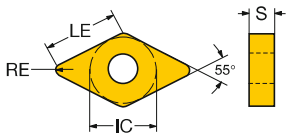
Wysoki posuw



			KOD ISO	D1	D1"	S	S"	LE	LE"	IC	IC"	M 2015	S 1105	S H13A	S S05F	KOD ANSI
Obróbka zgrubna		12	CNMX 12 04 A1-SM	5.2	.203	4.8	.187	2.4	.094	12.7	.500		☆	☆	☆	CNMX 43A1-SM
			CNMX 12 04 A2-SM	5.2	.203	4.8	.187	3.8	.150	12.7	.500	☆	☆	☆	☆	CNMX 43A2-SM

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 55°



						P							M						K						S						
						1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
		IC	KOD ISO																												KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		11	3/8	DNMX 11 04 04-WF		☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆								☆				☆	☆				DNMX 331-WF
				DNMX 11 04 08-WF		☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆									DNMX 332-WF
		15	1/2	DNMX 15 04 04-WF						☆	☆	☆																					DNMX 431-WF
				DNMX 15 04 08-WF		☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆								☆									DNMX 432-WF
				DNMX 15 04 12-WF				☆		☆														☆									DNMX 433-WF
				DNMX 15 06 04-WF						☆	☆	☆																					DNMX 441-WF
				DNMX 15 06 08-WF		☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆					☆			☆									DNMX 442-WF
				DNMX 15 06 12-WF				☆		☆	☆													☆									DNMX 443-WF
		11	3/8	DNMG 11 04 04-PF		☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 331-PF
				DNMG 11 04 08-PF		☆	☆	☆		☆	☆	☆																					DNMG 332-PF
				DNMG 11 04 12-PF		☆	☆	☆		☆	☆																						DNMG 333-PF
		15	1/2	DNMG 15 04 04-PF		☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 431-PF
				DNMG 15 04 08-PF		☆	☆	☆		☆	☆	☆																					DNMG 432-PF
				DNMG 15 04 12-PF		☆	☆	☆		☆	☆	☆																					DNMG 433-PF
				DNMG 15 06 04-PF		☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 441-PF
				DNMG 15 06 08-PF		☆	☆	☆		☆	☆	☆																					DNMG 442-PF
				DNMG 15 06 12-PF		☆	☆	☆		☆	☆	☆																					DNMG 443-PF
		11	3/8	DNMG 11 04 04-KF																	☆			☆									DNMG 331-KF
				DNMG 11 04 08-KF																	☆			☆									DNMG 332-KF
		15	1/2	DNMG 15 04 04-KF																	☆			☆									DNMG 431-KF
				DNMG 15 04 08-KF																	☆			☆									DNMG 432-KF
				DNMG 15 06 04-KF																	☆			☆									DNMG 441-KF
				DNMG 15 06 08-KF																	☆			☆									DNMG 442-KF
				DNMG 15 06 12-KF																	☆												DNMG 443-KF
		11	3/8	DNMG 11 04 04-MF										☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆				DNMG 331-MF
				DNMG 11 04 08-MF										☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆				DNMG 332-MF
		15	1/2	DNMG 15 04 04-MF										☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	DNMG 431-MF
				DNMG 15 04 08-MF										☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	DNMG 432-MF
				DNMG 15 04 12-MF										☆	☆	☆											☆	☆	☆				DNMG 433-MF
				DNMG 15 06 04-MF										☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	DNMG 441-MF
				DNMG 15 06 08-MF										☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	DNMG 442-MF
				DNMG 15 06 12-MF										☆	☆	☆											☆	☆	☆			☆	DNMG 443-MF
		11	3/8	DNMG 11 04 04-MF							☆	☆							☆														DNMG 331-MF
				DNMG 11 04 08-MF						☆	☆	☆																					DNMG 332-MF
				DNMG 11 04 12-MF						☆																							DNMG 333-MF
		15	1/2	DNMG 15 04 04-MF						☆	☆	☆																					DNMG 431-MF
				DNMG 15 04 08-MF					☆	☆	☆	☆																					DNMG 432-MF
				DNMG 15 04 12-MF						☆	☆																						DNMG 433-MF
				DNMG 15 06 04-MF					☆	☆	☆	☆							☆														DNMG 441-MF
				DNMG 15 06 08-MF					☆	☆	☆	☆																					DNMG 442-MF
				DNMG 15 06 12-MF					☆	☆	☆	☆																					DNMG 443-MF
		11	3/8	DNMG 11 04 04-LC		☆				☆																							DNMG 331-LC
				DNMG 11 04 08-LC		☆				☆	☆																						DNMG 332-LC
		15	1/2	DNMG 15 04 04-LC		☆	☆			☆	☆						☆																DNMG 431-LC
				DNMG 15 04 08-LC		☆	☆			☆	☆						☆																DNMG 432-LC
				DNMG 15 06 04-LC		☆				☆																							DNMG 441-LC
				DNMG 15 06 08-LC		☆				☆	☆						☆																DNMG 442-LC

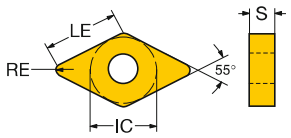
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 55°



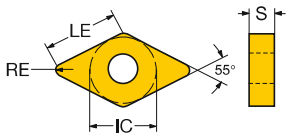
			IC	KOD ISO	P							M						K					S						KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka wykończeniowa		15	1/2	DNMG 15 04 04L-K						☆																					DNMG 431L-K
				DNMG 15 04 04R-K		☆			☆	☆							☆														DNMG 431R-K
				DNMG 15 04 08L-K						☆																					DNMG 432L-K
				DNMG 15 04 08R-K		☆			☆	☆							☆														DNMG 432R-K
				DNMG 15 06 04L-K		☆			☆	☆							☆														DNMG 441L-K
				DNMG 15 06 04R-K		☆			☆	☆							☆														DNMG 441R-K
				DNMG 15 06 08L-K					☆	☆							☆														DNMG 442L-K
				DNMG 15 06 08R-K		☆			☆	☆							☆														DNMG 442R-K
		15	1/2	DNGG 15 04 04-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNGG 431-SGF
				DNGG 15 04 08-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNGG 432-SGF
				DNGG 15 04 12-SGF									☆													☆	☆			☆	☆	DNGG 433-SGF
				DNGG 15 06 04-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNGG 441-SGF
				DNGG 15 06 08-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNGG 442-SGF
				DNGG 15 06 12-SGF									☆													☆	☆			☆	☆	DNGG 443-SGF
		11	3/8	DNMG 11 04 04-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 331-SF
				DNMG 11 04 08-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 332-SF
		15	1/2	DNMG 15 04 04-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 431-SF
				DNMG 15 04 08-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 432-SF
				DNMG 15 04 12-SF																						☆				☆	☆	DNMG 433-SF
				DNMG 15 06 04-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 441-SF
				DNMG 15 06 08-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 442-SF
				DNMG 15 06 12-SF																						☆				☆	☆	DNMG 443-SF
		15	1/2	DNMG 15 04 04-XF								☆							☆					☆					☆			DNMG 431-XF
				DNMG 15 04 08-XF								☆							☆					☆					☆			DNMG 432-XF
				DNMG 15 06 04-XF								☆							☆					☆					☆			DNMG 441-XF
				DNMG 15 06 08-XF								☆							☆					☆					☆			DNMG 442-XF
Obróbka średnia		11	3/8	DNMG 11 04 04-MMC												☆															DNMG 331-MMC
				DNMG 11 04 08-MMC												☆															DNMG 332-MMC
		15	1/2	DNMG 15 04 04-MMC												☆															DNMG 431-MMC
				DNMG 15 04 08-MMC												☆															DNMG 432-MMC
				DNMG 15 04 12-MMC												☆															DNMG 433-MMC
				DNMG 15 06 04-MMC												☆															DNMG 441-MMC
				DNMG 15 06 08-MMC												☆															DNMG 442-MMC
				DNMG 15 06 12-MMC												☆															DNMG 443-MMC
		11	3/8	DNMG 11 04 04-PMC					☆	☆																					DNMG 331-PMC
				DNMG 11 04 08-PMC					☆	☆																					DNMG 332-PMC
		15	1/2	DNMG 15 04 04-PMC					☆	☆																					DNMG 431-PMC
				DNMG 15 04 08-PMC					☆	☆																					DNMG 432-PMC
				DNMG 15 04 12-PMC					☆	☆																					DNMG 433-PMC
				DNMG 15 06 04-PMC					☆	☆																					DNMG 441-PMC
				DNMG 15 06 08-PMC					☆	☆																					DNMG 442-PMC
				DNMG 15 06 12-PMC					☆	☆																					DNMG 443-PMC

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 55°



						P								M							K							S							
						1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
		IC	KOD ISO																															KOD ANSI
Obróbka średnia		11	3/8	DNMG 11 04 04-SMC																							☆						DNMG 331-SMC
				DNMG 11 04 08-SMC																							☆						DNMG 332-SMC
		15	1/2	DNMG 15 04 04-SMC																							☆						DNMG 431-SMC
				DNMG 15 04 08-SMC																							☆						DNMG 432-SMC
				DNMG 15 04 12-SMC																							☆						DNMG 433-SMC
				DNMG 15 06 04-SMC																							☆						DNMG 441-SMC
				DNMG 15 06 08-SMC																							☆						DNMG 442-SMC
				DNMG 15 06 12-SMC																							☆						DNMG 443-SMC
		11	3/8	DNMX 11 04 08-WM				☆								☆																		DNMX 332-WM
				DNMX 11 04 12-WM				☆	☆														☆											DNMX 333-WM
		15	1/2	DNMX 15 04 08-WM				☆	☆																									DNMX 432-WM
				DNMX 15 04 12-WM		☆	☆																											DNMX 433-WM
				DNMX 15 06 08-WM		☆	☆	☆								☆							☆	☆										DNMX 442-WM
				DNMX 15 06 12-WM		☆	☆									☆							☆											DNMX 443-WM
				DNMX 15 06 16-WM				☆															☆											DNMX 444-WM
				DNMX 15 04 08-WMX				☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆										DNMX 432-WMX
				DNMX 15 04 12-WMX				☆		☆	☆																							DNMX 433-WMX
				DNMX 15 04 16-WMX				☆		☆	☆																							DNMX 434-WMX
				DNMX 15 06 08-WMX				☆		☆	☆					☆							☆	☆										DNMX 442-WMX
				DNMX 15 06 12-WMX				☆		☆	☆					☆							☆	☆										DNMX 443-WMX
				DNMX 15 06 16-WMX				☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆										DNMX 444-WMX
		11	3/8	DNMG 11 04 04-PM					☆	☆	☆																							DNMG 331-PM
				DNMG 11 04 08-PM		☆	☆	☆	☆	☆	☆																							DNMG 332-PM
				DNMG 11 04 12-PM				☆	☆	☆	☆																							DNMG 333-PM
		15	1/2	DNMG 15 04 04-PM					☆	☆	☆																							DNMG 431-PM
				DNMG 15 04 08-PM		☆	☆	☆	☆	☆	☆																							DNMG 432-PM
				DNMG 15 04 12-PM				☆	☆	☆	☆																							DNMG 433-PM
				DNMG 15 06 04-PM					☆	☆	☆																							DNMG 441-PM
				DNMG 15 06 08-PM		☆	☆	☆	☆	☆	☆																							DNMG 442-PM
				DNMG 15 06 12-PM				☆	☆	☆	☆																							DNMG 443-PM
				DNMG 15 06 16-PM				☆	☆	☆	☆																							DNMG 444-PM
		11	3/8	DNMG 11 04 08-MM										☆	☆	☆	☆	☆																DNMG 332-MM
				DNMG 11 04 12-MM												☆	☆																	DNMG 333-MM
		15	1/2	DNMG 15 04 08-MM										☆	☆	☆	☆	☆																DNMG 432-MM
				DNMG 15 04 12-MM												☆	☆																	DNMG 433-MM
				DNMG 15 06 08-MM										☆	☆	☆	☆	☆																DNMG 442-MM
				DNMG 15 06 12-MM												☆	☆	☆																DNMG 443-MM
		11	3/8	DNMG 11 04 08-KM																	☆		☆	☆											DNMG 332-KM
				DNMG 11 04 12-KM																			☆	☆											DNMG 333-KM
		15	1/2	DNMG 15 04 08-KM																		☆	☆	☆										DNMG 432-KM
				DNMG 15 04 12-KM																		☆	☆	☆										DNMG 433-KM
				DNMG 15 06 08-KM																	☆	☆	☆	☆											DNMG 442-KM
				DNMG 15 06 12-KM																	☆	☆	☆	☆											DNMG 443-KM

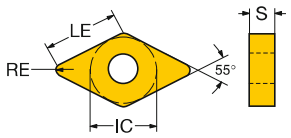
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

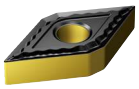
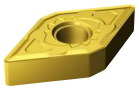
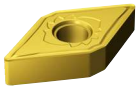
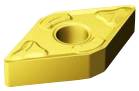
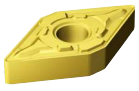
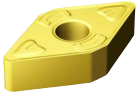
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 55°



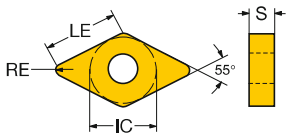
			IC	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	KOD ANSI
Obróbka średnia		11	3/8	DNMG 11 04 04-QM						☆	☆							☆														DNMG 331-QM
				DNMG 11 04 08-QM						☆			☆					☆								☆						DNMG 332-QM
				DNMG 11 04 12-QM			☆		☆	☆																						DNMG 333-QM
		15	1/2	DNMG 15 04 04-QM				☆			☆		☆					☆						☆	☆	☆			☆		DNMG 431-QM
				DNMG 15 04 08-QM			☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆						☆	☆	☆			☆	☆	DNMG 432-QM
				DNMG 15 04 12-QM			☆		☆	☆			☆											☆	☆	☆			☆	☆	DNMG 433-QM
				DNMG 15 06 04-QM				☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆						☆	☆	☆			☆		DNMG 441-QM
				DNMG 15 06 08-QM			☆	☆	☆	☆			☆			☆		☆						☆	☆	☆			☆	☆	DNMG 442-QM
				DNMG 15 06 12-QM			☆	☆	☆	☆			☆			☆		☆						☆	☆	☆			☆	☆	DNMG 443-QM
				DNMG 15 06 16-QM			☆		☆	☆																						DNMG 444-QM
		15	1/2	DNMG 15 04 04-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 431-SM
				DNMG 15 04 08-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 432-SM
				DNMG 15 04 12-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 433-SM
				DNMG 15 06 04-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 441-SM
				DNMG 15 06 08-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 442-SM
				DNMG 15 06 12-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 443-SM
		15	1/2	DNMG 15 04 08-SMR									☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 432-SMR
				DNMG 15 04 12-SMR									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 433-SMR
				DNMG 15 06 08-SMR									☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 442-SMR
				DNMG 15 06 12-SMR									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 443-SMR
				DNMG 15 06 16-SMR									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 444-SMR
		15	1/2	DNMG 15 04 04-XM								☆							☆					☆						☆		DNMG 431-XM
				DNMG 15 04 08-XM								☆							☆					☆						☆		DNMG 432-XM
				DNMG 15 06 04-XM								☆							☆					☆						☆		DNMG 441-XM
				DNMG 15 06 08-XM								☆							☆					☆						☆		DNMG 442-XM
				DNMG 15 06 12-XM								☆							☆					☆						☆		DNMG 443-XM
Obróbka zgrubna		15	1/2	DNMG 15 04 12-MRR											☆	☆	☆															DNMG 433-MRR
				DNMG 15 04 16-MRR											☆	☆	☆															DNMG 434-MRR
				DNMG 15 06 12-MRR											☆	☆	☆															DNMG 443-MRR
				DNMG 15 06 16-MRR											☆	☆	☆															DNMG 444-MRR
		15	1/2	DNMG 15 06 12-XMR								☆							☆					☆						☆		DNMG 443-XMR

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 55°



					P							M						K					S						
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
				KOD ISO																											KOD ANSI
Obróbka zgrubna		15	1/2	DNMM 15 06 08-MR												☆															DNMM 442-MR
				DNMM 15 06 12-MR												☆															DNMM 443-MR
		15	1/2	DNMG 15 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																					DNMG 432-PR
				DNMG 15 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																					DNMG 433-PR
				DNMG 15 04 16-PR			☆		☆	☆																					DNMG 434-PR
				DNMG 15 06 08-PR			☆	☆	☆	☆																					DNMG 442-PR
				DNMG 15 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																					DNMG 443-PR
				DNMG 15 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																					DNMG 444-PR
		19	5/8	DNMG 19 06 08-PR				☆	☆	☆																					DNMG 542-PR
				DNMG 19 06 12-PR				☆	☆	☆																					DNMG 543-PR
		15	1/2	DNMM 15 06 08-PR			☆	☆	☆	☆																					DNMM 442-PR
				DNMM 15 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																					DNMM 443-PR
				DNMM 15 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																					DNMM 444-PR
		15	1/2	DNMA 15 04 08-KR																☆	☆	☆									DNMA 432-KR
				DNMA 15 04 12-KR																☆		☆									DNMA 433-KR
				DNMA 15 06 08-KR																☆	☆	☆									DNMA 442-KR
				DNMA 15 06 12-KR																☆	☆	☆									DNMA 443-KR
				DNMA 15 06 16-KR																☆		☆									DNMA 444-KR
		15	1/2	DNMG 15 04 08-KR																☆	☆	☆									DNMG 432-KR
				DNMG 15 04 12-KR																☆	☆	☆									DNMG 433-KR
				DNMG 15 06 08-KR																☆	☆	☆									DNMG 442-KR
				DNMG 15 06 12-KR																☆	☆	☆									DNMG 443-KR
				DNMG 15 06 16-KR																☆	☆	☆									DNMG 444-KR
		15	1/2	DNMM 15 04 12-QR						☆																					DNMM 433-QR
				DNMM 15 06 08-QR					☆	☆																					DNMM 442-QR
				DNMM 15 06 12-QR				☆	☆	☆																					DNMM 443-QR
				DNMM 15 06 16-QR						☆																					DNMM 444-QR

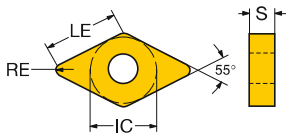
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

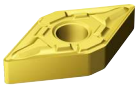
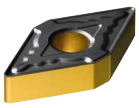
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 55°



				KOD ISO	P							M						K					S						KOD ANSI
			IC		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka zgrubna		15	1/2	DNMG 15 04 08-MR											☆	☆	☆														DNMG 432-MR
				DNMG 15 04 12-MR											☆	☆	☆														DNMG 443-MR
				DNMG 15 04 16-MR											☆		☆														DNMG 434-MR
				DNMG 15 06 08-MR											☆	☆	☆														DNMG 442-MR
				DNMG 15 06 12-MR											☆	☆	☆														DNMG 443-MR
				DNMG 15 06 16-MR													☆														DNMG 444-MR
		15	1/2	DNMG 15 04 08-MR			☆		☆	☆																					DNMG 432-MR
				DNMG 15 04 12-MR			☆		☆																						DNMG 443-MR
				DNMG 15 06 08-MR			☆	☆	☆	☆								☆													DNMG 432-MR
				DNMG 15 06 12-MR			☆	☆	☆	☆																					DNMG 443-MR
				DNMG 15 06 16-MR			☆	☆	☆	☆																					DNMG 444-MR

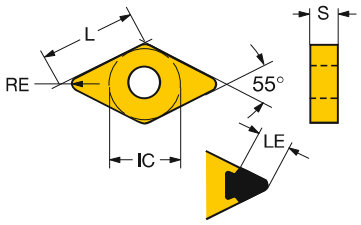
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 55°

Zaawansowane materiały narzędziowe



							K				S	H				
							6190	620	650	7525	650	6050	7015	7025	7525	
		IC	LE	LE"	KOD ISO											KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		15	1/2	3.6	.142	DNGA150408S01030AWH							☆	☆		DNGA432S0330AWH
				2.1	.083	DNGA150408S02035AWH								☆		DNGA432S0835AWH
				3.3	.130	DNGA150412S01030AWH							☆	☆		DNGA433S0330AWH
				2.4	.094	DNGA150412S02035AWH							☆			DNGA433S0835AWH
		11	3/8	1.8	.071	DNGA110404S01020A								☆		DNGA331S0320A
				3.2	.126	DNGA110404S01030A							☆	☆		DNGA331S0330A
				2.1	.083	DNGA110408S01020A								☆		DNGA332S0320A
				2.8	.110	DNGA110408S01030A							☆	☆		DNGA332S0330A
				1.8	.071	DNGA110408S02035A								☆		DNGA332S0835A
				2.5	.098	DNGA110412S01030A							☆			DNGA333S0330A
		15	1/2	1.8	.071	DNGA150404S01020A								☆		DNGA431S0320A
				4.0	.157	DNGA150404S01030A							☆	☆		DNGA431S0330A
				1.8	.071	DNGA150404S02035A								☆		DNGA431S0835A
				2.1	.083	DNGA150408S01020A								☆		DNGA432S0320A
				3.6	.142	DNGA150408S01030A							☆	☆		DNGA432S0330A
				2.2	.087	DNGA150408S01530B									☆	DNGA432S0630B
				2.1	.083	DNGA150408S02035A							☆	☆		DNGA432S0835A
				3.3	.130	DNGA150412S01030A							☆	☆		DNGA433S0330A
				3.3	.130	DNGA150412S01530B									☆	DNGA433S0630B
				2.4	.094	DNGA150412S02035A							☆	☆		DNGA433S0835A
				2.9	.114	DNGA150416S01030A							☆	☆		DNGA434S0330A
		11	3/8	1.8	.071	DNGA110404T01020B				☆					☆	DNGA331T0320B
				2.1	.083	DNGA110408T01020B				☆					☆	DNGA332T0320B
		15	1/2	2.2	.087	DNGA150408EA							☆			DNGA432AA
				2.5	.098	DNGA150412EA							☆			DNGA433AA
				2.9	.114	DNGA150416EA							☆			DNGA434AA

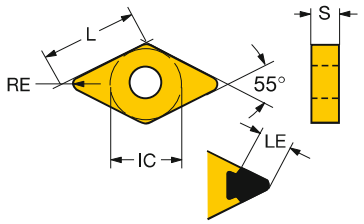
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

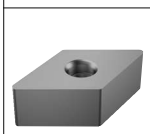
A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 55°

Zaawansowane materiały narzędziowe



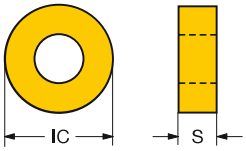
		IC	LE	LE"	KOD ISO	K 6190	K 620	K 650	K 7525	S 650	H 6050	H 7015	H 7025	H 7525	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		15 1/2	15.1	.595	DNGA150404S01525						☆				DNGA431S0625
			14.7	.579	DNGA150408S01525						☆				DNGA432S0625
			14.7	.579	DNGA150408T01020			☆		☆					DNGA432T0320
			14.7	.579	DNGA150408T01525						☆				DNGA432T0625
			14.7	.579	DNGA150408T02520	☆	☆								DNGA432T0820
			14.3	.563	DNGA150412S01525						☆				DNGA433S0625
			14.3	.563	DNGA150412T01020			☆		☆					DNGA433T0320
			14.3	.563	DNGA150412T02520	☆									DNGA433T0820
			13.9	.547	DNGA150416T01020			☆		☆					DNGA434T0320
			13.9	.547	DNGA150416T02520	☆									DNGA434T0820
			15.1	.595	DNGA150604S01525						☆				DNGA441S0625
			14.7	.579	DNGA150608S01525						☆				DNGA442S0625
			14.7	.579	DNGA150608T01525						☆				DNGA442T0625
			14.3	.563	DNGA150612S01525						☆				DNGA443S0625
		15 1/2	14.7	.579	DNGQ150708T02520	☆									DNGQ452T0820
			14.3	.563	DNGQ150712T02520	☆									DNGQ453T0820
			13.9	.547	DNGQ150716T02520	☆									DNGQ454T0820
		15 1/2	14.3	.563	DNGX150712T02520	☆									DNGX453T0820
			13.9	.547	DNGX150716T02520	☆									DNGX454T0820

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

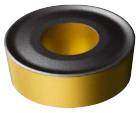
A13 A27 A558 ISO 13399 I1

T-Max® P, płytka tokarska

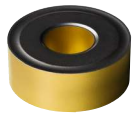
Okrągłe



Wersja metryczna

		IC	KOD ISO	P				M	K	N	S	
				4205	4235	4315	4325	235	H13A	H13A	H13A	S05F
Obróbka średnia		10	RCMX 10 03 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
			RCMX 10 03 00E									☆
		12	RCMX 12 04 00	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	
			RCMX 12 04 00E					☆				☆
		16	RCMX 16 06 00	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	
		20	RCMX 20 06 00	☆	☆		☆		☆	☆	☆	
		25	RCMX 25 07 00	☆	☆				☆	☆	☆	
		32	RCMX 32 09 00		☆							

Wersja calowa

		IC	KOD ANSI	P				M	K		KOD ISO
				4205	4235	4315	4325	235	3210	3215	
Obróbka średnia		3/8	RNMG 32		☆		☆			☆	RNMG 09 03 00
		1/2	RNMG 43	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 12 04 00
		5/8	RNMG 54	☆	☆	☆	☆				RNMG 15 06 00
		3/4	RNMG 64	☆	☆		☆	☆		☆	RNMG 19 06 00
		1	RNMG 86		☆		☆			☆	RNMG 25 09 00

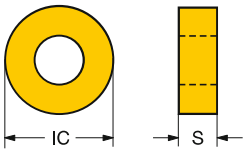
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

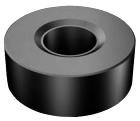
A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Okrągłe

Zaawansowane materiały narzędziowe



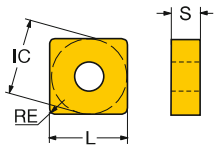
		IC		KOD ISO	K 650	S 650	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		12	1/2	RNGA120400T01020	☆	☆	RNGA43T0320

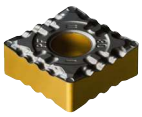
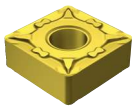
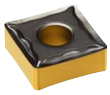
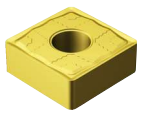
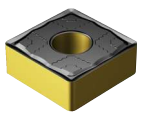
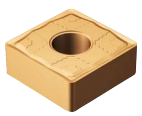
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Kwadratowe



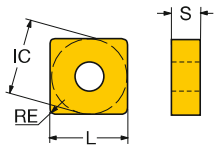
				KOD ISO	P							M						K					S					KOD ANSI
			IC		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka wykończeniowa		12	1/2	SNMG 12 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																				SNMG 432-PF
				SNMG 12 04 12-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																				SNMG 433-PF
		12	1/2	SNMG 12 04 04-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆					SNMG 431-MF
				SNMG 12 04 08-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆					SNMG 432-MF
		09	3/8	SNMG 09 03 04-MF							☆							☆														SNMG 321-MF
				SNMG 09 03 08-MF							☆							☆														SNMG 322-MF
				SNMG 09 03 12-MF							☆																					SNMG 323-MF
		12	1/2	SNMG 12 04 04-MF							☆																					SNMG 431-MF
				SNMG 12 04 08-MF				☆	☆	☆	☆							☆														SNMG 432-MF
				SNMG 12 04 12-MF				☆	☆	☆	☆							☆														SNMG 433-MF
Obróbka średnia		12	1/2	SNMG 12 04 04-MMC												☆																SNMG 431-MMC
				SNMG 12 04 08-MMC												☆																SNMG 432-MMC
				SNMG 12 04 12-MMC												☆																SNMG 433-MMC
		12	1/2	SNMG 12 04 04-PMC					☆	☆																						SNMG 431-PMC
				SNMG 12 04 08-PMC					☆	☆																						SNMG 432-PMC
				SNMG 12 04 12-PMC					☆	☆																						SNMG 433-PMC
		12	1/2	SNMG 12 04 04-SMC																						☆						SNMG 431-SMC
				SNMG 12 04 08-SMC																						☆						SNMG 432-SMC
				SNMG 12 04 12-SMC																						☆						SNMG 433-SMC

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Kwadratowe



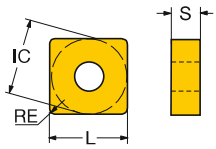
		IC	IC	KOD ISO	P							M						K					S							KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka średnia		09	3/8	SNMG 09 03 04-PM				☆	☆	☆																					SNMG 321-PM
				SNMG 09 03 08-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 322-PM
		12	1/2	SNMG 12 04 04-PM				☆	☆	☆																					SNMG 431-PM
				SNMG 12 04 08-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 432-PM
				SNMG 12 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 433-PM
				SNMG 12 04 16-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 434-PM
		15	5/8	SNMG 15 06 12-PM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 543-PM
				SNMG 15 06 16-PM			☆		☆	☆																					SNMG 544-PM
		12	1/2	SNMG 12 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆														SNMG 432-MM
				SNMG 12 04 12-MM											☆	☆	☆															SNMG 433-MM
				SNMG 12 04 16-MM											☆	☆	☆															SNMG 434-MM
		15	5/8	SNMG 15 06 12-MM												☆	☆															SNMG 543-MM
				SNMG 15 06 16-MM												☆																SNMG 544-MM
		19	3/4	SNMG 19 06 12-MM												☆	☆															SNMG 643-MM
				SNMG 19 06 16-MM												☆	☆															SNMG 644-MM
		09	3/8	SNMG 09 03 08-KM																	☆	☆										SNMG 322-KM
		12	1/2	SNMG 12 04 08-KM																☆	☆	☆										SNMG 432-KM
				SNMG 12 04 12-KM																☆	☆	☆										SNMG 433-KM
				SNMG 12 04 16-KM																☆	☆	☆										SNMG 434-KM
		15	5/8	SNMG 15 06 12-KM																☆	☆	☆										SNMG 543-KM
				SNMG 15 06 16-KM																☆		☆										SNMG 544-KM
		19	3/4	SNMG 19 06 12-KM																☆	☆	☆										SNMG 643-KM
				SNMG 19 06 16-KM																☆	☆	☆										SNMG 644-KM
		09	3/8	SNMG 09 03 04-QM						☆	☆							☆														SNMG 321-QM
				SNMG 09 03 08-QM				☆	☆	☆	☆							☆					☆						☆			SNMG 322-QM
				SNMG 09 03 12-QM							☆																					SNMG 323-QM
		12	1/2	SNMG 12 04 04-QM				☆		☆								☆														SNMG 431-QM
				SNMG 12 04 08-QM			☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆					☆		☆	☆			☆	☆		SNMG 432-QM
				SNMG 12 04 12-QM			☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆					☆		☆	☆			☆			SNMG 433-QM
				SNMG 12 04 16-QM					☆	☆			☆					☆					☆		☆	☆			☆			SNMG 434-QM
		15	5/8	SNMG 15 06 08-QM						☆																						SNMG 542-QM
				SNMG 15 06 12-QM					☆	☆			☆					☆					☆		☆	☆			☆			SNMG 543-QM
				SNMG 15 06 16-QM						☆			☆												☆	☆						SNMG 544-QM
		19	3/4	SNMG 19 06 08-QM						☆								☆														SNMG 642-QM
				SNMG 19 06 12-QM					☆	☆			☆					☆					☆		☆	☆			☆			SNMG 643-QM
				SNMG 19 06 16-QM					☆	☆			☆										☆		☆	☆			☆			SNMG 644-QM
		12	1/2	SNMG 12 04 08-SM									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆		SNMG 432-SM
				SNMG 12 04 12-SM									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆		SNMG 433-SM
				SNMG 12 04 16-SM									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆		SNMG 434-SM
		15	5/8	SNMG 15 06 12-SM									☆			☆									☆	☆			☆	☆		SNMG 543-SM
				SNMG 15 06 16-SM									☆			☆									☆	☆			☆	☆		SNMG 544-SM
		19	3/4	SNMG 19 06 16-SM									☆			☆									☆	☆			☆	☆		SNMG 644-SM

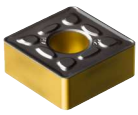
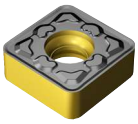
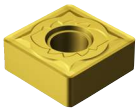
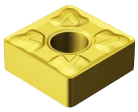
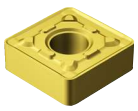
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Kwadratowe



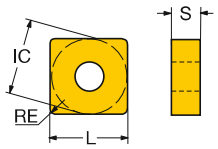
		IC	IC	KOD ISO	P							M						K				S							KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka średnia		15	5/8	SNMG 15 06 12-HM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 543-HM
				SNMG 15 06 16-HM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 544-HM
		19	3/4	SNMG 19 06 12-HM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 643-HM
				SNMG 19 06 16-HM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 644-HM
				SNMG 19 06 24-HM			☆	☆	☆	☆																					SNMG 646-HM
		25	1	SNMG 25 09 24-HM			☆	☆		☆																					SNMG 866-HM
		12	1/2	SNMU 12 04 16-KM						☆											☆										SNMU 434-KM
		12	1/2	SNMG 12 04 08-SMR									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆	SNMG 432-SMR
				SNMG 12 04 12-SMR									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆	SNMG 433-SMR
				SNMG 12 04 16-SMR									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆	SNMG 434-SMR
		12	1/2	SNMG 12 04 08-XM								☆						☆				☆						☆			SNMG 432-XM
				SNMG 12 04 12-XM								☆						☆				☆						☆			SNMG 433-XM
Obróbka zgrubna		12	1/2	SNMG 12 04 12-MRR									☆		☆	☆	☆														SNMG 433-MRR
		15	5/8	SNMG 15 06 12-MRR									☆		☆	☆	☆														SNMG 543-MRR
				SNMG 15 06 16-MRR											☆	☆	☆														SNMG 544-MRR
		19	3/4	SNMG 19 06 12-MRR											☆	☆	☆														SNMG 643-MRR
				SNMG 19 06 16-MRR											☆	☆	☆														SNMG 644-MRR
				SNMG 19 06 24-MRR												☆	☆														SNMG 646-MRR

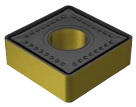
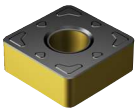
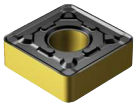
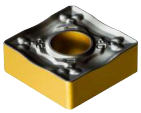
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Kwadratowe



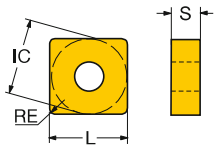
		IC	IC	KOD ISO	P							M						K					S							KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka zgrubna		12	1/2	SNMM 12 04 08-MR												☆	☆														SNMM 432-MR
				SNMM 12 04 12-MR												☆	☆														SNMM 433-MR
				SNMM 12 04 16-MR												☆															SNMM 434-MR
		15	5/8	SNMM 15 06 12-MR												☆															SNMM 543-MR
				SNMM 15 06 16-MR												☆															SNMM 544-MR
		19	3/4	SNMM 19 06 12-MR												☆															SNMM 643-MR
				SNMM 19 06 16-MR												☆	☆														SNMM 644-MR
				SNMM 19 06 24-MR												☆	☆														SNMM 646-MR
				SNMM 19 06 32-MR													☆														SNMM 648-MR
		25	1	SNMM 25 07 24-MR				☆								☆	☆														SNMM 856-MR
				SNMM 25 07 32-MR				☆									☆														SNMM 858-MR
				SNMM 25 09 24-MR				☆								☆															SNMM 866-MR
		12	1/2	SNMG 12 04 12-KRR																☆	☆	☆									SNMG 433-KRR
				SNMG 12 04 16-KRR																☆	☆	☆									SNMG 434-KRR
		15	5/8	SNMG 15 06 16-KRR																☆	☆	☆									SNMG 544-KRR
		12	1/2	SNMG 12 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 432-PR
				SNMG 12 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 433-PR
				SNMG 12 04 16-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 434-PR
		15	5/8	SNMG 15 06 08-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 542-PR
				SNMG 15 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 543-PR
				SNMG 15 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 544-PR
				SNMG 15 06 24-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 546-PR
		19	3/4	SNMG 19 06 08-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 642-PR
				SNMG 19 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 643-PR
				SNMG 19 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 644-PR
				SNMG 19 06 24-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMG 646-PR
		25	1	SNMG 25 07 16-PR				☆		☆																					SNMG 854-PR
				SNMG 25 07 24-PR				☆		☆																					SNMG 856-PR
				SNMG 25 09 24-PR				☆		☆																					SNMG 866-PR
		12	1/2	SNMM 12 04 08-PR				☆	☆	☆																					SNMM 432-PR
				SNMM 12 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMM 433-PR
		15	5/8	SNMM 15 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMM 543-PR
				SNMM 15 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMM 544-PR
		19	3/4	SNMM 19 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMM 643-PR
				SNMM 19 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMM 644-PR
				SNMM 19 06 24-PR			☆	☆	☆	☆																					SNMM 646-PR

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Kwadratowe



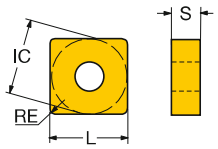
				KOD ISO	P							M						K					S						KOD ANSI
			IC		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka zgrubna		09	3/8	SNMA 09 03 08-KR																		☆								SNMA 322-KR
		12	1/2	SNMA 12 04 08-KR																☆	☆	☆								SNMA 432-KR
				SNMA 12 04 12-KR																☆	☆	☆								SNMA 433-KR
				SNMA 12 04 16-KR																☆	☆	☆								SNMA 434-KR
		15	5/8	SNMA 15 06 12-KR																☆	☆	☆								SNMA 543-KR
				SNMA 15 06 16-KR																☆		☆								SNMA 544-KR
		19	3/4	SNMA 19 06 08-KR																☆										SNMA 642-KR
				SNMA 19 06 12-KR																☆		☆								SNMA 643-KR
				SNMA 19 06 16-KR																☆	☆	☆								SNMA 644-KR
		25	1	SNMA 25 07 24-KR																☆		☆								SNMA 856-KR
		12	1/2	SNMG 12 04 08-KR																☆	☆	☆								SNMG 432-KR
				SNMG 12 04 12-KR																☆	☆	☆								SNMG 433-KR
				SNMG 12 04 16-KR																	☆	☆								SNMG 434-KR
		15	5/8	SNMG 15 06 12-KR																☆	☆	☆								SNMG 543-KR
				SNMG 15 06 16-KR																	☆	☆								SNMG 544-KR
		19	3/4	SNMG 19 06 16-KR																☆	☆	☆								SNMG 644-KR
		25	1	SNMG 25 07 24-KR																☆	☆	☆								SNMG 856-KR
		12	1/2	SNMM 12 04 08-QR				☆		☆								☆												SNMM 432-QR
				SNMM 12 04 12-QR				☆		☆								☆												SNMM 433-QR
				SNMM 12 04 16-QR				☆		☆																				SNMM 434-QR
		15	5/8	SNMM 15 06 08-QR				☆																						SNMM 542-QR
				SNMM 15 06 12-QR				☆		☆																				SNMM 543-QR
				SNMM 15 06 16-QR						☆																				SNMM 544-QR
				SNMM 15 06 24-QR						☆																				SNMM 546-QR
		19	3/4	SNMM 19 06 08-QR						☆																				SNMM 642-QR
				SNMM 19 06 12-QR				☆	☆	☆								☆												SNMM 643-QR
				SNMM 19 06 16-QR				☆	☆	☆								☆												SNMM 644-QR
				SNMM 19 06 24-QR						☆								☆												SNMM 646-QR
		25	1	SNMM 25 07 24-QR						☆																				SNMM 856-QR
		19	3/4	SNMM 19 06 16-HR				☆	☆	☆								☆												SNMM 644-HR
				SNMM 19 06 24-HR				☆		☆								☆												SNMM 646-HR
		25	1	SNMM 25 07 24-HR				☆		☆								☆												SNMM 856-HR
				SNMM 25 07 32-HR				☆		☆																				SNMM 858-HR
				SNMM 25 09 24-HR				☆		☆								☆												SNMM 866-HR
				SNMM 25 09 32-HR				☆		☆																				SNMM 868-HR
		12	1/2	SNMG 12 04 08-MR											☆	☆	☆														SNMG 432-MR
				SNMG 12 04 12-MR											☆	☆	☆														SNMG 433-MR
		15	5/8	SNMG 15 06 12-MR												☆	☆														SNMG 543-MR
				SNMG 15 06 16-MR												☆	☆														SNMG 544-MR
		19	3/4	SNMG 19 06 12-MR											☆	☆	☆														SNMG 642-MR
				SNMG 19 06 16-MR											☆	☆	☆														SNMG 644-MR
				SNMG 19 06 24-MR													☆														SNMG 646-MR

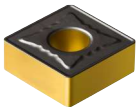
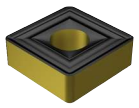
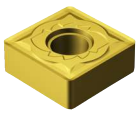
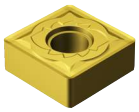
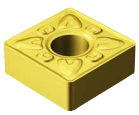
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Kwadratowe



				KOD ISO	P							M						K					S						KOD ANSI
			IC		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka zgrubna		12	1/2	SNMG 12 04 08-MR			☆	☆	☆	☆								☆													SNMG 432-MR
				SNMG 12 04 12-MR			☆	☆	☆	☆								☆													SNMG 433-MR
				SNMG 12 04 16-MR			☆		☆	☆								☆													SNMG 434-MR
		15	5/8	SNMG 15 06 12-MR			☆	☆	☆	☆								☆													SNMG 543-MR
				SNMG 15 06 16-MR			☆	☆	☆	☆								☆													SNMG 544-MR
		19	3/4	SNMG 19 06 08-MR						☆								☆													SNMG 642-MR
				SNMG 19 06 12-MR			☆	☆	☆	☆								☆													SNMG 643-MR
				SNMG 19 06 16-MR			☆	☆	☆	☆								☆													SNMG 642-MR
		25	1	SNMG 25 07 24-MR														☆													SNMG 856-MR
				SNMG 25 09 24-MR														☆													SNMG 866-MR
		25	1	SNMM 25 07 24				☆																							SNMM 856
		19	3/4	SNMG 19 06 12-SMR								☆			☆									☆	☆			☆	☆		SNMG 643-SMR
		15	5/8	SNMG 15 06 16-SMR								☆			☆									☆	☆			☆	☆		SNMG 544-SMR
		19	3/4	SNMG 19 06 16-SMR								☆			☆									☆	☆			☆	☆		SNMG 644-SMR
		12	1/2	SNMG 12 04 08-XMR							☆								☆				☆					☆			SNMG 432-XMR
				SNMG 12 04 12-XMR							☆								☆				☆					☆			SNMG 433-XMR
				SNMG 12 04 16-XMR							☆								☆				☆					☆			SNMG 434-XMR
		19	3/4	SNMG 19 06 12-XMR							☆								☆				☆					☆			SNMG 643-XMR
				SNMG 19 06 16-XMR							☆								☆				☆					☆			SNMG 644-XMR

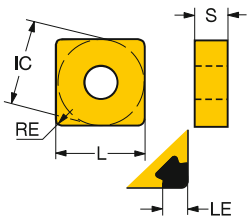
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

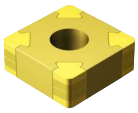
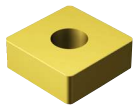
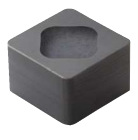
A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

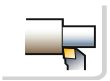
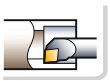
Kwadratowe

Zaawansowane materiały narzędziowe



							K			S	H				
							6190	650	7525	650	6050	7015	7025	7525	
		▭	IC	LE	LE"	KOD ISO									KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		09	3/8	2.2	.087	SNGA090308S01030A						☆	☆		SNGA322S0330A
				2.2	.087	SNGA090308S02035B								☆	SNGA322S0835B
				2.2	.087	SNGA090312S02035B								☆	SNGA323S0835B
		12	1/2	2.8	.110	SNGA120408S01030A						☆	☆		SNGA432S0330A
				2.8	.110	SNGA120412S01030A						☆	☆		SNGA433S0330A
				2.8	.110	SNGA120412S02035A							☆		SNGA433S0835A
				2.8	.110	SNGA120412S02035B								☆	SNGA433S0835B
		09	3/8	2.2	.087	SNGA090308T01020B								☆	SNGA322T0320B
				2.2	.087	SNGA090312T01020B								☆	SNGA323T0320B
		12	1/2	2.8	.110	SNGA120408T01020B			☆					☆	SNGA432T0320B
				2.8	.110	SNGA120412T01020B			☆					☆	SNGA433T0320B
		12	1/2	11.9	.469	SNGA120408S01525					☆				SNGA432S0625
				11.9	.469	SNGA120408T01020		☆		☆					SNGA432T0320
				11.9	.469	SNGA120408T01525					☆				SNGA432T0625
				11.9	.469	SNGA120408T02520	☆								SNGA432T0820
				11.5	.453	SNGA120412S01525					☆				SNGA433S0625
				11.5	.453	SNGA120412T01020		☆		☆					SNGA433T0320
				11.5	.453	SNGA120412T02520	☆								SNGA433T0820
				11.1	.437	SNGA120416T01020		☆		☆					SNGA434T0320
				11.1	.437	SNGA120416T02520	☆								SNGA434T0820
		12	1/2	11.9	.469	SNGQ120708T02520	☆								SNGQ452T0820
				11.5	.453	SNGQ120712T02520	☆								SNGQ453T0820
				11.1	.437	SNGQ120716T02520	☆								SNGQ454T0820
		12	1/2	11.5	.453	SNGX120712T02520	☆								SNGX453T0820
				11.1	.437	SNGX120716T02520	☆								SNGX454T0820

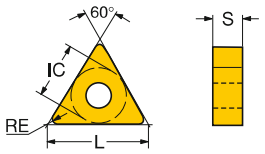
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

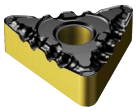
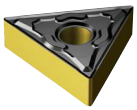
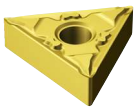
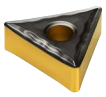
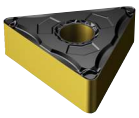
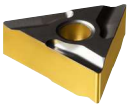
 A13
 A27
A558
ISO 13399 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Trójkątne



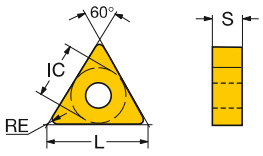
		IC	KOD ISO	P							M						K						S						KOD ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka wykończeniowa		16 3/8	TNMG 16 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					TNMG 331-PF
			TNMG 16 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					TNMG 332-PF
			TNMG 16 04 12-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					TNMG 333-PF
		22 1/2	TNMG 22 04 08-PF		☆			☆	☆	☆																					TNMG 432-PF
			TNMG 22 04 12-PF					☆	☆																						TNMG 433-PF
		16 3/8	TNMG 16 04 04-KF																☆			☆									TNMG 331-KF
			TNMG 16 04 08-KF																☆			☆									TNMG 332-KF
		16 3/8	TNMG 16 04 04-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆				TNMG 331-MF
			TNMG 16 04 08-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆				TNMG 332-MF
			TNMG 16 04 12-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆				TNMG 333-MF
		11 1/4	TNMG 11 03 02-MF					☆	☆	☆																					TNMG 220-MF
			TNMG 11 03 04-MF					☆	☆	☆						☆															TNMG 221-MF
			TNMG 11 03 08-MF					☆	☆	☆						☆															TNMG 222-MF
			TNMG 11 03 12-MF						☆																						TNMG 223-MF
		16 3/8	TNMG 16 04 04-MF				☆	☆	☆	☆						☆															TNMG 331-MF
			TNMG 16 04 08-MF				☆	☆	☆	☆						☆															TNMG 332-MF
			TNMG 16 04 12-MF					☆	☆	☆																					TNMG 332-MF
			TNMG 16 04 16-MF					☆	☆																						TNMG 334-MF
		22 1/2	TNMG 22 04 04-MF					☆	☆	☆						☆															TNMG 431-MF
			TNMG 22 04 08-MF					☆	☆	☆																					TNMG 432-MF
			TNMG 22 04 12-MF					☆	☆																						TNMG 433-MF
		16 3/8	TNMG 16 04 04-LC	☆	☆			☆	☆						☆																TNMG 331-LC
			TNMG 16 04 08-LC	☆	☆			☆	☆						☆																TNMG 332-LC
		16 3/8	TNMG 16 04 04L-K		☆			☆	☆							☆															TNMG 331L-K
			TNMG 16 04 04R-K		☆			☆	☆							☆															TNMG 331R-K
			TNMG 16 04 08L-K		☆			☆	☆							☆															TNMG 332L-K
			TNMG 16 04 08R-K		☆			☆	☆							☆															TNMG 332R-K

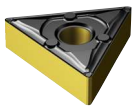
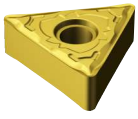
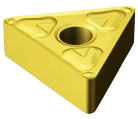
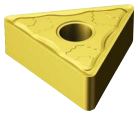
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Trójkątne



		IC	IC	KOD ISO	P							M						K					S						KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka wykończeniowa		16	3/8	TNMX 16 04 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆									TNMX 331-WF
				TNMX 16 04 08-WF	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆									TNMX 332-WF
		16	3/8	TNMU 16 04 08-PF					☆																							TNMU 332-PF
		16	3/8	TNMU 16 04 12-WM					☆	☆																						TNMU 333-WM
		16	3/8	TNMG 16 04 04-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	TNMG 331-SF
				TNMG 16 04 08-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	TNMG 332-SF
				TNMG 16 04 12-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	TNMG 333-SF
		16	3/8	TNMG 16 04 04-XF								☆							☆					☆					☆			TNMG 331-XF
				TNMG 16 04 08-XF								☆							☆					☆					☆			TNMG 332-XF
				TNMG 16 04 12-XF								☆							☆					☆					☆			TNMG 333-XF
Obróbka średnia		16	3/8	TNMG 16 04 04-MMC												☆																TNMG 331-MMC
				TNMG 16 04 08-MMC												☆																TNMG 332-MMC
				TNMG 16 04 12-MMC												☆																TNMG 333-MMC

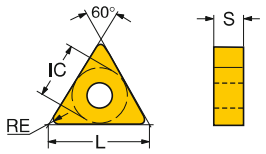
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

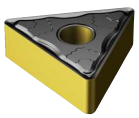
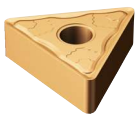
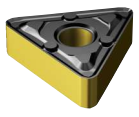
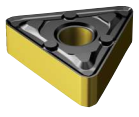
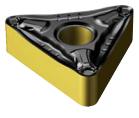
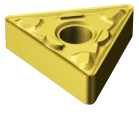
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Trójkątne



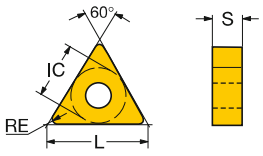
		IC	KOD ISO	P							M						K						S						KOD ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka średnia		16 3/8	TNMG 16 04 04-PMC					☆	☆																						TNMG 331-PMC
			TNMG 16 04 08-PMC					☆	☆																						TNMG 332-PMC
			TNMG 16 04 12-PMC					☆	☆																						TNMG 333-PMC
		16 3/8	TNMG 16 04 04-SMC																						☆						TNMG 331-SMC
			TNMG 16 04 08-SMC																						☆						TNMG 332-SMC
			TNMG 16 04 12-SMC																						☆						TNMG 333-SMC
		16 3/8	TNMX 16 04 08-WM			☆															☆	☆									TNMX 332-WM
			TNMX 16 04 12-WM		☆	☆								☆								☆									TNMX 333-WM
		16 3/8	TNMX 16 04 08-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆									TNMX 332-WMX
			TNMX 16 04 12-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆									TNMX 333-WMX
		16 3/8	TNMG 16 04 04-PM				☆	☆	☆																						TNMG 331-PM
			TNMG 16 04 08-PM		☆	☆	☆	☆	☆																						TNMG 332-PM
			TNMG 16 04 12-PM		☆	☆	☆	☆	☆																						TNMG 333-PM
		22 1/2	TNMG 22 04 04-PM				☆	☆	☆																						TNMG 431-PM
			TNMG 22 04 08-PM			☆	☆	☆	☆																						TNMG 432-PM
			TNMG 22 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																						TNMG 433-PM
			TNMG 22 04 16-PM			☆	☆	☆	☆																						TNMG 434-PM
		16 3/8	TNMG 16 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆															TNMG 332-MM
			TNMG 16 04 12-MM									☆	☆	☆	☆	☆															TNMG 333-MM
		22 1/2	TNMG 22 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆															TNMG 432-MM
			TNMG 22 04 12-MM											☆	☆	☆															TNMG 433-MM
			TNMG 22 04 16-MM												☆																TNMG 434-MM

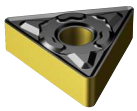
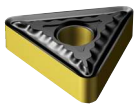
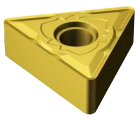
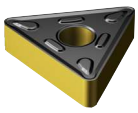
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Trójkątne



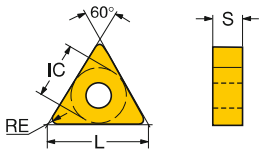
		IC	KOD ISO	P							M						K						S						KOD ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka średnia		16 3/8	TNMG 16 04 08-KM																☆	☆	☆	☆									TNMG 332-KM
			TNMG 16 04 12-KM																☆	☆	☆	☆									TNMG 333-KM
		22 1/2	TNMG 22 04 08-KM																	☆	☆	☆									TNMG 432-KM
			TNMG 22 04 12-KM																	☆	☆	☆									TNMG 433-KM
			TNMG 22 04 16-KM																	☆	☆	☆									TNMG 434-KM
		11 1/4	TNMG 11 03 04-QM				☆	☆	☆								☆														TNMG 221-QM
			TNMG 11 03 08-QM			☆	☆	☆	☆	☆							☆														TNMG 222-QM
		16 3/8	TNMG 16 03 04-QM						☆								☆														TNMG 321-QM
			TNMG 16 03 08-QM					☆																							TNMG 322-QM
			TNMG 16 04 04-QM				☆	☆	☆	☆					☆		☆						☆					☆			TNMG 331-QM
			TNMG 16 04 08-QM			☆	☆	☆	☆	☆		☆		☆	☆		☆						☆	☆	☆			☆			TNMG 332-QM
			TNMG 16 04 12-QM			☆	☆	☆	☆			☆			☆		☆						☆	☆	☆			☆			TNMG 333-QM
		22 1/2	TNMG 22 04 04-QM				☆		☆								☆						☆					☆			TNMG 431-QM
			TNMG 22 04 08-QM			☆	☆	☆	☆								☆						☆					☆			TNMG 432-QM
			TNMG 22 04 12-QM			☆	☆	☆	☆								☆						☆					☆			TNMG 433-QM
			TNMG 22 04 16-QM			☆	☆	☆	☆			☆											☆	☆	☆			☆			TNMG 434-QM
		27 5/8	TNMG 27 06 08-QM						☆								☆														TNMG 542-QM
			TNMG 27 06 12-QM					☆	☆								☆														TNMG 543-QM
		16 3/8	TNMG 16 04 08-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	TNMG 332-SM
			TNMG 16 04 12-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	TNMG 333-SM
		22 1/2	TNMG 22 04 08-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	TNMG 432-SM
			TNMG 22 04 12-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	TNMG 433-SM
		27 5/8	TNMG 27 06 12-HM			☆	☆		☆																						TNMG 543-HM
			TNMG 27 06 16-HM			☆	☆	☆	☆																						TNMG 544-HM
		33 3/4	TNMG 33 09 24-HM			☆	☆	☆	☆																						TNMG 666-HM
		16 3/8	TNMU 16 04 12-KM																		☆										TNMU 333-KM

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Trójkątne



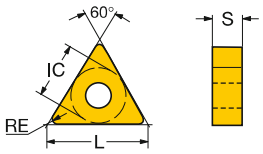
		IC	IC	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	S S05F	KOD ANSI
Obróbka średnia		16	3/8	TNMG 16 04 04-XM								☆							☆					☆					☆			TNMG 331-XM
				TNMG 16 04 08-XM								☆							☆					☆					☆			TNMG 332-XM
				TNMG 16 04 12-XM								☆							☆					☆					☆			TNMG 333-XM
		16	3/8	TNMG 16 04 12-MRR									☆		☆	☆	☆															TNMG 333-MRR
		22	1/2	TNMG 22 04 12-MRR												☆	☆															TNMG 433-MRR
				TNMG 22 04 16-MRR									☆			☆	☆															TNMG 434-MRR
		16	3/8	TNMG 16 04 08-XMR								☆							☆					☆					☆			TNMG 332-XMR
				TNMG 16 04 12-XMR								☆							☆					☆					☆			TNMG 333-XMR
Obróbka zgrubna		16	3/8	TNMM 16 04 08-MR												☆																TNMM 332-MR
		22	1/2	TNMM 22 04 08-MR												☆																TNMM 432-MR
				TNMM 22 04 12-MR												☆																TNMM 433-MR
				TNMM 22 04 16-MR												☆																TNMM 434-MR
		27	5/8	TNMM 27 06 12-MR				☆																								TNMM 543-MR
				TNMM 27 06 16-MR													☆																TNMM 544-MR
				TNMM 27 06 24-MR													☆																TNMM 546-MR
		16	3/8	TNMG 16 04 08-KRR																	☆	☆	☆									TNMG 332-KRR
				TNMG 16 04 12-KRR																	☆	☆	☆									TNMG 333-KRR
		22	1/2	TNMX 22 04 12-WR					☆																								TNMX 433-WR
				TNMX 22 04 16-WR					☆																								TNMX 434-WR

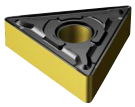
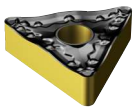
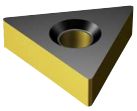
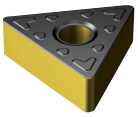
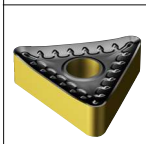
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Trójkątne



		IC	KOD ISO	P							M						K						S						KOD ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka zgrubna		16 3/8	TNMG 16 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																					TNMG 332-PR
			TNMG 16 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																					TNMG 333-PR
		22 1/2	TNMG 22 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																					TNMG 432-PR
			TNMG 22 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																					TNMG 433-PR
			TNMG 22 04 16-PR			☆	☆	☆	☆																					TNMG 434-PR
		27 5/8	TNMG 27 06 08-PR				☆	☆	☆																					TNMG 542-PR
			TNMG 27 06 12-PR				☆	☆	☆																					TNMG 543-PR
			TNMG 27 06 16-PR				☆	☆	☆																					TNMG 544-PR
		33 3/4	TNMG 33 07 16-PR				☆		☆																					TNMG 654-PR
			TNMG 33 09 24-PR				☆	☆	☆																					TNMG 666-PR
		16 3/8	TNMM 16 04 08-PR				☆	☆	☆																					TNMM 332-PR
			TNMM 16 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																					TNMM 333-PR
		22 1/2	TNMM 22 04 08-PR				☆	☆	☆																					TNMM 432-PR
			TNMM 22 04 12-PR				☆	☆	☆																					TNMM 433-PR
			TNMM 22 04 16-PR				☆	☆	☆																					TNMM 434-PR
		16 3/8	TNMA 16 04 04-KR																☆	☆	☆									TNMA 331-KR
			TNMA 16 04 08-KR																☆	☆	☆									TNMA 332-KR
			TNMA 16 04 12-KR																☆	☆	☆									TNMA 333-KR
			TNMA 16 04 16-KR																☆	☆	☆									TNMA 334-KR
		22 1/2	TNMA 22 04 04-KR																		☆									TNMA 431-KR
			TNMA 22 04 08-KR																☆	☆	☆									TNMA 432-KR
			TNMA 22 04 12-KR																☆	☆	☆									TNMA 433-KR
			TNMA 22 04 16-KR																☆		☆									TNMA 434-KR
			TNMA 22 04 32-KR																		☆									TNMA 438-KR
		27 5/8	TNMA 27 06 16-KR																		☆									TNMA 544-KR
		16 3/8	TNMG 16 04 08-KR																☆	☆	☆									TNMG 332-KR
			TNMG 16 04 12-KR																☆	☆	☆									TNMG 333-KR
			TNMG 16 04 16-KR																☆		☆									TNMG 334-KR
		22 1/2	TNMG 22 04 08-KR																☆	☆	☆									TNMG 432-KR
			TNMG 22 04 12-KR																☆	☆	☆									TNMG 433-KR
		27 5/8	TNMG 27 06 16-KR																	☆										TNMG 544-KR
		16 3/8	TNMM 16 04 08-QR				☆	☆	☆								☆													TNMM 332-QR
			TNMM 16 04 12-QR						☆								☆													TNMM 333-QR
		22 1/2	TNMM 22 04 08-QR					☆	☆								☆													TNMM 432-QR
			TNMM 22 04 12-QR				☆	☆	☆								☆													TNMM 433-QR
			TNMM 22 04 16-QR				☆		☆								☆													TNMM 434-QR
		27 5/8	TNMM 27 06 12-QR				☆																							TNMM 543-QR
			TNMM 27 06 16-QR						☆																					TNMM 544-QR

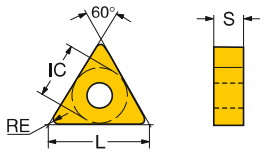
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Trójkątne



		IC	KOD ISO	P							M						K						S						KOD ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka zgrubna		27 5/8	TNMM 27 06 16-HR				☆	☆	☆																					TNMM 544-HR
			TNMM 27 06 24-HR				☆	☆	☆																					TNMM 546-HR
		16 3/8	TNMG 16 04 08-MR											☆	☆	☆															TNMG 432-MR
			TNMG 16 04 12-MR											☆	☆	☆															TNMG 433-MR
		22 1/2	TNMG 22 04 08-MR											☆	☆	☆															TNMG 432-MR
			TNMG 22 04 12-MR											☆	☆	☆															TNMG 433-MR
			TNMG 22 04 16-MR											☆	☆	☆															TNMG 434-MR
		16 3/8	TNMG 16 04 08-MR			☆	☆	☆	☆								☆														TNMG 332-MR
			TNMG 16 04 12-MR			☆	☆	☆	☆																						TNMG 333-MR
		22 1/2	TNMG 22 04 08-MR			☆	☆	☆	☆								☆														TNMG 432-MR
			TNMG 22 04 12-MR			☆	☆	☆	☆								☆														TNMG 433-MR
			TNMG 22 04 16-MR			☆	☆	☆	☆								☆														TNMG 434-MR
			TNMG 22 04 24-MR				☆																								TNMG 436-MR
		27 5/8	TNMG 27 06 08-MR				☆		☆								☆														TNMG 542-MR
			TNMG 27 06 12-MR				☆	☆	☆								☆														TNMG 543-MR
			TNMG 27 06 16-MR				☆	☆	☆								☆														TNMG 544-MR
		33 3/4	TNMG 33 09 24-MR						☆																						TNMG 666-MR

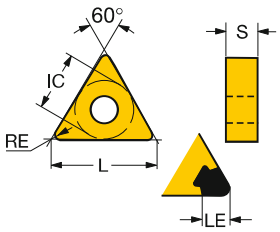
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

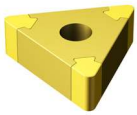
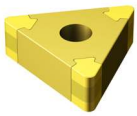
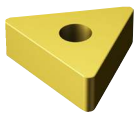
A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Trójkątne

Zaawansowane materiały narzędziowe



		IC	IC	LE	LE"	KOD ISO	K 6190	K 620	K 650	K 7525	S 650	H 6050	H 7015	H 7025	H 7525	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		11	1/4	1.8	.071	TNGA110304S01030A							☆	☆		TNGA221S0330A
				1.5	.059	TNGA110308S01030A							☆	☆		TNGA222S0330A
		16	3/8	3.0	.118	TNGA160404S01030A							☆	☆		TNGA331S0330A
				2.7	.106	TNGA160408S01030A							☆	☆		TNGA332S0330A
				2.8	.110	TNGA160408S01530B									☆	TNGA332S0630B
				2.0	.079	TNGA160408S02035A								☆		TNGA332S0835A
				2.8	.110	TNGA160408S02035B									☆	TNGA332S0835B
				2.4	.094	TNGA160412S01030A							☆	☆		TNGA333S0330A
				2.4	.094	TNGA160412S02035A								☆		TNGA333S0835A
		11	1/4	1.8	.071	TNGA110304T01020B				☆					☆	TNGA221T0320B
				2.1	.083	TNGA110308T01020B				☆					☆	TNGA222T0320B
		16	3/8	1.8	.071	TNGA160404T01020B				☆					☆	TNGA331T0320B
				2.8	.110	TNGA160408T01020B				☆					☆	TNGA332T0320B
				2.4	.094	TNGA160412T01020B				☆					☆	TNGA333T0320B
		16	3/8	16.1	.634	TNGA160404S01525						☆				TNGA331S0625
				15.7	.618	TNGA160408S01525						☆				TNGA332S0625
				15.7	.618	TNGA160408T01020			☆		☆					TNGA332T0320
				15.7	.618	TNGA160408T01525						☆				TNGA332T0625
				15.7	.618	TNGA160408T02520	☆	☆								TNGA332T0820
				15.3	.602	TNGA160412S01525						☆				TNGA333S0625
				15.3	.602	TNGA160412T01020		☆	☆		☆					TNGA333T0320
				15.3	.602	TNGA160412T02520	☆									TNGA333T0820
				14.9	.587	TNGA160416T01020			☆		☆					TNGA334T0320
				14.9	.587	TNGA160416T02520	☆									TNGA334T0820
		22	1/2	21.2	.835	TNGA220408T01020			☆		☆					TNGA432T0320
				20.8	.819	TNGA220412T01020			☆		☆					TNGA433T0320
				20.4	.803	TNGA220416T01020			☆		☆					TNGA434T0320

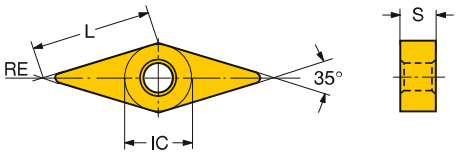
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

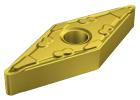
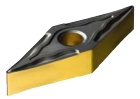
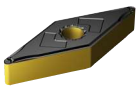
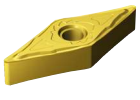
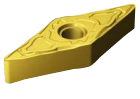
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 35°



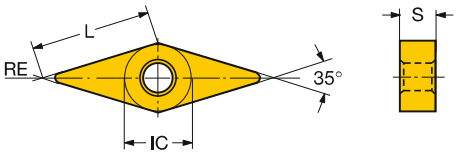
					KOD ISO	P						M						K					S					KOD ANSI
						1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F	
Obróbka wykończeniowa		16	3/8		VNMG 16 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																	VNMG 331-PF
					VNMG 16 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																	VNMG 332-PF
		16	3/8		VNMG 16 04 04-MF								☆	☆	☆	☆								☆	☆	☆		☆	VNMG 331-MF
					VNMG 16 04 08-MF								☆	☆	☆	☆								☆	☆	☆		☆	VNMG 332-MF
		16	3/8		VNMG 16 04 04-MF						☆	☆					☆												VNMG 331-MF
					VNMG 16 04 08-MF					☆	☆	☆					☆												VNMG 332-MF
					VNMG 16 04 12-MF						☆	☆																	VNMG 333-MF
		16	3/8		VNMG 16 04 04-LC	☆	☆			☆	☆					☆													VNMG 331-LC
					VNMG 16 04 08-LC	☆	☆			☆	☆					☆													VNMG 332-LC
		16	3/8		VNGG 16 04 04-SGF								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	VNGG 331-SGF
					VNGG 16 04 08-SGF								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	VNGG 332-SGF
					VNGG 16 04 12-SGF								☆											☆	☆		☆	☆	VNGG 333-SGF
		16	3/8		VNMG 16 04 04-SF								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 331-SF
					VNMG 16 04 08-SF								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 332-SF
					VNMG 16 04 12-SF								☆											☆	☆		☆	☆	VNMG 333-SF

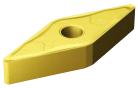
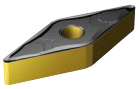
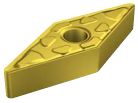
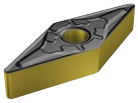
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 35°



				KOD ISO	P						M						K					S					KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F	
Obróbka średnia		16	3/8	VNMG 16 04 04-MMC										☆													VNMG 331-MMC
				VNMG 16 04 08-MMC										☆													VNMG 332-MMC
				VNMG 16 04 12-MMC										☆													VNMG 333-MMC
		16	3/8	VNMG 16 04 04-PMC					☆	☆																	VNMG 331-PMC
				VNMG 16 04 08-PMC					☆	☆																	VNMG 332-PMC
				VNMG 16 04 12-PMC					☆	☆																	VNMG 333-PMC
		16	3/8	VNMG 16 04 04-SMC																			☆				VNMG 331-SMC
				VNMG 16 04 08-SMC																			☆				VNMG 332-SMC
				VNMG 16 04 12-SMC																			☆				VNMG 333-SMC
		16	3/8	VNMG 16 04 08-PM		☆	☆	☆	☆	☆																	VNMG 332-PM
				VNMG 16 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																	VNMG 333-PM
		16	3/8	VNMG 16 04 08-MM							☆	☆	☆	☆	☆												VNMG 332-MM
		16	3/8	VNMG 16 04 08-KM													☆	☆	☆	☆							VNMG 332-KM
				VNMG 16 04 12-KM														☆	☆	☆							VNMG 333-KM

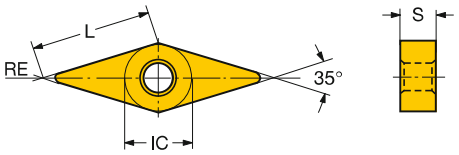
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

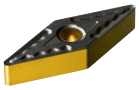
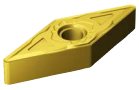
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Rombowe 35°



				KOD ISO	P						M						K				S					KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F	
Obróbka średnia		16	3/8	VNMG 16 04 04-QM					☆	☆		☆					☆					☆	☆	☆		☆		VNMG 331-QM
				VNMG 16 04 08-QM			☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆					☆	☆	☆		☆		VNMG 332-QM
				VNMG 16 04 12-QM						☆																		VNMG 333-QM
		16	3/8	VNMG 16 04 04-SM								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 331-SM
				VNMG 16 04 08-SM								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 332-SM
				VNMG 16 04 12-SM								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 333-SM

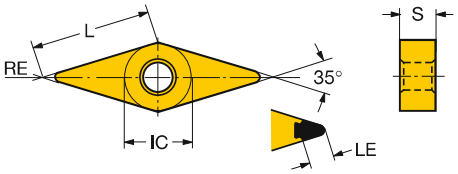
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

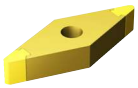
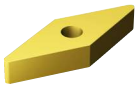
A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

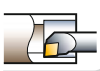
Rombowe 35°

Zaawansowane materiały narzędziowe



							H			
				LE	LE"	KOD ISO	6050	7015	7025	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		16	3/8	2.1	.083	VNGA160404S01020A			☆	VNGA331S0320A
				4.4	.173	VNGA160404S01030A		☆	☆	VNGA331S0330A
				2.4	.094	VNGA160408S01020A			☆	VNGA332S0320A
				3.5	.138	VNGA160408S01030A		☆	☆	VNGA332S0330A
				2.4	.094	VNGA160408S02035A		☆	☆	VNGA332S0835A
		16	3/8	16.2	.638	VNGA160404S01525	☆			VNGA331S0625
				15.8	.622	VNGA160408S01525	☆			VNGA332S0625
				15.8	.622	VNGA160408T01525	☆			VNGA332T0625
				15.4	.607	VNGA160412S01525	☆			VNGA333S0625

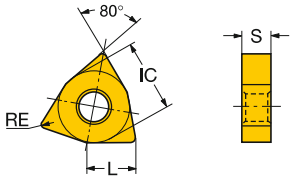
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

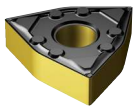
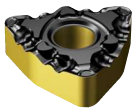
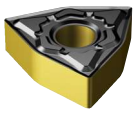
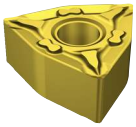
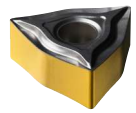
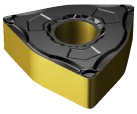
A13
 A27
A558
ISO 13399 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Trygonalne 80°



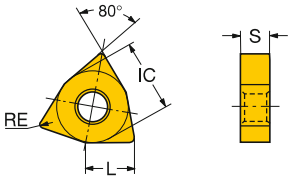
				KOD ISO	P							M						K						S						KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka wykończeniowa		06	3/8	WNMG 06 04 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆									WNMG 331-WF
				WNMG 06 04 08-WF	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆									WNMG 332-WF
		08	1/2	WNMG 08 04 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆			☆	☆								☆									WNMG 431-WF
				WNMG 08 04 08-WF	☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆								☆									WNMG 432-WF
				WNMG 08 04 12-WF			☆		☆	☆													☆									WNMG 433-WF
		06	3/8	WNMG 06 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					WNMG 331-PF
				WNMG 06 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					WNMG 332-PF
				WNMG 06 04 12-PF	☆		☆		☆																							WNMG 333-PF
		08	1/2	WNMG 08 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					WNMG 431-PF
				WNMG 08 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					WNMG 432-PF
				WNMG 08 04 12-PF	☆		☆		☆	☆																						WNMG 433-PF
		06	3/8	WNMG 06 04 04-KF																☆			☆									WNMG 331-KF
				WNMG 06 04 08-KF																☆												WNMG 332-KF
		08	1/2	WNMG 08 04 04-KF																☆			☆									WNMG 431-KF
				WNMG 08 04 08-KF																☆			☆									WNMG 432-KF
				WNMG 08 04 12-KF																			☆									WNMG 433-KF
		06	3/8	WNMG 06 04 04-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆				WNMG 331-MF
				WNMG 06 04 08-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆				WNMG 332-MF
		08	1/2	WNMG 08 04 08-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			☆	WNMG 431-MF
		06	3/8	WNMG 06 04 04-MF						☆	☆																					WNMG 331-MF
				WNMG 06 04 08-MF						☆																						WNMG 332-MF
		08	1/2	WNMG 08 04 04-MF						☆																						WNMG 431-MF
				WNMG 08 04 08-MF				☆		☆																						WNMG 432-MF
		06	3/8	WNMG 06 04 04-LC	☆				☆																							WNMG 331-LC
				WNMG 06 04 08-LC	☆				☆	☆																						WNMG 332-LC
		08	1/2	WNMG 08 04 08-LC	☆	☆			☆	☆						☆																WNMG 432-LC

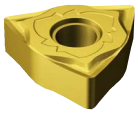
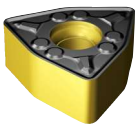
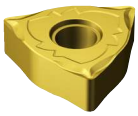
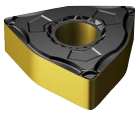
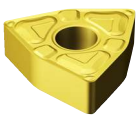
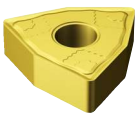
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Trygonalne 80°



				KOD ISO	P							M						K					S						KOD ANSI
			IC		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka wykończeniowa		08	1/2	WNGG 08 04 04-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	WNGG 431-SGF
				WNGG 08 04 08-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	WNGG 432-SGF
		08	1/2	WNMU 08 04 12-WM					☆	☆																						WNMU 433-WM
				WNMU 08 06 12-WM					☆	☆																						WNMU 443-WM
		08	1/2	WNMG 08 04 04-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	WNMG 431-SF
				WNMG 08 04 08-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	WNMG 432-SF
				WNMG 08 04 12-SF																						☆				☆	☆	WNMG 433-SF
		06	3/8	WNMG 06 04 04-WL	☆											☆																WNMG 331-WL
				WNMG 06 04 08-WL	☆				☆							☆																WNMG 332-WL
		08	1/2	WNMG 08 04 08-WL		☆			☆	☆																						WNMG 432-WL
		06	3/8	WNMG 06 04 04-XF								☆							☆					☆					☆			WNMG 331-XF
				WNMG 06 04 08-XF								☆							☆					☆					☆			WNMG 332-XF
		08	1/2	WNMG 08 04 04-XF								☆							☆					☆					☆			WNMG 431-XF
				WNMG 08 04 08-XF								☆							☆					☆					☆			WNMG 432-XF
Obróbka średnia		08	1/2	WNMG 08 04 04-MMC												☆																WNMG 431-MMC
				WNMG 08 04 08-MMC												☆																WNMG 432-MMC
				WNMG 08 04 12-MMC												☆																WNMG 433-MMC

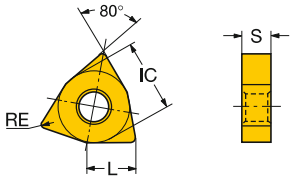
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

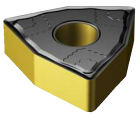
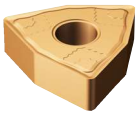
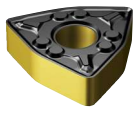
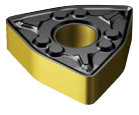
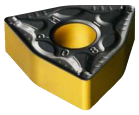
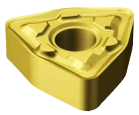
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Trygonalne 80°



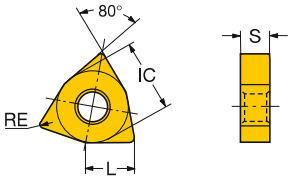
					P							M						K						S						
				KOD ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	KOD ANSI
Obróbka średnia		08	1/2	WNMG 08 04 04-PMC					☆	☆																					WNMG 431-PMC
				WNMG 08 04 08-PMC					☆	☆																					WNMG 432-PMC
				WNMG 08 04 12-PMC					☆	☆																					WNMG 433-PMC
		08	1/2	WNMG 08 04 04-SMC																						☆					WNMG 431-SMC
				WNMG 08 04 08-SMC																						☆					WNMG 432-SMC
				WNMG 08 04 12-SMC																						☆					WNMG 433-SMC
		06	3/8	WNMG 06 04 08-WM		☆	☆								☆					☆		☆									WNMG 332-WM
				WNMG 06 04 12-WM			☆	☆												☆		☆	☆									WNMG 333-WM
		08	1/2	WNMG 08 04 08-WM		☆	☆	☆							☆					☆		☆	☆								WNMG 432-WM
				WNMG 08 04 12-WM			☆	☆							☆					☆		☆	☆									WNMG 433-WM
		06	3/8	WNMG 06 04 08-WMX			☆		☆	☆					☆						☆		☆									WNMG 332-WMX
				WNMG 06 04 12-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆									WNMG 333-WMX
		08	1/2	WNMG 08 04 08-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆									WNMG 432-WMX
				WNMG 08 04 12-WMX			☆		☆	☆					☆						☆	☆	☆									WNMG 433-WMX
		06	3/8	WNMG 06 04 08-PM			☆	☆	☆	☆																					WNMG 332-PM
				WNMG 06 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																					WNMG 333-PM
		08	1/2	WNMG 08 04 08-PM		☆	☆	☆	☆	☆																					WNMG 432-PM
				WNMG 08 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																					WNMG 433-PM
				WNMG 08 04 16-PM			☆		☆	☆																					WNMG 434-PM
		06	3/8	WNMG 06 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆														WNMG 332-MM
				WNMG 06 04 12-MM											☆	☆																WNMG 333-MM
		08	1/2	WNMG 08 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆														WNMG 432-MM
				WNMG 08 04 12-MM									☆	☆	☆	☆	☆														WNMG 433-MM

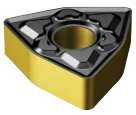
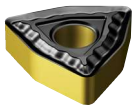
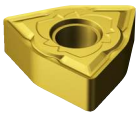
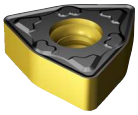
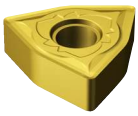
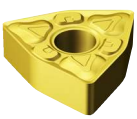
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Trygonalne 80°



				KOD ISO	P							M						K						S						KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka średnia		06	3/8	WNMG 06 04 08-KM																		☆	☆								WNMG 332-KM
				WNMG 06 04 12-KM																		☆	☆								WNMG 333-KM
		08	1/2	WNMG 08 04 08-KM																☆	☆	☆	☆								WNMG 432-KM
				WNMG 08 04 12-KM																☆	☆	☆	☆								WNMG 433-KM
				WNMG 08 04 16-KM																	☆		☆								WNMG 434-KM
		06	3/8	WNMG 06 04 08-QM			☆	☆	☆	☆			☆					☆									☆					WNMG 332-QM
				WNMG 06 04 12-QM			☆		☆	☆																						WNMG 333-QM
		08	1/2	WNMG 08 04 04-QM					☆	☆			☆					☆						☆		☆	☆			☆		WNMG 431-QM
				WNMG 08 04 08-QM			☆	☆	☆	☆			☆			☆		☆						☆		☆	☆			☆		WNMG 432-QM
				WNMG 08 04 12-QM			☆	☆	☆	☆			☆			☆		☆						☆		☆	☆			☆		WNMG 433-QM
				WNMG 08 04 16-QM			☆		☆	☆																						WNMG 434-QM
		06	3/8	WNMG 06 04 04-SM																						☆						WNMG 331-SM
				WNMG 06 04 08-SM																						☆						WNMG 332-SM
		08	1/2	WNMG 08 04 04-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	WNMG 431-SM
				WNMG 08 04 08-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	WNMG 432-SM
				WNMG 08 04 12-SM									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	WNMG 433-SM
		08	1/2	WNMU 08 04 12-KM																		☆										WNMU 433-KM
		08	1/2	WNMG 08 04 08-SMR									☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	WNMG 432-SMR
				WNMG 08 04 12-SMR									☆	☆		☆										☆	☆	☆		☆	☆	WNMG 433-SMR
		06	3/8	WNMG 06 04 04-XM								☆						☆					☆						☆			WNMG 331-XM
				WNMG 06 04 08-XM								☆						☆					☆						☆			WNMG 332-XM
				WNMG 06 04 12-XM								☆						☆					☆						☆			WNMG 333-XM
		08	1/2	WNMG 08 04 04-XM								☆						☆					☆						☆			WNMG 431-XM
				WNMG 08 04 08-XM								☆						☆					☆						☆			WNMG 432-XM
				WNMG 08 04 12-XM								☆						☆					☆						☆			WNMG 433-XM

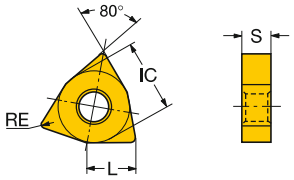
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

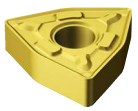
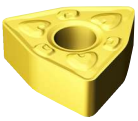
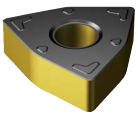
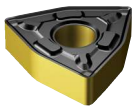
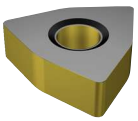
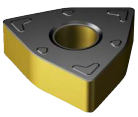
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® P, płytka tokarska

Trygonalne 80°



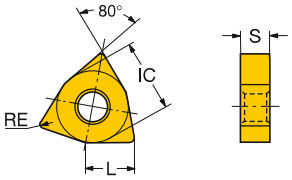
				KOD ISO	P							M						K						S						KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka zgrubna		06	3/8	WNMG 06 04 12-MRR											☆	☆	☆														WNMG 333-MRR
		08	1/2	WNMG 08 04 12-MRR									☆		☆	☆	☆														WNMG 433-MRR
		06	3/8	WNMG 06 04 08-XMR								☆							☆				☆						☆			WNMG 332-XMR
				WNMG 06 04 12-XMR								☆							☆				☆						☆			WNMG 333-XMR
		08	1/2	WNMG 08 04 12-XMR								☆							☆				☆						☆			WNMG 433-XMR
		08	1/2	WNMG 08 04 08-KRR																	☆	☆	☆									WNMG 432-KRR
				WNMG 08 04 12-KRR																	☆	☆	☆									WNMG 433-KRR
		06	3/8	WNMG 06 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																						WNMG 332-PR
				WNMG 06 04 12-PR			☆		☆	☆																						WNMG 333-PR
		08	1/2	WNMG 08 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																						WNMG 432-PR
				WNMG 08 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																						WNMG 433-PR
				WNMG 08 04 16-PR			☆	☆	☆	☆																						WNMG 434-PR
		06	3/8	WNMA 06 04 08-KR																	☆		☆									WNMA 332-KR
				WNMA 06 04 12-KR																	☆		☆									WNMA 333-KR
		08	1/2	WNMA 08 04 08-KR																	☆	☆	☆									WNMA 432-KR
				WNMA 08 04 12-KR																	☆	☆	☆									WNMA 433-KR
				WNMA 08 04 16-KR																	☆		☆									WNMA 434-KR
		06	3/8	WNMG 06 04 08-KR																	☆	☆	☆									WNMG 332-KR
				WNMG 06 04 12-KR																	☆		☆									WNMG 333-KR
		08	1/2	WNMG 08 04 08-KR																	☆	☆	☆									WNMG 432-KR
				WNMG 08 04 12-KR																	☆	☆	☆									WNMG 433-KR

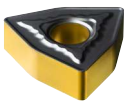
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Trygonalne 80°



				KOD ISO	P							M						K					S						KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka zgrubna		06	3/8	WNMG 06 04 08-MR											☆	☆	☆														WNMG 332-MR
				WNMG 06 04 12-MR												☆	☆															WNMG 333-MR
				WNMG 08 04 08-MR											☆	☆	☆															WNMG 432-MR
				WNMG 08 04 12-MR											☆	☆	☆															WNMG 433-MR
		08	1/2	WNMG 08 04 08-MR			☆	☆	☆	☆																					WNMG 432-MR
				WNMG 08 04 12-MR			☆	☆	☆	☆								☆														WNMG 433-MR
				WNMG 08 04 16-MR					☆	☆																						WNMG 434-MR

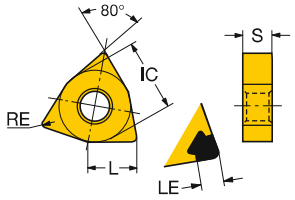
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

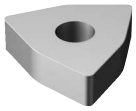
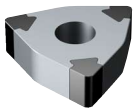
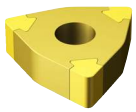
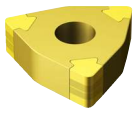
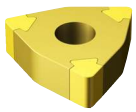
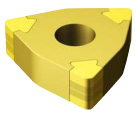
A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Trygonalne 80°

Zaawansowane materiały narzędziowe



							K		H				
							6190	7525	6050	7015	7025	7525	
			LE	LE"	KOD ISO								KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		08 1/2	7.9	.311	WNGA080408T01020WG		☆						WNGA432T0320WG
			7.5	.295	WNGA080412T01020WG		☆						WNGA433T0320WG
		06 3/8	2.4	.094	WNGA060404S01030AWH						☆		WNGA331S0330AWH
			2.4	.094	WNGA060408S01030AWH						☆		WNGA332S0330AWH
		08 1/2	3.0	.118	WNGA080404S01030AWH						☆		WNGA431S0330AWH
			2.9	.114	WNGA080408S01030AWH						☆		WNGA432S0330AWH
			2.8	.110	WNGA080412S01030AWH						☆		WNGA433S0330AWH
		06 3/8	2.4	.094	WNGA060404T01030AWH					☆			WNGA331T0330AWH
			2.4	.094	WNGA060408T01030AWH					☆			WNGA332T0330AWH
		08 1/2	3.0	.118	WNGA080404T01030AWH					☆			WNGA431T0330AWH
			2.9	.114	WNGA080408T01030AWH					☆			WNGA432T0330AWH
			2.8	.110	WNGA080412T01030AWH					☆			WNGA433T0330AWH
		06 3/8	1.8	.071	WNGA060404T01020BWG			☆				☆	WNGA331T0320BWG
			2.4	.094	WNGA060408T01020BWG			☆				☆	WNGA332T0320BWG
		08 1/2	3.1	.122	WNGA080404T01020BWG			☆				☆	WNGA431T0320BWG
			3.0	.118	WNGA080408T01020BWG			☆				☆	WNGA432T0320BWG
		06 3/8	2.4	.094	WNGA060404S01030A					☆	☆		WNGA331S0330A
			2.4	.094	WNGA060408S01030A					☆	☆		WNGA332S0330A
		08 1/2	3.0	.118	WNGA080404S01030A					☆	☆		WNGA431S0330A
			2.9	.114	WNGA080408S01030A					☆	☆		WNGA432S0330A
			2.0	.079	WNGA080408S02035A					☆	☆		WNGA432S0835A
			2.8	.110	WNGA080412S01030A					☆	☆		WNGA433S0330A
		06 3/8	1.8	.071	WNGA060404T01020B			☆				☆	WNGA331T0320B
			2.4	.094	WNGA060408T01020B			☆				☆	WNGA332T0320B
		08 1/2	3.1	.122	WNGA080404T01020B			☆				☆	WNGA431T0320B
			3.0	.118	WNGA080408T01020B			☆				☆	WNGA432T0320B
			2.9	.114	WNGA080412T01020B			☆				☆	WNGA433T0320B

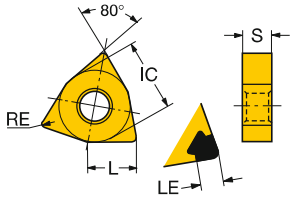
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

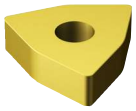
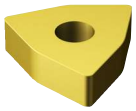
A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

Trygonalne 80°

Zaawansowane materiały narzędziowe

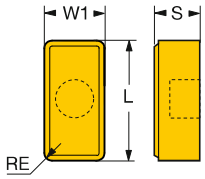


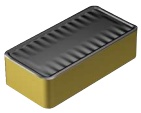
							K		H				
				LE	LE"	KOD ISO	6190	7525	6050	7015	7025	7525	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		08	1/2	8.3	.326	WNGA080404S01525			☆				WNGA431S0625
				7.9	.311	WNGA080408S01525			☆				WNGA432S0625
				7.9	.311	WNGA080408T01525			☆				WNGA432T0625
				7.9	.311	WNGA080408T02520	☆						WNGA432T0820
				7.5	.295	WNGA080412T02520	☆						WNGA433T0820
				7.1	.279	WNGA080416T02520	☆						WNGA434T0820
		08	1/2	8.3	.326	WNGA080404S01525WH			☆				WNGA431S0625WH
				7.9	.311	WNGA080408S01525WH			☆				WNGA432S0625WH
				7.9	.311	WNGA080408T01525WH			☆				WNGA432T0625WH

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® P, płytka tokarska

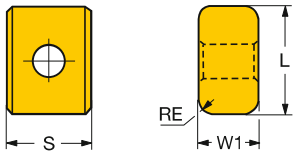


			KOD ISO	S	S"	RE	RE"	W1	W1"	L	L"	P 4325
Obróbka zgrubna		50	LNMX 50 14 32-XH	14.2	.559	3.2	.126	24.4	.961	50.0	1.969	☆

A14 A570 I1

T-Max® P, płytka tokarska

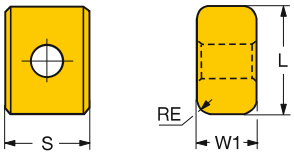
Płytki do przetaczania zestawów kół kolejowych



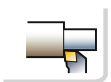
			KOD ISO	D1	D1"	S	S"	RE	RE"	W1	W1"	L	L"	P 3015	P 4325	P SH
Obróbka wykończeniowa		19	LNUX 19 19 40-PF	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	10.0	.394	19.1	.750		☆	
Obróbka średnia		19	LNMX 19 19 40-PM	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	10.0	.394	19.1	.750		☆	☆
		30	LNMX 30 19 40-PM	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	12.0	.472	30.0	1.181		☆	
		19	LNUX 19 19 40-PM	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	10.0	.394	19.1	.750		☆	☆
		19	175.32-19 19 40-25	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	10.0	.394	19.1	.750	☆	☆	☆

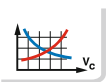
T-Max® P, płytka tokarska

Płytki do przetaczania zestawów kół kolejowych



			KOD ISO	D1	D1"	S	S"	RE	RE"	W1	W1"	L	L"	P 4325
Obróbka zgrubna		30	LNMX 30 19 40-PR	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	12.0	.472	30.0	1.181	☆
		30	LNUX 30 19 40-PR	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	12.0	.472	30.0	1.181	☆

 E27

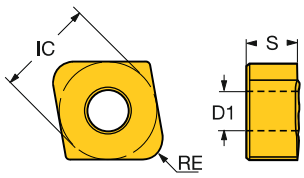
 A558

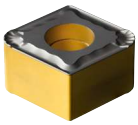
I1

T-Max® P, płytka do łuszczenia prętów

Rombowe 80°

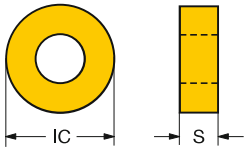
CNMX-PF



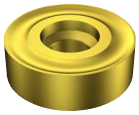
			KOD ISO	D1	D1"	S	S"	RE	RE"	L	L"	P 4325
Obróbka wykończeniowa		19	CNMX 19 11 40-PF	7.8	.307	11.0	.433	4.0	.157	19.3	.762	☆

T-Max® P, płytka do łuszczenia prętów

Okrągłe



Wersja metryczna

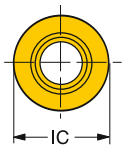
			KOD ISO	M 2135
Obróbka zgrubna		38	RNMX 38 12 00-MR	☆
		50	RNMX 50 18 M0-MR	☆

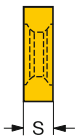
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

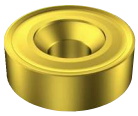
A567 I1

Płytki do łuszczenia prętów

Okrągłe





			KOD ISO	D1	D1"	S	S"	IC	IC"	M 235	
Obróbka zgrubna		38	190.1-38 12 00	12.7	.500	12.7	.500	38.1	1.500	☆	

ISO 13399 I1

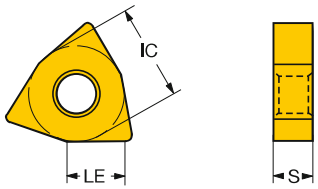
A567

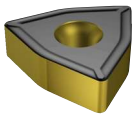
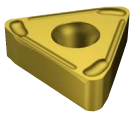
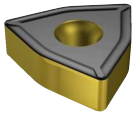
SANDVIK Coromant

Płytki do łuszczenia prętów

Trójkątne

TNMX-2



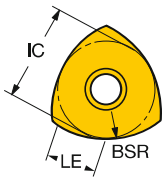
			KOD ISO	D1	D1"	S	S"	LE	LE"	IC	IC"	P	M		K
												4325	2015	2025	3005
Obróbka wykończeniowa		11	TNMX 11 06-2	6.3	.249	6.4	.250	8.0	.315	6.4	.250	☆			
		33	TNMX 33 09 31-MF	7.9	.312	9.5	.375	21.0	.827	19.1	.750		☆	☆	
		49	TNMX 49 10 51-MF	7.9	.312	10.0	.394	21.0	.827	28.6	1.125	☆			
Obróbka średnia		15	TNMX 15 09-2	7.9	.312	9.5	.375	13.0	.512	22.2	.875	☆		☆	☆

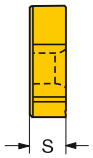
A567 A190 I1

Płytki do łuszczenia prętów

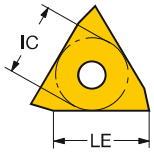
Trójkątne

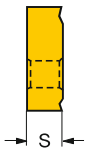
TNMX-MR

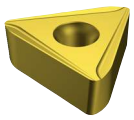
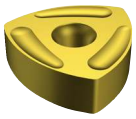




TNMX-PF





			KOD ISO	D1	D1"	S	S"	LE	LE"	IC	IC"	M 2025	M 2135	K 3005
Obróbka wykończeniowa		33	TNMX 33 09 32-PF	7.9	.312	9.5	.375	21.0	.827	19.1	.750			☆
Obróbka zgrubna		44	TNMX 44 09 01-MR	12.7	.500	9.5	.375	44.0	1.732	25.4	1.000	☆	☆	

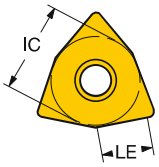
A567 A190 ISO 13399 I1

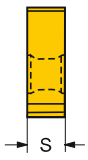
SANDVIK Coromant

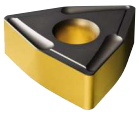
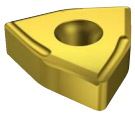
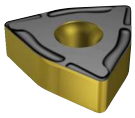
Płytki do łuszczenia prętów

Trygonalne 80°

WNMT-PM





			KOD ISO	D1	D1"	S	S"	LE	LE"	IC	IC"	P 4235	P 4325	M 2015	M 2025	M 2135	K 3005
Obróbka średnia		15	WNMT 15 09 31-PM	7.9	.312	9.5	.375	13.0	.512	22.2	.875		☆				☆
		15	WNMX 15 09 31-MM	7.9	.312	9.5	.375	13.0	.512	22.2	.875	☆		☆	☆	☆	
		21	WNMX 21 12 51-MM	9.1	.359	12.7	.500	15.0	.591	31.8	1.250	☆	☆			☆	

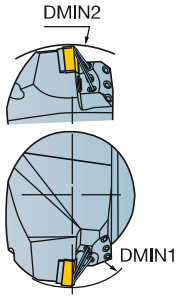
A567 A190 I1

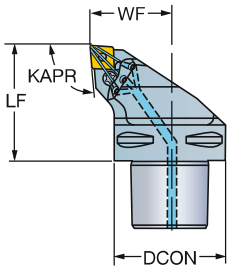
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

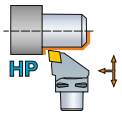
Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

										Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF				MIID
	12	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-PCLNR/L-27050-12HP	40	50.0	27.0	0.0	80	5.0	0.34	CNMG 12 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-12HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.71	CNMG 12 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C6	110.0	195.0	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-12HP	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.10	CNMG 12 04 08
				4.331	*7.677*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-12HP	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	2.50	CNMG 12 04 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
	16	5/8	C5	125.0	165.0	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-16HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.76	CNMG 16 06 12
				4.921	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*			*CNMG 543*
			C6	110.0	195.0	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-16HP	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.25	CNMG 16 06 12
				4.331	*7.677*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*			*CNMG 543*
			C8	125.0	250.0	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-16HP	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	2.54	CNMG 16 06 12
				4.921	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*			*CNMG 543*
	19	3/4	C6	110.0	195.0	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-19HP	63	65.0	45.0	0.0	80	10.0	1.25	CNMG 19 06 12
				4.331	*7.677*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*			*CNMG 643*
			C8	150.0	250.0	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-19HP	80	80.0	55.0	0.0	80	10.0	2.48	CNMG 19 06 12
				5.906	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*			*CNMG 643*
			C10	220.0	315.0	110.0	1	C10-PCLNR/L-68110-19HP	100	110.0	68.0	0.0	80	10.0	5.25	CNMG 19 06 12
				8.661	*12.402*	*4.331*			*3.937*	*4.331*	*2.677*	*.000*	*1160*			*CNMG 643*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

R = Prawa, L = Lewa

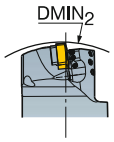
A7
F16
ISO 13399 I1
CNSC CXSC I38
C3 - D C I21

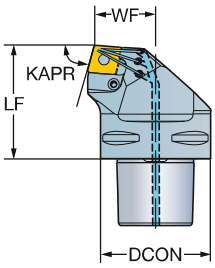
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 75°
PSIR 15°





CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

								Wymiary, mm, *cale*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	16	5/8	C6	190.0	65.0	1	C6-PCRNR/L-35065-16HP	63	65.0	35.0	0.0	80	5.0	1.38	CNMG 16 06 12
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*1160*		*3.036*	*CNMG 543*
HP	19	3/4	C6	190.0	65.0	1	C6-PCRNR/L-35065-19HP	63	65.0	35.0	0.0	80	10.0	1.34	CNMG 19 06 12
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*1160*		*2.948*	*CNMG 643*

Wartość DMIN2 obowiązuje przy zastosowaniu uchwytu typu R/LC2090.

R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I21

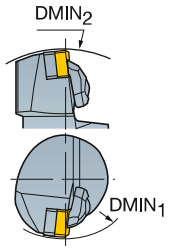
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

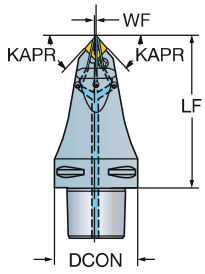
Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

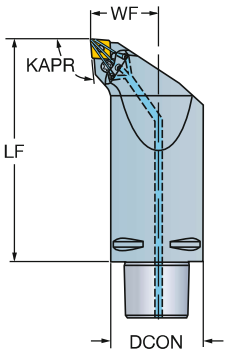
KAPR
PSIR

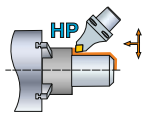


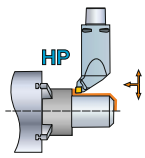
Cx-PCMNN..HP (M-T)
95°
-5°



Cx-PCLNR/L..HP (M-T)
95°
-5°



	IC	CZC MS	DMIN2	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	185.0	95.0	1	C4-PCMNN-00095-12HP	40	95.0	0.0	0.0	80	5.0	0.70	CNMG 12 04 08
				7.283	*3.740*			*1.575*	*3.740*	*.000*	*.000*	*1160*		*1.540*	*CNMG 432*
			C5	220.0	115.0	1	C5-PCMNN-00115-12HP	50	115.0	0.0	0.0	80	5.0	1.30	CNMG 12 04 08
				8.661	*4.528*			*1.969*	*4.528*	*.000*	*.000*	*1160*		*2.860*	*CNMG 432*
			C6	240	115.0	1	C6-PCMNN-00115-12HP	63	115.0	0.0	0.0	80	5.0	1.70	CNMG 12 04 08
				9.449	*4.528*			*2.480*	*4.528*	*.000*	*.000*	*1160*		*3.740*	*CNMG 432*
			C8	315	150.0	1	C8-PCMNN-00150-12HP	80	150.0	0.0	0.0	80	5.0	3.40	CNMG 12 04 08
				12.402	*5.906*			*3.150*	*5.906*	*.000*	*.000*	*1160*		*7.480*	*CNMG 432*
	19	3/4	C10	315.0	110.0	1	C10-PCMNN-00110-19HP	100	110.0	0.0	0.0	80	10.0	4.88	CNMG 19 06 12
				12.402	*4.331*			*3.937*	*4.331*	*.000*	*.000*	*1160*		*10.725*	*CNMG 643*

	IC	CZC MS	DMIN1	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C6	110.0	165.0	1	C6-PCLNR/L-45165-12HP	63	165.0	45.0	0.0	80	5.0	3.30	CNMG 12 04 08
				4.331	*6.496*			*2.480*	*6.496*	*1.772*	*.000*	*1160*		*7.260*	*CNMG 432*

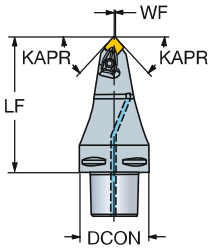
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

T-Max® P, oprawka tokarska

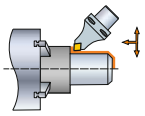
Docisk sztywny

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°



CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Wymiary, mm, *cale*							
	12	1/2	C5	105.0	1	C5-DCMNN-00105-12	50	105.0	0.0	0.0	10	3.9	1.09	CNMG 12 04 08
				4.134			*1.969*	*4.134*	*.000*	*.000*	*145*		*2.394*	*CNMG 432*
			C6	90.0	1	C6-DCMNN-00090-12	63	90.0	0.0	0.0	10	3.9	1.30	CNMG 12 04 08
				3.543			*2.480*	*3.543*	*.000*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNMG 432*
			C6	115.0	1	C6-DCMNN-00115-12	63	115.0	0.0	0.0	10	3.9	1.70	CNMG 12 04 08
				4.528			*2.480*	*4.528*	*.000*	*.000*	*145*		*3.740*	*CNMG 432*
	16	5/8	C6	90.0	1	C6-DCMNN-00090-16	63	90.0	0.0	0.0	10	6.4	1.30	CNMG 16 06 12
				3.543			*2.480*	*3.543*	*.000*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNMG 543*
			C8	150.0	1	C8-DCMNN-00150-16	80	150.0	0.0	0.0	10	6.4	3.30	CNMG 16 06 12
				5.906			*3.150*	*5.906*	*.000*	*.000*	*145*		*7.260*	*CNMG 543*

N = Neutralna

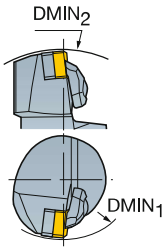
A7 I1 F16 I38 I21

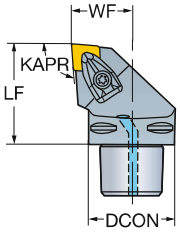
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
09	3/8	C4	60.0	140.0	50.0	1	C4-DCLNR/L-27050-09	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.33	CNMG 09 03 08
			2.362	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.717*	*CNMG 322*
12	1/2	C3	60.0	121.0	45.0	1	C3-DCLNR/L-22045-12	32	45.0	22.0	0.0	10	3.9	0.26	CNMG 12 04 08
			2.362	*4.764*	*1.772*			*1.260*	*1.772*	*.866*	*.000*	*145*		*.570*	*CNMG 432*
		C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DCLNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.33	CNMG 12 04 08
			4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.724*	*CNMG 432*
		C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DCLNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.87	CNMG 12 04 08
			4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.892*	*CNMG 432*
		C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DCLNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.31	CNMG 12 04 08
			4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.882*	*CNMG 432*
		C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DCLNR/L-55080-12	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.36	CNMG 12 04 08
			4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.218*	*CNMG 432*
16	5/8	C4	125.0	145.0	55.0	1	C4-DCLNR/L-27055-16	40	55.0	27.0	0.0	10	6.4	0.46	CNMG 16 06 12
			4.921	*5.709*	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.012*	*CNMG 543*
		C5	125.0	165.0	60.0	1	C5-DCLNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	6.4	0.71	CNMG 16 06 12
			4.921	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.555*	*CNMG 543*
		C6	125.0	190.0	65.0	1	C6-DCLNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.31	CNMG 16 06 12
			4.921	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.882*	*CNMG 543*
		C8	125.0	250.0	80.0	1	C8-DCLNR/L-55080-16	80	80.0	55.0	0.0	10	6.4	2.37	CNMG 16 06 12
			4.921	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.221*	*CNMG 543*
19	3/4	C5	80.0	165.0	60.0	1	C5-DCLNR/L-35060-19	50	60.0	35.0	0.0	10	6.4	0.87	CNMG 19 06 12
			3.150	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.914*	*CNMG 643*
		C6	81.0	190.0	65.0	1	C6-DCLNR/L-45065-19	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.31	CNMG 19 06 12
			3.189	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.882*	*CNMG 643*
		C8	100.0	250.0	80.0	1	C8-DCLNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	10	6.4	2.34	CNMG 19 06 12
			3.937	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.148*	*CNMG 643*
25	1	C8	150.0	250.0	80.0	1	C8-DCLNR/L-55080-25	80	80.0	55.0	0.0	10	9.5	2.36	CNMG 25 09 24
			5.906	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.192*	*CNMG 866*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

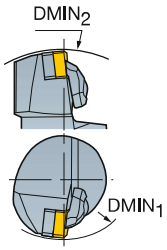
A7 I1 F16 I38 I21

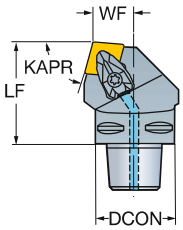
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

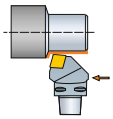
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 75°
PSIR 15°





CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

								Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	140.0	50.0	1		C4-DCRNR/L-22050-12	40	50.0	22.0	0.0	10	3.9	0.46	CNMG 12 04 08
				5.512	*1.969*				*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*		*1.012*	*CNMG 432*
			C5	165.0	60.0	1		C5-DCRNR/L-27060-12	50	60.0	27.0	0.0	10	3.9	0.87	CNMG 12 04 08
				6.496	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.892*	*CNMG 432*
			C6	190.0	65.0	1		C6-DCRNR/L-35065-12	63	65.0	35.0	0.0	10	3.9	1.30	CNMG 12 04 08
				7.480	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNMG 432*
	16	5/8	C5	165.0	60.0	1		C5-DCRNR/L-27060-16	50	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.71	CNMG 16 06 12
				6.496	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.553*	*CNMG 543*
			C6	190.0	65.0	1		C6-DCRNR/L-35065-16	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.30	CNMG 16 06 12
				7.480	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNMG 543*
			C8	250.0	80.0	1		C8-DCRNR/L-55080-16	80	80.0	55.0	0.0	10	6.4	2.37	CNMG 16 06 12
				9.843	*3.150*				*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.214*	*CNMG 543*
	19	3/4	C5	165.0	60.0	1		C5-DCRNR/L-27060-19	50	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.71	CNMG 19 06 12
				6.496	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.553*	*CNMG 643*
			C6	190.0	65.0	1		C6-DCRNR/L-35065-19	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.30	CNMG 19 06 12
				7.480	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNMG 643*
			C8	250.0	80.0	1		C8-DCRNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	10	6.4	2.37	CNMG 19 06 12
				9.843	*3.150*				*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.214*	*CNMG 643*

Wartość DMIN2 obowiązuje przy zastosowaniu uchwytu typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

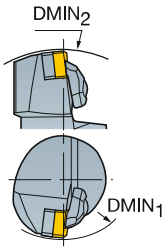
A7 I1 F16 I38 I21

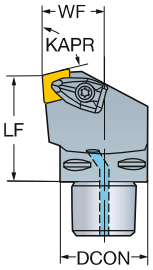
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

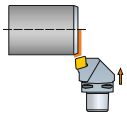
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 75°
PSIR 15°





CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

								Wymiary, mm, *cale*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	110.0	50.0	1	C4-DCKNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	53.1	10	3.9	0.49	CNMG 12 04 08
				4.331	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*2.090*	*145*		*1.012*	*CNMG 432*
			C5	110.0	60.0	1	C5-DCKNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	63.1	10	3.9	0.85	CNMG 12 04 08
				4.331	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.484*	*145*		*1.859*	*CNMG 432*
			C6	110.0	65.0	1	C6-DCKNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	68.1	10	3.9	1.31	CNMG 12 04 08
				4.331	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.681*	*145*		*2.882*	*CNMG 432*
	16	5/8	C5	125.0	60.0	1	C5-DCKNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	63.8	10	6.4	0.85	CNMG 16 06 12
				4.921	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.512*	*145*		*1.859*	*CNMG 543*
			C6	125.0	65.0	1	C6-DCKNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	68.8	10	6.4	1.31	CNMG 16 06 12
				4.921	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.709*	*145*		*2.882*	*CNMG 543*
	19	3/4	C6	81.0	65.0	1	C6-DCKNR/L-45065-19	63	65.0	45.0	0.0	74.6	10	6.4	1.31	CNMG 19 06 12
				3.189	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.938*	*145*		*2.891*	*CNMG 643*
			C8	100.0	80.0	1	C8-DCKNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	89.6	10	6.4	2.37	CNMG 19 06 12
				3.937	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*3.529*	*145*		*5.214*	*CNMG 643*

Wartość DMIN1 obowiązuje przy zastosowaniu uchwytu typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I21

SANDVIK Coromant

T-Max® P, oprawka tokarska

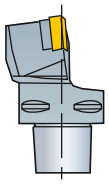
Mocowanie dźwigniowe

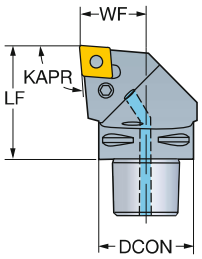
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

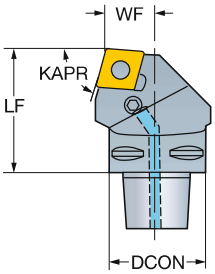
KAPR
PSIR

Cx-PCLNR/L
95°
-5°

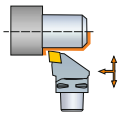
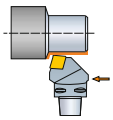
Cx-PCRNR/L
75°
15°







CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Wymiary, mm, *cale*							
	12	1/2	C3	40.0	1	C3-PCLNR/L-22040-12	32	40.0	22.0	0.0	10	5.0	0.23	CNMG 12 04 08
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.515*	*CNMG 432*
			C4	50.0	1	C4-PCLNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	10	5.0	0.46	CNMG 12 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.014*	*CNMG 432*
			C5	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.88	CNMG 12 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.936*	*CNMG 432*
			C6	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	10	5.0	1.70	CNMG 12 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*3.740*	*CNMG 432*
			C8	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-12	80	80.0	55.0	0.0	10	5.0	3.38	CNMG 12 04 08
				3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*7.436*	*CNMG 432*
	16	5/8	C4	50.0	1	C4-PCLNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	5.0	0.46	CNMG 16 06 12
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.014*	*CNMG 543*
			C5	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.88	CNMG 16 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.936*	*CNMG 543*
			C6	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	5.0	1.30	CNMG 16 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNMG 543*
			C8	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-16	80	80.0	55.0	0.0	10	5.0	3.38	CNMG 16 06 12
				3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*7.436*	*CNMG 543*
	19	3/4	C5	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-19	50	60.0	35.0	0.0	10	10.0	0.88	CNMG 19 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.936*	*CNMG 643*
			C6	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-19	63	65.0	45.0	0.0	10	10.0	1.30	CNMG 19 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNMG 643*
			C8	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	10	10.0	3.38	CNMG 19 06 12
				3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*7.480*	*CNMG 643*
	25	1	C8	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-25	80	80.0	55.0	0.0	10	17.0	3.40	CNMG 25 09 24
				3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*7.480*	*CNMG 866*
			C10	110.0	1	C10-PCLNR/L-68110-25	100	110.0	68.0	0.0	10	17.0	5.28	CNMG 25 09 24
				4.331			*3.937*	*4.331*	*2.677*	*.000*	*145*		*11.607*	*CNMG 866*
	12	1/2	C5	60.0	1	C5-PCRNR/L-27060-12	50	60.0	27.0	0.0	10	5.0	0.85	CNMG 12 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.870*	*CNMG 432*
			C6	65.0	1	C6-PCRNR/L-35065-12	63	65.0	35.0	0.0	10	5.0	1.36	CNMG 12 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.983*	*CNMG 432*
	16	5/8	C5	60.0	1	C5-PCRNR/L-27060-16	50	60.0	27.0	0.0	10	5.0	0.85	CNMG 16 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.870*	*CNMG 543*
			C6	65.0	1	C6-PCRNR/L-35065-16	63	65.0	35.0	0.0	10	5.0	1.35	CNMG 16 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.970*	*CNMG 543*
	19	3/4	C5	60.0	1	C5-PCRNR/L-27060-19	50	60.0	27.0	0.0	10	10.0	0.85	CNMG 19 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.870*	*CNMG 643*
			C6	65.0	1	C6-PCRNR/L-35065-19	63	65.0	35.0	0.0	10	10.0	1.35	CNMG 19 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.970*	*CNMG 643*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

C3 - D C I21

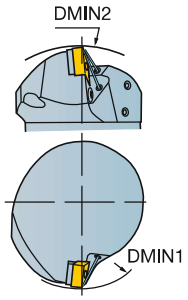
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

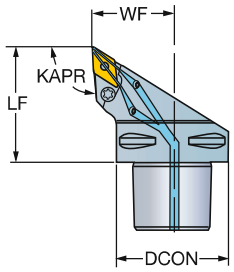
Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

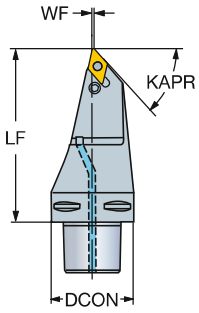
KAPR
PSIR

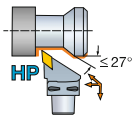
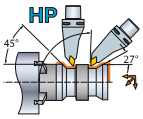


Cx-PDJNR/L..HP
93°
-3°



Cx-PDMNR/L..HP
93°
-3°



				Wymiary, mm, *cale*										
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	3/8	C4	90.0	145.0	50.0	1	C4-PDJNR/L-27050-11HP	40	50.0	27.0	0.0	80	5.0	0.30	DNMG 11 04 08
				3.543	*5.709*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.660*	*DNMG 332*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-PDJNR/L-35060-11HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.70	DNMG 11 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*DNMG 332*
	15	1/2	C4	65.0	145.0	55.0	1	C4-PDJNR/L-27055-15HP	40	55.0	27.0	0.0	80	5.0	0.40	DNMG 15 06 08
				2.559	*5.709*	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.880*	*DNMG 442*
			C5	70.0	165.0	60.0	1	C5-PDJNR/L-35060-1504HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.73	DNMG 15 04 08
				2.756	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.606*	*DNMG 432*
			C5	65.0	165.0	60.0	1	C5-PDJNR/L-35060-15HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.70	DNMG 15 06 08
				2.559	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*DNMG 442*
			C6	95.0	195.0	65.0	1	C6-PDJNR/L-45065-1504HP	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.20	DNMG 15 04 08
				3.740	*7.677*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.640*	*DNMG 432*
			C6	95.0	195.0	65.0	1	C6-PDJNR/L-45065-15HP	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.10	DNMG 15 06 08
				3.740	*7.677*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.420*	*DNMG 442*
			C8	130.0	250.0	80.0	1	C8-PDJNR/L-55080-1504HP	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	4.30	DNMG 15 04 08
				5.118	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*		*9.460*	*DNMG 432*
			C8	130.0	250.0	80.0	1	C8-PDJNR/L-55080-15HP	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	4.30	DNMG 15 06 08
				5.118	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*		*9.460*	*DNMG 442*
			C10	180.0	280.0	110.0	1	C10-PDJNR/L-68110-15HP	100	110.0	68.0	0.0	80	5.0	5.15	DNMG 15 06 08
				7.087	*11.024*	*4.331*			*3.937*	*4.331*	*2.677*	*.000*	*1160*		*11.330*	*DNMG 442*
	15	1/2	C6			130.0	1	C6-PDMNR/L-00130-15HP	63	130.0	0.6	0.0	80	5.0	1.70	DNMG 15 06 08
						5.118			*2.480*	*5.118*	*.022*	*.000*	*1160*		*3.740*	*DNMG 442*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

-1504 na końcu oznaczenia = do płytek o grubości 4.76 mm (3/16")

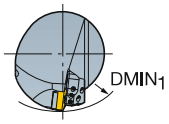
A7 I1 F16 I38 I21

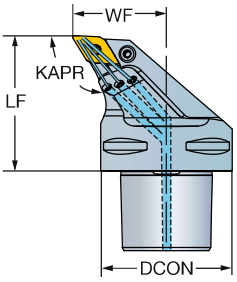
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

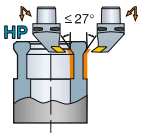
Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

								Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	kg	MIID
	15	1/2	C6	80.0	65.0	1	**C6-PDUNR/L-45065-15HP**	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.30	DNMG 15 06 08
				3.150	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.860*	*DNMG 442*
			C8	100.0	80.0	1	**C8-PDUNR/L-55080-15HP**	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	2.70	DNMG 15 06 08
				3.937	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*		*5.940*	*DNMG 442*

Wartość DMIN1 obowiązuje przy zastosowaniu uchwytu typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

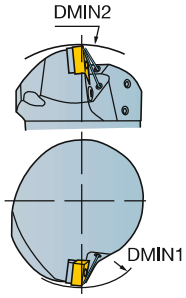
A7 I1 I38 I21

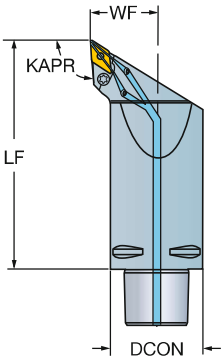
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

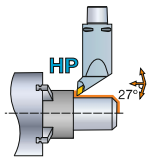
KAPR 93°
PSIR -3°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

							Wymiary, mm, *cale*							
											CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	15	1/2	C6	165.0	1	C6-PDJNR/L-45165-15HP	63	165.0	45.0	0.0	80	5.0	3.45	DNMG 15 06 08
				6.496			*2.480*	*6.496*	*1.772*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*



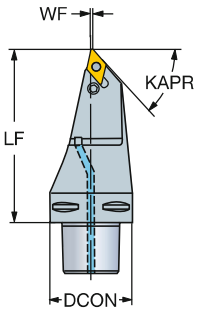
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

T-Max® P, oprawka tokarska

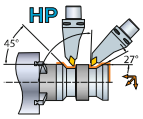
Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°



DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

							Wymiary, mm, *cale*							
											CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	15	1/2	C6	130.0	1	C6-PDMNR/L-00130-15HP	63	130.0	0.6	0.0	80	5.0	1.70	DNMG 15 06 08
				*5.118*			*2.480*	*5.118*	*.022*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*

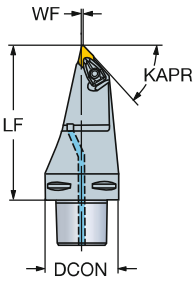
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

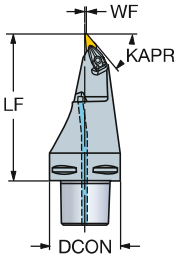
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

	Cx-DDMNR/L (M-T)	Cx-DVMNR/L (M-T)
KAPR	93°	95°
PSIR	-3°	-5°

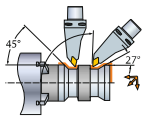


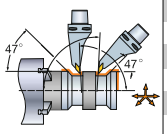


DNMM, DNGP, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA

							Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	15	1/2	C5	115.0	1	**C5-DDMNL-00115-15**	50	115.0	1.0	0.0	10	3.9	1.08	DNMG 15 06 08
				4.528			*1.969*	*4.528*	*.039*	*.000*	*145*		*2.385*	*DNMG 442*
			C6	130.0	1	**C6-DDMNL-00130-15**	63	130.0	1.0	0.0	10	3.9	1.69	DNMG 15 06 08
				5.118			*2.480*	*5.118*	*.039*	*.000*	*145*		*3.718*	*DNMG 442*
			C6	130.0	1	**C6-DDMNL-00130-1504**	63	130.0	1.0	0.0	10	3.9	1.69	DNMG 15 04 08
				5.118			*2.480*	*5.118*	*.039*	*.000*	*145*		*3.718*	*DNMG 432*
			C8	160.0	1	**C8-DDMNL-00160-15**	80	160.0	1.0	0.0	10	3.9	3.36	DNMG 15 06 08
				6.299			*3.150*	*6.299*	*.039*	*.000*	*145*		*7.392*	*DNMG 442*
			C8	160.0	1	**C8-DDMNL-00160-1504**	80	160.0	1.0	0.0	10	3.9	3.30	DNMG 15 04 08
				6.299			*3.150*	*6.299*	*.039*	*.000*	*145*		*7.260*	*DNMG 432*

							Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C8	160.0	1	**C8-DVMNL-00160-16**	80	160.0	1.2	0.0	10	3.0	3.30	VNMG 16 04 08
				6.299			*3.150*	*6.299*	*.048*	*.000*	*145*		*7.260*	*VNMG 332*

-1504 na końcu oznaczenia = do płytek o grubości 4.76 mm (3/16")

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

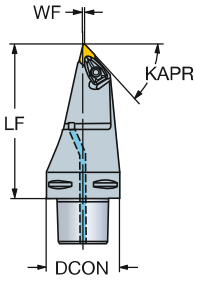
A7 I1 F16 I38 I21

T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

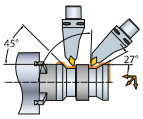
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°



DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

							Wymiary, mm, *cale*							
											CP Bar/PSI	Nm	kg	
	15	1/2	C6	120.0	1	**C6-DDMNL-33120-15**	63	120.0	33.0	0.0	10	3.9	2.30	DNMG 15 06 08
				4.724			*2.480*	*4.724*	*1.299*	*.000*	*145*		*5.060*	*DNMG 442*
			C6	120.0	1	**C6-DDMNL-33120-1504**	63	120.0	33.0	0.0	10	3.9	2.30	DNMG 15 04 08
				4.724			*2.480*	*4.724*	*1.299*	*.000*	*145*		*5.060*	*DNMG 432*



N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I21

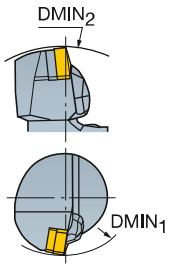
T-Max® P, oprawka tokarska

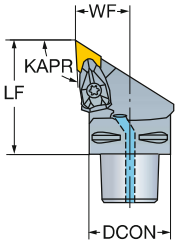
Docisk sztywny

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

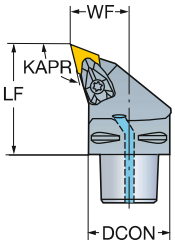
KAPR
PSIR

Cx-DDJNR/L
93.0°
-3.0°

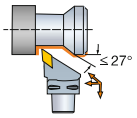
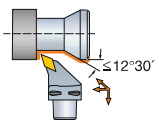




Cx-DDHNR/L
107.5°
-17.5°



DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
			Wymiary, mm, *cale*												
	11	3/8	C3	60.0	121.0	45.0	1	C3-DDJNR/L-22045-11	32	45.0	22.0	0.0	10	1.7	0.22	DNMG 11 04 08
				2.362	*4.764*	*1.772*			*1.260*	*1.772*	*.866*	*.000*	*145*		*.484*	*DNMG 332*
			C4	60.0	140.0	50.0	1	C4-DDJNR/L-27050-11	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.33	DNMG 11 04 08
				2.362	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.726*	*DNMG 332*
			C5	65.0	165.0	60.0	1	C5-DDJNR/L-35060-11	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	DNMG 11 04 08
				2.559	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNMG 332*
			C6	81.0	190.0	65.0	1	C6-DDJNR/L-45065-11	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.10	DNMG 11 04 08
				3.189	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 332*
	15	1/2	C4	110.0	145.0	55.0	1	C4-DDJNR/L-27055-15	40	55.0	27.0	0.0	10	3.9	0.46	DNMG 15 06 08
				4.331	*5.709*	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.012*	*DNMG 442*
			C4	110.0	145.0	55.0	1	C4-DDJNR/L-27055-1504	40	55.0	27.0	0.0	10	3.9	0.46	DNMG 15 04 08
				4.331	*5.709*	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.012*	*DNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDJNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 06 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNMG 442*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDJNR/L-35060-1504	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDJNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 442*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDJNR/L-45065-1504	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 432*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDJNR/L-55080-15	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 06 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.280*	*DNMG 442*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDJNR/L-55080-1504	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 04 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.280*	*DNMG 432*
	15	1/2	C4	110.0	145.0	55.0	1	C4-DDHNR/L-27055-15	40	55.0	27.0	0.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 06 08
				4.331	*5.709*	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*		*.990*	*DNMG 442*
			C4	110.0	145.0	55.0	1	C4-DDHNR/L-27055-1504	40	55.0	27.0	0.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 04 08
				4.331	*5.709*	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*		*.990*	*DNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDHNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 06 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNMG 442*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDHNR/L-35060-1504	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDHNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 442*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDHNR/L-45065-1504	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 432*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDHNR/L-55080-15	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.60	DNMG 15 06 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.720*	*DNMG 442*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDHNR/L-55080-1504	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 04 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.280*	*DNMG 432*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

-1504 na końcu oznaczenia = do płytek o grubości 4.76 mm (3/16")

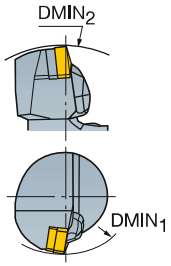
A7 I1 F16 I38 I21

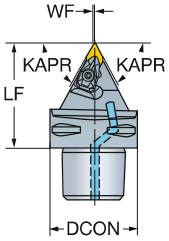
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	3/8	C4	50.0	1	C4-DDNNN-00050-11	40	50.0	0.5	0.0	10	1.7	0.33	DNMG 11 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.020*	*.000*	*145*		*.726*	*DNMG 332*
			C5	60.0	1	C5-DDNNN-00060-11	50	60.0	0.5	0.0	10	1.7	0.63	DNMG 11 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.393*	*DNMG 332*
	15	1/2	C4	55.0	1	C4-DDNNN-00055-15	40	55.0	0.5	0.0	10	3.9	0.33	DNMG 15 06 08
				2.165			*1.575*	*2.165*	*.020*	*.000*	*145*		*.726*	*DNMG 442*
			C4	55.0	1	C4-DDNNN-00055-1504	40	55.0	0.5	0.0	10	3.9	0.33	DNMG 15 04 08
				2.165			*1.575*	*2.165*	*.020*	*.000*	*145*		*.726*	*DNMG 432*
			C5	60.0	1	C5-DDNNN-00060-15	50	60.0	0.5	0.0	10	3.9	0.55	DNMG 15 06 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.210*	*DNMG 442*
			C5	60.0	1	C5-DDNNN-00060-1504	50	60.0	0.5	0.0	10	3.9	0.55	DNMG 15 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.210*	*DNMG 432*
			C6	65.0	1	C6-DDNNN-00065-15	63	65.0	0.5	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 442*
			C6	65.0	1	C6-DDNNN-00065-1504	63	65.0	0.5	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 432*
			C8	80.0	1	C8-DDNNN-00080-15	80	80.0	0.5	0.0	10	3.9	1.70	DNMG 15 06 08
				3.150			*3.150*	*3.150*	*.020*	*.000*	*145*		*3.740*	*DNMG 442*
			C8	80.0	1	C8-DDNNN-00080-1504	80	80.0	0.5	0.0	10	3.9	1.70	DNMG 15 04 08
				3.150			*3.150*	*3.150*	*.020*	*.000*	*145*		*3.740*	*DNMG 432*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.
-1504 na końcu oznaczenia = do płytek o grubości 4.76 mm (3/16")

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

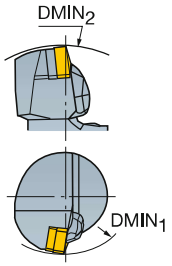
A7 I1 F16 I38 I21

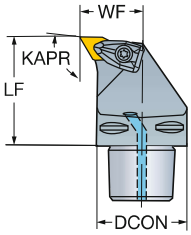
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

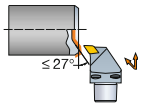
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

									Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	15	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DDUNR/L-27050-15	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 06 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.990*	*DNMG 442*
			C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DDUNR/L-27050-1504	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.990*	*DNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDUNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 06 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNMG 442*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDUNR/L-35060-1504	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDUNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	DNMG 15 06 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*DNMG 442*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDUNR/L-45065-1504	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	DNMG 15 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*DNMG 432*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDUNR/L-55080-15	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 06 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.280*	*DNMG 442*
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDUNR/L-55080-1504	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 04 08
				4.331	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.280*	*DNMG 432*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.
-1504 na końcu oznaczenia = do płytek o grubości 4.76 mm (3/16")

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

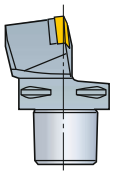
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

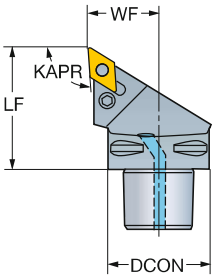
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

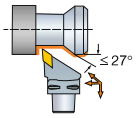
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

							Wymiary, mm, *cale*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF				MIID
	11	3/8	C3	45.0	1	C3-PDJNR/L-22045-11	32	45.0	22.0	0.0	10	1.2	0.13	DNMG 11 04 08
				1.772			*1.260*	*1.772*	*.866*	*.000*	*145*		*.277*	*DNMG 332*
			C4	50.0	1	C4-PDJNR/L-27050-11	40	50.0	27.0	0.0	10	1.2	0.49	DNMG 11 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.078*	*DNMG 332*
			C5	60.0	1	C5-PDJNR/L-35060-11	50	60.0	35.0	0.0	10	1.2	0.55	DNMG 11 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.210*	*DNMG 332*
			C6	65.0	1	C6-PDJNR/L-45065-11	63	65.0	45.0	0.0	10	1.2	1.10	DNMG 11 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNMG 332*
	15	1/2	C4	55.0	1	C4-PDJNR/L-27055-15	40	55.0	27.0	0.0	10	5.0	0.34	DNMG 15 06 08
				2.165			*1.575*	*2.165*	*1.063*	*.000*	*145*		*.744*	*DNMG 442*
			C5	60.0	1	C5-PDJNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.55	DNMG 15 06 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.210*	*DNMG 442*
			C6	65.0	1	C6-PDJNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	10	5.0	1.35	DNMG 15 06 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.974*	*DNMG 442*

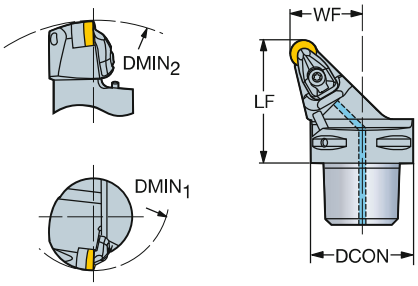
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I21

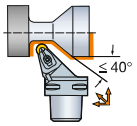
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



RNMG
RNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DRSNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.33	RNMG 12 04 00
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.724*	*RNMG 43*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DRSNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	RNMG 12 04 00
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RNMG 43*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DRSNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	RNMG 12 04 00
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*RNMG 43*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

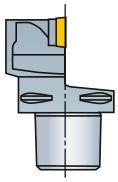
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I21

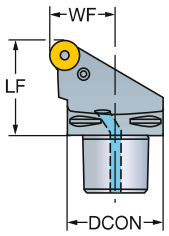
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

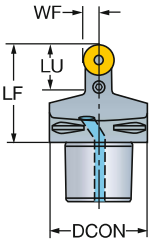
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



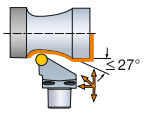
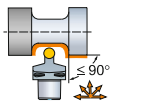
Cx-PRSCR/L



Cx-PRDCN



RCMX
RCMT
RCGX AL

	IC	CZC$_{MS}$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	20	.787	C8		80.0	1	C8-PRSCR/L-55080-20	80	80.0	55.0	0.0	10	8.0	2.4	RCMX 20 06 00
					3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*			*RCMX 20 06 00*
	25	.984	C6		65.0	1	C6-PRSCR/L-45065-25	63	65.0	45.0	0.0	10	16.0	1.3	RCMX 25 07 00
					2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*			*RCMX 25 07 00*
			C8		80.0	1	C8-PRSCR/L-55080-25	80	80.0	55.0	0.0	10	16.0	2.4	RCMX 25 07 00
					3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*			*RCMX 25 07 00*
			C10		110.0	1	C10-PRSCR/L-68110-25	100	110.0	68.0	0.0	10	16.0	4.9	RCMX 25 07 00
					4.331			*3.937*	*4.331*	*2.677*	*.000*	*145*			*RCMX 25 07 00*
	32	1.260	C8		80.0	1	C8-PRSCR/L-55080-32	80	80.0	55.0	0.0	10	17.0	2.4	RCMX 32 09 00
					3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*			*RCMX 32 09 00*
			C10		110.0	1	C10-PRSCR/L-68110-32	100	110.0	68.0	0.0	10	17.0	4.9	RCMX 32 09 00
					4.331			*3.937*	*4.331*	*2.677*	*.000*	*145*			*RCMX 32 09 00*
	25	.984	C6	40.0	65.0	1	C6-PRDCN-00065-25A	63	65.0	12.5	0.0	10	16.0	0.9	RCMX 25 07 00
				1.575	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.492*	*.000*	*145*			*RCMX 25 07 00*
			C8	40.0	80.0	1	C8-PRDCN-00080-25A	80	80.0	12.5	0.0	10	16.0	2.4	RCMX 25 07 00
				1.575	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*.492*	*.000*	*145*			*RCMX 25 07 00*
			C10	60.0	110.0	1	C10-PRDCN-00110-25	100	110.0	12.5	0.0	10	16.0	4.0	RCMX 25 07 00
				2.362	*4.331*			*3.937*	*4.331*	*.492*	*.000*	*145*			*RCMX 25 07 00*
	32	1.260	C8	45.0	80.0	1	C8-PRDCN-00080-32A	80	80.0	16.0	0.0	10	17.0	2.4	RCMX 32 09 00
				1.772	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*.630*	*.000*	*145*			*RCMX 32 09 00*
			C10	65.0	110.0	1	C10-PRDCN-00110-32	100	110.0	16.0	0.0	10	17.0	4.1	RCMX 32 09 00
				2.559	*4.331*			*3.937*	*4.331*	*.630*	*.000*	*145*			*RCMX 32 09 00*

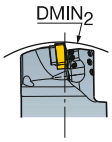
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

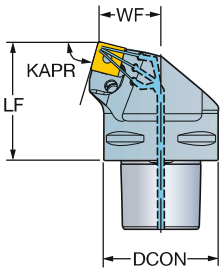
T-Max® P, oprawka tokarska

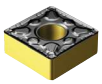
Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 75°
PSIR 15°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Nm	Kg	MIID
							Wymiary, mm, *cale*							
HP	15	5/8	C6	190.0	65.0	1	C6-PSRNR/L-35065-15HP	63	65.0	35.0	0.0	80	5.0	1.33	SNMG 15 06 12
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*1160*		*2.935*	*SNMG 543*
	19	3/4	C6	190.0	65.0	1	C6-PSRNR/L-35065-19HP	63	65.0	35.0	0.0	80	10.0	1.30	SNMG 19 06 12
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*1160*		*2.864*	*SNMG 643*
			C8	250.0	80.0	1	C8-PSRNR/L-45080-19HP	80	80.0	45.0	0.0	80	10.0	2.72	SNMG 19 06 12
				9.843	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.772*	*.000*	*1160*		*5.977*	*SNMG 643*

Wartość DMIN2 obowiązuje przy zastosowaniu uchwytu typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

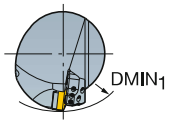
A7 I1 F16 I38 I21

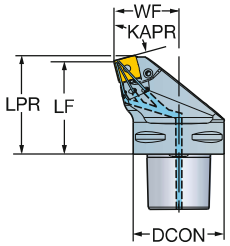
T-Max® P, oprawka tokarska

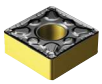
Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 75°
PSIR 15°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

									Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	15	5/8	C6	125.0	65.0	1	C6-PSKNR/L-45065-15HP		63	65.0	45.0	0.0	68.8	80	5.0	1.37	SNMG 15 06 12
				4.921	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.709*	*1160*		*3.014*	*SNMG 543*
	19	3/4	C6	125.0	65.0	1	C6-PSKNR/L-45065-19HP		63	65.0	45.0	0.0	69.6	80	10.0	1.47	SNMG 19 06 12
				4.921	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.740*	*1160*		*3.234*	*SNMG 643*
			C8	125.0	80.0	1	C8-PSKNR/L-55080-19HP		80	80.0	55.0	0.0	84.6	80	10.0	2.83	SNMG 19 06 12
				4.921	*3.150*				*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*3.331*	*1160*		*6.226*	*SNMG 643*

HP

Wartość DMIN1 obowiązuje przy zastosowaniu uchwytu typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

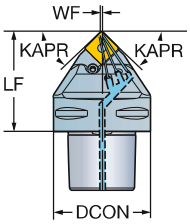
A7 I1 F16 I38 I21

T-Max® P, oprawka tokarska

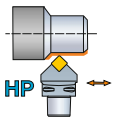
Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 45°
PSIR 45°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

							Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	15	5/8	C6	65.0	1	**C6-PSDNN-00065-15HP**	63	65.0	0.5	0.0	80	5.0	1.14	SNMG 15 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*1160*		*2.508*	*SNMG 543*
	19	3/4	C6	65.0	1	**C6-PSDNN-00065-19HP**	63	65.0	0.5	0.0	80	10.0	1.24	SNMG 19 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*1160*		*2.728*	*SNMG 643*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

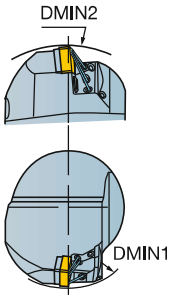
C3 - DC I21

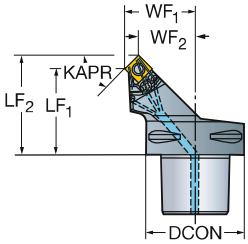
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

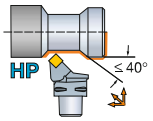
Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 45°
PSIR 45°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

									Wymiary, mm, *cale*											
																	CP Bar PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR				MIID
	12	1/2	C4	90.0	145.0	42.0	1	C4-PSSNR/L-27042-12HP	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	80	5.0	0.30	SNMG 12 04 08
				3.543	*5.709*	*1.654*			*1.575*	*1.654*	*1.981*	*1.063*	*.735*	*.000*	*1.981*	*1160*			*SNMG 432*
			C5	110.0	165.0	52.0	1	C5-PSSNR/L-35052-12HP	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	80	5.0	0.70	SNMG 12 04 08
				4.331	*6.496*	*2.047*			*1.969*	*2.047*	*2.375*	*1.378*	*1.050*	*.000*	*2.375*	*1160*			*SNMG 432*
			C6	110	200	56.0	1	C6-PSSNR/L-45056-12HP	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	80	5.0	1.10	SNMG 12 04 08
				4.331	*7.874*	*2.205*			*2.480*	*2.205*	*2.532*	*1.772*	*1.444*	*.000*	*2.532*	*1160*			*SNMG 432*
			C8	200.0	260.0	80.0	1	C8-PSSNR/L-55080-12HP	80	80.0	88.3	55.0	46.7	0.0	88.3	80	5.0	2.40	SNMG 12 04 08
				7.874	*10.236*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*3.477*	*2.165*	*1.838*	*.000*	*3.477*	*1160*			*SNMG 432*
	15	5/8	C5	110.0	165.0	50.0	1	C5-PSSNR/L-35050-15HP	50	50.0	60.2	35.0	24.8	0.0	60.2	80	5.0	0.70	SNMG 15 06 12
				4.331	*6.496*	*1.969*			*1.969*	*1.969*	*2.372*	*1.378*	*.975*	*.000*	*2.372*	*1160*			*SNMG 543*
			C6	110	200	54.0	1	C6-PSSNR/L-45054-15HP	63	54.0	64.2	45.0	34.8	0.0	64.2	80	5.0	1.10	SNMG 15 06 12
				4.331	*7.874*	*2.126*			*2.480*	*2.126*	*2.529*	*1.772*	*1.369*	*.000*	*2.529*	*1160*			*SNMG 543*
	19	3/4	C6	110	180	52.0	1	C6-PSSNR/L-45052-19HP	63	52.0	64.5	45.0	32.5	0.0	64.5	80	10.0	1.10	SNMG 19 06 12
				4.331	*7.087*	*2.047*			*2.480*	*2.047*	*2.539*	*1.772*	*1.280*	*.000*	*2.539*	*1160*			*SNMG 643*
			C8	200.0	260.0	80.0	1	C8-PSSNR/L-55080-19HP	80	80.0	92.5	55.0	42.5	0.0	92.5	80	10.0	2.55	SNMG 19 06 12
				7.874	*10.236*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*3.641*	*2.165*	*1.674*	*.000*	*3.641*	*1160*			*SNMG 643*
			C10	260.0	315.0	92.0	1	C10-PSSNR/L-68092-19HP	100	92.0	104.5	68.0	55.5	0.0	104.5	80	10.0	4.45	SNMG 19 06 12
				10.236	*12.402*	*3.622*			*3.937*	*3.622*	*4.113*	*2.677*	*2.186*	*.000*	*4.113*	*1160*			*SNMG 643*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

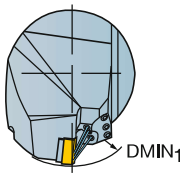
A7 I1 F16 I38 I21

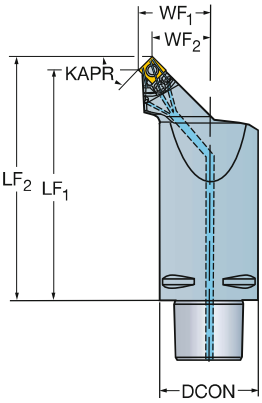
T-Max® P, oprawka tokarska

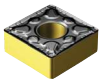
Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

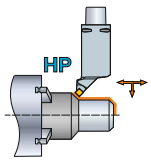
KAPR 45°
PSIR 45°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

							Wymiary, mm, *cale*															
																		CP Bar/PSI	Nm	Kg		
	12	1/2	C6	156.0	1	C6-PSSNR/L-45156-12HP	63	156.0	164.3	45.0	36.7	0.0	164.3	80	5.0	3.30	SNMG 12 04 08
				6.142			2.480	6.142	6.469	1.772	1.444	.000	6.469	1160			*SNMG 432*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

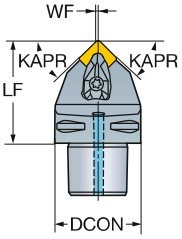
A7 I1 F16 I38 I21

T-Max® P, oprawka tokarska

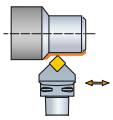
Docisk sztywny

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 45°
PSIR 45°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

							Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C3	48.0	1	C3-DSDNN-00048-12	32	48.0	0.3	0.0	10	3.9	0.30	SNMG 12 04 08
				1.890			*1.260*	*1.890*	*.012*	*.000*	*145*		*.660*	*SNMG 432*
			C4	50.0	1	C4-DSDNN-00050-12	40	50.0	0.3	0.0	10	3.9	0.40	SNMG 12 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.012*	*.000*	*145*		*.880*	*SNMG 432*
			C5	60.0	1	C5-DSDNN-00060-12	50	60.0	0.3	0.0	10	3.9	0.70	SNMG 12 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.012*	*.000*	*145*		*1.540*	*SNMG 432*
			C6	65.0	1	C6-DSDNN-00065-12	63	65.0	0.3	0.0	10	3.9	1.33	SNMG 12 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.012*	*.000*	*145*		*2.926*	*SNMG 432*
	15	5/8	C5	60.0	1	C5-DSDNN-00060-15	50	60.0	0.5	0.0	10	6.4	0.70	SNMG 15 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.540*	*SNMG 543*
			C6	65.0	1	C6-DSDNN-00065-15	63	65.0	0.5	0.0	10	6.4	1.10	SNMG 15 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*2.420*	*SNMG 543*
	19	3/4	C5	65.0	1	C5-DSDNN-00065-19	50	65.0	0.5	0.0	10	6.4	0.70	SNMG 19 06 12
				2.559			*1.969*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*1.540*	*SNMG 643*
			C6	70.0	1	C6-DSDNN-00070-19	63	70.0	0.5	0.0	10	6.4	1.10	SNMG 19 06 12
				2.756			*2.480*	*2.756*	*.020*	*.000*	*145*		*2.420*	*SNMG 643*
	25	1	C8	80.0	1	C8-DSDNN-00080-25	80	80.0	1.0	0.0	10	9.5	3.34	SNMG 25 07 24
				3.150			*3.150*	*3.150*	*.039*	*.000*	*145*		*7.357*	*SNMG 856*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I21

T-Max® P, oprawka tokarska

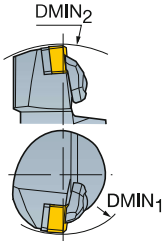
Docisk sztywny

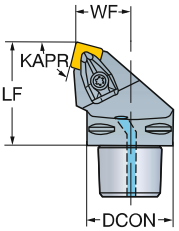
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

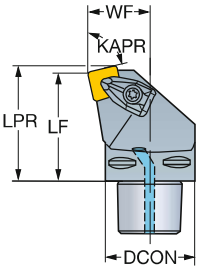
KAPR
PSIR

Cx-DSRNR/L
75°
15°

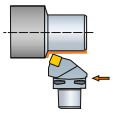
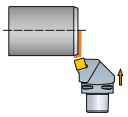
Cx-DSKNR/L
75°
15°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

										Wymiary, mm, *cale*							
															CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	LPR				MIID
	12	1/2	C3		124.0	48.0	1	C3-DSRNR-19048-12	32	48.0	19.0	0.0		10	3.9	0.22	SNMG 12 04 08
					4.882	*1.890*			*1.260*	*1.890*	*.748*	*.000*		*145*			*SNMG 432*
			C4		140.0	50.0	1	C4-DSRNR/L-22050-12	40	50.0	22.0	0.0		10	3.9	0.42	SNMG 12 04 08
					5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*		*145*			*SNMG 432*
			C5		165.0	60.0	1	C5-DSRNR/L-27060-12	50	60.0	27.0	0.0		10	3.9	0.87	SNMG 12 04 08
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*		*145*			*SNMG 432*
			C6		190.0	65.0	1	C6-DSRNR/L-35065-12	63	65.0	35.0	0.0		10	3.9	1.33	SNMG 12 04 08
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*		*145*			*SNMG 432*
	15	5/8	C5		165.0	60.0	1	C5-DSRNR/L-27060-15	50	60.0	27.0	0.0		10	6.4	0.71	SNMG 15 06 12
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*		*145*			*SNMG 543*
			C6		190.0	65.0	1	C6-DSRNR/L-35065-15	63	65.0	35.0	0.0		10	6.4	1.33	SNMG 15 06 12
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*		*145*			*SNMG 543*
	19	3/4	C5		165.0	60.0	1	C5-DSRNR/L-27060-19	50	60.0	27.0	0.0		10	6.4	0.71	SNMG 19 06 12
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*		*145*			*SNMG 643*
			C6		190.0	65.0	1	C6-DSRNR/L-35065-19	63	65.0	35.0	0.0		10	6.4	1.33	SNMG 19 06 12
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*		*145*			*SNMG 643*
			C8		250.0	80.0	1	C8-DSRNR/L-45080-19	80	80.0	45.0	0.0		10	6.4	2.30	SNMG 19 06 12
					9.843	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.772*	*.000*		*145*			*SNMG 643*
	25	1	C8		250.0	80.0	1	C8-DSRNR/L-45080-25	80	80.0	45.0	0.0		10	9.5	2.30	SNMG 25 07 24
					9.843	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*1.772*	*.000*		*145*			*SNMG 856*
	12	1/2	C3	60.0		40.0	1	C3-DSKNR-22040-12	32	40.0	22.0	0.0	43.1	10	3.9	0.24	SNMG 12 04 08
				2.362		*1.575*			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*1.695*	*145*			*SNMG 432*
			C4	110.0		50.0	1	C4-DSKNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	53.1	10	3.9	0.46	SNMG 12 04 08
				4.331		*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*2.089*	*145*			*SNMG 432*
			C5	110.0		60.0	1	C5-DSKNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	63.1	10	3.9	0.85	SNMG 12 04 08
				4.331		*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.482*	*145*			*SNMG 432*
			C6	110.0		65.0	1	C6-DSKNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	68.1	10	3.9	1.32	SNMG 12 04 08
				4.331		*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.679*	*145*			*SNMG 432*
	15	5/8	C5	125.0		60.0	1	C5-DSKNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	63.8	10	6.4	0.85	SNMG 15 06 12
				4.921		*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.512*	*145*			*SNMG 543*
			C6	125.0		65.0	1	C6-DSKNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	68.8	10	6.4	1.32	SNMG 15 06 12
				4.921		*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.709*	*145*			*SNMG 543*
	19	3/4	C5	125.0		60.0	1	C5-DSKNL-35060-19	50	60.0	35.0	0.0	64.6	10	6.4	0.72	SNMG 19 06 12
				4.921		*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.543*	*145*			*SNMG 643*
			C6	125.0		65.0	1	C6-DSKNR/L-45065-19	63	65.0	45.0	0.0	69.6	10	6.4	1.32	SNMG 19 06 12
				4.921		*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.740*	*145*			*SNMG 643*
			C8	125.0		80.0	1	C8-DSKNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	84.6	10	6.4	2.40	SNMG 19 06 12
				4.921		*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*3.331*	*145*			*SNMG 643*
	25	1	C8	150.0		80.0	1	C8-DSKNR/L-55080-25	80	80.0	55.0	0.0	86.0	10	9.5	2.40	SNMG 25 07 24
				5.906		*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*3.386*	*145*			*SNMG 856*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

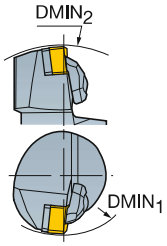
C3 - D C I21

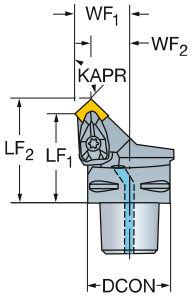
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

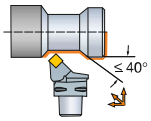
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 45°
PSIR 45°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

										Wymiary, mm, *cale*											
				CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C3	60.0	124.0	40.0	1	C3-DSSNR-22040-12	32	40.0	48.3	22.0	13.7	0.0	48.3	10	3.9	0.25	SNMG 12 04 08
				2.362	*4.882*	*1.575*				*1.260*	*1.575*	*1.902*	*.866*	*.539*	*.000*	*1.902*	*145*			*SNMG 432*
			C4	110.0	140.0	42.0	1	C4-DSSNR/L-27042-12	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	10	3.9	0.33	SNMG 12 04 08
				4.331	*5.512*	*1.654*				*1.575*	*1.654*	*1.981*	*1.063*	*.735*	*.000*	*1.981*	*145*			*SNMG 432*
			C5	110.0	165.0	52.0	1	C5-DSSNR/L-35052-12	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	10	3.9	0.66	SNMG 12 04 08
				4.331	*6.496*	*2.047*				*1.969*	*2.047*	*2.375*	*1.378*	*1.050*	*.000*	*2.375*	*145*			*SNMG 432*
			C6	110.0	190.0	56.0	1	C6-DSSNR/L-45056-12	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	10	3.9	1.09	SNMG 12 04 08
				4.331	*7.480*	*2.205*				*2.480*	*2.205*	*2.532*	*1.772*	*1.444*	*.000*	*2.532*	*145*			*SNMG 432*
	15	5/8	C4	125.0	145.0	45.0	1	C4-DSSNR/L-27045-15	40	45.0	55.2	27.0	16.8	0.0	55.2	10	6.4	0.26	SNMG 15 06 12
				4.921	*5.709*	*1.772*				*1.575*	*1.772*	*2.175*	*1.063*	*.660*	*.000*	*2.175*	*145*			*SNMG 543*
			C5	125.0	165.0	50.0	1	C5-DSSNR/L-35050-15	50	50.0	60.2	35.0	24.8	0.0	60.2	10	6.4	0.70	SNMG 15 06 12
				4.921	*6.496*	*1.969*				*1.969*	*1.969*	*2.372*	*1.378*	*.975*	*.000*	*2.372*	*145*			*SNMG 543*
			C6	125.0	190.0	54.0	1	C6-DSSNR/L-45054-15	63	54.0	64.2	45.0	34.8	0.0	64.2	10	6.4	1.09	SNMG 15 06 12
				4.921	*7.480*	*2.126*				*2.480*	*2.126*	*2.529*	*1.772*	*1.369*	*.000*	*2.529*	*145*			*SNMG 543*
	19	3/4	C5	125.0	165.0	48.0	1	C5-DSSNR/L-35048-19	50	48.0	60.5	35.0	22.5	0.0	60.5	10	6.4	0.71	SNMG 19 06 12
				4.921	*6.496*	*1.890*				*1.969*	*1.890*	*2.381*	*1.378*	*.887*	*.000*	*2.381*	*145*			*SNMG 643*
			C6	125.0	190.0	52.0	1	C6-DSSNR/L-45052-19	63	52.0	64.5	45.0	32.5	0.0	64.5	10	6.4	1.09	SNMG 19 06 12
				4.921	*7.480*	*2.047*				*2.480*	*2.047*	*2.539*	*1.772*	*1.280*	*.000*	*2.539*	*145*			*SNMG 643*
	25	1	C8	150.0	256.0	70.0	1	C8-DSSNR/L-55070-25	80	70.0	86.0	55.0	39.0	0.0	86.0	10	9.5	2.30	SNMG 25 07 24
				5.906	*10.079*	*2.756*				*3.150*	*2.756*	*3.385*	*2.165*	*1.536*	*.000*	*3.385*	*145*			*SNMG 856*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

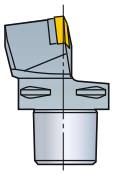
A7 I1 F16 I38 I21

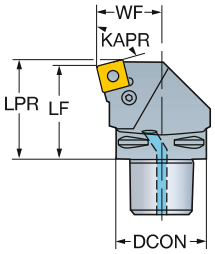
T-Max® P, oprawka tokarska

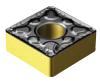
Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

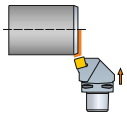
KAPR 75°
PSIR 15°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	50.0	1	C4-PSKNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	53.1	10	5.0	0.51	SNMG 12 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*2.089*	*145*		*1.129*	*SNMG 432*
			C5	60.0	1	C5-PSKNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	63.1	10	5.0	0.86	SNMG 12 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.482*	*145*		*1.892*	*SNMG 432*
			C6	65.0	1	C6-PSKNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	68.1	10	5.0	1.70	SNMG 12 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.679*	*145*		*3.740*	*SNMG 432*
	15	5/8	C4	50.0	1	C4-PSKNR/L-27050-15	40	50.0	27.0	0.0	54.8	10	5.0	0.33	SNMG 15 06 12
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*2.157*	*145*		*.730*	*SNMG 543*
			C5	60.0	1	C5-PSKNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	63.8	10	5.0	0.86	SNMG 15 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.512*	*145*		*1.892*	*SNMG 543*
			C6	65.0	1	C6-PSKNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	68.8	10	5.0	1.70	SNMG 15 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.709*	*145*		*3.740*	*SNMG 543*
	19	3/4	C5	60.0	1	C5-PSKNR/L-35060-19	50	60.0	35.0	0.0	64.6	10	10.0	0.86	SNMG 19 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.543*	*145*		*1.892*	*SNMG 643*
			C6	65.0	1	C6-PSKNR/L-45065-19	63	65.0	45.0	0.0	69.6	10	10.0	1.34	SNMG 19 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.740*	*145*		*2.948*	*SNMG 643*
			C8	80.0	1	C8-PSKNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	84.6	10	10.0	3.40	SNMG 19 06 12
				3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*3.331*	*145*		*7.480*	*SNMG 643*
	25	1	C8	80.0	1	C8-PSKNR/L-55080-25	80	80.0	55.0	0.0	86.0	10	17.0	3.40	SNMG 25 07 24
				3.150			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*3.386*	*145*		*7.480*	*SNMG 856*
			C10	110.0	1	C10-PSKNR/L-68110-25	100	110.0	68.0	0.0	116.0	10	17.0	5.50	SNMG 25 07 24
				4.331			*3.937*	*4.331*	*2.677*	*.000*	*4.567*	*145*		*12.089*	*SNMG 856*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

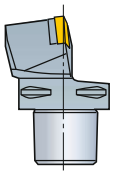
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I21

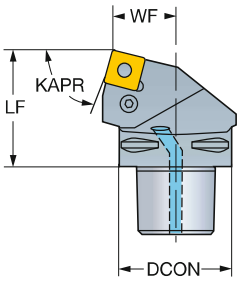
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

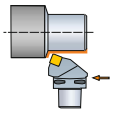
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 75°
PSIR 15°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

							Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	50.0	1	C4-PSRNR/L-22050-12	40	50.0	22.0	0.0	10	5.0	0.45	SNMG 12 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*		*.924*	*SNMG 432*
			C5	60.0	1	C5-PSRNR/L-27060-12	50	60.0	27.0	0.0	10	5.0	0.87	SNMG 12 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.914*	*SNMG 432*
			C6	65.0	1	C6-PSRNR/L-35065-12	63	65.0	35.0	0.0	10	5.0	1.34	SNMG 12 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.948*	*SNMG 432*
	15	5/8	C4	50.0	1	C4-PSRNR/L-22050-15	40	50.0	22.0	0.0	10	5.0	0.42	SNMG 15 06 12
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*		*.924*	*SNMG 543*
			C5	60.0	1	C5-PSRNR/L-27060-15	50	60.0	27.0	0.0	10	5.0	0.86	SNMG 15 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.892*	*SNMG 543*
			C6	65.0	1	C6-PSRNR/L-35065-15	63	65.0	35.0	0.0	10	5.0	1.34	SNMG 15 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.948*	*SNMG 543*
	19	3/4	C5	60.0	1	C5-PSRNR/L-27060-19	50	60.0	27.0	0.0	10	10.0	0.86	SNMG 19 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.892*	*SNMG 643*
			C6	65.0	1	C6-PSRNR/L-35065-19	63	65.0	35.0	0.0	10	10.0	1.34	SNMG 19 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.948*	*SNMG 643*
			C8	80.0	1	C8-PSRNR/L-45080-19	80	80.0	45.0	0.0	10	10.0	3.40	SNMG 19 06 12
				3.150			*3.150*	*3.150*	*1.772*	*.000*	*145*		*7.480*	*SNMG 643*
	25	1	C8	80.0	1	C8-PSRNR/L-45080-25	80	80.0	45.0	0.0	10	17.0	3.40	SNMG 25 07 24
				3.150			*3.150*	*3.150*	*1.772*	*.000*	*145*		*7.480*	*SNMG 856*
			C10	110.0	1	C10-PSRNR/L-58110-25	100	110.0	58.0	0.0	10	17.0	5.13	SNMG 25 07 24
				4.331			*3.937*	*4.331*	*2.283*	*.000*	*145*		*11.293*	*SNMG 856*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

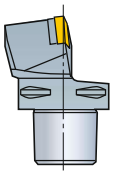
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

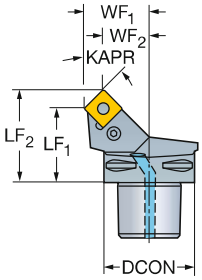
T-Max® P, oprawka tokarska

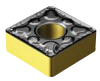
Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

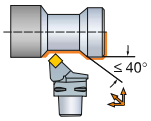
KAPR 45°
PSIR 45°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

								Wymiary, mm, *cale*											
																CP Bar PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR				MIID
	12	1/2	C3	32.0	1	C3-PSSNR-22032-12	32	32.0	40.3	22.0	13.7	0.0	40.3	10	5.0	0.21	SNMG 12 04 08
				1.260			*1.260*	*1.260*	*1.587*	*.866*	*.539*	*.000*	*1.587*	*145*			*SNMG 432*
			C4	42.0	1	C4-PSSNR/L-27042-12	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	10	5.0	0.33	SNMG 12 04 08
				1.654			*1.575*	*1.654*	*1.981*	*1.063*	*.735*	*.000*	*1.981*	*145*			*SNMG 432*
			C5	52.0	1	C5-PSSNR/L-35052-12	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	10	5.0	0.70	SNMG 12 04 08
				2.047			*1.969*	*2.047*	*2.375*	*1.378*	*1.050*	*.000*	*2.375*	*145*			*SNMG 432*
			C6	56.0	1	C6-PSSNL-45056-12	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	10	5.0	1.10	SNMG 12 04 08
				2.205			*2.480*	*2.205*	*2.532*	*1.772*	*1.444*	*.000*	*2.532*	*145*			*SNMG 432*
	15	5/8	C4	40.0	1	C4-PSSNR/L-27040-15	40	40.0	50.2	27.0	16.8	0.0	50.2	10	5.0	0.33	SNMG 15 06 12
				1.575			*1.575*	*1.575*	*1.978*	*1.063*	*.660*	*.000*	*1.978*	*145*			*SNMG 543*
			C5	50.0	1	C5-PSSNR/L-35050-15	50	50.0	60.2	35.0	24.8	0.0	60.2	10	5.0	0.55	SNMG 15 06 12
				1.969			*1.969*	*1.969*	*2.372*	*1.378*	*.975*	*.000*	*2.372*	*145*			*SNMG 543*
			C6	54.0	1	C6-PSSNR/L-45054-15	63	54.0	64.2	45.0	34.8	0.0	64.2	10	5.0	1.10	SNMG 15 06 12
				2.126			*2.480*	*2.126*	*2.529*	*1.772*	*1.369*	*.000*	*2.529*	*145*			*SNMG 543*
	19	3/4	C5	48.0	1	C5-PSSNR/L-35048-19	50	48.0	60.5	35.0	22.5	0.0	60.5	10	10.0	0.55	SNMG 19 06 12
				1.890			*1.969*	*1.890*	*2.381*	*1.378*	*.887*	*.000*	*2.381*	*145*			*SNMG 643*
			C6	52.0	1	C6-PSSNR/L-45052-19	63	52.0	64.5	45.0	32.5	0.0	64.5	10	10.0	1.10	SNMG 19 06 12
				2.047			*2.480*	*2.047*	*2.539*	*1.772*	*1.280*	*.000*	*2.539*	*145*			*SNMG 643*
	25	1	C10	92.0	1	C10-PSSNR/L-68092-25	100	92.0	108.0	68.0	52.0	0.0	108.0	10	17.0	4.58	SNMG 25 07 24
				3.622			*3.937*	*3.622*	*4.252*	*2.677*	*2.048*	*.000*	*4.252*	*145*			*SNMG 856*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

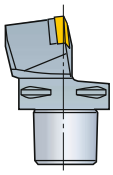
A7 I1 F16 I38 I21

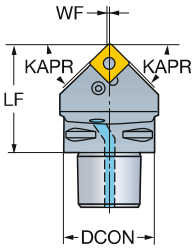
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

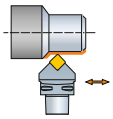
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 45°
PSIR 45°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

							Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4	50.0	1	**C4-PSDNN-00050-12**	40	50.0	0.3	0.0	10	5.0	0.33	SNMG 12 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.012*	*.000*	*145*		*.735*	*SNMG 432*
			C5	60.0	1	**C5-PSDNN-00060-12**	50	60.0	0.3	0.0	10	5.0	0.71	SNMG 12 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.012*	*.000*	*145*		*1.558*	*SNMG 432*
			C6	65.0	1	**C6-PSDNN-00065-12**	63	65.0	0.3	0.0	10	5.0	1.35	SNMG 12 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.012*	*.000*	*145*		*2.970*	*SNMG 432*
	15	5/8	C4	50.0	1	**C4-PSDNN-00050-15**	40	50.0	0.5	0.0	10	5.0	0.33	SNMG 15 06 12
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.020*	*.000*	*145*		*.735*	*SNMG 543*
			C5	60.0	1	**C5-PSDNN-00060-15**	50	60.0	0.5	0.0	10	5.0	0.71	SNMG 15 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.558*	*SNMG 543*
			C6	65.0	1	**C6-PSDNN-00065-15**	63	65.0	0.5	0.0	10	5.0	1.10	SNMG 15 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*2.420*	*SNMG 543*
	19	3/4	C5	60.0	1	**C5-PSDNN-00060-19**	50	60.0	0.5	0.0	10	10.0	0.71	SNMG 19 06 12
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.558*	*SNMG 643*
			C6	65.0	1	**C6-PSDNN-00065-19**	63	65.0	0.5	0.0	10	10.0	1.10	SNMG 19 06 12
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*2.420*	*SNMG 643*
	25	1	C6	65.0	1	**C6-PSDNN-00065-25**	63	65.0	1.0	0.0	10	17.0	1.10	SNMG 25 07 24
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.039*	*.000*	*145*		*2.420*	*SNMG 856*
			C8	80.0	1	**C8-PSDNN-00080-25**	80	80.0	1.0	0.0	10	17.0	2.40	SNMG 25 07 24
				3.150			*3.150*	*3.150*	*.039*	*.000*	*145*		*5.280*	*SNMG 856*
			C10	110.0	1	**C10-PSDNN-00110-25**	100	110.0	1.0	0.0	10	17.0	4.84	SNMG 25 07 24
				4.331			*3.937*	*4.331*	*.039*	*.000*	*145*		*10.641*	*SNMG 856*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

T-Max® P, oprawka tokarska

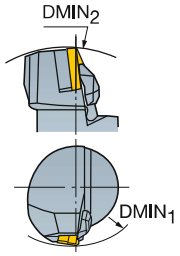
Docisk sztywny

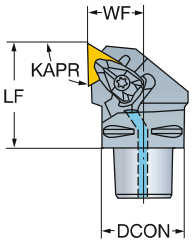
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

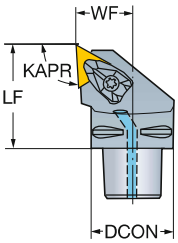
KAPR
PSIR

Cx-DTGNR/L
91°
-1°

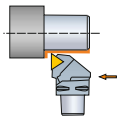
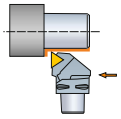
Cx-DTJNR/L
93°
-3°







TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTGNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.55	TNMG 16 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.210*	*TNMG 332*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTGNL-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	TNMG 16 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*TNMG 332*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTGNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.30	TNMG 16 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*TNMG 332*
	22	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTGNR/L-27050-22	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.47	TNMG 22 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.025*	*TNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTGNL-35060-22	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.84	TNMG 22 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.855*	*TNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTGNR/L-45065-22	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	TNMG 22 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*TNMG 432*
	16	3/8	C3	60.0	116.0	40.0	1	C3-DTJNR/L-22040-16	32	40.0	22.0	0.0	10	1.7	0.22	TNMG 16 04 08
				2.362	*4.567*	*1.575*			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.484*	*TNMG 332*
			C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTJNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.55	TNMG 16 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.924*	*TNMG 332*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTJNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	TNMG 16 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*TNMG 332*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTJNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.31	TNMG 16 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.871*	*TNMG 332*
	22	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTJNR/L-27050-22	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.55	TNMG 22 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.210*	*TNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTJNR/L-35060-22	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.84	TNMG 22 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.850*	*TNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTJNR/L-45065-22	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.31	TNMG 22 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.871*	*TNMG 432*
	27	5/8	C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTJNR/L-45065-27	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.31	TNMG 27 06 12
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.871*	*TNMG 543*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

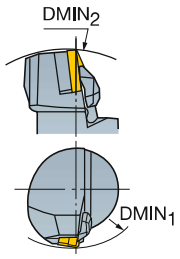
C3 - D C I21

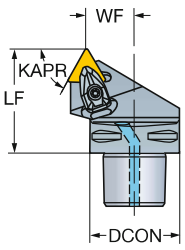
T-Max® P, oprawka tokarska

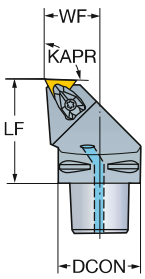
Docisk sztywny

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

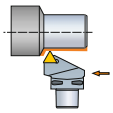
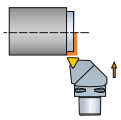
	Cx-DTTNR/L	Cx-DTFNR/L
KAPR	60°	91°
PSIR	30°	-1°







TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C4		140.0	50.0	1	C4-DTTNR/L-22050-16	40	50.0	22.0	0.0	10	1.7	0.34	TNMG 16 04 08
					5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*		*.748*	*TNMG 332*
			C5		165.0	60.0	1	C5-DTTNL-27060-16	50	60.0	27.0	0.0	10	1.7	0.70	TNMG 16 04 08
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.540*	*TNMG 332*
	22	1/2	C5		165.0	60.0	1	C5-DTTNR/L-27060-22	50	60.0	27.0	0.0	10	3.9	0.70	TNMG 22 04 08
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.540*	*TNMG 432*
			C6		190.0	65.0	1	C6-DTTNR/L-35065-22	63	65.0	35.0	0.0	10	3.9	1.10	TNMG 22 04 08
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.420*	*TNMG 432*
	16	3/8	C3	60.0	116.0	40.0	1	C3-DTFNL-22040-16	32	40.0	22.0	0.0	10	1.7	0.22	TNMG 16 04 08
				2.362	*4.567*	*1.575*			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.484*	*TNMG 332*
			C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTFNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.42	TNMG 16 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.924*	*TNMG 332*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTFNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	TNMG 16 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*TNMG 332*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTFNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.30	TNMG 16 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*TNMG 332*
	22	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTFNR/L-27050-22	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.55	TNMG 22 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.210*	*TNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTFNR/L-35060-22	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.84	TNMG 22 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.855*	*TNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTFNR/L-45065-22	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	TNMG 22 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*TNMG 432*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

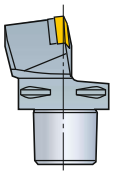
A7 I1 F16 I38 I21

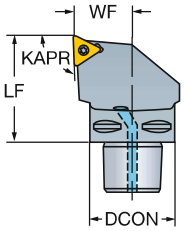
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

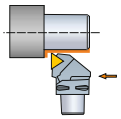
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°





TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Wymiary, mm, *cale*							
	16	3/8	C3	40.0	1	C3-PTGNR-22040-16	32	40.0	22.0	0.0	10	2.0	0.26	TNMG 16 04 08
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.568*	*TNMG 332*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

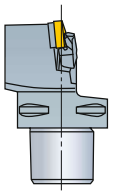
A7 I1 F16 I38 I21

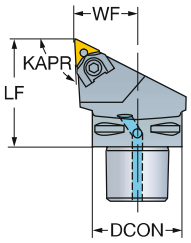
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie klinowe

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

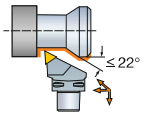
KAPR 93°
PSIR -3°





TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C3	1	C3-MTJNR/L-22040-16	32	40.0	22.0	0.0	10	3.5	0.22	TNMG 16 04 08
			1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.482*	*TNMG 332*
		C4	50.0	1	C4-MTJNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	3.5	0.42	TNMG 16 04 08
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.924*	*TNMG 332*
		C5	60.0	1	C5-MTJNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	3.5	0.85	TNMG 16 04 08
			2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.958*	*TNMG 332*
	22	1/2	C4	1	C4-MTJNR/L-27050-22	40	50.0	27.0	0.0	10	4.5	0.42	TNMG 22 04 08
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.924*	*TNMG 432*
		C5	60.0	1	C5-MTJNR/L-35060-22	50	60.0	35.0	0.0	10	4.5	0.89	TNMG 22 04 08
			2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.958*	*TNMG 432*
		C6	65.0	1	C6-MTJNR/L-45065-22	63	65.0	45.0	0.0	10	4.5	1.30	TNMG 22 04 08
			2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*TNMG 432*
	27	5/8	C6	1	C6-MTJNR/L-45065-27	63	65.0	45.0	0.0	10	5.0	1.30	TNMG 27 06 12
			2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*TNMG 543*



N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I21

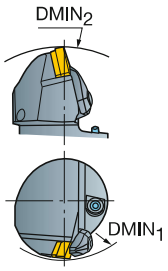
T-Max® P, oprawka tokarska

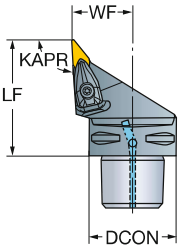
Docisk sztywny

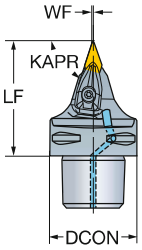
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

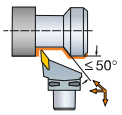
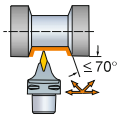
VNMG
VNGP

	Cx-DVJNR/L	Cx-DVVNN
KAPR	93.0°	72.5°
PSIR	-3.0°	17.5°







									Wymiary, mm, *cale*							
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	16	3/8	C4	60.0	152.0	62.0	1	**C4-DVJNR/L-27062-16**	40	62.0	27.0	0.0	10	3.0	0.50	VNMG 16 04 08
				2.362	*5.984*	*2.441*			*1.575*	*2.441*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.100*	*VNMG 332*
			C5	65.0	170.0	65.0	1	**C5-DVJNR/L-35065-16**	50	65.0	35.0	0.0	10	3.0	0.70	VNMG 16 04 08
				2.559	*6.693*	*2.559*			*1.969*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*VNMG 332*
			C6	81.0	190.0	65.0	1	**C6-DVJNR/L-45065-16**	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.30	VNMG 16 04 08
				3.189	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*VNMG 332*
			C8	100.0	250.0	80.0	1	**C8-DVJNR/L-55080-16**	80	80.0	55.0	0.0	10	3.0	2.31	VNMG 16 04 08
				3.937	*9.843*	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.084*	*VNMG 332*
	16	3/8	C4		152.0	62.0	1	**C4-DVVNN-00062-16**	40	62.0	0.6	0.0	10	3.0	0.34	VNMG 16 04 08
					5.984	*2.441*			*1.575*	*2.441*	*.024*	*.000*	*145*		*.748*	*VNMG 332*
			C5		170.0	65.0	1	**C5-DVVNN-00065-16**	50	65.0	0.6	0.0	10	3.0	0.46	VNMG 16 04 08
					6.693	*2.559*			*1.969*	*2.559*	*.024*	*.000*	*145*		*1.016*	*VNMG 332*
			C6		190.0	65.0	1	**C6-DVVNN-00065-16**	63	65.0	0.6	0.0	10	3.0	0.90	VNMG 16 04 08
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.024*	*.000*	*145*		*1.980*	*VNMG 332*
			C8		250.0	80.0	1	**C8-DVVNN-00080-16**	80	80.0	0.6	0.0	10	3.0	1.00	VNMG 16 04 08
					9.843	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*.024*	*.000*	*145*		*2.200*	*VNMG 332*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

C3 - D C I21

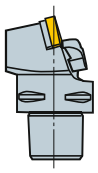
SANDVIK Coromant

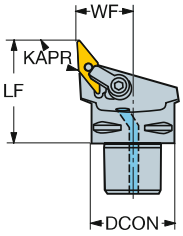
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk od góry

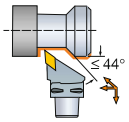
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





VNMG
VNGP

							Wymiary, mm, *cale*							
			CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C3	45.0	1	C3-MVJNR/L-22045-16	32	45.0	22.0	0.0	10	5.0	0.22	VNMG 16 04 08
				1.772			*1.260*	*1.772*	*.866*	*.000*	*145*		*.482*	*VNMG 332*
			C4	50.0	1	C4-MVJNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	5.0	0.66	VNMG 16 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.880*	*VNMG 332*
			C5	60.0	1	C5-MVJNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.85	VNMG 16 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.870*	*VNMG 332*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

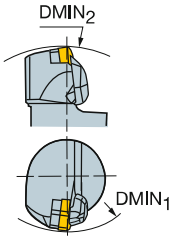
A7 I1 F16 I38 I21

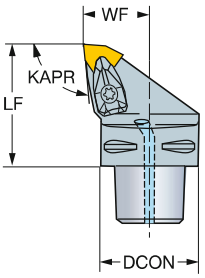
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

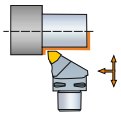
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

									Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale*							MIID
				CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC		DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	06	3/8	C3	60.0	116.0	40.0	1		C3-DWLNR/L-22040-06	32	40.0	22.0	0.0	10	1.7	0.21	WNMG 06 04 08
				2.362	*4.567*	*1.575*				*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.469*	*WNMG 332*
			C4	60.0	140.0	50.0	1		C4-DWLNR/L-27050-06	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.42	WNMG 06 04 08
				2.362	*5.512*	*1.969*				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.924*	*WNMG 332*
			C5	65.0	165.0	60.0	1		C5-DWLNR/L-35060-06	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	WNMG 06 04 08
				2.559	*6.496*	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*WNMG 332*
			C6	81.0	190.0	65.0	1		C6-DWLNR/L-45065-06	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.30	WNMG 06 04 08
				3.189	*7.480*	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*WNMG 332*
	08	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1		C4-DWLNR/L-27050-08	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.42	WNMG 08 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.924*	*WNMG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1		C5-DWLNR/L-35060-08	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	WNMG 08 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*WNMG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1		C6-DWLNR/L-45065-08	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	WNMG 08 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.860*	*WNMG 432*
			C8	110.0	250.0	80.0	1		C8-DWLNR/L-55080-08	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.30	WNMG 08 04 08
				4.331	*9.843*	*3.150*				*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*145*		*5.060*	*WNMG 432*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

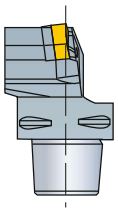
A7 I1 F16 I38 I21

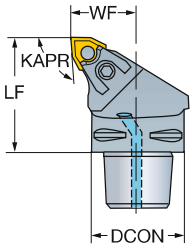
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie klinowe

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

							Wymiary, mm, *cale*							
											CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	06	3/8	C3	40.0	1	C3-MWLNR/L-22040-06	32	40.0	22.0	0.0	10	3.5	0.22	WNMG 06 04 08
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.480*	*WNMG 332*
			C4	50.0	1	C4-MWLNR/L-27050-06	40	50.0	27.0	0.0	10	3.5	0.42	WNMG 06 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.931*	*WNMG 332*
	08	1/2	C4	50.0	1	C4-MWLNR/L-27050-08	40	50.0	27.0	0.0	10	4.5	0.31	WNMG 08 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.675*	*WNMG 432*
			C5	60.0	1	C5-MWLNR/L-35060-08	50	60.0	35.0	0.0	10	4.5	0.85	WNMG 08 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.870*	*WNMG 432*

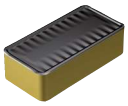
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I21

T-Max® P, oprawka tokarska

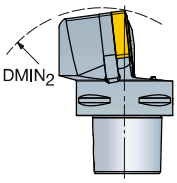
Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

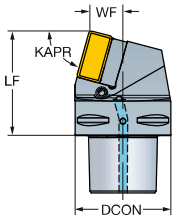


LNMX

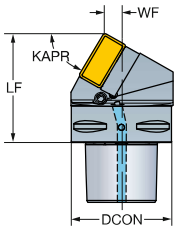
KAPR
PSIR

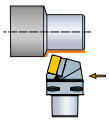
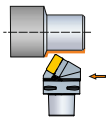


Cx-PLRNR/L
75°
15°



Cx-PLTNR/L
60°
30°



									Wymiary, mm, *cale*							
			CZC_{MS}	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Nm	Kg	MIID
	50	50	C10	315.0	110.0	1	C10-PLRNR/L-35110-50	100	110.0	35.0	0.0	80	18.7	6.15	LNMX 50 14 32
			C10	*12.402*	*4.331*			*3.937*	*4.331*	*1.378*	*.000*	*1160*			*LNMX 50 14 32*
	50	50	C10	315.0	110.0	1	C10-PLTNR/L-18110-50	100	110.0	18.0	0.0	80	18.7	5.79	LNMX 50 14 32
			C10	*12.402*	*4.331*			*3.937*	*4.331*	*.709*	*.000*	*1160*			*LNMX 50 14 32*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

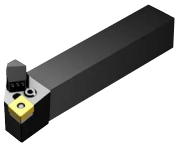
CNSC CXSC I38

C3 - D C I21

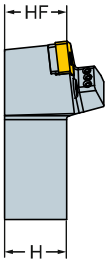
T-Max® P, oprawka tokarska

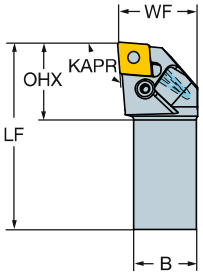
Mocowanie dźwigniowe

Precyzyjne podawanie chłodziwa



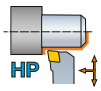
KAPR 95°
PSIR -5°



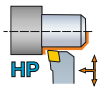


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	12	20 x 20	27	1	PCLNR/L 2020K 12HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	5.0	0.40	CNMG 12 04 08
		25 x 25	31	1	PCLNR/L 2525M 12HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	5.0	0.71	CNMG 12 04 08
		32 x 25	30	1	PCLNR/L 3225P 12HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	5.0	1.02	CNMG 12 04 08
		32 x 32	31	1	PCLNR/L 3232P 12HP	32	32	170	40	32	G1/8	275	5.0	1.30	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	32	1	PCLNR/L 2525M 16HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	5.0	0.71	CNMG 16 06 12
		32 x 25	32	1	PCLNR/L 3225P 16HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	5.0	1.03	CNMG 16 06 12
		32 x 32	33	1	PCLNR/L 3232P 16HP	32	32	170	40	32	G1/8	275	5.0	1.29	CNMG 16 06 12

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	3/4 x 3/4	1.232	1	PCLNR/L 12 4BHP	.750	.750	4.500	.984	.750	G1/8	3988	3.7	.73	CNMG 432
		1 x 1	1.232	1	PCLNR/L 16 4DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	3.7	1.61	CNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.185	1	PCLNR/L 20 4DHP	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	G1/8	3988	3.7	2.47	CNMG 432
	5/8	1 x 1	1.335	1	PCLNR/L 16 5DHP	1.000	1.000	6.000	1.260	1.000	G1/8	3988	3.7	1.62	CNMG 543
		1 1/4 x 1 1/4	1.335	1	PCLNR/L 20 5DHP	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	G1/8	3988	3.7	2.46	CNMG 543

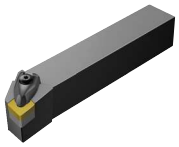
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

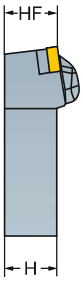
A7 I1 I38 I21

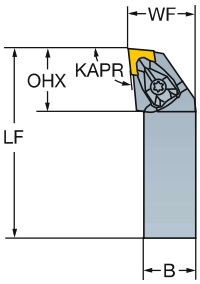
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

KAPR 95°
PSIR -5°







CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	24	0	DCLNR/L 1616H 09	16	16	100	20	16	1.7	0.22	CNMG 09 03 08
		20 x 20	24	0	DCLNR/L 2020K 09	20	20	125	25	20	1.7	0.43	CNMG 09 03 08
		25 x 25	24	0	DCLNR/L 2525M 09	25	25	150	32	25	1.7	0.72	CNMG 09 03 08
	12	16 x 16	32	0	DCLNR/L 1616H 12	16	16	100	20	16	3.9	0.30	CNMG 12 04 08
		20 x 20	32	0	DCLNR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	3.9	0.43	CNMG 12 04 08
		25 x 25	32	0	DCLNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	3.9	0.72	CNMG 12 04 08
		32 x 25	32	0	DCLNR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	3.9	1.10	CNMG 12 04 08
		32 x 32	32	0	DCLNR/L 3232P 12	32	32	170	40	32	3.9	1.36	CNMG 12 04 08
		40 x 40	32	0	DCLNR/L 4040S 12	40	40	250	50	40	3.9	3.50	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	39	0	DCLNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	6.4	0.72	CNMG 16 06 12
		32 x 25	39	0	DCLNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	6.4	1.10	CNMG 16 06 12
		32 x 32	39	0	DCLNR/L 3232P 16	32	32	170	40	32	6.4	1.36	CNMG 16 06 12
	19	25 x 25	43	0	DCLNR/L 2525M 19	25	25	150	32	25	6.4	0.72	CNMG 19 06 12
		32 x 25	43	0	DCLNR/L 3225P 19	25	32	170	32	32	6.4	1.10	CNMG 19 06 12
		32 x 32	43	0	DCLNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	6.4	1.36	CNMG 19 06 12
		40 x 40	43	0	DCLNR/L 4040S 19	40	40	250	50	40	6.4	3.50	CNMG 19 06 12
	25	40 x 40	53	0	DCLNR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	9.5	1.00	CNMG 25 09 24
		50 x 50	53	0	DCLNR/L 5050T 25	50	50	300	60	50	9.5	6.60	CNMG 25 09 24

W oprawkach typu DCLNR/L 104A oraz DCLNR/L 1616H 12 należy stosować śrubę 5322 236-03.

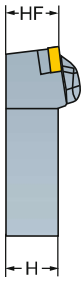
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

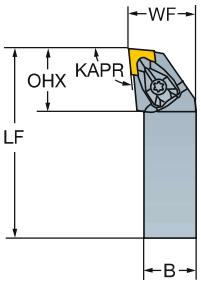
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

KAPR 95°
PSIR -5°





CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	.980	0	DCLNR/L 10 3A	.625	.625	4.000	.875	.625	1.3	.22	CNMG 322
		3/4 x 3/4	.980	0	DCLNR/L 12 3C	.750	.750	5.000	1.000	.750	1.3	.22	CNMG 322
		1 x 1	.980	0	DCLNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	.22	CNMG 322
	1/2	5/8 x 5/8	1.260	0	DCLNR/L 10 4A	.625	.625	4.000	.867	.625	2.9	.52	CNMG 432
		3/4 x 3/4	1.260	0	DCLNR/L 12 4B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.9	1.10	CNMG 432
		1 x 1	1.260	0	DCLNR/L 16 4C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.9	1.76	CNMG 432
		1 x 1	1.260	0	DCLNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	2.20	CNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.260	0	DCLNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	2.44	CNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.260	0	DCLNR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	2.20	CNMG 432
		1 1/4 x 1	1.260	0	DCLNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.74	CNMG 432
	5/8	1 x 1	1.540	0	DCLNR/L 16 5D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	4.7	1.98	CNMG 543
		1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	DCLNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	2.20	CNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.540	0	DCLNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	2.20	CNMG 543
		1 1/4 x 1	1.540	0	DCLNR/L 85 5D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	4.7	3.75	CNMG 543
	3/4	1 x 1	1.700	0	DCLNR/L 16 6D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	4.7	1.98	CNMG 643
		1 1/4 x 1 1/4	1.700	0	DCLNR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	2.44	CNMG 643
		1 1/2 x 1 1/2	1.700	0	DCLNR/L 24 6D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	2.20	CNMG 643
		1 1/4 x 1	1.700	0	DCLNR/L 85 6D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	4.7	5.39	CNMG 643
	1.000	1 1/2 x 1 1/2	2.090	0	DCLNR/L 24 8E	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	7.0	3.83	CNMG 866

W oprawkach typu DCLNR/L 104A oraz DCLNR/L 1616H 12 należy stosować śrubę 5322 236-03.

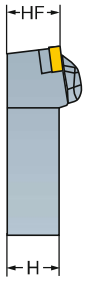
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

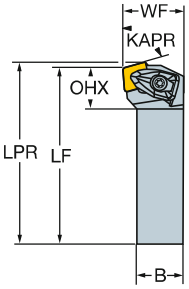
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

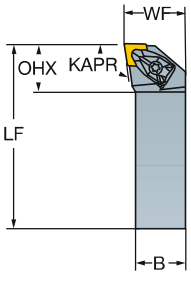
T-Max® P, oprawka tokarska

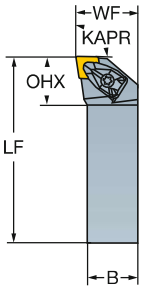
Docisk sztywny

KAPR	DCKNR/L	DCGNR/L	DCFNR/L
PSIR	75°	91°	91°
	15°	-1°	-1°



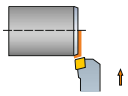




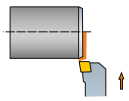
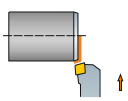


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	20 x 20	21	0	DCKNR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	128	3.9	0.39	CNMG 12 04 08
		25 x 25	21	0	DCKNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	153	3.9	0.72	CNMG 12 04 08
		32 x 25	21	0	DCKNR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	173	3.9	1.10	CNMG 12 04 08
	16	32 x 32	26	0	DCKNR/L 3232P 16	32	32	170	40	32	173	6.4	1.36	CNMG 16 06 12
		40 x 40	23	0	DCKNR/L 4040S 16	40	40	250	50	40	253	6.4	3.50	CNMG 16 06 12

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 x 1	1.070	0	DCFNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000		2.9	3.74	CNMG 432
	1/2	1 x 1	1.300	0	DCGNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000		2.9	3.74	CNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.300	0	DCGNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250		2.9	5.37	CNMG 432
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.770	0	DCGNR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250		4.7	5.37	CNMG 643
	1/2	3/4 x 3/4	.830	0	DCKNR/L 12 4B	.750	.750	4.500	.855	.750	4.622	2.9	.86	CNMG 432
		1 x 1	.830	0	DCKNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	6.122	2.9	3.74	CNMG 432
		1 1/4 x 1	.830	0	DCKNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	6.122	2.9	3.74	CNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.020	0	DCKNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	6.150	4.7	3.74	CNMG 543

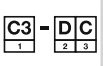
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

I1

F16

I38

 I21

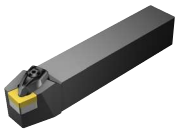
T-Max® P, oprawka tokarska

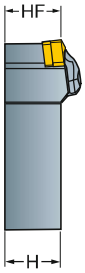
Docisk sztywny

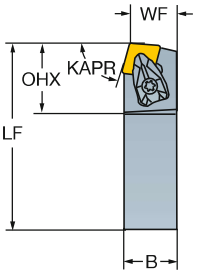
KAPR
PSIR

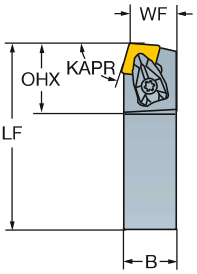
DCBNR/L
75°
15°

DCRNR/L
75°
15°









CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	20 x 20	34	0	DCBNR/L 2020K 12	20	20	125	17	20	3.9	0.42	CNMG 12 04 08
		25 x 25	34	0	DCBNR/L 2525M 12	25	25	150	22	25	3.9	0.72	CNMG 12 04 08
		32 x 25	34	0	DCBNR/L 3225P 12	25	32	170	22	32	3.9	1.10	CNMG 12 04 08
		32 x 32	34	0	DCBNR/L 3232P 12	32	32	170	27	32	3.9	1.30	CNMG 12 04 08
		40 x 40	34	0	DCBNR/L 4040S 12	40	40	250	35	40	3.9	3.30	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	41	0	DCBNR/L 2525M 16	25	25	150	22	25	6.4	0.72	CNMG 16 06 12
		32 x 25	32	0	DCBNR/L 3225P 16	25	32	170	22	32	6.4	1.10	CNMG 16 06 12
		32 x 32	41	0	DCBNR/L 3232P 16	32	32	170	27	32	6.4	1.30	CNMG 16 06 12
		40 x 40	42	0	DCBNR/L 4040S 16	40	40	250	35	40	6.4	3.30	CNMG 16 06 12
	19	32 x 32	46	0	DCBNR/L 3232P 19	32	32	170	27	32	6.4	1.30	CNMG 19 06 12
		40 x 40	46	0	DCBNR/L 4040S 19	40	40	250	35	40	6.4	3.30	CNMG 19 06 12

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	DCRNR/L 12 4BM1	.750	.750	4.500	.855	.750	2.9	.75	CNMG 432
		1 x 1	1.350	0	DCRNR/L 16 4DM1	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	2.9	1.98	CNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	DCRNR/L 20 4DM1	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	2.9	2.42	CNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	DCRNR/L 24 4DM1	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	2.9	3.78	CNMG 432
		1 1/4 x 1	1.360	0	DCRNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.047	1.250	2.9	3.78	CNMG 432
	5/8	1 x 1	1.640	0	DCRNR/L 16 5D	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000	4.7	3.78	CNMG 543
		1 1/4 x 1 1/4	1.640	0	DCRNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.291	1.250	4.7	2.42	CNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.640	0	DCRNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	4.7	14.52	CNMG 543
		1 1/4 x 1	1.640	0	DCRNR/L 85 5D	1.000	1.250	6.000	1.047	1.250	4.7	3.76	CNMG 543
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.820	0	DCRNR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.291	1.250	4.7	5.39	CNMG 643
		1 1/2 x 1 1/2	1.820	0	DCRNR/L 24 6D	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	4.7	7.70	CNMG 643

M1 na końcu oznaczenia = zmodyfikowany wymiar WF w celu zapewnienia zgodności z normą ANSI.

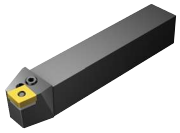
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

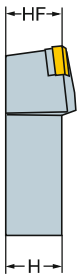
A7 I1 F16 I38 I21

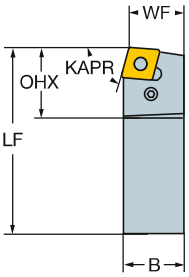
T-Max® P, oprawka tokarska

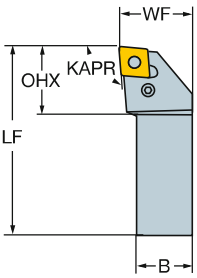
Mocowanie dźwigniowe

	PCBNR/L	PCLNR/L
KAPR	75°	95°
PSIR	15°	-5°









CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Wersja metryczna

						Wymiary, mm							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	26	0	PCBNR/L 2525M 12	25	25	150	22	25	5.0	0.75	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	33	0	PCBNR/L 2525M 16	25	25	150	22	25	5.0	0.75	CNMG 16 06 12
		32 x 25	33	0	PCBNR/L 3225P 16	25	32	170	22	32	5.0	1.13	CNMG 16 06 12
		32 x 32	33	0	PCBNR/L 3232P 16	32	32	170	27	32	5.0	1.40	CNMG 16 06 12
	19	32 x 32	37	0	PCBNR/L 3232P 19	32	32	170	27	32	10.0	1.40	CNMG 19 06 12
		40 x 40	37	0	PCBNR/L 4040S 19	40	40	250	35	40	10.0	3.60	CNMG 19 06 12
	09	16 x 16	24	0	PCLNR/L 1616H 09	16	16	100	20	16	2.0	0.22	CNMG 09 03 08
		20 x 20	24	0	PCLNR/L 2020K 09	20	20	125	25	20	2.0	0.43	CNMG 09 03 08
		25 x 25	24	0	PCLNR/L 2525M 09	25	25	150	32	25	2.0	0.75	CNMG 09 03 08
	12	16 x 16	27	0	PCLNR/L 1616H 12-M	16	16	100	20	16	5.0	0.22	CNMG 12 04 08
		20 x 20	27	0	PCLNR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	5.0	0.43	CNMG 12 04 08
		25 x 25	27	0	PCLNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	5.0	0.75	CNMG 12 04 08
		32 x 25	27	0	PCLNR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	5.0	1.13	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	33	0	PCLNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	5.0	0.75	CNMG 16 06 12
		32 x 25	33	0	PCLNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	5.0	1.13	CNMG 16 06 12
		32 x 32	33	0	PCLNR/L 3232P 16	32	32	170	40	32	5.0	1.40	CNMG 16 06 12
	19	25 x 25	37	0	PCLNR/L 2525M 19	25	25	150	32	25	10.0	0.75	CNMG 19 06 12
		32 x 25	37	0	PCLNR/L 3225P 19	25	32	170	32	32	10.0	1.13	CNMG 19 06 12
		32 x 32	37	0	PCLNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	10.0	1.40	CNMG 19 06 12
		40 x 40	37	0	PCLNR/L 4040S 19	40	40	250	50	40	10.0	3.60	CNMG 19 06 12
	25	40 x 40	50	0	PCLNR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	17.0	3.60	CNMG 25 09 24
		50 x 50	50	0	PCLNR/L 5050T 25	50	50	300	60	50	17.0	1.00	CNMG 25 09 24

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

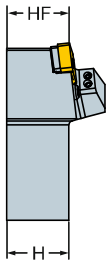
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

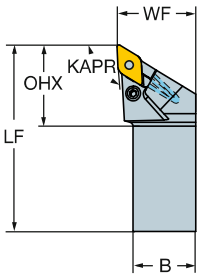
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

Precyzyjne podawanie chłodziwa

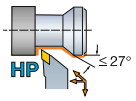
KAPR 93°
PSIR -3°



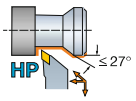


DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16 x 16	36	1	PDJNR/L 1616H 11HP	16	16	100	20	16	G1/8	275	2.0	0.20	DNMG 11 04 08
		20 x 20	36	1	PDJNR/L 2020K 11HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	2.0	0.40	DNMG 11 04 08
		25 x 25	32	1	PDJNR/L 2525M 11HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	2.0	0.71	DNMG 11 04 08
		32 x 25	32	1	PDJNR/L 3225P 11HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	2.0	1.02	DNMG 11 04 08
	15	20 x 20	42	1	PDJNR/L 2020K 15HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	5.0	0.40	DNMG 15 06 08
		25 x 25	38	1	PDJNR/L 2525M 15HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	5.0	0.71	DNMG 15 06 08
		32 x 25	38	1	PDJNR/L 3225P 15HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	5.0	1.02	DNMG 15 06 08
		32 x 32	41	1	PDJNR/L 3232P 15HP	32	32	170	40	32	G1/8	275	5.0	1.30	DNMG 15 06 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.453	1	PDJNR/L 10 3AHP	.625	.625	4.000	.874	.625	G1/8	3988	1.5	.44	DNMG 332
		3/4 x 3/4	1.433	1	PDJNR/L 12 3CHP	.750	.750	5.000	1.000	.750	G1/8	3988	1.5	.75	DNMG 332
		1 x 1	1.291	1	PDJNR/L 16 3DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	1.5	1.59	DNMG 332
	1/2	3/4 x 3/4	1.681	1	PDJNR/L 12 4BHP	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	3.7	.68	DNMG 432
		1 x 1	1.512	1	PDJNR/L 16 4DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	3.7	1.56	DNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.638	1	PDJNR/L 20 4DHP	1.250	1.250	5.906	1.500	1.250	G1/8	3988	3.7	2.46	DNMG 432

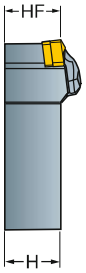
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

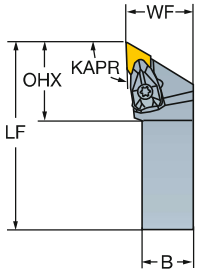
A7 I1 I38 I21

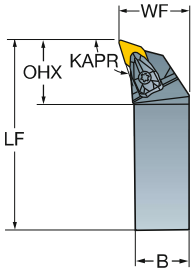
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

	KAPR	DDJNR/L	DDHNR/L
	PSIR	93.0°	107.5°
		-3.0°	-17.5°

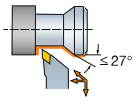
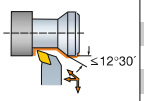






DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Wersja metryczna

						Wymiary, mm							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	16 x 16	30	0	DDJNR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	1.7	0.22	DNMG 11 04 08
		20 x 20	30	0	DDJNR/L 2020K 11	20	20	125	25	20	1.7	0.40	DNMG 11 04 08
		25 x 25	30	0	DDJNR/L 2525M 11	25	25	150	32	25	1.7	0.72	DNMG 11 04 08
		32 x 25	30	0	DDJNR/L 3225P 11	25	32	170	32	32	1.7	1.10	DNMG 11 04 08
		32 x 32	30	0	DDJNR/L 3232P 11	32	32	170	40	32	1.7	1.36	DNMG 11 04 08
	15	20 x 20	39	0	DDJNR/L 2020K 15	20	20	125	25	20	3.9	0.43	DNMG 15 06 08
		20 x 20	39	0	DDJNR/L 2020K 1504	20	20	125	25	20	3.9	0.43	DNMG 15 04 08
		25 x 25	39	0	DDJNR/L 2525M 15	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 06 08
		25 x 25	39	0	DDJNR/L 2525M 1504	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 04 08
		32 x 25	39	0	DDJNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
		32 x 25	39	0	DDJNR/L 3225P 1504	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNMG 15 04 08
		32 x 32	39	0	DDJNR/L 3232P 15	32	32	170	40	32	3.9	1.36	DNMG 15 06 08
		40 x 40	39	0	DDJNR/L 4040S 15	40	40	250	50	40	3.9	3.50	DNMG 15 06 08
	15	20 x 20	36	0	DDHNR/L 2020K 15	20	20	125	25	20	3.9	0.50	DNMG 15 06 08
		25 x 25	36	0	DDHNR/L 2525M 15	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 06 08
		25 x 25	36	0	DDHNR/L 2525M 1504	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 04 08
		32 x 25	36	0	DDHNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
		32 x 32	36	0	DDHNR/L 3232P 15	32	32	170	40	32	3.9	1.36	DNMG 15 06 08

-1504 na końcu oznaczenia = do płytek o grubości 4.76 mm (3/16")

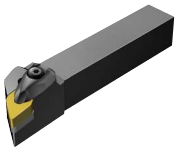
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

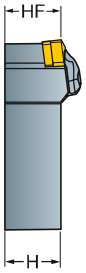
A7 I1 F16 I38 I21

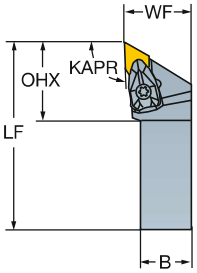
T-Max® P, oprawka tokarska

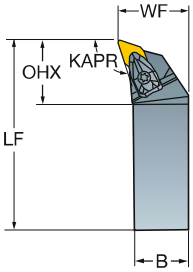
Docisk sztywny

	DDJNR/L	DDQNR/L
KAPR	93.0°	107.5°
PSIR	-3.0°	-17.5°



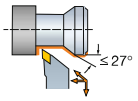
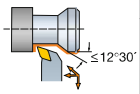






DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.200	0	DDJNR/L 10 3A	.625	.625	4.000	.875	.625	1.3	.29	DNMG 332
		3/4 x 3/4	1.190	0	DDJNR/L 12 3C	.750	.750	5.000	1.000	.750	1.3	2.20	DNMG 332
		1 x 1	1.190	0	DDJNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	1.76	DNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.190	0	DDJNR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	1.3	2.20	DNMG 332
		1 1/2 x 1 1/2	1.190	0	DDJNR/L 24 3D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	1.3	2.20	DNMG 332
	1/2	3/4 x 3/4	1.450	0	DDJNR/L 12 4B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.9	1.98	DNMG 432
		1 x 1	1.550	0	DDJNR/L 16 4C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.9	1.76	DNMG 432
		1 x 1	1.550	0	DDJNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	2.20	DNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.550	0	DDJNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	2.20	DNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.550	0	DDJNR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	2.20	DNMG 432
		1 1/4 x 1	1.550	0	DDJNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.82	DNMG 432
	3/8	3/4 x 3/4	1.090	0	DDQNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	1.98	DNMG 332
	1/2	1 x 1	1.420	0	DDQNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	3.87	DNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.420	0	DDQNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	5.46	DNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.420	0	DDQNR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.70	DNMG 432

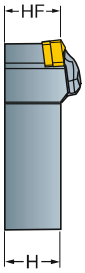
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

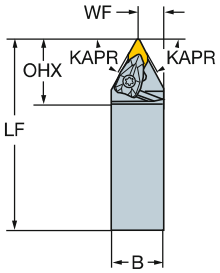
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

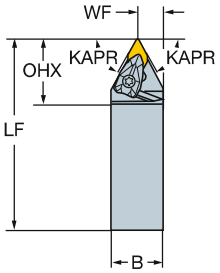
KAPR
PSIR

DDNNN
62.5°
27.5°



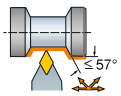


DDPNN
62.5°
27.5°

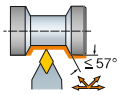


DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	20 x 20	31	0	DDNNN 2020K 11	20	20	125	10	20	1.7	0.34	DNMG 11 04 08
		25 x 25	31	0	DDNNN 2525M 11	25	25	150	13	25	1.7	0.72	DNMG 11 04 08
	15	25 x 25	40	0	DDNNN 2525M 15	25	25	150	13	25	3.9	0.72	DNMG 15 06 08
		25 x 25	40	0	DDNNN 2525M 1504	25	25	150	13	25	3.9	0.72	DNMG 15 04 08
		32 x 25	40	0	DDNNN 3225P 15	25	32	170	13	32	3.9	0.90	DNMG 15 06 08
		32 x 25	40	0	DDNNN 3225P 1504	25	32	170	13	32	3.9	0.90	DNMG 15 04 08
		32 x 32	40	0	DDNNN 3232P 15	32	32	170	16	32	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
		40 x 40	40	0	DDNNN 4040S 15	40	40	250	20	40	3.9	3.50	DNMG 15 06 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	1.230	0	DDPNN 12 3B	.750	.750	4.500	.375	.750	1.3	1.98	DNMG 332
		1 x 1	1.230	0	DDPNN 16 3C	1.000	1.000	5.000	.500	1.000	1.3	2.42	DNMG 332
	1/2	3/4 x 3/4	1.610	0	DDPNN 12 4B	.750	.750	4.500	.375	.750	2.9	1.58	DNMG 432
		1 x 1	1.610	0	DDPNN 16 4D	1.000	1.000	6.000	.500	1.000	2.9	3.00	DNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.610	0	DDPNN 20 4D	1.250	1.250	6.000	.625	1.250	2.9	5.41	DNMG 432

-1504 na końcu oznaczenia = do płytek o grubości 4.76 mm (3/16")

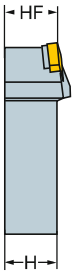
N = Neutralna

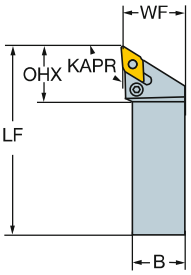
A7 I1 F16 I38 I21

T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

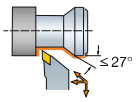
KAPR 93°
PSIR -3°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

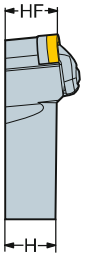
Wersja metryczna

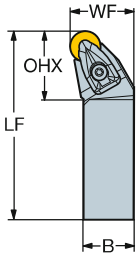
						Wymiary, mm							
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	16 x 16	29	0	PDJNR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	2.0	0.22	DNMG 11 04 08
		20 x 20	29	0	PDJNR/L 2020K 11	20	20	125	25	20	2.0	0.40	DNMG 11 04 08
		25 x 25	29	0	PDJNR/L 2525M 11	25	25	150	32	25	2.0	0.76	DNMG 11 04 08
		32 x 25	29	0	PDJNR/L 3225P 11	25	32	170	32	32	2.0	1.14	DNMG 11 04 08
	15	20 x 20	36	0	PDJNR/L 2020K 15	20	20	125	25	20	5.0	0.40	DNMG 15 06 08
		25 x 25	36	0	PDJNR/L 2525M 15	25	25	150	32	25	5.0	0.76	DNMG 15 06 08
		32 x 25	36	0	PDJNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	5.0	1.14	DNMG 15 06 08
		32 x 32	36	0	PDJNR/L 3232P 15	32	32	170	40	32	5.0	1.40	DNMG 15 06 08

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

T-Max® P, oprawka tokarska

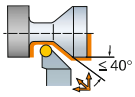
Docisk sztywny



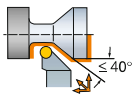


RNMG
RNGA

Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	20 x 20	24	0	DRSNR/L 2020K 09	20	20	125	25	20	1.7	0.35	RNMG 09 03 00
	12	25 x 25	31	0	DRSNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	3.9	0.74	RNMG 12 04 00
	15	32 x 25	38	0	DRSNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	6.4	1.12	RNMG 15 06 00
	19	32 x 32	42	0	DRSNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	6.4	1.40	RNMG 19 06 00
	25	40 x 40	50	0	DRSNR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	9.5	3.50	RNMG 25 09 00

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	.984	0	DRSNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	.66	RNMG 32
	1/2	1 x 1	1.244	0	DRSNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	2.9	1.63	RNMG 43
		1 1/4 x 1 1/4	1.244	0	DRSNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.252	2.9	2.46	RNMG 43

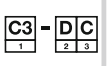
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

I1

F16

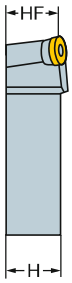
I38

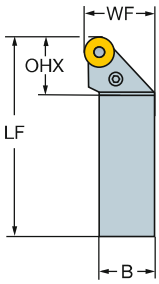
 I21

T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

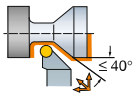
Okrągła (ujemna)





RNMG
RNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	20 x 20	20	0	PRGNR/L 2020K 09	20	20	125	25	20	2.0	0.40	RNMG 09 03 00
	12	25 x 25	27	0	PRGNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	5.0	0.75	RNMG 12 04 00
	15	32 x 25	33	0	PRGNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	5.0	1.40	RNMG 15 06 00
	19	32 x 32	38	0	PRGNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	10.0	1.40	RNMG 19 06 00
	25	40 x 40	41	0	PRGNR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	17.0	1.00	RNMG 25 09 00

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

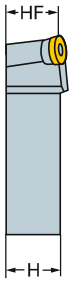
T-Max® P, oprawka tokarska

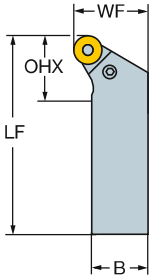
Mocowanie dźwigniowe

Okrągła (dodatnia)

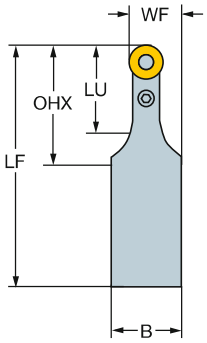
RCMX
RCMT
RCGX AL

PRGCR/L

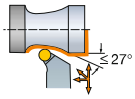
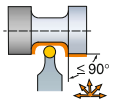




PRDCN



Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	10	20 x 20		20	0	PRGCR/L 2020K 10	20	20	125	25	20	2.0	0.40	RCMX 10 03 00
		25 x 25		27	0	PRGCR/L 2525M 10	25	25	150	32	25	2.0	0.76	RCMX 10 03 00
	12	20 x 20		20	0	PRGCR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	4.0	0.40	RCMX 12 04 00
		25 x 25		27	0	PRGCR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	4.0	0.76	RCMX 12 04 00
		32 x 25		32	0	PRGCR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	4.0	1.14	RCMX 12 04 00
	16	25 x 25		27	0	PRGCR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	4.0	0.76	RCMX 16 06 00
		32 x 25		33	0	PRGCR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	4.0	1.14	RCMX 16 06 00
	20	32 x 32		38	0	PRGCR/L 3232P 20	32	32	170	40	32	8.0	1.40	RCMX 20 06 00
	25	40 x 40		50	0	PRGCR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	16.0	3.70	RCMX 25 07 00
	32	50 x 50		53	0	PRGCR/L 5050T 32	50	50	300	63	50	17.0	7.50	RCMX 32 09 00
	10	20 x 20	25	30	0	PRDCN 2020K 10	20	20	125	15	20	2.0	0.36	RCMX 10 03 00
	12	25 x 25	28	33	0	PRDCN 2525M 12	25	25	150	18	25	4.0	0.60	RCMX 12 04 00
		32 x 25	28	33	0	PRDCN 3225P 12	25	32	170	18	32	4.0	0.91	RCMX 12 04 00
	16	32 x 25	35	40	0	PRDCN 3225P 16	25	32	170	20	32	4.0	0.91	RCMX 16 06 00
	20	32 x 32	40	45	0	PRDCN 3232P 20	32	32	170	26	32	8.0	1.14	RCMX 20 06 00
	25	40 x 40	50	50	0	PRDCN 4040S 25	40	40	250	32	40	16.0	2.60	RCMX 25 07 00
	32	50 x 50	55	60	0	PRDCN 5050U 32	50	50	350	41	50	17.0	7.50	RCMX 32 09 00

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

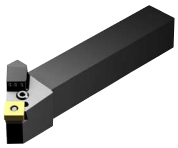
C3 - D C I21

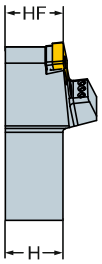
T-Max® P, oprawka tokarska

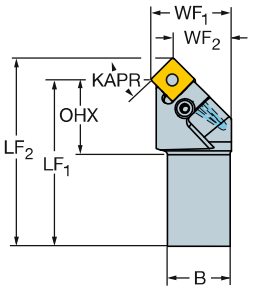
Mocowanie dźwigniowe

Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 45°
PSIR 45°

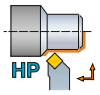




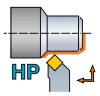


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	12	20 x 20	30	1	PSSNR/L 2020K 12HP	20	20	125	133	25	16	20	133	G1/8	275	5.0	0.40	SNMG 12 04 08
		25 x 25	30	1	PSSNR/L 2525M 12HP	25	25	150	158	32	23	25	158	G1/8	275	5.0	0.70	SNMG 12 04 08
		32 x 25	30	1	PSSNR/L 3225P 12HP	25	32	170	178	32	23	32	178	G1/8	275	5.0	1.00	SNMG 12 04 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	3/4 x 3/4	1.205	1	PSSNR/L 12 4BHP	.750	.750	4.500	4.828	1.000	.672	.750	4.828	G1/8	3988	3.7	.68	SNMG 432
		1 x 1	1.205	1	PSSNR/L 16 4DHP	1.000	1.000	6.000	6.328	1.252	.924	1.000	6.328	G1/8	3988	3.7	1.56	SNMG 432

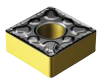
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

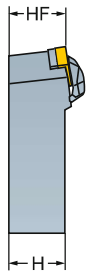
A7 I1 I38 I21

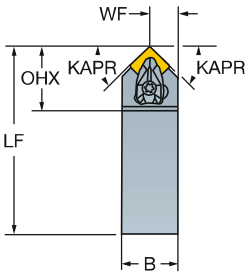
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

KAPR 45°
PSIR 45°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

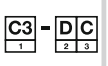
Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	28	0	DSDNN 1616H 09	16	16	100	8	16	1.7	0.45	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	36	0	DSDNN 2020K 12	20	20	125	10	20	3.9	0.43	SNMG 12 04 08
		25 x 25	36	0	DSDNN 2525M 12	25	25	150	12	25	3.9	0.73	SNMG 12 04 08
		32 x 25	36	0	DSDNN 3225P 12	25	32	170	12	32	3.9	1.12	SNMG 12 04 08
		32 x 32	36	0	DSDNN 3232P 12	32	32	170	16	32	3.9	1.38	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	44	0	DSDNN 2525M 15	25	25	150	12	25	6.4	0.73	SNMG 15 06 12
	19	32 x 25	49	0	DSDNN 3225P 19	25	32	170	13	32	6.4	1.12	SNMG 19 06 12
		32 x 32	49	0	DSDNN 3232P 19	32	32	170	16	32	6.4	1.38	SNMG 19 06 12
	25	40 x 40	57	0	DSDNN 4040S 25	40	40	250	21	40	9.5	3.50	SNMG 25 07 24

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.110	0	DSDNN 10 3A	.625	.625	4.000	.330	.625	1.3	.22	SNMG 322
	1/2	3/4 x 3/4	1.450	0	DSDNN 12 4B	.750	.750	4.500	.386	.750	2.9	2.43	SNMG 432
		1 x 1	1.450	0	DSDNN 16 4D	1.000	1.000	6.000	.512	1.000	2.9	3.00	SNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.450	0	DSDNN 20 4D	1.250	1.250	6.000	.638	1.250	2.9	3.89	SNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.450	0	DSDNN 24 4D	1.500	1.500	6.000	.764	1.500	2.9	5.50	SNMG 432
		1 1/4 x 1	1.450	0	DSDNN 85 4D	1.000	1.250	6.000	.512	1.250	2.9	3.89	SNMG 432
	5/8	1 x 1	1.760	0	DSDNN 16 5D	1.000	1.000	6.000	.520	1.000	4.7	3.00	SNMG 543
		1 1/4 x 1 1/4	1.760	0	DSDNN 20 5D	1.250	1.250	6.000	.646	1.250	4.7	3.89	SNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.760	0	DSDNN 24 5D	1.500	1.500	6.000	.772	1.500	4.7	5.50	SNMG 543
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.969	0	DSDNN 20 6D	1.250	1.250	6.000	.646	1.250	4.7	5.50	SNMG 643
		1 1/4 x 1	1.969	0	DSDNN 85 6D	1.000	1.250	6.000	.520	1.250	4.7	2.20	SNMG 643
	1.000	1 1/2 x 1 1/2	2.260	0	DSDNN 24 8D	1.500	1.500	6.000	.791	1.500	7.0	7.70	SNMG 856

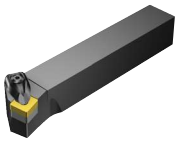
N = Neutralna

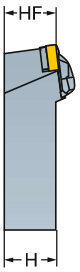
A7
I1
F16
I38
 I21

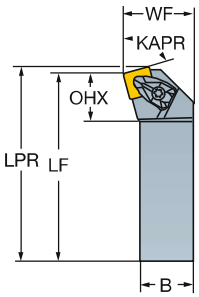
T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

KAPR 75°
PSIR 15°

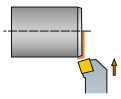




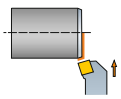


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	20 x 20	23	0	DSKNR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	128	3.9	0.39	SNMG 12 04 08
		25 x 25	23	0	DSKNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	153	3.9	0.72	SNMG 12 04 08
		32 x 25	23	0	DSKNR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	173	3.9	0.12	SNMG 12 04 08
	15	32 x 32	28	0	DSKNR/L 3232P 15	32	32	170	40	32	173	6.4	1.38	SNMG 15 06 12
	19	32 x 32	32	0	DSKNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	174	6.4	1.38	SNMG 19 06 12
		40 x 40	29	0	DSKNR/L 4040S 19	40	40	250	50	40	254	6.4	3.50	SNMG 19 06 12
	25	50 x 50	35	0	DSKNR/L 5050T 25	50	50	300	60	50	306	9.5	6.60	SNMG 25 07 24

Wersja calowa

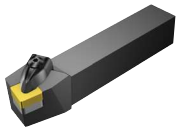
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	3/4 x 3/4	.930	0	DSKNR/L 12 4B	.750	.750	4.500	1.000	.750	4.620	2.9	.77	SNMG 432
		1 x 1	.930	0	DSKNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	6.120	2.9	3.94	SNMG 432
		1 1/4 x 1	.930	0	DSKNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	6.120	2.9	3.94	SNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.140	0	DSKNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	6.150	4.7	5.50	SNMG 543
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.170	0	DSKNR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	6.181	4.7	3.08	SNMG 643
	1.000	2 x 2	1.390	0	DSKNR/L 32 8F	2.000	2.000	8.000	2.500	2.000	8.197	7.0	14.74	SNMG 856

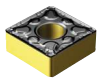
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

T-Max® P, oprawka tokarska

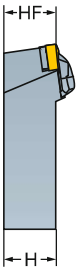
Docisk sztywny



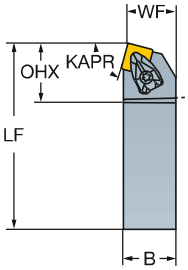


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

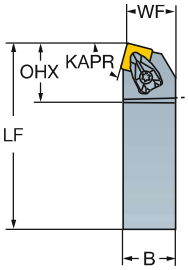
KAPR
PSIR



DSBNR/L
75°
15°



DSRNR/L (INCH)
75°
15°



Wersja metryczna

	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
09	16 x 16	26	0	DSBNR/L 1616H 09	16	16	100	13	16	1.7	0.30	SNMG 09 03 08
	25 x 25	26	0	DSBNR/L 2525M 09	25	25	150	22	25	1.7	0.72	SNMG 09 03 08
12	20 x 20	34	0	DSBNR/L 2020K 12	20	20	125	17	20	3.9	0.50	SNMG 12 04 08
	25 x 25	34	0	DSBNR/L 2525M 12	25	25	150	22	25	3.9	0.73	SNMG 12 04 08
	32 x 25	34	0	DSBNR/L 3225P 12	25	32	170	22	32	3.9	1.10	SNMG 12 04 08
	32 x 32	34	0	DSBNR/L 3232P 12	32	32	170	27	32	3.9	1.37	SNMG 12 04 08
	40 x 40	34	0	DSBNR/L 4040S 12	40	40	250	35	40	3.9	2.93	SNMG 12 04 08
15	25 x 25	41	0	DSBNR/L 2525M 15	25	25	150	22	25	6.4	0.73	SNMG 15 06 12
	32 x 25	41	0	DSBNR/L 3225P 15	25	32	170	22	32	6.4	1.10	SNMG 15 06 12
	32 x 32	41	0	DSBNR/L 3232P 15	32	32	170	27	32	6.4	1.37	SNMG 15 06 12
19	32 x 32	46	0	DSBNR/L 3232P 19	32	32	170	27	32	6.4	1.36	SNMG 19 06 12
	40 x 40	46	0	DSBNR/L 4040S 19	40	40	250	35	40	6.4	3.50	SNMG 19 06 12
25	40 x 40	56	0	DSBNR/L 4040S 25	40	40	250	35	40	9.5	3.50	SNMG 25 07 24
	50 x 50	56	0	DSBNR/L 5050T 25	50	50	300	43	50	9.5	6.60	SNMG 25 07 24

Wersja calowa

	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
3/8	5/8 x 5/8	1.050	0	DSRNR/L 10 3B	.625	.625	4.500	.783	.625	1.3	.22	SNMG 322
	3/4 x 3/4	1.050	0	DSRNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	.855	.750	1.3	.22	SNMG 322
1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	DSRNR/L 12 4BM1	.750	.750	4.500	.855	.750	2.9	.02	SNMG 432
	1 x 1	1.350	0	DSRNR/L 16 4DM1	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	2.9	.02	SNMG 432
	1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	DSRNR/L 20 4DM1	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	2.9	2.46	SNMG 432
	1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	DSRNR/L 24 4DM1	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	2.9	3.96	SNMG 432
	1 1/4 x 1	1.350	0	DSRNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.047	1.250	2.9	3.85	SNMG 432
5/8	1 x 1	1.640	0	DSRNR/L 16 5D	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000	4.7	3.96	SNMG 543
	1 1/4 x 1 1/4	1.640	0	DSRNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.291	1.250	4.7	5.50	SNMG 543
3/4	1 x 1	1.830	0	DSRNR/L 16 6DM1	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	4.7	1.98	SNMG 643
	1 1/4 x 1 1/4	1.830	0	DSRNR/L 20 6DM1	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	4.7	.02	SNMG 643
	1 1/2 x 1 1/2	1.830	0	DSRNR/L 24 6D	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	4.7	7.70	SNMG 643
1.000	1 1/2 x 1 1/2	2.220	0	DSRNR/L 24 8E	1.500	1.500	7.000	1.697	1.500	7.0	14.74	SNMG 856
	2 x 2	2.230	0	DSRNR/L 32 8F	2.000	2.000	8.000	2.268	2.000	7.0	7.70	SNMG 856

M1 na końcu oznaczenia = zmodyfikowany wymiar WF w celu zapewnienia zgodności z normą ANSI.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

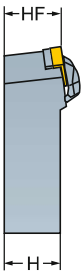
A7 I1 F16 I38 I21

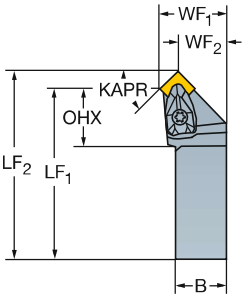
SANDVIK Coromant

T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

KAPR 45°
PSIR 45°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	21	0	DSSNR/L 1616H 09	16	16	100	106	20	13	16	106	1.7	0.20	SNMG 09 03 08
		20 x 20	21	0	DSSNR/L 2020K 09	20	20	125	131	25	18	20	131	1.7	0.40	SNMG 09 03 08
		25 x 25	21	0	DSSNR/L 2525M 09	25	25	150	156	32	25	25	156	1.7	0.70	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	27	0	DSSNR/L 2020K 12	20	20	125	133	25	16	20	133	3.9	0.40	SNMG 12 04 08
		25 x 25	27	0	DSSNR/L 2525M 12	25	25	150	158	32	23	25	158	3.9	0.70	SNMG 12 04 08
		32 x 25	28	0	DSSNR/L 3225P 12	25	32	170	178	32	23	32	178	3.9	1.10	SNMG 12 04 08
		32 x 32	27	0	DSSNR/L 3232P 12	32	32	170	178	40	31	32	178	3.9	1.40	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	32	0	DSSNR/L 2525M 15	25	25	150	160	32	21	25	160	6.4	0.90	SNMG 15 06 12
		32 x 25	34	0	DSSNR/L 3225P 15	25	32	170	180	32	21	32	180	6.4	1.10	SNMG 15 06 12
		32 x 32	34	0	DSSNR/L 3232P 15	32	32	170	180	40	29	32	180	6.4	1.40	SNMG 15 06 12
	19	32 x 32	37	0	DSSNR/L 3232P 19	32	32	170	182	40	27	32	182	6.4	1.40	SNMG 19 06 12
		40 x 40	37	0	DSSNR/L 4040S 19	40	40	250	262	50	37	40	262	6.4	3.50	SNMG 19 06 12
	25	40 x 40	41	0	DSSNR/L 4040S 25	40	40	250	265	50	34	40	265	9.5	3.50	SNMG 25 07 24

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	.890	0	DSSNR/L 10 3B	.625	.625	4.500	4.739	.875	.636	.625	4.739	1.3	.22	SNMG 322
		3/4 x 3/4	.890	0	DSSNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	4.739	1.000	.761	.750	4.739	1.3	.22	SNMG 322
		1 x 1	.840	0	DSSNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	6.239	1.250	1.011	1.000	6.239	1.3	.22	SNMG 322
	1/2	3/4 x 3/4	1.130	0	DSSNR/L 12 4B	.750	.750	4.500	4.828	1.000	.672	.750	4.828	2.9	1.98	SNMG 432
		1 x 1	1.172	0	DSSNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	6.328	1.250	.922	1.000	6.328	2.9	2.20	SNMG 432
		1 1/4 x 1	1.075	0	DSSNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	6.328	1.250	.922	1.250	6.328	2.9	5.50	SNMG 432
	5/8	1 x 1	1.303	0	DSSNR/L 16 5D	1.000	1.000	6.000	6.403	1.250	.847	1.000	6.403	4.7	3.92	SNMG 543
		1 1/4 x 1 1/4	1.303	0	DSSNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	6.403	1.500	1.097	1.250	6.403	4.7	2.46	SNMG 543
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.413	0	DSSNR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	6.491	1.500	1.009	1.250	6.491	4.7	5.50	SNMG 643
		1 1/2 x 1 1/2	1.484	0	DSSNR/L 24 6E	1.500	1.500	7.000	7.491	2.000	1.509	1.500	7.491	4.7	14.65	SNMG 643

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

T-Max® P, oprawka tokarska

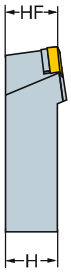
Mocowanie dźwigniowe

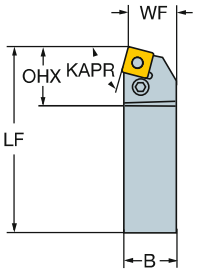
	KAPR PSIR	PSBNR/L 75° 15°	PSRNR/L 75° 15°	PSKNR/L 75° 15°

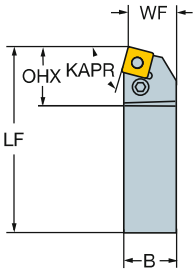
SNMM

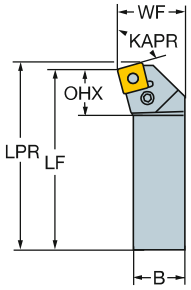
SNMG

SNMA, SNGA

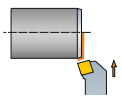








Wersja metryczna

						Wymiary, mm								
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	20	0	PSBNR/L 1616H 09	16	16	100	13	16		2.0	0.20	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	27	0	PSBNR/L 2020K 12	20	20	125	17	20		5.0	0.40	SNMG 12 04 08
		25 x 25	27	0	PSBNR/L 2525M 12	25	25	150	22	25		5.0	0.80	SNMG 12 04 08
		32 x 25	27	0	PSBNR/L 3225P 12	25	32	170	22	32		5.0	1.10	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	32	0	PSBNR/L 2525M 15	25	25	150	22	25		5.0	0.80	SNMG 15 06 12
		32 x 25	32	0	PSBNR/L 3225P 15	25	32	170	22	32		5.0	1.10	SNMG 15 06 12
		32 x 32	32	0	PSBNR/L 3232P 15	32	32	170	27	32		5.0	1.40	SNMG 15 06 12
	19	32 x 32	39	0	PSBNR/L 3232P 19	32	32	170	27	32		10.0	1.40	SNMG 19 06 12
		40 x 40	41	0	PSBNR/L 4040S 19	40	40	250	35	40		10.0	3.70	SNMG 19 06 12
	25	40 x 40	47	0	PSBNR/L 4040S 25	40	40	250	35	40		17.0	3.70	SNMG 25 07 24
		50 x 50	47	0	PSBNR/L 5050T 25	50	50	300	43	50		17.0	7.50	SNMG 25 07 24
	09	16 x 16	16	0	PSKNR/L 1616H 09	16	16	100	20	16	102	2.0	0.20	SNMG 09 03 08
		20 x 20	17	0	PSKNR/L 2020K 09	20	20	125	25	20	127	2.0	0.40	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	22	0	PSKNR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	128	5.0	0.40	SNMG 12 04 08
		25 x 25	22	0	PSKNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	153	5.0	0.80	SNMG 12 04 08
		32 x 25	22	0	PSKNR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	173	5.0	1.10	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	28	0	PSKNR/L 2525M 15	25	25	150	32	25	153	5.0	0.80	SNMG 15 06 12
	19	32 x 32	37	0	PSKNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	174	10.0	1.40	SNMG 19 06 12
		40 x 40	32	0	PSKNR/L 4040S 19	40	40	250	50	40	254	10.0	3.70	SNMG 19 06 12
	25	50 x 50	37	0	PSKNR/L 5050T 25	50	50	300	60	50	306	17.0	7.90	SNMG 25 07 24
	09	12 x 12	21	0	PSRNR/L 1212F 09	12	12	80	13	12		2.0	0.10	SNMG 09 03 08

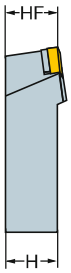
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

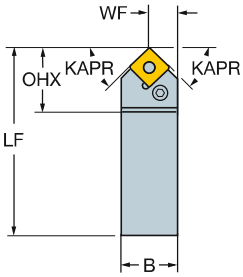
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

KAPR 45°
PSIR 45°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	10 x 10	20	0	PSDNN 1010E 09	10	10	70	5	10	2.0	0.06	SNMG 09 03 08
		12 x 12	20	0	PSDNN 1212F 09	12	12	80	6	12	2.0	0.10	SNMG 09 03 08
		16 x 16	21	0	PSDNN 1616H 09	16	16	100	8	16	2.0	0.22	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	27	0	PSDNN 2020K 12	20	20	125	10	20	5.0	0.40	SNMG 12 04 08
		25 x 25	27	0	PSDNN 2525M 12	25	25	150	12	25	5.0	0.77	SNMG 12 04 08
		32 x 25	27	0	PSDNN 3225P 12	25	32	170	12	32	5.0	0.94	SNMG 12 04 08
	19	32 x 25	40	0	PSDNN 3225P 19	25	32	170	13	32	10.0	1.15	SNMG 19 06 12
		32 x 32	40	0	PSDNN 3232P 19	32	32	170	16	32	10.0	1.40	SNMG 19 06 12
	25	40 x 40	48	0	PSDNN 4040S 25	40	40	250	21	40	17.0	3.72	SNMG 25 07 24

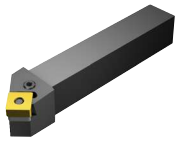
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

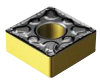
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

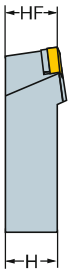
T-Max® P, oprawka tokarska

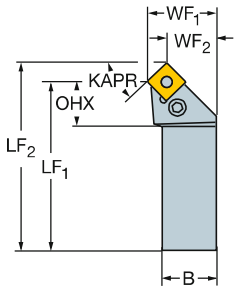
Mocowanie dźwigniowe

KAPR 45°
PSIR 45°









SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	22	0	PSSNR/L 1616H 09	16	16	100	106	20	13	16	106	2.0	0.20	SNMG 09 03 08
		20 x 20	21	0	PSSNR/L 2020K 09	20	20	125	131	25	18	20	131	2.0	0.40	SNMG 09 03 08
		25 x 25	23	0	PSSNR/L 2525M 09	25	25	150	156	32	25	25	156	2.0	0.80	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	29	0	PSSNR/L 2020K 12	20	20	125	133	25	16	20	133	5.0	0.40	SNMG 12 04 08
		25 x 25	29	0	PSSNR/L 2525M 12	25	25	150	158	32	23	25	158	5.0	0.80	SNMG 12 04 08
		32 x 25	29	0	PSSNR/L 3225P 12	25	32	170	178	32	23	32	178	5.0	1.10	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	34	0	PSSNR/L 2525M 15	25	25	150	160	32	21	25	160	5.0	0.80	SNMG 15 06 12
		32 x 25	34	0	PSSNR/L 3225P 15	25	32	170	180	32	21	32	180	5.0	1.10	SNMG 15 06 12
		32 x 32	34	0	PSSNR/L 3232P 15	32	32	170	180	40	29	32	180	5.0	1.40	SNMG 15 06 12
	19	32 x 32	41	0	PSSNR/L 3232P 19	32	32	170	182	40	27	32	182	10.0	1.40	SNMG 19 06 12
		40 x 40	41	0	PSSNR/L 4040S 19	40	40	250	262	50	37	40	262	10.0	3.70	SNMG 19 06 12
	25	40 x 40	48	0	PSSNR/L 4040S 25	40	40	250	265	50	34	40	265	17.0	1.00	SNMG 25 07 24

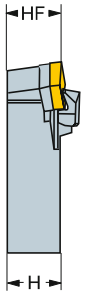
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

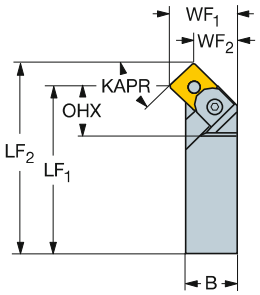
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie klinowe

KAPR 45°
PSIR 45°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Wersja metryczna

					Wymiary, mm										
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	23	0	MSSNR/L 2525M 12	25	25	150	158	32	23	25	158	5.0	0.70	SNMG 12 04 08
	19	32 x 32	31	0	MSSNR/L 3232P 19	32	32	170	182	40	27	32	182	5.0	1.40	SNMG 19 06 12
	25	40 x 40	34	0	MSSNR/L 4040S 25	40	40	250	265	50	34	40	265	7.5	3.50	SNMG 25 07 24

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

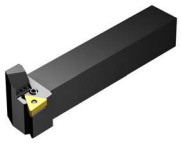
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

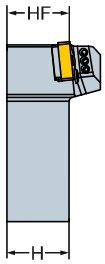
T-Max® P, oprawka tokarska

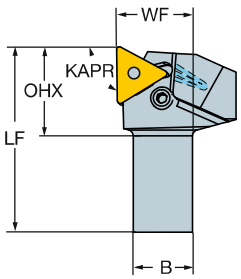
Mocowanie dźwigniowe

Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°

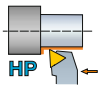




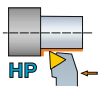


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Wersja metryczna

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	16 x 16	23	1	PTGNR/L 1616H 16HP	16	16	100	20	16	G1/8	275	2.0	0.20	TNMG 16 04 08
		20 x 20	23	1	PTGNR/L 2020K 16HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	2.0	0.40	TNMG 16 04 08
		25 x 25	23	1	PTGNR/L 2525M 16HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	2.0	0.71	TNMG 16 04 08
		32 x 25	23	1	PTGNR/L 3225P 16HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	2.0	1.02	TNMG 16 04 08

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	.941	1	PTGNR/L 10 3AHP	.625	.625	4.000	.866	.625	G1/8	3988	1.5	.44	TNMG 332
		3/4 x 3/4	.941	1	PTGNR/L 12 3BHP	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	1.5	.68	TNMG 332
		1 x 1	.941	1	PTGNR/L 16 3DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	1.5	1.56	TNMG 332

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

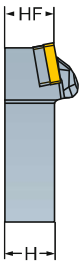
C3 - D C I21

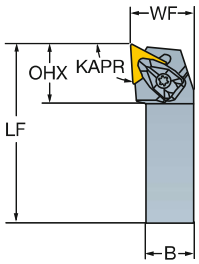
SANDVIK Coromant

T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

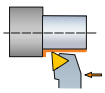
KAPR 93°
PSIR -3°



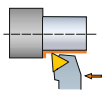


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Wersja metryczna

						Wymiary, mm							
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	16 x 16	24	0	DTJNR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	1.7	0.30	TNMG 16 04 08
		20 x 20	24	0	DTJNR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	1.7	0.43	TNMG 16 04 08
		25 x 25	24	0	DTJNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	1.7	0.72	TNMG 16 04 08
		32 x 25	25	0	DTJNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	1.7	1.11	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	32	0	DTJNR/L 2525M 22	25	25	150	32	25	3.9	0.90	TNMG 22 04 08
		32 x 25	32	0	DTJNR/L 3225P 22	25	32	170	32	32	3.9	1.11	TNMG 22 04 08
		32 x 32	32	0	DTJNR/L 3232P 22	32	32	170	40	32	3.9	1.37	TNMG 22 04 08
	27	32 x 32	49	0	DTJNR/L 3232P 27	32	32	170	40	32	6.4	1.37	TNMG 27 06 12
		40 x 40	38	0	DTJNR/L 4040S 27	40	40	250	50	40	6.4	3.50	TNMG 27 06 12

Wersja calowa

						Wymiary, cale							
	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	.953	0	DTJNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	1.98	TNMG 332
		1 x 1	.980	0	DTJNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	3.89	TNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	.980	0	DTJNR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	1.3	5.50	TNMG 332
	1/2	1 x 1	1.283	0	DTJNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	3.90	TNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.283	0	DTJNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	5.50	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.283	0	DTJNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	1.98	TNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.570	0	DTJNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	.22	TNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.520	0	DTJNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 543

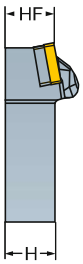
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

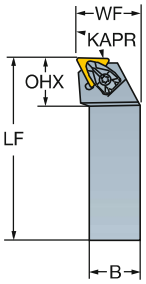
A7 ISO 13399 I1 F16 CNSC CXSC I38 C3 - DC I21

T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

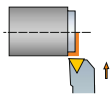
KAPR 91°
PSIR -1°



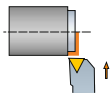


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	16 x 16	24	0	DTFNR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	1.7	0.30	TNMG 16 04 08
		20 x 20	23	0	DTFNR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	1.7	0.43	TNMG 16 04 08
		25 x 25	23	0	DTFNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	1.7	0.72	TNMG 16 04 08
		32 x 25	24	0	DTFNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	1.7	1.11	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	30	0	DTFNR/L 2525M 22	25	25	150	32	25	3.9	0.72	TNMG 22 04 08
		32 x 25	31	0	DTFNR/L 3225P 22	25	32	170	32	32	3.9	1.11	TNMG 22 04 08
		32 x 32	31	0	DTFNR/L 3232P 22	32	32	170	40	32	3.9	1.38	TNMG 22 04 08
	27	32 x 32	38	0	DTFNR/L 3232P 27	32	32	170	40	32	6.4	1.38	TNMG 27 06 12
		40 x 40	37	0	DTFNR/L 4040S 27	40	40	250	50	40	6.4	3.50	TNMG 27 06 12
	33	40 x 40	41	0	DTFNR/L 4040S 33	40	40	250	50	40	6.4	3.50	TNMG 33 07 12

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	.933	0	DTFNR/L 10 3A	.625	.625	4.000	.875	.625	1.3	.57	TNMG 332
		3/4 x 3/4	.933	0	DTFNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	1.98	TNMG 332
		1 x 1	1.000	0	DTFNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	1.61	TNMG 332
	1/2	1 x 1	1.228	0	DTFNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	3.83	TNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.228	0	DTFNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	2.44	TNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.210	0	DTFNR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	3.82	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.228	0	DTFNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.83	TNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.500	0	DTFNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	.22	TNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.470	0	DTFNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 543
	3/4	1 1/2 x 1 1/2	1.630	0	DTFNR/L 24 6D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 653

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

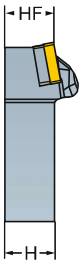
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

T-Max® P, oprawka tokarska

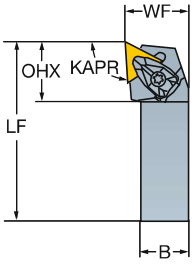
Docisk sztywny

TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

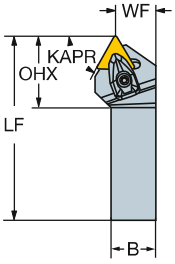
KAPR
PSIR



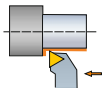
DTGNR/L
91°
-1°



DTTNR/L
60°
30°



Wersja metryczna

						Wymiary, mm							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	16 x 16	25	0	DTGNR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	1.7	0.30	TNMG 16 04 08
		20 x 20	25	0	DTGNR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	1.7	0.43	TNMG 16 04 08
		25 x 25	24	0	DTGNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	1.7	0.72	TNMG 16 04 08
		32 x 25	25	0	DTGNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	1.7	1.11	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	32	0	DTGNR/L 2525M 22	25	25	150	32	25	3.9	0.72	TNMG 22 04 08
		32 x 25	33	0	DTGNR/L 3225P 22	25	32	170	32	32	3.9	1.12	TNMG 22 04 08
		32 x 32	33	0	DTGNR/L 3232P 22	32	32	170	40	32	3.9	1.37	TNMG 22 04 08
	27	32 x 32	40	0	DTGNR/L 3232P 27	32	32	170	40	32	6.4	1.38	TNMG 27 06 12
		40 x 40	39	0	DTGNR/L 4040S 27	40	40	250	50	40	6.4	3.50	TNMG 27 06 12
	16	16 x 16	30	0	DTTNR/L 1616H 16	16	16	100	13	16	1.7	0.22	TNMG 16 04 08
		20 x 20	30	0	DTTNR/L 2020K 16	20	20	125	17	20	1.7	0.43	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	39	0	DTTNR/L 2525M 22	25	25	150	22	25	3.9	0.72	TNMG 22 04 08
		32 x 25	39	0	DTTNR/L 3225P 22	25	32	170	22	32	3.9	1.11	TNMG 22 04 08

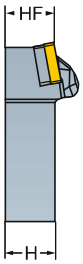
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

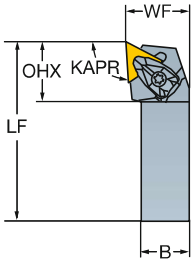
A7 ISO 13399 I1 F16 CNSC CXSC I38 C3 - DC I21

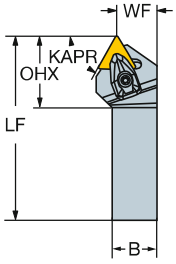
T-Max® P, oprawka tokarska

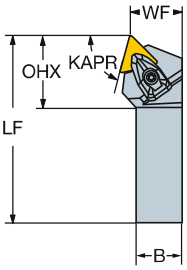
Docisk sztywny

	DTGNR/L	DTTNR/L	DTRNR/L
KAPR	91°	60°	75°
PSIR	-1°	30°	15°



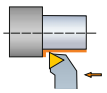






TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Wersja calowa

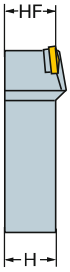
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	.970	0	DTGNR/L 10 3A	.625	.625	4.000	.875	.625	1.3	.22	TNMG 332
		3/4 x 3/4	.970	0	DTGNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	1.98	TNMG 332
		1 x 1	.970	0	DTGNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	2.20	TNMG 332
		1 1/4 x 1	1.000	0	DTGNR/L 85 3D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	1.3	3.85	TNMG 332
	1/2	1 x 1	1.260	0	DTGNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	2.20	TNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.310	0	DTGNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	5.50	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.310	0	DTGNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.89	TNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.590	0	DTGNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	.22	TNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.550	0	DTGNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 543
	3/4	1 1/2 x 1 1/2	1.740	0	DTGNR/L 24 6D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 653
	3/8	5/8 x 5/8	1.190	0	DTTNR/L 10 3B	.625	.625	4.500	.590	.625	1.3	.22	TNMG 332
		3/4 x 3/4	1.190	0	DTTNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	.598	.750	1.3	1.98	TNMG 332
	1/2	1 x 1	1.560	0	DTTNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	.791	1.000	2.9	3.89	TNMG 432
	3/8	1 x 1	1.122	0	DTRNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000	1.3	3.89	TNMG 332
	1/2	1 x 1	1.472	0	DTRNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000	2.9	3.89	TNMG 432

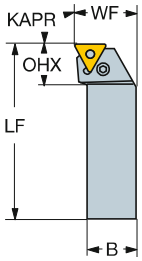
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

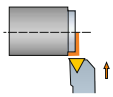
KAPR 91°
PSIR -1°





TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	12 x 12	15	0	PTFNR/L 1212F 11	12	12	80	16	12	1.2	0.60	TNMG 11 03 04
	16	16 x 16	19	0	PTFNR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	2.0	0.22	TNMG 16 04 08
		20 x 20	20	0	PTFNR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	2.0	0.40	TNMG 16 04 08
		25 x 25	20	0	PTFNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	2.0	0.76	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	25	0	PTFNR/L 2525M 22	25	25	150	32	25	5.0	0.76	TNMG 22 04 08
		32 x 25	25	0	PTFNR/L 3225P 22	25	32	170	32	32	5.0	1.14	TNMG 22 04 08
		32 x 32	25	0	PTFNR/L 3232P 22	32	32	170	40	32	5.0	1.14	TNMG 22 04 08
	27	32 x 32	34	0	PTFNR/L 3232P 27	32	32	170	40	32	5.0	1.40	TNMG 27 06 12
		40 x 40	33	0	PTFNR/L 4040S 27	40	40	250	50	40	5.0	2.60	TNMG 27 06 12
	33	40 x 40	38	0	PTFNR/L 4040S 33	40	40	250	50	40	10.0	3.70	TNMG 33 07 12

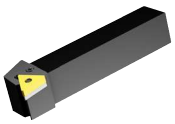
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

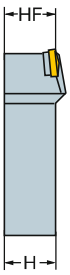
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

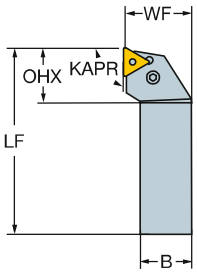
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

KAPR 91°
PSIR -1°

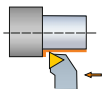




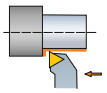


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	12 x 12	15	0	PTGNR 1212K11-S	12	12	125	12	12	2.0	0.14	TNMG 11 03 04
		16 x 16	15	0	PTGNR 1616K11-S	16	16	125	16	16	2.0	0.25	TNMG 11 03 04
		10 x 10	15	0	PTGNR/L 1010E 11	10	10	70	12	10	1.2	0.06	TNMG 11 03 04
		12 x 12	15	0	PTGNR/L 1212F 11	12	12	80	16	12	1.2	0.60	TNMG 11 03 04
		16 x 16	18	0	PTGNR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	1.2	0.22	TNMG 11 03 04
		20 x 20	19	0	PTGNR/L 2020K 11	20	20	125	25	20	1.2	0.40	TNMG 11 03 04
		25 x 25	20	0	PTGNR/L 2525M 11	25	25	150	32	25	1.2	0.76	TNMG 11 03 04
	16	16 x 16	20	0	PTGNR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	2.0	0.22	TNMG 16 04 08
		20 x 20	20	0	PTGNR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	2.0	0.43	TNMG 16 04 08
		25 x 25	22	0	PTGNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	2.0	0.76	TNMG 16 04 08
		32 x 25	22	0	PTGNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	2.0	1.13	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	28	0	PTGNR/L 2525M 22	25	25	150	32	25	5.0	0.76	TNMG 22 04 08
		32 x 25	28	0	PTGNR/L 3225P 22	25	32	170	32	32	5.0	1.13	TNMG 22 04 08
		32 x 32	28	0	PTGNR/L 3232P 22	32	32	170	40	32	5.0	1.40	TNMG 22 04 08
	27	32 x 32	35	0	PTGNR/L 3232P 27	32	32	170	40	32	5.0	1.40	TNMG 27 06 12
		40 x 40	34	0	PTGNR/L 4040S 27	40	40	250	50	40	5.0	3.60	TNMG 27 06 12

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	1/2 x 1/2	.622	0	PTGNR 082C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1.5	.34	TNMG 221
		5/8 x 5/8	.622	0	PTGNR 102C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.5	.53	TNMG 221

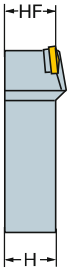
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

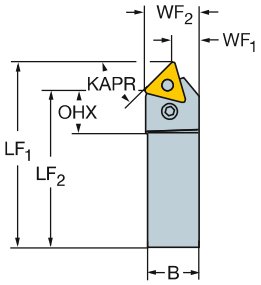
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

KAPR 45°
PSIR 45°





TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Wersja metryczna

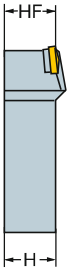
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	22	25 x 25	19	0	PTDNR/L 2525M 22	25	25	150	135	12	27	25	150	5.0	0.80	TNMG 22 04 08

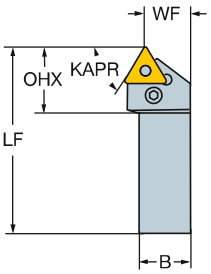
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

KAPR 60°
PSIR 30°





TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	10 x 10	19	0	PTTNR/L 1010E 11	10	10	70	9	10	1.2	0.06	TNMG 11 03 04
		12 x 12	19	0	PTTNR/L 1212F 11	12	12	80	11	12	1.2	0.19	TNMG 11 03 04
	16	16 x 16	23	0	PTTNR/L 1616H 16	16	16	100	13	16	2.0	0.22	TNMG 16 04 08
		20 x 20	25	0	PTTNR/L 2020K 16	20	20	125	17	20	2.0	0.40	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	31	0	PTTNR/L 2525M 22	25	25	150	22	25	5.0	0.75	TNMG 22 04 08
		32 x 25	31	0	PTTNR/L 3225P 22	25	32	170	22	32	5.0	1.13	TNMG 22 04 08

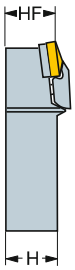
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I21

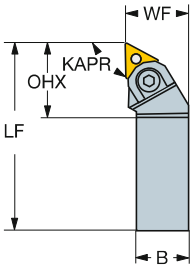
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie klinowe

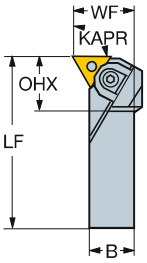
KAPR
PSIR



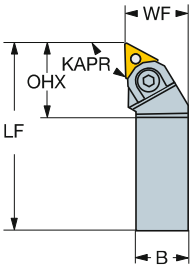
MTJNR/L
93°
-3°



WTFNR/L
91°
-1°

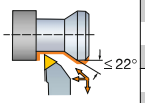


WTJNR/L
93°
-3°

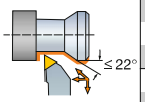
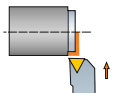


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	20 x 20	30	0	MTJNR/L 2020K 16M1	20	20	125	25	20	3.5	0.40	TNMG 16 04 08
		25 x 25	30	0	MTJNR/L 2525M 16M1	25	25	150	32	25	3.5	0.75	TNMG 16 04 08
		32 x 25	30	0	MTJNR/L 3225P 16M1	25	32	170	32	32	3.5	0.90	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	34	0	MTJNR/L 2525M 22M1	25	25	150	32	25	4.5	0.75	TNMG 22 04 08
		32 x 25	34	0	MTJNR/L 3225P 22M1	25	32	170	32	32	4.5	1.13	TNMG 22 04 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	WTJNR 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.6	2.64	TNMG 332
		3/4 x 3/4	1.250	0	WTJNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.6	1.33	TNMG 332
		1 x 1	1.540	0	WTJNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.6	1.76	TNMG 332
	1/2	1 x 1	1.540	0	WTJNR/L 16 4C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	3.7	1.43	TNMG 432
		1 x 1	1.540	0	WTJNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.7	1.76	TNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	WTJNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	3.7	2.64	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.540	0	WTJNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	3.7	2.20	TNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.750	0	WTJNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	3.7	2.64	TNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.750	0	WTJNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	3.7	4.40	TNMG 543
	1/2	1 x 1	1.190	0	WTFNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.7	2.20	TNMG 432

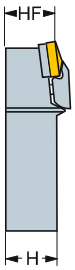
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

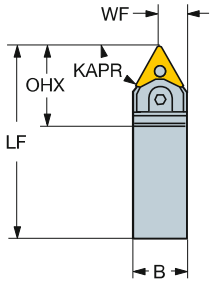
A7 I1 F16 I38 I21

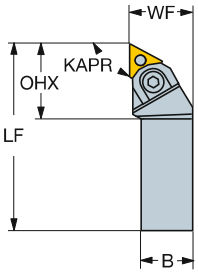
T-Max® P, oprawka tokarska

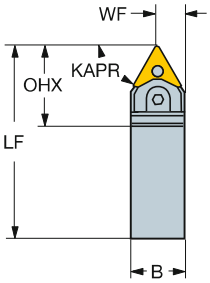
Mocowanie klinowe

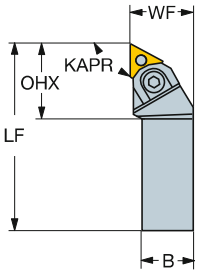
	KAPR PSIR	MTENN 60° 30°	MTGNR/L 91° -1°	WTENN 60° 30°	WTGNR/L 91° -1°





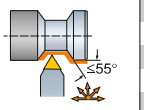
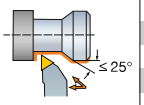




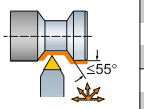
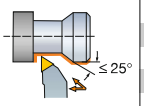


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Wersja metryczna

						Wymiary, mm							
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	22	25 x 25	35	0	MTENN 2525M 22M1	25	25	150	13	25	4.5	0.75	TNMG 22 04 08
		32 x 25	35	0	MTENN 3225P 22M1	25	32	170	13	32	4.5	0.90	TNMG 22 04 08
		32 x 32	35	0	MTENN 3232P 22M1	32	32	170	16	32	4.5	1.40	TNMG 22 04 08
	22	25 x 25	34	0	MTGNR/L 2525M 22M1	25	25	150	32	25	4.5	0.75	TNMG 22 04 08
		32 x 25	34	0	MTGNR/L 3225P 22M1	25	32	170	32	32	4.5	1.13	TNMG 22 04 08
		32 x 32	34	0	MTGNR/L 3232P 22M1	32	32	170	40	32	4.5	1.40	TNMG 22 04 08

Wersja calowa

						Wymiary, cale							
	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 x 1	1.540	0	WTENN 16 4C	1.000	1.000	5.000	.500	1.000	3.7	.22	TNMG 432
		1 x 1	1.540	0	WTENN 16 4D	1.000	1.000	6.000	.500	1.000	3.7	1.65	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.540	0	WTENN 85 4D	1.000	1.250	6.000	.500	1.250	3.7	2.20	TNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.750	0	WTENN 20 5D	1.250	1.250	6.000	.625	1.250	3.7	2.64	TNMG 543
	1/2	1 x 1	1.540	0	WTGNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.7	1.76	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.540	0	WTGNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	3.7	1.98	TNMG 432

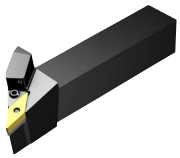
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

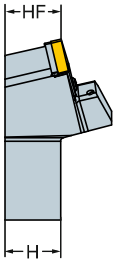
T-Max® P, oprawka tokarska

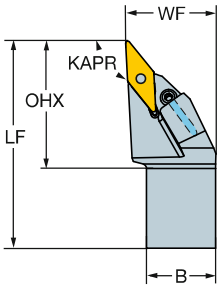
Mocowanie dźwigniowe

Precyzyjne podawanie chłodziwa



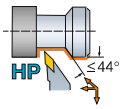
KAPR 93°
PSIR -3°



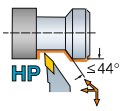


VNMG
VNGP

Wersja metryczna

						Wymiary, mm									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	16 x 16	41	1	PVJNR/L 1616H 16HP	16	16	100	20	16	G1/8	275	2.0	0.20	VNMG 16 04 08
		20 x 20	42	1	PVJNR/L 2020K 16HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	2.0	0.40	VNMG 16 04 08
		25 x 25	45	1	PVJNR/L 2525M 16HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	2.0	0.71	VNMG 16 04 08
		32 x 25	45	1	PVJNR/L 3225P 16HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	2.0	1.02	VNMG 16 04 08

Wersja calowa

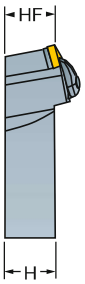
						Wymiary, cale									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.638	1	PVJNR/L 10 3AHP	.625	.625	4.000	.874	.625	G1/8	3988	1.5	.44	VNMG 332
		3/4 x 3/4	1.677	1	PVJNR/L 12 3BHP	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	1.5	.68	VNMG 332
		1 x 1	1.799	1	PVJNR/L 16 3DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	1.5	1.56	VNMG 332

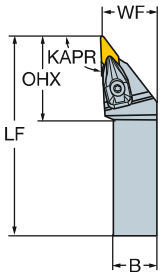
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

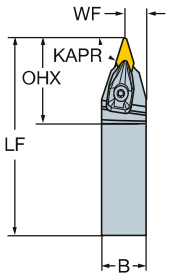
T-Max® P, oprawka tokarska

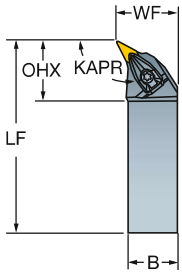
Docisk sztywny

	DVJNR/L	DVVNN	DVPNR/L
KAPR	93.0°	72.5°	117.5°
PSIR	-3.0°	17.5°	-27.5°



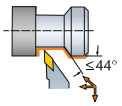
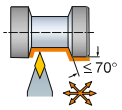
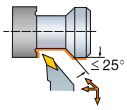






VNMG
VNGP

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	20 x 20	46	0	DVJNR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	3.0	0.43	VNMG 16 04 08
		25 x 25	46	0	DVJNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	3.0	0.72	VNMG 16 04 08
		32 x 25	46	0	DVJNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	3.0	0.90	VNMG 16 04 08
		32 x 32	46	0	DVJNR/L 3232P 16	32	32	170	40	32	3.0	1.11	VNMG 16 04 08
		40 x 40	46	0	DVJNR/L 4040S 16	40	40	250	50	40	3.0	2.46	VNMG 16 04 08
	16	20 x 20	47	0	DVVNN 2020K 16	20	20	125	10	20	3.0	0.40	VNMG 16 04 08
		25 x 25	47	0	DVVNN 2525M 16	25	25	150	13	25	3.0	0.72	VNMG 16 04 08
		32 x 25	47	0	DVVNN 3225P 16	25	32	170	13	32	3.0	0.90	VNMG 16 04 08
		32 x 32	47	0	DVVNN 3232P 16	32	32	170	16	32	3.0	1.11	VNMG 16 04 08
		40 x 40	47	0	DVVNN 4040S 16	40	40	250	20	40	3.0	2.50	VNMG 16 04 08
	16	25 x 25	39	0	DVPNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	3.0	0.80	VNMG 16 04 08
		32 x 25	39	0	DVPNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	3.0	1.10	VNMG 16 04 08
		32 x 32	39	0	DVPNR/L 3232P 16	32	32	170	40	32	3.0	1.40	VNMG 16 04 08
		40 x 40	39	0	DVPNR/L 4040S 16	40	40	250	50	40	3.0	3.20	VNMG 16 04 08

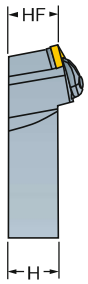
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

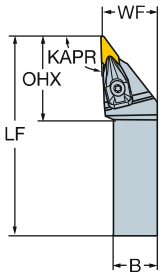
A7 I1 F16 I38 I21

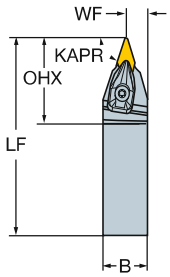
T-Max® P, oprawka tokarska

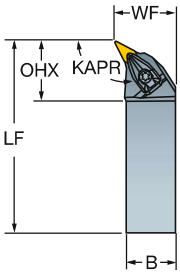
Docisk sztywny

	DVJNR/L	DVVNN	DVTNR/L
KAPR	93.0°	72.5°	117.5°
PSIR	-3.0°	17.5°	-27.5°



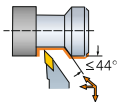
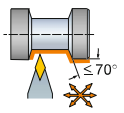
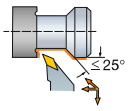






VNMG
VNGP

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	1.830	0	DVJNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	VNMG 332
		1 x 1	1.830	0	DVJNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	VNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.830	0	DVJNR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.2	3.08	VNMG 332
		1 1/2 x 1 1/2	1.830	0	DVJNR/L 24 3D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.2	7.04	VNMG 332
	3/8	3/4 x 3/4	1.880	0	DVVNN 12 3B	.750	.750	4.500	.398	.750	2.2	.02	VNMG 332
		1 x 1	1.880	0	DVVNN 16 3D	1.000	1.000	6.000	.524	1.000	2.2	.02	VNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.880	0	DVVNN 20 3D	1.250	1.250	6.000	.650	1.250	2.2	.02	VNMG 332
		1 1/2 x 1 1/2	1.880	0	DVVNN 24 3D	1.500	1.500	6.000	.770	1.500	2.2	.02	VNMG 332
	3/8	1 x 1	1.540	0	DVTNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.59	VNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	DVTNR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.2	3.08	VNMG 332
		1 1/2 x 1 1/2	1.520	0	DVTNR/L 24 3D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.2	3.89	VNMG 332

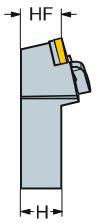
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

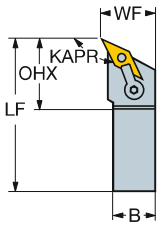
A7 I1 F16 I38 I21

T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk od góry

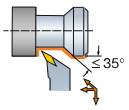
KAPR 117.5°
PSIR -27.5°





VNMG
VNGP

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	FV lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	1.500	0	**MVTNR/L 12 3B**	.750	.750	4.500	1.000	.750	3.7	.79	VNMG 332

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I21

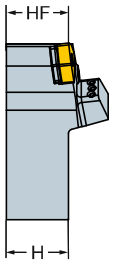
SANDVIK Coromant

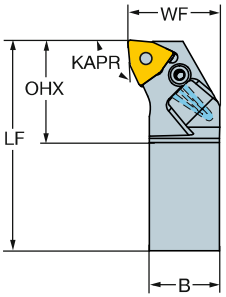
T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

Wersja metryczna

						Wymiary, mm									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
HP	08	20 x 20	36	1	PWLNR/L 2020K 08HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	5.0	0.40	WNMG 08 04 08
		25 x 25	36	1	PWLNR/L 2525M 08HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	5.0	0.71	WNMG 08 04 08
		32 x 25	36	1	PWLNR/L 3225P 08HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	5.0	1.02	WNMG 08 04 08

Wersja calowa

						Wymiary, cale									
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
HP	1/2	3/4 x 3/4	1.425	1	PWLNR/L 12 4CHP	.750	.750	5.000	1.000	.750	G1/8	3988	3.7	.68	WNMG 432
		1 x 1	1.425	1	PWLNR/L 16 4DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	3.7	1.56	WNMG 432

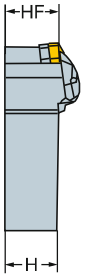
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

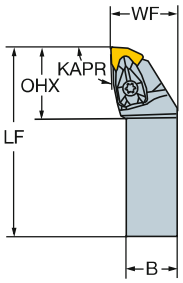
A7 I1 I38 I21

T-Max® P, oprawka tokarska

Docisk sztywny

KAPR 95°
PSIR -5°





WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

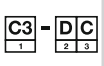
Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	06	16 x 16	26	0	DWLNR/L 1616H 06	16	16	100	20	16	1.7	0.20	WNMG 06 04 08
		20 x 20	27	0	DWLNR/L 2020K 06	20	20	125	25	20	1.7	0.40	WNMG 06 04 08
		25 x 25	27	0	DWLNR/L 2525M 06	25	25	150	32	25	1.7	0.72	WNMG 06 04 08
		32 x 25	27	0	DWLNR/L 3225P 06	25	32	170	32	32	1.7	1.11	WNMG 06 04 08
	08	20 x 20	34	0	DWLNR/L 2020K 08	20	20	125	25	20	3.9	0.53	WNMG 08 04 08
		25 x 25	35	0	DWLNR/L 2525M 08	25	25	150	32	25	3.9	0.72	WNMG 08 04 08
		32 x 25	35	0	DWLNR/L 3225P 08	25	32	170	32	32	3.9	1.11	WNMG 08 04 08
		32 x 32	34	0	DWLNR/L 3232P 08	32	32	170	40	32	3.9	1.38	WNMG 08 04 08
		40 x 40	35	0	DWLNR/L 4040S 08	40	40	250	50	40	3.9	3.50	WNMG 08 04 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.070	0	DWLNR/L 10 3B	.625	.625	4.500	.875	.625	1.3	1.98	WNMG 332
		3/4 x 3/4	1.950	0	DWLNR/L 12 3C	.750	.750	5.000	1.000	.750	1.3	.88	WNMG 332
		1 x 1	1.950	0	DWLNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	1.63	WNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.950	0	DWLNR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	1.3	3.08	WNMG 332
	1/2	3/4 x 3/4	1.378	0	DWLNR/L 12 4C	.750	.750	5.000	1.000	.750	2.9	.88	WNMG 432
		1 x 1	1.350	0	DWLNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.63	WNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.378	0	DWLNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	WNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	DWLNR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.70	WNMG 432

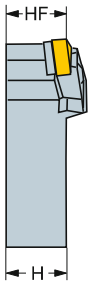
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

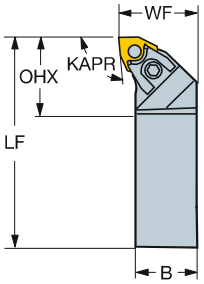
A7
I1
F16
I38
 I21

T-Max® P, oprawka tokarska

Mocowanie klinowe

KAPR 95°
PSIR -5°





WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	06	20 x 20	26	0	MWLNR/L 2020K 06	20	20	125	25	20	3.5	0.43	WNMG 06 04 08
		25 x 25	26	0	MWLNR/L 2525M 06	25	25	150	32	25	3.5	0.74	WNMG 06 04 08
	08	20 x 20	34	0	MWLNR/L 2020K 08	20	20	125	27	20	4.5	0.43	WNMG 08 04 08
		25 x 25	35	0	MWLNR/L 2525M 08	25	25	150	32	25	4.5	0.74	WNMG 08 04 08
		32 x 25	35	0	MWLNR/L 3225P 08	25	32	170	32	32	4.5	1.13	WNMG 08 04 08

Wersja calowa

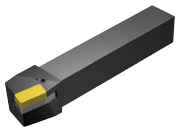
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	1.950	0	MWLNR/L 12 3C	.750	.750	5.000	1.000	.750	2.6	.79	WNMG 332
		1 x 1	.945	0	MWLNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.6	1.98	WNMG 332
	1/2	1 x 1	1.378	0	MWLNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.3	1.98	WNMG 432

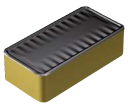
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I21

T-Max® P, oprawka tokarska

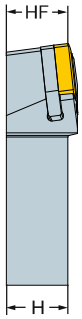
Mocowanie dźwigniowe



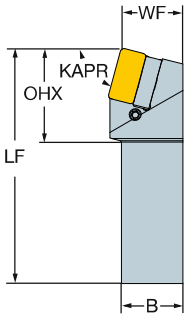


LNMX

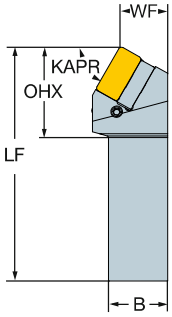
KAPR
PSIR



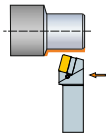
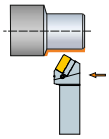
75°
15°



60°
30°



Wersja metryczna

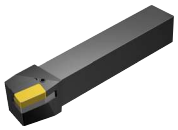
						Wymiary, mm							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	50	60 x 60	91	0	PLRNR/L6060V50	60	60	400	60	60	18.7	11.40	LNMX 50 14 32
		70 x 70	91	0	PLRNR/L7070V50	70	70	400	70	70	18.7	15.30	LNMX 50 14 32
		80 x 80	91	0	PLRNR/L8080W50	80	80	450	80	80	18.7	22.20	LNMX 50 14 32
	50	60 x 60	91	0	PLTNR/L6060V50	60	60	400	48	60	18.7	11.40	LNMX 50 14 32
		70 x 70	91	0	PLTNR/L7070V50	70	70	400	58	70	18.7	15.30	LNMX 50 14 32
		80 x 80	91	0	PLTNR/L8080W50	80	80	450	68	80	18.7	22.20	LNMX 50 14 32

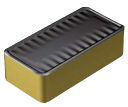
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I21

T-Max® P, oprawka tokarska

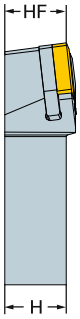
Mocowanie dźwigniowe



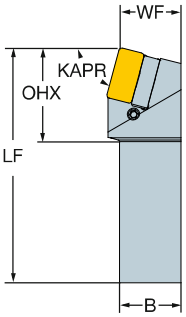


LNMX

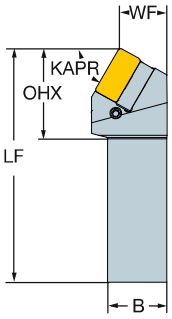
KAPR
PSIR



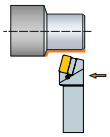
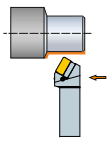
PLRNR/L
75°
15°



PLTNR/L
60°
30°



Wersja calowa

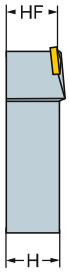
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	50.000	2 1/2 x 2 1/2	3.591	0	PLRNR/L4050X	2.500	2.500	16.000	2.480	2.500	13.8	28.38	LNMX 50 14 32
		3 x 3	3.591	0	PLRNR/L4850X	3.000	3.000	18.000	2.992	3.000	13.8	45.32	LNMX 50 14 32
	50.000	2 1/2 x 2 1/2	3.591	0	PLTNR/L4050X	2.500	2.500	16.000	2.032	2.500	13.8	28.38	LNMX 50 14 32
		3 x 3	3.591	0	PLTNR/L4850X	3.000	3.000	18.000	2.445	3.000	13.8	45.32	LNMX 50 14 32

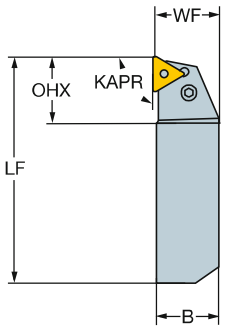
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

T-Max® P QS, oprawka tokarska

Mocowanie dźwigniowe

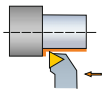
KAPR 91°
PSIR -1°



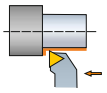


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	12 x 12	15	0	QS-PTGNR 1212E11	12	12	70	12	12	2.0	0.08	TNMG 11 03 04
		16 x 16	15	0	QS-PTGNR 1616E11	16	16	70	16	16	2.0	0.14	TNMG 11 03 04

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	1/2 x 1/2	.622	0	QS-PTGNR 082X	.500	.500	2.756	.500	.500	1.5	.34	TNMG 221
		5/8 x 5/8	.622	0	QS-PTGNR 102X	.625	.625	2.756	.625	.625	1.5	.29	TNMG 221

R = Prawa

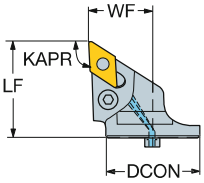
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38

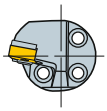
T-Max® P, głowica tokarska

Mocowanie dźwigniowe

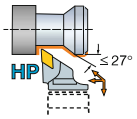
CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

							Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	15	1/2	32	40.0	1	SL-PDJNR/L-32-15HP	32	40.0	27.0	0.0	80	5.0	0.15	DNMG 15 06 08
				1.575			*1.260*	*1.575*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.334*	*DNMG 442*
			40	40.0	1	SL-PDJNR/L-40-15HP	40	40.0	27.0	0.0	80	5.0	0.16	DNMG 15 06 08
				1.575			*1.575*	*1.575*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.354*	*DNMG 442*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

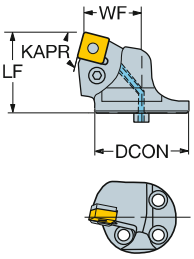
CNSC CXSC I38

T-Max® P, głowica tokarska

Mocowanie dźwigniowe

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 75°
PSIR 15°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

								Wymiary, mm, *cale*						
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	12	1/2	40	35.0	1	SL-PSRNR/L-40-12HP		40	35.0	22.0	0.0	80	3.9	0.16	SNMG 12 04 08
HP				*1.378*				*1.575*	*1.378*	*.866*	*.000*	*1160*		*.356*	*SNMG 432*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

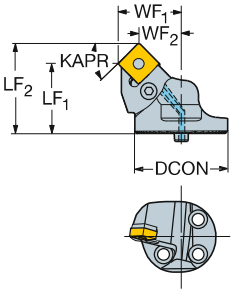
A7 I1 I38

T-Max® P, głowica tokarska

Mocowanie dźwigniowe

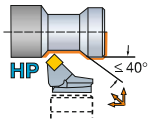
CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 45°
PSIR 45°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

								Wymiary, mm, *cale*											
																CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	12	1/2	40	30.0	1	SL-PSSNR/L-40-12HP-X		40	30.0	38.3	27.0	18.7	0.0	80	3.9	0.17	SNMG 12 04 08
				1.181				*1.575*	*1.181*	*1.509*	*1.063*	*.735*	*.000*	*1160*			*SNMG 432*



N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

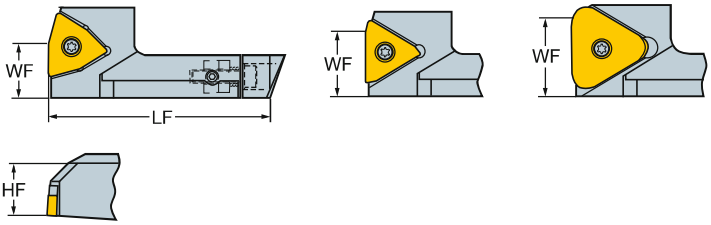
A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

Wkładka przeznaczona do operacji łuszczenia prętów

KAPR 15°
PSIR 75°



						Wymiary, mm, *cale*					
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	LF	WF	HF	Nm	kg	MIID
15	7/8	WDH..75	92.6	0	L190.1-K075J008-W15	92.6	37.7	24.5	8.0	0.74	WNMX 15 09 31
			3.646			*3.646*	*1.484*	*.965*			*WNMX 15 09 31*
		WDH..75	80.6	0	L190.1-K075J031-W15	80.6	37.6	24.5	8.0	0.50	WNMX 15 09 31
			3.173			*3.173*	*1.480*	*.965*			*WNMX 15 09 31*
		WDH..75	68.6	0	L190.1-K075J055-W15	68.6	37.7	24.5	8.0	0.66	WNMX 15 09 31
			2.701			*2.701*	*1.484*	*.965*			*WNMX 15 09 31*
		WDH..80/35	92.6	0	L190.1-K080J008-W15	92.6	41.3	34.0	8.0	0.60	WNMX 15 09 31
			3.646			*3.646*	*1.626*	*1.339*			*WNMX 15 09 31*
		WDH..80/35	80.6	0	L190.1-K080J031-W15	80.6	41.3	34.0	8.0	0.60	WNMX 15 09 31
			3.173			*3.173*	*1.626*	*1.339*			*WNMX 15 09 31*
		WDH..80/35	68.6	0	L190.1-K080J055-W15	68.6	41.8	34.0	8.0	0.09	WNMX 15 09 31
			2.701			*2.701*	*1.646*	*1.339*			*WNMX 15 09 31*
33	3/4	WDH..75	92.6	0	L190.1-K075J008-T33	92.6	35.2	24.5	8.0	0.74	TNMX 33 09 31
			3.646			*3.646*	*1.386*	*.965*			*TNMX 33 09 31*
		WDH..75	92.6	0	L190.1-K075J031-T33	92.6	35.2	24.5	8.0	0.58	TNMX 33 09 31
			3.646			*3.646*	*1.386*	*.965*			*TNMX 33 09 31*
		WDH..75	92.6	0	L190.1-K075J055-T33	92.6	35.3	24.5	8.0	0.05	TNMX 33 09 31
			3.646			*3.646*	*1.390*	*.965*			*TNMX 33 09 31*
		WDH..80/35	92.6	0	L190.1-K080J008-T33	92.6	39.4	34.0	8.0	0.64	TNMX 33 09 31
			3.646			*3.646*	*1.551*	*1.339*			*TNMX 33 09 31*
		WDH..80/35	92.6	0	L190.1-K080J031-T33	92.6	39.0	34.0	8.0	0.74	TNMX 33 09 31
			3.646			*3.646*	*1.535*	*1.339*			*TNMX 33 09 31*
		WDH..80/35	92.6	0	L190.1-K080J055-T33	92.6	39.0	34.0	8.0	0.74	TNMX 33 09 31
			3.646			*3.646*	*1.535*	*1.339*			*TNMX 33 09 31*
49	1 1/8	WDH..75	92.6	0	L190.1-K075L008-T49	92.6	38.1	24.5	8.0	0.62	TNMX 49 10 51
			3.646			*3.646*	*1.500*	*.965*			*TNMX 49 10 51*
		WDH..75	80.6	0	L190.1-K075L031-T49	80.6	40.2	24.5	8.0	0.60	TNMX 49 10 51
			3.173			*3.173*	*1.583*	*.965*			*TNMX 49 10 51*
		WDH..75	68.6	0	L190.1-K075L055-T49	68.6	42.3	24.5	8.0	0.47	TNMX 49 10 51
			2.701			*2.701*	*1.665*	*.965*			*TNMX 49 10 51*
		WDH..80/35	92.6	0	L190.1-K080L008-T49	92.6	41.9	34.0	8.0	0.74	TNMX 49 10 51
			3.646			*3.646*	*1.650*	*1.339*			*TNMX 49 10 51*
		WDH..80/35	80.6	0	L190.1-K080L031-T49	80.6	41.9	34.0	8.0	0.66	TNMX 49 10 51
			3.173			*3.173*	*1.650*	*1.339*			*TNMX 49 10 51*
		WDH..80/35	68.6	0	L190.1-K080L055-T49	68.6	42.0	34.0	8.0	0.60	TNMX 49 10 51
			2.701			*2.701*	*1.654*	*1.339*			*TNMX 49 10 51*

A99

I38

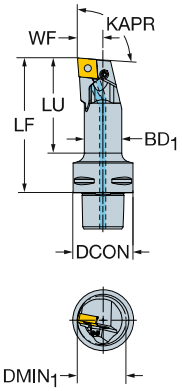
I1

T-Max® P, wytaczak

Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°



CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

									Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
HP	09	3/8	C4	25.0	51.9	80.0	1	C4-PCLNR/L-13080-09HP	40	20.0	80.0	13.0	0.0	80	2.0	0.38	CNMG 09 03 08
				.984	*2.043*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*CNMG 322*
			C5	25.0	50.6	80.0	1	C5-PCLNR/L-13080-09HP	50	20.0	80.0	13.0	0.0	80	2.0	0.56	CNMG 09 03 08
				.984	*1.992*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*CNMG 322*
	12	1/2	C3	32.0	71.8	90.0	1	C3-PCLNR/L-17090-12HP	32	25.0	90.0	17.0	0.0	80	5.0	0.34	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.827*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C3	40.0	48.0	64.0	1	C3-PCLNR/L-22064-12HP	32	32.0	64.0	22.0	0.0	80	5.0	0.33	CNMG 12 04 08
				1.575	*1.890*	*2.520*			*1.260*	*1.260*	*2.520*	*.866*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C3	40.0	80.0	96.0	1	C3-PCLNR/L-22096-12HP	32	32.0	96.0	22.0	0.0	80	5.0	0.51	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.150*	*3.780*			*1.260*	*1.260*	*3.780*	*.866*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C4	32.0	63.4	90.0	1	C4-PCLNR/L-17090-12HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	5.0	0.46	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.496*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C4	40.0	86.6	110.0	1	C4-PCLNR/L-22110-12HP	40	32.0	110.0	22.0	0.0	80	5.0	0.71	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.409*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C4	50.0	59.0	80.0	1	C4-PCLNR/L-27080-12HP	40	40.0	80.0	27.0	0.0	80	5.0	0.66	CNMG 12 04 08
				1.969	*2.323*	*3.150*			*1.575*	*1.575*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C4	50.0	99.0	120.0	1	C4-PCLNR/L-27120-12HP	40	40.0	120.0	27.0	0.0	80	5.0	1.02	CNMG 12 04 08
				1.969	*3.898*	*4.724*			*1.575*	*1.575*	*4.724*	*1.063*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C5	32.0	61.3	90.0	1	C5-PCLNR/L-17090-12HP	50	25.0	90.0	17.0	0.0	80	5.0	0.65	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.413*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C5	40.0	82.2	110.0	1	C5-PCLNR/L-22110-12HP	50	32.0	110.0	22.0	0.0	80	5.0	0.89	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.236*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C5	50.0	115.6	140.0	1	C5-PCLNR/L-27140-12HP	50	40.0	140.0	27.0	0.0	80	5.0	1.39	CNMG 12 04 08
				1.969	*4.551*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C5	63.0	79.0	100.0	1	C5-PCLNR/L-35100-12HP	50	50.0	100.0	35.0	0.0	80	5.0	1.32	CNMG 12 04 08
				2.480	*3.110*	*3.937*			*1.969*	*1.969*	*3.937*	*1.378*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C6	32.0	67.5	100.0	1	C6-PCLNR/L-17100-12HP	63	25.0	100.0	17.0	0.0	80	5.0	1.03	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.657*	*3.937*			*2.480*	*.984*	*3.937*	*.669*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
			C6	40.0	78.5	110.0	1	C6-PCLNR/L-22110-12HP	63	32.0	110.0	22.0	0.0	80	5.0	1.24	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.091*	*4.331*			*2.480*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*CNMG 432*
	16	5/8	C5	63.0	129.0	150.0	1	C5-PCLNR/L-35150-16HP	50	50.0	150.0	35.0	0.0	80	5.0	2.02	CNMG 16 06 12
				2.480	*5.079*	*5.906*			*1.969*	*1.969*	*5.906*	*1.378*	*.000*	*1160*			*CNMG 543*
			C6	50.0	109.5	140.0	1	C6-PCLNR/L-27140-16HP	63	40.0	140.0	27.0	0.0	80	5.0	1.68	CNMG 16 06 12
				1.969	*4.311*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*1160*			*CNMG 543*
			C6	63.0	146.7	175.0	1	C6-PCLNR/L-35175-16HP	63	50.0	175.0	35.0	0.0	80	5.0	2.71	CNMG 16 06 12
				2.480	*5.776*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*1160*			*CNMG 543*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

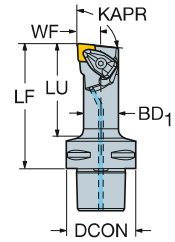
A7 I1 I38 I21

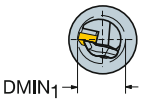
T-Max® P, wytaczak

Docisk sztywny

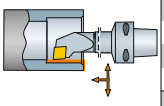
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
								Wymiary, mm, *cale*								
	09	3/8	C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-DCLNR/L-13080-09	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	1.7	0.33	CNMG 09 03 08
				.984	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*CNMG 322*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-DCLNR/L-13080-09	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	1.7	0.60	CNMG 09 03 08
				.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*CNMG 322*
	12	1/2	C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-DCLNR/L-17090-12	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.9	0.46	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C5	32.0	66.0	90.0	1	C5-DCLNR/L-17090-12	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.9	0.64	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.598*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C6	32.0	72.0	100.0	1	C6-DCLNR/L-17100-12	63	25.0	100.0	17.0	0.0	10	3.9	0.90	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.835*	*3.937*			*2.480*	*.984*	*3.937*	*.669*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
	16	5/8	C6	50.0	114.0	140.0	1	C6-DCLNR/L-27140-16	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	6.4	1.70	CNMG 16 06 12
				1.969	*4.488*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*CNMG 543*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

SANDVIK Coromant

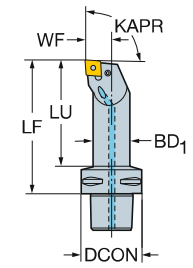
T-Max® P, wytaczak

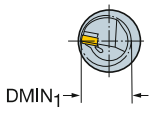
Mocowanie dźwigniowe

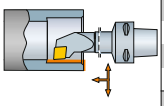
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°

CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA





									Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
	09	3/8	C4	25.0	52.0	80.0	1	C4-PCLNR/L-13080-09M1	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	2.0	0.38	CNMG 09 03 08
				.984	*2.047*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*CNMG 322*
			C5	25.0	51.0	80.0	1	C5-PCLNR/L-13080-09M1	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	2.0	0.56	CNMG 09 03 08
				.984	*2.008*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*CNMG 322*
	12	1/2	C3	32.0	72.0	90.0	1	C3-PCLNR/L-17090-12M1	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	5.0	0.34	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.835*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C3	40.0	48.0	64.0	1	C3-PCLNR/L-22064-12M1	32	32.0	64.0	22.0	0.0	10	5.0	0.33	CNMG 12 04 08
				1.575	*1.890*	*2.520*			*1.260*	*1.260*	*2.520*	*.866*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C3	40.0	80.0	96.0	1	C3-PCLNR/L-22096-12M1	32	32.0	96.0	22.0	0.0	10	5.0	0.51	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.150*	*3.780*			*1.260*	*1.260*	*3.780*	*.866*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C4	32.0	64.0	90.0	1	C4-PCLNR/L-17090-12M1	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	5.0	0.46	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.520*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C4	40.0	87.0	110.0	1	C4-PCLNR/L-22110-12M1	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	5.0	0.71	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.425*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C4	50.0	59.0	80.0	1	C4-PCLNR/L-27080-12M1	40	40.0	80.0	27.0	0.0	10	5.0	0.66	CNMG 12 04 08
				1.969	*2.323*	*3.150*			*1.575*	*1.575*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C4	50.0	99.0	120.0	1	C4-PCLNR/L-27120-12M1	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	5.0	1.02	CNMG 12 04 08
				1.969	*3.898*	*4.724*			*1.575*	*1.575*	*4.724*	*1.063*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C5	32.0	61.0	90.0	1	C5-PCLNR/L-17090-12M1	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	5.0	0.65	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.402*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C5	40.0	82.0	110.0	1	C5-PCLNR/L-22110-12M1	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	5.0	0.89	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.228*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C5	50.0	115.0	140.0	1	C5-PCLNR/L-27140-12M1	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.39	CNMG 12 04 08
				1.969	*4.528*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C5	63.0	79.0	100.0	1	C5-PCLNR/L-35100-12M1	50	50.0	100.0	35.0	0.0	10	5.0	1.32	CNMG 12 04 08
				2.480	*3.110*	*3.937*			*1.969*	*1.969*	*3.937*	*1.378*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C6	32.0	68.0	100.0	1	C6-PCLNR/L-17100-12M1	63	25.0	100.0	17.0	0.0	10	5.0	1.03	CNMG 12 04 08
				1.260	*2.677*	*3.937*			*2.480*	*.984*	*3.937*	*.669*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
			C6	40.0	78.0	110.0	1	C6-PCLNR/L-22110-12M1	63	32.0	110.0	22.0	0.0	10	5.0	1.24	CNMG 12 04 08
				1.575	*3.071*	*4.331*			*2.480*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*CNMG 432*
	16	5/8	C5	63.0	129.0	150.0	1	C5-PCLNR/L-35150-16M1	50	50.0	150.0	35.0	0.0	10	5.0	1.32	CNMG 16 06 12
				2.480	*5.079*	*5.906*			*1.969*	*1.969*	*5.906*	*1.378*	*.000*	*145*			*CNMG 543*
			C6	50.0	110.0	140.0	1	C6-PCLNR/L-27140-16M1	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.68	CNMG 16 06 12
				1.969	*4.331*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*CNMG 543*
			C6	63.0	147.0	175.0	1	C6-PCLNR/L-35175-16M1	63	50.0	175.0	35.0	0.0	10	5.0	2.71	CNMG 16 06 12
				2.480	*5.787*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*145*			*CNMG 543*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

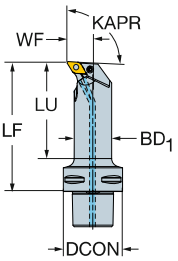
A7 I1 F16 I38 I21

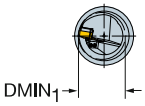
T-Max® P, wytaczak

Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

									Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
≤27° HP	11	3/8	C3	32.0	71.8	90.0	1	C3-PDUNR/L-17090-11HP	32	25.0	90.0	17.0	0.0	80	2.0	0.34	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.827*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*DNMG 332*
			C4	32.0	63.4	90.0	1	C4-PDUNR/L-17090-11HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	2.0	0.46	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.496*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*DNMG 332*
			C4	40.0	86.6	110.0	1	C4-PDUNR/L-22110-11HP	40	32.0	110.0	22.0	0.0	80	2.0	0.72	DNMG 11 04 08
				1.575	*3.409*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*DNMG 332*
			C5	32.0	61.3	90.0	1	C5-PDUNR/L-17090-11HP	50	25.0	90.0	17.0	0.0	80	2.0	0.65	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.413*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*DNMG 332*
			C5	40.0	82.2	110.0	1	C5-PDUNR/L-22110-11HP	50	32.0	110.0	22.0	0.0	80	2.0	0.90	DNMG 11 04 08
				1.575	*3.236*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*DNMG 332*
			C6	32.0	67.5	100.0	1	C6-PDUNR/L-17100-11HP	63	25.0	100.0	17.0	0.0	80	2.0	1.04	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.657*	*3.937*			*2.480*	*.984*	*3.937*	*.669*	*.000*	*1160*			*DNMG 332*
	15	1/2	C4	50.0	59.0	80.0	1	C4-PDUNR/L-27080-15HP	40	40.0	80.0	27.0	0.0	80	5.0	0.65	DNMG 15 06 08
				1.969	*2.323*	*3.150*			*1.575*	*1.575*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*
			C4	50.0	99.0	120.0	1	C4-PDUNR/L-27120-15HP	40	40.0	120.0	27.0	0.0	80	5.0	1.00	DNMG 15 06 08
				1.969	*3.898*	*4.724*			*1.575*	*1.575*	*4.724*	*1.063*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*
			C5	50.0	115.6	140.0	1	C5-PDUNR/L-27140-15HP	50	40.0	140.0	27.0	0.0	80	5.0	1.38	DNMG 15 06 08
				1.969	*4.551*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*
			C5	63.0	79.0	100.0	1	C5-PDUNR/L-35100-15HP	50	50.0	100.0	35.0	0.0	80	5.0	1.35	DNMG 15 06 08
				2.480	*3.110*	*3.937*			*1.969*	*1.969*	*3.937*	*1.378*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*
			C5	63.0	129.0	150.0	1	C5-PDUNR/L-35150-15HP	50	50.0	150.0	35.0	0.0	80	5.0	2.07	DNMG 15 06 08
				2.480	*5.079*	*5.906*			*1.969*	*1.969*	*5.906*	*1.378*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*
			C6	40.0	78.5	110.0	1	C6-PDUNR/L-22110-15HP	63	32.0	110.0	22.0	0.0	80	5.0	1.23	DNMG 15 06 08
				1.575	*3.091*	*4.331*			*2.480*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*
			C6	50.0	109.5	140.0	1	C6-PDUNR/L-27140-15HP	63	40.0	140.0	27.0	0.0	80	5.0	1.71	DNMG 15 06 08
				1.969	*4.311*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*
			C6	63.0	146.7	175.0	1	C6-PDUNR/L-35175-15HP	63	50.0	175.0	35.0	0.0	80	5.0	2.77	DNMG 15 06 08
				2.480	*5.776*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*1160*			*DNMG 442*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

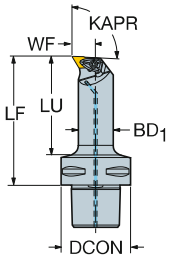
A7 I1 I38 I21

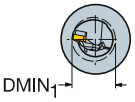
T-Max® P, wytaczak

Docisk sztywny

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

									Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
≤27°	11	3/8	C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-DDUNR/L-17090-11	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	1.7	0.46	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
			C5	32.0	66.0	90.0	1	C5-DDUNR/L-17090-11	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	1.7	0.64	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.598*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
	15	1/2	C4	50.0	59.0	80.0	1	C4-DDUNR/L-27080-15	40	39.7	80.0	27.0	0.0	10	3.9	0.64	DNMG 15 06 08
				1.969	*2.323*	*3.150*			*1.575*	*1.563*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C5	50.0	118.0	140.0	1	C5-DDUNR/L-27140-15	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	3.9	1.30	DNMG 15 06 08
				1.969	*4.646*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C6	50.0	114.0	140.0	1	C6-DDUNR/L-27140-15	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	3.9	1.69	DNMG 15 06 08
				1.969	*4.488*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*DNMG 442*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

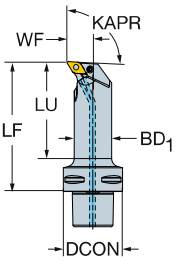
A7 I1 F16 I38 I21

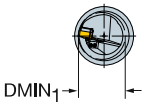
T-Max® P, wytaczak

Mocowanie dźwigniowe

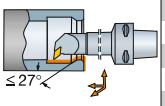
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

									Wymiary, mm, *cale*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	3/8	C3	32.0	72.0	90.0	1	C3-PDUNR/L-17090-11M1	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.46	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.835*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
			C4	32.0	63.0	90.0	1	C4-PDUNR/L-17090-11M1	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.46	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.480*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
			C4	40.0	87.0	110.0	1	C4-PDUNR/L-22110-11M1	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	0.71	DNMG 11 04 08
				1.575	*3.425*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
			C5	32.0	61.0	90.0	1	C5-PDUNR/L-17090-11M1	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.65	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.402*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
			C5	40.0	82.0	110.0	1	C5-PDUNR/L-22110-11M1	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	0.89	DNMG 11 04 08
				1.575	*3.228*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
			C6	32.0	67.0	100.0	1	C6-PDUNR/L-17100-11M1	63	25.0	100.0	17.0	0.0	10	2.0	1.03	DNMG 11 04 08
				1.260	*2.638*	*3.937*			*2.480*	*.984*	*3.937*	*.669*	*.000*	*145*			*DNMG 332*
	15	1/2	C4	50.0	59.0	80.0	1	C4-PDUNR/L-27080-15M1	40	40.0	80.0	27.0	0.0	10	5.0	0.64	DNMG 15 06 08
				1.969	*2.323*	*3.150*			*1.575*	*1.575*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C4	50.0	99.0	120.0	1	C4-PDUNR/L-27120-15M1	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	5.0	0.99	DNMG 15 06 08
				1.969	*3.898*	*4.724*			*1.575*	*1.575*	*4.724*	*1.063*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C5	50.0	115.0	140.0	1	C5-PDUNR/L-27140-15M1	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.37	DNMG 15 06 08
				1.969	*4.528*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C5	63.0	79.0	100.0	1	C5-PDUNR/L-35100-15M1	50	50.0	100.0	35.0	0.0	10	5.0	1.32	DNMG 15 06 08
				2.480	*3.110*	*3.937*			*1.969*	*1.969*	*3.937*	*1.378*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C5	63.0	129.0	150.0	1	C5-PDUNR/L-35150-15M1	50	50.0	150.0	35.0	0.0	10	5.0	2.04	DNMG 15 06 08
				2.480	*5.079*	*5.906*			*1.969*	*1.969*	*5.906*	*1.378*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C6	40.0	78.0	110.0	1	C6-PDUNR/L-22110-15M1	63	32.0	110.0	22.0	0.0	10	5.0	1.22	DNMG 15 06 08
				1.575	*3.071*	*4.331*			*2.480*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C6	50.0	110.0	140.0	1	C6-PDUNR/L-27140-15M1	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.70	DNMG 15 06 08
				1.969	*4.331*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*DNMG 442*
			C6	63.0	147.0	175.0	1	C6-PDUNR/L-35175-15M1	63	50.0	175.0	35.0	0.0	10	5.0	2.74	DNMG 15 06 08
				2.480	*5.787*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*145*			*DNMG 442*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

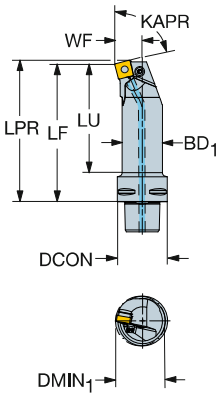
T-Max® P, wytaczak

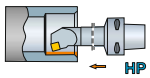
Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 75°
PSIR 15°

SNMM
SNMG
SNMA, SNGA



									Wymiary, mm, *cale*									
															CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF	LPR				MIID
	12	1/2	C4	32.0	63.4	90.0	1	C4-PSKNR/L-17090-12HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	93.1	80	5.0	0.47	SNMG 12 04 08
				1.260	*2.496*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*3.663*	*1160*			*SNMG 432*
			C4	40.0	86.6	110.0	1	C4-PSKNR/L-22110-12HP	40	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	80	5.0	0.73	SNMG 12 04 08
				1.575	*3.409*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*4.451*	*1160*			*SNMG 432*
			C5	32.0	61.3	90.0	1	C5-PSKNR/L-17090-12HP	50	25.0	90.0	17.0	0.0	93.1	80	5.0	0.66	SNMG 12 04 08
				1.260	*2.413*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*3.663*	*1160*			*SNMG 432*
			C5	40.0	82.2	110.0	1	C5-PSKNR/L-22110-12HP	50	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	80	5.0	0.92	SNMG 12 04 08
				1.575	*3.236*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*4.451*	*1160*			*SNMG 432*
			C5	50.0	115.6	140.0	1	C5-PSKNR/L-27140-12HP	50	40.0	140.0	27.0	0.0	143.1	80	5.0	1.42	SNMG 12 04 08
				1.969	*4.551*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*5.632*	*1160*			*SNMG 432*
			C6	40.0	78.5	110.0	1	C6-PSKNR/L-22110-12HP	63	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	80	5.0	1.26	SNMG 12 04 08
				1.575	*3.091*	*4.331*			*2.480*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*4.451*	*1160*			*SNMG 432*
	15	5/8	C6	63.0	146.7	175.0	1	C6-PSKNR/L-35175-15HP	63	50.0	175.0	35.0	0.0	178.8	80	5.0	2.81	SNMG 15 06 08
				2.480	*5.776*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*7.039*	*1160*			*SNMG 542*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

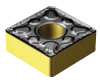
C3 – D C I21

T-Max® P, wytaczak

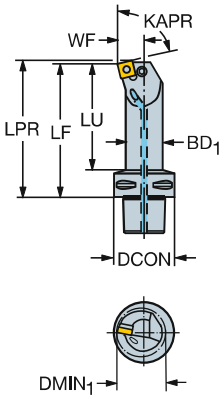
Mocowanie dźwigniowe

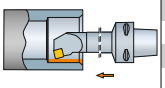
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 75°
PSIR 15°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA



	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	C4	40.0	87.0	110.0	1	C4-PSKNL-22110-12M1	40	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	10	5.0	0.72	SNMG 12 04 08
			1.575	*3.425*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*4.451*	*145*			*SNMG 432*
		C4	32.0	63.0	90.0	1	C4-PSKNR-17090-12M1	40	25.0	90.0	17.0	0.0	93.1	10	5.0	0.47	SNMG 12 04 08
			1.260	*2.480*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*3.663*	*145*			*SNMG 432*
		C5	50.0	116.0	140.0	1	C5-PSKNR/L-27140-12M1	50	40.0	140.0	27.0	0.0	143.1	10	5.0	1.40	SNMG 12 04 08
			1.969	*4.567*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*5.632*	*145*			*SNMG 432*
		C5	32.0	61.0	90.0	1	C5-PSKNR-17090-12M1	50	25.0	90.0	17.0	0.0	93.1	10	5.0	0.66	SNMG 12 04 08
			1.260	*2.402*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*3.663*	*145*			*SNMG 432*
		C5	40.0	82.0	110.0	1	C5-PSKNR-22110-12M1	50	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	10	5.0	0.90	SNMG 12 04 08
			1.575	*3.228*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*4.451*	*145*			*SNMG 432*
		C6	40.0	78.0	110.0	1	C6-PSKNR-22110-12M1	63	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	10	5.0	1.25	SNMG 12 04 08
			1.575	*3.071*	*4.331*			*2.480*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*4.451*	*145*			*SNMG 432*
	15 5/8	C6	63.0	147.0	175.0	1	C6-PSKNR/L-35175-15M1	63	50.0	175.0	35.0	0.0	178.8	10	5.0	2.76	SNMG 15 06 08
			2.480	*5.787*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*7.039*	*145*			*SNMG 542*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

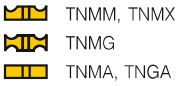
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I21

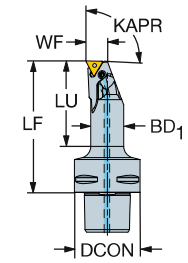
T-Max® P, wytaczak

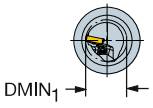
Mocowanie dźwigniowe

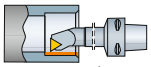
Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°







									Wymiary, mm, *cale*								
			CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	C3	32.0	53.8	75.0	1	C3-PTFNR/L-13075-11HP	32	20.0	75.0	13.0	0.0	80	1.2	0.23	TNMG 11 03 04
				1.260	*2.118*	*2.953*			*1.260*	*.787*	*2.953*	*.512*	*.000*	*1160*			*TNMG 221*
			C4	32.0	51.9	80.0	1	C4-PTFNR/L-13080-11HP	40	20.0	80.0	13.0	0.0	80	1.2	0.37	TNMG 11 03 04
				1.260	*2.043*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*TNMG 221*
			C5	32.0	50.6	80.0	1	C5-PTFNR/L-13080-11HP	50	20.0	80.0	13.0	0.0	80	1.2	0.56	TNMG 11 03 04
				1.260	*1.992*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*TNMG 221*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

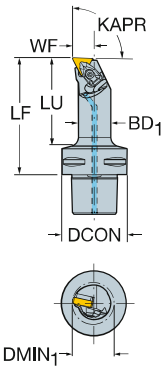
A7 I1 I38 I21

T-Max® P, wytaczak

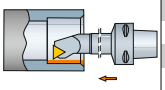
Docisk sztywny

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

	IC		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-DTFNR/L-17090-16	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	1.7	0.55	TNMG 16 04 08
				1.260	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C5	32.0	66.0	90.0	1	C5-DTFNR/L-17090-16	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	1.7	0.55	TNMG 16 04 08
				1.260	*2.598*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TNMG 332*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

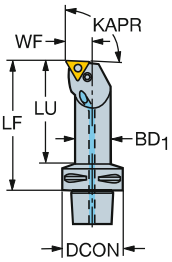
A7 I1 F16 I38 I21

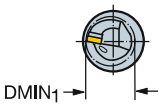
T-Max® P, wytaczak

Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°





TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

									Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	11	1/4	C3	25.0	54.0	75.0	1	C3-PTFNR/L-13075-11M1	32	20.0	75.0	13.0	0.0	10	1.2	0.24	TNMG 11 03 04
				.984	*2.126*	*2.953*			*1.260*	*.787*	*2.953*	*.512*	*.000*	*145*			*TNMG 221*
			C4	25.0	52.0	80.0	1	C4-PTFNR/L-13080-11M1	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	1.2	0.38	TNMG 11 03 04
				.984	*2.047*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*TNMG 221*
			C5	25.0	51.0	80.0	1	C5-PTFNR/L-13080-11M1	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	1.2	0.56	TNMG 11 03 04
				.984	*2.008*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*TNMG 221*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

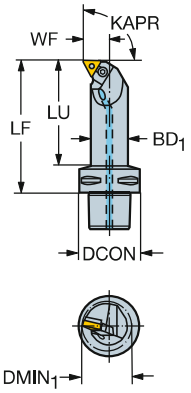
T-Max® P, wytaczak

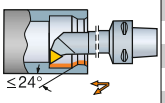
Mocowanie klinowe

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°

TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



									Wymiary, mm, *cale*								
	IC		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
 ≤24°	16	3/8	C3	32.0	75.0	90.0	1	C3-PTFNR-17090-16W	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.34	TNMG 16 04 08
				1.260	*2.953*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C4	32.0	69.0	90.0	1	C4-PTFNR/L-17090-16W	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.45	TNMG 16 04 08
				1.260	*2.717*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C4	40.0	89.0	110.0	1	C4-PTFNR/L-22110-16W	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	0.69	TNMG 16 04 08
				1.575	*3.504*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C4	50.0	100.0	120.0	1	C4-PTFNR/L-27120-16W	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	2.0	0.80	TNMG 16 04 08
				1.969	*3.937*	*4.724*			*1.575*	*1.575*	*4.724*	*1.063*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-PTFNR/L-17090-16W	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.65	TNMG 16 04 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C5	40.0	88.0	110.0	1	C5-PTFNR/L-22110-16W	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	0.87	TNMG 16 04 08
				1.575	*3.465*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C5	50.0	119.0	140.0	1	C5-PTFNR/L-27140-16W	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	2.0	1.34	TNMG 16 04 08
				1.969	*4.685*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C6	40.0	84.0	110.0	1	C6-PTFNR/L-22110-16W	63	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	1.40	TNMG 16 04 08
				1.575	*3.307*	*4.331*			*2.480*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
			C6	50.0	115.0	140.0	1	C6-PTFNR/L-27140-16W	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	2.0	1.70	TNMG 16 04 08
				1.969	*4.528*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*TNMG 332*
	22	1/2	C5	50.0	119.0	140.0	1	C5-PTFNR-27140-22W	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.34	TNMG 22 04 08
				1.969	*4.685*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*TNMG 432*
			C6	50.0	115.0	140.0	1	C6-PTFNR/L-27140-22W	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.70	TNMG 22 04 08
				1.969	*4.528*	*5.512*			*2.480*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*TNMG 432*
			C6	63.0	152.0	175.0	1	C6-PTFNR/L-35175-22W	63	50.0	175.0	35.0	0.0	10	5.0	2.70	TNMG 22 04 08
				2.480	*5.984*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*145*			*TNMG 432*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I21

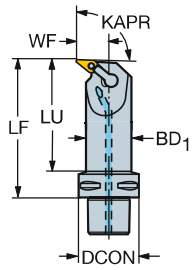
T-Max® P, wytaczak

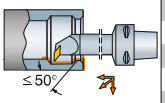
Mocowanie śrubą i docisk od góry

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

VNMG
VNGP



									Wymiary, mm, *cale*								
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C4	50.0	100.0	120.0	1	C4-MVUNR/L-27120-16	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	5.0	0.50	VNMG 16 04 08
				1.969	*3.937*	*4.724*			*1.575*	*1.575*	*4.724*	*1.063*	*.000*	*145*			*VNMG 332*
			C5	50.0	119.0	140.0	1	C5-MVUNR/L-27140-16	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	0.65	VNMG 16 04 08
				1.969	*4.685*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*VNMG 332*
			C5	63.0	131.0	150.0	1	C5-MVUNR/L-35150-16	50	50.0	150.0	35.0	0.0	10	5.0	0.65	VNMG 16 04 08
				2.480	*5.157*	*5.906*			*1.969*	*1.969*	*5.906*	*1.378*	*.000*	*145*			*VNMG 332*
			C6	40.0	94.0	120.0	1	C6-MVUNL-22120-16	63	32.0	120.0	22.0	0.0	10	5.0	1.20	VNMG 16 04 08
				1.575	*3.701*	*4.724*			*2.480*	*1.260*	*4.724*	*.866*	*.000*	*145*			*VNMG 332*
			C6	63.0	152.0	175.0	1	C6-MVUNR-35175-16	63	50.0	175.0	35.0	0.0	10	5.0	1.70	VNMG 16 04 08
				2.480	*5.984*	*6.890*			*2.480*	*1.969*	*6.890*	*1.378*	*.000*	*145*			*VNMG 332*

≤50°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

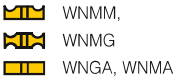
A7 I1 F16 I38 I21

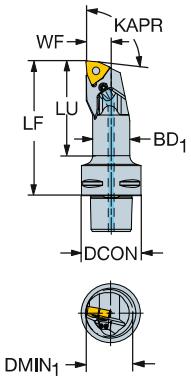
T-Max® P, wytaczak

Mocowanie dźwigniowe

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





									Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	08	1/2	C4	32.0	63.4	90.0	1	C4-PWLNR/L-17090-08HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	4.5	0.46	WNMG 08 04 08
				1.260	*2.496*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*WNMG 432*
HP			C5	40.0	82.2	110.0	1	C5-PWLNR/L-22110-08HP	50	32.0	110.0	22.0	0.0	80	4.5	0.88	WNMG 08 04 08
				1.575	*3.236*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*WNMG 432*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

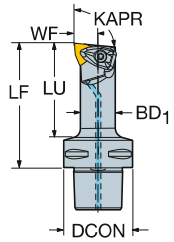
SANDVIK Coromant

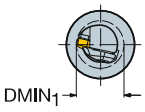
T-Max® P, wytaczak

Docisk sztywny

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

									Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	kg	
	06	3/8	C4	27.0	52.0	75.0	1	C4-DWLNR/L-13075-06	40	20.0	75.0	13.0	0.0	10	1.7	0.33	WNMG 06 04 08
				1.063	*2.047*	*2.953*			*1.575*	*.787*	*2.953*	*.512*	*.000*	*145*			*WNMG 332*
	08	1/2	C4	33.0	68.0	90.0	1	C4-DWLNR/L-17090-08	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.9	0.46	WNMG 08 04 08
				1.299	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*WNMG 432*
			C5	33.0	66.0	90.0	1	C5-DWLNR/L-17090-08	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.9	0.55	WNMG 08 04 08
				1.299	*2.598*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*WNMG 432*

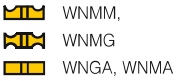
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

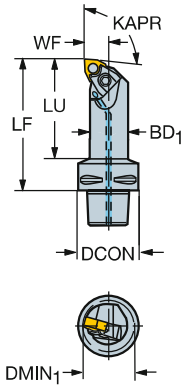
T-Max® P, wytaczak

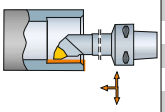
Mocowanie klinowe

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





									Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF				MIID
	06	3/8	C3	25.0	59.0	75.0	1	C3-MWLNR/L-13075-06	32	20.0	75.0	13.0	0.0	10	3.5	0.30	WNMG 06 04 08
				.984	*2.323*	*2.953*			*1.260*	*.787*	*2.953*	*.512*	*.000*	*145*			*WNMG 332*
			C4	25.0	53.0	75.0	1	C4-MWLNR/L-13075-06	40	20.0	75.0	13.0	0.0	10	3.5	0.50	WNMG 06 04 08
				.984	*2.087*	*2.953*			*1.575*	*.787*	*2.953*	*.512*	*.000*	*145*			*WNMG 332*
			C4	32.0	69.0	90.0	1	C4-MWLNR/L-17090-06M1	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.5	0.50	WNMG 06 04 08
				1.260	*2.717*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*WNMG 332*
	08	1/2	C4	32.0	69.0	90.0	1	C4-MWLNR/L-17090-08	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	4.5	0.50	WNMG 08 04 08
				1.260	*2.717*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*WNMG 432*
			C4	40.0	89.0	110.0	1	C4-MWLNR/L-22110-08	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	4.5	0.50	WNMG 08 04 08
				1.575	*3.504*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*WNMG 432*
			C4	50.0	100.0	120.0	1	C4-MWLNR/L-27120-08	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	4.5	0.50	WNMG 08 04 08
				1.969	*3.937*	*4.724*			*1.575*	*1.575*	*4.724*	*1.063*	*.000*	*145*			*WNMG 432*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-MWLNR/L-17090-08	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	4.5	0.65	WNMG 08 04 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*WNMG 432*
			C5	40.0	88.0	110.0	1	C5-MWLNR/L-22110-08	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	4.5	0.65	WNMG 08 04 08
				1.575	*3.465*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*WNMG 432*
			C5	50.0	119.0	140.0	1	C5-MWLNR/L-27140-08	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	4.5	0.65	WNMG 08 04 08
				1.969	*4.685*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*WNMG 432*

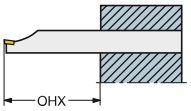
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

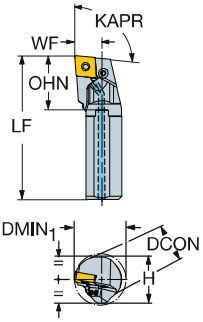
T-Max® P, wytaczak

Mocowanie dźwigniowe

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Precyzyjne podawanie chłodziwa

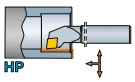
KAPR 95°
PSIR -5°



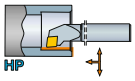


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Wersja metryczna

								Wymiary, mm											
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	16	26	64	37	1	A16R-PCLNR/L09HP	16	15	16	200	11	0	G1/8	275	2.0	0.30	CNMG 09 03 08
		20	25	80	34	1	A20S-PCLNR/L09HP	20	18	20	250	13	0	G1/8	275	2.0	0.50	CNMG 09 03 08
		25	32	100	34	1	A25T-PCLNR/L09HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	2.0	0.90	CNMG 09 03 08
	12	25	32	100	37	1	A25T-PCLNR/L12HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	5.0	0.90	CNMG 12 04 08
		32	40	128	38	1	A32T-PCLNR/L12HP	32	30	32	300	22	0	G1/8	275	5.0	1.60	CNMG 12 04 08
		40	50	160	38	1	A40T-PCLNR/L12HP	40	37	40	300	27	0	G1/8	275	5.0	2.60	CNMG 12 04 08
	19	50	63	200	45	1	A50U-PCLNR/L19HP	50	47	50	350	35	0	G1/8	275	10.0	4.90	CNMG 19 06 12

Wersja calowa

								Wymiary, cale										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8	1.063	2.500	1.488	1	A10R-PCLNR/L3HP	.625	.591	.625	8.000	.406	.000	G1/8	3988	1.5	.55	CNMG 322
		3/4	1.000	3.000	1.362	1	A12S-PCLNR/L3HP	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	G1/8	3988	1.5	1.10	CNMG 322
		1	1.201	4.000	1.343	1	A16T-PCLNR/L3HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	1.5	1.98	CNMG 322
	1/2	1	1.201	4.000	1.480	1	A16T-PCLNR/L4HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	3.7	1.98	CNMG 432
		1 1/4	1.469	5.000	1.528	1	A20T-PCLNR/L4HP	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	G1/8	3988	3.7	3.52	CNMG 432
		1 1/2	1.760	6.000	1.528	1	A24T-PCLNR/L4HP	1.500	1.457	1.500	12.000	.890	.000	G1/8	3988	3.7	5.72	CNMG 432
	3/4	2	2.402	8.000	1.795	1	A32U-PCLNR/L6HP	2.000	1.850	1.969	14.000	1.281	.000	G1/8	3988	7.4	10.67	CNMG 643

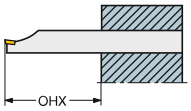
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

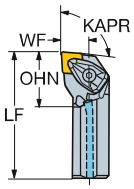
T-Max® P, wytaczak

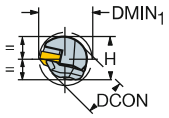
Docisk sztywny

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°

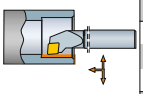




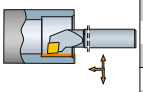


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	25	32	100	37	1	A25T-DCLNR/L 09	25	23	25	300	17	0	10	1.7	0.80	CNMG 09 03 08
	12	25	32	100	37	1	A25T-DCLNR/L 12	25	23	25	300	17	0	10	3.9	0.80	CNMG 12 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-DCLNR/L 12	32	30	32	300	22	0	10	3.9	1.30	CNMG 12 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-DCLNR/L 12	40	37	40	300	27	0	10	3.9	2.20	CNMG 12 04 08
	16	50	63	200	75	1	A50U-DCLNR/L 16	50	47	50	350	35	0	10	6.4	5.40	CNMG 16 06 12

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4	1.000	3.000	1.125	1	A12S-DCLNR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	145	1.3	1.08	CNMG 322
		1	1.201	4.000	1.500	1	A16T-DCLNR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	1.3	1.78	CNMG 322
		1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	A20T-DCLNR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	145	1.3	3.52	CNMG 322
	1/2	1	1.280	4.000	1.500	1	A16T-DCLNR/L 4	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	2.9	1.85	CNMG 432
		1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	A20T-DCLNR/L 4	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	145	2.9	3.52	CNMG 432
		1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-DCLNR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	2.9	4.93	CNMG 432
	5/8	1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-DCLNR/L 5	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	4.7	4.93	CNMG 543
		2	2.402	8.000	3.000	1	A32U-DCLNR/L 5	2.000	1.874	2.000	14.000	1.281	.000	145	4.7	10.34	CNMG 543
		2 1/2	3.032	10.000	3.750	1	A40V-DCLNR/L 5	2.500	2.374	2.500	15.750	1.531	.000	145	4.7	10.91	CNMG 543

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

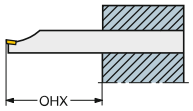
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I23

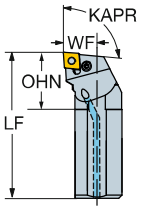
T-Max® P, wytaczak

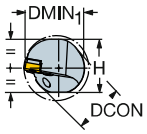
Mocowanie dźwigniowe

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°

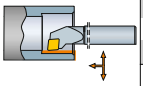






CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Wersja metryczna

								Wymiary, mm										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	16	20	64	26	1	A16R-PCLNR/L 09	16	15	16	200	11	0	10	2.0	0.30	CNMG 09 03 08
		20	25	80	29	1	A20S-PCLNR/L 09	20	18	20	250	13	0	10	2.0	0.50	CNMG 09 03 08
		25	32	100	33	1	A25T-PCLNR/L 09	25	23	25	300	17	0	10	2.0	0.90	CNMG 09 03 08
	12	25	32	100	33	1	A25T-PCLNR/L 12	25	23	25	300	17	0	10	5.0	0.90	CNMG 12 04 08
		32	40	128	40	1	A32T-PCLNR/L 12	32	30	32	300	22	0	10	5.0	1.60	CNMG 12 04 08
		40	50	160	56	1	A40T-PCLNR/L 12	40	37	40	300	27	0	10	5.0	2.50	CNMG 12 04 08
	16	50	63	200	56	1	A50U-PCLNR/L 16	50	47	50	350	35	0	10	5.0	4.70	CNMG 16 06 12
	19	50	63	200	56	1	A50U-PCLNR/L 19	50	47	50	350	35	0	10	10.0	4.70	CNMG 19 06 12

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I23

T-Max® P, wytaczak

Mocowanie dźwigniowe

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Precyzyjne podawanie chłodziwa

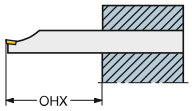
DNMM, DNGP, DNMX

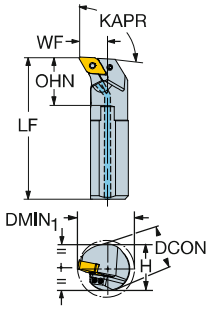
DNMG

DNMA, DNGA

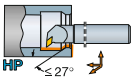
KAPR 93°

PSIR -3°

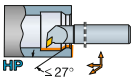




Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	25	32	100	37	1	A25T-PDUNR/L11HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	2.0	0.90	DNMG 11 04 08
		32	40	128	36	1	A32T-PDUNR/L11HP	32	30	32	300	22	0	G1/8	275	2.0	1.60	DNMG 11 04 08
	15	40	50	160	40	1	A40T-PDUNR/L15HP	40	37	40	300	27	0	G1/8	275	5.0	2.60	DNMG 15 06 08
		50	63	200	40	1	A50U-PDUNR/L15HP	50	47	50	350	35	0	G1/8	275	5.0	4.90	DNMG 15 06 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1	1.252	4.000	1.488	1	A16T-PDUNR/L3HP	1.000	.906	1.000	12.000	.700	.000	G1/8	3988	1.5	1.98	DNMG 332
		1 1/4	1.532	5.000	1.425	1	A20T-PDUNR/L3HP	1.250	1.181	1.250	12.000	.890	.000	G1/8	3988	1.5	3.52	DNMG 332
	1/2	1 1/2	1.850	6.000	1.622	1	A24T-PDUNR/L4HP	1.500	1.457	1.500	12.000	1.063	.000	G1/8	3988	3.7	5.72	DNMG 432
		2	2.500	8.000	1.598	1	A32U-PDUNR/L4HP	2.000	1.850	2.000	14.000	1.375	.000	G1/8	3988	3.7	10.67	DNMG 432

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

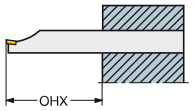
A7 I1 I38 I23

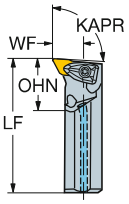
T-Max® P, wytaczak

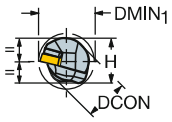
Docisk sztywny

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

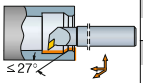




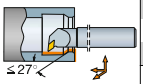


DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Wersja metryczna

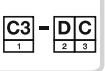
	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	25	32	100	37	1	A25T-DDUNR/L 11	25	23	25	300	17	0	10	1.7	0.80	DNMG 11 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-DDUNR/L 11	32	30	32	300	22	0	10	1.7	1.60	DNMG 11 04 08
	15	40	50	160	60	1	A40T-DDUNR/L 15	40	37	40	300	27	0	10	3.9	2.20	DNMG 15 06 08
		50	63	200	75	1	A50U-DDUNR/L 15	50	47	50	350	35	0	10	3.9	5.40	DNMG 15 06 08

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4	1.201	3.000	1.125	1	A12S-DDUNR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.625	.000	145	1.3	1.08	DNMG 332
		1	1.299	4.000	1.500	1	A16T-DDUNR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	1.3	1.85	DNMG 332
		1 1/4	1.705	5.000	1.875	1	A20T-DDUNR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	1.000	.000	145	1.3	3.52	DNMG 332
	1/2	1	1.500	4.000	1.500	1	A16T-DDUNR/L 4	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	2.9	1.85	DNMG 442
		1 1/4	1.705	5.000	1.875	1	A20T-DDUNR/L 4	1.250	1.181	1.250	12.000	1.000	.000	145	2.9	3.52	DNMG 442
		1 1/2	2.000	6.000	2.250	1	A24T-DDUNR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	1.125	.000	145	2.9	4.88	DNMG 442
		2	2.673	8.000	3.000	1	A32U-DDUNR/L 4	2.000	1.874	2.000	14.000	1.500	.000	145	2.9	10.34	DNMG 442
		2 1/2	3.248	10.000	3.750	1	A40V-DDUNR/L 4	2.500	2.374	2.500	15.750	1.750	.000	145	2.9	10.91	DNMG 442

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

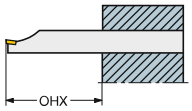
A7
I1
F16
I38
 I23

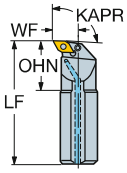
T-Max® P, wytaczak

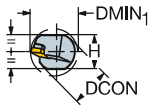
Mocowanie dźwigniowe

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

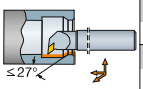






DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	25	32	100	39	1	A25T-PDUNR/L 11	25	23	25	300	17	0	10	2.0	0.90	DNMG 11 04 08
		32	40	128	41	1	A32T-PDUNR/L 11	32	30	32	300	22	0	10	2.0	1.60	DNMG 11 04 08
	15	40	50	160	49	1	A40T-PDUNR/L 15	40	37	40	300	27	0	10	5.0	2.50	DNMG 15 06 08
		50	63	200	54	1	A50U-PDUNR/L 15	50	47	50	350	35	0	10	5.0	4.70	DNMG 15 06 08

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

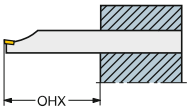
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

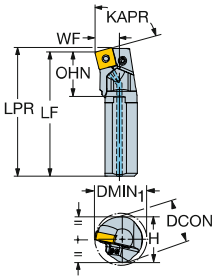
T-Max® P, wytaczak

Mocowanie dźwigniowe

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Precyzyjne podawanie chłodziwa

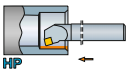
KAPR 75°
PSIR 15°





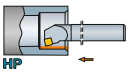
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	12	25	32	100	35	1	A25T-PSKNR/L12HP	25	23	25	300	17	0	303	G1/8	275	5.0	0.90	SNMG 12 04 08
		32	40	128	34	1	A32T-PSKNR/L12HP	32	30	32	300	22	0	303	G1/8	275	5.0	1.60	SNMG 12 04 08
		40	50	160	34	1	A40T-PSKNR/L12HP	40	37	40	300	27	0	303	G1/8	275	5.0	2.60	SNMG 12 04 08
	19	50	63	200	40	1	A50U-PSKNR/L19HP	50	47	50	350	35	0	354	G1/8	275	10.0	4.90	SNMG 19 06 12

HP

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1	1.252	4.000	1.386	1	A16T-PSKNR/L4HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	12.120	G1/8	3988	3.7	1.98	SNMG 432
		1 1/4	1.532	5.000	1.350	1	A20T-PSKNR/L4HP	1.250	1.181	1.250	12.000	.890	.000	12.120	G1/8	3988	3.7	3.52	SNMG 432
		1 1/2	1.850	6.000	1.350	1	A24T-PSKNR/L4HP	1.500	1.457	1.500	12.000	1.015	.000	12.120	G1/8	3988	3.7	5.72	SNMG 432
	3/4	2	2.500	8.000	1.587	1	A32U-PSKNR/L6HP	2.000	1.850	2.000	14.000	1.375	.000	14.181	G1/8	3988	7.4	10.67	SNMG 643

HP

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

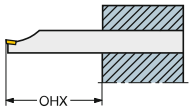
A7
ISO 13399 I1
CNSC CXSC I38
C3 – D C I23

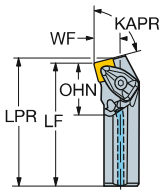
T-Max® P, wytaczak

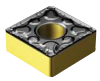
Docisk sztywny

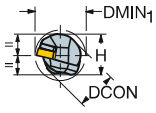
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 75°
PSIR 15°



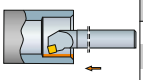




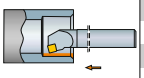


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	25	32	100	37	1	A25T-DSKNR/L 09	25	23	25	300	17	0	302	10	1.7	0.80	SNMG 09 03 08
	12	25	32	100	37	1	A25T-DSKNR/L 12	25	23	25	300	17	0	303	10	3.9	0.80	SNMG 12 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-DSKNR/L 12	32	30	32	300	22	0	303	10	3.9	1.60	SNMG 12 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-DSKNR/L 12	40	37	40	300	27	0	303	10	3.9	2.20	SNMG 12 04 08

Wersja calowa

		IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1	1.280	4.000	1.500	1	A16T-DSKNR/L 4	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	12.120	145	2.9	1.85	SNMG 432
		1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	A20T-DSKNR/L 4	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	12.120	145	2.9	3.52	SNMG 432
		1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-DSKNR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	12.120	145	2.9	4.91	SNMG 432

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I23

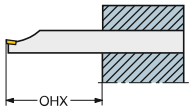
SANDVIK Coromant

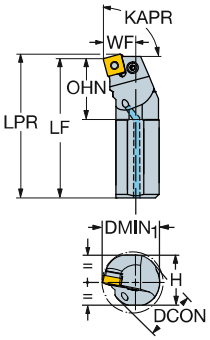
T-Max® P, wytaczak

Mocowanie dźwigniowe

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

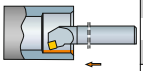
KAPR 75°
PSIR 15°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Wersja metryczna

								Wymiary, mm								CP Bar	Nm	kg	
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	LPR					MIID
	12	25	32	100	39	1	A25T-PSKNR/L 12	25	23	25	300	17	0	303		10	5.0	0.90	SNMG 12 04 08
		32	40	128	41	1	A32T-PSKNR/L 12	32	30	32	300	22	0	303		10	5.0	1.60	SNMG 12 04 08
		40	50	160	45	1	A40T-PSKNR/L 12	40	37	40	300	27	0	303		10	5.0	2.50	SNMG 12 04 08
	19	50	63	200	61	1	A50U-PSKNR/L 19	50	47	50	350	35	0	354		10	10.0	4.70	SNMG 19 06 12

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

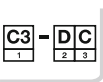
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

I1

F16

I38

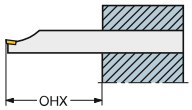
 I23

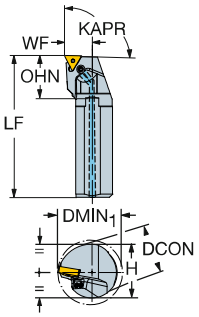
T-Max® P, wytaczak

Mocowanie dźwigniowe

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Precyzyjne podawanie chłodziwa

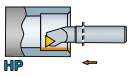
KAPR 91°
PSIR -1°



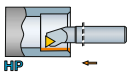


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16	28	64	30	1	A16R-PTFNR/L11HP	16	15	16	200	11	0	G1/8	275	1.2	0.30	TNMG 11 03 04
		20	28	80	30	1	A20S-PTFNR/L11HP	20	18	20	250	13	0	G1/8	275	1.2	0.50	TNMG 11 03 04
		25	32	100	30	1	A25T-PTFNR/L11HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	1.2	0.90	TNMG 11 03 04

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	1.063	2.500	1.272	1	A10R-PTFNR/L2HP	.625	.591	.625	8.000	.406	.000	G1/8	3988	0.9	.55	TNMG 221
		3/4	1.063	3.000	1.217	1	A12S-PTFNR/L2HP	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	G1/8	3988	0.9	1.10	TNMG 221
		1	1.201	4.000	1.217	1	A16T-PTFNR/L2HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	0.9	1.98	TNMG 221

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

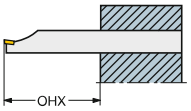
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I23

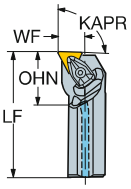
T-Max® P, wytaczak

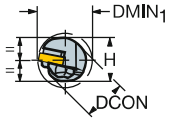
Docisk sztywny

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°

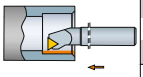




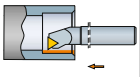


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	25	32	100	37	1	A25T-DTFNR/L 16	25	23	25	300	17	0	10	1.7	0.80	TNMG 16 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-DTFNR/L 16	32	30	32	300	22	0	10	1.7	1.60	TNMG 16 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-DTFNR/L 16	40	37	40	300	27	0	10	1.7	2.20	TNMG 16 04 08
	22	40	50	160	60	1	A40T-DTFNR/L 22	40	37	40	300	27	0	10	3.9	2.20	TNMG 22 04 08
		50	63	200	75	1	A50U-DTFNR/L 22	50	47	50	350	35	0	10	3.9	5.30	TNMG 22 04 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4	1.024	3.000	1.181	1	A12S-DTFNR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	145	1.3	1.08	TNMG 332
		1	1.201	4.000	1.500	1	A16T-DTFNR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	1.3	1.85	TNMG 332
		1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	A20T-DTFNR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	145	1.3	3.52	TNMG 332
		1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-DTFNR/L 3	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	1.3	4.91	TNMG 332
	1/2	1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-DTFNR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	2.9	4.92	TNMG 432
		2	2.402	8.000	3.000	1	A32U-DTFNR/L 4	2.000	1.874	2.000	14.000	1.281	.000	145	2.9	10.34	TNMG 432

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

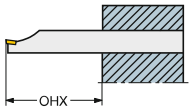
T-Max® P, wytaczak

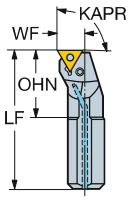
Mocowanie dźwigniowe

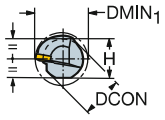
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

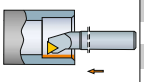
KAPR 91°
PSIR -1°







Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16	20	64	27	1	A16R-PTFNR/L 11	16	15	16	200	11	0	10	1.2	0.20	TNMG 11 03 04
		20	25	80	30	1	A20S-PTFNR/L 11	20	18	20	250	13	0	10	1.2	0.50	TNMG 11 03 04
		25	32	100	34	1	A25T-PTFNR/L 11	25	23	25	300	17	0	10	1.2	0.90	TNMG 11 03 04

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

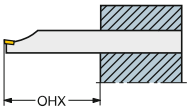
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I23

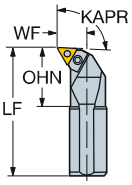
T-Max® P, wytaczak

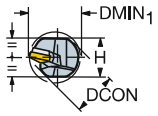
Mocowanie klinowe

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami

KAPR 91°
PSIR -1°

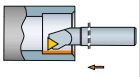






TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Wersja metryczna

								Wymiary, mm								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	25	32	100	36	0	S25T-PTFNR/L 16-W	25	23	25	300	17	0	2.0	1.20	TNMG 16 04 08
		32	40	128	45	0	S32U-PTFNR/L 16-W	32	30	32	350	22	0	2.0	2.80	TNMG 16 04 08
		40	50	160	49	0	S40V-PTFNR/L 16-W	40	37	40	400	27	0	2.0	4.20	TNMG 16 04 08
		50	63	200	56	0	S50W-PTFNR/L 16-W	50	47	50	450	35	0	2.0	12.40	TNMG 16 04 08
	22	40	50	160	58	0	S40V-PTFNR/L 22-W	40	37	40	400	27	0	5.0	4.20	TNMG 22 04 08
		50	63	200	65	0	S50W-PTFNR/L 22-W	50	47	50	450	35	0	5.0	12.40	TNMG 22 04 08

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I23

T-Max® P, wytaczak

Docisk sztywny

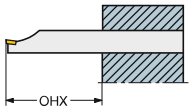
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

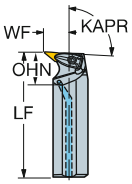
VNMG

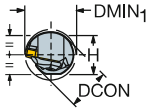
VNGP

KAPR 93°

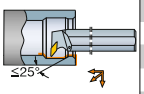
PSIR -3°



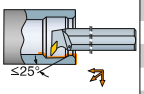




Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	40	50	160	60	1	A40T-DVUNR/L 16	40	37	40	300	27	0	10	3.0	2.20	VNMG 16 04 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1 1/2	2.000	6.000	2.250	1	A24T-DVUNR/L 3	1.500	1.374	1.500	12.000	1.125	.000	145	2.2	4.93	VNMG 332

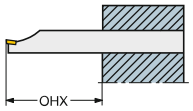
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

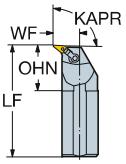
T-Max® P, wytaczak

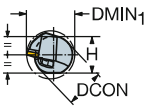
Mocowanie śrubą i docisk od góry

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami

KAPR 93°
PSIR -3°

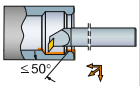






VNMG
VNGP

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	40	50	160	56	0	**S40V-MVUNR/L 16**	40	37	40	400	27	0	5.0	4.20	VNMG 16 04 08

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

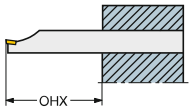
T-Max® P, wytaczak

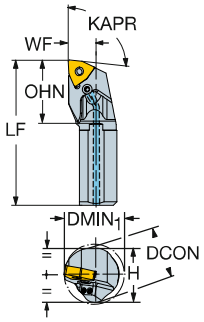
Mocowanie dźwigniowe

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Precyzyjne podawanie chłodziwa

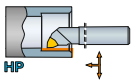
WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

KAPR 95°
PSIR -5°

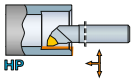




Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	08	25	32	100	42	1	A25T-PWLNR/L08HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	4.5	0.90	WNMG 08 04 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1	1.252	4.000	1.661	1	A16T-PWLNR/L4HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	3.3	1.98	WNMG 432

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

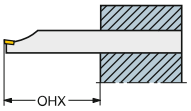
A7 I1 I38 I23

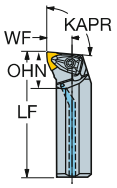
T-Max® P, wytaczak

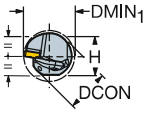
Docisk sztywny

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°

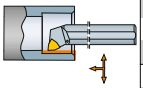




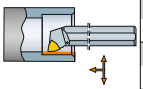


WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	25	32	100	37	1	A25T-DWLNR/L 06	25	23	25	300	17	0	10	1.7	0.80	WNMG 06 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-DWLNR/L 06	32	30	32	300	22	0	10	1.7	1.60	WNMG 06 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-DWLNR/L 06	40	37	40	300	27	0	10	1.7	2.20	WNMG 06 04 08
	08	25	32	100	37	1	A25T-DWLNR/L 08	25	23	25	300	17	0	10	3.9	0.80	WNMG 08 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-DWLNR/L 08	32	30	32	300	22	0	10	3.9	1.60	WNMG 08 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-DWLNR/L 08	40	37	40	300	27	0	10	3.9	2.20	WNMG 08 04 08
		50	63	200	75	1	A50U-DWLNR/L 08	50	47	50	350	35	0	10	3.9	5.30	WNMG 08 04 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1	1.299	4.000	1.500	1	A16T-DWLNR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	1.3	1.85	WNMG 332
		1 1/4	1.705	5.000	1.875	1	A20T-DWLNR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	1.000	.000	145	1.3	3.52	WNMG 332
	1/2	1	1.299	4.000	1.500	1	A16T-DWLNR/L 4	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	2.9	1.85	WNMG 432
		1 1/4	1.705	5.000	1.875	1	A20T-DWLNR/L 4	1.250	1.181	1.250	12.000	1.000	.000	145	2.9	3.52	WNMG 432
		1 1/2	2.000	6.000	2.250	1	A24T-DWLNR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	1.000	.000	145	2.9	4.73	WNMG 432
		2	2.500	8.000	3.000	1	A32U-DWLNR/L 4	2.000	1.874	2.000	14.000	1.325	.000	145	2.9	10.34	WNMG 432

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I23

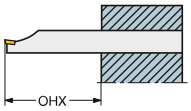
T-Max® P, wytaczak

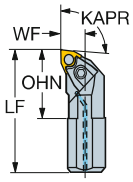
Mocowanie klinowe

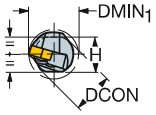
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

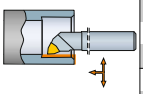
KAPR 95°
PSIR -5°



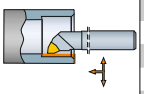




Wersja metryczna

		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	20	25	80	32	1	A20S-MWLNR/L 06	20	18	20	250	13	0	10	3.5	0.60	WNMG 06 04 08
		25	32	100	37	1	A25T-MWLNR/L 06	25	23	25	300	17	0	10	3.5	1.10	WNMG 06 04 08
		32	40	128	48	1	A32U-MWLNR/L 06	32	30	32	350	22	0	10	3.5	1.60	WNMG 06 04 08
	08	25	32	100	37	1	A25T-MWLNR/L 08	25	23	25	300	17	0	10	4.5	0.80	WNMG 08 04 08
		32	40	128	48	1	A32U-MWLNR/L 08	32	30	32	350	22	0	10	4.5	1.60	WNMG 08 04 08
		40	50	160	60	1	A40V-MWLNR/L 08	40	37	40	400	27	0	10	4.5	3.10	WNMG 08 04 08
		50	63	200	75	1	A50W-MWLNR/L 08	50	47	50	450	35	0	10	4.5	5.40	WNMG 08 04 08

Wersja calowa

		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1 1/2	2.252	6.000	3.000	0	S24V-MWLNR/L 3	1.500	1.110	1.500	15.750	1.125	.000	2.6	9.09	WNMG 332
		2	2.559	8.000	3.000	0	S32W-MWLNR/L 3	2.000	1.310	2.000	17.750	1.281	.000	2.6	4.40	WNMG 332

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

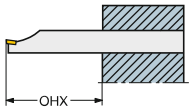
A7 I1 F16 I38 I23

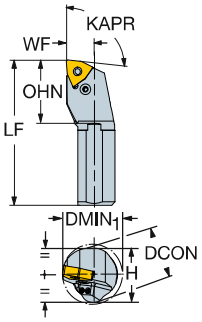
T-Max® P, wytaczak

Mocowanie dźwigniowe

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami

KAPR 95°
PSIR -5°





WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

Wersja metryczna

							Wymiary, mm								
	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
08	32	40	128	46	0	**S32U-PWLNR/L 08**	32	30	32	350	22	0	4.5	2.73	WNMG 08 04 08

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

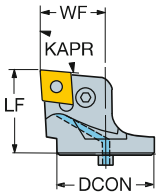
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

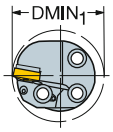
T-Max® P, głowica tokarska

Mocowanie dźwigniowe

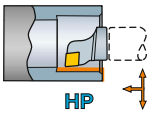
CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

								Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Nm	Kg	MIID
 HP	09	3/8	25	34.0	28.0	1	SL-PCLNR/L-25-09HP-G	25	28.0	19.0	0.0	80	1.7	0.08	CNMG 09 03 08
				1.339	*1.102*			*.984*	*1.102*	*.748*	*.000*	*1160*		*.176*	*CNMG 322*
	12	1/2	32	40.0	36.0	1	SL-PCLNR/L-32-12HP	32	36.0	22.0	0.0	80	5.0	0.08	CNMG 12 04 08
				1.575	*1.417*			*1.260*	*1.417*	*.866*	*.000*	*1160*		*.176*	*CNMG 432*
			40	50.0	35.0	1	SL-PCLNR/L-40-12HP	40	35.0	27.0	0.0	80	5.0	0.16	CNMG 12 04 08
				1.969	*1.378*			*1.575*	*1.378*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.356*	*CNMG 432*
	16	5/8	40	56.0	42.0	1	SL-PCLNR/L-40-16HP	40	42.0	27.0	0.0	80	5.0	0.19	CNMG 16 06 08
				2.205	*1.654*			*1.575*	*1.654*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.418*	*CNMG 542*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

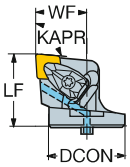
SANDVIK Coromant

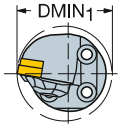
T-Max® P, głowica tokarska

Docisk sztywny

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	kg	MIID
	12	1/2	32	40.0	38.0	1	570-DCLNR/L-32-12-L	32	38.0	22.0	0.0	10	3.9	0.13	CNMG 12 04 08
				1.575	*1.496*			*1.260*	*1.496*	*.866*	*.000*	*145*		*.286*	*CNMG 432*
			40	50.0	38.0	1	570-DCLNR/L-40-12-L	40	38.0	27.0	0.0	10	3.9	0.30	CNMG 12 04 08
				1.969	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.063*	*.000*	*145*		*.660*	*CNMG 432*
	16	5/8	40	57.0	40.0	1	570-DCLNR/L-40-16-L	40	40.0	32.0	0.0	10	6.4	0.05	CNMG 16 06 12
				2.244	*1.575*			*1.575*	*1.575*	*1.260*	*.000*	*145*		*.110*	*CNMG 543*
	19	3/4	40	57.0	42.0	1	570-DCLNR/L-40-19-L	40	42.0	34.0	0.0	10	6.4	0.05	CNMG 19 06 12
				2.244	*1.654*			*1.575*	*1.654*	*1.339*	*.000*	*145*		*.110*	*CNMG 643*

Wymiary, mm, *cale*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

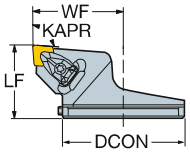
A7 I1 I38

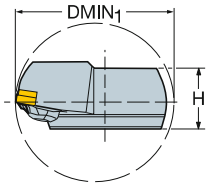
T-Max® P, głowica tokarska

Docisk sztywny

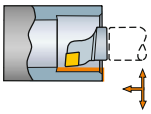
CoroTurn® SL

KAPR 95°
PSIR -5°





CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

								Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	80	100.0	45.0	0	570-DCLNR/L-80-12	80	37.5	45.0	57.0	0.0	3.9	0.18	CNMG 12 04 08
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*		*.405*	*CNMG 432*
	16	5/8	80	100.0	45.0	0	570-DCLNR/L-80-16	80	37.5	45.0	57.0	0.0	6.4	0.60	CNMG 16 06 12
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*		*1.320*	*CNMG 543*

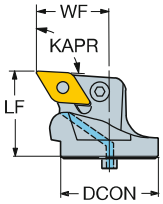
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

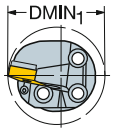
T-Max® P, głowica tokarska

Mocowanie dźwigniowe

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
≤30° HP	11	3/8	25	38.0	32.0	1	SL-PDUNR/L-25-11HP-G	25	32.0	21.0	0.0	80	2.0	0.08	DNMG 11 04 08
				1.496	*1.260*			*.984*	*1.260*	*.827*	*.000*	*1160*		*.176*	*DNMG 332*
			32	40.0	32.0	1	SL-PDUNR/L-32-11HP	32	32.0	22.0	0.0	80	2.0	0.08	DNMG 11 04 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*1160*		*.176*	*DNMG 332*
	15	1/2	40	56.0	36.0	1	SL-PDUNR/L-40-15HP	40	36.0	30.0	0.0	80	5.0	0.19	DNMG 15 06 08
				2.205	*1.417*			*1.575*	*1.417*	*1.181*	*.000*	*1160*		*.418*	*DNMG 442*

-G oznacza zmienione wymiary główne

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

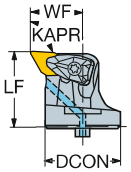
A7 I1 I38

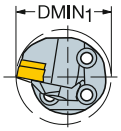
T-Max® P, głowica tokarska

Docisk sztywny

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

								Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Nm	Kg	MIID
≤27°	11	3/8	32	40.0	32.0	1	570-DDUNR/L-32-11	32	32.0	22.0	0.0	10	1.7	0.18	DNMG 11 04 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.392*	*DNMG 332*
	15	1/2	40	50.0	32.0	1	570-DDUNR/L-40-15	40	32.0	27.0	0.0	10	3.9	0.21	DNMG 15 06 08
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*145*		*.460*	*DNMG 442*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

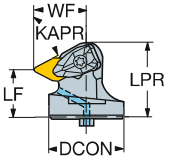
SANDVIK Coromant

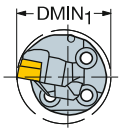
T-Max® P, głowica tokarska

Docisk sztywny

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

								Wymiary, mm, *cale*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
≤ 60°	11	3/8	32	40.0	20.0	1	570-DDXNR/L-32-11	32	20.0	22.0	0.0	31.1	10	1.7	0.12	DNMG 11 04 08
				1.575	*.787*			*1.260*	*.787*	*.866*	*.000*	*1.224*	*145*		*.396*	*DNMG 332*
	15	1/2	40	50.0	22.0	1	570-DDXNR/L-40-15-L	40	22.0	27.0	0.0	36.0	10	3.9	0.23	DNMG 15 06 08
				1.969	*.866*			*1.575*	*.866*	*1.063*	*.000*	*1.417*	*145*		*.510*	*DNMG 442*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

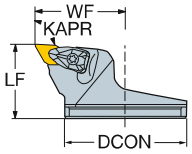
A7 I1 I38

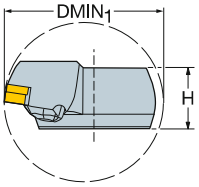
T-Max® P, głowica tokarska

Docisk sztywny

CoroTurn® SL

KAPR 93°
PSIR -3°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

								Wymiary, mm, *cale*							
	15	1/2	80	100.0	45.0	0	570-DDUNR/L-80-15	80	37.5	45.0	57.0	0.0	3.9	0.50	DNMG 15 06 08
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*		*1.210*	*DNMG 442*
			80	100.0	45.0	0	570-DDUNR/L-80-15-G	80	37.5	45.0	64.0	0.0	3.9	0.54	DNMG 15 06 08
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.520*	*.000*		*1.188*	*DNMG 442*

≤ 27°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

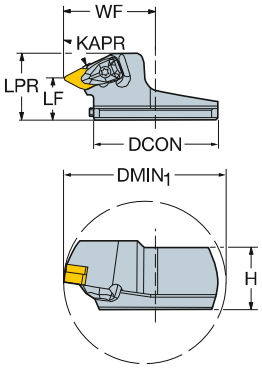
A7 I1 I38

T-Max® P, głowica tokarska

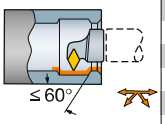
Docisk sztywny

CoroTurn® SL

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°



DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

								Wymiary, mm, *cale*								
														Nm	Kg	
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	H	LF	WF	HF	LPR			MIID
	15	1/2	80	100.0	25.0	0	570-DDXNR/L-80-15	80	37.5	25.0	57.0	0.0	40.3	3.9	0.49	DNMG 15 06 08
				3.937	*.984*			*3.150*	*1.476*	*.984*	*2.244*	*.000*	*1.587*			*DNMG 442*

≤ 60°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

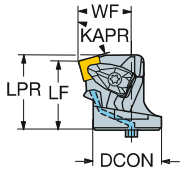
CNSC CXSC I38

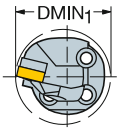
T-Max® P, głowica tokarska

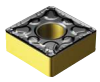
Docisk sztywny

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

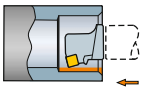
KAPR 75°
PSIR 15°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	40	50.0	38.0	1	570-DSKNR/L-40-12	40	38.0	27.0	0.0	41.1	10	3.9	0.21	SNMG 12 04 08
				1.969	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.063*	*.000*	*1.616*	*145*			*SNMG 432*
	15	5/8	40	55.0	36.0	1	570-DSKNR/L-40-15	40	36.0	29.0	0.0	39.1	10	6.4	0.28	SNMG 15 06 08
				2.165	*1.417*			*1.575*	*1.417*	*1.142*	*.000*	*1.537*	*145*			*SNMG 542*

Wymiary, mm, *cale*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

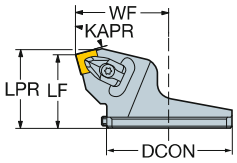
T-Max® P, głowica tokarska

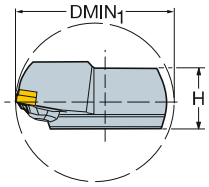
Docisk sztywny

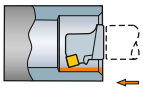
CoroTurn® SL

KAPR 75°
PSIR 15°

SNMM
SNMG
SNMA, SNGA





								Wymiary, mm, *cale*								
			CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	80	100.0	45.0	0	570-DSKNR/L-80-12	80	37.5	45.0	57.0	0.0	48.1	3.9	0.60	SNMG 12 04 08
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*	*1.892*			*SNMG 432*
	15	5/8	80	100.0	45.0	0	570-DSKNR/L-80-15	80	37.5	45.0	57.0	0.0	48.1	6.4	0.50	SNMG 15 06 12
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*	*1.892*			*SNMG 543*
	19	3/4	80	100.0	45.0	0	570-DSKNR/L-80-19	80	37.5	45.0	57.0	0.0	49.6	6.4	0.55	SNMG 19 06 12
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*	*1.953*			*SNMG 643*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

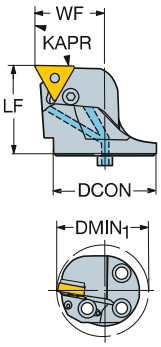
CNSC CXSC I38

T-Max® P, głowica tokarska

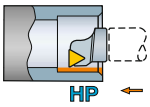
Mocowanie dźwigniowe

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	3/8	32	40.0	35.0	1	SL-PTFNR/L-32-16HP	32	35.0	22.0	0.0	80	2.0	0.11	TNMG 16 04 08
			1.575	*1.378*			*1.260*	*1.378*	*.866*	*.000*	*1160*		*.246*	*TNMG 332*
		40	50.0	35.0	1	SL-PTFNR/L-40-16HP	40	35.0	27.0	0.0	80	2.0	0.18	TNMG 16 04 08
			1.969	*1.378*			*1.575*	*1.378*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.396*	*TNMG 332*

HP

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

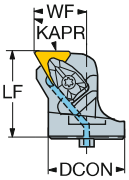
SANDVIK Coromant

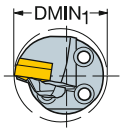
T-Max® P, głowica tokarska

Docisk sztywny

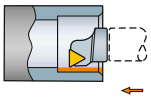
CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°

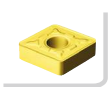




TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Wymiary, mm, *cale*							
	16	3/8	32	40.0	36.0	1	570-DTFNR/L-32-16-L	32	36.0	22.0	0.0	10	1.7	0.18	TNMG 16 04 08
				1.575	*1.417*			*1.260*	*1.417*	*.866*	*.000*	*145*		*.394*	*TNMG 332*
			40	50.0	36.0	1	570-DTFNR/L-40-16-L	40	36.0	27.0	0.0	10	1.7	0.19	TNMG 16 04 08
				1.969	*1.417*			*1.575*	*1.417*	*1.063*	*.000*	*145*		*.418*	*TNMG 332*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa


A7

ISO 13399 I1

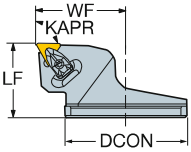
CNSC CXSC I38

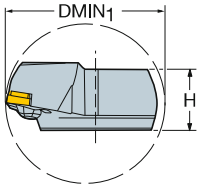
T-Max® P, głowica tokarska

Docisk sztywny

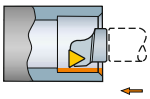
CoroTurn® SL

KAPR 91°
PSIR -1°





TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	80	100.0	45.0	0	570-DTFNR/L-80-16	80	37.5	45.0	57.0	0.0	1.7	0.60	TNMG 16 04 08
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*		*1.320*	*TNMG 332*
	22	1/2	80	100.0	45.0	0	570-DTFNR/L-80-22	80	37.5	45.0	57.0	0.0	1.7	0.19	TNMG 22 04 08
				3.937	*1.772*			*3.150*	*1.476*	*1.772*	*2.244*	*.000*		*.425*	*TNMG 432*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

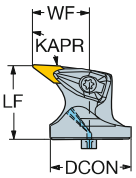
SANDVIK Coromant

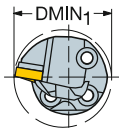
T-Max® P, głowica tokarska

Docisk sztywny

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





VNMG
VNGP

								Wymiary, mm, *cale*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	16	3/8	40	52.0	36.0	1	**570-DVUNR/L-40-16**	40	36.0	30.0	0.0	10	3.0	0.19	VNMG 16 04 08
				2.047	*1.417*			*1.575*	*1.417*	*1.181*	*.000*	*145*		*.425*	*VNMG 332*

≤ 45°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

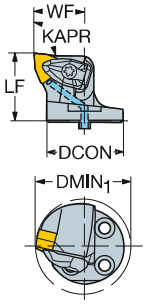
A7 I1 I38

T-Max® P, głowica tokarska

Docisk sztywny

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

								Wymiary, mm, *cale*							
	06	3/8	32	40.0	32.0	1	570-DWLNR/L-32-06	32	32.0	22.0	0.0	10	1.7	0.13	WNMG 06 04 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.286*	*WNMG 332*
	08	1/2	32	46.0	36.0	1	570-DWLNR/L-32-08-LE	32	36.0	24.0	0.0	10	3.9	0.13	WNMG 08 04 08
				1.811	*1.417*			*1.260*	*1.417*	*.945*	*.000*	*145*		*.286*	*WNMG 432*
			40	50.0	36.0	1	570-DWLNR/L-40-08-L	40	36.0	27.0	0.0	10	3.9	0.25	WNMG 08 04 08
				1.969	*1.417*			*1.575*	*1.417*	*1.063*	*.000*	*145*		*.550*	*WNMG 432*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

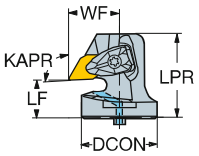
A7 I1 I38

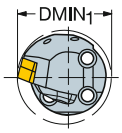
T-Max® P, głowica do wytaczania wstecznego

Docisk sztywny

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

								Wymiary, mm, *cale*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
≤27°	11	3/8	32	40.0	20.0	1	570-DDUNR/L-32-11X	32	20.0	22.0	0.0	38.4	10	1.7	0.18	DNMG 11 04 08
				1.575	*.787*			*1.260*	*.787*	*.866*	*.000*	*1.512*	*145*		*.394*	*DNMG 332*
	15	1/2	40	50.0	20.0	1	570-DDUNR/L-40-15X	40	20.0	27.0	0.0	44.7	10	3.9	0.28	DNMG 15 06 08
				1.969	*.787*			*1.575*	*.787*	*1.063*	*.000*	*1.760*	*145*		*.605*	*DNMG 442*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

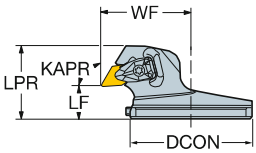
A7 I1 I38

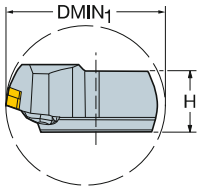
T-Max® P, głowica do wytaczania wstecznego

Docisk sztywny

CoroTurn® SL

KAPR 93°
PSIR -3°





DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

								Wymiary, mm, *cale*								
	15	1/2	80	100.0	20.0	0	570-DDUNR/L-80-15X	80	37.5	20.0	57.0	0.0	45.0	3.9	0.55	DNMG 15 06 08
				3.937	*.787*			*3.150*	*1.476*	*.787*	*2.244*	*.000*	*1.772*			*DNMG 442*

≤ 27°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

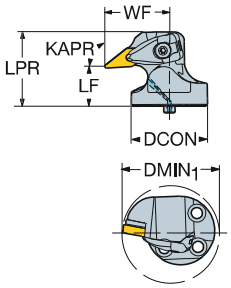
A7 I1 I38

T-Max® P, głowica do wytaczania wstecznego

Docisk sztywny

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°



VNMG
VNGP

								Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	LPR				MIID
	16	3/8	40	56.0	20.0	1	**570-DVUNR/L-40-16X**	40	20.0	34.0	0.0	38.5	10	3.0	0.19	VNMG 16 04 08
				2.205	*.787*			*1.575*	*.787*	*1.339*	*.000*	*1.516*	*145*		*.425*	*VNMG 332*

≤25°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 I38

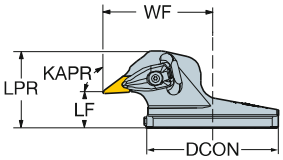
T-Max® P, głowica do wytaczania wstecznego

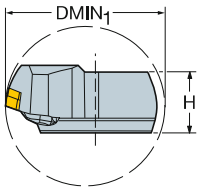
Docisk sztywny

CoroTurn® SL

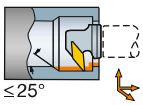
KAPR 93°
PSIR -3°

VNMG
VNGP





								Wymiary, mm, *cale*								
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	80	100.0	20.0	0	**570-DVUNR/L-80-16X**	80	37.5	20.0	64.0	0.0	45.0	3.0	0.19	VNMG 16 04 08
				3.937	*.787*			*3.150*	*1.476*	*.787*	*2.520*	*.000*	*1.772*			*VNMG 332*



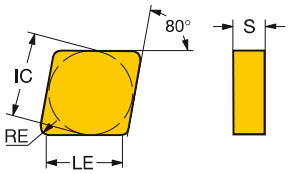
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

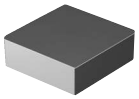
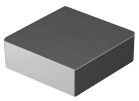
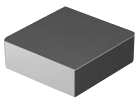
A7 I1 I38

T-Max® , płytki tokarskie

Rombowe 80°

Zaawansowane materiały narzędziowe



		IC	LE	LE"	KOD ISO	K 6190	K 620	K 650	K 7925	S 6060	S 6065	S 650	S 670	H 670	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		1/2	11.7	.460	CNGN120412S02520M				☆						CNG433S0820M
			11.3	.445	CNGN120416S02520M				☆						CNG434S0820M
		1/2	11.7	.460	CNGN120712E						☆				CNG453A
		1/2	12.1	.476	CNGN120408T01020			☆				☆	☆	☆	CNG432T0320
			12.1	.476	CNGN120408T02520	☆									CNG432T0820
			11.7	.460	CNGN120412T01020			☆				☆	☆	☆	CNG433T0320
			11.7	.460	CNGN120412T02520	☆		☆				☆	☆	☆	CNG433T0820
			11.3	.445	CNGN120416T01020			☆				☆	☆	☆	CNG434T0320
			11.3	.445	CNGN120416T02520	☆									CNG434T0820
			12.1	.476	CNGN120708T01020			☆		☆		☆	☆	☆	CNG452T0320
			12.1	.476	CNGN120708T02520	☆									CNG452T0820
			11.7	.460	CNGN120712T01020			☆		☆		☆	☆	☆	CNG453T0320
			11.7	.460	CNGN120712T02520	☆	☆	☆				☆			CNG453T0820
			11.3	.445	CNGN120716T01020			☆				☆	☆	☆	CNG454T0320
			11.3	.445	CNGN120716T02520	☆									CNG454T0820
		5/8	15.3	.603	CNGN160708T01020			☆				☆			CNG552T0320
			14.9	.587	CNGN160712T01020			☆				☆	☆	☆	CNG553T0320
			14.5	.572	CNGN160716T01020			☆				☆			CNG554T0320

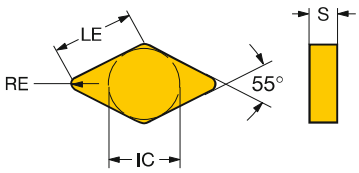
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

T-Max® , płytki tokarskie

Rombowe 55°

Zaawansowane materiały narzędziowe



		IC	LE	LE"	KOD ISO	K 620	K 650	S 650	S 670	H 670	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa	15	1/2	14.7	.579	DNGN150408T01020		☆	☆	☆	☆	DNG432T0320
			14.3	.563	DNGN150412T01020		☆	☆	☆	☆	DNG433T0320
			13.9	.547	DNGN150416T01020		☆	☆			DNG434T0320
			14.7	.579	DNGN150708T01020		☆	☆	☆	☆	DNG452T0320
			14.3	.563	DNGN150712T01020		☆	☆	☆	☆	DNG453T0320
			14.3	.563	DNGN150712T02520	☆	☆	☆			DNG453T0820
			13.9	.547	DNGN150716K07015		☆	☆			DNG454K3015
			13.9	.547	DNGN150716T01020		☆	☆	☆	☆	DNG454T0320
			13.9	.547	DNGN150716T07015		☆	☆			DNG454T3015

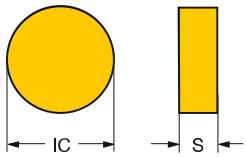
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

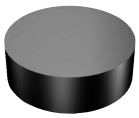
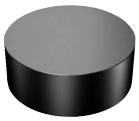
A13 A27 A558 I1

T-Max® , płytki tokarskie

Okrągłe

Zaawansowane materiały narzędziowe



		IC		KOD ISO	K				S				H	KOD ANSI
					6190	620	650	7925	6060	6065	650	670	670	
Obróbka wykończeniowa		06	1/4	RNGN060300S02520M				☆						RNG22S1020M
				RNGN060400S02520M				☆						RNG23S1020M
		09	3/8	RNGN090300S02520M				☆						RNG32S1020M
		12	1/2	RNGN120300S02520M				☆						RNG42S1020M
				RNGN120400S02520M				☆						RNG43S1020M
		15	5/8	RNGN150400S02520M				☆						RNG53S1020M
		25	1	RNGN250400S02520M				☆						RNG83S1020M
		09	3/8	RNGN090300E					☆					RNG32A
		12	1/2	RNGN120400E			☆		☆	☆	☆			RNG43A
				RNGN120700E					☆	☆		☆	☆	RNG45A
		19	3/4	RNGN190700E					☆					RNG65A
		25	1	RNGN250700E								☆		RNG85A
		09	3/8	RNGN090300T01020			☆				☆	☆	☆	RNG32T0320
		12	1/2	RNGN120400T01020			☆				☆	☆	☆	RNG43T0320
				RNGN120400T02520	☆									RNG43T0820
				RNGN120700K15015			☆				☆			RNG45K6015
				RNGN120700T01020			☆		☆		☆	☆	☆	RNG45T0320
				RNGN120700T02520	☆	☆	☆				☆			RNG45T0820
				RNGN120700T15015			☆				☆			RNG45T6015
		15	5/8	RNGN150700T01020								☆	☆	RNG55T0320
				RNGN150700T02520			☆				☆			RNG55T0820
				RNGN150700T20015			☆				☆			RNG55T8015
		19	3/4	RNGN190700K20015			☆				☆	☆	☆	RNG65K8015
				RNGN190700T01020								☆	☆	RNG65T0320
				RNGN190700T20015			☆				☆			RNG65T8015
		25	1	RNGN250700K20015			☆				☆	☆	☆	RNG85K8015
				RNGN250700T20015			☆				☆			RNG85T8015

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

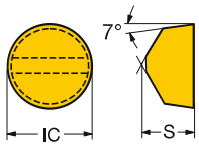
A13 A27 A558 I1

T-Max® , płytki tokarskie

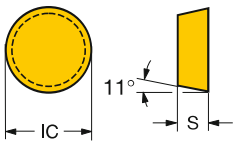
Okrągłe

Zaawansowane materiały narzędziowe

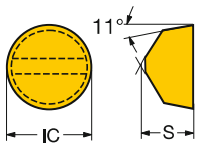
RCGX..E

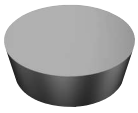
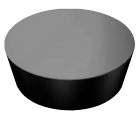


RPGN..E

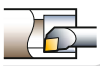


RPGX..E



				KOD ISO	K	S				H	KOD ANSI
					650	6060	6065	650	670	670	
Obróbka wykończeniowa		06	1/4	RCGX060600T01020	☆			☆	☆	☆	RCGX24T0320
		09	3/8	RCGX090700T01020	☆	☆		☆	☆	☆	RCGX35T0320
				RCGX090700T07015	☆			☆			RCGX35T3015
		12	1/2	RCGX120700K15015	☆			☆			RCGX45K6015
				RCGX120700T01020	☆	☆		☆	☆	☆	RCGX45T0320
				RCGX120700T02520	☆			☆			RCGX45T0820
				RCGX120700T15015	☆			☆			RCGX45T6015
		15	5/8	RCGX151000T20015	☆			☆			RCGX5(6.3)T8015
		19	3/4	RCGX191000K20015	☆			☆			RCGX6(6.3)K8015
				RCGX191000T20015	☆			☆			RCGX6(6.3)T8015
		25	1	RCGX251200K20015	☆			☆			RCGX8(7.6)K8015
				RCGX251200T20015	☆			☆			RCGX8(7.6)T8015
		06	1/4	RCGX060600E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCGX24A
		09	3/8	RCGX090700E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCGX35A
		12	1/2	RCGX120700E		☆	☆		☆	☆	RCGX45A
		06	1/4	RPGX060600E		☆					RPGX24A
		09	3/8	RPGX090700E		☆					RPGX35A
		12	1/2	RPGX120700E		☆					RPGX45A
		06	1/4	RPGN060300E		☆					RPG22A
		09	3/8	RPGN090300E		☆					RPG32A
		12	1/2	RPGN120400E		☆					RPG43A
		06	1/4	RPGN060300T01020					☆		RPG22T0320
		09	3/8	RPGN090300T01020	☆			☆	☆	☆	RPG32T0320
		12	1/2	RPGN120400T01020					☆		RPG43T0320
		06	1/4	RPGX060600T01020					☆		RPGX24T0320
		09	3/8	RPGX090700T01020		☆			☆	☆	RPGX35T0320
		12	1/2	RPGX120700T01020		☆			☆	☆	RPGX45T0320

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

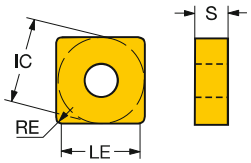
A13
 A27
A558
ISO 13399 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® , płytki tokarskie

Kwadratowe

Zaawansowane materiały narzędziowe



		IC	LE	LE"	KOD ISO	K 6190	K 620	K 650	K 7925	S 6060	S 6065	S 650	S 670	H 670	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		09	3/8	8.3	.328	SNGN090312S02520M				☆					SNG323S1020M
		12	1/2	11.5	.453	SNGN120412S02520M				☆					SNG433S1020M
				11.1	.437	SNGN120416S02520M				☆					SNG434S1020M
		12	1/2	11.5	.453	SNGN120412E					☆				SNG433A
				11.5	.453	SNGN120712E				☆					SNG453A
		19	3/4	16.7	.656	SNGN190724E				☆					SNG656A
		09	3/8	8.7	.344	SNGN090308T01020			☆			☆	☆	☆	SNG322T0320
				8.3	.328	SNGN090312T01020			☆			☆			SNG323T0320
		12	1/2	11.1	.437	SNGN 12 04 16T01020							☆	☆	SNG434T0320
				11.9	.469	SNGN120408T01020			☆			☆	☆	☆	SNG432T0320
				11.9	.469	SNGN120408T02520	☆								SNG432T0820
				11.5	.453	SNGN120412T01020			☆			☆	☆	☆	SNG433T0320
				11.5	.453	SNGN120412T02520	☆		☆			☆			SNG433T0820
				11.1	.437	SNGN120416T01020			☆			☆			SNG434T0320
				11.1	.437	SNGN120416T02520	☆								SNG434T0820
				11.9	.469	SNGN120708T01020			☆			☆	☆	☆	SNG452T0320
				11.9	.469	SNGN120708T02520	☆	☆							SNG452T0820
				11.5	.453	SNGN120712T01020			☆	☆		☆	☆	☆	SNG453T0320
				11.5	.453	SNGN120712T02520	☆	☆	☆			☆			SNG453T0820
				11.1	.437	SNGN120716K15015			☆			☆			SNG454K6015
				11.1	.437	SNGN120716T01020			☆			☆	☆	☆	SNG454T0320
				11.1	.437	SNGN120716T02520	☆	☆							SNG454T0820
				11.1	.437	SNGN120716T15015			☆			☆			SNG454T6015
		15	5/8	15.1	.594	SNGN150708T01020			☆			☆			SNG552T0320
				14.7	.578	SNGN150712T01020							☆	☆	SNG553T0320
				14.3	.562	SNGN150716T01020			☆			☆	☆	☆	SNG554T0320
				14.3	.562	SNGN150716T02520	☆	☆							SNG554T0820
		19	3/4	17.5	.687	SNGN190716T01020			☆			☆			SNG654T0320
				16.7	.656	SNGN190724T01020			☆			☆	☆	☆	SNG656T0320

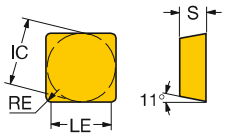
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 ISO 13399 I1

T-Max® , płytki tokarskie

Kwadratowe

Zaawansowane materiały narzędziowe



							K	N	S	
			IC	LE	LE"	KOD ISO	650	CD10	650	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		12	1/2	11.9	.469	SPGN120408T01020	☆		☆	SPG432T0320
				11.5	.453	SPGN120412T01020	☆		☆	SPG433T0320
		12	1/2	4.6	.181	SPUN120304FP		☆		SPU421FP

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

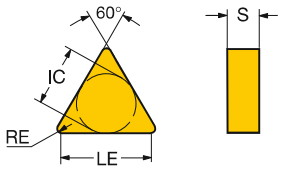
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

T-Max® , płytki tokarskie

Trójkątne

Zaawansowane materiały narzędziowe



		IC	LE	LE"	KOD ISO	K 650	K 7925	S 650	S 670	H 670	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa	16	3/8	15.7	.618	TNGN160408S02520M		☆				TNG332S1020M
			15.3	.602	TNGN160412S02520M		☆				TNG333S1020M
	11	1/4	10.2	.401	TNGN110308T01020	☆		☆			TNG222T0320
			9.8	.386	TNGN110312T01020	☆		☆			TNG223T0320
	16	3/8	15.7	.618	TNGN160408T01020	☆		☆	☆	☆	TNG332T0320
			15.3	.602	TNGN160412T01020	☆		☆	☆	☆	TNG333T0320
			14.9	.587	TNGN160416T01020	☆		☆			TNG334T0320
			15.7	.618	TNGN160708T01020	☆		☆			TNG352T0320
			15.3	.602	TNGN160712T01020	☆		☆			TNG353T0320
	22	1/2	21.2	.835	TNGN220408T01020				☆	☆	TNG432T0320

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

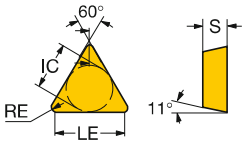
A13 A27 ISO 13399 I1 A558

T-Max® , płytki tokarskie

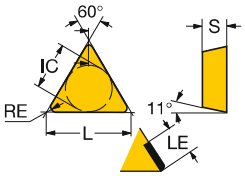
Trójkątne

Zaawansowane materiały narzędziowe

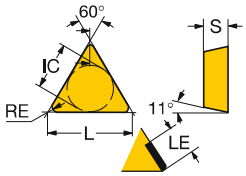
TPGN..S/T

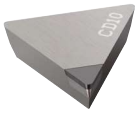


TPUN..FP

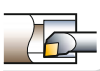


TPUN..R/LFP



		IC	IC	LE	LE"	KOD ISO	K 650	N CD10	S 650	S 670	H 670	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		11	1/4	10.6	.417	TPGN110304T01020	☆		☆			TPG221T0320
				10.2	.401	TPGN110308T01020	☆		☆	☆	☆	TPG222T0320
		16	3/8	16.1	.634	TPGN160304T01020	☆		☆			TPG321T0320
				15.7	.618	TPGN160308T01020	☆		☆	☆	☆	TPG322T0320
				15.3	.602	TPGN160312T01020	☆		☆	☆	☆	TPG323T0320
		11	1/4	2.7	.106	TPUN110304FP		☆				TPU221FP
		16	3/8	2.7	.106	TPUN160304FP		☆				TPU321FP
		16	3/8	7.4	.291	TPUN160304FLP		☆				TPU321FLP
				7.4	.291	TPUN160304FRP		☆				TPU321FRP

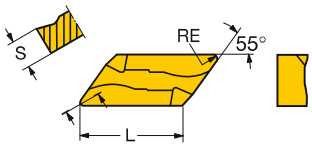
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13
 A27
A558
ISO 13399 I1

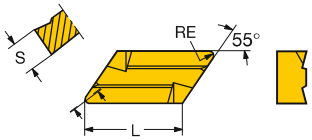
SANDVIK Coromant

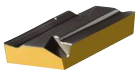
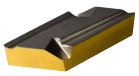
T-Max® , płytki tokarskie

KNMX



KNUX



			KOD ISO	P 4315	P 4325	P 5015	M 2025	M 235	K H13A
Obróbka wykończeniowa		16	KNMX 16 04 05 R/L-71	☆	☆		☆		
			KNMX 16 04 10 R/L-71	☆	☆		☆		
		16	KNUX 16 04 05F R/L12						☆
			KNUX 16 04 05R/L11	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			KNUX 16 04 05R/L12	☆	☆		☆	☆	☆
			KNUX 16 04 10F R/L12						☆
			KNUX 16 04 10R/L11	☆	☆		☆	☆	
			KNUX 16 04 10R/L12	☆	☆		☆	☆	☆
			KNUX 16 04 15F R13						☆

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A13 A27 A558 I1

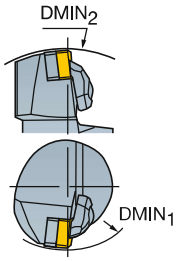
T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

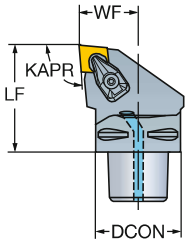
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

CNG

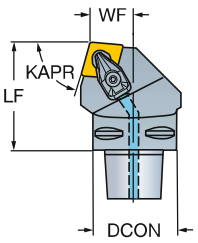
KAPR
PSIR

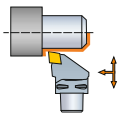
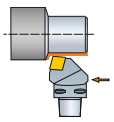


Cx-CCLNR/L
95°
-5°



Cx-CCRNR/L
75°
15°



									Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale*							MIID
										DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	12	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1		C4-CCLNR/L-27050-12-4	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.42	CNGN 12 07 08
				4.331	*5.512*	*1.969*				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.986*	*CNG 452*
			C5	110.0	165.0	60.0	1		C5-CCLNR/L-35060-12-4	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.70	CNGN 12 07 08
				4.331	*6.496*	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*CNG 452*
			C6	110.0	190.0	65.0	1		C6-CCLNR/L-45065-12-4	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.32	CNGN 12 07 08
				4.331	*7.480*	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.904*	*CNG 452*
	16	5/8	C5	125.0	165.0	60.0	1		C5-CCLNR/L-35060-16-4	50	60.0	35.0	0.0	10	6.4	0.85	CNGN 16 07 12
				4.921	*6.496*	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.879*	*CNG 553*
			C6	125.0	190.0	65.0	1		C6-CCLNR/L-45065-16-4	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.32	CNGN 16 07 12
				4.921	*7.480*	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.904*	*CNG 553*
	12	1/2	C4		140.0	50.0	1		C4-CCRNR/L-22050-12-4	40	50.0	22.0	0.0	10	3.0	0.42	CNGN 12 07 08
					5.512	*1.969*				*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*		*.924*	*CNG 452*
			C5		165.0	60.0	1		C5-CCRNR/L-27060-12-4	50	60.0	27.0	0.0	10	3.0	0.70	CNGN 12 07 08
					6.496	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.540*	*CNG 452*
			C6		190.0	65.0	1		C6-CCRNR/L-35065-12-4	63	65.0	35.0	0.0	10	3.0	1.10	CNGN 12 07 08
					7.480	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.420*	*CNG 452*
	16	5/8	C5		165.0	60.0	1		C5-CCRNR/L-27060-16-4	50	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.75	CNGN 16 07 12
					6.496	*2.362*				*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.639*	*CNG 553*
			C6		190.0	65.0	1		C6-CCRNR/L-35065-16-4	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.10	CNGN 16 07 12
					7.480	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.420*	*CNG 553*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

A7 I1 F16 I38 I21

T-Max® , wytaczak

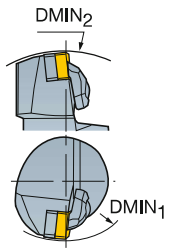
Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

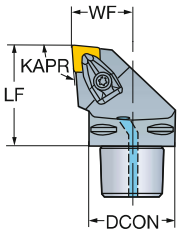
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

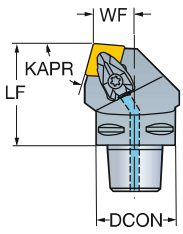
CNGQ

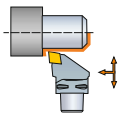
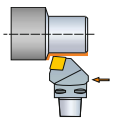
CNGA, CNMA

	Cx-DCLNR/L..-2	Cx-DCRNR/L..-2
KAPR	95°	75°
PSIR	-5°	15°







									Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	12	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DCLNR/L-27050-12-2	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.33	CNGQ 12 07 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.726*	*CNGQ 452*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DCLNR/L-35060-12-2	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.71	CNGQ 12 07 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.558*	*CNGQ 452*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DCLNR/L-45065-12-2	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	CNGQ 12 07 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.882*	*CNGQ 452*
	16	5/8	C5	125.0	165.0	60.0	1	C5-DCLNR/L-35060-16-2	50	60.0	35.0	0.0	10	6.4	0.71	CNGQ 16 07 12
				4.921	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.914*	*CNGQ 553*
			C6	125.0	190.0	65.0	1	C6-DCLNR/L-45065-16-2	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.31	CNGQ 16 07 12
				4.921	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.882*	*CNGQ 553*
	12	1/2	C4		140.0	50.0	1	C4-DCRNR/L-22050-12-2	40	50.0	22.0	0.0	10	3.9	0.42	CNGQ 12 07 08
					5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*	*145*		*.924*	*CNGQ 452*
			C5		165.0	60.0	1	C5-DCRNR/L-27060-12-2	50	60.0	27.0	0.0	10	3.9	0.71	CNGQ 12 07 08
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.555*	*CNGQ 452*
			C6		190.0	65.0	1	C6-DCRNR/L-35065-12-2	63	65.0	35.0	0.0	10	3.9	1.30	CNGQ 12 07 08
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.420*	*CNGQ 452*
	16	5/8	C5		165.0	60.0	1	C5-DCRNR/L-27060-16-2	50	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.70	CNGQ 16 07 12
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.540*	*CNGQ 553*
			C6		190.0	65.0	1	C6-DCRNR/L-35065-16-2	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.30	CNGQ 16 07 12
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*	*145*		*2.860*	*CNGQ 553*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

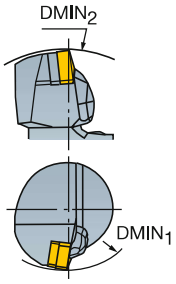
A7 I1 F16 I38 I21

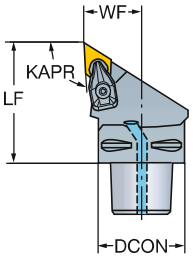
T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

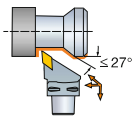
KAPR 93°
PSIR -3°





DNG

									Wymiary, mm, *cale*							
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	15	1/2	C5	110.0	165.0	60.0	1	**C5-CDJNR/L-35060-15-4**	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNGN 15 07 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*DNG 452*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	**C6-CDJNR/L-45065-15-4**	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNGN 15 07 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNG 452*



Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

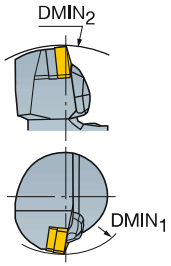
A7 I1 F16 I38 I21

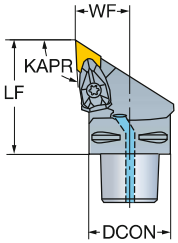
T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

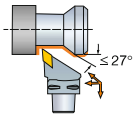
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





DNGQ
DNGA, DNMA

									Wymiary, mm, *cale*							
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	15	1/2	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDJNR/L-35060-15-2	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.86	DNGQ 15 07 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.892*	*DNGQ 452*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDJNR/L-45065-15-2	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNGQ 15 07 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DNGQ 452*

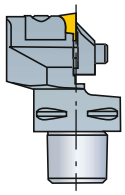
Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

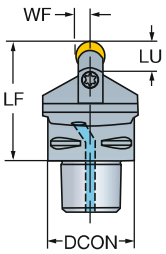
T-Max® , wytaczak

Docisk od góry dla płytek ceramicznych

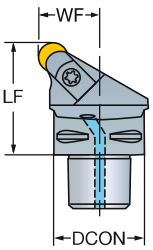
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



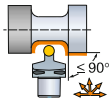
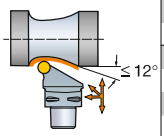
Cx-CRDCN



Cx-CRSCR/L



RCGX
RPGX

	IC		CZC_{MS}	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	09	3/8	C4	12.0	50.0	1	C4-CRDCN-00050-09AV	40	50.0	5.0	0.0	10	7.5	0.40	RCGX 09 07 00
				.472	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.197*	*.000*	*145*		*.880*	*RCGX 35*
			C5	29.0	60.0	1	C5-CRDCN-00060-09AV	50	60.0	4.8	0.0	10	7.5	0.05	RCGX 09 07 00
				1.142	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.187*	*.000*	*145*		*.114*	*RCGX 35*
	1/2	C4		15.0	55.0	1	C4-CRDCN-00055-12AV	40	55.0	6.4	0.0	10	7.5	0.46	RCGX 12 07 00
				.591	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*.250*	*.000*	*145*		*1.012*	*RCGX 45*
			C5	38.0	60.0	1	C5-CRDCN-00060-12AV	50	60.0	6.4	0.0	10	7.5	0.60	RCGX 12 07 00
				1.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.250*	*.000*	*145*		*1.320*	*RCGX 45*
	09	3/8	C5		60.0	1	C5-CRSCR/L-35060-09V	50	60.0	35.0	0.0	10	7.5	0.70	RCGX 09 07 00
					2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RCGX 35*
	12	1/2	C5		60.0	1	C5-CRSCR/L-35060-12V	50	60.0	35.0	0.0	10	7.5	0.70	RCGX 12 07 00
					2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RCGX 45*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

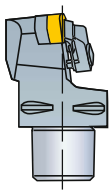
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I21

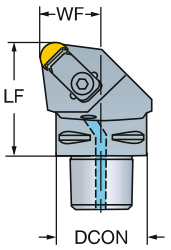
SANDVIK Coromant

T-Max® , wytaczak

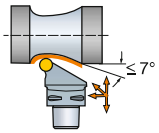
Docisk od góry dla płytek ceramicznych

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





RNGA
RNGN

							Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	09	3/8	C3	40.0	1		C3-CRSNR/L-22040-09ID	32	40.0	22.0	0.0	10	7.5	0.26	RNGN 09 03 00
				1.575				*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.572*	*RNG 32*
	12	1/2	C4	50.0	1		C4-CRSNR/L-27050-12ID	40	50.0	27.0	0.0	10	7.5	0.48	RNGN 12 07 00
				1.969				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.012*	*RNG 45*
			C5	60.0	1		C5-CRSNR/L-35060-12ID	50	60.0	35.0	0.0	10	7.5	0.86	RNGN 12 07 00
				2.362				*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.892*	*RNG 45*
			C6	65.0	1		C6-CRSNR/L-45065-12ID	63	65.0	45.0	0.0	10	7.5	1.32	RNGN 12 07 00
				2.559				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.902*	*RNG 45*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

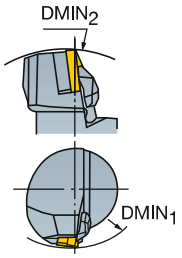
T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

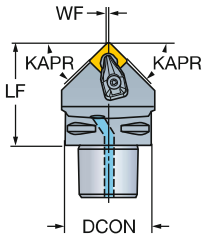
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR
PSIR

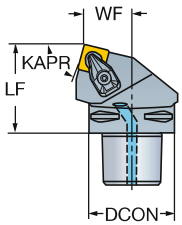
SNG



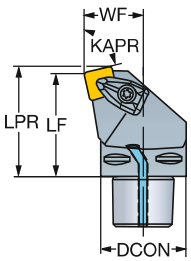
Cx-CSDNN
45°
45°

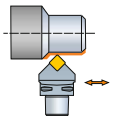
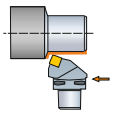
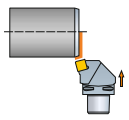


Cx-CSRNR/L
75°
15°



Cx-CSKNR/L
75°
15°



										Wymiary, mm, *cale*								
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C4			50.0	1	C4-CSDNN-00050-12-4	40	50.0	0.3	0.0		10	3.9	0.40	SNGN 12 07 08
						1.969			*1.575*	*1.969*	*.012*	*.000*		*145*			*SNG 452*
			C5			60.0	1	C5-CSDNN-00060-12-4	50	60.0	0.3	0.0		10	3.9	0.70	SNGN 12 07 08
						2.362			*1.969*	*2.362*	*.012*	*.000*		*145*			*SNG 452*
			C6			65.0	1	C6-CSDNN-00065-12-4	63	65.0	0.3	0.0		10	3.9	1.10	SNGN 12 07 08
						2.559			*2.480*	*2.559*	*.012*	*.000*		*145*			*SNG 452*
	15	5/8	C5			60.0	1	C5-CSDNN-00060-15-4	50	60.0	0.5	0.0		10	6.4	0.70	SNGN 15 07 12
						2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*		*145*			*SNG 553*
			C6			65.0	1	C6-CSDNN-00065-15-4	63	65.0	0.5	0.0		10	6.4	1.10	SNGN 15 07 12
						2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*		*145*			*SNG 553*
	12	1/2	C4		140.0	50.0	1	C4-CSRNR/L-22050-12-4	40	50.0	22.0	0.0		10	3.9	0.42	SNGN 12 07 08
					5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*		*145*			*SNG 452*
			C5		165.0	60.0	1	C5-CSRNR/L-27060-12-4	50	60.0	27.0	0.0		10	3.9	0.70	SNGN 12 07 08
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*		*145*			*SNG 452*
			C6		190.0	65.0	1	C6-CSRNR/L-35065-12-4	63	65.0	35.0	0.0		10	3.9	1.10	SNGN 12 07 08
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*		*145*			*SNG 452*
	15	5/8	C5		165.0	60.0	1	C5-CSRNR/L-27060-15-4	50	60.0	27.0	0.0		10	6.4	0.70	SNGN 15 07 12
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*		*145*			*SNG 553*
			C6		190.0	65.0	1	C6-CSRNR/L-35065-15-4	63	65.0	35.0	0.0		10	6.4	1.35	SNGN 15 07 12
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*		*145*			*SNG 553*
	12	1/2	C4	110.0		50.0	1	C4-CSKNR/L-27050-12-4	40	50.0	27.0	0.0	53.1	10	3.9	0.42	SNGN 12 07 08
				4.331		*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*2.089*	*145*			*SNG 452*
			C5	110.0		60.0	1	C5-CSKNR/L-35060-12-4	50	60.0	35.0	0.0	63.1	10	3.9	0.86	SNGN 12 07 08
				4.331		*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.482*	*145*			*SNG 452*
			C6	110.0		65.0	1	C6-CSKNR/L-45065-12-4	63	65.0	45.0	0.0	68.1	10	3.9	1.35	SNGN 12 07 08
				4.331		*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.679*	*145*			*SNG 452*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

A7 I1 F16 I38 I21

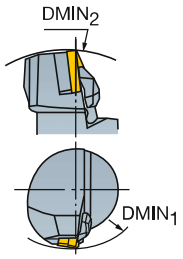
T-Max® , wytaczak

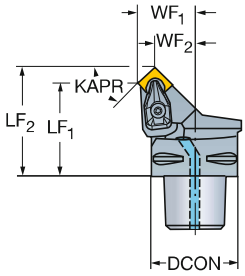
Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

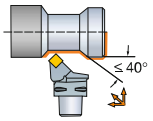
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 45°
PSIR 45°

SNG





										Wymiary, mm, *cale*											
																	CP Bar PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR				MIID
	12	1/2	C4	110.0	140.0	42.0	1	C4-CSSNR/L-27042-12-4	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	10	3.9	0.33	SNGN 12 07 08
				4.331	*5.512*	*1.654*			*1.575*	*1.654*	*1.981*	*1.063*	*.735*	*.000*	*1.981*	*145*			*SNG 452*
			C5	110.0	165.0	52.0	1	C5-CSSNR/L-35052-12-4	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	10	3.9	0.68	SNGN 12 07 08
				4.331	*6.496*	*2.047*			*1.969*	*2.047*	*2.375*	*1.378*	*1.050*	*.000*	*2.375*	*145*			*SNG 452*
			C6	110.0	190.0	56.0	1	C6-CSSNR/L-45056-12-4	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	10	3.9	1.10	SNGN 12 07 08
				4.331	*7.480*	*2.205*			*2.480*	*2.205*	*2.532*	*1.772*	*1.444*	*.000*	*2.532*	*145*			*SNG 452*
	15	5/8	C5	125.0	165.0	50.0	1	C5-CSSNR/L-35050-15-4	50	50.0	60.2	35.0	24.8	0.0	60.2	10	6.4	1.00	SNGN 15 07 12
				4.921	*6.496*	*1.969*			*1.969*	*1.969*	*2.372*	*1.378*	*.975*	*.000*	*2.372*	*145*			*SNG 553*
			C6	125.0	190.0	54.0	1	C6-CSSNR/L-45054-15-4	63	54.0	64.2	45.0	34.8	0.0	64.2	10	6.4	1.10	SNGN 15 07 12
				4.921	*7.480*	*2.126*			*2.480*	*2.126*	*2.529*	*1.772*	*1.369*	*.000*	*2.529*	*145*			*SNG 553*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

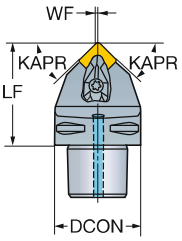
A7 I1 F16 I38 I21

T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 45°
PSIR 45°



SNGQ
SNGA, SNMA

							Wymiary, mm, *cale*							
	12	1/2	C4	50.0	1	C4-DSDNN-00050-12-2	40	50.0	0.3	0.0	10	3.9	0.33	SNGQ 12 07 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.012*	*.000*	*145*			*SNGQ 452*
			C5	60.0	1	C5-DSDNN-00060-12-2	50	60.0	0.3	0.0	10	3.9	0.70	SNGQ 12 07 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.012*	*.000*	*145*			*SNGQ 452*
			C6	65.0	1	C6-DSDNN-00065-12-2	63	65.0	0.3	0.0	10	3.9	1.10	SNGQ 12 07 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.012*	*.000*	*145*			*SNGQ 452*

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

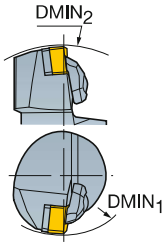
A7 I1 F16 I38 I21

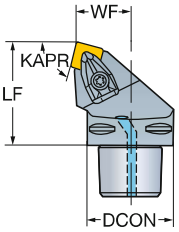
T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

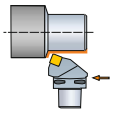
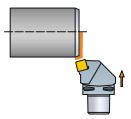
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 75°
PSIR 15°





SNGQ
SNGA, SNMA

										Wymiary, mm, *cale*								
															CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	LPR				MIID
	12	1/2	C4		140.0	50.0	1	C4-DSRNR/L-22050-12-2	40	50.0	22.0	0.0		10	3.9	0.42	SNGQ 12 07 08
					5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.866*	*.000*		*145*			*SNGQ 452*
			C5		165.0	60.0	1	C5-DSRNR/L-27060-12-2	50	60.0	27.0	0.0		10	3.9	0.71	SNGQ 12 07 08
					6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*		*145*			*SNGQ 452*
			C6		190.0	65.0	1	C6-DSRNR/L-35065-12-2	63	65.0	35.0	0.0		10	3.9	1.10	SNGQ 12 07 08
					7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.378*	*.000*		*145*			*SNGQ 452*
	12	1/2	C4	110.0		50.0	1	C4-DSKNR/L-27050-12-2	40	50.0	27.0	0.0	53.1	10	3.9	0.46	SNGQ 12 07 08
				4.331		*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*2.089*	*145*			*SNGQ 452*
			C5	110.0		60.0	1	C5-DSKNR/L-35060-12-2	50	60.0	35.0	0.0	63.1	10	3.9	0.72	SNGQ 12 07 08
				4.331		*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*2.482*	*145*			*SNGQ 452*
			C6	110.0		65.0	1	C6-DSKNR/L-45065-12-2	63	65.0	45.0	0.0	68.1	10	3.9	1.33	SNGQ 12 07 08
				4.331		*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*2.679*	*145*			*SNGQ 452*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

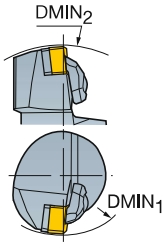
A7 I1 F16 I38 I21

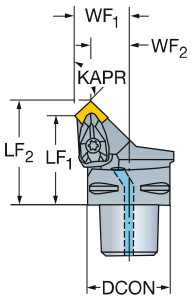
T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

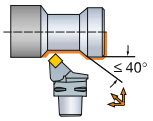
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 45°
PSIR 45°





SNGQ
SNGA, SNMA

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12 1/2	C4	110.0	140.0	42.0	1	C4-DSSNR/L-27042-12-2	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	10	3.9	0.34	SNGQ 12 07 08
			4.331	*5.512*	*1.654*			*1.575*	*1.654*	*1.981*	*1.063*	*.735*	*.000*	*1.981*	*145*			*SNGQ 452*
		C5	110.0	165.0	52.0	1	C5-DSSNR/L-35052-12-2	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	10	3.9	0.68	SNGQ 12 07 08
			4.331	*6.496*	*2.047*			*1.969*	*2.047*	*2.375*	*1.378*	*1.050*	*.000*	*2.375*	*145*			*SNGQ 452*
		C6	110.0	190.0	56.0	1	C6-DSSNR/L-45056-12-2	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	10	3.9	1.09	SNGQ 12 07 08
			4.331	*7.480*	*2.205*			*2.480*	*2.205*	*2.532*	*1.772*	*1.444*	*.000*	*2.532*	*145*			*SNGQ 452*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I21

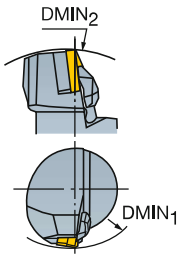
T-Max® , wytaczak

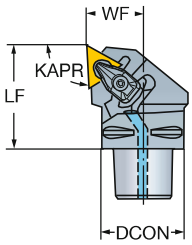
Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°

TNG





									Wymiary, mm, *cale*							
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	22	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-CTGNR/L-27050-22-4	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.42	TNGN 22 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.931*	*TNG 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-CTGNR/L-35060-22-4	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.85	TNGN 22 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.861*	*TNG 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-CTGNR/L-45065-22-4	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.39	TNGN 22 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*3.058*	*TNG 432*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

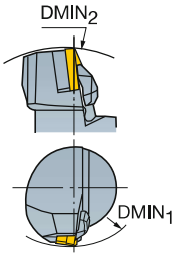
A7 I1 F16 I38 I21

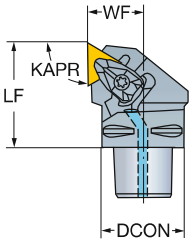
T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°





TNGA, TNMA

									Wymiary, mm, *cale*							
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	22	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	**C4-DTGNR/L-27050-22-2**	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.42	TNGA 22 04 08
				4.331	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.931*	*TNGA 432*
			C5	110.0	165.0	60.0	1	**C5-DTGNR/L-35060-22-2**	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.72	TNGA 22 04 08
				4.331	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.591*	*TNGA 432*
			C6	110.0	190.0	65.0	1	**C6-DTGNR/L-45065-22-2**	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	TNGA 22 04 08
				4.331	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.869*	*TNGA 432*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

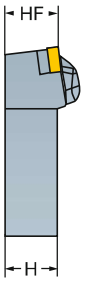
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

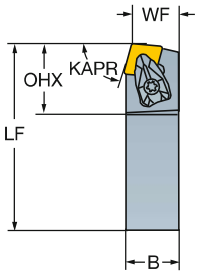
A7 I1 F16 I38 I21

T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

KAPR 75°
PSIR 15°





CNG

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	34	0	CCBNR/L 2525M 12-4	25	25	150	22	25	3.0	0.70	CNGN 12 07 08
		32 x 25	34	0	CCBNR/L 3225P 12-4	25	32	170	22	32	3.0	1.06	CNGN 12 07 08
	16	32 x 25	41	0	CCBNR/L 3225P 16-4	25	32	170	22	32	6.4	1.06	CNGN 16 07 12

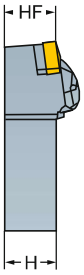
Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

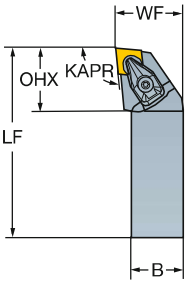
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

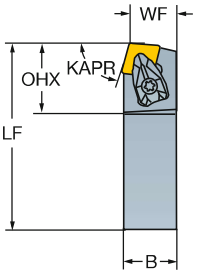
T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

	CCLNR/L	CCRNR/L
KAPR	95°	75°
PSIR	-5°	15°







Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	32	0	CCLNR/L 2525M 12-4	25	25	150	32	25	3.0	0.70	CNGN 12 07 08
		32 x 25	32	0	CCLNR/L 3225P 12-4	25	32	170	32	32	3.0	1.07	CNGN 12 07 08
	16	25 x 25	39	0	CCLNR/L 2525M 16-4	25	25	150	32	25	6.4	0.70	CNGN 16 07 12
		32 x 25	39	0	CCLNR/L 3225P 16-4	25	32	170	32	32	6.4	1.07	CNGN 16 07 12
		32 x 32	39	0	CCLNR/L 3232P 16-4	32	32	170	40	32	6.4	1.07	CNGN 16 07 12

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	CCRNR/L 124BM1-4	.750	.750	4.500	.855	.750	2.9	1.54	CNG 452
		1 x 1	1.350	0	CCRNR/L 164DM1-4	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	2.9	2.86	CNG 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	CCRNR/L 204DM1-4	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	2.9	4.84	CNG 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	CCRNR/L 244DM1-4	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	2.9	.02	CNG 452
	1/2	3/4 x 3/4	1.260	0	CCLNR/L 124B-4	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.9	.88	CNG 452
		1 x 1	1.260	0	CCLNR/L 164D-4	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.76	CNG 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.260	0	CCLNR/L 204D-4	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	CNG 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.260	0	CCLNR/L 244D-4	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.04	CNG 452
		1 1/4 x 1	1.260	0	CCLNR/L 854D-4	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.56	CNG 452
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	CCLNR/L 205D-4	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	3.08	CNG 553
		1 1/2 x 1 1/2	1.540	0	CCLNR/L 245D-4	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	7.04	CNG 553

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

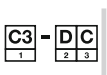
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

I1

F16

I38

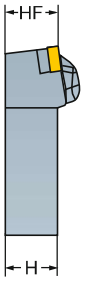


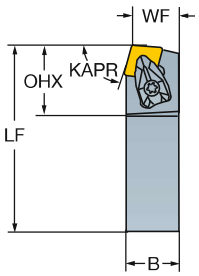
I21

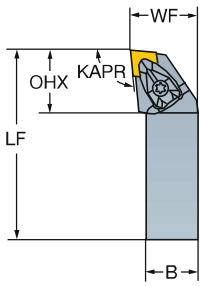
T-Max® , wytaczak

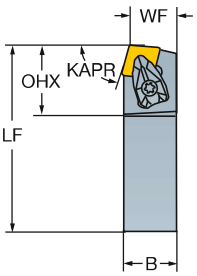
Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

	DCBNR/L-2	DCLNR/L..-2	DCRNR/L..-2
KAPR	75°	95°	75°
PSIR	15°	-5°	15°









CNGQ
CNGA, CNMA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	34	0	DCBNR/L 2525M 12-2	25	25	150	22	25	3.9	0.72	CNGQ 12 07 08
		32 x 25	34	0	DCBNR/L 3225P 12-2	25	32	170	22	32	3.9	1.10	CNGQ 12 07 08
	16	32 x 25	41	0	DCBNR/L 3225P 16-2	25	32	170	22	32	6.4	1.10	CNGQ 16 07 12
	12	25 x 25	32	0	DCLNR/L 2525M 12-2	25	25	150	32	25	3.9	0.72	CNGQ 12 07 08
		32 x 25	32	0	DCLNR/L 3225P 12-2	25	32	170	32	32	3.9	1.10	CNGQ 12 07 08
	16	25 x 25	39	0	DCLNR/L 2525M 16-2	25	25	150	32	25	6.4	0.90	CNGQ 16 07 12
		32 x 25	39	0	DCLNR/L 3225P 16-2	25	32	170	32	32	6.4	1.10	CNGQ 16 07 12
		32 x 32	39	0	DCLNR/L 3232P 16-2	32	32	170	40	32	6.4	1.36	CNGQ 16 07 12

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	DCRNR/L 124BM1-2	.750	.750	4.500	.855	.750	2.9	1.58	CNGQ 452
		1 x 1	1.350	0	DCRNR/L 164DM1-2	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	2.9	2.99	CNGQ 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	DCRNR/L 204DM1-2	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	2.9	5.39	CNGQ 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	DCRNR/L 244DM1-2	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	2.9	.02	CNGQ 452
	1/2	3/4 x 3/4	1.260	0	DCLNR/L 124B-2	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.9	.88	CNGQ 452
		1 x 1	1.260	0	DCLNR/L 164C-2	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.9	1.76	CNGQ 452
		1 x 1	1.260	0	DCLNR/L 164D-2	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.76	CNGQ 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.260	0	DCLNR/L 204D-2	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	CNGQ 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.260	0	DCLNR/L 244D-2	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.04	CNGQ 452
		1 1/4 x 1	1.260	0	DCLNR/L 854D-2	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	1.98	CNGQ 452
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	DCLNR/L 205D-2	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	3.08	CNGQ 553
		1 1/2 x 1 1/2	1.540	0	DCLNR/L 245D-2	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	7.04	CNGQ 553

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

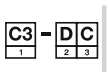
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

I1

F16

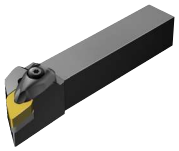
I38

 I21

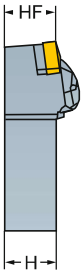
T-Max® , wytaczak

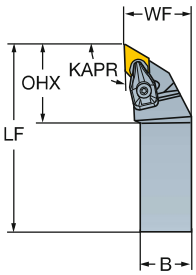
Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

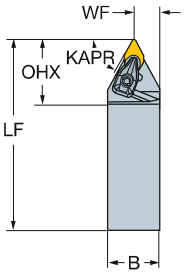
	CDJNR/L	CDNNN	CDNNR/L
KAPR	93.0°	62.5°	62.5°
PSIR	-3.0°	27.5°	27.5°

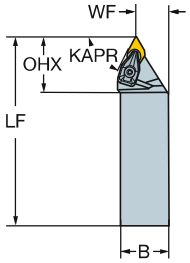


DNG

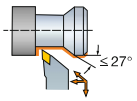
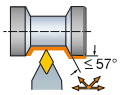
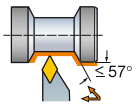




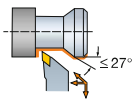




Wersja metryczna

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	15	25 x 25	39	0	CDJNR/L 2525M 15-4	25	25	150	32	25	3.9	0.56	DNGN 15 07 08
		32 x 25	39	0	CDJNR/L 3225P 15-4	25	32	170	32	32	3.9	1.07	DNGN 15 07 08
		32 x 32	39	0	CDJNR/L 3232P 15-4	32	32	170	40	32	3.9	1.30	DNGN 15 07 08
	15	50 x 40	40	0	CDNNN 5040T 15-4	40	50	300	20	50	3.9	3.16	DNGN 15 07 08
	15	32 x 25	41	0	CDNNR/L 3225P 15-4	25	32	170	13	32	3.9	0.84	DNGN 15 07 08

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 x 1	1.550	0	CDJNR/L 164D-4	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.76	DNG 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.550	0	CDJNR/L 204D-4	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	DNG 452

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

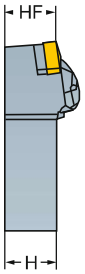
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

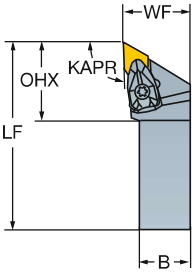
A7 I1 F16 I38 I21

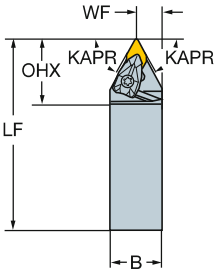
T-Max® , wytaczak

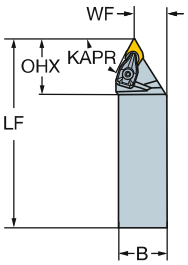
Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

	DDJNR/L..-2	DDNNN..-2	DDNNR/L..-3
KAPR	93.0°	62.5°	62.5°
PSIR	-3.0°	27.5°	27.5°



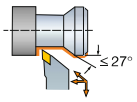
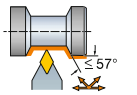
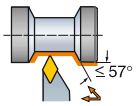




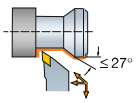


DNGQ
DNGA, DNMA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	15	25 x 25	39	0	DDJNR/L 2525M 15-2	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNGQ 15 07 08
		32 x 25	39	0	DDJNR/L 3225P 15-2	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNGQ 15 07 08
		32 x 32	39	0	DDJNR/L 3232P 15-2	32	32	170	40	32	3.9	1.36	DNGQ 15 07 08
	15	50 x 40	40	0	DDNNN 5040T 15-2	40	50	300	20	50	3.9	3.50	DNGQ 15 07 08
	15	32 x 25	41	0	DDNNL 3225P 15-2	25	32	170	13	32	3.9	0.90	DNGQ 15 07 08
		32 x 25	41	0	DDNNR 3225P 15-2	25	32	170	13	32	3.9	0.90	DNGQ 15 07 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 x 1	1.550	0	DDJNR/L 164C-2	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.9	1.76	DNGQ 452
		1 x 1	1.550	0	DDJNR/L 164D-2	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.76	DNGQ 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.550	0	DDJNR/L 204D-2	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	DNGQ 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.550	0	DDJNR/L 244D-2	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.04	DNGQ 452

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

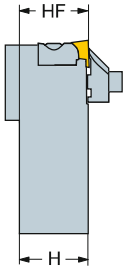
A7 I1 F16 I38 I21

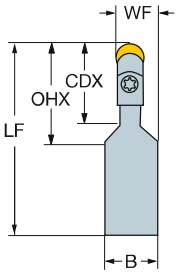
T-Max® , wytaczak

Docisk od góry dla płytek ceramicznych

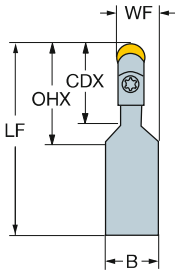
RCGX
RPGX

CRDCN

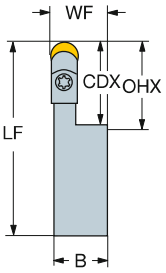


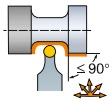
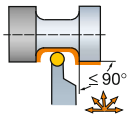


CRDCN-ID



CRDCR/L



										Wymiary, mm, *cale*							
															Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	CDX	LU	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	B	H	LF	WF	HF			MIID
	06	1/4	32 x 25	19.4		170.0	0	**CRDCN 3225P 06-A**	25.0	32.0	170.0	15.6	32.0	5.0	0.84	RCGX 06 06 00
				.764		*6.693*			*.984*	*1.260*	*6.693*	*.614*	*1.260*		*1.841*	*RCGX 24*
	09	3/8	32 x 25		29.0	29.0	0	**CRDCN 3225P 09-A**	25.0	32.0	170.0	17.2	32.0	7.5	0.84	RCGX 09 07 00
					1.142	*1.142*			*.984*	*1.260*	*6.693*	*.677*	*1.260*		*1.841*	*RCGX 35*
	12	1/2	32 x 25		38.5	38.5	0	**CRDCN 3225P 12-A**	25.0	32.0	170.0	18.8	32.0	7.5	0.84	RCGX 12 07 00
					1.516	*1.516*			*.984*	*1.260*	*6.693*	*.740*	*1.260*		*1.841*	*RCGX 45*
			50 x 40		30.0	30.0	0	**CRDCN 5040T 12-ID**	40.0	50.0	300.0	26.4	50.0	7.5	3.17	RCGX 12 07 00
					1.181	*1.181*			*1.575*	*1.969*	*11.811*	*1.039*	*1.969*		*6.974*	*RCGX 45*
	15	5/8	50 x 40		35.0	35.0	0	**CRDCN 5040T 15-ID**	40.0	50.0	300.0	27.9	50.0	10.0	5.45	RCGX 15 10 00
					1.378	*1.378*			*1.575*	*1.969*	*11.811*	*1.098*	*1.969*		*11.990*	*RCGX 5(6.3)*
	19	3/4	50 x 40		45.0	45.0	0	**CRDCN 5040T 19-ID**	40.0	50.0	300.0	29.5	50.0	10.0	5.45	RCGX 19 10 00
					1.772	*1.772*			*1.575*	*1.969*	*11.811*	*1.161*	*1.969*		*11.988*	*RCGX 6(6.3)*
	25	1	50 x 40		50.0	50.0	0	**CRDCN 5040T 25-ID**	40.0	50.0	300.0	32.7	50.0	10.0	3.16	RCGX 25 12 00
					1.969	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*11.811*	*1.287*	*1.969*		*6.952*	*RCGX 8(7.6)*
	09	3/8	32 x 25		29.5	29.5	0	**CRDCR/L 3225P 09-A**	25.0	32.0	170.0	25.8	32.0	7.5	0.84	RCGX 09 07 00
					1.161	*1.161*			*.984*	*1.260*	*6.693*	*1.016*	*1.260*		*1.841*	*RCGX 35*
	12	1/2	32 x 25		38.5	38.5	0	**CRDCR/L 3225P 12-A**	25.0	32.0	170.0	25.9	32.0	7.5	0.84	RCGX 12 07 00
					1.516	*1.516*			*.984*	*1.260*	*6.693*	*1.020*	*1.260*		*1.841*	*RCGX 45*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

C3 - D C I21

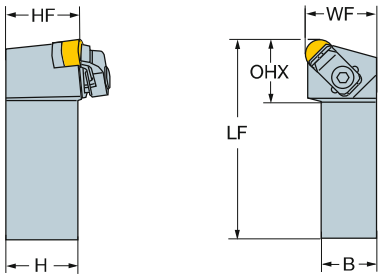
SANDVIK Coromant

T-Max® , wytaczak

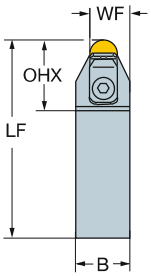
Docisk od góry dla płytek ceramicznych

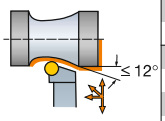
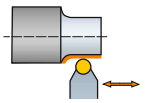
RNG

CRSNR/L



CRDNN



							Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Nm	kg	MIID
	09	3/8	25 x 25	28.0	0	CRSNR/L 2525M 09-ID	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	7.5	0.70	RNGN 09 03 00
				1.102			*.984*	*.984*	*5.906*	*1.260*	*.984*		*1.540*	*RNG 32*
	12	1/2	25 x 25	28.0	0	CRSNR/L 2525M 12-ID	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	7.5	0.70	RNGN 12 07 00
				1.102			*.984*	*.984*	*5.906*	*1.260*	*.984*		*1.540*	*RNG 45*
			32 x 25	28.0	0	CRSNR/L 3225P 12-ID	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	7.5	1.07	RNGN 12 07 00
				1.102			*.984*	*1.260*	*6.693*	*1.260*	*1.260*		*2.358*	*RNG 45*
			50 x 40	31.0	0	CRSNR 5040T 12-ID	40.0	50.0	300.0	50.0	50.0	7.5	5.41	RNGN 12 07 00
				1.220			*1.575*	*1.969*	*11.811*	*1.969*	*1.969*		*11.902*	*RNG 45*
	15	5/8	32 x 32	30.0	0	CRSNR/L 3232P 15-ID	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	7.5	1.30	RNGN 15 07 00
				1.181			*1.260*	*1.260*	*6.693*	*1.575*	*1.260*		*2.860*	*RNG 55*
			50 x 40	35.0	0	CRSNR 5040T 15-ID	40.0	50.0	300.0	50.0	50.0	7.5	5.42	RNGN 15 07 00
				1.378			*1.575*	*1.969*	*11.811*	*1.969*	*1.969*		*11.915*	*RNG 55*
	19	3/4	32 x 32	32.0	0	CRSNR/L 3232P 19-ID	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	7.5	1.30	RNGN 19 07 00
				1.260			*1.260*	*1.260*	*6.693*	*1.575*	*1.260*		*2.860*	*RNG 65*
	25	1	50 x 40	40.0	0	CRSNR/L 5040T 25-ID	40.0	50.0	300.0	50.0	50.0	7.5	5.44	RNGN 25 07 00
				1.575			*1.575*	*1.969*	*11.811*	*1.969*	*1.969*		*11.968*	*RNG 85*
	09	3/8	25 x 25	30.0	0	CRDNN 2525M 09-ID	25.0	25.0	150.0	17.3	25.0	7.5	0.70	RNGN 09 03 00
				1.181			*.984*	*.984*	*5.906*	*.681*	*.984*		*1.540*	*RNG 32*
	12	1/2	25 x 25	32.0	0	CRDNN 2525M 12-ID	25.0	25.0	150.0	18.8	25.0	7.5	0.70	RNGN 12 07 00
				1.260			*.984*	*.984*	*5.906*	*.740*	*.984*		*1.540*	*RNG 45*
			32 x 25	32.0	0	CRDNN 3225P 12-ID	25.0	32.0	170.0	18.8	32.0	7.5	1.08	RNGN 12 07 00
				1.260			*.984*	*1.260*	*6.693*	*.740*	*1.260*		*2.367*	*RNG 45*
	15	5/8	32 x 32	35.0	0	CRDNN 3232P 15-ID	32.0	32.0	170.0	23.9	32.0	7.5	1.30	RNGN 15 07 00
				1.378			*1.260*	*1.260*	*6.693*	*.941*	*1.260*		*2.860*	*RNG 55*
	19	3/4	32 x 32	38.0	0	CRDNN 3232P 19-ID	32.0	32.0	170.0	25.5	32.0	7.5	1.30	RNGN 19 07 00
				1.496			*1.260*	*1.260*	*6.693*	*1.004*	*1.260*		*2.860*	*RNG 65*

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

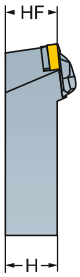
A7 I1 F16 I38 I21

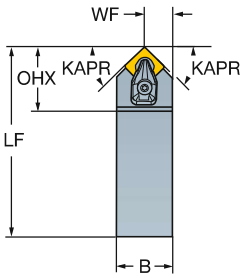
T-Max® , wytaczak

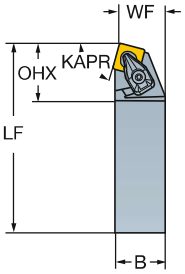
Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

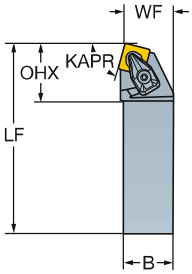
	CSDNN	CSBNR/L-4	CSRNR/L	CSKNR/L
KAPR	45°	75°	75°	75°
PSIR	45°	15°	15°	15°

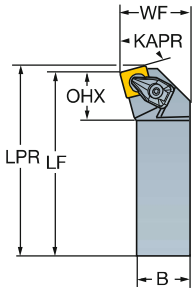
SNG











Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	36	0	CSDNN 2525M 12-4	25	25	150	12	25		3.9	0.70	SNGN 12 07 08
		32 x 25	36	0	CSDNN 3225P 12-4	25	32	170	12	32		3.9	1.07	SNGN 12 07 08
	12	25 x 25	34	0	CSBNR/L 2525M 12-4	25	25	150	22	25		3.9	0.70	SNGN 12 07 08
		25 x 25	34	0	CSRNR/L 2525M 12-4	25	25	150	27	25		3.9	0.70	SNGN 12 07 08
		32 x 25	34	0	CSRNR/L 3225P 12-4	25	32	170	27	32		3.9	1.08	SNGN 12 07 08
	15	32 x 25	41	0	CSRNR/L 3225P 15-4	25	32	170	27	32		6.4	1.08	SNGN 15 07 12
	12	25 x 25	20	0	CSKNR/L 2525M 12-4	25	25	150	32	25	153	3.9	0.70	SNGN 12 07 08

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

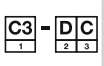
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

I1

F16

I38

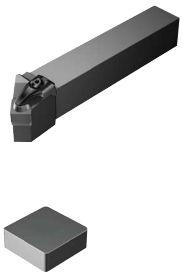
 I21

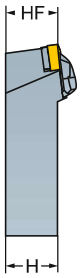
SANDVIK Coromant

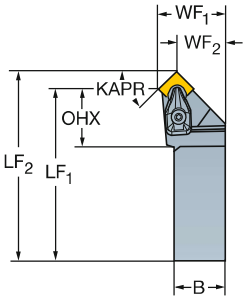
T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

KAPR 45°
PSIR 45°







SNG

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	27	0	CSSNR/L 2525M 12-4	25	25	150	158	32	23	25	158	3.9	0.80	SNGN 12 07 08
		32 x 25	27	0	CSSNR/L 3225P 12-4	25	32	170	178	32	23	32	178	3.9	1.10	SNGN 12 07 08

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

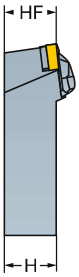
A7 I1 F16 I38 I21

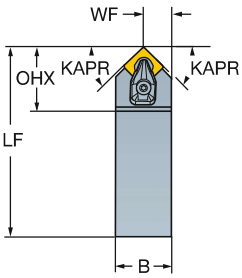
T-Max® , wytaczak

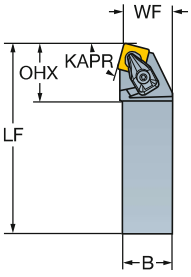
Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

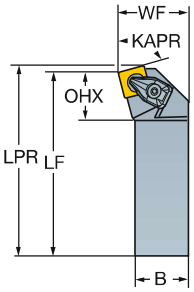
	CSDNN	CSRNR/L	CSKNR/L
KAPR	45°	75°	75°
PSIR	45°	15°	15°

SNG









Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 x 1	1.450	0	CSDNN 164D-4	1.000	1.000	6.000	.512	1.000		2.9	2.36	SNG 452
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	CSRNR/L 124BM1-4	.750	.750	4.500	.855	.750		2.9	3.59	SNG 452
		1 x 1	1.350	0	CSRNR/L 164DM1-4	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000		2.9	1.84	SNG 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	CSRNR/L 204DM1-4	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250		2.9	2.37	SNG 452
	5/8	1 x 1	1.640	0	CSRNR/L 165D-4	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000		4.7	1.84	SNG 553
		1 1/4 x 1	1.640	0	CSRNR/L 855D-4	1.000	1.250	6.000	1.047	1.250		4.7	3.60	SNG 553
	1/2	1 x 1	.930	0	CSKNR/L 164D-4	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	6.120	2.9	2.86	SNG 452

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

A7

ISO 13399 I1

F16

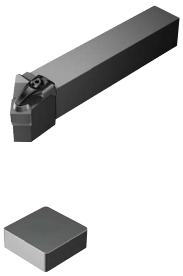
CNSC CXSC I38

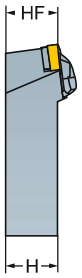
C3 - DC I21

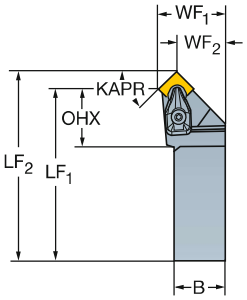
T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

KAPR 45°
PSIR 45°







SNG

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 1/4 x 1	1.075	0	CSSNL 854D-4	1.000	1.250	6.000	6.328	1.250	.922	1.250	6.328	2.9	3.61	SNG 452
		1 x 1	1.172	0	CSSNR/L 164D-4	1.000	1.000	6.000	6.328	1.250	.922	1.000	6.328	2.9	1.76	SNG 452

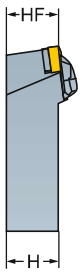
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

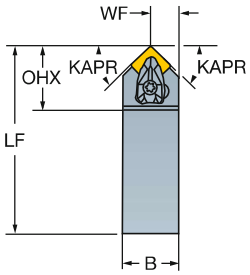
Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

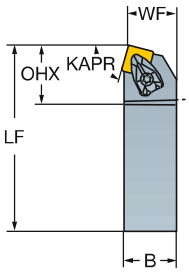
T-Max® , wytaczak

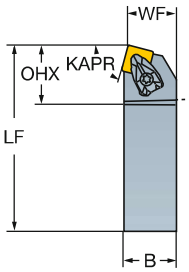
Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

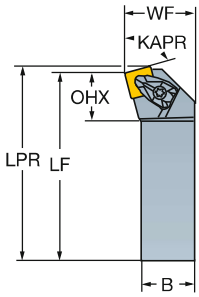
	DSDNN..-2	DSBNR/L..-2	DSRNR/L..-2	DSKNR/L..-2
KAPR	45°	75°	75°	75°
PSIR	45°	15°	15°	15°







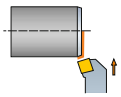




SNGQ

SNGA, SNMA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	36	0	DSDNN 2525M 12-2	25	25	150	12	25		3.9	0.73	SNGQ 12 07 08
		32 x 25	36	0	DSDNN 3225P 12-2	25	32	170	12	32		3.9	1.12	SNGQ 12 07 08
	12	25 x 25	34	0	DSBNR/L 2525M 12-2	25	25	150	22	25		3.9	0.72	SNGQ 12 07 08
		25 x 25	34	0	DSRNR/L 2525M 12-2	25	25	150	27	25		3.9	0.72	SNGQ 12 07 08
		32 x 25	34	0	DSRNR/L 3225P 12-2	25	32	170	27	32		3.9	1.11	SNGQ 12 07 08
	12	25 x 25	23	0	DSKNR/L 2525M 12-2	25	25	150	32	25	153	3.9	0.72	SNGQ 12 07 08
		32 x 25	23	0	DSKNR/L 3225P12-2	25	32	170	32	32	173	3.9	1.11	SNGQ 12 07 08

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

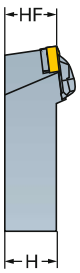
Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

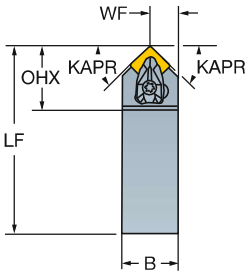
A7 I1 F16 I38 I21

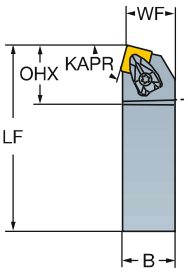
T-Max® , wytaczak

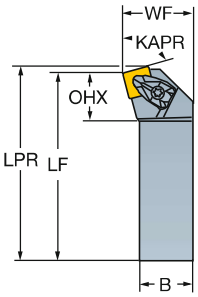
Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

	DSDNN..-2	DSRNR/L..-2	DSKNR/L..-2
KAPR	45°	75°	75°
PSIR	45°	15°	15°



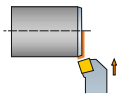






SNGQ
SNGA, SNMA

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 x 1	1.450	0	DSDNN 164D-2	1.000	1.000	6.000	.512	1.000		2.9	1.58	SNGQ 452
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	DSRNR/L 124BM1-2	.750	.750	4.500	.855	.750		2.9	.77	SNGQ 452
		1 x 1	1.350	0	DSRNR/L 164DM1-2	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000		2.9	1.98	SNGQ 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	DSRNR/L 204DM1-2	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250		2.9	2.46	SNGQ 452
	1/2	1 x 1	.930	0	DSKNR/L 164D-2	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	6.120	2.9	3.03	SNGQ 452

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

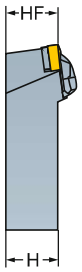
Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

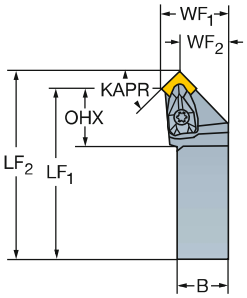
A7 I1 F16 I38 I21

T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

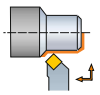
KAPR 45°
PSIR 45°





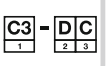
SNGQ
SNGA, SNMA

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	12	25 x 25	27	0	DSSNR/L 2525M 12-2	25	25	150	158	32	23	25	158	3.9	0.90	SNGQ 12 07 08
		32 x 25	27	0	DSSNR/L 3225P 12-2	25	32	170	178	32	23	32	178	3.9	1.10	SNGQ 12 07 08

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

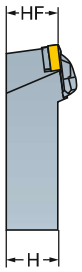
Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

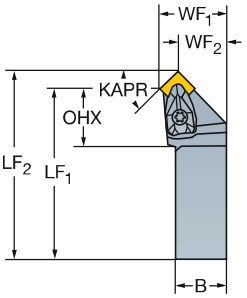
A7
I1
F16
I38
 I21

T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

KAPR 45°
PSIR 45°





SNGQ
SNGA, SNMA

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 x 1	1.172	0	DSSNR/L 164D-2	1.000	1.000	6.000	6.328	1.250	.922	1.000	6.328	2.9	1.76	SNGQ 452

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

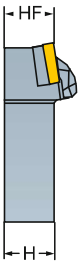
Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

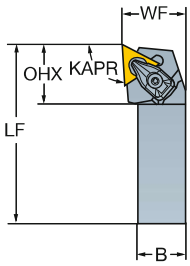
T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

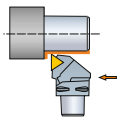
KAPR 91°
PSIR -1°

TNG

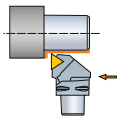




Wersja metryczna

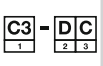
	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	22	32 x 32	33	0	CTGNR/L 3232P 22-4	32	32	170	40	32	3.9	1.30	TNGN 22 04 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 1/4 x 1 1/4	1.310	0	CTGNR/L 204D-4	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	2.86	TNG 432

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

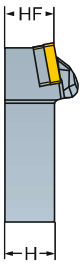
A7
I1
F16
I38
 I21

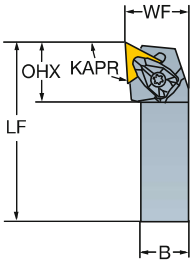
SANDVIK Coromant

T-Max® , wytaczak

Sztywne mocowanie dla płytek ceramicznych

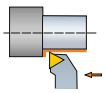
KAPR 91°
PSIR -1°



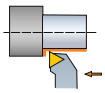


TNGA, TNMA

Wersja metryczna

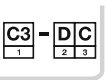
	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	22	32 x 32	33	0	DTGNR/L 3232P 22-2	32	32	170	40	32	3.9	1.37	TNGA 22 04 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/2	1 1/4 x 1 1/4	1.310	0	DTGNR/L 204D-2	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	5.50	TNGA 432

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

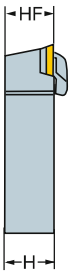
Dla płytek o grubości 4,76 mm (0.187 cala) należy zamówić opcjonalne płytki podporowe.
Części opcjonalne – patrz: wykaz części zamiennych dla każdej oprawki.

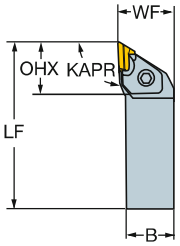
A7
I1
F16
I38
 I21

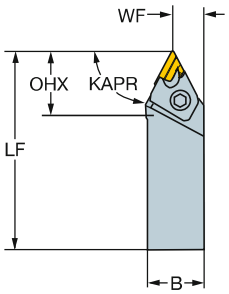
T-Max® , wytaczak

Docisk od góry

	CKJNR/L	R/L170.5
KAPR	93°	93°
PSIR	-3°	-3°

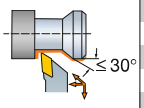
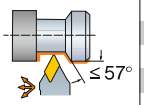




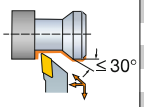


KNUX, KNMX

Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	25 x 25	32	0	CKJNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	5.0	0.70	KNUX 16 04 05L
		32 x 25	32	0	CKJNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	5.0	1.07	KNUX 16 04 05L
		40 x 25	32	0	CKJNR/L 4025R 16	25	40	200	32	40	5.0	1.30	KNUX 16 04 05L
	16	40 x 25	37	0	R/L170.5-4025M-16	25	40	145	14	40	5.0	1.00	KNUX 16 04 05R

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	1.260	0	CKJNR/L 12 3	.750	.750	5.000	1.125	.750	3.7	.70	KNUX 16 04 05R
		1 x 1	1.260	0	CKJNR/L 16 3C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	3.7	1.38	KNUX 16 04 05R
		1 x 1	1.260	0	CKJNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.7	1.54	KNUX 16 04 05R
		1 1/4 x 1 1/4	1.260	0	CKJNR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	3.7	2.36	KNUX 16 04 05R

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

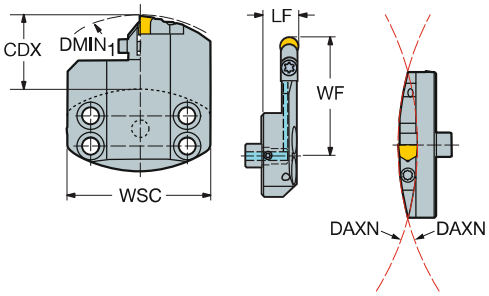
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I21

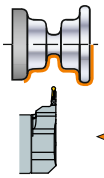
T-Max® , głowica tokarska

Docisk od góry dla płytek ceramicznych

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

RCGX
RPGX



										Wymiary, mm, *cale*							
														CP Bar/PSI	Nm	kg	
	IC		CZC_{MS}	DAXN	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	LF	WF	WSC	HF				MIID
	09	3/8	70	270.0	18.0	125.0	18.0	1	**SL70-CRDCR/L-18-09V**	18.0	39.0	70.0	0.0	30	7.5	0.25	RCGX 09 07 00
				10.630	*.709*	*4.921*	*.709*			*.709*	*1.535*	*2.756*	*.000*	*435*		*.546*	*RCGX 35*
			70	270.0	35.0	125.0	18.0	1	**SL70-CRDCR/L-35-09V**	18.0	56.0	70.0	0.0	30	7.5	0.30	RCGX 09 07 00
				10.630	*1.378*	*4.921*	*.709*			*.709*	*2.205*	*2.756*	*.000*	*435*		*.660*	*RCGX 35*
			70	500.0	50.0	125.0	16.5	1	**SL70-CRDCR/L-50-09V**	16.5	71.0	70.0	0.0	30	7.5	0.34	RCGX 09 07 00
				19.685	*1.969*	*4.921*	*.650*			*.650*	*2.795*	*2.756*	*.000*	*435*		*.748*	*RCGX 35*
	12	1/2	70	270.0	35.0	180.0	18.0	1	**SL70-CRDCR/L-35-12V**	18.0	56.0	70.0	0.0	30	7.5	0.40	RCGX 12 07 00
				10.630	*1.378*	*7.087*	*.709*			*.709*	*2.205*	*2.756*	*.000*	*435*		*.880*	*RCGX 45*
			70	270.0	50.0	180.0	18.0	1	**SL70-CRDCR/L-50-12V**	18.0	71.0	70.0	0.0	30	7.5	0.40	RCGX 12 07 00
				10.630	*1.969*	*7.087*	*.709*			*.709*	*2.795*	*2.756*	*.000*	*435*		*.880*	*RCGX 45*
			70	320.0	75.0	180.0	18.0	1	**SL70-CRDCR/L-75-12V**	18.0	96.0	70.0	0.0	30	7.5	0.50	RCGX 12 07 00
				12.598	*2.953*	*7.087*	*.709*			*.709*	*3.780*	*2.756*	*.000*	*435*		*1.100*	*RCGX 45*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

ISO 13399 I1

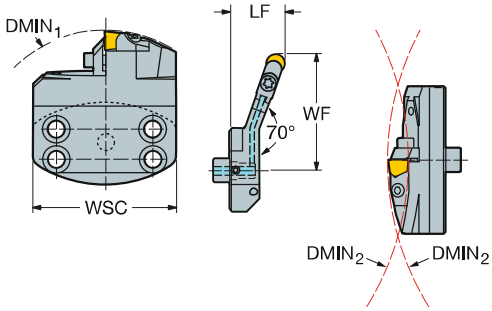
CNSC CXSC I38

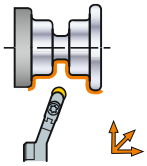
T-Max® , głowica tokarska

Docisk od góry

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

RCGX
RPGX



	IC	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	WF	WSC	HF	CP Bar/PSI	Kg	MIID
	09	3/8	70	130.0	270.0	26.7	1	**SL70-CRSCR/L-35-09V**	26.7	55.0	70.0	0.0	30	0.30	RCGX 09 07 00
				5.118	*10.630*	*1.051*			*1.051*	*2.165*	*2.756*	*.000*	*435*	*.649*	*RCGX 35*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

ISO 13399 I1

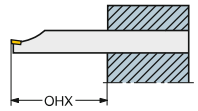
CNSC CXSC I38

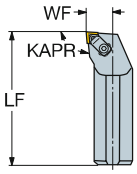
SANDVIK Coromant

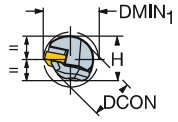
T-Max® , wytaczak

Docisk od góry dla płytek ceramicznych
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami

KAPR 95°
PSIR -5°

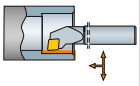






CNGN

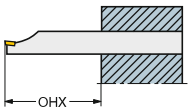
Wersja metryczna

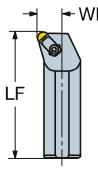
								Wymiary, mm								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	40	70	160	80	0	**S40T-CCLNR/L 12-IC**	40	37	40	300	27	0	3.0	4.20	CNGN 12 07 08
		50	70	200	100	0	**S50U-CCLNR/L 12-IC**	50	47	50	350	32	0	3.0	4.70	CNGN 12 07 08

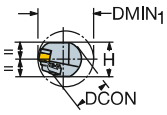
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

T-Max® , wytaczak

Docisk od góry dla płytek ceramicznych
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami

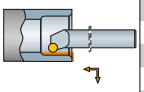






RNGA
RNGN

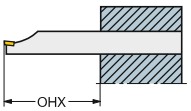
Wersja metryczna

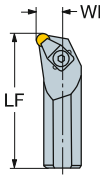
								Wymiary, mm								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	12	40	70	160	80	0	**S40T-CRSNR/L 12-ID**	40	37	40	300	27	0	7.5	2.74	RNGN 12 07 00

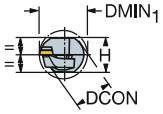
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

T-Max® , wytaczak

Docisk od góry dla płytek ceramicznych
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami

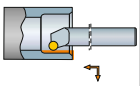






RPG

Wersja metryczna

								Wymiary, mm								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	25	32	100	50	0	**S25T-CRSPR/L 09-ID**	25	23	25	300	17	0	7.5	1.20	RPGN 09 03 00

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

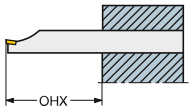
T-Max® , wytaczak

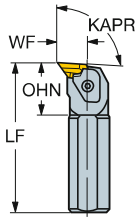
Docisk od góry

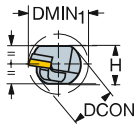
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami

KNUX, KNMX

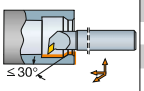
KAPR 93°
PSIR -3°







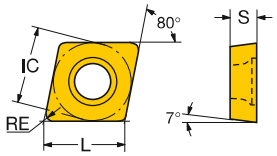
Wersja metryczna

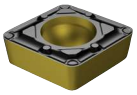
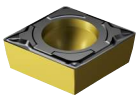
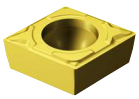
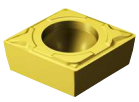
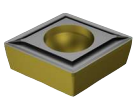
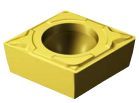
								Wymiary, mm								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	32	44	128	54	0	S32U-CKUNR/L 16	32	30	32	350	22	0	5.0	2.80	KNUX 16 04 05L
		40	48	160	60	0	S40V-CKUNR/L 16	40	37	40	400	27	0	5.0	4.20	KNUX 16 04 05L

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 80°



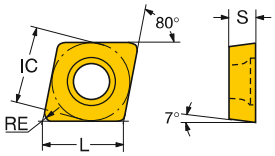
					P							M							K						N			S					
				KOD ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		06	1/4	CCMT 06 02 02-WF							☆			☆																	☆			CCMT 2(1.5)0-WF
				CCMT 06 02 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆							☆	☆			CCMT 2(1.5)1-WF
				CCMT 06 02 08-WF		☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆							☆	☆			CCMT 2(1.5)2-WF
		09	3/8	CCMT 09 T3 02-WF							☆			☆																	☆			CCMT 3(2.5)0-WF
				CCMT 09 T3 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆							☆	☆			CCMT 3(2.5)1-WF
				CCMT 09 T3 08-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆							☆	☆			CCMT 3(2.5)2-WF
		06	1/4	CCMT 06 02 02-PF	☆					☆	☆																							CCMT 2(1.5)0-PF
				CCMT 06 02 04-PF	☆				☆	☆	☆																							CCMT 2(1.5)1-PF
		09	3/8	CCMT 09 T3 02-PF	☆					☆	☆																							CCMT 3(2.5)0-PF
				CCMT 09 T3 04-PF	☆				☆	☆	☆																							CCMT 3(2.5)1-PF
				CCMT 09 T3 08-PF	☆				☆	☆	☆																							CCMT 3(2.5)2-PF
		12	1/2	CCMT 12 04 04-PF	☆				☆	☆	☆																							CCMT 431-PF
		06	1/4	CCMT 06 02 02-KF																				☆										CCMT 2(1.5)0-KF
				CCMT 06 02 04-KF																☆				☆										CCMT 2(1.5)1-KF
		09	3/8	CCMT 09 T3 02-KF																				☆										CCMT 3(2.5)0-KF
				CCMT 09 T3 04-KF																☆				☆										CCMT 3(2.5)1-KF
		12	1/2	CCMT 12 04 04-KF																				☆										CCMT 431-KF
		06	1/4	CCMT 06 02 02-MF								☆	☆	☆															☆	☆	☆			CCMT 2(1.5)0-MF
				CCMT 06 02 04-MF								☆	☆	☆	☆														☆	☆	☆			CCMT 2(1.5)1-MF
		09	3/8	CCMT 09 T3 02-MF								☆	☆	☆															☆	☆	☆			CCMT 3(2.5)0-MF
				CCMT 09 T3 04-MF								☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			CCMT 3(2.5)1-MF
				CCMT 09 T3 08-MF								☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			CCMT 3(2.5)2-MF
		12	1/2	CCMT 12 04 04-MF								☆	☆	☆	☆	☆														☆	☆			CCMT 431-MF
		06	1/4	CCMT 06 02 02-UF	☆						☆			☆																	☆			CCMT 2(1.5)0-UF
				CCMT 06 02 04-UF	☆			☆	☆	☆	☆			☆				☆													☆			CCMT 2(1.5)1-UF
				CCMT 06 02 08-UF							☆																							CCMT 2(1.5)2-UF
		09	3/8	CCMT 09 T3 02-UF	☆									☆																	☆			CCMT 3(2.5)0-UF
				CCMT 09 T3 04-UF	☆				☆	☆	☆			☆																	☆			CCMT 3(2.5)1-UF
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-XF								☆							☆					☆									☆		CCMT 3(2.5)1-XF
				CCMT 09 T3 08-XF								☆							☆					☆									☆		CCMT 3(2.5)2-XF

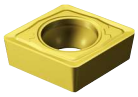
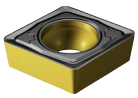
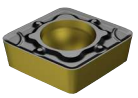
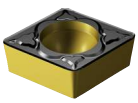
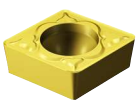
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 80°



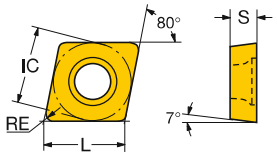
				KOD ISO	P								M							K							N			S					KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	
Obróbka średnia		09	3/8	CCMT 09 T3 04-MMC												☆																		CCMT 3(2.5)1-MMC
				CCMT 09 T3 08-MMC												☆																		CCMT 3 (2.5) 2-MMC
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-PMC					☆	☆																								CCMT 3(2.5)1-PMC
				CCMT 09 T3 08-PMC					☆	☆																								CCMT 3(2.5)2-PMC
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-SMC																										☆				CCMT 3(2.5)1-SMC
				CCMT 09 T3 08-SMC																										☆				CCMT 3(2.5)2-SMC
		06	1/4	CCMT 06 02 08-WM					☆	☆			☆																	☆				CCMT 2(1.5)2-WM
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-WM	☆	☆	☆		☆	☆			☆		☆															☆				CCMT 3(2.5)1-WM
				CCMT 09 T3 08-WM	☆	☆	☆		☆	☆			☆		☆					☆			☆							☆				CCMT 3(2.5)2-WM
		12	1/2	CCMT 12 04 04-WM					☆	☆			☆		☆					☆			☆							☆				CCMT 431-WM
				CCMT 12 04 08-WM			☆		☆	☆			☆		☆					☆			☆							☆				CCMT 432-WM
		06	1/4	CCMT 06 02 04-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																								CCMT 2(1.5)1-PM
				CCMT 06 02 08-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																								CCMT 2(1.5)2-PM
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																								CCMT 3(2.5)1-PM
				CCMT 09 T3 08-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																								CCMT 3(2.5)2-PM
		12	1/2	CCMT 12 04 04-PM				☆	☆	☆	☆																								CCMT 431-PM
				CCMT 12 04 08-PM		☆		☆	☆	☆	☆																								CCMT 432-PM
				CCMT 12 04 12-PM	☆				☆	☆	☆																								CCMT 433-PM
		06	1/4	CCMT 06 02 04-MM									☆	☆	☆														☆	☆	☆				CCMT 2(1.5)1-MM
				CCMT 06 02 08-MM									☆	☆	☆														☆	☆	☆				CCMT 2(1.5)2-MM
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆				CCMT 3(2.5)1-MM
				CCMT 09 T3 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆				CCMT 3(2.5)2-MM
		12	1/2	CCMT 12 04 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆				CCMT 431-MM
				CCMT 12 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆				CCMT 432-MM
				CCMT 12 04 12-MM										☆	☆																☆				CCMT 433-MM

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 80°



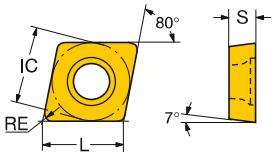
				KOD ISO	P							M						K					N			S				KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	
Obróbka średnia		06	1/4	CCMT 06 02 04-KM																☆			☆		☆									CCMT 2(1.5)1-KM
				CCMT 06 02 08-KM																☆			☆		☆									CCMT 2(1.5)2-KM
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-KM																☆		☆	☆		☆									CCMT 3(2.5)1-KM
				CCMT 09 T3 08-KM																☆		☆	☆		☆									CCMT 3(2.5)2-KM
		12	1/2	CCMT 12 04 04-KM																☆		☆	☆		☆									CCMT 431-KM
				CCMT 12 04 08-KM																☆		☆	☆		☆									CCMT 432-KM
		06	1/4	CCET 06 02 01-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆			CCET 2(1.5)03-UM
				CCET 06 02 02-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆			CCET 2(1.5)0-UM
				CCET 06 02 04-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆			CCET 2(1.5)1-UM
		06	1/4	CCGT 06 02 01-UM									☆	☆										☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	CCGT 2(1.5)03-UM
				CCGT 06 02 02-UM	☆								☆	☆										☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	CCGT 2(1.5)0-UM
				CCGT 06 02 04-UM	☆						☆		☆	☆			☆							☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	CCGT 2(1.5)1-UM
		09	3/8	CCGT 09 T3 01-UM							☆		☆	☆										☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	CCGT 3(2.5)03-UM
				CCGT 09 T3 02-UM	☆						☆		☆	☆										☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	CCGT 3(2.5)0-UM
				CCGT 09 T3 04-UM	☆						☆		☆	☆										☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	CCGT 3(2.5)1-UM
				CCGT 09 T3 08-UM	☆						☆		☆	☆			☆							☆		☆	☆		☆	☆	☆		☆	CCGT 3(2.5)2-UM
		12	1/2	CCGT 12 04 04-UM																													CCGT 431-UM
				CCGT 12 04 08-UM																													CCGT 432-UM
		06	1/4	CCGX 06 02 02-AL																						☆								CCGX 2(1.5)0-AL
				CCGX 06 02 04-AL																						☆								CCGX 2(1.5)1-AL
		09	3/8	CCGX 09 T3 04-AL																						☆								CCGX 3(2.5)1-AL
				CCGX 09 T3 08-AL																						☆								CCGX 3(2.5)2-AL
		12	1/2	CCGX 12 04 04-AL																						☆								CCGX 431-AL
				CCGX 12 04 08-AL																						☆								CCGX 432-AL
		06	1/4	CCMT 06 02 04-UM	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆				☆								☆				☆	☆			CCMT 2(1.5)1-UM
				CCMT 06 02 08-UM	☆				☆	☆			☆	☆				☆								☆				☆	☆			CCMT 2(1.5)2-UM
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-UM	☆	☆			☆	☆			☆	☆		☆		☆						☆		☆		☆		☆	☆		☆	CCMT 3(2.5)1-UM
				CCMT 09 T3 08-UM	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆		☆		☆						☆		☆				☆	☆			CCMT 3(2.5)2-UM
		12	1/2	CCMT 12 04 08-UM					☆	☆																								CCMT 432-UM
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-XM								☆							☆				☆									☆		CCMT 3(2.5)1-XM
				CCMT 09 T3 08-XM								☆							☆				☆									☆		CCMT 3(2.5)2-XM

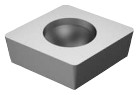
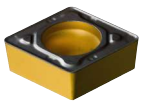
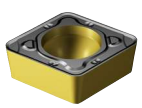
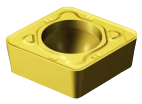
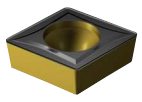
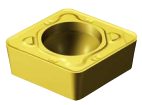
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 80°



				KOD ISO	P								M							K							N			S				KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	
Obróbka średnia		06	1/4	CCMW 06 02 04																				☆			☆					☆	CCMW 2(1.5)1
		09	3/8	CCMW 09 T3 04																				☆			☆					☆	CCMW 3(2.5)1
Obróbka zgrubna		06	1/4	CCMT 06 02 08-PR				☆	☆	☆																								CCMT 2(1.5)2-PR
		09	3/8	CCMT 09 T3 08-PR				☆	☆	☆																								CCMT 3(2.5)2-PR
				CCMT 09 T3 12-PR				☆	☆	☆																								CCMT 3(2.5)3-PR
		12	1/2	CCMT 12 04 08-PR				☆	☆	☆																								CCMT 432-PR
				CCMT 12 04 12-PR				☆	☆	☆																								CCMT 433-PR
		06	1/4	CCMT 06 02 08-KR																			☆	☆										CCMT 2(1.5)2-KR
		09	3/8	CCMT 09 T3 08-KR																		☆	☆	☆										CCMT 3(2.5)2-KR
				CCMT 09 T3 12-KR																		☆	☆											CCMT 3(2.5)3-KR
		12	1/2	CCMT 12 04 08-KR																	☆	☆	☆	☆										CCMT 432-KR
				CCMT 12 04 12-KR																	☆	☆	☆	☆										CCMT 433-KR
		06	1/4	CCMT 06 02 08-MR											☆		☆																	CCMT 2(1.5)2-MR
		09	3/8	CCMT 09 T3 08-MR											☆	☆	☆																	CCMT 3(2.5)2-MR
				CCMT 09 T3 12-MR												☆																		CCMT 3(2.5)3-MR
		12	1/2	CCMT 12 04 08-MR												☆	☆																	CCMT 432-MR
				CCMT 12 04 12-MR												☆	☆																	CCMT 433-MR
		06	1/4	CCMT 06 02 04-UR					☆	☆								☆																	CCMT 2(1.5)1-UR
		09	3/8	CCMT 09 T3 04-UR				☆	☆	☆								☆																	CCMT 3(2.5)1-UR
				CCMT 09 T3 08-UR				☆	☆	☆								☆																	CCMT 3(2.5)2-UR
		12	1/2	CCMT 12 04 08-UR				☆	☆	☆																								CCMT 432-UR
		16	5/8	CCMT 16 05 08-UR																														CCMT 542-UR
		09	3/8	CCMT 09 T3 08-XR								☆							☆					☆									☆		CCMT 3(2.5)2-XR
				CCMT 09 T3 12-XR								☆							☆					☆									☆		CCMT 3(2.5)3-XR

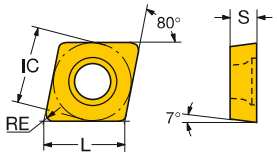
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

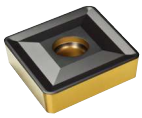
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 80°



					P									M							K						N			S					
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30		1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15		3005	3205	3210	3215	GC30	H13A		1125	H10	H13A		1105	1115	1125	GC15	H13A	
		38	1 1/2	CCMT 38 09 32-XH						☆																											
Obrubka zgrubna																																					

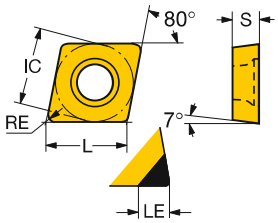
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

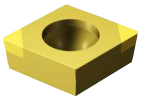
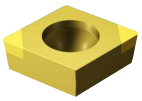
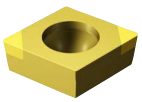
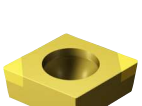
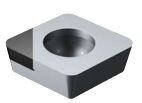
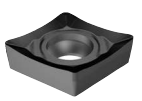
A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 80°

Zaawansowane materiały narzędziowe



		IC	LE	LE"	KOD ISO	K	N			H			KOD ANSI
						7525	CD05	CD10	H10	7015	7025	7525	
Obróbka wykończeniowa		09	3/8	1.8	.071	CCGW09T304S01020FWH					☆		CCGW3(2.5)1S0320FWH
				1.8	.071	CCGW09T304S01530FWH					☆		CCGW3(2.5)1S0630FWH
				2.0	.079	CCGW09T308S01020FWH					☆		CCGW3(2.5)2S0320FWH
				2.3	.091	CCGW09T312S01020FWH				☆			CCGW3(2.5)3S0320FWH
		06	1/4	1.8	.071	CCGW060204T01030FWH				☆	☆		CCGW2(1.5)1T0330FWH
				2.0	.079	CCGW060208T01030FWH				☆	☆		CCGW2(1.5)2T0330FWH
		09	3/8	1.8	.071	CCGW09T304T01020FWH				☆			CCGW3(2.5)1T0320FWH
				2.0	.079	CCGW09T308T01020FWH				☆			CCGW3(2.5)2T0320FWH
		06	1/4	1.8	.071	CCGW060204S01020F				☆	☆		CCGW2(1.5)1S0320F
				2.8	.110	CCGW060204S01030F				☆	☆	☆	CCGW2(1.5)1S0330F
				2.0	.079	CCGW060208S01030F				☆	☆		CCGW2(1.5)2S0330F
		09	3/8	1.8	.071	CCGW09T304S01020F				☆	☆		CCGW3(2.5)1S0320F
				2.8	.110	CCGW09T304S01530F				☆	☆	☆	CCGW3(2.5)1S0630F
				2.0	.079	CCGW09T308S01020F				☆	☆		CCGW3(2.5)2S0320F
				3.0	.118	CCGW09T308S01530F				☆	☆	☆	CCGW3(2.5)2S0630F
				2.3	.091	CCGW09T312S01020F				☆			CCGW3(2.5)3S0320F
				2.3	.091	CCGW09T312S01530F				☆	☆		CCGW3(2.5)3S0630F
		06	1/4	1.5	.059	CCGW060202T01030F				☆	☆		CCGW2(1.5)0T0330F
				2.8	.110	CCGW060204T01020F	☆					☆	CCGW2(1.5)1T0320F
				1.8	.071	CCGW060204T01030F				☆			CCGW2(1.5)1T0330F
				2.0	.079	CCGW060208T01030F				☆			CCGW2(1.5)2T0330F
		09	3/8	2.8	.110	CCGW09T304T01020F	☆					☆	CCGW3(2.5)1T0320F
				3.0	.118	CCGW09T308T01020F	☆					☆	CCGW3(2.5)2T0320F
		06	1/4	2.9	.114	CCMW060204FP		☆	☆				CCMW2(1.5)1FP
		09	3/8	4.3	.169	CCMW09T304FP		☆	☆				CCMW3(2.5)1FP
				4.2	.165	CCMW09T308FP		☆	☆				CCMW3(2.5)2FP
Obróbka średnia		06	1/4	6.2	.246	CCGX 06 02 02-AL			☆				CCGX 2(1.5)0-AL
				6.0	.238	CCGX 06 02 04-AL			☆				CCGX 2(1.5)1-AL
		09	3/8	9.3	.365	CCGX 09 T3 04-AL			☆				CCGX 3(2.5)1-AL
				8.9	.349	CCGX 09 T3 08-AL			☆				CCGX 3(2.5)2-AL
		12	1/2	12.5	.492	CCGX 12 04 04-AL			☆				CCGX 431-AL
				12.1	.476	CCGX 12 04 08-AL			☆				CCGX 432-AL

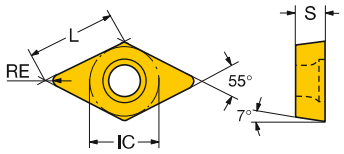
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 55°



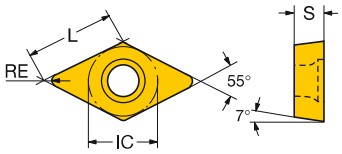
					KOD ISO	P								M							K						N			S					KOD ANSI
						1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka wykończeniowa		07	1/4		DCMX 07 02 02-WF							☆			☆																☆				DCMX 2(1.5)0-WF
					DCMX 07 02 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆														☆	☆				DCMX 2(1.5)1-WF
					DCMX 07 02 08-WF	☆	☆			☆	☆			☆	☆	☆															☆				DCMX 2(1.5)2-WF
		11	3/8		DCMX 11 T3 02-WF							☆			☆																☆				DCMX 3(2.5)0-WF
					DCMX 11 T3 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆							☆	☆						☆	☆				DCMX 3(2.5)1-WF
					DCMX 11 T3 08-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆									☆	☆				DCMX 3(2.5)2-WF
		07	1/4		DCMT 07 02 02-PF	☆					☆	☆																							DCMT 2(1.5)0-PF
					DCMT 07 02 04-PF	☆				☆	☆	☆																							DCMT 2(1.5)1-PF
		11	3/8		DCMT 11 T3 02-PF	☆					☆	☆																							DCMT 3(2.5)0-PF
					DCMT 11 T3 04-PF	☆				☆	☆	☆																							DCMT 3(2.5)1-PF
					DCMT 11 T3 08-PF	☆				☆	☆	☆																							DCMT 3(2.5)2-PF
		07	1/4		DCMT 07 02 02-KF																				☆										DCMT 2(1.5)0-KF
					DCMT 07 02 04-KF																☆				☆										DCMT 2(1.5)1-KF
		11	3/8		DCMT 11 T3 02-KF																				☆										DCMT 3(2.5)0-KF
					DCMT 11 T3 04-KF																☆				☆										DCMT 3(2.5)1-KF
		07	1/4		DCMT 07 02 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆				DCMT 2(1.5)0-MF
					DCMT 07 02 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				DCMT 2(1.5)1-MF
		11	3/8		DCMT 11 T3 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆				DCMT 3(2.5)0-MF
					DCMT 11 T3 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				DCMT 3(2.5)1-MF
					DCMT 11 T3 08-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				DCMT 3(2.5)2-MF
		07	1/4		DCMT 07 02 02-UF	☆						☆			☆																☆				DCMT 2(1.5)0-UF
					DCMT 07 02 04-UF	☆				☆	☆				☆																☆				DCMT 2(1.5)1-UF
		11	3/8		DCMT 11 T3 04-UF	☆				☆	☆	☆			☆																☆				DCMT 3(2.5)1-UF
					DCMT 11 T3 08-UF					☆	☆																									DCMT 3(2.5)2-UF
		11	3/8		DCMT 11 T3 04-XF								☆						☆					☆								☆			DCMT 3(2.5)1-XF
					DCMT 11 T3 08-XF								☆						☆					☆								☆			DCMT 3(2.5)2-XF

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 55°



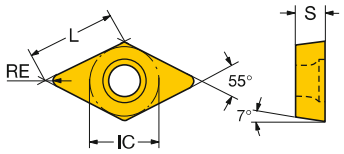
		IC	KOD ISO	P								M							K						N			S						KOD ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S06F	
Obróbka średnia		11 3/8	DCMT 11 T3 04-MMC												☆																			DCMT 3(2.5)1-MMC
			DCMT 11 T3 08-MMC												☆																			DCMT 3(2.5)2-MMC
			DCMT 11 T3 12-MMC												☆																			DCMT 3(2.5)3-MMC
		11 3/8	DCMT 11 T3 04-PMC					☆	☆																									DCMT 3(2.5)1-PMC
			DCMT 11 T3 08-PMC					☆	☆																									DCMT 3(2.5)2-PMC
			DCMT 11 T3 12-PMC					☆	☆																									DCMT 3(2.5)3-PMC
		11 3/8	DCMT 11 T3 04-SMC																										☆					DCMT 3(2.5)1-SMC
			DCMT 11 T3 08-SMC																										☆					DCMT 3(2.5)2-SMC
			DCMT 11 T3 12-SMC																										☆					DCMT 3(2.5)3-SMC
		11 3/8	DCMX 11 T3 04-WM	☆	☆	☆		☆	☆			☆		☆					☆										☆					DCMX 3(2.5)1-WM
			DCMX 11 T3 08-WM		☆	☆		☆	☆			☆		☆							☆	☆							☆					DCMX 3(2.5)2-WM
		07 1/4	DCMT 07 02 04-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																								DCMT 2(1.5)1-PM
			DCMT 07 02 08-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																								DCMT 2(1.5)2-PM
		11 3/8	DCMT 11 T3 04-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																								DCMT 3(2.5)1-PM
			DCMT 11 T3 08-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																								DCMT 3(2.5)2-PM
			DCMT 11 T3 12-PM		☆		☆	☆	☆	☆																								DCMT 3(2.5)3-PM
		07 1/4	DCMT 07 02 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆					DCMT 2(1.5)1-MM
			DCMT 07 02 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆					DCMT 2(1.5)2-MM
		11 3/8	DCMT 11 T3 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆					DCMT 3(2.5)1-MM
			DCMT 11 T3 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆					DCMT 3(2.5)2-MM
			DCMT 11 T3 12-MM									☆	☆		☆	☆													☆	☆					DCMT 3(2.5)3-MM

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 55°



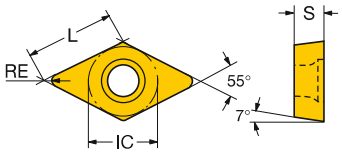
				KOD ISO	P							M						K					N			S				KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka średnia		07	1/4	DCMT 07 02 04-KM																☆			☆		☆										DCMT 2(1.5)1-KM
				DCMT 07 02 08-KM																☆			☆		☆										DCMT 2(1.5)2-KM
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-KM																☆		☆	☆		☆										DCMT 3(2.5)1-KM
				DCMT 11 T3 08-KM																☆		☆	☆		☆										DCMT 3(2.5)2-KM
		07	1/4	DCET 07 02 00-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆				DCET 2(1.5)00-UM
				DCET 07 02 01-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆				DCET 2(1.5)03-UM
		11	3/8	DCET 11 T3 01-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆				DCET 3(2.5)03-UM
				DCET 11 T3 02-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆				DCET 3(2.5)0-UM
				DCET 11 T3 04-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆				DCET 3(2.5)1-UM
		07	1/4	DCGT 07 02 01-UM									☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆				DCGT 2(1.5)03-UM
				DCGT 07 02 02-UM	☆								☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆				DCGT 2(1.5)0-UM
				DCGT 07 02 04-UM	☆						☆		☆	☆			☆								☆	☆		☆	☆	☆	☆				DCGT 2(1.5)1-UM
				DCGT 07 02 08-UM	☆									☆											☆	☆		☆	☆		☆				DCGT 2(1.5)2-UM
		11	3/8	DCGT 11 T3 01-UM							☆		☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆				DCGT 3(2.5)03-UM
				DCGT 11 T3 02-UM	☆						☆		☆	☆			☆								☆	☆		☆	☆	☆	☆				DCGT 3(2.5)0-UM
				DCGT 11 T3 04-UM	☆						☆		☆	☆			☆								☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		DCGT 3(2.5)1-UM
				DCGT 11 T3 08-UM	☆						☆		☆	☆			☆								☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		DCGT 3(2.5)2-UM
		07	1/4	DCGX 07 02 02-AL																							☆								DCGX 2(1.5)0-AL
				DCGX 07 02 04-AL																							☆								DCGX 2(1.5)1-AL
		11	3/8	DCGX 11 T3 02-AL																							☆								DCGX 3(2.5)0-AL
				DCGX 11 T3 04-AL																							☆								DCGX 3(2.5)1-AL
				DCGX 11 T3 08-AL																							☆								DCGX 3(2.5)2-AL
		07	1/4	DCMT 07 02 04-UM	☆	☆			☆	☆			☆	☆				☆								☆				☆	☆				DCMT 2(1.5)1-UM
				DCMT 07 02 08-UM	☆				☆	☆			☆	☆				☆								☆				☆	☆				DCMT 2(1.5)2-UM
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-UM	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆		☆								☆				☆	☆				DCMT 3(2.5)1-UM
				DCMT 11 T3 08-UM	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆		☆								☆				☆	☆				DCMT 3(2.5)2-UM
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-XM								☆							☆					☆								☆			DCMT 3(2.5)1-XM
				DCMT 11 T3 08-XM								☆							☆					☆								☆			DCMT 3(2.5)2-XM

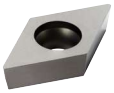
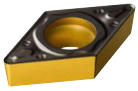
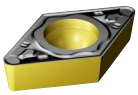
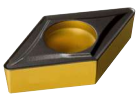
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 55°



				KOD ISO	P								M							K							N			S					KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka średnia		11	3/8	DCMW 11 T3 04																				☆			☆								DCMW 3(2.5)1
Obróbka zgrubna		11	3/8	DCMT 11 T3 08-PR			☆	☆	☆	☆																										DCMT 3(2.5)2-PR
				DCMT 11 T3 12-PR			☆	☆	☆	☆																										DCMT 3(2.5)3-PR
		11	3/8	DCMT 11 T3 08-KR																☆	☆	☆		☆												DCMT 3(2.5)2-KR
				DCMT 11 T3 12-KR																		☆	☆													DCMT 3(2.5)3-KR
		11	3/8	DCMT 11 T3 08-MR										☆	☆	☆																				DCMT 3(2.5)2-MR
				DCMT 11 T3 12-MR											☆	☆																				DCMT 3(2.5)3-MR
		11	3/8	DCMT 11 T3 04-UR					☆	☆																										DCMT 3(2.5)1-UR
				DCMT 11 T3 08-UR				☆	☆	☆					☆			☆																		DCMT 3(2.5)2-UR
				DCMT 11 T3 12-UR				☆	☆	☆																										DCMT 3(2.5)3-UR
		11	3/8	DCMT 11 T3 08-XR							☆								☆				☆										☆			DCMT 3(2.5)2-XR
				DCMT 11 T3 12-XR							☆								☆				☆										☆			DCMT 3(2.5)3-XR

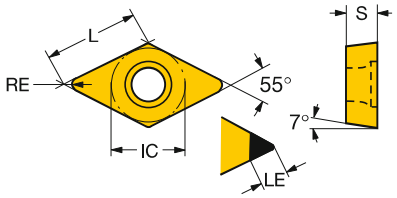
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

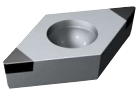
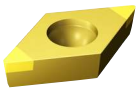
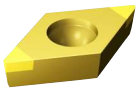
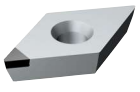
A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 55°

Zaawansowane materiały narzędziowe



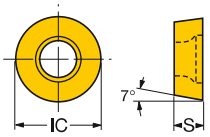
			IC	LE	LE"	KOD ISO	K	N		H			KOD ANSI
							7525	CD05	CD10	7015	7025	7525	
Obróbka wykończeniowa		11	3/8	2.1	.083	DCGW11T308S01020FWH					☆		DCGW3(2.5)2S0320FWH
		07	1/4	1.8	.071	DCGW070204S01020F					☆		DCGW2(1.5)1S0320F
				2.9	.114	DCGW070204S01030F				☆	☆	☆	DCGW2(1.5)1S0330F
				2.1	.083	DCGW070208S01030F				☆	☆		DCGW2(1.5)2S0330F
		11	3/8	1.8	.071	DCGW11T304S01020F				☆	☆		DCGW3(2.5)1S0320F
				2.9	.114	DCGW11T304S01530F				☆	☆	☆	DCGW3(2.5)1S0630F
				2.1	.083	DCGW11T308S01020F				☆	☆		DCGW3(2.5)2S0320F
				3.1	.122	DCGW11T308S01530F				☆	☆	☆	DCGW3(2.5)2S0630F
				2.4	.094	DCGW11T312S01020F				☆	☆		DCGW3(2.5)3S0320F
				2.4	.094	DCGW11T312S01530F				☆			DCGW3(2.5)3S0630F
		07	1/4	1.5	.059	DCGW070202T01030F				☆	☆		DCGW2(1.5)0T0330F
				2.8	.110	DCGW070204T01020F	☆					☆	DCGW2(1.5)1T0320F
		11	3/8	2.8	.110	DCGW11T302T01020F	☆					☆	DCGW3(2.5)0T0320F
				2.9	.114	DCGW11T304T01020F	☆			☆		☆	DCGW3(2.5)1T0320F
				3.1	.122	DCGW11T308T01020F	☆			☆		☆	DCGW3(2.5)2T0320F
		11	3/8	4.1	.161	DCMW11T304FP		☆	☆				DCMW3(2.5)1FP
				3.8	.150	DCMW11T308FP		☆	☆				DCMW3(2.5)2FP

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

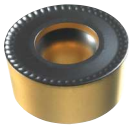
A13 A27 A558 ISO 13399 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Okrągłe



Wersja metryczna

			KOD ISO	P						M				K			N			S					
				1515	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2025	235	3210	3215	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F
Obróbka średnia		05	RCMT 05 02 M0			☆		☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	
		06	RCMT 06 02 M0			☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆	
		08	RCMT 08 03 M0	☆		☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆			☆				☆		
		10	RCMT 10 T3 M0		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			☆				☆		
		12	RCMT 12 04 M0	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			☆				☆		
		16	RCMT 16 06 M0		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆			☆				☆		
		20	RCMT 20 06 M0		☆	☆		☆				☆	☆	☆	☆	☆			☆				☆		
		25	RCMT 25 07 M0		☆	☆							☆			☆			☆				☆		
		32	RCMT 32 09 M0			☆							☆			☆			☆				☆		
		08	RCMT 08 03 M0-SM							☆	☆									☆	☆	☆	☆	☆	
		10	RCMT 10 T3 M0-SM							☆	☆									☆	☆	☆	☆	☆	
		12	RCMT 12 04 M0-SM							☆	☆									☆	☆	☆	☆	☆	
		16	RCMT 16 06 M0-SM							☆	☆									☆	☆	☆	☆	☆	
		06	RCGX 06 02 M0-AL															☆							
		08	RCGX 08 03 M0-AL															☆							
		10	RCGX 10 T3 M0-AL															☆							
		12	RCGX 12 04 M0-AL															☆							

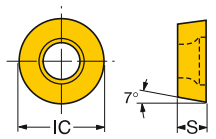
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

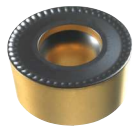
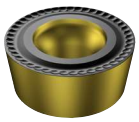
SANDVIK Coromant

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Okrągłe



Wersja calowa

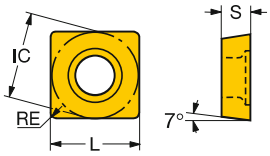
		IC	KOD ANSI	P				M				K		N	S					KOD ISO
				4205	4235	4315	4325	1115	1125	2025	235	3210	H13A	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F	
Obróbka średnia		1/4	RCMT 22-SM					☆	☆						☆	☆	☆	☆	☆	RCMT 06 03 00-SM
		3/8	RCMT 3(2.5)-SM					☆	☆						☆	☆	☆	☆	☆	RCMT 09 T3 00-SM
		1/2	RCMT 43-SM					☆	☆						☆	☆	☆	☆	☆	RCMT 12 04 00-SM
Obróbka średnia		1/4	RCMT 22		☆	☆	☆				☆		☆					☆		RCMT 06 03 00
		3/8	RCMT 3(2.5)		☆	☆	☆				☆		☆					☆		RCMT 09 T3 00
		1/2	RCMT 43		☆	☆	☆				☆	☆	☆					☆		RCMT 12 04 00
		3/4	RCMT 64	☆			☆													RCMT 19 06 00
		3/8	RCMT 3(2.5)M0		☆		☆			☆			☆					☆		RCMT 09 T3 00-M0
		1/2	RCMT 43 M0		☆	☆	☆				☆		☆	☆				☆		RCMT 12 04 00-M0
		3/4	RCMT 64 M0								☆		☆	☆				☆		RCMT 19 06 00-M0

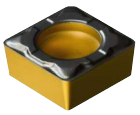
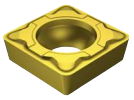
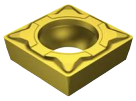
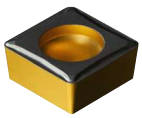
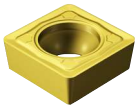
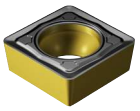
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Kwadratowe



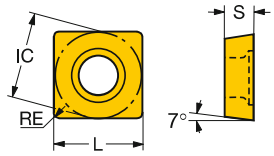
				KOD ISO	P						M						K					N			S				KOD ANSI
			IC		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	
Obróbka wykończeniowa		09	3/8	SCMT 09 T3 04-PF	☆				☆	☆	☆																			SCMT 3(2.5)1-PF
				SCMT 09 T3 08-PF	☆				☆	☆	☆																			SCMT 3(2.5)2-PF
		09	3/8	SCMT 09 T3 04-KF														☆												SCMT 3(2.5)1-KF
				SCMT 09 T3 08-KF														☆												SCMT 3(2.5)2-KF
		09	3/8	SCMT 09 T3 04-MF								☆	☆		☆												☆	☆		SCMT 3(2.5)1-MF
				SCMT 09 T3 08-MF								☆	☆		☆												☆	☆		SCMT 3(2.5)2-MF
		09	3/8	SCMT 09 T3 08-UF					☆	☆																				SCMT 3(2.5)2-UF
Obróbka średnia		09	3/8	SCMT 09 T3 04-MMC											☆															SCMT 3(2.5)1-MMC
				SCMT 09 T3 08-MMC											☆															SCMT 3(2.5)2-MMC
		09	3/8	SCMT 09 T3 04-PMC					☆	☆																				SCMT 3(2.5)1-PMC
				SCMT 09 T3 08-PMC					☆	☆																				SCMT 3(2.5)2-PMC

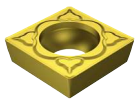
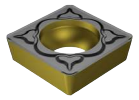
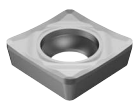
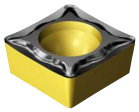
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Kwadratowe



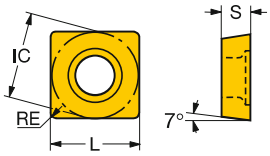
		IC	IC	KOD ISO	P						M						K					N			S				KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	
Obróbka średnia		09	3/8	SCMT 09 T3 04-SMC																						☆			SCMT 3(2.5)1-SMC
				SCMT 09 T3 08-SMC																						☆			SCMT 3(2.5)2-SMC
		09	3/8	SCMT 09 T3 04-PM		☆		☆	☆	☆	☆																			SCMT 3(2.5)1-PM
				SCMT 09 T3 08-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																			SCMT 3(2.5)2-PM
		12	1/2	SCMT 12 04 04-PM	☆	☆		☆	☆	☆																			SCMT 431-PM
				SCMT 12 04 08-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																			SCMT 432-PM
				SCMT 12 04 12-PM				☆	☆	☆																				SCMT 433-PM
		09	3/8	SCMT 09 T3 04-MM								☆	☆	☆	☆	☆									☆	☆	☆		SCMT 3(2.5)1-MM
				SCMT 09 T3 08-MM								☆	☆	☆	☆	☆									☆	☆	☆		SCMT 3(2.5)2-MM
		12	1/2	SCMT 12 04 04-MM								☆	☆		☆	☆										☆	☆		SCMT 431-MM
				SCMT 12 04 08-MM								☆	☆	☆	☆	☆										☆	☆		SCMT 432-MM
				SCMT 12 04 12-MM									☆		☆	☆												☆		SCMT 433-MM
		09	3/8	SCMT 09 T3 04-KM														☆		☆	☆	☆								SCMT 3(2.5)1-KM
				SCMT 09 T3 08-KM														☆		☆	☆	☆								SCMT 3(2.5)2-KM
		12	1/2	SCMT 12 04 08-KM																☆		☆								SCMT 432-KM
		09	3/8	SCGX 09 T3 08-AL																			☆							SCGX 3(2.5)2-AL
		09	3/8	SCMT 09 T3 08-UM	☆				☆	☆		☆	☆		☆		☆						☆				☆	☆		SCMT 3(2.5)2-UM
		12	1/2	SCMT 12 04 08-UM					☆	☆					☆															SCMT 432-UM
				SCMT 12 04 12-UM					☆	☆																				SCMT 433-UM

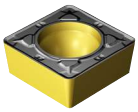
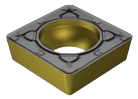
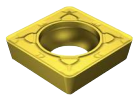
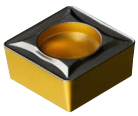
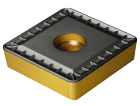
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Kwadratowe



		IC	IC	KOD ISO	P						M						K					N			S				KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	
Obróbka średnia		09	3/8	SCMW 09 T3 04																	☆			☆				☆	SCMW 3(2.5)1
				SCMW 09 T3 08													☆				☆			☆				☆	SCMW 3(2.5)2
		12	1/2	SCMW 12 04 08																	☆			☆				☆	SCMW 432
		09	3/8	SCMT 09 T3 08-PR			☆	☆	☆	☆																			SCMT 3(2.5)2-PR
				SCMT 09 T3 12-PR				☆	☆	☆																			SCMT 3(2.5)3-PR
		12	1/2	SCMT 12 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																			SCMT 432-PR
				SCMT 12 04 12-PR				☆	☆	☆																			SCMT 433-PR
		09	3/8	SCMT 09 T3 08-KR																☆	☆	☆							SCMT 3(2.5)2-KR
				SCMT 09 T3 12-KR																☆	☆								SCMT 3(2.5)3-KR
		12	1/2	SCMT 12 04 08-KR														☆	☆	☆	☆								SCMT 432-KR
				SCMT 12 04 12-KR														☆	☆	☆	☆								SCMT 433-KR
Obróbka zgrubna		09	3/8	SCMT 09 T3 08-MR											☆	☆													SCMT 3(2.5)2-MR
				SCMT 09 T3 12-MR												☆													SCMT 3(2.5)3-MR
		12	1/2	SCMT 12 04 08-MR											☆	☆													SCMT 432-MR
				SCMT 12 04 12-MR											☆	☆													SCMT 433-MR
		09	3/8	SCMT 09 T3 08-UR				☆	☆	☆							☆												SCMT 3(2.5)2-UR
		12	1/2	SCMT 12 04 04-UR						☆																			SCMT 431-UR
				SCMT 12 04 08-UR					☆	☆							☆												SCMT 432-UR
		38	1 1/2	SCMT 38 09 32-XL				☆		☆																			

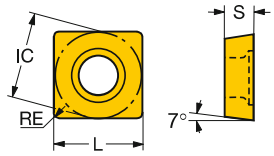
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

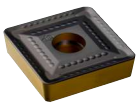
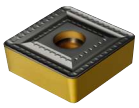
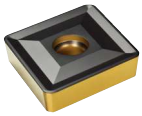
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Kwadratowe



		IC	IC	KOD ISO	P						M						K				N			S				KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	
Obróbka zgrubna		38	1 1/2	SCMT 38 09 32-XM				☆		☆																			
		38	1 1/2	SBMT 38 12 32-XH				☆		☆																			
		38	1 1/2	SCMT 38 09 32-XH				☆		☆																			

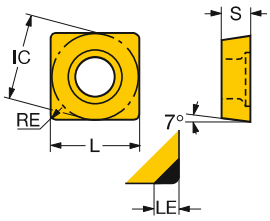
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

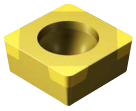
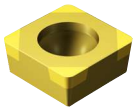
A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

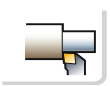
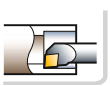
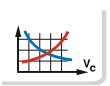
Kwadratowe

Zaawansowane materiały narzędziowe



		IC	LE	LE"	KOD ISO	H 7015	H 7025	H 7525	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		09 3/8	1.8	.071	SCGW09T304S01030F	☆	☆		SCGW3(2.5)1S0330F
			2.1	.083	SCGW09T308S01030F	☆	☆		SCGW3(2.5)2S0330F
			3.1	.122	SCGW09T308S01530F			☆	SCGW3(2.5)2S0630F
		09 3/8	2.8	.110	SCGW09T304T01020F			☆	SCGW3(2.5)1T0320F
			3.1	.122	SCGW09T308T01020F			☆	SCGW3(2.5)2T0320F

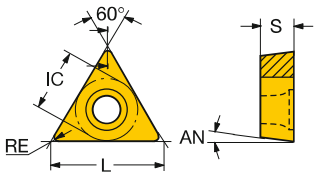
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

 A13
 A27
 A558
ISO 13399 I1

SANDVIK Coromant

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Trójkątne



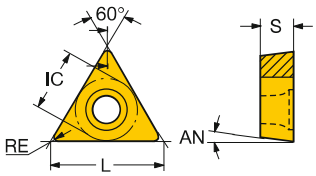
		IC	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	N 1125	N H10	N H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		09 7/32	TCMX 09 02 02-WF							☆			☆																	☆			TCMX 1.8(1.5)0-WF
			TCMX 09 02 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆		☆					☆			☆							☆				TCMX 1.8(1.5)1-WF
			TCMX 09 02 08-WF	☆								☆										☆							☆				TCMX 1.8(1.5)2-WF
		11 1/4	TCMX 11 03 02-WF							☆			☆																	☆			TCMX 220-WF
			TCMX 11 03 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆			☆							☆	☆			TCMX 221-WF
			TCMX 11 03 08-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆										☆	☆			TCMX 222-WF
		16 3/8	TCMX 16 T3 04-WF	☆						☆		☆										☆							☆				TCMX 3(2.5)1-WF
			TCMX 16 T3 08-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆		☆															☆				TCMX 3(2.5)2-WF
		06 5/32	TCMT 06 T1 02-PF	☆					☆	☆																							TCMT 1.2(1.2)0-PF
			TCMT 06 T1 04-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 1.2(1.2)1-PF
			TCMT 06 T1 08-PF					☆	☆	☆																							TCMT 1.2(1.2)2-PF
		09 7/32	TCMT 09 02 02-PF	☆					☆	☆																							TCMT 1.8(1.5)0-PF
			TCMT 09 02 04-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 1.8(1.5)1-PF
		11 1/4	TCMT 11 03 02-PF	☆					☆	☆																							TCMT 220-PF
			TCMT 11 03 04-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 221-PF
			TCMT 11 03 08-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 222-PF
		16 3/8	TCMT 16 T3 04-PF	☆				☆	☆	☆																							TCMT 3(2.5)1-PF
		06 5/32	TCMT 06 T1 02-KF																				☆										TCMT 1.2(1.2)0-KF
			TCMT 06 T1 04-KF																☆			☆	☆										TCMT 1.2(1.2)1-KF
			TCMT 06 T1 08-KF																				☆										TCMT 1.2(1.2)2-KF
		09 7/32	TCMT 09 02 02-KF																				☆										TCMT 1.8(1.5)0-KF
			TCMT 09 02 04-KF																☆				☆										TCMT 1.8(1.5)1-KF
		11 1/4	TCMT 11 03 02-KF																				☆										TCMT 220-KF
			TCMT 11 03 04-KF																☆				☆										TCMT 221-KF
		16 3/8	TCMT 16 T3 04-KF																☆				☆										TCMT 3(2.5)1-KF
		06 5/32	TCMT 06 T1 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆			TCMT 1.2(1.2)0-MF
			TCMT 06 T1 04-MF									☆	☆	☆														☆	☆	☆			TCMT 1.2(1.2)1-MF
			TCMT 06 T1 08-MF									☆	☆	☆														☆	☆	☆			TCMT 1.2(1.2)2-MF
		09 7/32	TCMT 09 02 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆			TCMT 1.8(1.5)0-MF
			TCMT 09 02 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			TCMT 1.8(1.5)1-MF
		11 1/4	TCMT 11 03 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆			TCMT 220-MF
			TCMT 11 03 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆			TCMT 221-MF
			TCMT 11 03 08-MF									☆	☆	☆														☆	☆	☆			TCMT 222-MF
		16 3/8	TCMT 16 T3 04-MF									☆	☆	☆	☆														☆	☆			TCMT 3(2.5)1-MF

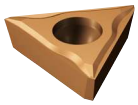
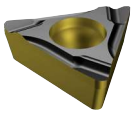
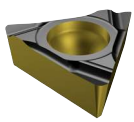
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Trójkątne



		IC	KOD ISO	P								M							K						N			S					KOD ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	
Obróbka wykończeniowa		05	1/8										☆															☆		☆			TCEX 1(1)00L-F
													☆															☆		☆			TCEX 1(1)00R-F
													☆												☆			☆		☆			TCEX 1(1)03L-F
													☆															☆		☆			TCEX 1(1)03R-F
		06	5/32										☆															☆		☆			TCEX 1.2(1.2)00L-F
													☆															☆		☆			TCEX 1.2(1.2)00R-F
													☆															☆		☆			TCEX 1.2(1.2)03L-F
													☆															☆		☆			TCEX 1.2(1.2)03R-F
													☆															☆		☆			TCEX 1.2(1.2)0L-F
		09	7/32							☆			☆															☆		☆			TCEX 1.8(1.5)00L-F
										☆			☆															☆		☆			TCEX 1.8(1.5)00R-F
										☆			☆															☆		☆			TCEX 1.8(1.5)03L-F
										☆			☆															☆		☆			TCEX 1.8(1.5)03R-F
										☆			☆															☆		☆			TCEX 1.8(1.5)0L-F
		11	1/4							☆			☆															☆		☆			TCEX 22(00)L-F
										☆			☆															☆		☆			TCEX 22(00)R-F
										☆			☆															☆		☆			TCEX 22(03)L-F
										☆			☆															☆		☆			TCEX 22(03)R-F
										☆			☆															☆		☆			TCEX 220L-F
		06	5/32	☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 1.2(1.2)0L-K
				☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 1.2(1.2)0R-K
				☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 1.2(1.2)1L-K
				☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 1.2(1.2)1R-K
		09	7/32	☆	☆					☆		☆	☆																☆	☆			TCGT 1.8(1.5)0L-K
				☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 1.8(1.5)0R-K
				☆	☆					☆		☆	☆																☆	☆			TCGT 1.8(1.5)1L-K
				☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 1.8(1.5)1R-K
		11	1/4		☆					☆			☆																	☆			TCGT 2(1.5)0L-K
													☆																	☆			TCGT 2(1.5)0R-K
					☆					☆			☆																	☆			TCGT 2(1.5)1L-K
													☆												☆		☆			☆		☆	TCGT 2(1.5)1R-K
				☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 220L-K
				☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 220R-K
				☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 221L-K
				☆								☆	☆																☆	☆			TCGT 221R-K
		06	5/32	☆								☆	☆																☆	☆			TCGX 1.2(1.2)1L-WK
				☆								☆	☆																☆	☆			TCGX 1.2(1.2)1R-WK
		09	7/32	☆						☆		☆	☆																☆	☆			TCGX 1.8(1.5)1L-WK
				☆						☆		☆	☆																☆	☆			TCGX 1.8(1.5)1R-WK
		11	1/4							☆			☆																	☆			TCGX 2(1.5)1L-WK
										☆			☆																	☆			TCGX 2(1.5)1R-WK
				☆						☆		☆	☆																☆	☆			TCGX 221L-WK
				☆								☆	☆																☆	☆			TCGX 221R-WK

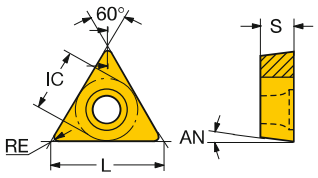
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Trójkątne



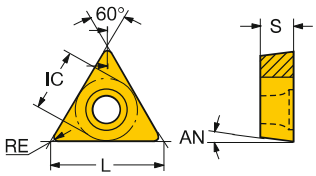
		IC	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	N 1125	N H10	N H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		06	TCMT 06 T1 02-UF							☆							☆																TCMT 1.2(1.2)0-UF
			TCMT 06 T1 04-UF					☆	☆	☆							☆																TCMT 1.2(1.2)1-UF
		09	TCMT 09 02 04-UF					☆	☆	☆																							TCMT 1.8(1.5)1-UF
			TCMT 09 02 08-UF							☆																							TCMT 1.8(1.5)2-UF
		11	TCMT 11 02 02-UF				☆		☆	☆			☆				☆													☆		☆	TCMT 2(1.5)0-UF
			TCMT 11 02 04-UF				☆	☆	☆	☆			☆				☆													☆		☆	TCMT 2(1.5)1-UF
			TCMT 11 02 08-UF				☆	☆	☆	☆							☆																TCMT 2(1.5)2-UF
		16	TCMT 16 T3 08-UF					☆	☆																								TCMT 3(2.5)2-UF
		11	TCMT 11 03 04-XF								☆							☆					☆								☆		TCMT 221-XF
			TCMT 11 03 08-XF								☆							☆					☆								☆		TCMT 222-XF
Obróbka średnia		11	TCMX 11 03 04-WM					☆				☆																☆					TCMX 221-WM
			TCMX 11 03 08-WM					☆	☆													☆											TCMX 222-WM
		16	TCMX 16 T3 08-WM		☆	☆		☆	☆												☆	☆											TCMX 3(2.5)2-WM
		09	TCMT 09 02 04-PM		☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 1.8(1.5)1-PM
			TCMT 09 02 08-PM		☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 1.8(1.5)2-PM
		11	TCMT 11 03 04-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 221-PM
			TCMT 11 03 08-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 222-PM
			TCMT 11 03 12-PM					☆	☆																								TCMT 223-PM
		16	TCMT 16 T3 04-PM	☆	☆		☆	☆	☆	☆																							TCMT 3(2.5)1-PM
			TCMT 16 T3 08-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																							TCMT 3(2.5)2-PM
			TCMT 16 T3 12-PM				☆	☆	☆	☆																							TCMT 3(2.5)3-PM
		22	TCMT 22 04 08-PM				☆		☆																								TCMT 432-PM
		09	TCMT 09 02 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			TCMT 1.8(1.5)1-MM
			TCMT 09 02 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			TCMT 1.8(1.5)2-MM
		11	TCMT 11 03 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			TCMT 221-MM
			TCMT 11 03 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			TCMT 222-MM
		16	TCMT 16 T3 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			TCMT 3(2.5)1-MM
			TCMT 16 T3 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆			TCMT 3(2.5)2-MM
			TCMT 16 T3 12-MM										☆		☆															☆			TCMT 3(2.5)3-MM
		22	TCMT 22 04 08-MM													☆																	TCMT 432-MM
		09	TCMT 09 02 04-KM																☆		☆	☆		☆									TCMT 1.8(1.5)1-KM
			TCMT 09 02 08-KM																☆		☆	☆		☆									TCMT 1.8(1.5)2-KM
		11	TCMT 11 03 04-KM																☆		☆	☆		☆									TCMT 221-KM
			TCMT 11 03 08-KM																☆		☆	☆		☆									TCMT 222-KM
		16	TCMT 16 T3 04-KM																☆		☆	☆		☆									TCMT 3(2.5)1-KM
			TCMT 16 T3 08-KM																☆		☆	☆		☆									TCMT 3(2.5)2-KM
			TCMT 16 T3 12-KM																					☆									TCMT 3(2.5)3-KM
		22	TCMT 22 04 08-KM																					☆									TCMT 432-KM

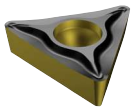
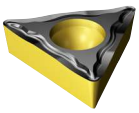
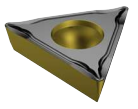
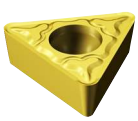
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Trójkątne



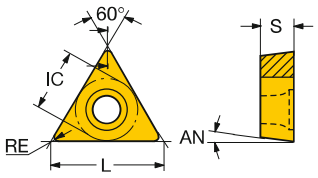
		IC	KOD ISO	P								M							K						N			S					KOD ANSI
				1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	
Obróbka średnia		09 7/32	TCGT 09 02 04-UM							☆														☆	☆		☆							TCGT 1.8(1.5)1-UM
		11 1/4	TCGT 11 02 01-UM							☆			☆											☆	☆		☆			☆		☆		TCGT 2(1.5)03-UM
			TCGT 11 02 02-UM							☆			☆											☆	☆		☆			☆		☆		TCGT 2(1.5)0-UM
			TCGT 11 02 04-UM							☆			☆											☆	☆		☆			☆		☆		TCGT 2(1.5)1-UM
			TCGT 11 02 08-UM							☆			☆			☆								☆	☆		☆			☆		☆		TCGT 2(1.5)2-UM
			TCGT 11 03 01-UM							☆			☆												☆					☆				TCGT 22(03)-UM
			TCGT 11 03 02-UM	☆						☆		☆	☆												☆			☆		☆				TCGT 220-UM
			TCGT 11 03 04-UM	☆						☆		☆	☆												☆			☆		☆				TCGT 221-UM
			TCGT 11 03 08-UM	☆						☆		☆	☆												☆			☆		☆				TCGT 222-UM
		16 3/8	TCGT 16 T3 04-UM							☆																		☆						TCGT 3(2.5)1-UM
			TCGT 16 T3 08-UM																									☆						TCGT 3(2.5)2-UM
		06 5/32	TCGX 06 T1 04-AL																							☆								TCGX 1.2(1.2)1-AL
		09 7/32	TCGX 09 02 02-AL																							☆								TCGX 1.8(1.5)0-AL
			TCGX 09 02 04-AL																							☆								TCGX 1.8(1.5)1-AL
		11 1/4	TCGX 11 02 02-AL																							☆								TCGX 2(1.5)0-AL
			TCGX 11 02 04-AL																							☆								TCGX 2(1.5)1-AL
			TCGX 11 02 08-AL																							☆								TCGX 2(1.5)2-AL
			TCGX 11 03 02-AL																							☆								TCGX 220-AL
			TCGX 11 03 04-AL																							☆								TCGX 221-AL
			TCGX 11 03 08-AL																							☆								TCGX 222-AL
		16 3/8	TCGX 16 T3 04-AL																							☆								TCGX 3(2.5)1-AL
			TCGX 16 T3 08-AL																							☆								TCGX 3(2.5)2-AL
		09 7/32	TCMT 09 02 04-UM	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆				☆								☆				☆	☆				TCMT 1.8(1.5)1-UM
			TCMT 09 02 08-UM		☆			☆	☆								☆																	TCMT 1.8(1.5)2-UM
		11 1/4	TCMT 11 02 04-UM		☆		☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆						☆	☆	☆		☆			☆		☆		TCMT 2(1.5)1-UM
			TCMT 11 02 08-UM		☆		☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆						☆	☆	☆		☆			☆		☆		TCMT 2(1.5)2-UM
		16 3/8	TCMT 16 T3 04-UM	☆				☆	☆			☆	☆				☆								☆				☆	☆				TCMT 3(2.5)1-UM
			TCMT 16 T3 08-UM	☆				☆	☆			☆	☆				☆								☆				☆	☆				TCMT 3(2.5)2-UM
		11 1/4	TPMT 11 02 04-UM										☆																	☆				TPMT 2(1.5)1-UM
			TPMT 11 02 08-UM										☆																	☆				TPMT 2(1.5)2-UM
		16 3/8	TPMT 16 T3 08-UM	☆									☆																	☆				TPMT 3(2.5)2-UM
		22 1/2	TPMT 22 04 08-UM	☆									☆																	☆				TPMT 432-UM
		11 1/4	TCMT 11 03 04-XM							☆							☆					☆									☆				TCMT 221-XM
			TCMT 11 03 08-XM							☆							☆					☆									☆				TCMT 222-XM

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Trójkątne



		IC	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4205	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	P GC30	M 1115	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	M 235	M GC15	K 3005	K 3205	K 3210	K 3215	K GC30	K H13A	N 1125	N H10	N H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S GC15	S H13A	KOD ANSI
Obróbka średnia		11 1/4	TCMW 11 02 04																					☆		☆	☆					☆	TCMW 2(1.5)1
			TCMW 11 03 04																			☆		☆			☆					☆	TCMW 221
		16 3/8	TCMW 16 T3 04																					☆			☆					☆	TCMW 3(2.5)1
			TCMW 16 T3 08																					☆			☆					☆	TCMW 3(2.5)2
		11 1/4	TCMT 11 03 08-PR				☆	☆	☆																								TCMT 222-PR
			TCMT 11 03 12-PR						☆																								TCMT 223-PR
		16 3/8	TCMT 16 T3 08-PR				☆	☆	☆																								TCMT 3(2.5)2-PR
			TCMT 16 T3 12-PR				☆	☆	☆																								TCMT 3(2.5)3-PR
		22 1/2	TCMT 22 04 08-PR				☆		☆																								TCMT 432-PR
			TCMT 22 04 12-PR				☆		☆																								TCMT 433-PR
		11 1/4	TCMT 11 03 08-KR																		☆	☆											TCMT 222-KR
			TCMT 11 03 12-KR																		☆	☆											TCMT 223-KR
		16 3/8	TCMT 16 T3 08-KR																	☆	☆	☆		☆									TCMT 3(2.5)2-KR
			TCMT 16 T3 12-KR																	☆	☆	☆		☆									TCMT 3(2.5)3-KR
		22 1/2	TCMT 22 04 08-KR																			☆		☆									TCMT 432-KR
			TCMT 22 04 12-KR																			☆		☆									TCMT 433-KR
Obróbka zgrubna		11 1/4	TCMT 11 03 08-MR												☆	☆																	TCMT 222-MR
		16 3/8	TCMT 16 T3 08-MR											☆	☆	☆																	TCMT 3(2.5)2-MR
			TCMT 16 T3 12-MR												☆	☆																	TCMT 3(2.5)3-MR
		22 1/2	TCMT 22 04 08-MR													☆																	TCMT 432-MR
			TCMT 22 04 12-MR													☆																	TCMT 433-MR
		11 1/4	TCMT 11 02 04-UR				☆	☆	☆									☆															TCMT 2(1.5)1-UR
			TCMT 11 02 08-UR		☆		☆	☆	☆						☆			☆															TCMT 2(1.5)2-UR
		16 3/8	TCMT 16 T3 04-UR					☆	☆									☆															TCMT 3(2.5)1-UR
			TCMT 16 T3 08-UR				☆	☆	☆									☆															TCMT 3(2.5)2-UR
			TCMT 16 T3 12-UR					☆	☆						☆																		TCMT 3(2.5)3-UR
		16 3/8	TCMT 16 T3 08-XR								☆							☆					☆								☆		TCMT 3(2.5)2-XR
			TCMT 16 T3 12-XR								☆							☆					☆								☆		TCMT 3(2.5)3-XR

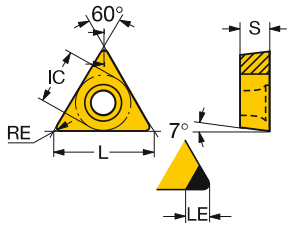
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

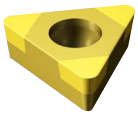
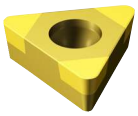
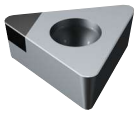
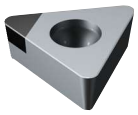
A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

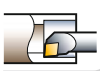
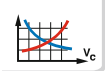
Trójkątne

Zaawansowane materiały narzędziowe



		IC	LE	LE"	KOD ISO	K	N		H			KOD ANSI
						7525	CD05	CD10	7015	7025	7525	
Obróbka wykończeniowa		09	7/32	1.8	.071	TCGW090202S01020F				☆	☆		TCGW1.8(1.5)0S0320F
				1.8	.071	TCGW090204S01020F				☆	☆		TCGW1.8(1.5)1S0320F
				1.8	.071	TCGW090204S01030F				☆			TCGW1.8(1.5)1S0330F
				2.8	.110	TCGW090204S01530F					☆	☆	TCGW1.8(1.5)1S0630F
		11	1/4	1.8	.071	TCGW110204S01020F				☆	☆		TCGW2(1.5)1S0320F
				1.8	.071	TCGW110204S01530F				☆	☆		TCGW2(1.5)1S0630F
				2.9	.114	TCGW110208S01020F				☆	☆		TCGW2(1.5)2S0320F
				2.0	.079	TCGW110208S01530F				☆	☆		TCGW2(1.5)2S0630F
				1.8	.071	TCGW110304S01020F				☆	☆		TCGW221S0320F
				1.8	.071	TCGW110304S01530F					☆		TCGW221S0630F
				2.0	.079	TCGW110308S01020F				☆	☆		TCGW222S0320F
				2.9	.114	TCGW110308S01530F					☆	☆	TCGW222S0630F
		11	1/4	2.8	.110	TCGW110202T01020F	☆					☆	TCGW2(1.5)0T0320F
				2.8	.110	TCGW110204T01020F	☆					☆	TCGW2(1.5)1T0320F
				2.8	.110	TCGW110304T01020F						☆	TCGW221T0320F
				2.9	.114	TCGW110308T01020F						☆	TCGW222T0320F
		09	7/32	2.7	.106	TCMW090204FP		☆	☆				TCMW1.8(1.5)1FP
		11	1/4	2.7	.106	TCMW110204FP		☆	☆				TCMW2(1.5)1FP
				2.4	.094	TCMW110208FP		☆	☆				TCMW2(1.5)2FP
				2.7	.106	TCMW110304FP			☆				TCMW221FP
				2.4	.094	TCMW110308FP			☆				TCMW222FP
		16	3/8	4.2	.165	TCMW16T304FP		☆	☆				TCMW3(2.5)1FP
				3.9	.154	TCMW16T308FP		☆	☆				TCMW3(2.5)2FP
		16	3/8	7.4	.291	TCMW16T304FLP			☆				TCMW3(2.5)1FLP
				7.4	.291	TCMW16T304FRP			☆				TCMW3(2.5)1FRP

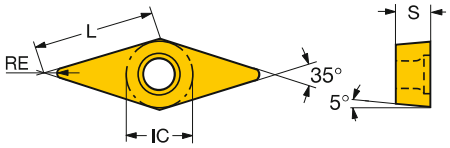
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13  A27  A558 ISO 13399 I1

SANDVIK Coromant

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 35°



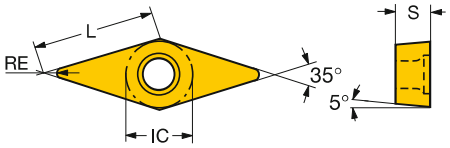
					P							M							K						N			S					
				KOD ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		11	1/4	VBMT 11 03 02-PF	☆	☆				☆	☆																							VBMT 220-PF
				VBMT 11 03 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																							VBMT 221-PF
				VBMT 11 03 08-PF	☆				☆	☆	☆																							VBMT 222-PF
				VBMT 11 03 12-PF					☆	☆																								VBMT 223-PF
		16	3/8	VBMT 16 04 02-PF	☆						☆																							VBMT 330-PF
				VBMT 16 04 04-PF	☆				☆	☆	☆																							VBMT 331-PF
				VBMT 16 04 08-PF	☆				☆	☆	☆																							VBMT 332-PF
				VBMT 16 04 12-PF					☆																									VBMT 333-PF
		11	1/4	VCMT 11 03 02-PF	☆						☆																							VCMT 220-PF
				VCMT 11 03 04-PF	☆				☆	☆	☆																							VCMT 221-PF
		11	1/4	VBMT 11 03 02-KF																				☆										VBMT 220-KF
				VBMT 11 03 04-KF																☆			☆	☆											VBMT 221-KF
				VBMT 11 03 08-KF																☆			☆												VBMT 222-KF
		16	3/8	VBMT 16 04 02-KF																				☆										VBMT 330-KF
				VBMT 16 04 04-KF																☆				☆										VBMT 331-KF
				VBMT 16 04 08-KF																☆				☆										VBMT 332-KF
		11	1/4	VBMT 11 03 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆				VBMT 220-MF
				VBMT 11 03 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				VBMT 221-MF
				VBMT 11 03 08-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				VBMT 222-MF
		16	3/8	VBMT 16 04 02-MF									☆	☆															☆	☆	☆				VBMT 330-MF
				VBMT 16 04 04-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				VBMT 331-MF
				VBMT 16 04 08-MF									☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆				VBMT 332-MF
				VBMT 16 04 12-MF											☆																				VBMT 333-MF
		11	1/4	VCMT 11 03 04-KF																			☆											VCMT 221-KF
		11	1/4	VCMT 11 03 02-MF										☆																	☆			VCMT 220-MF
				VCMT 11 03 04-MF										☆	☆																☆			VCMT 221-MF

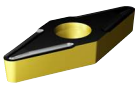
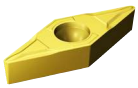
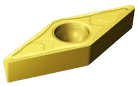
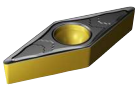
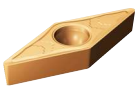
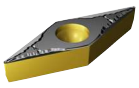
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 35°



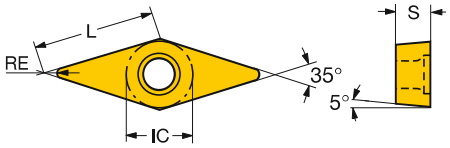
				KOD ISO	P							M						K					N			S					KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka wykończeniowa		11	1/4	VBMT 11 02 02-UF		☆		☆		☆	☆			☆				☆												☆		☆		VBMT 2(1.5)0-UF
				VBMT 11 02 04-UF		☆		☆	☆	☆	☆			☆				☆												☆		☆		VBMT 2(1.5)1-UF
				VBMT 11 02 08-UF		☆		☆	☆	☆	☆							☆												☆		☆		VBMT 2(1.5)2-UF
		16	3/8	VBMT 16 04 04-XF								☆						☆					☆								☆			VBMT 331-XF
				VBMT 16 04 08-XF								☆						☆					☆								☆			VBMT 332-XF
Obróbka średnia		16	3/8	VBMT 16 04 04-MMC												☆																	VBMT 331-MMC
				VBMT 16 04 08-MMC												☆																	VBMT 332-MMC
				VBMT 16 04 12-MMC												☆																	VBMT 333-MMC
		16	3/8	VBMT 16 04 04-PMC					☆	☆																							VBMT 331-PMC
				VBMT 16 04 08-PMC					☆	☆																							VBMT 332-PMC
				VBMT 16 04 12-PMC					☆	☆																							VBMT 333-PMC
		16	3/8	VBMT 16 04 04-SMC																									☆				VBMT 331-SMC
				VBMT 16 04 08-SMC																									☆				VBMT 332-SMC
				VBMT 16 04 12-SMC																									☆				VBMT 333-SMC
		16	3/8	VBMT 16 04 04-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																						VBMT 331-PM
				VBMT 16 04 08-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																						VBMT 332-PM
				VBMT 16 04 12-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆																						VBMT 333-PM

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 35°



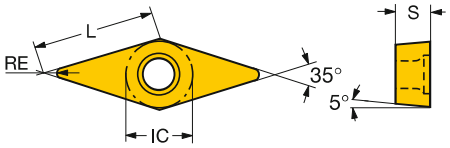
					P								M							K						N			S					
				KOD ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	KOD ANSI
Obróbka średnia		11	1/4	VCMT 11 03 04-PM		☆		☆	☆	☆																								VCMT 221-PM
				VCMT 11 03 08-PM	☆				☆	☆																								VCMT 222-PM
		16	3/8	VBMT 16 04 04-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆				VBMT 331-MM
				VBMT 16 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆												☆	☆	☆				VBMT 332-MM
				VBMT 16 04 12-MM									☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆				VBMT 333-MM
		11	1/4	VCMT 11 03 04-MM										☆		☆															☆				VCMT 221-MM
				VCMT 11 03 08-MM												☆																				VCMT 222-MM
		16	3/8	VBMT 16 04 04-KM																☆		☆	☆		☆										VBMT 331-KM
				VBMT 16 04 08-KM																☆		☆	☆		☆										VBMT 332-KM
				VBMT 16 04 12-KM																		☆	☆		☆										VBMT 333-KM
		11	1/4	VCMT 11 03 08-KM																			☆												VCMT 222-KM
		16	3/8	VBGT 16 04 01-UM									☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆			VBGT 3303-UM
				VBGT 16 04 02-UM	☆								☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆			VBGT 330-UM
				VBGT 16 04 04-UM	☆								☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆		VBGT 331-UM
				VBGT 16 04 08-UM	☆								☆	☆											☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆		VBGT 332-UM

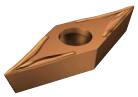
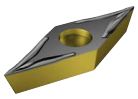
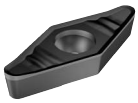
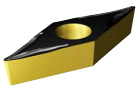
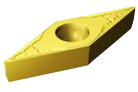
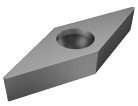
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 35°



				KOD ISO	P							M						K					N			S					KOD ANSI
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Obróbka średnia		11	1/4	VCET 11 03 01-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆				VCET 22(03)-UM
				VCET 11 03 02-UM									☆	☆												☆			☆	☆	☆				VCET 220-UM
		11	1/4	VCGT 11 03 01-UM									☆	☆											☆	☆		☆		☆	☆		☆		VCGT 2203-UM
				VCGT 11 03 02-UM	☆								☆	☆											☆	☆		☆		☆	☆		☆		VCGT 220-UM
				VCGT 11 03 04-UM	☆								☆	☆											☆	☆		☆		☆	☆		☆		VCGT 221-UM
		11	1/4	VCGX 11 02 02-AL																						☆									VCGX 2(1.5)0-AL
				VCGX 11 02 04-AL																						☆									VCGX 2(1.5)1-AL
				VCGX 11 03 02-AL																						☆									VCGX 220-AL
				VCGX 11 03 04-AL																						☆									VCGX 221-AL
		16	3/8	VCGX 16 04 04-AL																						☆									VCGX 331-AL
				VCGX 16 04 08-AL																						☆									VCGX 332-AL
				VCGX 16 04 12-AL																						☆									VCGX 333-AL
		22	1/2	VCGX 22 05 20-AL																						☆									
				VCGX 22 05 30-AL																						☆									
		16	3/8	VBMT 16 04 04-UM	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆		☆						☆		☆		☆		☆	☆		☆		VBMT 331-UM
				VBMT 16 04 08-UM	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆		☆		☆						☆		☆		☆		☆	☆		☆		VBMT 332-UM
				VBMT 16 04 12-UM	☆					☆			☆	☆												☆				☆	☆				VBMT 333-UM
		16	3/8	VBMT 16 04 04-XM								☆						☆						☆								☆			VBMT 331-XM
				VBMT 16 04 08-XM								☆						☆						☆								☆			VBMT 332-XM
		16	3/8	VBMW 16 04 04																					☆			☆					☆		VBMW 331

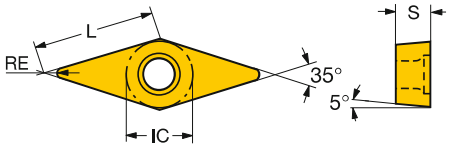
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

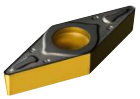
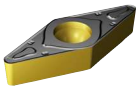
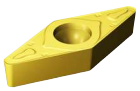
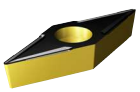
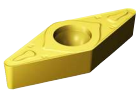
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 35°



					P								M						K						N			S					
				KOD ISO	1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	KOD ANSI
Obróbka zgrubna		16	3/8	VBMT 16 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																								VBMT 332-PR
				VBMT 16 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																								VBMT 333-PR
		16	3/8	VBMT 16 04 08-KR																☆	☆	☆		☆										VBMT 332-KR
				VBMT 16 04 12-KR																☆	☆	☆		☆										VBMT 333-KR
		16	3/8	VBMT 16 04 08-MR											☆	☆	☆																	VBMT 332-MR
				VBMT 16 04 12-MR												☆	☆																	VBMT 333-MR
		16	3/8	VBMT 16 04 04-UR				☆	☆	☆								☆																VBMT 331-UR
				VBMT 16 04 08-UR				☆	☆	☆								☆																VBMT 332-UR
				VBMT 16 04 12-UR					☆	☆																								VBMT 333-UR
		16	3/8	VBMT 16 04 08-XR								☆						☆					☆									☆		VBMT 332-XR
				VBMT 16 04 12-XR								☆						☆					☆									☆		VBMT 333-XR

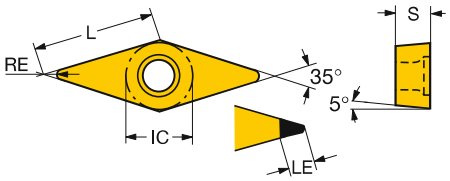
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

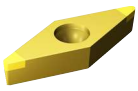
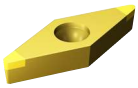
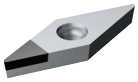
A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 107, płytka tokarska

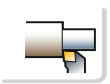
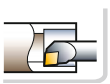
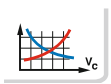
Rombowe 35°

Zaawansowane materiały narzędziowe



							K	N		H			
							7525	CD05	CD10	7015	7025	7525	
			LE	LE"	KOD ISO								KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		16 3/8	3.0	.118	VBGW160404S01020F					☆	☆		VBGW331S0320F
			3.0	.118	VBGW160404S01030F						☆		VBGW331S0330F
			3.0	.118	VBGW160404S01530F					☆			VBGW331S0630F
			3.0	.118	VBGW160408S01020F					☆	☆		VBGW332S0320F
			3.0	.118	VBGW160408S01530F					☆	☆		VBGW332S0630F
		16 3/8	4.0	.157	VBGW160404T01020F		☆					☆	VBGW331T0320F
			4.0	.157	VBGW160408T01020F		☆					☆	VBGW332T0320F
		11 1/4	4.4	.173	VCMW110204FP			☆	☆				VCMW2(1.5)1FP
			4.4	.173	VCMW110304FP				☆				VCMW221FP
		16 3/8	4.4	.173	VCMW160404FP			☆	☆				VCMW331FP
			3.5	.138	VCMW160408FP			☆	☆				VCMW332FP
			2.7	.106	VCMW160412FP				☆				VCMW333FP

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

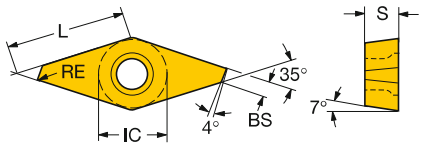
 A13
 A27
 A558
ISO 13399 I1

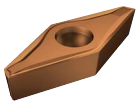
SANDVIK Coromant

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Rombowe 35°

Zaawansowane materiały narzędziowe



				LE	LE"	S	S"	KOD ISO	P	M		N	S			KOD ANSI
									5015	1115	1125	1125	1105	1115	1125	
Obróbka wykończeniowa		11	1/4	11.1	.436	3.2	.125	VCEX 11 03 00L-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	VCEX 22(00)L-F
				11.1	.436	3.2	.125	VCEX 11 03 00R-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	VCEX 22(00)R-F
				11.0	.432	3.2	.125	VCEX 11 03 01L-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	VCEX 22(03)L-F
				11.0	.432	3.2	.125	VCEX 11 03 01R-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	VCEX 22(03)R-F

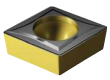
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

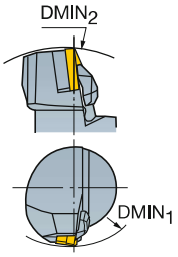
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

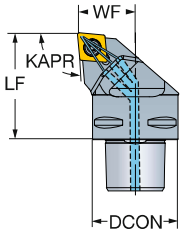
Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

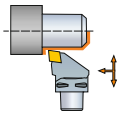
KAPR 95°
PSIR -5°







CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

									Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale*							MIID
										DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	09	3/8	C3	130.0	116.0	40.0	1		C3-SCLCR/L-22040-09HPA	32	40.0	22.0	0.0	80	3.0	0.19	CCMT 09 T3 08
				5.118	*4.567*	*1.575*				*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*1160*		*.418*	*CCMT 3(2.5)2*
			C4	130.0	140.0	50.0	1		C4-SCLCR/L-27050-09HPA	40	50.0	27.0	0.0	80	3.0	0.38	CCMT 09 T3 08
				5.118	*5.512*	*1.969*				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.836*	*CCMT 3(2.5)2*
	12	1/2	C4	130.0	140.0	50.0	1		C4-SCLCR/L-27050-12HPA	40	50.0	27.0	0.0	80	3.0	0.38	CCMT 12 04 08
				5.118	*5.512*	*1.969*				*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.836*	*CCMT 432*
			C6	125.0	190.0	65.0	1		C6-SCLCR/L-45065-12HPA	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.21	CCMT 12 04 08
				4.921	*7.480*	*2.559*				*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.662*	*CCMT 432*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

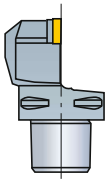
A7 I1 F16 I38 I21

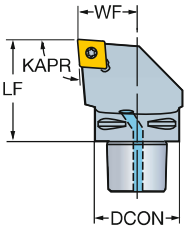
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

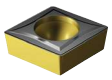
Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

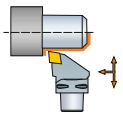
KAPR 95°
PSIR -5°







CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

							Wymiary, mm, *cale*							
											CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	09	3/8	C3	40.0	1	C3-SCLCR/L-22040-09	32	40.0	22.0	0.0	10	3.0	0.13	CCMT 09 T3 08
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.284*	*CCMT 3(2.5)2*
			C4	50.0	1	C4-SCLCR/L-27050-09	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.34	CCMT 09 T3 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.748*	*CCMT 3(2.5)2*
			C5	60.0	1	C5-SCLCR/L-35060-09	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.64	CCMT 09 T3 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.408*	*CCMT 3(2.5)2*
			C6	65.0	1	C6-SCLCR/L-45065-09	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.10	CCMT 09 T3 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*CCMT 3(2.5)2*
	12	1/2	C3	40.0	1	C3-SCLCR/L-22040-12	32	40.0	22.0	0.0	10	3.0	0.13	CCMT 12 04 08
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.284*	*CCMT 432*
			C4	50.0	1	C4-SCLCR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.34	CCMT 12 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.748*	*CCMT 432*
			C5	60.0	1	C5-SCLCR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.64	CCMT 12 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.408*	*CCMT 432*
			C6	65.0	1	C6-SCLCR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.10	CCMT 12 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*CCMT 432*
	38	1 1/2	C10	110.0	1	C10-SCLCR/L-68110-38	100	110.0	68.0	0.0	10	18.7	4.95	CCMT 38 09 32
				4.331			*3.937*	*4.331*	*2.677*	*.000*	*145*		*10.890*	*CCMT 38 09 32*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

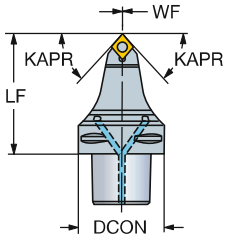
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I21

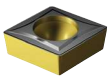
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

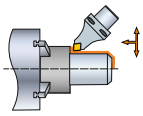
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

							Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2	C6	90.0	1	C6-SCMCN-00090-12	63	90.0	0.0	0.0	10	3.0	1.30	CCMT 12 04 08
				3.543			*2.480*	*3.543*	*.000*	*.000*	*145*		*2.860*	*CCMT 432*

N = Neutralna

A8

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

C3 - D C I21

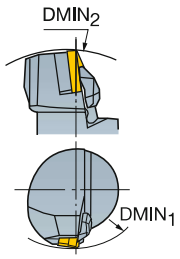
SANDVIK Coromant

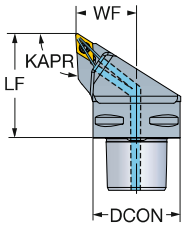
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

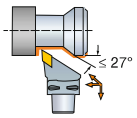
Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

									Wymiary, mm, *cale*							
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	11	3/8	C3	116.0	40.0	1	C3-SDJCR/L-22040-11HPA	32	40.0	22.0	0.0	80	3.0	0.19	DCMT 11 T3 08
				4.567	*1.575*			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*1160*		*.418*	*DCMT 3(2.5)2*
			C4	140.0	50.0	1	C4-SDJCR/L-27050-11HPA	40	50.0	27.0	0.0	80	3.0	0.38	DCMT 11 T3 08
				5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.836*	*DCMT 3(2.5)2*
			C5	165.0	60.0	1	C5-SDJCR/L-35060-11HPA	50	60.0	35.0	0.0	80	3.0	0.70	DCMT 11 T3 08
				6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*DCMT 3(2.5)2*
			C6	190.0	65.0	1	C6-SDJCR/L-45065-11HPA	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.21	DCMT 11 T3 08
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.662*	*DCMT 3(2.5)2*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

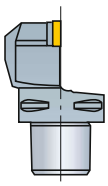
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

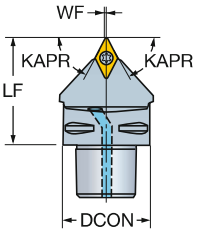
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

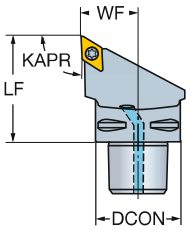
Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

	Cx-SDNCN	Cx-SDJCR/L
KAPR	62.5°	93.0°
PSIR	27.5°	-3.0°

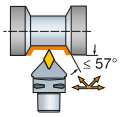
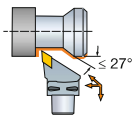






DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	3/8	C3	40.0	1	C3-SDNCN-00040-11	32	40.0	0.5	0.0	10	3.0	0.13	DCMT 11 T3 08
			1.575			*1.260*	*1.575*	*.020*	*.000*	*145*		*.284*	*DCMT 3(2.5)2*
		C4	50.0	1	C4-SDNCN-00050-11	40	50.0	0.5	0.0	10	3.0	0.45	DCMT 11 T3 08
			1.969			*1.575*	*1.969*	*.020*	*.000*	*145*		*.990*	*DCMT 3(2.5)2*
		C5	60.0	1	C5-SDNCN-00060-11	50	60.0	0.5	0.0	10	3.0	0.58	DCMT 11 T3 08
			2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.269*	*DCMT 3(2.5)2*
	1/4	C3	40.0	1	C3-SDJCR-22040-07	32	40.0	22.0	0.0	10	0.9	0.13	DCMT 07 02 04
			1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.284*	*DCMT 2(1.5)1*
		C4	50.0	1	C4-SDJCR-27050-07	40	50.0	27.0	0.0	10	0.9	0.34	DCMT 07 02 04
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.744*	*DCMT 2(1.5)1*
	3/8	C3	40.0	1	C3-SDJCR/L-22040-11	32	40.0	22.0	0.0	10	3.0	0.13	DCMT 11 T3 08
			1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.284*	*DCMT 3(2.5)2*
		C4	50.0	1	C4-SDJCR/L-27050-11	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.34	DCMT 11 T3 08
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.748*	*DCMT 3(2.5)2*
		C5	60.0	1	C5-SDJCR/L-35060-11	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.62	DCMT 11 T3 08
			2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.360*	*DCMT 3(2.5)2*
		C6	65.0	1	C6-SDJCR/L-45065-11	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.10	DCMT 11 T3 08
			2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*DCMT 3(2.5)2*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

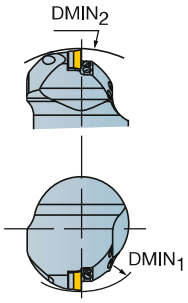
A7 I1 F16 I38 I21

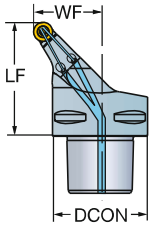
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

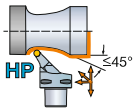
Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

RCMT
RCGX-AL





	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	10	C5	130.0	270.0	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-10HP	50	60.0	35.0	0.0	80	3.0	0.70	RCMT 10 T3 M0
	.394		*5.118*	*10.630*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*RCMT 10 T3 M0*
		C6	140.0	300.0	65.0	1	C6-SRSCR/L-45065-10HP	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.21	RCMT 10 T3 M0
			5.512	*11.811*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.662*	*RCMT 10 T3 M0*
	12	C5	130.0	270.0	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-12HP	50	60.0	35.0	0.0	80	3.0	0.70	RCMT 12 04 M0
	.472		*5.118*	*10.630*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*RCMT 12 04 M0*
		C6	120.0	195.0	65.0	1	C6-SRSCR/L-45065-12HP	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.10	RCMT 12 04 M0
			4.724	*7.677*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.420*	*RCMT 12 04 M0*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

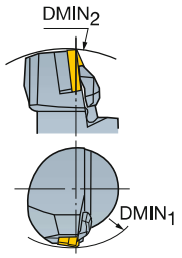
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

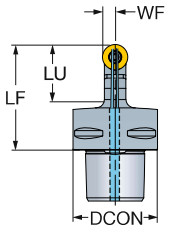
A7 I1 F16 I38 I21

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa





RCMT
RCGX-AL

	IC		CZC$_{MS}$	CDX	DMIN$_2$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
HP ≤ 90°	10	.394	C5	25.0	165.0	60.0	1	C5-SRDCN00060-10AHPA	50	60.0	5.0	0.0	80	3.0	0.70	RCMT 10 T3 M0
				.984	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.197*	*.000*	*1160*		*1.540*	*RCMT 10 T3 M0*
	12	.472	C4	28.0	140.0	50.0	1	C4-SRDCN00050-12AHPA	40	50.0	6.0	0.0	80	3.0	0.38	RCMT 12 04 M0
				1.102	*5.512*	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.236*	*.000*	*1160*		*.836*	*RCMT 12 04 M0*
			C5	28.0	165.0	60.0	1	C5-SRDCN00060-12AHPA	50	60.0	6.0	0.0	80	3.0	0.70	RCMT 12 04 M0
				1.102	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.236*	*.000*	*1160*		*1.540*	*RCMT 12 04 M0*
			C6	28.0		65.0	1	C6-SRDCN00065-12AHPA	63	65.0	6.0	0.0	80	3.0	1.21	RCMT 12 04 M0
				1.102		*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.236*	*.000*	*1160*		*2.662*	*RCMT 12 04 M0*
	16	.630	C6	35.0		65.0	1	C6-SRDCN00065-16AHPA	63	65.0	8.0	0.0	80	6.4	1.21	RCMT 16 06 M0
				1.378		*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.315*	*.000*	*1160*		*2.662*	*RCMT 16 06 M0*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

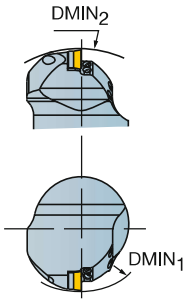
A7 I1 F16 I38 I21

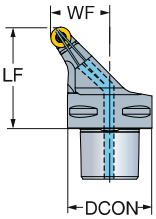
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

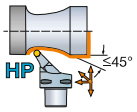
Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

RCMT
RCGX-AL





									Wymiary, mm, *cale*							
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	12	.472	C5	150.0	165.0	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-12HPA	50	60.0	35.0	0.0	80	3.0	0.70	RCMT 12 04 M0
				5.906	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*RCMT 12 04 M0*
			C6	150.0	190.0	65.0	1	C6-SRSCR/L-45065-12HPA	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.21	RCMT 12 04 M0
				5.906	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.662*	*RCMT 12 04 M0*
	16	.630	C5	175.0	165.0	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-16HPA	50	60.0	35.0	0.0	80	6.4	0.70	RCMT 16 06 M0
				6.890	*6.496*	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*RCMT 16 06 M0*
			C6	175.0	190.0	65.0	1	C6-SRSCR/L-45065-16HPA	63	65.0	45.0	0.0	80	6.4	1.21	RCMT 16 06 M0
				6.890	*7.480*	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.662*	*RCMT 16 06 M0*

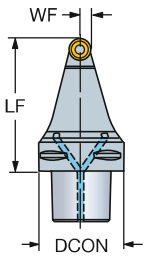
Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

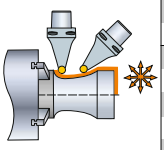
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



RCMT
RCGX-AL

	IC		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	10	.394	C6	100.0	1	C6-SRDCN-00100-10	63	100.0	5.0	0.0	10	3.0	1.35	RCMT 10 T3 M0
				3.937			*2.480*	*3.937*	*.197*	*.000*	*145*		*2.968*	*RCMT 10 T3 M0*
	16	.630	C6	100.0	1	C6-SRDCN-00100-16	63	100.0	8.0	0.0	10	6.4	1.35	RCMT 16 06 M0
				3.937			*2.480*	*3.937*	*.315*	*.000*	*145*		*2.968*	*RCMT 16 06 M0*

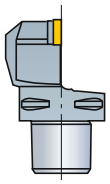
N = Neutralna

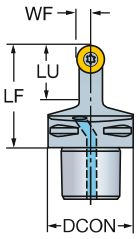
A7 I1 F16 I38 I21

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

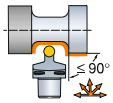
Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





RCMT
RCGX-AL

	IC	CZC$_{MS}$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Wymiary, mm, *cale*							
	06	.236	C4	12.0	50.0	1	C4-SRDCN-00050-06A	40	50.0	3.0	0.0	10	0.9	0.34	RCMT 06 02 M0
				.472	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.118*	*.000*	*145*		*.748*	*RCMT 06 02 M0*
			C5	12.0	60.0	1	C5-SRDCN-00060-06A	50	60.0	3.0	0.0	10	0.9	0.70	RCMT 06 02 M0
				.472	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.118*	*.000*	*145*		*1.542*	*RCMT 06 02 M0*
	08	.315	C4	16.0	50.0	1	C4-SRDCN-00050-08A	40	50.0	4.0	0.0	10	1.4	0.28	RCMT 08 03 M0
				.630	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.157*	*.000*	*145*		*.616*	*RCMT 08 03 M0*
			C5	16.0	60.0	1	C5-SRDCN-00060-08A	50	60.0	4.0	0.0	10	1.4	0.68	RCMT 08 03 M0
				.630	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.157*	*.000*	*145*		*1.496*	*RCMT 08 03 M0*
	10	.394	C4	25.0	50.0	1	C4-SRDCN-00050-10A	40	50.0	5.0	0.0	10	3.0	0.33	RCMT 10 T3 M0
				.984	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.197*	*.000*	*145*		*.726*	*RCMT 10 T3 M0*
			C5	25.0	60.0	1	C5-SRDCN-00060-10A	50	60.0	5.0	0.0	10	3.0	0.61	RCMT 10 T3 M0
				.984	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.197*	*.000*	*145*		*1.333*	*RCMT 10 T3 M0*
			C6	25.0	65.0	1	C6-SRDCN-00065-10A	63	65.0	5.0	0.0	10	3.0	1.10	RCMT 10 T3 M0
				.984	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.197*	*.000*	*145*		*2.420*	*RCMT 10 T3 M0*
	12	.472	C4	28.0	50.0	1	C4-SRDCN-00050-12A	40	50.0	6.0	0.0	10	3.0	0.33	RCMT 12 04 M0
				1.102	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*.236*	*.000*	*145*		*.730*	*RCMT 12 04 M0*
			C5	28.0	60.0	1	C5-SRDCN-00060-12A	50	60.0	6.0	0.0	10	3.0	0.62	RCMT 12 04 M0
				1.102	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.236*	*.000*	*145*		*1.373*	*RCMT 12 04 M0*
			C6	28.0	65.0	1	C6-SRDCN-00065-12A	63	65.0	6.0	0.0	10	3.0	1.10	RCMT 12 04 M0
				1.102	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.236*	*.000*	*145*		*2.420*	*RCMT 12 04 M0*
	16	.630	C5	35.0	60.0	1	C5-SRDCN-00060-16A	50	60.0	8.0	0.0	10	6.4	0.58	RCMT 16 06 M0
				1.378	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.315*	*.000*	*145*		*1.269*	*RCMT 16 06 M0*
			C6	35.0	65.0	1	C6-SRDCN-00065-16A	63	65.0	8.0	0.0	10	6.4	0.90	RCMT 16 06 M0
				1.378	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.315*	*.000*	*145*		*1.980*	*RCMT 16 06 M0*
	20	.787	C5	40.0	60.0	1	C5-SRDCN-00060-20A	50	60.0	10.0	0.0	10	9.5	0.62	RCMT 20 06 M0
				1.575	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.394*	*.000*	*145*		*1.373*	*RCMT 20 06 M0*
			C6	40.0	65.0	1	C6-SRDCN-00065-20A	63	65.0	10.0	0.0	10	9.5	0.90	RCMT 20 06 M0
				1.575	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.394*	*.000*	*145*		*1.980*	*RCMT 20 06 M0*

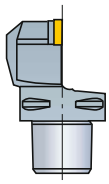
N = Neutralna

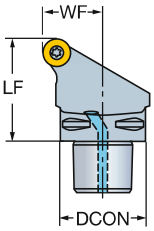
A7 I1 F16 I38 I21

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

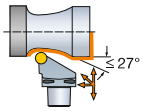
Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





RCMT
RCGX-AL

	IC		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	06	.236	C4	50.0	1	C4-SRSCR-27050-06	40	50.0	27.0	0.0	10	0.9	0.33	RCMT 06 02 M0
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.726*	*RCMT 06 02 M0*
			C5	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-06	50	60.0	35.0	0.0	10	0.9	0.70	RCMT 06 02 M0
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RCMT 06 02 M0*
	08	.315	C4	50.0	1	C4-SRSCR/L-27050-08	40	50.0	27.0	0.0	10	1.4	0.33	RCMT 08 03 M0
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.730*	*RCMT 08 03 M0*
			C5	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-08	50	60.0	35.0	0.0	10	1.4	0.70	RCMT 08 03 M0
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RCMT 08 03 M0*
	10	.394	C3	40.0	1	C3-SRSCR-22040-10	32	40.0	22.0	0.0	10	3.0	0.22	RCMT 10 T3 M0
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.482*	*RCMT 10 T3 M0*
			C4	50.0	1	C4-SRSCR/L-27050-10	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.33	RCMT 10 T3 M0
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.730*	*RCMT 10 T3 M0*
			C5	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-10	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.70	RCMT 10 T3 M0
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RCMT 10 T3 M0*
			C6	65.0	1	C6-SRSCR/L-45065-10	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.10	RCMT 10 T3 M0
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*RCMT 10 T3 M0*
	12	.472	C4	50.0	1	C4-SRSCR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.40	RCMT 12 04 M0
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.880*	*RCMT 12 04 M0*
			C5	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.70	RCMT 12 04 M0
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RCMT 12 04 M0*
			C6	65.0	1	C6-SRSCR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.10	RCMT 12 04 M0
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*RCMT 12 04 M0*
	16	.630	C5	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	6.4	0.70	RCMT 16 06 M0
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.540*	*RCMT 16 06 M0*
			C6	65.0	1	C6-SRSCR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.10	RCMT 16 06 M0
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*RCMT 16 06 M0*
	20	.787	C5	60.0	1	C5-SRSCR/L-35060-20	50	60.0	35.0	0.0	10	9.5	0.86	RCMT 20 06 M0
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.892*	*RCMT 20 06 M0*
			C6	65.0	1	C6-SRSCR/L-45065-20	63	65.0	45.0	0.0	10	9.5	1.35	RCMT 20 06 M0
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.966*	*RCMT 20 06 M0*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

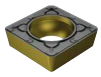
A7 ISO 13399 I1 F16 CNSC CXSC I38 C3 - D C I21

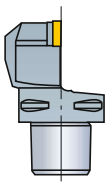
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

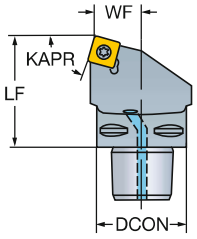
Mocowanie śrubą

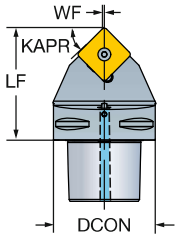
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

	Cx-SSRCR/L	Cx-SSDCN
KAPR	75°	45°
PSIR	15°	45°



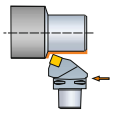
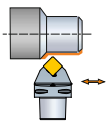






SCMT, SCGX

SCMW

							Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale*							MIID
								DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	12	1/2	C5	60.0	1		C5-SSRCR-27060-12	50	60.0	27.0	0.0	10	3.0	0.55	SCMT 12 04 08
				2.362				*1.969*	*2.362*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.210*	*SCMT 432*
	38	1 1/2	C10	110.0	1		C10-SSRCR/L-58110-38	100	110.0	58.0	0.0	10	18.7	5.25	SCMT 38 09 32
				4.331				*3.937*	*4.331*	*2.283*	*.000*	*145*		*11.550*	*SCMT 38 09 32*
	38	1 1/2	C10	110.0	1		C10-SSDCN-00110-38	100	110.0	0.0	0.0	10	18.7	4.80	SCMT 38 09 32
				4.331				*3.937*	*4.331*	*.000*	*.000*	*145*		*10.560*	*SCMT 38 09 32*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

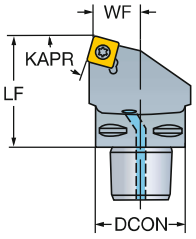
A7 I1 F16 I38 I21

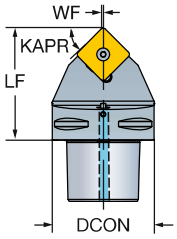
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

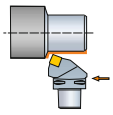
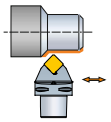
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

	Cx-SSRBR/L	Cx-SSDBN
KAPR	75°	45°
PSIR	15°	45°





SCMT, SCGX
SCMW

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	38	1 1/2	C10	110.0	1	C10-SSRBR/L-58110-38	100	110.0	58.0	0.0	10	18.7	5.10	SBMT 38 12 32
			4.331				3.937	4.331	2.283	.000	145			SBMT 38 12 32
	38	1 1/2	C10	110.0	1	C10-SSDBN-00110-38	100	110.0	0.0	0.0	10	18.7	4.60	SBMT 38 12 32
			4.331				3.937	4.331	.000	.000	145			SBMT 38 12 32

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

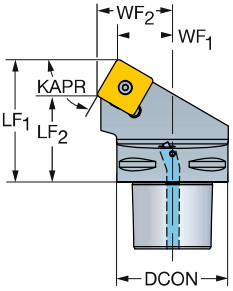
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

	Cx-SSTBR/L
KAPR	60°
PSIR	30°

SCMT



							Wymiary, mm, *cale*								
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF				MIID
	38	1 1/2	C10	110.0	1	C10-SSTBR/L-50110-38	100	110.0	80.5	50.0	67.1	0.0	10	18.7	5.00	SBMT 38 12 32
				4.331			*3.937*	*4.331*	*3.169*	*1.969*	*2.642*	*.000*	*145*			*SBMT 38 12 32*

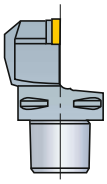
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

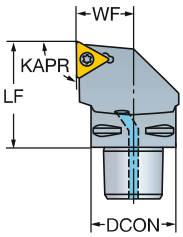
Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

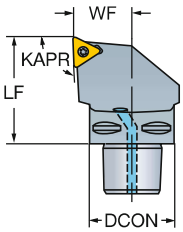
KAPR
PSIR



Cx-STGCR/L
91°
-1°

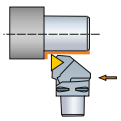


Cx-STJCR/L
93°
-3°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
						Wymiary, mm, *cale*							
	1/4	C4	50.0	1	C4-STJCR-27050-11-B1	40	50.0	27.0	0.0	10	0.9	0.34	TCMT 11 03 04
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.748*	*TCMT 221*
	3/8	C4	50.0	1	C4-STGCR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.34	TCMT 16 T3 08
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.748*	*TCMT 3(2.5)2*
		C4	50.0	1	C4-STJCR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.34	TCMT 16 T3 08
			1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.748*	*TCMT 3(2.5)2*
		C5	60.0	1	C5-STGCR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.64	TCMT 16 T3 08
			2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.399*	*TCMT 3(2.5)2*
		C5	60.0	1	C5-STJCR-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.64	TCMT 16 T3 08
			2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.408*	*TCMT 3(2.5)2*
		C6	65.0	1	C6-STGCR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.10	TCMT 16 T3 08
			2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.420*	*TCMT 3(2.5)2*

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

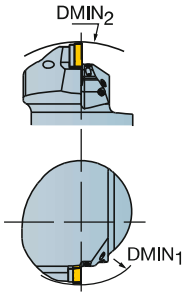
A7 I1 F16 I38 I21

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

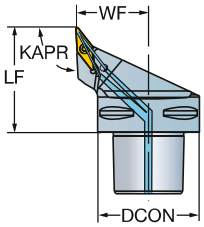
Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

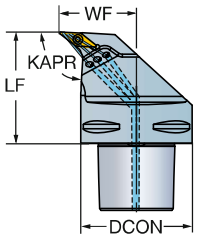
KAPR
PSIR



Cx-SVJBR/L..HP
93°
-3°

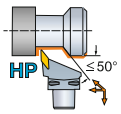


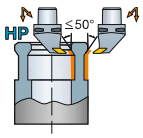
Cx-SVUBR/L..HP
93°
-3°



VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Wymiary, mm, *cale*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	16	3/8	C4	140.0	50.0	1	**C4-SVJBR/L-27050-16HP**	40	50.0	27.0	0.0	80	3.0	0.30	VBMT 16 04 08
				5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.660*	*VBMT 332*
			C5	200.0	60.0	1	**C5-SVJBR/L-35060-16HP**	50	60.0	35.0	0.0	80	3.0	0.70	VBMT 16 04 08
				7.874	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*VBMT 332*
			C6	200.0	65.0	1	**C6-SVJBR/L-45065-16HP**	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.30	VBMT 16 04 08
				7.874	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.860*	*VBMT 332*
			C8	240.0	80.0	1	**C8-SVJBR/L-55080-16HP**	80	80.0	55.0	0.0	80	3.0	2.30	VBMT 16 04 08
				9.449	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*		*5.060*	*VBMT 332*

								Wymiary, mm, *cale*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	16	3/8	C6	85.0	65.0	1	**C6-SVUBR/L-45065-16HP**	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.30	VBMT 16 04 08
				3.346	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.860*	*VBMT 332*
			C8	100.0	80.0	1	**C8-SVUBR/L-55080-16HP**	80	80.0	55.0	0.0	80	3.0	2.70	VBMT 16 04 08
				3.937	*3.150*			*3.150*	*3.150*	*2.165*	*.000*	*1160*		*5.940*	*VBMT 332*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

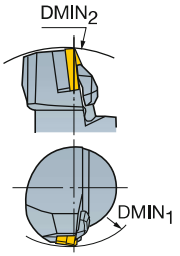
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

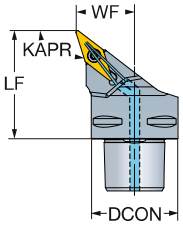
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 107.5°
PSIR -17.5°





VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Wymiary, mm, *cale*							
												CP Bar PSI	Nm	Kg	
	16	3/8	C4	140.0	50.0	1	**C4-SVHBR/L-27050-16HPA**	40	50.0	27.0	0.0	80	3.0	0.38	VBMT 16 04 08
				5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.836*	*VBMT 332*
			C5	165.0	60.0	1	**C5-SVHBR/L-35060-16HPA**	50	60.0	35.0	0.0	80	3.0	0.70	VBMT 16 04 08
				6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*VBMT 332*
			C6	190.0	65.0	1	**C6-SVHBR/L-45065-16HPA**	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.21	VBMT 16 04 08
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.662*	*VBMT 332*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

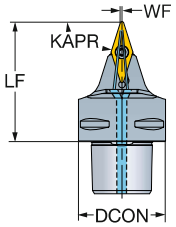
A7 I1 F16 I38 I21

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

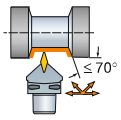
Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 72.5°
PSIR 17.5°



VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Wymiary, mm, *cale*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	16	3/8	CZC_{MS}	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
			C4	140.0	55.0	1	C4-SVVBN-00055-16HPA	40	55.0	0.6	0.0	80	3.0	0.38	VBMT 16 04 08
				5.512	*2.165*			*1.575*	*2.165*	*.023*	*.000*	*1160*		*.836*	*VBMT 332*
			C5	165.0	60.0	1	C5-SVVBN-00060-16HPA	50	60.0	0.6	0.0	80	3.0	0.70	VBMT 16 04 08
				6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*.024*	*.000*	*1160*		*1.540*	*VBMT 332*
			C6	190.0	65.0	1	C6-SVVBN-00065-16HPA	63	65.0	0.6	0.0	80	3.0	1.21	VBMT 16 04 08
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*.024*	*.000*	*1160*		*2.662*	*VBMT 332*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

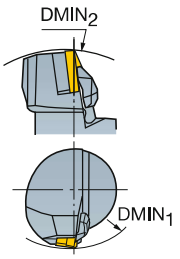
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

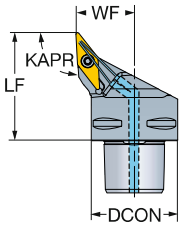
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

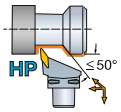
KAPR 93°
PSIR -3°





VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Wymiary, mm, *cale*								
			CZC_{MS}	$DMIN_2$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	C3	116.0	40.0	1	C3-SVJBR/L2204011HPAB1	32	40.0	22.0	0.0	80	0.9	0.19	VBMT 11 03 04
				4.567	*1.575*			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*1160*		*.418*	*VBMT 221*
			C4	140.0	50.0	1	C4-SVJBR/L2705011HPAB1	40	50.0	27.0	0.0	80	0.9	0.38	VBMT 11 03 04
				5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.836*	*VBMT 221*
	16	3/8	C4	140.0	50.0	1	C4-SVJBR/L-27050-16HPA	40	50.0	27.0	0.0	80	3.0	0.38	VBMT 16 04 08
				5.512	*1.969*			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.836*	*VBMT 332*
			C5	165.0	60.0	1	C5-SVJBR/L-35060-16HPA	50	60.0	35.0	0.0	80	3.0	0.70	VBMT 16 04 08
				6.496	*2.362*			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*1160*		*1.540*	*VBMT 332*
			C6	190.0	65.0	1	C6-SVJBR/L-45065-16HPA	63	65.0	45.0	0.0	80	3.0	1.21	VBMT 16 04 08
				7.480	*2.559*			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*1160*		*2.662*	*VBMT 332*

Wartości DMIN1 i DMIN2 obowiązują w zastosowaniu z uchwytem typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

B1 na końcu oznaczenia = do płytki o grubości 03 = 3.18 mm (2 = 1/8")

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

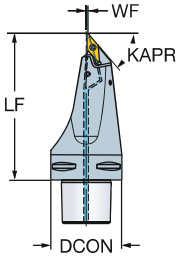
C3 - D C I21

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

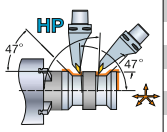
Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

							Wymiary, mm, *cale*							
			CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	C6	130.0	1	**C6-SVMBR/L-00130-16HP**	63	130.0	1.2	0.0	80	3.0	1.69	VBMT 16 04 08
				5.118			*2.480*	*5.118*	*.049*	*.000*	*1160*		*3.709*	*VBMT 332*

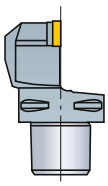
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

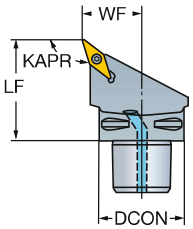
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

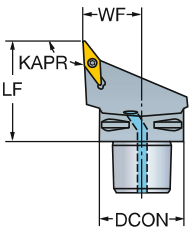
Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

	Cx-SVHBR/L	Cx-SVJBR/L
KAPR	107.5°	93.0°
PSIR	-17.5°	-3.0°

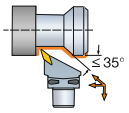
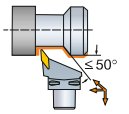






VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Wymiary, mm, *cale*							
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	11	1/4	C3	40.0	1	C3-SVHBR/L-22040-11	32	40.0	22.0	0.0	10	0.9	0.13	VBMT 11 02 04
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.282*	*VBMT 2(1.5)1*
			C3	40.0	1	C3-SVHBR/L-22040-11-B1	32	40.0	22.0	0.0	10	0.9	0.13	VBMT 11 03 04
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.282*	*VBMT 221*
			C4	50.0	1	C4-SVHBR/L-27050-11	40	50.0	27.0	0.0	10	0.9	0.49	VBMT 11 02 04
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*1.375*	*VBMT 2(1.5)1*
			C4	50.0	1	C4-SVHBR/L-27050-11-B1	40	50.0	27.0	0.0	10	0.9	0.45	VBMT 11 03 04
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.990*	*VBMT 221*
			C5	60.0	1	C5-SVHBR/L-35060-11	50	60.0	35.0	0.0	10	0.9	0.71	VBMT 11 02 04
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.560*	*VBMT 2(1.5)1*
	16	3/8	C4	50.0	1	C4-SVHBR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.45	VBMT 16 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.983*	*VBMT 332*
			C5	60.0	1	C5-SVHBR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.58	VBMT 16 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.276*	*VBMT 332*
			C6	65.0	1	C6-SVHBR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	0.90	VBMT 16 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*1.980*	*VBMT 332*
	11	1/4	C3	40.0	1	C3-SVJBR/L-22040-11	32	40.0	22.0	0.0	10	0.9	0.13	VBMT 11 02 04
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.279*	*VBMT 2(1.5)1*
			C3	40.0	1	C3-SVJBR/L-22040-11-B1	32	40.0	22.0	0.0	10	0.9	0.13	VBMT 11 03 04
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*145*		*.279*	*VBMT 221*
			C4	50.0	1	C4-SVJBR/L-27050-11	40	50.0	27.0	0.0	10	0.9	0.48	VBMT 11 02 04
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.682*	*VBMT 2(1.5)1*
			C4	50.0	1	C4-SVJBR/L-27050-11-B1	40	50.0	27.0	0.0	10	0.9	0.45	VBMT 11 03 04
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.997*	*VBMT 221*
			C5	60.0	1	C5-SVJBR/L-35060-11	50	60.0	35.0	0.0	10	0.9	0.71	VBMT 11 02 04
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.560*	*VBMT 2(1.5)1*
	16	3/8	C4	50.0	1	C4-SVJBR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.30	VBMT 16 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.660*	*VBMT 332*
			C5	60.0	1	C5-SVJBR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.58	VBMT 16 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.274*	*VBMT 332*
			C6	65.0	1	C6-SVJBR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	0.89	VBMT 16 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*1.949*	*VBMT 332*

B1 na końcu oznaczenia = do płytki o grubości 03 = 3.18 mm (2 = 1/8")

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

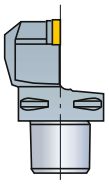
A7 I1 F16 I38 I21

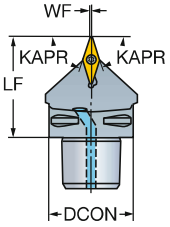
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

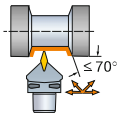
KAPR 72.5°
PSIR 17.5°





VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

							Wymiary, mm, *cale*							
			CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	C3	40.0	1	C3-SVVBN-00040-11	32	40.0	0.3	0.0	10	0.9	0.13	VBMT 11 02 04
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.012*	*.000*	*145*		*.282*	*VBMT 2(1.5)1*
			C3	40.0	1	C3-SVVBN-00040-11-B1	32	40.0	0.3	0.0	10	0.9	0.13	VBMT 11 03 04
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.012*	*.000*	*145*		*.282*	*VBMT 221*
			C4	50.0	1	C4-SVVBN-00050-11	40	50.0	0.3	0.0	10	0.9	0.28	VBMT 11 02 04
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.012*	*.000*	*145*		*.616*	*VBMT 2(1.5)1*
			C4	50.0	1	C4-SVVBN-00050-11-B1	40	50.0	0.3	0.0	10	0.9	0.28	VBMT 11 03 04
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.012*	*.000*	*145*		*.616*	*VBMT 221*
	16	3/8	C4	50.0	1	C4-SVVBN-00050-16	40	50.0	0.6	0.0	10	3.0	0.28	VBMT 16 04 08
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.024*	*.000*	*145*		*.616*	*VBMT 332*
			C5	60.0	1	C5-SVVBN-00060-16	50	60.0	0.6	0.0	10	3.0	0.52	VBMT 16 04 08
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.024*	*.000*	*145*		*1.151*	*VBMT 332*
			C6	65.0	1	C6-SVVBN-00065-16	63	65.0	0.6	0.0	10	3.0	0.89	VBMT 16 04 08
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.024*	*.000*	*145*		*1.947*	*VBMT 332*

B1 na końcu oznaczenia = do płytki o grubości 03 = 3.18 mm (2 = 1/8")

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

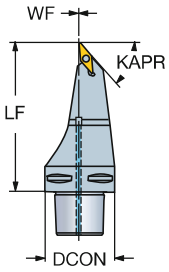
A7 I1 F16 I38 I21

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

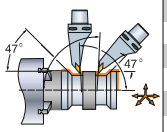
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°



VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

							Wymiary, mm, *cale*							
											CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	16	3/8	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
			C5	115.0	1	**C5-SVMBL-00115-16**	50	115.0	1.2	0.0	10	3.0	0.87	VBMT 16 04 08
				4.528			*1.969*	*4.528*	*.049*	*.000*	*145*		*1.916*	*VBMT 332*
			C6	130.0	1	**C6-SVMBL-00130-16**	63	130.0	1.2	0.0	10	3.0	1.69	VBMT 16 04 08
				5.118			*2.480*	*5.118*	*.049*	*.000*	*145*		*3.709*	*VBMT 332*

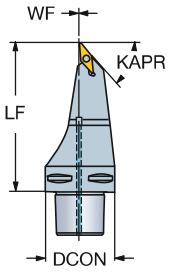
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

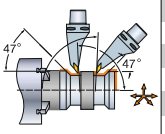
KAPR 95°
PSIR -5°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

							Wymiary, mm, *cale*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	16	3/8	C6	120.0	1	**C6-SVMBL-33120-16**	63	120.0	33.0	0.0	10	3.0	1.69	VBMT 16 04 08
				4.724			*2.480*	*4.724*	*1.299*	*.000*	*145*		*3.714*	*VBMT 332*



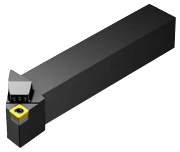
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

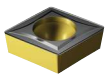
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

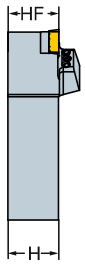
Precyzyjne podawanie chłodziwa

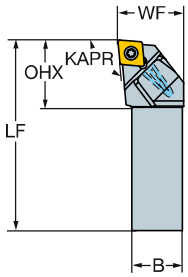
KAPR 95.0°
PSIR -5.0°



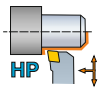


CCMT

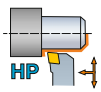




Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	26	1	SCLCR/L 1616H 09HP	16	16	100	20	16	G1/8	275	3.0	0.20	CCMT 09 T3 08
		20 x 20	26	1	SCLCR/L 2020K 09HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	3.0	0.40	CCMT 09 T3 08
		25 x 25	26	1	SCLCR/L 2525M 09HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	3.0	0.71	CCMT 09 T3 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.043	1	SCLCR/L 10 3HP	.625	.625	4.000	.750	.625	G1/8	3988	2.2	.44	CCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	1.043	1	SCLCR/L 12 3BHP	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	2.2	.73	CCMT 3(2.5)2
		1 x 1	1.043	1	SCLCR/L 16 3DHP	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	G1/8	3988	2.2	1.61	CCMT 3(2.5)2

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

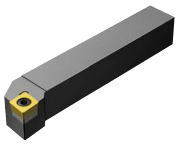
CNSC CXSC I38

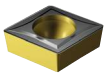
C3 - D C I21

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

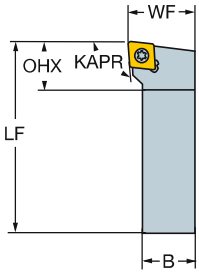
Mocowanie śrubą

KAPR 95.0°
PSIR -5.0°





CCMT



Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	38	50 x 50	57	0	SCLCR/L5050U38	50	50	350	60	50	18.7	6.70	CCMT 38 09 32
		60 x 60	57	0	SCLCR/L6060V38	60	60	400	70	60	18.7	10.90	CCMT 38 09 32
		70 x 70	57	0	SCLCR/L7070V38	70	70	400	80	70	18.7	14.80	CCMT 38 09 32
		80 x 80	57	0	SCLCR/L8080W38	80	80	450	90	80	18.7	21.80	CCMT 38 09 32

Wersja calowa

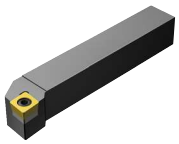
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1 1/2	2 x 2	2.350	0	SCLCR/L3212K	2.000	2.000	14.000	2.500	2.000	13.8	15.40	CCMT 38 09 32
		2 1/2 x 2 1/2	2.339	0	SCLCR/L4012X	2.500	2.500	16.000	3.000	2.500	13.8	27.50	CCMT 38 09 32
		3 x 3	2.354	0	SCLCR/L4812X	3.000	3.000	18.000	3.500	3.000	13.8	44.00	CCMT 38 09 32
	1/4	3/8 x 3/8	.390	0	SCLCR/L 06 2	.375	.375	2.500	.500	.375	0.7	.18	CCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.630	0	SCLCR/L 08 3	.500	.500	3.500	.625	.500	2.2	.35	CCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.630	0	SCLCR/L 10 3	.625	.625	4.000	.750	.625	2.2	.54	CCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.634	0	SCLCR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	CCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.740	0	SCLCR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	CCMT 3(2.5)2
	1/2	3/4 x 3/4	.894	0	SCLCR/L 12 4B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	CCMT 432
		1 x 1	.894	0	SCLCR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	CCMT 432
		1 1/4 x 1 1/4	.894	0	SCLCR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.2	2.64	CCMT 432

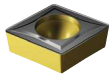
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

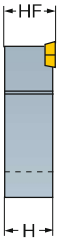
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

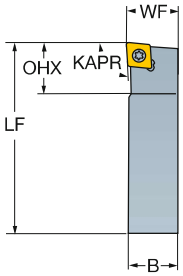
Mocowanie śrubą

KAPR 95.0°
PSIR -5.0°





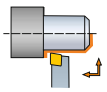




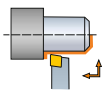
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	06	8 x 8	8	0	SCLCR/L 0808K 06-S	8	8	125	8	8	0.9	0.08	CCMT 06 02 04
		10 x 10	10	0	SCLCR/L 1010K 06-S	10	10	125	10	10	0.9	0.12	CCMT 06 02 04
		12 x 12	12	0	SCLCR/L 1212K 06-S	12	12	125	12	12	0.9	0.14	CCMT 06 02 04
		16 x 16	16	0	SCLCR/L 1616K 06-S	16	16	125	16	16	0.9	0.25	CCMT 06 02 04
	09	12 x 12	12	0	SCLCR/L 1212K 09-S	12	12	125	12	12	3.0	0.14	CCMT 09 T3 08
		16 x 16	16	0	SCLCR/L 1616K 09-S	16	16	125	16	16	3.0	0.23	CCMT 09 T3 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.375	0	SCLCR/L 062C-S	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.54	CCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.500	0	SCLCR/L 082C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.31	CCMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.625	0	SCLCR/L 102C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.66	CCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.500	0	SCLCR/L 083C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	2.2	1.22	CCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.625	0	SCLCR/L 103C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.66	CCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.750	0	SCLCR/L 123C-S	.750	.750	5.000	.750	.750	2.2	.88	CCMT 3(2.5)2

-S = do obróbki małych przedmiotów

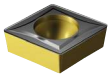
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

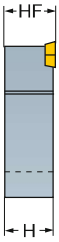
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I21

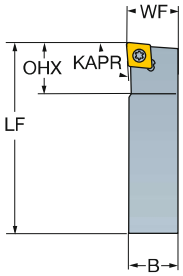
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

KAPR 90.0°
PSIR 0.0°



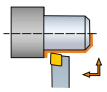




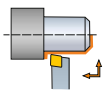
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

Wersja metryczna

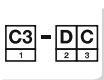
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	06	8 x 8	8	0	SCACR/L 0808K 06-S	8	8	125	8	8	0.9	0.06	CCMT 06 02 04
		10 x 10	10	0	SCACR/L 1010K 06-S	10	10	125	10	10	0.9	0.10	CCMT 06 02 04
		12 x 12	12	0	SCACR/L 1212K 06-S	12	12	125	12	12	0.9	0.14	CCMT 06 02 04
	09	12 x 12	12	0	SCACR/L 1212K 09-S	12	12	125	12	12	3.0	0.14	CCMT 09 T3 08
		16 x 16	16	0	SCACR/L 1616K 09-S	16	16	125	16	16	3.0	0.25	CCMT 09 T3 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.375	0	SCACR/L 062C-S	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.18	CCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.500	0	SCACR/L 082C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.31	CCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.500	0	SCACR/L 083C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	2.2	.31	CCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.625	0	SCACR/L 103C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.55	CCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.750	0	SCACR/L 123C-S	.750	.750	5.000	.750	.750	2.2	.77	CCMT 3(2.5)2

-S = do obróbki małych przedmiotów

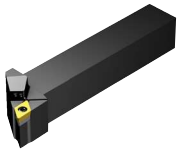
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
I1
F16
I38
 I21

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

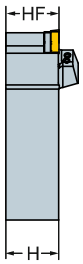
Mocowanie śrubą

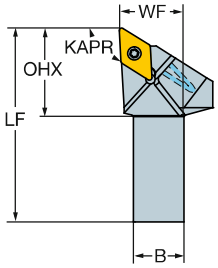
Precyzyjne podawanie chłodziwa



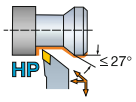
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

KAPR 93.0°
PSIR -3.0°





Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16 x 16	28	1	SDJCR/L 1616H 11HP	16	16	100	20	16	G1/8	275	3.0	0.20	DCMT 11 T3 08
		20 x 20	28	1	SDJCR/L 2020K 11HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	3.0	0.40	DCMT 11 T3 08
		25 x 25	28	1	SDJCR/L 2525M 11HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	3.0	0.71	DCMT 11 T3 08
		32 x 25	28	1	SDJCR/L 3225P 11HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	3.0	1.02	DCMT 11 T3 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.102	1	SDJCR/L 10 3HP	.625	.625	4.000	.750	.625	G1/8	3988	2.2	.44	DCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	1.102	1	SDJCR/L 12 3BHP	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	2.2	.73	DCMT 3(2.5)2
		1 x 1	1.102	1	SDJCR/L 16 3CHP	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	G1/8	3988	2.2	1.61	DCMT 3(2.5)2

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

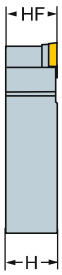
C3 - D C I21

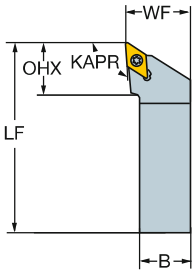
SANDVIK Coromant

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

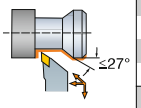
KAPR 93.0°
PSIR -3.0°



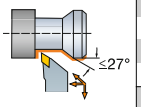


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	07	10 x 10	15	0	SDJCR/L 1010E 07	10	10	70	12	10	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
		12 x 12	15	0	SDJCR/L 1212F 07	12	12	80	16	12	0.9	0.19	DCMT 07 02 04
		16 x 16	16	0	SDJCR/L 1616H 07	16	16	100	20	16	0.9	0.09	DCMT 07 02 04
		20 x 20	17	0	SDJCR/L 2020K 07	20	20	125	25	20	0.9	0.40	DCMT 07 02 04
	11	16 x 16	20	0	SDJCR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	3.0	0.19	DCMT 11 T3 08
		20 x 20	21	0	SDJCR/L 2020K 11	20	20	125	25	20	3.0	0.42	DCMT 11 T3 08
		25 x 25	24	0	SDJCR/L 2525M 11	25	25	150	32	25	3.0	0.69	DCMT 11 T3 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.614	0	SDJCR/L 06 2	.375	.375	2.500	.500	.375	0.7	.18	DCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.669	0	SDJCR/L 08 2	.500	.500	3.500	.625	.500	0.7	.26	DCMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.669	0	SDJCR/L 10 2	.625	.625	4.000	.750	.625	0.7	.50	DCMT 2(1.5)1
		3/4 x 3/4	.709	0	SDJCR/L 12 2B	.750	.750	4.500	1.000	.750	0.7	.88	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4 x 3/4	.878	0	SDJCR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	DCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.949	0	SDJCR/L 16 3C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.2	1.43	DCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.949	0	SDJCR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	DCMT 3(2.5)2

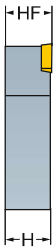
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

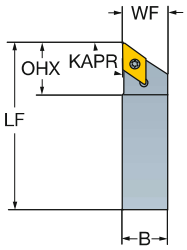
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

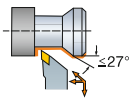
KAPR 93.0°
PSIR -3.0°



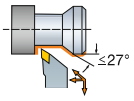


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Wersja metryczna

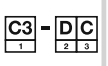
	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	07	8 x 8	12	0	SDJCR/L 0808K 07-S	8	8	125	8	8	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
		10 x 10	15	0	SDJCR/L 1010K 07-S	10	10	125	10	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		12 x 12	15	0	SDJCR/L 1212K 07-S	12	12	125	12	12	0.9	0.12	DCMT 07 02 04
		16 x 16	16	0	SDJCR/L 1616K 07-S	16	16	125	16	16	0.9	0.25	DCMT 07 02 04
	11	12 x 12	18	0	SDJCR/L 1212K 11-S	12	12	125	12	12	3.0	0.14	DCMT 11 T3 08
		16 x 16	20	0	SDJCR/L 1616K 11-S	16	16	125	16	16	3.0	0.25	DCMT 11 T3 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.590	0	SDJCR/L 062C-S	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.19	DCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.669	0	SDJCR/L 082C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.35	DCMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.669	0	SDJCR/L 102C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.59	DCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.940	0	SDJCR/L 083C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	2.2	.55	DCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.940	0	SDJCR/L 103C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.66	DCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.940	0	SDJCR/L 123C-S	.750	.750	5.000	.750	.750	2.2	.97	DCMT 3(2.5)2

-S = do obróbki małych przedmiotów

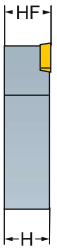
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

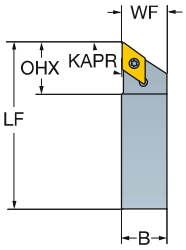
A7
I1
F16
I38
 I21

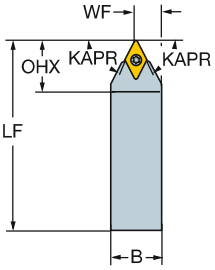
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

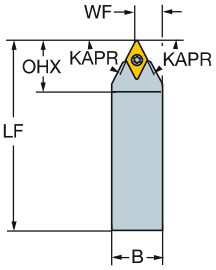
Mocowanie śrubą

	SDACR/L-S	SDNCN	SDNCN-S
KAPR	90.0°	62.5°	62.5°
PSIR	0.0°	27.5°	27.5°





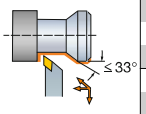
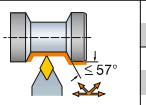




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	07	10 x 10	15	0	SDACR/L 1010K 07-S	10	10	125	10	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		12 x 12	15	0	SDACR/L 1212K 07-S	12	12	125	12	12	0.9	0.16	DCMT 07 02 04
		8 x 8	12	0	SDACR/L0808K 07-S	8	8	125	8	8	0.9	0.06	DCMT 07 02 04
	11	12 x 12	18	0	SDACR/L 1212K 11-S	12	12	125	12	12	3.0	0.16	DCMT 11 T3 08
		16 x 16	20	0	SDACR/L 1616K 11-S	16	16	125	16	16	3.0	0.27	DCMT 11 T3 08
	07	10 x 10	14	0	SDNCN 1010E 07	10	10	70	5	10	0.9	0.05	DCMT 07 02 04
		12 x 12	14	0	SDNCN 1212F 07	12	12	80	6	12	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
	11	16 x 16	21	0	SDNCN 1616H 11	16	16	100	8	16	3.0	0.20	DCMT 11 T3 08
		20 x 20	21	0	SDNCN 2020K 11	20	20	125	10	20	3.0	0.40	DCMT 11 T3 08
		25 x 25	22	0	SDNCN 2525M 11	25	25	150	13	25	3.0	0.68	DCMT 11 T3 08
	07	10 x 10	15	0	SDNCN 1010K 07-S	10	10	125	5	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
	11	12 x 12	21	0	SDNCN 1212K 11-S	12	12	125	6	12	3.0	0.12	DCMT 11 T3 08
		16 x 16	21	0	SDNCN 1616K 11-S	16	16	125	8	16	3.0	0.25	DCMT 11 T3 08

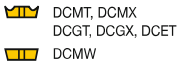
-S = do obróbki małych przedmiotów

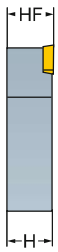
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

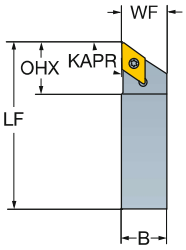
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

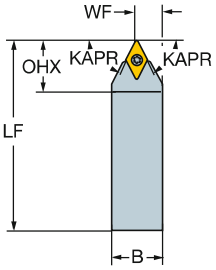
Mocowanie śrubą

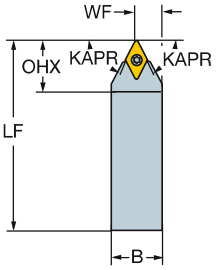
	SDACR/L-S	SDPCN	SDPCN-S
KAPR	90.0°	62.5°	62.5°
PSIR	0.0°	27.5°	27.5°



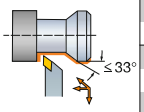
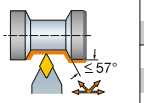






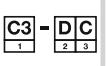


Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.500	0	SDACR/L 062C-S	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.22	DCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.500	0	SDACR/L 082C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.35	DCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.750	0	SDACR/L 083C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	2.2	.19	DCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.750	0	SDACR/L 103C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.42	DCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.750	0	SDACR/L 123C-S	.750	.750	5.000	.750	.750	2.2	.88	DCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8 x 3/8	.571	0	SDPCN 06 2	.375	.375	2.500	.216	.375	0.7	.09	DCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.571	0	SDPCN 08 2	.500	.500	3.500	.279	.500	0.7	.25	DCMT 2(1.5)1
	3/8	5/8 x 5/8	.862	0	SDPCN 10 3	.625	.625	4.000	.341	.625	2.2	.44	DCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.862	0	SDPCN 12 3B	.750	.750	4.500	.404	.750	2.2	.88	DCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.890	0	SDPCN 16 3C	1.000	1.000	5.000	.529	1.000	2.2	1.23	DCMT 3(2.5)2
		1/2 x 1/2	.830	0	SDPCN 083C-S	.500	.500	5.000	.251	.500	2.2	.44	DCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.830	0	SDPCN 103C-S	.625	.625	5.000	.331	.625	2.2	1.32	DCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.830	0	SDPCN 123C-S	.750	.750	5.000	.394	.750	2.2	1.29	DCMT 3(2.5)2

-S = do obróbki małych przedmiotów

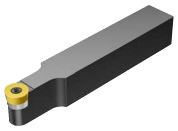
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
I1
F16
I38
 I21

SANDVIK Coromant

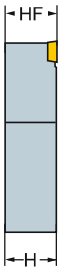
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

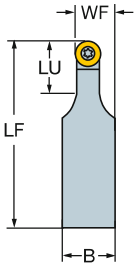
Mocowanie śrubą



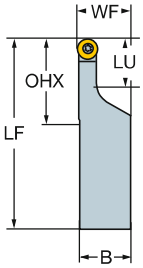
RCMT
RCGX-AL

SRDCN

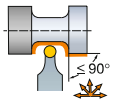
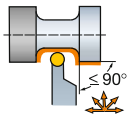




SRDCR/L



Wersja metryczna

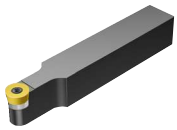
							Wymiary, mm							
		CZC$_{MS}$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	05	10 x 10	10	14	0	SRDCN 1010E 05	10	10	70	7	10	0.9	0.08	RCMT 05 02 M0
	06	12 x 12	12	12	0	SRDCN 1212F 06	12	12	80	9	12	0.9	0.09	RCMT 06 02 M0
	08	16 x 16	16	16	0	SRDCN 1616H 08	16	16	100	12	16	1.4	0.62	RCMT 08 03 M0
	10	20 x 20	25	25	0	SRDCN 2020K 10-A	20	20	125	15	20	3.0	0.40	RCMT 10 T3 M0
		25 x 25	25	25	0	SRDCN 2525M 10-A	25	25	150	17	25	3.0	0.66	RCMT 10 T3 M0
		32 x 25	28	28	0	SRDCN 3225P 10-A	25	32	170	17	32	3.0	1.00	RCMT 10 T3 M0
	12	20 x 20	25	25	0	SRDCN 2020K 12-A	20	20	125	16	20	3.0	0.40	RCMT 12 04 M0
		25 x 25	28	28	0	SRDCN 2525M 12-A	25	25	150	18	25	3.0	0.66	RCMT 12 04 M0
		32 x 25	28	28	0	SRDCN 3225P 12-A	25	32	170	18	32	3.0	1.00	RCMT 12 04 M0
	16	25 x 25	35	35	0	SRDCN 2525M 16-A	25	25	150	20	32	6.4	1.00	RCMT 16 06 M0
		32 x 25	35	35	0	SRDCN 3225P 16-A	25	32	170	20	32	6.4	1.00	RCMT 16 06 M0
	20	32 x 32	40	40	0	SRDCN 3232P 20-A	32	32	170	26	32	9.5	1.20	RCMT 20 06 M0
	05	32 x 25	20	35	0	SRDCR/L 3225P 05-A	25	32	170	25	32	0.9	1.00	RCMT 05 02 M0
	06	20 x 20	20	32	0	SRDCR/L 2020K 06-A	20	20	125	20	20	0.9	0.40	RCMT 06 02 M0
		32 x 25	20	35	0	SRDCR/L 3225P 06-A	25	32	170	25	32	0.9	1.00	RCMT 06 02 M0
	08	20 x 20	20	32	0	SRDCR/L 2020K 08-A	20	20	125	20	20	1.4	0.40	RCMT 08 03 M0
		25 x 25	20	35	0	SRDCR/L 2525M 08-A	25	25	150	25	25	1.4	0.68	RCMT 08 03 M0
		32 x 25	20	35	0	SRDCR/L 3225P 08-A	25	32	170	25	32	1.4	1.00	RCMT 08 03 M0

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

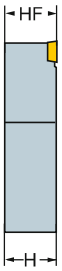
A7 ISO 13399 I1 F16 CNSC CXSC I38 C3 - DC I21

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

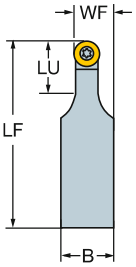
Mocowanie śrubą



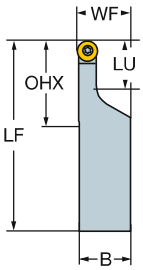
RCMT
RCGX-AL



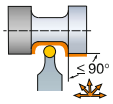
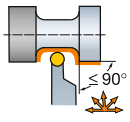
SRDCN



SRACR/L



Wersja calowa

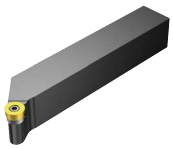
	IC	CZC$_{MS}$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	1/2 x 1/2	.500	.500	0	SRDCN 08 2	.500	.500	3.500	.372	.500	0.7	.18	RCMT 22
	3/8	5/8 x 5/8	.625	.774	0	SRDCN 10 3	.625	.625	4.000	.497	.625	1.0	.40	RCMT 3(2.5)
	1/4	1 x 1	1.000	1.000	0	SRACR/L 16 2D	1.000	1.000	6.000	1.075	1.000	0.7	1.45	RCMT 22
		1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.000	0	SRACR/L 20 2D	1.250	1.250	6.000	1.325	1.250	0.7	2.64	RCMT 22
	3/8	1 x 1	1.000	1.000	0	SRACR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.075	1.000	1.0	.42	RCMT 3(2.5)
		1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.000	0	SRACR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.325	1.250	1.0	2.20	RCMT 3(2.5)
	1/2	1 x 1	1.000	1.000	0	SRACR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.075	1.000	2.2	1.49	RCMT 43
		1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.000	0	SRACR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.325	1.250	2.2	8.80	RCMT 43

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

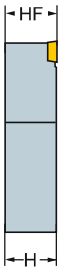
A7 I1 F16 I38 I21

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

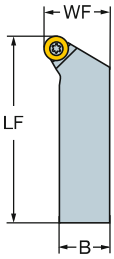
Mocowanie śrubą



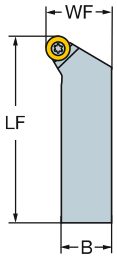
RCMT
RCGX-AL



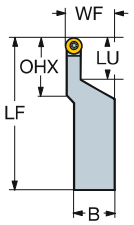
SRGCR/L



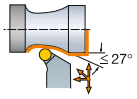
SRSCR/L



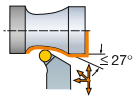
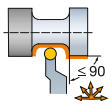
SRSCR/L (INCH)



Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	05	32 x 25	32	0	SRSCR/L 3225P 05	25	32	170	32	32	0.9	1.00	RCMT 05 02 M0
	06	32 x 25	32	0	SRSCR/L 3225P 06	25	32	170	32	32	0.9	1.00	RCMT 06 02 M0
	08	32 x 25	32	0	SRSCR/L 3225P 08	25	32	170	32	32	1.4	1.20	RCMT 08 03 M0
	10	20 x 20	24	0	SRSCR/L 2020K 10	20	20	125	25	20	3.0	0.42	RCMT 10 T3 M0
		25 x 25	28	0	SRSCR/L 2525M 10	25	25	150	32	25	3.0	0.80	RCMT 10 T3 M0
	12	25 x 25	28	0	SRSCR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	3.0	0.80	RCMT 12 04 M0
		32 x 25	32	0	SRSCR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	3.0	1.20	RCMT 12 04 M0
	16	32 x 25	32	0	SRSCR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	6.4	1.20	RCMT 16 06 M0
	20	32 x 32	32	0	SRSCR/L 3232P 20	32	32	170	40	32	9.5	1.50	RCMT 20 06 M0

Wersja calowa

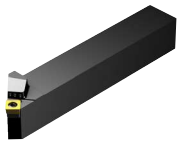
	IC	CZC$_{MS}$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4		.984	0	SRGCR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.0	.88	RCMT 3(2.5)
		1 x 1		1.332	0	SRGCR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.0	1.76	RCMT 3(2.5)
	1/2	1 x 1		1.332	0	SRGCR/L 16 4C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.2	1.76	RCMT 43
		1 x 1		1.332	0	SRGCR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	2.20	RCMT 43
		1 1/4 x 1 1/4		1.250	0	SRGCR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.2	2.64	RCMT 43
	3/4	1 1/4 x 1 1/4		1.250	0	SRGCR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	5.2	2.64	RCMT 64
	1/4	1 x 1	.750	1.113	0	SRSCR/L 16 2D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.7	1.52	RCMT 22
		1 1/4 x 1 1/4	.750	1.113	0	SRSCR/L 20 2D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	0.7	2.64	RCMT 22
	3/8	3/4 x 3/4	.750	1.082	0	SRSCR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.0	.88	RCMT 3(2.5)
		1 x 1	1.000	1.332	0	SRSCR/L 16 3C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	1.0	1.30	RCMT 3(2.5)
		1 x 1	1.000	1.332	0	SRSCR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.0	1.76	RCMT 3(2.5)
		1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.332	0	SRSCR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	1.0	2.64	RCMT 3(2.5)
	1/2	1 x 1	1.000	1.446	0	SRSCR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	RCMT 43
		1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.446	0	SRSCR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.2	2.64	RCMT 43
		1 1/2 x 1 1/2	1.000	1.446	0	SRSCR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.2	3.30	RCMT 43
		1 1/2 x 1 1/2	1.000	1.446	0	SRSCR/L 24 4E	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	2.2	4.38	RCMT 43
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.000	1.663	0	SRSCR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	5.2	2.64	RCMT 64

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

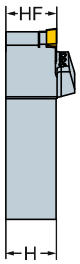
Mocowanie śrubą

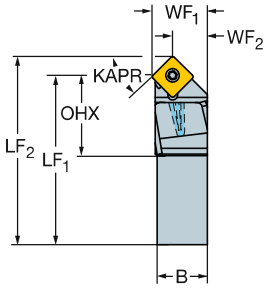
Precyzyjne podawanie chłodziwa



SCMT

KAPR 45.0°
PSIR 45.0°





Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
HP	09	16 x 16	27	1	SSDCR/L 1616H 09HP	16	16	95	101	17	10	16	101	G1/8	275	3.0	0.20	SCMT 09 T3 08
		20 x 20	27	1	SSDCR/L 2020K 09HP	20	20	120	126	22	15	20	126	G1/8	275	3.0	0.40	SCMT 09 T3 08
		25 x 25	27	1	SSDCR/L 2525M 09HP	25	25	145	151	25	19	20	151	G1/8	275	3.0	0.70	SCMT 09 T3 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
HP	3/8	5/8 x 5/8	1.087	1	SSDCR 10 3HP	.625	.625	3.761	4.000	.689	.450	.625	4.000	G1/8	3988	2.2	.44	SCMT 3(2.5)2

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

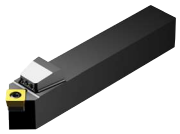
A7 I1 I38 I21

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

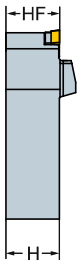
Mocowanie śrubą

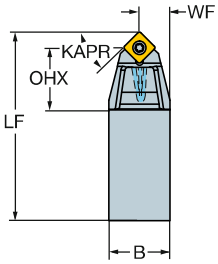
Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 45°
PSIR 45°



SCMT





Wersja calowa

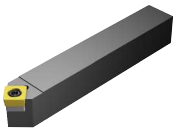
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	1.272	1	SSDCN 10 3HP	.625	.625	4.000	.323	.625	G1/8	3988	2.2	.45	SCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	1.272	1	SSDCN 12 3BHP	.750	.750	4.500	.385	.750	G1/8	3988	2.2	.73	SCMT 3(2.5)2
		1 x 1	1.272	1	SSDCN 16 3DHP	1.000	1.000	6.000	.511	1.000	G1/8	3988	2.2	1.62	SCMT 3(2.5)2

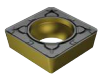
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

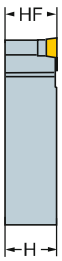
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

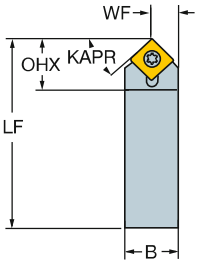
Mocowanie śrubą

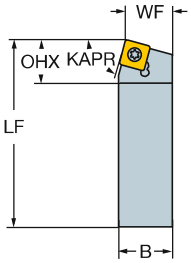
	SSDCN	SSBCR/L	SSKCR/L
KAPR	45°	75°	75°
PSIR	45°	15°	15°

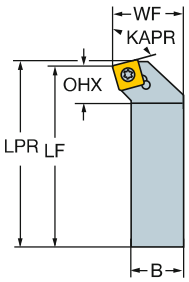






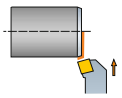






SCMT, SCGX
SCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	15	0	SSBCR/L 1616H 09	16	16	100	13	16		3.0	0.20	SCMT 09 T3 08
	12	20 x 20	20	0	SSBCR/L 2020K 12	20	20	125	17	20		3.0	0.40	SCMT 12 04 08
		25 x 25	20	0	SSBCR/L 2525M 12	25	25	150	22	25		3.0	0.70	SCMT 12 04 08
	38	50 x 50	59	0	SSDCN5050U38	50	50	350	25	50		18.7	6.40	SCMT 38 09 32
		60 x 60	59	0	SSDCN6060V38	60	60	400	30	60		18.7	10.60	SCMT 38 09 32
		70 x 70	59	0	SSDCN7070V38	70	70	400	35	70		18.7	14.40	SCMT 38 09 32
		80 x 80	59	0	SSDCN8080W38	80	80	450	40	80		18.7	21.20	SCMT 38 09 32
	09	16 x 16	12	0	SSKCR/L 1616H 09	16	16	100	20	16	102	3.0	0.20	SCMT 09 T3 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1 1/2	2 x 2	2.350	0	SSDCN3212K	2.000	2.000	14.000	1.000	2.000	13.8	14.74	SCMT 38 09 32
		2 1/2 x 2 1/2	2.350	0	SSDCN4012X	2.500	2.500	16.000	1.250	2.500	13.8	26.62	SCMT 38 09 32
		3 x 3	2.350	0	SSDCN4812X	3.000	3.000	18.000	1.500	3.000	13.8	42.90	SCMT 38 09 32

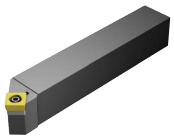
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

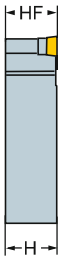
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

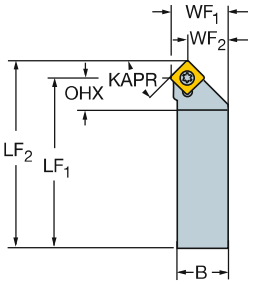
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

KAPR 45.0°
PSIR 45.0°







SCMT, SCGX
SCMW

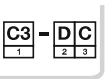
Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	09	16 x 16	15	0	SSDCR/L 1616H 09	16	16	93	99	17	10	16	99	3.0	0.40	SCMT 09 T3 08
		20 x 20	18	0	SSDCR/L 2020K 09	20	20	118	124	22	15	20	124	3.0	0.40	SCMT 09 T3 08
	12	20 x 20	21	0	SSDCR/L 2020K 12	20	20	116	125	22	13	20	125	3.0	0.40	SCMT 12 04 08
		25 x 25	21	0	SSDCR/L 2525M 12	25	25	141	150	27	18	25	150	3.0	0.69	SCMT 12 04 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF$_1$	LF$_2$	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	5/8 x 5/8	.594	0	SSDCR 10 3	.625	.625	3.761	4.000	.689	.450	.625	4.000	2.2	.45	SCMT 3(2.5)2
	1/2	1 x 1	.894	0	SSDCR 16 4D	1.000	1.000	5.672	6.000	1.141	.813	1.000	6.000	2.2	1.76	SCMT 432

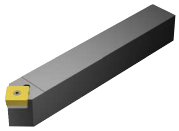
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

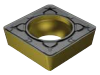
A7
I1
F16
I38
 I21

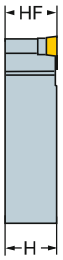
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

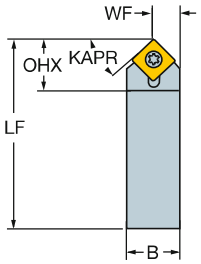
Mocowanie śrubą

KAPR 45.0°
PSIR 45.0°









SCMT, SCGX
SCMW

Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	38	50 x 50	59	0	SSDBN5050U38	50	50	350	25	50	18.7	6.30	SBMT 38 12 32
		60 x 60	59	0	SSDBN6060V38	60	60	400	30	60	18.7	10.60	SBMT 38 12 32
		70 x 70	59	0	SSDBN7070V38	70	70	400	35	70	18.7	14.40	SBMT 38 12 32
		80 x 80	59	0	SSDBN8080W38	80	80	450	40	80	18.7	21.20	SBMT 38 12 32

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1 1/2	2 x 2	2.350	0	SSDBN3212K	2.000	2.000	14.000	1.000	2.000	13.8	14.52	SBMT 38 12 32
		2 1/2 x 2 1/2	2.350	0	SSDBN4012X	2.500	2.500	16.000	1.250	2.500	13.8	26.62	SBMT 38 12 32
		3 x 3	2.350	0	SSDBN4812X	3.000	3.000	18.000	1.500	3.000	13.8	42.90	SBMT 38 12 32

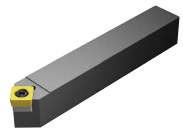
N = Neutralna

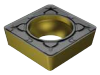
ISO 13399 I1
CNSC CXSC I38
C3 - DC I21

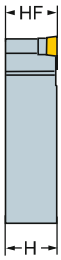
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

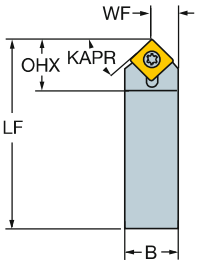
Mocowanie śrubą

KAPR 45.0°
PSIR 45.0°









SCMT, SCGX
SCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	12 x 12	15	0	SSDCN 1212F 09-M	12	12	80	6	12	3.0	0.08	SCMT 09 T3 08
		16 x 16	15	0	SSDCN 1616H 09	16	16	100	8	16	3.0	0.19	SCMT 09 T3 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1/2 x 1/2	.594	0	SSDCN 08 3	.500	.500	3.500	.261	.500	2.2	.36	SCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.594	0	SSDCN 10 3	.625	.625	4.000	.323	.625	2.2	.41	SCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.594	0	SSDCN 12 3B	.750	.750	4.500	.385	.750	2.2	.88	SCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.594	0	SSDCN 16 3D	1.000	1.000	6.000	.511	1.000	2.2	1.76	SCMT 3(2.5)2

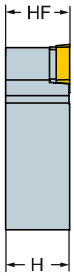
N = Neutralna

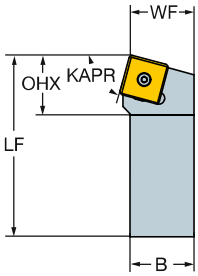
ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38 C3-DC I21

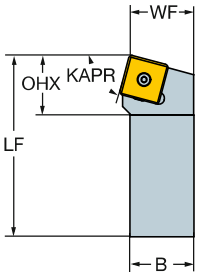
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

	SSRBR/L	SSRCR/L
KAPR	75.0°	75.0°
PSIR	15.0°	15.0°







SCMT, SCGX
SCMW

Wersja metryczna

						Wymiary, mm							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	38	50 x 50	54	0	SSRBR/L5050U38	50	50	350	50	50	18.7	6.50	SBMT 38 12 32
		60 x 60	54	0	SSRBR/L6060V38	60	60	400	60	60	18.7	10.90	SBMT 38 12 32
		70 x 70	54	0	SSRBR/L7070V38	70	70	400	70	70	18.7	14.70	SBMT 38 12 32
		80 x 80	54	0	SSRBR/L8080W38	80	80	450	80	80	18.7	21.60	SBMT 38 12 32
		50 x 50	54	0	SSRCR/L5050U38	50	50	350	50	50	18.7	6.60	SCMT 38 09 32
		60 x 60	54	0	SSRCR/L6060V38	60	60	400	60	60	18.7	10.90	SCMT 38 09 32
		70 x 70	54	0	SSRCR/L7070V38	70	70	400	70	70	18.7	14.70	SCMT 38 09 32
		80 x 80	54	0	SSRCR/L8080W38	80	80	450	80	80	18.7	21.60	SCMT 38 09 32

Wersja calowa

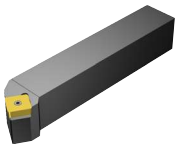
						Wymiary, cale							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1 1/2	2 x 2	2.157	0	SSRBR/L3212K	2.000	2.000	14.000	2.000	2.000	13.8	14.96	SBMT 38 12 32
		2 1/2 x 2 1/2	2.157	0	SSRBR/L4012X	2.500	2.500	16.000	2.500	2.500	13.8	27.28	SBMT 38 12 32
		3 x 3	2.157	0	SSRBR/L4812X	3.000	3.000	18.000	3.000	3.000	13.8	43.78	SBMT 38 12 32
		2 x 2	2.157	0	SSRCR/L3212K	2.000	2.000	14.000	2.000	2.000	13.8	15.18	SCMT 38 09 32
		2 1/2 x 2 1/2	2.157	0	SSRCR/L4012X	2.500	2.500	16.000	2.500	2.500	13.8	27.28	SCMT 38 09 32
		3 x 3	2.157	0	SSRCR/L4812X	3.000	3.000	18.000	3.000	3.000	13.8	43.78	SCMT 38 09 32

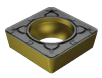
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

ISO 13399 I1 CNSC CXSC I38 C3 - D C I21

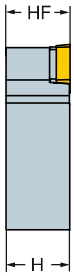
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

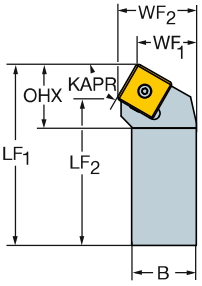




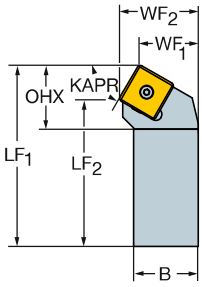
KAPR
PSIR



SSTBR/L
60°
30°

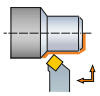


SSTCR/L
60°
30°



SCMT, SCGX
SCMW

Wersja metryczna

						Wymiary, mm										
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	38	50 x 50	57	0	SSTBR/L5050U38	50	50	350	320	45	62	50	350	18.7	6.50	SBMT 38 12 32
		60 x 60	57	0	SSTBR/L6060V38	60	60	400	370	55	72	60	400	18.7	10.70	SBMT 38 12 32
		70 x 70	57	0	SSTBR/L7070V38	70	70	400	370	65	82	70	400	18.7	14.50	SBMT 38 12 32
		80 x 80	57	0	SSTBR/L8080W38	80	80	450	420	75	92	80	450	18.7	21.30	SBMT 38 12 32
		50 x 50	57	0	SSTCR/L5050U38	50	50	350	320	45	62	50		18.7	6.50	SCMT 38 09 32
		60 x 60	57	0	SSTCR/L6060V38	60	60	400	370	55	72	60		18.7	10.70	SCMT 38 09 32
		70 x 70	57	0	SSTCR/L7070V38	70	70	400	370	65	82	70		18.7	14.50	SCMT 38 09 32
		80 x 80	57	0	SSTCR/L8080W38	80	80	450	420	75	92	80		18.7	21.30	SCMT 38 09 32

Wersja calowa

						Wymiary, cale										
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF_1	LF_2	WF_1	WF_2	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1 1/2	2 x 2	2.280	0	SSTBR/L3212K	2.000	2.000	14.000	12.839	1.750	2.423	2.000	14.000	13.8	14.96	SBMT 38 12 32
		2 1/2 x 2 1/2	2.280	0	SSTBR/L4012X	2.500	2.500	16.000	14.839	2.250	2.923	2.500	16.000	13.8	26.84	SBMT 38 12 32
		3 x 3	2.280	0	SSTBR/L4812X	3.000	3.000	18.000	16.839	2.750	3.423	3.000	18.000	13.8	43.12	SBMT 38 12 32
		2 x 2	2.280	0	SSTCR/L3212K	2.000	2.000	14.000	12.839	1.750	2.423	2.000		13.8	14.96	SCMT 38 09 32
		2 1/2 x 2 1/2	2.280	0	SSTCR/L4012X	2.500	2.500	16.000	14.839	2.250	2.923	2.500		13.8	26.84	SCMT 38 09 32
		3 x 3	2.280	0	SSTCR/L4812X	3.000	3.000	18.000	16.839	2.750	3.423	3.000		13.8	43.34	SCMT 38 09 32

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

ISO 13399 I1

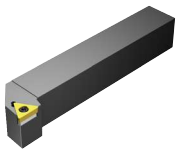
CNSC CXSC I38

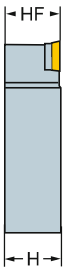
C3 - D C I21

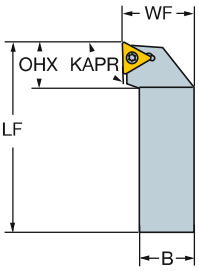
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

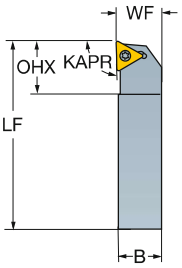
Mocowanie śrubą

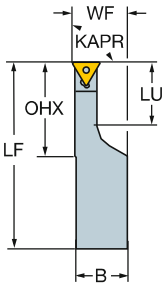
	STGCR/L	STJCR/L-S	STFCR/L-A
KAPR	91.0°	93.0°	90.0°
PSIR	-1.0°	-3.0°	0.0°







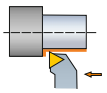
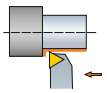
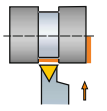




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	8 x 8		13	0	STGCR/L 0808D 09	8	8	60	10	8	0.9	0.030	TCMT 09 02 04
		10 x 10		13	0	STGCR/L 1010E 09	10	10	70	12	10	0.9	0.080	TCMT 09 02 04
	11	12 x 12		14	0	STGCR/L 1212F 11	12	12	80	16	12	0.9	1.000	TCMT 11 02 04
		12 x 12		14	0	STGCR/L 1212F 11-B1	12	12	80	16	12	0.9	0.103	TCMT 11 03 04
		16 x 16		14	0	STGCR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	0.9	0.200	TCMT 11 02 04
		16 x 16		14	0	STGCR/L 1616H 11-B1	16	16	100	20	16	0.9	0.200	TCMT 11 03 04
	16	16 x 16		20	0	STGCR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	3.0	0.200	TCMT 16 T3 08
		20 x 20		20	0	STGCR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	3.0	0.400	TCMT 16 T3 08
		25 x 25		20	0	STGCR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	3.0	0.800	TCMT 16 T3 08
	11	10 x 10		16	0	STJCR/L 1010K 11-S	10	10	125	10	10	0.9	0.080	TCMT 11 02 04
		12 x 12		16	0	STJCR/L 1212K 11-S	12	12	125	12	12	0.9	0.165	TCMT 11 02 04
		16 x 16		16	0	STJCR/L 1616K 11-S	16	16	125	16	16	0.9	0.270	TCMT 11 02 04
	11	20 x 20	25	37	0	STFCR/L 2020K 11-A	20	20	125	20	20	0.9	0.400	TCMT 11 02 04
		20 x 20	25	37	0	STFCR/L 2020K 11-AB1	20	20	125	20	20	0.9	0.400	TCMT 11 03 04
	16	25 x 25	35	47	0	STFCR/L 2525M 16-A	25	25	150	25	25	3.0	0.678	TCMT 16 T3 08

-S = do obróbki małych przedmiotów

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

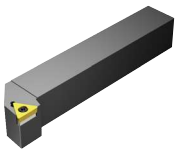
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

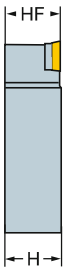
A7 I1 F16 I38 I21

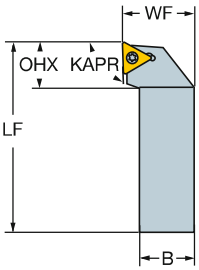
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

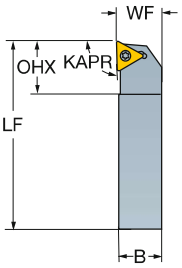
Mocowanie śrubą

	STGCR/L	STJCR/L-S
KAPR	91.0°	93.0°
PSIR	-1.0°	-3.0°





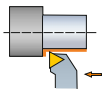
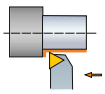




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.543	0	STGCR/L 06 2	.375	.375	2.500	.500	.375	0.7	.18	TCMT 2(1.5)1
		3/8 x 3/8	.543	0	STGCR/L 062-B1	.375	.375	2.500	.500	.375	0.7	.09	TCMT 221
		1/2 x 1/2	.543	0	STGCR/L 08 2	.500	.500	3.500	.625	.500	0.7	.26	TCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.598	0	STGCR/L 082-B1	.500	.500	3.500	.625	.500	0.7	.24	TCMT 221
	3/8	5/8 x 5/8	.823	0	STGCR/L 10 3	.625	.625	4.000	.750	.625	2.2	.51	TCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.815	0	STGCR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	TCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.815	0	STGCR/L 16 3C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.2	1.45	TCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.815	0	STGCR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	TCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8 x 3/8	.630	0	STJCR/L 062C-S	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.18	TCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.630	0	STJCR/L 082C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.44	TCMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.630	0	STJCR/L 102C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.88	TCMT 2(1.5)1

-S = do obróbki małych przedmiotów

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

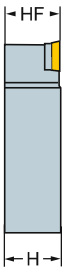
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

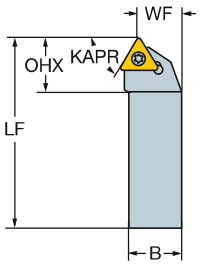
Mocowanie śrubą

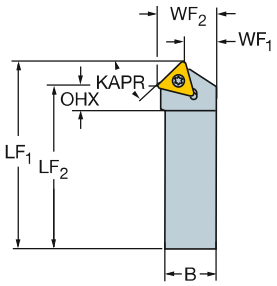
KAPR
PSIR

STTCR/L
60.0°
30.0°

STDCR/L
45°
45°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	LF$_1$	LF$_2$	WF	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	11	16 x 16	12	0	STTCR/L 1616H 11	16	16	100			13			16		0.9	0.10	TCMT 11 02 04
		16 x 16	12	0	STTCR/L 1616H 11-B1	16	16	100			13			16		0.9	0.60	TCMT 11 03 04
	16	16 x 16	21	0	STTCR/L 1616H 16	16	16	100			13			16		3.0	0.20	TCMT 16 T3 08
		20 x 20	21	0	STTCR/L 2020K 16	20	20	125			17			20		3.0	0.40	TCMT 16 T3 08
		25 x 25	21	0	STTCR/L 2525M 16	25	25	150			22			25		3.0	0.70	TCMT 16 T3 08
	09	10 x 10	11	0	STDCR/L 1010E 09	10	10		70	63		4	10	10	70	0.9	0.10	TCMT 09 02 04
	11	12 x 12	13	0	STDCR/L 1212F 11	12	12		80	72		6	13	12	80	0.9	0.10	TCMT 11 02 04
		12 x 12	13	0	STDCR/L 1212F 11-B1	12	12		80	72		6	13	12	80	0.9	0.10	TCMT 11 03 04
		16 x 16	13	0	STDCR/L 1616H 11	16	16		100	92		10	17	16	100	0.9	0.20	TCMT 11 02 04
		16 x 16	13	0	STDCR/L 1616H 11-B1	16	16		100	92		10	17	16	100	0.9	0.10	TCMT 11 03 04
	16	16 x 16	21	0	STDCR/L 1616H 16	16	16		100	89		6	16	16	100	3.0	0.40	TCMT 16 T3 08
		20 x 20	21	0	STDCR/L 2020K 16	20	20		125	114		11	21	20	125	3.0	0.40	TCMT 16 T3 08
		25 x 25	22	0	STDCR/L 2525M 16	25	25		150	139		16	26	25	150	3.0	0.70	TCMT 16 T3 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	LF$_1$	LF$_2$	WF	WF$_1$	WF$_2$	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	.835	0	STTCR/L 12 3B	.750	.750	4.500			.718			.750		2.2	.88	TCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8 x 3/8	.243	0	STDCR/L 06 2	.375	.375		2.500	2.223		.223	.500	.375	2.500	0.7	.11	TCMT 2(1.5)1
		3/8 x 3/8	.243	0	STDCR/L 062-B1	.375	.375		2.500	2.223		.223	.500	.375	2.500	0.7	.18	TCMT 221
		1/2 x 1/2	.243	0	STDCR/L 08 2	.500	.500		3.500	3.223		.348	.625	.500	3.500	0.7	.26	TCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.243	0	STDCR/L 082-B1	.500	.500		3.500	3.223		.348	.625	.500	3.500	0.7	.22	TCMT 221
	3/8	5/8 x 5/8	.426	0	STDCR/L 10 3	.625	.625		4.000	3.599		.349	.750	.625	4.000	2.2	.40	TCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.426	0	STDCR/L 12 3B	.750	.750		4.500	4.099		.599	1.000	.750	4.500	2.2	.46	TCMT 3(2.5)2

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

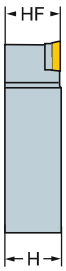
C3 - D C I21

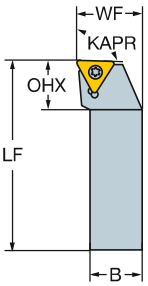
SANDVIK Coromant

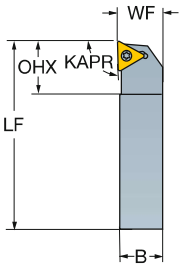
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

	STFCR/L	STJCR/L-S
KAPR	91.0°	93.0°
PSIR	-1.0°	-3.0°



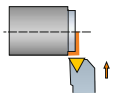
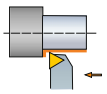




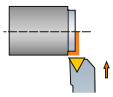
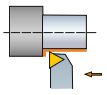
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	10 x 10	13	0	STFCR/L 1010E 09	10	10	70	12	10	0.9	0.08	TCMT 09 02 04
	11	12 x 12	13	0	STFCR/L 1212F 11	12	12	80	16	12	0.9	0.18	TCMT 11 02 04
		12 x 12	13	0	STFCR/L 1212F 11-B1	12	12	80	16	12	0.9	0.19	TCMT 11 03 04
		16 x 16	14	0	STFCR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	0.9	0.20	TCMT 11 02 04
		16 x 16	14	0	STFCR/L 1616H 11-B1	16	16	100	20	16	0.9	0.20	TCMT 11 03 04
	16	16 x 16	19	0	STFCR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	3.0	0.20	TCMT 16 T3 08
		20 x 20	21	0	STFCR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	3.0	0.40	TCMT 16 T3 08
		25 x 25	22	0	STFCR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	3.0	0.80	TCMT 16 T3 08
	11	10 x 10	16	0	STJCR/L 1010K 11-S	10	10	125	10	10	0.9	0.08	TCMT 11 02 04
		12 x 12	16	0	STJCR/L 1212K 11-S	12	12	125	12	12	0.9	0.17	TCMT 11 02 04
		16 x 16	16	0	STJCR/L 1616K 11-S	16	16	125	16	16	0.9	0.27	TCMT 11 02 04

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.543	0	STFCR/L 06 2	.375	.375	2.500	.500	.375	0.7	.18	TCMT 2(1.5)1
		3/8 x 3/8	.543	0	STFCR/L 062-B1	.375	.375	2.500	.500	.375	0.7	.09	TCMT 221
		1/2 x 1/2	.543	0	STFCR/L 08 2	.500	.500	3.500	.625	.500	0.7	.26	TCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.598	0	STFCR/L 082-B1	.500	.500	3.500	.625	.500	0.7	.20	TCMT 221
	3/8	5/8 x 5/8	.823	0	STFCR/L 10 3	.625	.625	4.000	.750	.625	2.2	.50	TCMT 3(2.5)2
		3/4 x 3/4	.815	0	STFCR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	TCMT 3(2.5)2
		1 x 1	.815	0	STFCR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	TCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8 x 3/8	.630	0	STJCR/L 062C-S	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.18	TCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.630	0	STJCR/L 082C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.44	TCMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.630	0	STJCR/L 102C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.88	TCMT 2(1.5)1

-S = do obróbki małych przedmiotów

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

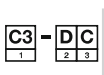
B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

A7

I1

F16

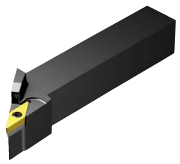
I38

 I21

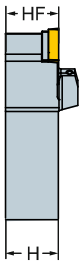
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

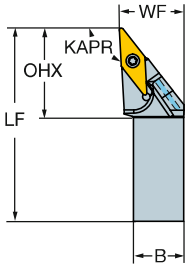
Mocowanie śrubą

Precyzyjne podawanie chłodziwa



KAPR 93.0°
PSIR -3.0°

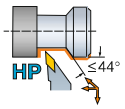




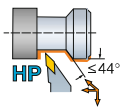
VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja metryczna

						Wymiary, mm									
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	20 x 20	35	1	SVJBR/L 2020K 16HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	3.0	0.40	VBMT 16 04 08
		25 x 25	37	1	SVJBR/L 2525M 16HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	3.0	0.71	VBMT 16 04 08
		32 x 25	37	1	SVJBR/L 3225P 16HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	3.0	1.02	VBMT 16 04 08

Wersja calowa

						Wymiary, cale									
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4 x 3/4	1.386	1	SVJBR/L 12 3BHP	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	2.2	.73	VBMT 332
		1 x 1	1.449	1	SVJBR/L 16 3DHP	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	G1/8	3988	2.2	1.61	VBMT 332

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

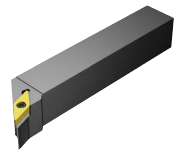
C3 - D C I21

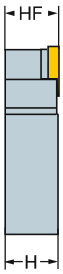
SANDVIK Coromant

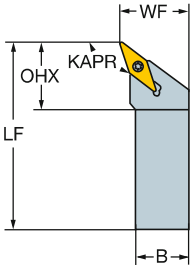
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

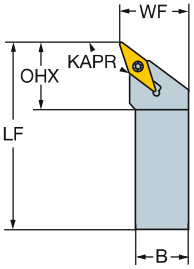
Mocowanie śrubą

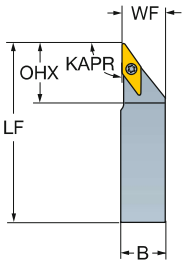
	KAPR	SVHBR/L	SVHCR/L	SVABR/L-S
	PSIR	107.5°	107.5°	90.0°
		-17.5°	-17.5°	0.0°







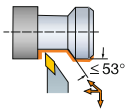
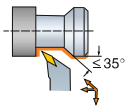




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

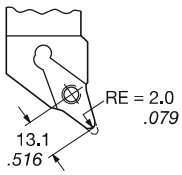
Wersja metryczna

						Wymiary, mm							
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	8 x 10	26	0	SVABR/L 0810K 11-S-B1	10	8	125	10	8	0.9	0.10	VBMT 11 03 04
		10 x 10	26	0	SVABR/L 1010K 11-S-B1	10	10	125	10	10	0.9	0.10	VBMT 11 03 04
		12 x 12	26	0	SVABR/L 1212K 11-S	12	12	125	12	12	0.9	0.10	VBMT 11 02 04
		12 x 12	26	0	SVABR/L 1212K 11-S-B1	12	12	125	12	12	0.9	0.10	VBMT 11 03 04
		16 x 16	26	0	SVABR/L 1616K 11-S	16	16	125	16	16	0.9	0.30	VBMT 11 02 04
		16 x 16	26	0	SVABR/L 1616K 11-S-B1	16	16	125	16	16	0.9	0.10	VBMT 11 03 04
	16	12 x 12	40	0	SVABR/L 1212K 16-S	12	12	125	12	12	3.0	0.20	VBMT 16 04 08
		16 x 16	40	0	SVABR/L 1616K 16-S	16	16	125	16	16	3.0	0.30	VBMT 16 04 08
	16	20 x 20	27	0	SVHBR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	3.0	0.40	VBMT 16 04 08
		25 x 25	27	0	SVHBR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	3.0	0.70	VBMT 16 04 08
		32 x 25	27	0	SVHBR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	3.0	1.00	VBMT 16 04 08
	22	25 x 25	35	0	SVHCR/L 2525M 22-R2	25	25	150	32	25	3.0	0.70	VCMT 22 05 20

-S = do obróbki małych przedmiotów
B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Gdy stosuje się płytkę VCGX 22 05 30-AL z promieniem 3.0 mm i z płytką podporową 5322 270-04, oprawka musi zostać zmodyfikowana. Patrz: rysunek.



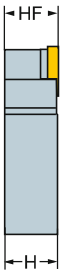
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

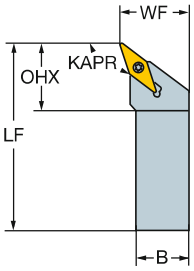
Mocowanie śrubą

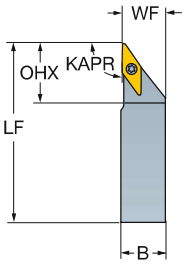
KAPR
PSIR

SVHBR/L
107.5°
-17.5°

SVABR/L-S
90.0°
0.0°



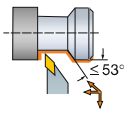
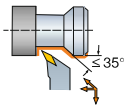




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	1.060	0	SVABR/L 062C-S	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.66	VBMT 2(1.5)1
		3/8 x 3/8	.790	0	SVABR/L 062C-S-B1	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.20	VBMT 221
		1/2 x 1/2	1.060	0	SVABR/L 082C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.51	VBMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.790	0	SVABR/L 082C-S-B1	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.51	VBMT 221
		5/8 x 5/8	1.060	0	SVABR/L 102C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.55	VBMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.790	0	SVABR/L 102C-S-B1	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.97	VBMT 221
	3/8	1/2 x 1/2	1.610	0	SVABR/L 083C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	2.2	.55	VBMT 332
		5/8 x 5/8	1.610	0	SVABR/L 103C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.88	VBMT 332
		3/4 x 3/4	1.610	0	SVABR/L 123C-S	.750	.750	5.000	.750	.750	2.2	.55	VBMT 332
	3/8	3/4 x 3/4	1.087	0	SVHBR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	VBMT 332
		1 x 1	1.087	0	SVHBR/L 16 3C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.2	1.39	VBMT 332
		1 x 1	1.087	0	SVHBR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	VBMT 332

-S = do obróbki małych przedmiotów

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

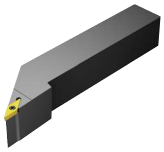
B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

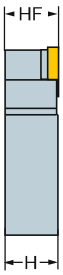
A7 I1 F16 I38 I21

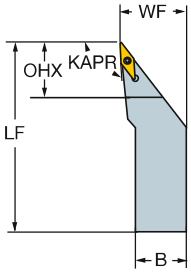
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

KAPR 93°
PSIR -3°



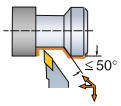




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	12 x 12	20	0	SVJBR/L 1212F 11	12	12	80	16	12	0.9	0.10	VBMT 11 02 04
		12 x 12	20	0	SVJBR/L 1212F 11-B1	12	12	80	16	12	0.9	0.08	VBMT 11 03 04
		16 x 16	21	0	SVJBR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	0.9	0.17	VBMT 11 02 04
		16 x 16	21	0	SVJBR/L 1616H 11-B1	16	16	100	20	16	0.9	0.17	VBMT 11 03 04
		20 x 20	21	0	SVJBR/L 2020K 11	20	20	125	25	20	0.9	0.40	VBMT 11 02 04
		20 x 20	21	0	SVJBR/L 2020K 11-B1	20	20	125	25	20	0.9	0.40	VBMT 11 03 04
		25 x 25	21	0	SVJBR/L 2525M 11	25	25	150	32	25	0.9	0.65	VBMT 11 02 04
		25 x 25	21	0	SVJBR/L 2525M 11-B1	25	25	150	32	25	0.9	0.65	VBMT 11 03 04
	16	20 x 20	31	0	SVJBR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	3.0	0.40	VBMT 16 04 08
		25 x 25	31	0	SVJBR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	3.0	0.65	VBMT 16 04 08
		32 x 25	31	0	SVJBR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	3.0	1.00	VBMT 16 04 08

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

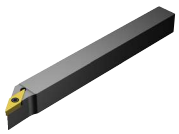
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

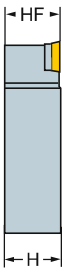
A7 I1 F16 I38 I21

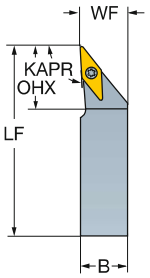
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

KAPR 93°
PSIR -3°



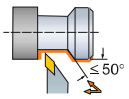




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	8 x 10	26	0	SVJBR/L 0810K 11-S-B1	10	8	125	10	8	0.9	0.08	VBMT 11 03 04
		10 x 10	26	0	SVJBR/L 1010K 11-S	10	10	125	10	10	0.9	0.20	VBMT 11 02 04
		10 x 10	26	0	SVJBR/L 1010K 11-S-B1	10	10	125	10	10	0.9	0.08	VBMT 11 03 04
		12 x 12	26	0	SVJBR/L 1212K 11-S	12	12	125	12	12	0.9	0.14	VBMT 11 02 04
		12 x 12	26	0	SVJBR/L 1212K 11-S-B1	12	12	125	12	12	0.9	0.14	VBMT 11 03 04
		16 x 16	26	0	SVJBR/L 1616K 11-S	16	16	125	16	16	0.9	0.10	VBMT 11 02 04
		16 x 16	26	0	SVJBR/L 1616K 11-S-B1	16	16	125	16	16	0.9	0.25	VBMT 11 03 04
	16	12 x 12	30	0	SVJBR/L 1212K 16-S	12	12	125	12	12	3.0	0.17	VBMT 16 04 08
		16 x 16	40	0	SVJBR/L 1616K 16-S	16	16	125	16	16	3.0	0.09	VBMT 16 04 08

-S = do obróbki małych przedmiotów
B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

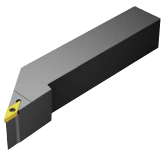
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I21

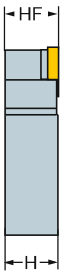
SANDVIK Coromant

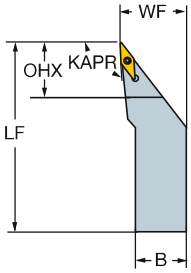
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

KAPR 93°
PSIR -3°



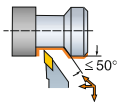




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	1/2 x 1/2	.787	0	SVJBR/L 08 2	.500	.500	3.500	.625	.500	0.7	.23	VBMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.799	0	SVJBR/L 082-B1	.500	.500	3.500	.625	.500	0.7	.24	VBMT 221
		5/8 x 5/8	.835	0	SVJBR/L 10 2	.625	.625	4.000	.750	.625	0.7	.40	VBMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.835	0	SVJBR/L 102-B1	.625	.625	4.000	.750	.625	0.7	.38	VBMT 221
		3/4 x 3/4	.835	0	SVJBR/L 12 2B	.750	.750	4.500	1.000	.750	0.7	.65	VBMT 2(1.5)1
		3/4 x 3/4	.835	0	SVJBR/L 122B-B1	.750	.750	4.500	1.000	.750	0.7	.62	VBMT 221
		1 x 1	1.060	0	SVJBR/L 16 2C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	0.7	1.31	VBMT 2(1.5)1
		1 x 1	.835	0	SVJBR/L 16 2D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.7	1.76	VBMT 2(1.5)1
		1 x 1	.835	0	SVJBR/L 162D-B1	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.7	1.45	VBMT 221
	3/8	3/4 x 3/4	1.228	0	SVJBR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.44	VBMT 332
		1 x 1	1.240	0	SVJBR/L 16 3C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.2	1.76	VBMT 332
		1 x 1	1.240	0	SVJBR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	VBMT 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.240	0	SVJBR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.2	2.64	VBMT 332

-S = do obróbki małych przedmiotów

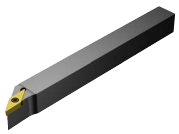
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

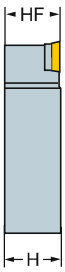
B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

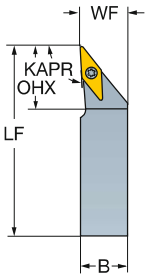
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

KAPR 93°
PSIR -3°



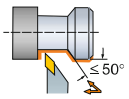




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Fv lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	1.060	0	SVJBR/L 062C-S	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.22	VBMT 2(1.5)1
		3/8 x 3/8	.787	0	SVJBR/L 062C-S-B1	.375	.375	5.000	.375	.375	0.7	.66	VBMT 221
		1/2 x 1/2	1.060	0	SVJBR/L 082C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.37	VBMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.787	0	SVJBR/L 082C-S-B1	.500	.500	5.000	.500	.500	0.7	.88	VBMT 221
		5/8 x 5/8	1.060	0	SVJBR/L 102C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.65	VBMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.787	0	SVJBR/L 102C-S-B1	.625	.625	5.000	.625	.625	0.7	.65	VBMT 221
	3/8	1/2 x 1/2	1.610	0	SVJBR/L 083C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	2.2	.37	VBMT 332
		5/8 x 5/8	1.610	0	SVJBR/L 103C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.55	VBMT 332
		3/4 x 3/4	1.610	0	SVJBR/L 123C-S	.750	.750	5.000	.750	.750	2.2	1.21	VBMT 332

-S = do obróbki małych przedmiotów
B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

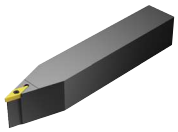
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

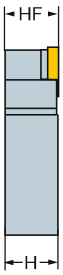
A7 I1 F16 I38 I21

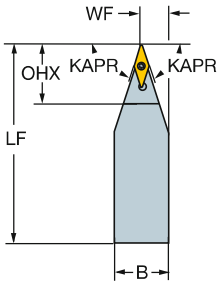
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

KAPR 72.5°
PSIR 17.5°



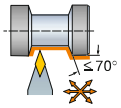




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	12 x 12	21	0	SVVBN 1212F 11	12	12	80	6	12	0.9	0.08	VBMT 11 02 04
		12 x 12	21	0	SVVBN 1212F 11-B1	12	12	80	6	12	0.9	0.08	VBMT 11 03 04
		16 x 16	21	0	SVVBN 1616H 11	16	16	100	8	16	0.9	0.17	VBMT 11 02 04
		16 x 16	21	0	SVVBN 1616H 11-B1	16	16	100	8	16	0.9	0.17	VBMT 11 03 04
		20 x 20	21	0	SVVBN 2020K 11	20	20	125	10	20	0.9	0.40	VBMT 11 02 04
		20 x 20	21	0	SVVBN 2020K 11-B1	20	20	125	10	20	0.9	0.40	VBMT 11 03 04
		25 x 25	21	0	SVVBN 2525M 11	25	25	150	12	25	0.9	0.10	VBMT 11 02 04
		25 x 25	21	0	SVVBN 2525M 11-B1	25	25	150	12	25	0.9	0.20	VBMT 11 03 04
	16	20 x 20	31	0	SVVBN 2020K 16	20	20	125	10	20	3.0	0.40	VBMT 16 04 08
		25 x 25	31	0	SVVBN 2525M 16	25	25	150	13	25	3.0	0.66	VBMT 16 04 08
		32 x 25	31	0	SVVBN 3225P 16	25	32	170	13	32	3.0	1.00	VBMT 16 04 08

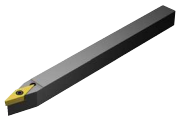
B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

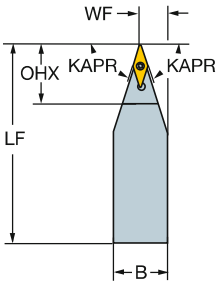
N = Neutralna

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

KAPR 72.5°
PSIR 17.5°

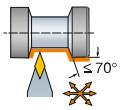




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja metryczna

						Wymiary, mm							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	8 x 8	21	0	SVVBN 0808K 11-S-B1	8	8	125	4	8	0.9	0.08	VBMT 11 03 04
		10 x 10	21	0	SVVBN 1010K 11-S-B1	10	10	125	5	10	0.9	0.21	VBMT 11 03 04
		12 x 12	21	0	SVVBN 1212K 11-S-B1	12	12	125	6	12	0.9	0.17	VBMT 11 03 04
		16 x 16	21	0	SVVBN 1616K 11-S-B1	16	16	125	8	16	0.9	0.30	VBMT 11 03 04

-S = do obróbki małych przedmiotów
B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

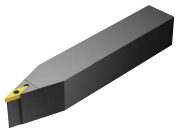
N = Neutralna

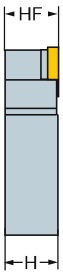
A7 I1 F16 I38 I21

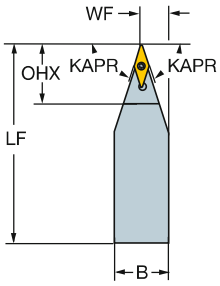
CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

KAPR 72.5°
PSIR 17.5°



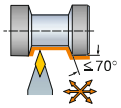




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	1/2 x 1/2	.831	0	SVVBN 08 2	.500	.500	3.500	.260	.500	0.7	.42	VBMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.831	0	SVVBN 082-B1	.500	.500	3.500	.260	.500	0.7	.66	VBMT 221
		5/8 x 5/8	1.060	0	SVVBN 10 2	.625	.625	4.000	.323	.625	0.7	.68	VBMT 2(1.5)1
		3/4 x 3/4	.831	0	SVVBN 122B-B1	.750	.750	4.500	.384	.750	0.7	.44	VBMT 221
	3/8	3/4 x 3/4	1.240	0	SVVBN 12 3B	.750	.750	4.500	.395	.750	2.2	.23	VBMT 332
		1 x 1	1.240	0	SVVBN 16 3C	1.000	1.000	5.000	.520	1.000	2.2	1.30	VBMT 332
		1 x 1	1.240	0	SVVBN 16 3D	1.000	1.000	6.000	.520	1.000	2.2	1.76	VBMT 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.240	0	SVVBN 20 3D	1.250	1.250	6.000	.645	1.250	2.2	2.20	VBMT 332

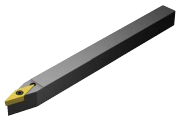
B1 na końcu oznaczenia = do płytki o grubości 03 = 3.18 mm (2 = 1/8")

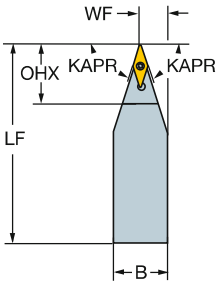
N = Neutralna

CoroTurn® 107, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

KAPR 72.5°
PSIR 17.5°

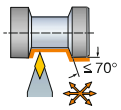




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	FV lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.830	0	**SVVBN 062C-S-B1**	.375	.375	5.000	.190	.375	0.7	.35	VBMT 221
		1/2 x 1/2	.830	0	**SVVBN 082C-S-B1**	.500	.500	5.000	.260	.500	0.7	.55	VBMT 221
		5/8 x 5/8	.830	0	**SVVBN 102C-S-B1**	.625	.625	5.000	.363	.625	0.7	.65	VBMT 221

-S = do obróbki małych przedmiotów
B1 na końcu oznaczenia = do płytki o grubości 03 = 3.18 mm (2 = 1/8")

N = Neutralna

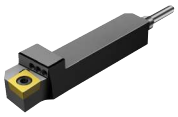
A7 I1 F16 I38 I21

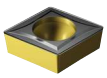
CoroTurn® 107, oprawka systemu QS

Mocowanie śrubą

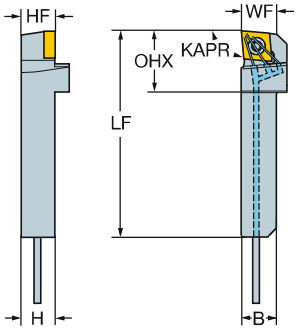
Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





CCMT



Wersja metryczna

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
HP	06	10 x 12	10	1	QS-SCLCR1012E06HP	12	10	70	12	10	80	0.9	0.06	CCMT 06 02 04
	09	12 x 12	21	1	QS-SCLCR1212E09HP	12	12	70	12	12	80	3.0	0.15	CCMT 09 T3 08
		16 x 16	16	1	QS-SCLCR1616E09HP	16	16	70	16	16	80	3.0	0.30	CCMT 09 T3 08

Wersja calowa

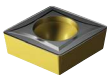
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
HP	1/4	3/8 x 1/2	.394	1	QS-SCLCR06082XHP	.500	.375	2.756	.500	.375	1160	0.7	.13	CCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.827	1	QS-SCLCR083XHP	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	2.2	.33	CCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.591	1	QS-SCLCR103XHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	2.2	.66	CCMT 3(2.5)2

R = Prawa

A7 I1 F16 I38

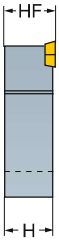
CoroTurn® 107, oprawka systemu QS

Mocowanie śrubą

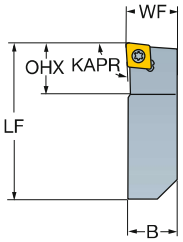


CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

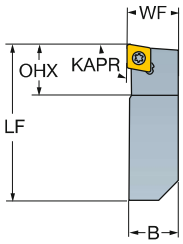
KAPR
PSIR



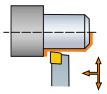
QS-SCLCR/L
95°
-5°



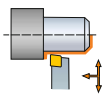
QS-SCACR/L
90°
0°



Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	06	8 x 8	8	0	QS-SCACR0808C06	8	8	50	8	8	0.9	0.03	CCMT 06 02 04
		10 x 10	10	0	QS-SCACR1010E06	10	10	70	10	10	0.9	0.06	CCMT 06 02 04
		12 x 12	12	0	QS-SCACR1212E06	12	12	70	12	12	0.9	0.14	CCMT 06 02 04
		8 x 8	8	0	QS-SCLCR0808C06	8	8	50	8	8	0.9	0.03	CCMT 06 02 04
		10 x 10	10	0	QS-SCLCR1010E06	10	10	70	10	10	0.9	0.06	CCMT 06 02 04
		12 x 12	12	0	QS-SCLCR1212E06	12	12	70	12	12	0.9	0.14	CCMT 06 02 04
	09	12 x 12	12	0	QS-SCLCR1212E09	12	12	70	12	12	3.0	0.14	CCMT 09 T3 08
		16 x 16	16	0	QS-SCLCR1616E09	16	16	70	16	16	3.0	0.30	CCMT 09 T3 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.394	0	QS-SCACR 062X	.375	.375	2.756	.375	.375	0.7	.13	CCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.591	0	QS-SCACR 083X	.500	.500	2.756	.500	.500	2.2	.30	CCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.591	0	QS-SCACR 103X	.625	.625	2.756	.625	.625	2.2	.66	CCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8 x 3/8	.394	0	QS-SCLCR 062X	.375	.375	2.756	.375	.375	0.7	.13	CCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.591	0	QS-SCLCR 083X	.500	.500	2.756	.500	.500	2.2	.30	CCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.591	0	QS-SCLCR 103X	.625	.625	2.756	.625	.625	2.2	.66	CCMT 3(2.5)2

R = Prawa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

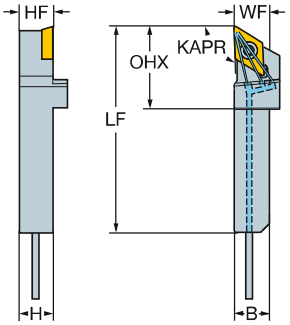
CoroTurn® 107, oprawka systemu QS

Mocowanie śrubą

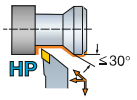
Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

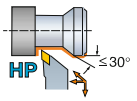
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	10 x 12	21	1	QS-SDJCR1012E07HP	12	10	70	10	10	80	0.9	0.06	DCMT 07 02 04
		12 x 12	15	1	QS-SDJCR1212E07HP	12	12	70	12	12	80	0.9	0.15	DCMT 07 02 04
	11	12 x 12	27	1	QS-SDJCR1212E11HP	12	12	70	12	12	80	3.0	0.15	DCMT 11 T3 08
		16 x 16	27	1	QS-SDJCR1616E11HP	16	16	70	16	16	80	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 1/2	.827	1	QS-SDJCR06082XHP	.500	.375	2.756	.375	.375	1160	0.7	.13	DCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.591	1	QS-SDJCR082XHP	.500	.500	2.756	.472	.472	1160	0.7	.33	DCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	1.083	1	QS-SDJCR083XHP	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	2.2	.33	DCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	1.083	1	QS-SDJCR103XHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	2.2	.66	DCMT 3(2.5)2

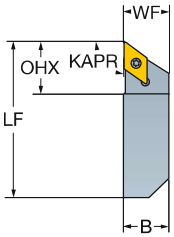
R = Prawa

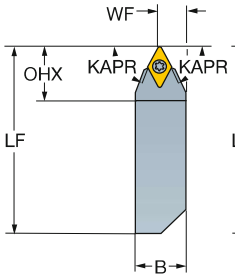
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38

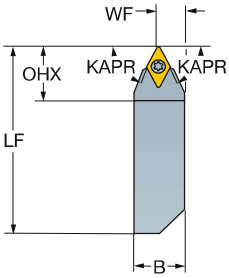
CoroTurn® 107, oprawka systemu QS

Mocowanie śrubą

	QS-SDJCR/L	QS-SDNCN	QS-SDPCN (INCH)
KAPR	93.0°	62.5°	62.5°
PSIR	-3.0°	27.5°	27.5°

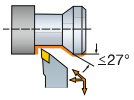
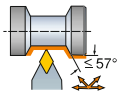




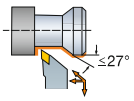
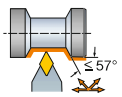


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	07	8 x 8	12	0	QS-SDJCR0808C07	8	8	50	8	8	0.9	0.03	DCMT 07 02 04
		10 x 10	15	0	QS-SDJCR1010E07	10	10	70	10	10	0.9	0.06	DCMT 07 02 04
		12 x 12	15	0	QS-SDJCR1212E07	12	12	70	12	12	0.9	0.14	DCMT 07 02 04
		16 x 16	16	0	QS-SDJCR1616E07	16	16	70	16	16	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	12 x 12	18	0	QS-SDJCR1212E11	12	12	70	12	12	3.0	0.14	DCMT 11 T3 08
		16 x 16	20	0	QS-SDJCR1616E11	16	16	70	16	16	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08
	11	12 x 12	21	0	QS-SDNCN1212E11	12	12	70	6	12	3.0	0.12	DCMT 11 T3 08
		16 x 16	21	0	QS-SDNCN1616E11	16	16	70	8	16	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.591	0	QS-SDJCR 062X	.375	.375	2.756	.375	.375	0.7	.13	DCMT 2(1.5)1
	3/8	1/2 x 1/2	.787	0	QS-SDJCR 083X	.500	.500	2.756	.500	.500	2.2	.31	DCMT 3(2.5)2
		5/8 x 5/8	.787	0	QS-SDJCR 103X	.625	.625	2.756	.625	.625	2.2	.66	DCMT 3(2.5)2
	3/8	1/2 x 1/2	.827	0	QS-SDPCN 083X	.500	.500	2.756	.280	.500	2.2	.26	DCMT 3(2.5)2

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

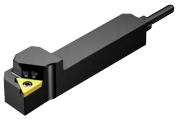
CNSC CXSC I38

CoroTurn® 107, oprawka systemu QS

Mocowanie śrubą

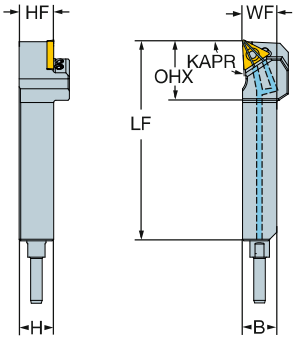
Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

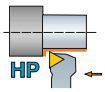


TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

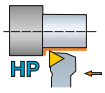
TCMW



Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	10 x 12	16	1	QS-STJCR1012E11HP	12	10	70	12	10	80	0.9	0.06	TCMT 11 02 04
		12 x 12	16	1	QS-STJCR1212E11HP	12	12	70	12	12	80	0.9	0.15	TCMT 11 02 04
		16 x 16	16	1	QS-STJCR1616E11HP	16	16	70	16	16	80	0.9	0.30	TCMT 11 02 04

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 1/2	.630	1	QS-STJCR06082XHP	.500	.375	2.756	.500	.375	1160	0.7	.33	TCMT 2(1.5)1
		1/2 x 1/2	.630	1	QS-STJCR082XHP	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	0.7	.44	TCMT 2(1.5)1
		5/8 x 5/8	.630	1	QS-STJCR102XHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	0.7	.70	TCMT 2(1.5)1

R = Prawa

A7

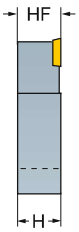
ISO 13399 I1

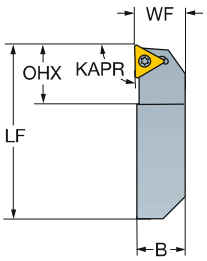
CNSC CXSC I38

CoroTurn® 107, oprawka systemu QS

Mocowanie śrubą

KAPR 93°
PSIR -3°

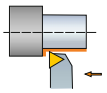




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	10 x 10	16	0	QS-STJCR1010E11	10	10	70	10	10	0.9	0.06	TCMT 11 02 04
		12 x 12	16	0	QS-STJCR1212E11	12	12	70	12	12	0.9	0.14	TCMT 11 02 04
		16 x 16	16	0	QS-STJCR1616E11	16	16	70	16	16	0.9	0.30	TCMT 11 02 04

R = Prawa

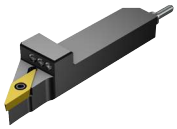
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38

CoroTurn® 107, oprawka systemu QS

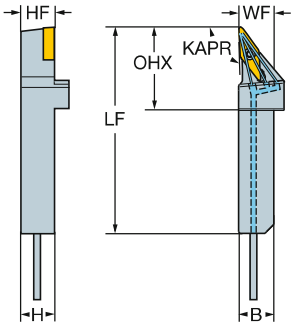
Mocowanie śrubą

Precyzyjne podawanie chłodziwa

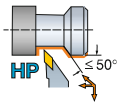
KAPR 93°
PSIR -3°



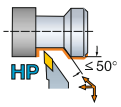
VCGX, VCEX, VCGT, VCET



Wersja metryczna

						Wymiary, mm								
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	10 x 12	28	1	QS-SVJCR/L1012E11HP	12	10	70	10	10	80	0.9	0.06	VCMT 11 03 04
		12 x 12	28	1	QS-SVJCR/L1212E11HP	12	12	70	12	12	80	0.9	0.15	VCMT 11 03 04
		16 x 16	28	1	QS-SVJCR/L1616E11HP	16	16	70	16	16	80	0.9	0.30	VCMT 11 03 04

Wersja calowa

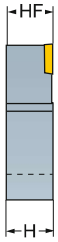
						Wymiary, cale								
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 1/2	1.102	1	QS-SVJCR/L06082XHP	.500	.375	2.756	.375	.375	1160	0.7	.13	VCMT 221
		1/2 x 1/2	1.102	1	QS-SVJCR/L082XHP	.500	.500	2.756	.500	.500	1160	0.7	.33	VCMT 221
		5/8 x 5/8	1.102	1	QS-SVJCR/L102XHP	.625	.625	2.756	.625	.625	1160	0.7	.66	VCMT 221

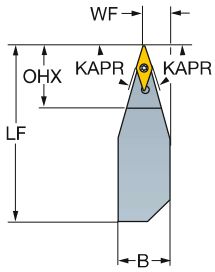
R = Prawa

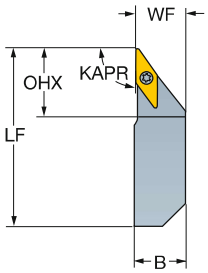
CoroTurn® 107, oprawka systemu QS

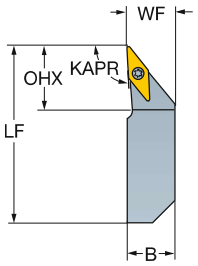
Mocowanie śrubą

	QS-SVVBN	QS-SVABR/L	QS-SVJBR/L
KAPR	72.5°	90.0°	93.0°
PSIR	17.5°	0.0°	-3.0°









VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

Wersja metryczna

						Wymiary, mm							
		CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
≤70°	11	8 x 8	21	0	QS-SVVBN0808C11-B1	8	8	50	4	8	0.9	0.03	VBMT 11 03 04
		10 x 10	21	0	QS-SVVBN1010E11-B1	10	10	70	5	10	0.9	0.04	VBMT 11 03 04
		12 x 12	21	0	QS-SVVBN1212E11-B1	12	12	70	6	12	0.9	0.06	VBMT 11 03 04
		16 x 16	21	0	QS-SVVBN1616E11-B1	16	16	70	8	16	0.9	0.14	VBMT 11 03 04
≤53°	11	10 x 10	26	0	QS-SVABR/L1010E11-B1	10	10	70	10	10	0.9	0.06	VBMT 11 03 04
		12 x 12	26	0	QS-SVABR/L1212E11-B1	12	12	70	12	12	0.9	0.14	VBMT 11 03 04
		16 x 16	26	0	QS-SVABR/L1616E11-B1	16	16	70	16	16	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
	16	16 x 16	40	0	QS-SVABR/L1616E16	16	16	70	16	16	3.0	0.30	VBMT 16 04 08
≤50°	11	10 x 10	26	0	QS-SVJBR/L1010E11-B1	10	10	70	10	10	0.9	0.06	VBMT 11 03 04
		12 x 12	26	0	QS-SVJBR/L1212E11-B1	12	12	70	12	12	0.9	0.14	VBMT 11 03 04
		16 x 16	26	0	QS-SVJBR/L1616E11-B1	16	16	70	16	16	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
	16	12 x 12	30	0	QS-SVJBR/L1212E16	12	12	70	12	12	3.0	0.14	VBMT 16 04 08
		16 x 16	40	0	QS-SVJBR/L1616E16	16	16	70	16	16	3.0	0.30	VBMT 16 04 08

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Uwaga: płytka VCEX nie jest odpowiednia do oprawek SVVBN

A7

ISO 13399 I1

F16

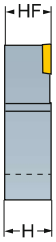
CNSC CXSC I38

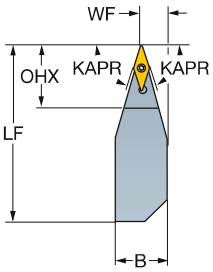
SANDVIK Coromant

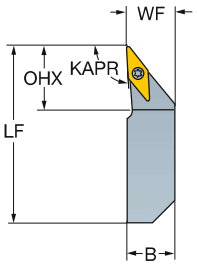
CoroTurn® 107, oprawka systemu QS

Mocowanie śrubą

	QS-SVVBN	QS-SVJBR/L
KAPR	72.5°	93.0°
PSIR	17.5°	-3.0°



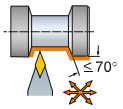
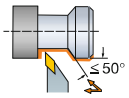




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8 x 3/8	.827	0	QS-SVVBN 062X-B1	.375	.375	2.756	.201	.375	0.7	.13	VBMT 221
		1/2 x 1/2	.827	0	QS-SVVBN 082X-B1	.500	.500	2.756	.264	.500	0.7	.30	VBMT 221
	1/4	3/8 x 3/8	.787	0	QS-SVJBR 062X-B1	.375	.375	2.756	.375	.375	0.7	.13	VBMT 221
		1/2 x 1/2	.787	0	QS-SVJBR 082X-B1	.500	.500	2.756	.500	.500	0.7	.30	VBMT 221
		5/8 x 5/8	.787	0	QS-SVJBR 102X-B1	.625	.625	2.756	.625	.625	0.7	.66	VBMT 221
	3/8	1/2 x 1/2	1.181	0	QS-SVJBR 083X	.500	.500	2.756	.500	.500	2.2	.30	VBMT 332
		5/8 x 5/8	1.181	0	QS-SVJBR 103X	.625	.625	2.756	.625	.625	2.2	.66	VBMT 332

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Uwaga: płytka VCEX nie jest odpowiednia do oprawek SVVBN

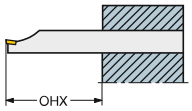
A7 I1 F16 I38

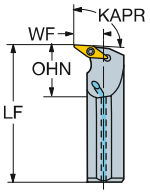
CoroTurn® 107, wytaczak

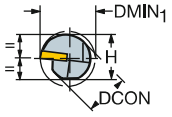
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

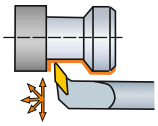






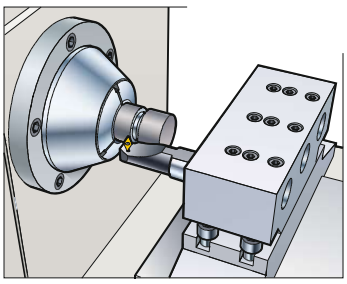
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

									Wymiary, mm, *cale*									
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	3/4	25.7	76.2	30.0	1	A12S-SVUBR/L 2-EB1	19	18.0	19.1	254.0	14.7	0.0	10	0.9	0.51	VBMT 11 03 04
				1.012	*3.000*	*1.180*			*.750*	*.710*	*.750*	*10.000*	*.580*	*.000*	*145*			*VBMT 221*
			1	31.5	101.6	38.1	1	A16T-SVUBR/L 2-DB1	25	23.1	25.4	304.8	17.3	0.0	10	0.9	0.80	VBMT 11 03 04
				1.240	*4.000*	*1.500*			*1.000*	*.910*	*1.000*	*12.000*	*.680*	*.000*	*145*			*VBMT 221*

B1 na końcu oznaczenia = do płytki o grubości 03 = 3.18 mm (2 = 1/8")

L = Lewe



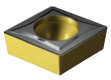
A8 I1 F16 I38 I23

CoroTurn® 107, wytaczak

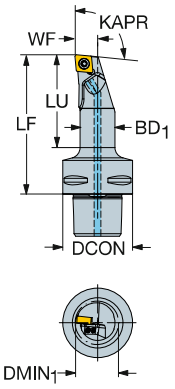
Mocowanie śrubą

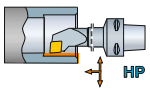
Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



									Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF				MIID
	09	3/8	C3	21.5	48.0	65.0	1	C3-SCLCR/L-11065-09HP	32	16.0	65.0	11.0	0.0	80	3.0	0.17	CCMT 09 T3 08
				.846	*1.890*	*2.559*			*1.260*	*.630*	*2.559*	*.433*	*.000*	*1160*			*CCMT 3(2.5)2*
			C4	21.5	47.0	70.0	1	C4-SCLCR/L-11070-09HP	40	16.0	70.0	11.0	0.0	80	3.0	0.35	CCMT 09 T3 08
				.846	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*1160*			*CCMT 3(2.5)2*
			C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-SCLCR/L-13080-09HP	40	20.0	80.0	13.0	0.0	80	3.0	0.35	CCMT 09 T3 08
				.984	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*CCMT 3(2.5)2*
			C5	21.5	46.0	70.0	1	C5-SCLCR/L-11070-09HP	50	16.0	70.0	11.0	0.0	80	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
				.846	*1.811*	*2.756*			*1.969*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*1160*			*CCMT 3(2.5)2*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-SCLCR/L-13080-09HP	50	20.0	80.0	13.0	0.0	80	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
				.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*CCMT 3(2.5)2*
	12	1/2	C4	32.0	69.0	90.0	1	C4-SCLCR/L-17090-12HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	3.0	0.35	CCMT 12 04 08
				1.260	*2.717*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*CCMT 432*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-SCLCR/L-17090-12HP	50	25.0	90.0	17.0	0.0	80	3.0	0.50	CCMT 12 04 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*CCMT 432*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

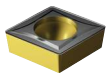
A7 I1 F16 I38 I21

CoroTurn® 107, wytaczak

Mocowanie śrubą

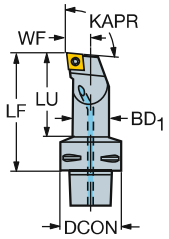
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

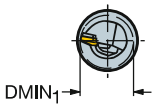
KAPR 95°
PSIR -5°

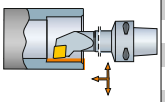


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW





									Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF				MIID
	09	3/8	C3	32.0	74.0	90.0	1	C3-SCLCL-17090-09	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.30	CCMT 09 T3 08
				1.260	*2.913*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C3	20.0	48.0	65.0	1	C3-SCLCR/L-11065-09	32	16.0	65.0	11.0	0.0	10	3.0	0.30	CCMT 09 T3 08
				.787	*1.890*	*2.559*			*1.260*	*.630*	*2.559*	*.433*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C3	25.0	58.0	75.0	1	C3-SCLCR/L-13075-09	32	20.0	75.0	13.0	0.0	10	3.0	0.30	CCMT 09 T3 08
				.984	*2.283*	*2.953*			*1.260*	*.787*	*2.953*	*.512*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C4	20.0	47.0	70.0	1	C4-SCLCR/L-11070-09	40	16.0	70.0	11.0	0.0	10	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
				.787	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-SCLCR/L-13080-09	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
				.984	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-SCLCR/L-17090-09	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
				1.260	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C4	50.0	60.0	80.0	1	C4-SCLCR/L-27080-09	40	40.0	80.0	27.0	0.0	10	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
				1.969	*2.362*	*3.150*			*1.575*	*1.575*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C5	20.0	46.0	70.0	1	C5-SCLCR/L-11070-09	50	16.0	70.0	11.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 09 T3 08
				.787	*1.811*	*2.756*			*1.969*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-SCLCR/L-13080-09	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 09 T3 08
				.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-SCLCR/L-17090-09	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 09 T3 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
			C5	63.0	80.0	100.0	1	C5-SCLCR-35100-09	50	50.0	100.0	35.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 09 T3 08
				2.480	*3.150*	*3.937*			*1.969*	*1.969*	*3.937*	*1.378*	*.000*	*145*			*CCMT 3(2.5)2*
	12	1/2	C3	32.0	74.0	90.0	1	C3-SCLCR-17090-12	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.30	CCMT 12 04 08
				1.260	*2.913*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C3	40.0	81.0	96.0	1	C3-SCLCR-22096-12	32	32.0	96.0	22.0	0.0	10	3.0	0.30	CCMT 12 04 08
				1.575	*3.189*	*3.780*			*1.260*	*1.260*	*3.780*	*.866*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-SCLCR/L-17090-12	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.50	CCMT 12 04 08
				1.260	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C4	40.0	89.0	110.0	1	C4-SCLCR/L-22110-12	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	3.0	0.50	CCMT 12 04 08
				1.575	*3.504*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C4	50.0	60.0	80.0	1	C4-SCLCR-27080-12	40	40.0	80.0	27.0	0.0	10	3.0	0.50	CCMT 12 04 08
				1.969	*2.362*	*3.150*			*1.575*	*1.575*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-SCLCR/L-17090-12	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 12 04 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C5	40.0	88.0	110.0	1	C5-SCLCR/L-22110-12	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 12 04 08
				1.575	*3.465*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C5	50.0	119.0	140.0	1	C5-SCLCR/L-27140-12	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 12 04 08
				1.969	*4.685*	*5.512*			*1.969*	*1.575*	*5.512*	*1.063*	*.000*	*145*			*CCMT 432*
			C5	63.0	80.0	100.0	1	C5-SCLCR-35100-12	50	50.0	100.0	35.0	0.0	10	3.0	0.65	CCMT 12 04 08
				2.480	*3.150*	*3.937*			*1.969*	*1.969*	*3.937*	*1.378*	*.000*	*145*			*CCMT 432*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I21

SANDVIK Coromant

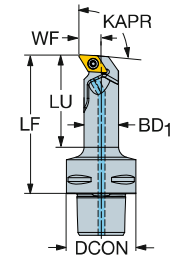
CoroTurn® 107, wytaczak

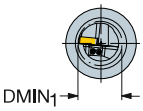
Mocowanie śrubą

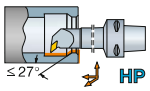
Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





										Wymiary, mm, *cale*								
															CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF				MIID
	07	1/4	C4	25.0	58.0	80.0	1	C4-SDUCR/L-13080-07HP	40	20.0	80.0	13.0	0.0	80	0.9	0.35	DCMT 07 02 04
				.984	*2.283*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*DCMT 2(1.5)1*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-SDUCR/L-13080-07HP	50	20.0	80.0	13.0	0.0	80	0.9	0.50	DCMT 07 02 04
				.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*DCMT 2(1.5)1*
	11	3/8	C4	25.0	58.0	80.0	1	C4-SDUCR/L-13080-11HP	40	20.0	80.0	13.0	0.0	80	3.0	0.35	DCMT 11 T3 08
				.984	*2.283*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*DCMT 3(2.5)2*
			C4	32.0	69.0	90.0	1	C4-SDUCR/L-17090-11HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	3.0	0.35	DCMT 11 T3 08
				1.260	*2.717*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*DCMT 3(2.5)2*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-SDUCR/L-13080-11HP	50	20.0	80.0	13.0	0.0	80	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
				.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*DCMT 3(2.5)2*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-SDUCR/L-17090-11HP	50	25.0	90.0	17.0	0.0	80	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*DCMT 3(2.5)2*

≤ 27° HP

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

C3 – DC I21

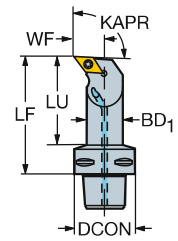
CoroTurn® 107, wytaczak

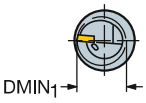
Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





					Wymiary, mm, *cale*										
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	07	1/4	C3	20.0	48.0	65.0	1	C3-SDUCR/L-11065-07	32	16.0	65.0	11.0	0.0	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
				.787	*1.890*	*2.559*			*1.260*	*.630*	*2.559*	*.433*	*.000*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
			C4	20.0	47.0	70.0	1	C4-SDUCR/L-11070-07	40	16.0	70.0	11.0	0.0	10	0.9	0.50	DCMT 07 02 04
				.787	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
			C5	20.0	46.0	70.0	1	C5-SDUCR/L-11070-07	50	16.0	70.0	11.0	0.0	10	0.9	0.65	DCMT 07 02 04
				.787	*1.811*	*2.756*			*1.969*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
	11	3/8	C3	25.0	58.0	75.0	1	C3-SDUCR/L-13075-11	32	20.0	75.0	13.0	0.0	10	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08
				.984	*2.283*	*2.953*			*1.260*	*.787*	*2.953*	*.512*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C3	32.0	73.0	90.0	1	C3-SDUCR/L-17090-11	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08
				1.260	*2.874*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C3	40.0	81.0	96.0	1	C3-SDUCR/L-22096-11	32	32.0	96.0	22.0	0.0	10	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08
				1.575	*3.189*	*3.780*			*1.260*	*1.260*	*3.780*	*.866*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-SDUCR/L-13080-11	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
				.984	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-SDUCR/L-17090-11	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
				1.260	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C4	40.0	89.0	110.0	1	C4-SDUCR/L-22110-11	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
				1.575	*3.504*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C4	50.0	60.0	80.0	1	C4-SDUCR/L-27080-11	40	40.0	80.0	27.0	0.0	10	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
				1.969	*2.362*	*3.150*			*1.575*	*1.575*	*3.150*	*1.063*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-SDUCR/L-13080-11	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	3.0	0.65	DCMT 11 T3 08
				.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-SDUCR/L-17090-11	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.65	DCMT 11 T3 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C5	40.0	88.0	110.0	1	C5-SDUCR/L-22110-11	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	3.0	0.65	DCMT 11 T3 08
				1.575	*3.465*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*
			C5	63.0	80.0	100.0	1	C5-SDUCR/L-35100-11	50	50.0	100.0	35.0	0.0	10	3.0	0.65	DCMT 11 T3 08
				2.480	*3.150*	*3.937*			*1.969*	*1.969*	*3.937*	*1.378*	*.000*	*145*			*DCMT 3(2.5)2*

≤27°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

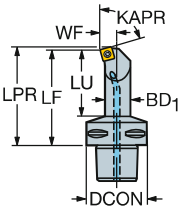
A7 I1 F16 I38 I21

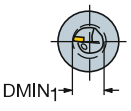
CoroTurn® 107, wytaczak

Mocowanie śrubą

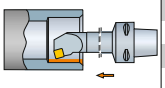
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 75°
PSIR 15°





SCMT, SCGX
SCMW

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Wymiary, mm, *cale*										
	09	C4	25.0	58.0	80.0	1	C4-SSKCR-13080-09	40	20.0	80.0	13.0	0.0	82.2	10	3.0	0.36	SCMT 09 T3 08
	3/8		*.984*	*2.283*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*3.237*	*145*			*SCMT 3(2.5)2*
		C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-SSKCR-13080-09	50	20.0	80.0	13.0	0.0	82.2	10	3.0	0.54	SCMT 09 T3 08
			.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*3.237*	*145*			*SCMT 3(2.5)2*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

CoroTurn® 107, wytaczak

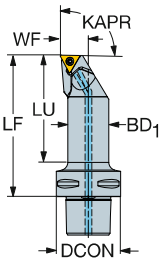
Mocowanie śrubą

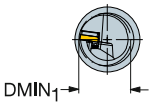
Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

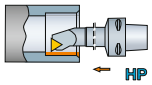
KAPR 91°
PSIR -1°

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW





									Wymiary, mm, *cale*								
	IC		CZC_{MS}	$DMIN_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	C4	20.0	47.0	70.0	1	C4-STFCR/L11070-11HPB1	40	16.0	70.0	11.0	0.0	80	0.9	0.35	TCMT 11 03 04
				.787	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*1160*			*TCMT 221*
			C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-STFCR/L13080-11HPB1	40	20.0	80.0	13.0	0.0	80	0.9	0.35	TCMT 11 03 04
				.984	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*1160*			*TCMT 221*
	16	3/8	C4	32.0	69.0	90.0	1	C4-STFCR/L-17090-16HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	3.0	0.35	TCMT 16 T3 08
				1.260	*2.717*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*TCMT 3(2.5)2*
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-STFCR/L-17090-16HP	50	25.0	90.0	17.0	0.0	80	3.0	0.50	TCMT 16 T3 08
				1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*1160*			*TCMT 3(2.5)2*
			C5	40.0	88.0	110.0	1	C5-STFCR/L-22110-16HP	50	32.0	110.0	22.0	0.0	80	3.0	0.50	TCMT 16 T3 08
				1.575	*3.465*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*1160*			*TCMT 3(2.5)2*

HP

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

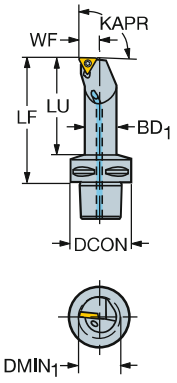
A7 I1 F16 I38 I21

CoroTurn® 107, wytaczak

Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Wymiary, mm, *cale*									
11	1/4	C3	20.0	48.0	65.0	1	C3-STFCR/L-11065-11-B1	32	16.0	65.0	11.0	0.0	10	0.9	0.15	TCMT 11 03 04
			.787	*1.890*	*2.559*			*1.260*	*.630*	*2.559*	*.433*	*.000*	*145*			*TCMT 221*
		C3	20.0	48.0	65.0	1	C3-STFCR-11065-11	32	16.0	65.0	11.0	0.0	10	0.9	0.15	TCMT 11 02 04
			.787	*1.890*	*2.559*			*1.260*	*.630*	*2.559*	*.433*	*.000*	*145*			*TCMT 2(1.5)1*
		C4	20.0	47.0	70.0	1	C4-STFCR/L-11070-11	40	16.0	70.0	11.0	0.0	10	0.9	0.31	TCMT 11 02 04
			.787	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*TCMT 2(1.5)1*
		C4	20.0	47.0	70.0	1	C4-STFCR/L-11070-11-B1	40	16.0	70.0	11.0	0.0	10	0.9	0.31	TCMT 11 03 04
			.787	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*TCMT 221*
		C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-STFCR/L-13080-11	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	0.9	0.36	TCMT 11 02 04
			.984	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*TCMT 2(1.5)1*
		C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-STFCR/L-13080-11-B1	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	0.9	0.36	TCMT 11 03 04
			.984	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*TCMT 221*
		C5	20.0	46.0	70.0	1	C5-STFCR/L-11070-11-B1	50	16.0	70.0	11.0	0.0	10	0.9	0.45	TCMT 11 03 04
			.787	*1.811*	*2.756*			*1.969*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*TCMT 221*
		C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-STFCR/L-13080-11-B1	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	0.9	0.54	TCMT 11 03 04
			.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*TCMT 221*
		C5	20.0	46.0	70.0	1	C5-STFCR-11070-11	50	16.0	70.0	11.0	0.0	10	0.9	0.45	TCMT 11 02 04
			.787	*1.811*	*2.756*			*1.969*	*.630*	*2.756*	*.433*	*.000*	*145*			*TCMT 2(1.5)1*
		C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-STFCR-13080-11	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	0.9	0.54	TCMT 11 02 04
			.984	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.512*	*.000*	*145*			*TCMT 2(1.5)1*
16	3/8	C3	32.0	74.0	90.0	1	C3-STFCR-17090-16	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.34	TCMT 16 T3 08
			1.260	*2.913*	*3.543*			*1.260*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TCMT 3(2.5)2*
		C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-STFCR/L-17090-16	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.45	TCMT 16 T3 08
			1.260	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TCMT 3(2.5)2*
		C4	40.0	89.0	110.0	1	C4-STFCR/L-22110-16	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	3.0	0.69	TCMT 16 T3 08
			1.575	*3.504*	*4.331*			*1.575*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*TCMT 3(2.5)2*
		C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-STFCR/L-17090-16	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.0	0.65	TCMT 16 T3 08
			1.260	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.669*	*.000*	*145*			*TCMT 3(2.5)2*
		C5	40.0	88.0	110.0	1	C5-STFCR/L-22110-16	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	3.0	0.87	TCMT 16 T3 08
			1.575	*3.465*	*4.331*			*1.969*	*1.260*	*4.331*	*.866*	*.000*	*145*			*TCMT 3(2.5)2*

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 I38 I21

CoroTurn® 107, wytaczak

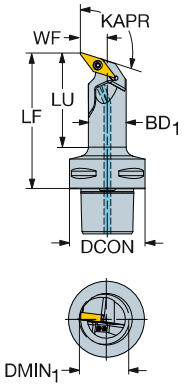
Mocowanie śrubą

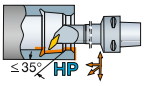
Coromant Capto® - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 107.5°
PSIR -17.5°

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW



									Wymiary, mm, *cale*								
			CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	C4	25.0	47.0	70.0	1	C4-SVQBR/L13070-11HPB1	40	20.0	70.0	13.0	0.0	80	0.9	0.35	VBMT 11 03 04
				.984	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.787*	*2.756*	*.512*	*.000*	*1160*			*VBMT 221*
	16	3/8	C4	33.0	68.0	90.0	1	C4-SVQBR/L-18090-16HP	40	25.0	90.0	18.0	0.0	80	3.0	0.35	VBMT 16 04 08
				1.299	*2.677*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.709*	*.000*	*1160*			*VBMT 332*
			C5	33.0	67.0	90.0	1	C5-SVQBR/L-18090-16HP	50	25.0	90.0	18.0	0.0	80	3.0	0.50	VBMT 16 04 08
				1.299	*2.638*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.709*	*.000*	*1160*			*VBMT 332*
			C6	40.0	94.0	120.0	1	C6-SVQBR/L-22120-16HP	63	32.0	120.0	22.0	0.0	80	3.0	1.25	VBMT 16 04 08
				1.575	*3.701*	*4.724*			*2.480*	*1.260*	*4.724*	*.866*	*.000*	*1160*			*VBMT 332*

≤35° HP

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

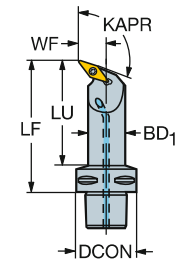
A7 I1 F16 I38 I21

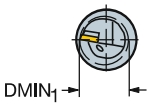
CoroTurn® 107, wytaczak

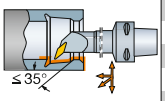
Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 107.5°
PSIR -17.5°





									Wymiary, mm, *cale*								
			CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	C3	22.0	53.0	70.0	1	C3-SVQBR/L-13070-11-B1	32	16.0	70.0	13.0	0.0	10	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
				.866	*2.087*	*2.756*			*1.260*	*.630*	*2.756*	*.512*	*.000*	*145*			*VBMT 221*
			C3	27.0	63.0	80.0	1	C3-SVQBR-15080-11-B1	32	20.0	80.0	15.0	0.0	10	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
				1.063	*2.480*	*3.150*			*1.260*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*145*			*VBMT 221*
			C4	25.0	47.0	70.0	1	C4-SVQBR/L-13070-11-B1	40	20.0	70.0	13.0	0.0	10	0.9	0.50	VBMT 11 03 04
				.984	*1.850*	*2.756*			*1.575*	*.787*	*2.756*	*.512*	*.000*	*145*			*VBMT 221*
			C4	27.0	57.0	80.0	1	C4-SVQBR/L-15080-11-B1	40	20.0	80.0	15.0	0.0	10	0.9	0.50	VBMT 11 03 04
				1.063	*2.244*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*145*			*VBMT 221*
			C4	25.0	48.0	70.0	1	C4-SVQBR-13070-11	40	20.0	70.0	13.0	0.0	10	0.9	0.50	VBMT 11 02 04
				.984	*1.890*	*2.756*			*1.575*	*.787*	*2.756*	*.512*	*.000*	*145*			*VBMT 2(1.5)1*
			C4	27.0	58.0	80.0	1	C4-SVQBR-15080-11	40	20.0	80.0	15.0	0.0	10	0.9	0.50	VBMT 11 02 04
				1.063	*2.283*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*145*			*VBMT 2(1.5)1*
			C5	27.0	57.0	80.0	1	C5-SVQBR/L-15080-11	50	20.0	80.0	15.0	0.0	10	0.9	0.65	VBMT 11 02 04
				1.063	*2.244*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*145*			*VBMT 2(1.5)1*
			C5	27.0	56.0	80.0	1	C5-SVQBR/L-15080-11-B1	50	20.0	80.0	15.0	0.0	10	0.9	0.65	VBMT 11 03 04
				1.063	*2.205*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*145*			*VBMT 221*

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I21

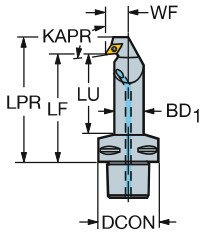
CoroTurn® 107, wytaczak do wytaczania wstecznego

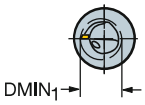
Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





									Wymiary, mm, *cale*									
															CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	07	1/4	C3	27.0	63.9	80.0	1	C3-SDUCR-15080-07X	32	20.0	80.0	15.0	0.0	91.5	10	0.9	0.25	DCMT 07 02 04
				1.063	*2.516*	*3.150*			*1.260*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*3.602*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
			C4	22.0	47.3	70.0	1	C4-SDUCR/L-13070-07X	40	16.0	70.0	13.0	0.0	81.5	10	0.9	0.35	DCMT 07 02 04
				.866	*1.862*	*2.756*			*1.575*	*.630*	*2.756*	*.512*	*.000*	*3.209*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
			C4	27.0	57.9	80.0	1	C4-SDUCR/L-15080-07X	40	20.0	80.0	15.0	0.0	91.5	10	0.9	0.40	DCMT 07 02 04
				1.063	*2.280*	*3.150*			*1.575*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*3.602*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
			C4	32.0	68.5	90.0	1	C4-SDUCR/L-18090-07X	40	25.0	90.0	18.0	0.0	101.5	10	0.9	0.50	DCMT 07 02 04
				1.260	*2.697*	*3.543*			*1.575*	*.984*	*3.543*	*.709*	*.000*	*3.996*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
			C5	27.0	56.5	80.0	1	C5-SDUCR/L-15080-07X	50	20.0	80.0	15.0	0.0	91.5	10	0.9	0.60	DCMT 07 02 04
				1.063	*2.224*	*3.150*			*1.969*	*.787*	*3.150*	*.591*	*.000*	*3.602*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*
			C5	32.0	67.2	90.0	1	C5-SDUCR/L-18090-07X	50	25.0	90.0	18.0	0.0	101.5	10	0.9	0.70	DCMT 07 02 04
				1.260	*2.646*	*3.543*			*1.969*	*.984*	*3.543*	*.709*	*.000*	*3.996*	*145*			*DCMT 2(1.5)1*

≤27°

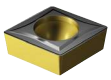
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

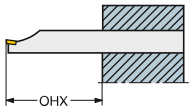
CoroTurn® 107, wytaczak

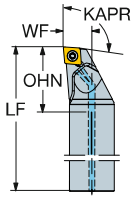
Mocowanie śrubą

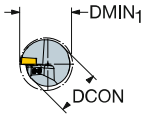
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





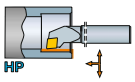




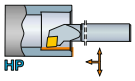
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	20	25	80	33	1	A20S-SCLCR/L 09HP-R	20	20	250	13	0	G1/8	275	3.0	0.60	CCMT 09 T3 08
		25	32	100	32	1	A25T-SCLCR/L 09HP-R	25	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	CCMT 09 T3 08
	12	25	32	100	37	1	A25T-SCLCR/L 12HP-R	25	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	CCMT 12 04 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4	.929	3.000	1.327	1	A12S-SCLCR/L 3HP-R	.750	.750	10.000	.500	.000	G1/8	3988	2.2	1.21	CCMT 3(2.5)2
		1	1.201	4.000	1.291	1	A16T-SCLCR/L 3HP-R	1.000	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	CCMT 3(2.5)2
	1/2	1	1.201	4.000	1.496	1	A16T-SCLCR/L 4HP-R	1.000	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	CCMT 432

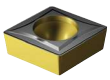
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 I38 I23

CoroTurn® 107, wytaczak

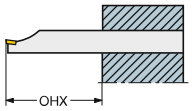
Mocowanie śrubą

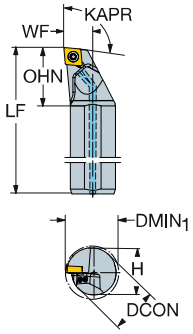
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Precyzyjne podawanie chłodziwa



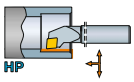
CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

KAPR 95°
PSIR -5°



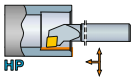


Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	20	25	80	33	1	A20S-SCLCR/L 09HP	20	18	20	250	13	0	G1/8	275	3.0	0.60	CCMT 09 T3 08
		25	32	100	32	1	A25T-SCLCR/L 09HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	CCMT 09 T3 08
	12	25	32	100	37	1	A25T-SCLCR/L 12HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	CCMT 12 04 08

HP

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	3/4	.929	3.000	1.280	1	A12S-SCLCR/L 3HP	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	G1/8	3988	2.2	1.21	CCMT 3(2.5)2
		1	1.201	4.000	1.272	1	A16T-SCLCR/L 3HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	CCMT 3(2.5)2
	1/2	1	1.201	4.000	1.469	1	A16T-SCLCR/L 4HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	CCMT 432

HP

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

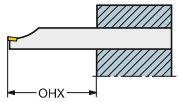
SANDVIK Coromant

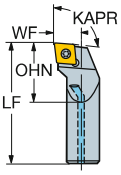
CoroTurn® 107, wytaczak

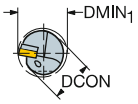
Mocowanie śrubą

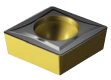
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





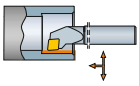




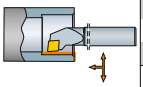
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	8	10	32	12	1	A08H-SCLCR/L 06-R	8	8	100	5	0	10	0.9	0.04	CCMT 06 02 04
		10	12	40	15	1	A10K-SCLCR/L 06-R	10	10	125	6	0	10	0.9	0.09	CCMT 06 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SCLCR/L 06-R	12	12	150	9	0	10	0.9	0.13	CCMT 06 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SCLCR/L 06-R	16	16	200	11	0	10	0.9	0.32	CCMT 06 02 04
	09	16	20	64	24	1	A16R-SCLCR/L 09-R	16	16	200	11	0	10	3.0	0.31	CCMT 09 T3 08
		20	25	80	30	1	A20S-SCLCR/L 09-R	20	20	250	13	0	10	3.0	0.56	CCMT 09 T3 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.480	1.500	.563	1	A06M-SCLCR/L 2-R	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.5	.20	CCMT 2(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-SCLCR/L 2-R	.500	.500	6.000	.312	.000	145	0.5	.27	CCMT 2(1.5)1
		5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-SCLCR/L 2-R	.625	.625	8.000	.406	.000	145	0.5	.61	CCMT 2(1.5)1
	3/8	5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-SCLCR/L 3-R	.625	.625	8.000	.406	.000	145	2.2	.69	CCMT 3(2.5)2
		3/4	.929	3.000	1.125	1	A12S-SCLCR/L 3-R	.750	.750	10.000	.500	.000	145	2.2	1.25	CCMT 3(2.5)2

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

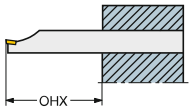
A7 I1 F16 I38 I23

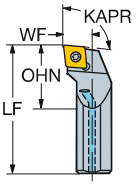
CoroTurn® 107, wytaczak

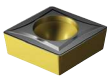
Mocowanie śrubą

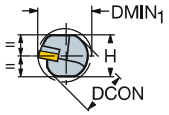
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°



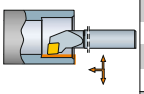




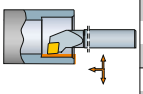


CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	8	10	32	12	1	A08H-SCLCR/L 06	8	7	8	100	5	0	10	0.9	0.00	CCMT 06 02 04
		10	12	40	15	1	A10K-SCLCR/L 06	10	9	10	125	6	0	10	0.9	0.10	CCMT 06 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SCLCR/L 06	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	CCMT 06 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SCLCR/L 06	16	15	16	200	11	0	10	0.9	0.30	CCMT 06 02 04
	09	16	20	64	24	1	A16R-SCLCR/L 09	16	15	16	200	11	0	10	3.0	0.30	CCMT 09 T3 08
		20	25	80	30	1	A20S-SCLCR/L 09	20	18	20	250	13	0	10	3.0	0.60	CCMT 09 T3 08
		25	32	100	37	1	A25T-SCLCR/L 09	25	23	25	300	17	0	10	3.0	1.10	CCMT 09 T3 08
	12	25	32	100	37	1	A25T-SCLCR/L 12	25	23	25	300	17	0	10	3.0	1.10	CCMT 12 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-SCLCR/L 12	32	30	32	300	22	0	10	3.0	1.60	CCMT 12 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-SCLCR/L 12	40	37	40	300	27	0	10	3.0	2.20	CCMT 12 04 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.480	1.500	.563	1	A06M-SCLCR/L 2	.375	.336	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.20	CCMT 2(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-SCLCR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.312	.000	145	0.5	.27	CCMT 2(1.5)1
		5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-SCLCR/L 2	.625	.562	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.61	CCMT 2(1.5)1
	3/8	5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-SCLCR/L 3	.625	.562	.625	8.000	.406	.000	145	2.2	.69	CCMT 3(2.5)2
		3/4	.929	3.000	1.125	1	A12S-SCLCR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	145	2.2	1.25	CCMT 3(2.5)2
		1	1.201	4.000	1.500	1	A16T-SCLCR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	2.2	2.38	CCMT 3(2.5)2
	1/2	1	1.201	4.000	1.500	1	A16T-SCLCR/L 4	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	2.2	2.38	CCMT 432
		1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	A20T-SCLCR/L 4	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	145	2.2	3.52	CCMT 432
		1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-SCLCR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	2.2	4.74	CCMT 432

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I23

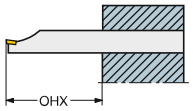
CoroTurn® 107, wytaczak

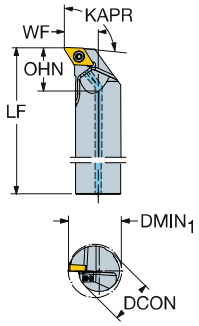
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Precyzyjne podawanie chłodziwa

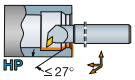
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

KAPR 93°
PSIR -3°

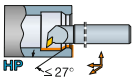




Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	20	25	80	23	1	A20S-SDUCR/L 07HP-R	20	20	250	13	0	G1/8	275	0.9	0.60	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	22	1	A20S-SDUCR/L 11HP-R	20	20	250	13	0	G1/8	275	3.0	0.60	DCMT 11 T3 08
		25	32	100	28	1	A25T-SDUCR/L 11HP-R	25	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	DCMT 11 T3 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/4	1.051	3.000	.827	1	A12S-SDUCR/L 2HP-R	.750	.750	10.000	.625	.000	G1/8	3988	0.7	1.21	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.051	3.000	.929	1	A12S-SDUCR/L 3HP-R	.750	.750	10.000	.625	.000	G1/8	3988	2.2	1.21	DCMT 3(2.5)2
		1	1.299	4.000	.984	1	A16T-SDUCR/L 3HP-R	1.000	1.000	12.000	.750	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	DCMT 3(2.5)2

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

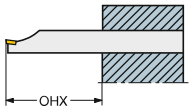
C3 – D C I23

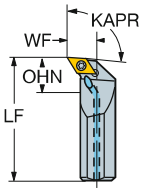
CoroTurn® 107, wytaczak

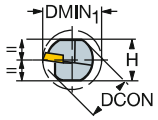
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

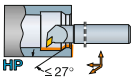




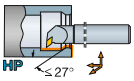


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Wersja metryczna

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	20	25	80	22	1	A20S-SDUCR/L 07HP	20	18	20	250	13	0	G1/8	275	0.9	0.60	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	22	1	A20S-SDUCR/L 11HP	20	18	20	250	13	0	G1/8	275	3.0	0.60	DCMT 11 T3 08
		25	32	100	28	1	A25T-SDUCR/L 11HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	DCMT 11 T3 08

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/4	1.051	3.000	.799	1	A12S-SDUCR/L 2HP	.750	.709	.750	10.000	.625	.000	G1/8	3988	0.7	1.21	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.051	3.000	.917	1	A12S-SDUCR/L 3HP	.750	.709	.750	10.000	.625	.000	G1/8	3988	2.2	1.21	DCMT 3(2.5)2
		1	1.299	4.000	1.000	1	A16T-SDUCR/L 3HP	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	DCMT 3(2.5)2

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

C3 - DC I23

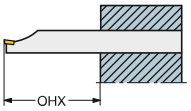
SANDVIK Coromant

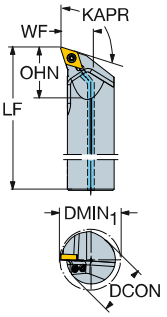
CoroTurn® 107, wytaczak

Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Precyzyjne podawanie chłodziwa

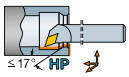
KAPR 107.5°
PSIR -17.5°



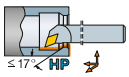


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Wersja metryczna

		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	20	25	80	22	1	A20S-SDQCR/L 07HP-R	20	20	250	13	0	G1/8	275	0.9	0.60	DCMT 07 02 04
	11	25	32	100	28	1	A25T-SDQCR/L 11HP-R	25	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	DCMT 11 T3 08

Wersja calowa

		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/4	.980	3.000	.866	1	A12S-SDQCR/L 2HP-R	.750	.750	10.000	.562	.000	G1/8	3988	0.7	1.21	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.980	3.000	.953	1	A12S-SDQCR/L 3HP-R	.750	.750	10.000	.562	.000	G1/8	3988	2.2	1.21	DCMT 3(2.5)2

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A8

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

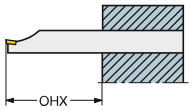
C3 – D C I23

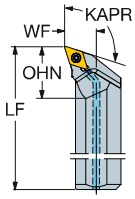
CoroTurn® 107, wytaczak

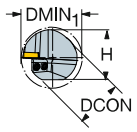
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 107.5°
PSIR -17.5°

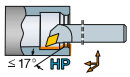




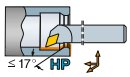


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	20	25	80	21	1	A20S-SDQCR/L 07HP	20	18	20	250	13	0	G1/8	275	0.9	0.60	DCMT 07 02 04
	11	25	32	100	27	1	A25T-SDQCR/L 11HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	DCMT 11 T3 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/4	.980	3.000	.783	1	A12S-SDQCR/L 2HP	.750	.709	.750	10.000	.562	.000	G1/8	3988	0.7	1.21	DCMT 2(1.5)1

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A8 I1 I38 I23

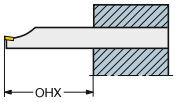
CoroTurn® 107, wytaczak

Mocowanie śrubą

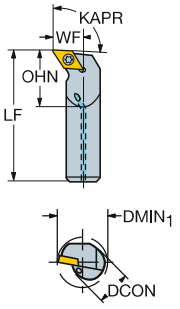
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

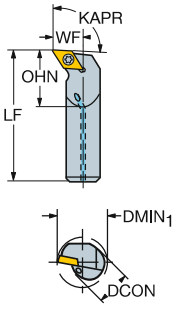
KAPR
PSIR



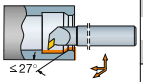
A..SDUCR/L -ER
93°
-3°



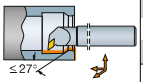
A..SDUCR/L -R
93°
-3°



Wersja metryczna

								Wymiary, mm								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	10	15	40	15	1	A10K-SDUCR/L 07-ER	10	10	125	9	0	10	0.9	0.00	DCMT 07 02 04
		12	18	48	18	1	A12M-SDUCR/L 07-ER	12	12	150	11	0	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SDUCR/L 07-R	16	16	200	11	0	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20S-SDUCR/L 11-R	20	20	250	13	0	10	3.0	0.60	DCMT 11 T3 08

Wersja calowa

								Wymiary, cale								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.598	1.500	.563	1	A06M-SDUCR/L 2-R	.375	.375	6.000	.375	.000	145	0.7	.20	DCMT 2(1.5)1
		1/2	.728	2.000	.750	1	A08M-SDUCR/L 2-R	.500	.500	6.000	.438	.000	145	0.7	.27	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDUCR/L 2-R	.625	.625	8.000	.500	.000	145	0.7	.66	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.051	3.000	1.125	1	A12S-SDUCR/L 3-R	.750	.750	10.000	.625	.000	145	2.2	.19	DCMT 3(2.5)2

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

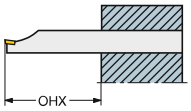
CoroTurn® 107, wytaczak

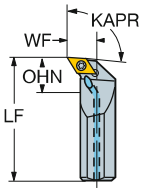
Mocowanie śrubą

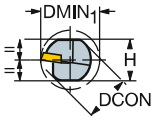
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

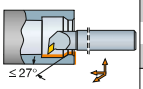
KAPR 93°
PSIR -3°







Wersja metryczna

								Wymiary, mm										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	10	13	40	15	1	A10K-SDUCR/L 07	10	9	10	125	7	0	10	0.9	0.00	DCMT 07 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SDUCR/L 07	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SDUCR/L 07	16	15	16	200	11	0	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20S-SDUCR/L 11	20	18	20	250	13	0	10	3.0	0.60	DCMT 11 T3 08
		25	32	100	37	1	A25T-SDUCR/L 11	25	23	25	300	17	0	10	3.0	1.30	DCMT 11 T3 08

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

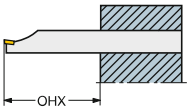
A7 I1 F16 I38 I23

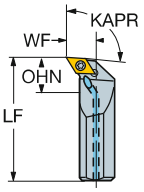
CoroTurn® 107, wytaczak

Mocowanie śrubą

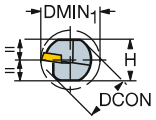
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

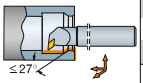




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

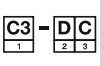


Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.598	1.500	.563	1	A06M-SDUCR/L 2	.375	.336	.375	6.000	.375	.000	145	0.7	.20	DCMT 2(1.5)1
		1/2	.728	2.000	.750	1	A08M-SDUCR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.438	.000	145	0.7	.27	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDUCR/L 2	.625	.562	.625	8.000	.500	.000	145	0.7	.66	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.051	3.000	1.125	1	A12S-SDUCR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.625	.000	145	2.2	.23	DCMT 3(2.5)2
		1	1.299	4.000	1.500	1	A16T-SDUCR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	2.2	2.32	DCMT 3(2.5)2
		1 1/4	1.579	5.000	1.875	1	A20T-SDUCR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	.875	.000	145	2.2	3.52	DCMT 3(2.5)2

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
I1
F16
I38
 I23

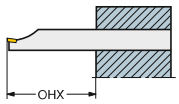
CoroTurn® 107, wytaczak

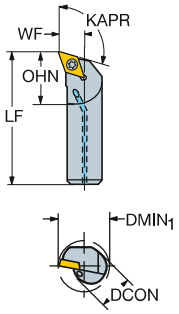
Mocowanie śrubą

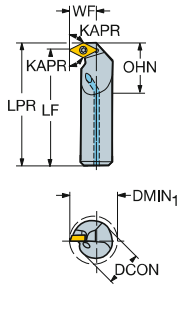
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

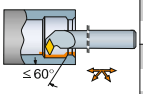
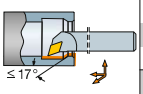
	A..SDQCR/L -R	A..SDXCR/L-R
KAPR	107.5°	62.5°
PSIR	-17.5°	27.5°



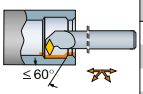
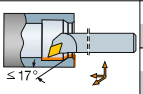




Wersja metryczna

		CZCMS	DMIN1	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD1	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	12	16	48	18	1	A12M-SDXCR/L 07-R	12	12	150	9	0	155	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SDXCR/L 07-R	16	16	200	11	0	205	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20S-SDXCR/L 11-R	20	20	250	13	0	256	10	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
	07	10	13	40	15	1	A10K-SDQCR/L 07-R	10	10	125	7	0		10	0.9	0.00	DCMT 07 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SDQCR/L 07-R	12	12	150	9	0		10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SDQCR/L 07-R	16	16	200	11	0		10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20S-SDQCR/L 11-R	20	20	250	13	0		10	3.0	0.60	DCMT 11 T3 08

Wersja calowa

		CZCMS	DMIN1	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD1	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDXCR/L 2-R	.625	.625	8.000	.486	.000	8.201	145	0.7	.55	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.012	3.000	1.125	1	A12S-SDXCR/L 3-R	.750	.750	10.000	.580	.000	10.268	145	2.2	1.09	DCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8	.598	1.500	.563	1	A06M-SDQCR/L 2-R	.375	.375	6.000	.375	.000		145	0.7	.11	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDQCR/L 2-R	.625	.625	8.000	.500	.000		145	0.7	.56	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.980	3.000	1.125	1	A12S-SDQCR/L 3-R	.750	.750	10.000	.562	.000		145	2.2	1.01	DCMT 3(2.5)2

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

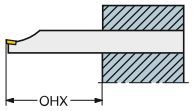
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I23

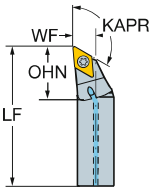
CoroTurn® 107, wytaczak

Mocowanie śrubą

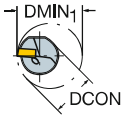
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°

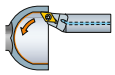




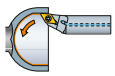
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	16	20	64	24	1	A16K-SDXCR/L 07-R	16	16	125	9	0	10	0.9	0.12	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20M-SDXCR/L 11-R	20	20	150	12	0	10	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08

Wersja calowa

		IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.787	2.500	.938	1	A10K-SDXCR/L 2-R	.625	.625	4.921	.354	.000	145	0.7	.27	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.984	3.000	1.181	1	A12M-SDXCR/L 3-R	.750	.750	5.906	.472	.000	145	2.2	.66	DCMT 3(2.5)2

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

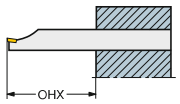
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

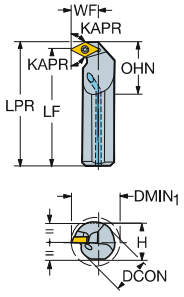
CoroTurn® 107, wytaczak

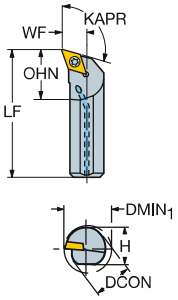
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

	A..SDXCR/L	A..SDQCR/L
KAPR	62.5°	107.5°
PSIR	27.5°	-17.5°

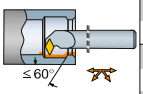
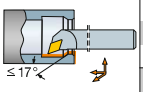




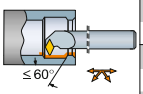
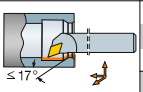


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	12	16	48	18	1	A12M-SDXCR/L 07	12	11	12	150	9	0	155	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SDXCR/L 07	16	15	16	200	11	0	205	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20S-SDXCR/L 11	20	18	20	250	13	0	256	10	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
		25	32	100	37	1	A25T-SDXCR/L 11	25	23	25	300	17	0	306	10	3.0	0.80	DCMT 11 T3 08
	07	10	13	40	15	1	A10K-SDQCR/L 07	10	9	10	125	7	0		10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SDQCR/L 07	12	11	12	150	9	0		10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SDQCR/L 07	16	15	16	200	11	0		10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20S-SDQCR/L 11	20	18	20	250	13	0		10	3.0	0.60	DCMT 11 T3 08
		25	32	100	37	1	A25T-SDQCR/L 11	25	23	25	300	17	0		10	3.0	1.30	DCMT 11 T3 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	1/2	.681	2.000	.750	1	A08M-SDXCR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.392	.000	6.201	145	0.7	.26	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDXCR/L 2	.625	.562	.625	8.000	.486	.000	8.201	145	0.7	.55	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.012	3.000	1.125	1	A12S-SDXCR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.580	.000	10.268	145	2.2	1.08	DCMT 3(2.5)2
		1	1.280	4.000	1.500	1	A16T-SDXCR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.720	.000	12.268	145	2.2	1.76	DCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8	.598	1.500	.563	1	A06M-SDQCR/L 2	.375	.336	.375	6.000	.375	.000		145	0.7	.11	DCMT 2(1.5)1
		1/2	.728	2.000	.750	1	A08M-SDQCR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.437	.000		145	0.7	.27	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDQCR/L 2	.625	.562	.625	8.000	.500	.000		145	0.7	.56	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.980	3.000	1.125	1	A12S-SDQCR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.562	.000		145	2.2	1.01	DCMT 3(2.5)2
		1	1.299	4.000	1.500	1	A16T-SDQCR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000		145	2.2	1.85	DCMT 3(2.5)2

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I23

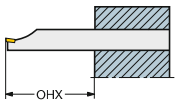
CoroTurn® 107, wytaczak

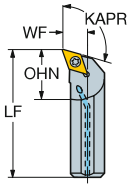
Mocowanie śrubą

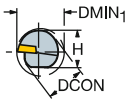
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

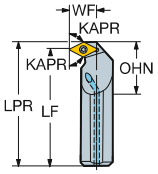
	A..SDQCR/L (INCH)	A..SDXCR/L (INCH)
KAPR	107.5°	62.5°
PSIR	-17.5°	27.5°

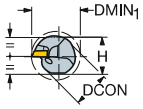
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



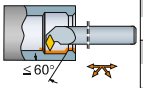
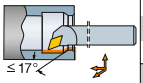








Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	FV lbs	Lbs	MIID
	1/4	1/2	.681	2.000	.750	1	A08M-SDXCR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.392	.000	6.201	145	0.7	.26	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDXCR/L 2	.625	.562	.625	8.000	.486	.000	8.201	145	0.7	.55	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.012	3.000	1.125	1	A12S-SDXCR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.580	.000	10.268	145	2.2	1.08	DCMT 3(2.5)2
		1	1.280	4.000	1.500	1	A16T-SDXCR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.720	.000	12.268	145	2.2	1.76	DCMT 3(2.5)2
	1/4	3/8	.598	1.500	.563	1	A06M-SDQCR/L 2	.375	.336	.375	6.000	.375	.000		145	0.7	.11	DCMT 2(1.5)1
		1/2	.728	2.000	.750	1	A08M-SDQCR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.437	.000		145	0.7	.27	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDQCR/L 2	.625	.562	.625	8.000	.500	.000		145	0.7	.56	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.980	3.000	1.125	1	A12S-SDQCR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.562	.000		145	2.2	1.01	DCMT 3(2.5)2
		1	1.299	4.000	1.500	1	A16T-SDQCR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000		145	2.2	1.85	DCMT 3(2.5)2

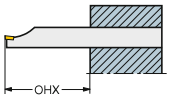
Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

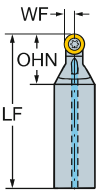
CoroTurn® 107, wytaczak

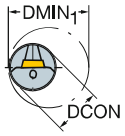
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

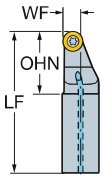


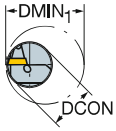
A..SRDDN-R





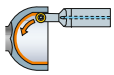
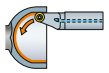
A..SRXDR/L-R



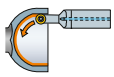
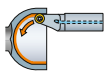


R300

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	LU	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	08	16	20	64	24	12	1	A16K-SRDDN 08-R	16	16	125	4	0	10	0.9	0.12	R300-0828..
	08	20	25	80	30		1	A20M-SRXDR/L 08-R	20	20	150	9	0	10	1.2	0.30	R300-0828..
	10	20	25	80	30		1	A20M-SRXDR/L 10-R	20	20	150	9	0	10	3.0	0.30	R300-1032..

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	LU	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	8.000	5/8	.787	.494	2.500	.938	1	A10K-SRDDN 08-R	.625	.625	4.921	.157	.000	145	0.7	.27	R300-08..
	8.000	3/4	.984		3.000	1.181	1	A12M-SRXDR/L 08-R	.750	.750	5.906	.354	.000	145	0.9	.66	R300-08..
	10.000	3/4	.748		3.000	1.181	1	A12M-SRXDR/L 10-R	.750	.750	5.906	.354	.000	145	2.2	.66	R300-10..

DMIN = minimalna średnica panewki.
Płytki i parametry skrawania - patrz katalog Narzędzia obrotowe

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

C3 - D C I23

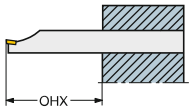
SANDVIK Coromant

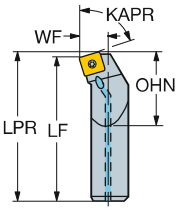
CoroTurn® 107, wytaczak

Mocowanie śrubą

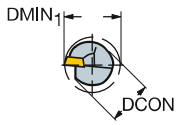
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 75°
PSIR 15°



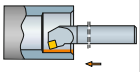


SCMT, SCGX
SCMW

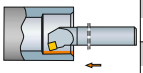


Wersja metryczna

Chwyt cylindryczny

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	16	20	64	24	1	A16R-SSKCR/L 09-R	16	16	200	11	0	202	10	3.0	0.30	SCMT 09 T3 08
		20	25	80	30	1	A20S-SSKCR/L 09-R	20	20	250	13	0	252	10	3.0	0.60	SCMT 09 T3 08

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	09	16	20	64	24	1	A16R-SSKCR/L 09	16	15	16	200	11	0	202	10	3.0	0.30	SCMT 09 T3 08
		20	25	80	30	1	A20S-SSKCR/L 09	20	18	20	250	13	0	252	10	3.0	0.60	SCMT 09 T3 08
	12	25	32	100	37	1	A25T-SSKCR/L 12	25	23	25	300	17	0	303	10	3.0	1.30	SCMT 12 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-SSKCR/L 12	32	30	32	300	22	0	303	10	3.0	1.60	SCMT 12 04 08

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

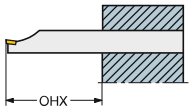
A7 I1 F16 I38 I23

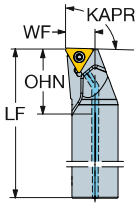
CoroTurn® 107, wytaczak

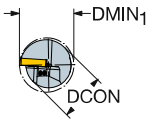
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°



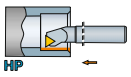




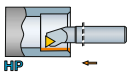
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	20	25	80	27	1	A20S-STFCR/L 11HP-RB1	20	20	250	13	0	G1/8	275	0.9	0.60	TCMT 11 03 04
	16	25	32	100	31	1	A25T-STFCR/L 16HP-R	25	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	TCMT 16 T3 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/4	.929	3.000	1.067	1	A12S-STFCR/L 2HP-RB1	.750	.750	10.000	.500	.000	G1/8	3988	0.7	1.21	TCMT 221
	3/8	1	1.201	4.000	1.228	1	A16T-STFCR/L 3HP-R	1.000	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	TCMT 3(2.5)2

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

CoroTurn® 107, wytaczak

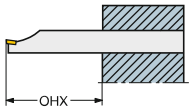
Mocowanie śrubą

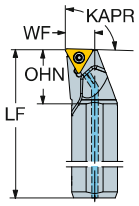
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Precyzyjne podawanie chłodziwa

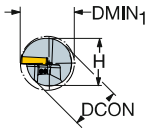
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR 91°
PSIR -1°







Wersja metryczna

								Wymiary, mm												
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	25	32	100	31	1	A25T-STFCR/L 16HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	TCMT 16 T3 08

HP

Wersja calowa

								Wymiary, cale												
	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1	1.201	4.000	1.209	1	A16T-STFCR/L 3HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	TCMT 3(2.5)2

HP

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

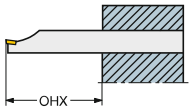
A7 I1 I38 I23

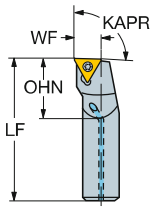
CoroTurn® 107, wytaczak

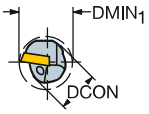
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°



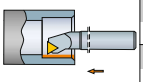




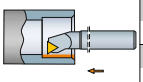
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	6	8	24	9	1	A06F-STFCR/L 06-R	6	6	80	4	0	10	0.6	0.01	TCMT 06 T1 02
		8	11	32	12	1	A08H-STFCR/L 06-R	8	8	100	5	0	10	0.6	0.05	TCMT 06 T1 02
	09	10	13	40	15	1	A10K-STFCR/L 09-R	10	10	125	7	0	10	0.9	0.06	TCMT 09 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-STFCR/L 09-R	12	12	150	9	0	10	0.9	0.12	TCMT 09 02 04
	11	12	16	48	18	1	A12M-STFCR/L 11-RB1	12	12	150	9	0	10	0.9	0.11	TCMT 11 03 04
		16	20	64	24	1	A16R-STFCR/L 11-RB1	16	16	200	11	0	10	0.9	0.25	TCMT 11 03 04
		20	25	80	30	1	A20S-STFCR/L 11-RB1	20	20	250	13	0	10	0.9	0.50	TCMT 11 03 04
		25	32	100	37	1	A25T-STFCR/L 11-RB1	25	25	300	17	0	10	0.9	0.81	TCMT 11 03 04

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	1/4	.343	1.000	.375	1	A04F-STFCR/L 1.2-R	.250	.250	3.250	.172	.000	145	0.4	.04	TCMT 1.2(1.2)0
		5/16	.413	1.250	.469	1	A05H-STFCR/L 1.2-R	.313	.313	4.000	.219	.000	145	0.4	.07	TCMT 1.2(1.2)0
	7/32	3/8	.500	1.500	.563	1	A06M-STFCR/L 1.8-R	.375	.375	6.000	.266	.000	145	0.7	1.36	TCMT 1.8(1.5)1
		1/2	.642	2.000	.750	1	A08M-STFCR/L 1.8-R	.500	.500	6.000	.344	.000	145	0.7	.26	TCMT 1.8(1.5)1
	1/4	3/8	.500	1.500	.563	1	A06M-STFCR/L 2-RB1	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.15	TCMT 221
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-STFCR/L 2-RB1	.500	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.26	TCMT 221
		5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-STFCR/L 2-RB1	.625	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.55	TCMT 221
		3/4	.929	3.000	1.125	1	A12S-STFCR/L 2-RB1	.750	.750	10.000	.500	.000	145	0.7	1.36	TCMT 221

B1 na końcu oznaczenia = do płytki o grubości 03 = 3.18 mm (2 = 1/8")

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

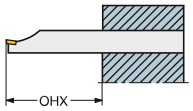
A7 I1 F16 I38 I23

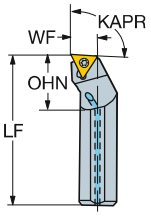
CoroTurn® 107, wytaczak

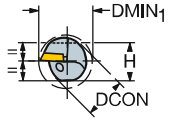
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°



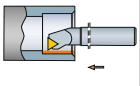




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Wersja metryczna

		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	6	8	24	9	1	A06F-STFCR/L 06	6	5	6	80	4	0	10	0.6	0.00	TCMT 06 T1 02
		8	11	32	12	1	A08H-STFCR/L 06	8	7	8	100	5	0	10	0.6	0.00	TCMT 06 T1 02
	09	10	13	40	15	1	A10K-STFCR/L 09	10	9	10	125	7	0	10	0.9	0.10	TCMT 09 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-STFCR/L 09	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	TCMT 09 02 04
	11	12	16	48	18	1	A12M-STFCR/L 11	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	TCMT 11 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-STFCR/L 11-B1	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	TCMT 11 03 04
		16	20	64	24	1	A16R-STFCR/L 11	16	15	16	200	11	0	10	0.9	0.20	TCMT 11 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-STFCR/L 11-B1	16	15	16	200	11	0	10	0.9	0.30	TCMT 11 03 04
		20	25	80	30	1	A20S-STFCR/L 11	20	18	20	250	13	0	10	0.9	0.50	TCMT 11 02 04
		20	25	80	30	1	A20S-STFCR/L 11-B1	20	18	20	250	13	0	10	0.9	0.50	TCMT 11 03 04
	16	25	32	100	37	1	A25T-STFCR/L 16	25	23	25	300	17	0	10	3.0	1.10	TCMT 16 T3 08
		32	40	128	48	1	A32T-STFCR/L 16	32	30	32	300	22	0	10	3.0	1.60	TCMT 16 T3 08
		40	50	160	60	1	A40T-STFCR/L 16	40	37	40	300	27	0	10	3.0	2.20	TCMT 16 T3 08

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

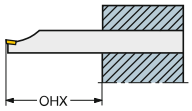
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

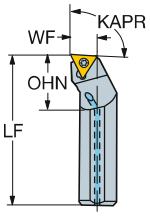
CoroTurn® 107, wytaczak

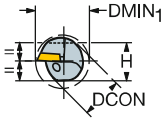
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°



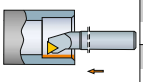




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	1/4	.343	1.000	.375	1	A04F-STFCR/L 1.2	.250	.210	.250	3.250	.172	.000	145	0.4	.04	TCMT 1.2(1.2)0
		5/16	.413	1.250	.469	1	A05H-STFCR/L 1.2	.313	.272	.313	4.000	.219	.000	145	0.4	.07	TCMT 1.2(1.2)0
	7/32	3/8	.500	1.500	.563	1	A06M-STFCR/L 1.8	.375	.336	.375	6.000	.266	.000	145	0.7	.41	TCMT 1.8(1.5)1
		1/2	.642	2.000	.750	1	A08M-STFCR/L 1.8	.500	.460	.500	6.000	.344	.000	145	0.7	.27	TCMT 1.8(1.5)1
	1/4	3/8	.500	1.500	.563	1	A06M-STFCR/L 2	.375	.336	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.14	TCMT 2(1.5)1
		3/8	.500	1.500	.563	1	A06M-STFCR/L 2-B1	.375	.336	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.15	TCMT 221
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-STFCR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.28	TCMT 2(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-STFCR/L 2-B1	.500	.460	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.29	TCMT 221
		5/8	.772	2.500	.960	1	A10R-STFCR/L 2	.625	.562	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.54	TCMT 2(1.5)1
		5/8	.772	2.500	.960	1	A10R-STFCR/L 2-B1	.625	.562	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.56	TCMT 221
		3/4	.929	3.000	1.420	1	A12S-STFCR/L 2	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	145	0.7	1.05	TCMT 2(1.5)1
		3/4	.929	3.000	1.420	1	A12S-STFCR/L 2-B1	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	145	0.7	1.11	TCMT 221
	3/8	1	1.201	4.000	1.500	1	A16T-STFCR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	2.2	2.31	TCMT 3(2.5)2
		1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	A20T-STFCR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	145	2.2	3.52	TCMT 3(2.5)2
		1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-STFCR/L 3	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	2.2	4.75	TCMT 3(2.5)2

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

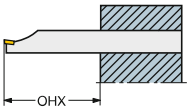
A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - D C I23

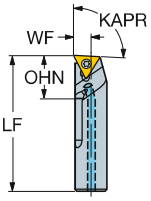
CoroTurn® 107, wytaczak

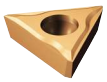
Mocowanie śrubą

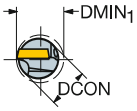
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°



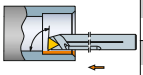






TCEX

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	05	5	6	20	7	1	A05F-STUCR/L 05-GR	5	5	80	2	0	10	0.4	0.00	TCEX 05 01 00
		6	7	24	9	1	A06F-STUCR/L 05-GR	6	6	80	3	0	10	0.4	0.00	TCEX 05 01 00
	06	8	9	32	12	1	A08H-STUCR/L 06-GR	8	8	100	4	0	10	0.6	0.00	TCEX 06 T1 00L-F
		10	11	40	15	1	A10K-STUCR/L 06-GR	10	10	125	5	0	10	0.6	0.10	TCEX 06 T1 00L-F

Wytaczaki prawe (R) używane są z lewymi (L) płytkami TCEX i na odwrót.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

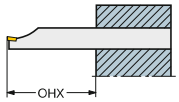
A7 I1 F16 I38 I23

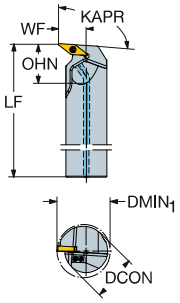
CoroTurn® 107, wytaczak

Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

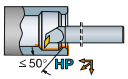




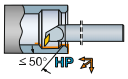
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	25	33	100	26	1	A25T-SVUBR/L 11HP-DRB1	25	25	300	18	0	G1/8	275	0.9	0.90	VBMT 11 03 04
	16	25	33	100	32	1	A25T-SVUBR/L 16HP-DR	25	25	300	18	0	G1/8	275	3.0	0.90	VBMT 16 04 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft lbs	Lbs	MIID
	1/4	1	1.240	4.000	.965	1	A16T-SVUBR/L 2HP-DRB1	1.000	1.000	12.000	.680	.000	G1/8	3988	0.7	1.98	VBMT 221

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

SANDVIK Coromant

CoroTurn® 107, wytaczak

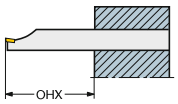
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Precyzyjne podawanie chłodziwa

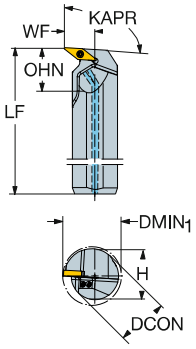
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

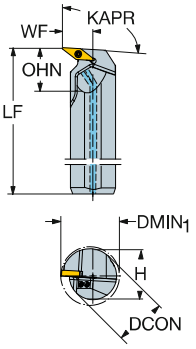
KAPR
PSIR



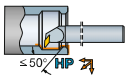
A..SVUBR/L..HP-D
93°
-3°



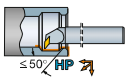
A..SVUBR/L..HP-E (IN
93°
-3°



Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	25	33	100	26	1	A25T-SVUBR/L 11HP-DB1	25	23	25	300	18	0	G1/8	275	0.9	0.90	VBMT 11 03 04
	16	25	33	100	33	1	A25T-SVUBR/L 16HP-D	25	23	25	300	18	0	G1/8	275	3.0	0.90	VBMT 16 04 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	1	1.240	4.000	.980	1	A16T-SVUBR/L 2HP-DB1	1.000	.910	1.000	12.000	.680	.000	G1/8	3988	0.7	1.98	VBMT 221
	3/4	1.012	3.000	.906	1	A12S-SVUBR/L 2HP-EB1	.750	.710	.750	10.000	.580	.000	G1/8	3988	0.7	1.21	VBMT 221

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

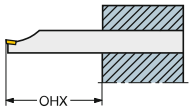
C3 – D C I23

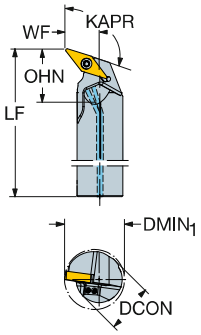
CoroTurn® 107, wytaczak

Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 107.5°
PSIR -17.5°

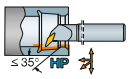




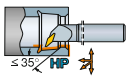
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	25	33	100	33	1	A25T-SVQBR/L 16HP-DR	25	25	300	18	0	G1/8	275	3.0	0.90	VBMT 16 04 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft.lbs	Lbs	MIID
	3/8	1	1.299	4.000	1.189	1	A16T-SVQBR/L 3HP-DR	1.000	1.000	12.000	.750	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	VBMT 332

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C I23

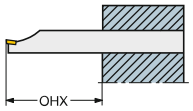
SANDVIK Coromant

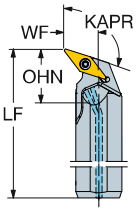
CoroTurn® 107, wytaczak

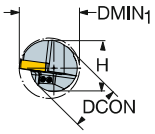
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 107.5°
PSIR -17.5°



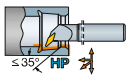




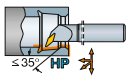
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	25	33	100	32	1	A25T-SVQBR/L 16HP-D	25	23	25	300	18	0	G1/8	275	3.0	0.90	VBMT 16 04 08

Wersja calowa

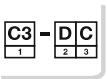
		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1	1.299	4.000	1.189	1	A16T-SVQBR/L 3HP-D	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	VBMT 332

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

I1

I38



I23

CoroTurn® 107, wytaczak

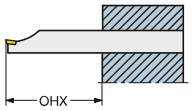
Mocowanie śrubą

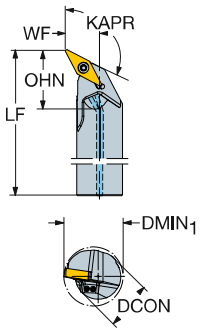
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Precyzyjne podawanie chłodziwa

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

KAPR 117.5°
PSIR -27.5°





Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
≤30° HP	16	25	32	100	31	1	A25T-SVPBR/L 16HP-R	25	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	VBMT 16 04 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft lbs	Lbs	MIID
≤30° HP	3/8	1	1.299	4.000	1.287	1	A16T-SVPBR/L 3HP-R	1.000	1.000	12.000	.750	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	VBMT 332

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

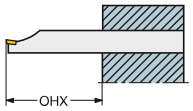
A7 I1 I38 I23

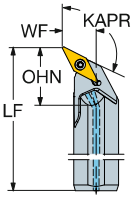
CoroTurn® 107, wytaczak

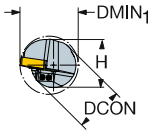
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 117.5°
PSIR -27.5°



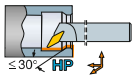




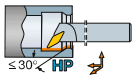
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	25	32	100	31	1	A25T-SVPBR/L 16HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	3.0	0.90	VBMT 16 04 08

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1	1.299	4.000	1.276	1	A16T-SVPBR/L 3HP	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	G1/8	3988	2.2	1.98	VBMT 332

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

C3 – D C 2 3 I23

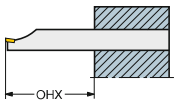
CoroTurn® 107, wytaczak

Mocowanie śrubą

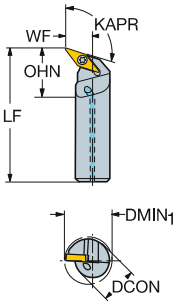
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

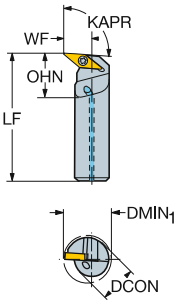
KAPR
PSIR



A..SVQCR/L-ER
107.5°
-17.5°



A..SVUCR/L -ER
93.0°
-3.0°



Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
≤ 50°	11	16	22	64	24	1	A16R-SVUCR/L 11-ER	16	16	200	13	0	10	0.9	0.62	VCMT 11 03 04
≤ 35°	11	16	22	64	24	1	A16R-SVQCR/L 11-ER	16	16	200	13	0	10	0.9	0.28	VCMT 11 03 04

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
≤ 50°	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SVUCR/L 2-ER	.625	.625	8.000	.486	.000	145	0.7	.22	VCMT 221
≤ 35°	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SVQCL 2-ER	.625	.625	8.000	.486	.000	145	0.7	.22	VCMT 221

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

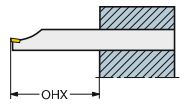
A7 I1 F16 I38 I23

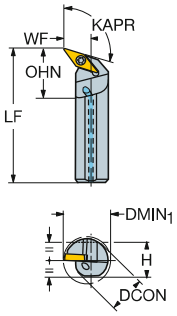
CoroTurn® 107, wytaczak

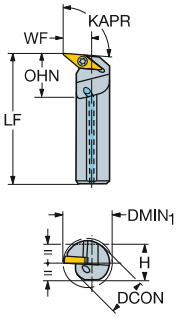
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

	A..SVQCR/L	A..SVUCR/L
KAPR	107.5°	93.0°
PSIR	-17.5°	-3.0°



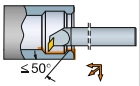
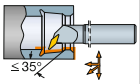




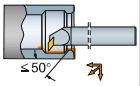
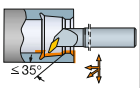
VCMT, VCEX, VCGX

VCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16	22	64	24	1	A16R-SVUCR/L 11-E	16	15	16	200	13	0	10	0.9	0.30	VCMT 11 03 04
	11	16	22	64	24	1	A16R-SVQCR/L 11-E	16	15	16	200	13	0	10	0.9	0.30	VCMT 11 03 04

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	FVlbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SVUCR/L 2-E	.625	.562	.625	8.000	.486	.000	145	0.7	.56	VCMT 221
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SVQCR/L 2-E	.625	.562	.625	8.000	.486	.000	145	0.7	.56	VCMT 221

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

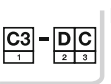
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

I1

F16

I38

 I23

CoroTurn® 107, wytaczak

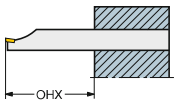
Mocowanie śrubą

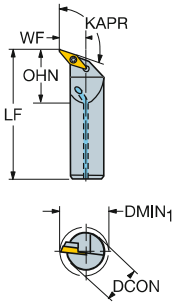
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

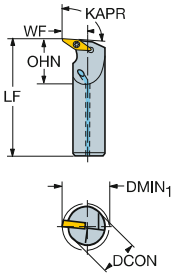
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

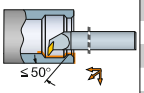
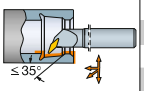
	KAPR	A..SVQBR/L -R	A..SVUBR/L -ER
	PSIR	107.5°	93.0°
		-17.5°	-3.0°



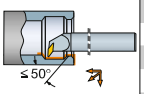




Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16	22	64	24	1	A16R-SVUBR/L 11-ERB1	16	16	200	13	0	10	0.9	0.26	VBMT 11 03 04
		20	27	80	30	1	A20S-SVUBR/L 11-ERB1	20	20	250	15	0	10	0.9	0.51	VBMT 11 03 04
	11	16	22	64	24	1	A16R-SVQBR/L 11-ERB1	16	16	200	13	0	10	0.9	0.26	VBMT 11 03 04
		20	27	80	30	1	A20S-SVQBR/L 11-ERB1	20	20	250	15	0	10	0.9	0.50	VBMT 11 03 04

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SVUBR/L 2-ERB1	.625	.625	8.000	.486	.000	145	0.7	.62	VBMT 221
		3/4	1.012	3.000	1.125	1	A12S-SVUBR/L 2-ERB1	.750	.750	10.000	.580	.000	145	0.7	1.08	VBMT 221

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

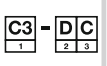
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

I1

F16

I38

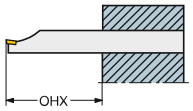
 I23

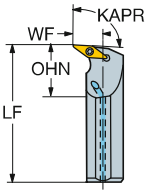
CoroTurn® 107, wytaczak

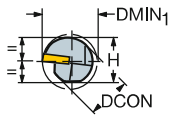
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°



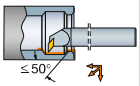




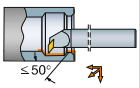
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja metryczna

								Wymiary, mm										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16	22	64	24	1	A16R-SVUBR/L 11-E	16	15	16	200	13	0	10	0.9	0.20	VBMT 11 02 04
		16	22	64	24	1	A16R-SVUBR/L 11-EB1	16	15	16	200	13	0	10	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
		20	27	80	30	1	A20S-SVUBR/L 11-E	20	18	20	250	15	0	10	0.9	0.50	VBMT 11 02 04
		20	27	80	30	1	A20S-SVUBR/L 11-EB1	20	18	20	250	15	0	10	0.9	0.50	VBMT 11 03 04
		25	33	100	37	1	A25T-SVUBR/L 11-D	25	23	25	300	18	0	10	0.9	0.90	VBMT 11 02 04
		25	33	100	37	1	A25T-SVUBR/L 11-DB1	25	23	25	300	18	0	10	0.9	0.80	VBMT 11 03 04
	16	25	33	100	37	1	A25T-SVUBR/L 16-D	25	23	25	300	18	0	10	3.0	0.80	VBMT 16 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-SVUBR/L 16	32	30	32	300	22	0	10	3.0	1.60	VBMT 16 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-SVUBR/L 16	40	37	40	300	27	0	10	3.0	2.20	VBMT 16 04 08

Wersja calowa

								Wymiary, cale										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SVUBR/L 2-E	.625	.560	.625	8.000	.486	.000	145	0.7	.54	VBMT 2(1.5)1
		5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SVUBR/L 2-EB1	.625	.560	.625	8.000	.486	.000	145	0.7	.62	VBMT 221
		3/4	1.012	3.000	1.180	1	A12S-SVUBR/L 2-E	.750	.710	.750	10.000	.580	.000	145	0.7	1.06	VBMT 2(1.5)1
		1	1.240	4.000	1.500	1	A16T-SVUBR/L 2-D	1.000	.910	1.000	12.000	.680	.000	145	0.7	2.14	VBMT 2(1.5)1
	3/8	1 1/4	1.705	5.000	1.875	1	A20T-SVUBR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	1.000	.000	145	2.2	3.52	VBMT 332
		1 1/2	2.126	6.000	2.250	1	A24T-SVUBR/L 3	1.500	1.374	1.500	12.000	1.125	.000	145	2.2	4.72	VBMT 332
		2	2.551	8.000	3.000	1	A32U-SVUBR/L 3	2.000	1.874	2.000	14.000	1.375	.000	145	2.2	10.34	VBMT 332

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

A7 I1 F16 I38 I23

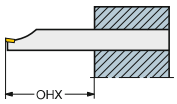
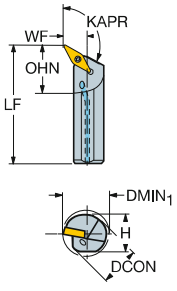
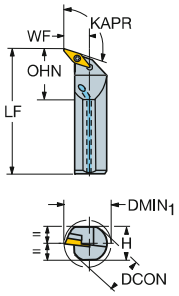
CoroTurn® 107, wytaczak

Mocowanie śrubą

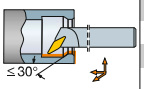
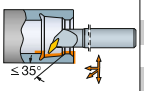
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

	KAPR PSIR	A..SVPBR/L 117.5° -27.5°	A..SVQBR/L 107.5° -17.5°
			

Wersja metryczna

								Wymiary, mm									
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	16	25	32	100	37	1	A25T-SVPBR/L 16	25	23	25	300	17	0	10	3.0	0.81	VBMT 16 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-SVPBR/L 16	32	30	32	300	22	0	10	3.0	1.30	VBMT 16 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-SVPBR/L 16	40	37	40	300	27	0	10	3.0	2.50	VBMT 16 04 08
	11	16	22	64	24	1	A16R-SVQBR/L 11-E	16	15	16	200	13	0	10	0.9	0.25	VBMT 11 02 04
		16	22	64	24	1	A16R-SVQBR/L 11-EB1	16	15	16	200	13	0	10	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
		20	27	80	30	1	A20S-SVQBR/L 11-E	20	18	20	250	15	0	10	0.9	0.49	VBMT 11 02 04
		20	27	80	30	1	A20S-SVQBR/L 11-EB1	20	18	20	250	15	0	10	0.9	0.50	VBMT 11 03 04
		25	33	100	37	1	A25T-SVQBR/L 11-D	25	23	25	300	18	0	10	0.9	0.89	VBMT 11 02 04
		25	33	100	37	1	A25T-SVQBR/L 11-DB1	25	23	25	300	18	0	10	0.9	0.81	VBMT 11 03 04
	16	25	33	100	37	1	A25T-SVQBR/L 16-D	25	23	25	300	18	0	10	3.0	0.81	VBMT 16 04 08
		32	40	128	48	1	A32T-SVQBR/L 16	32	30	32	300	22	0	10	3.0	1.60	VBMT 16 04 08
		40	50	160	60	1	A40T-SVQBR/L 16	40	37	40	300	27	0	10	3.0	2.20	VBMT 16 04 08

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

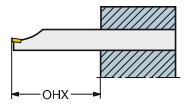
Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

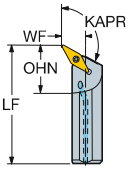
CoroTurn® 107, wytaczak

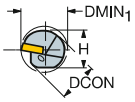
Mocowanie śrubą

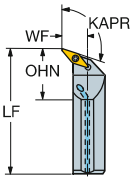
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

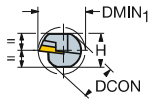
	A..SVPBR/L (INCH)	A..SVQBR/L (INCH)
KAPR	117.5°	107.5°
PSIR	-27.5°	-17.5°







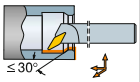
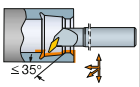




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	3/8	1	1.299	4.000	1.500	1	A16T-SVPBR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	2.2	1.76	VBMT 332
	1 1/4	1.579	5.000	1.875	1	A20T-SVPBR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	.875	.000	145	2.2	2.86	VBMT 332
	1 1/2	1.941	6.000	2.250	1	A24T-SVPBR/L 3	1.500	1.374	1.500	12.000	1.063	.000	145	2.2	3.52	VBMT 332
	3/8	1	1.299	4.000	1.500	1	A16T-SVQBR/L 3-D	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	2.2	2.31	VBMT 332
	1 1/4	1.579	5.000	1.875	1	A20T-SVQBR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	.875	.000	145	2.2	3.52	VBMT 332
	1 1/2	1.941	6.000	2.250	1	A24T-SVQBR/L 3	1.500	1.374	1.500	12.000	1.063	.000	145	2.2	4.71	VBMT 332

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

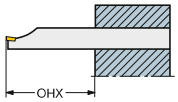
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

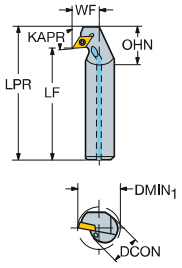
CoroTurn® 107, wytaczak do wytaczania wstecznego

Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Wersja metryczna

		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
≤27°	07	16	22	64	24	1	A16R-SDUCR/L 07-ERX	16	16	200	13	0	212	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
		20	27	80	30	1	A20S-SDUCR/L 07-ERX	20	20	250	15	0	262	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I23

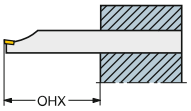
CoroTurn® 107, wytaczak do wytaczania wstecznego

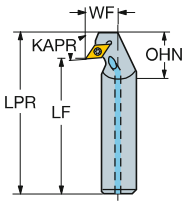
Mocowanie śrubą

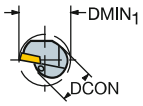
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

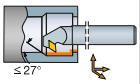
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW







Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/4	1.051	3.000	1.125	1	A12S-SDUCR/L 2-ERX	.750	.750	10.000	.625	.000	10.480	145	0.7	1.24	DCMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I23

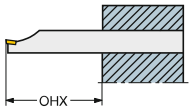
CoroTurn® 107, wytaczak do wytaczania wstecznego

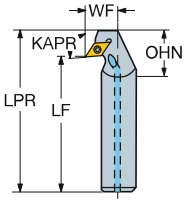
Mocowanie śrubą

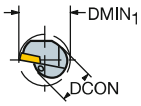
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

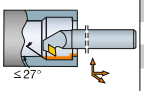
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW







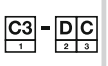
Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	16	.866	2.520	.945	1	A16R-SDUCR/L 07-ERX	.630	.630	7.874	.512	.000	8.380	145	0.7	.69	DCMT 2(1.5)1
		20	1.063	3.150	1.181	1	A20S-SDUCR/L 07-ERX	.787	.787	9.843	.591	.000	10.349	145	0.7	.40	DCMT 2(1.5)1

≤ 27°

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

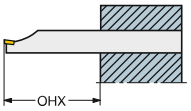
A7
I1
F16
I38
 I23

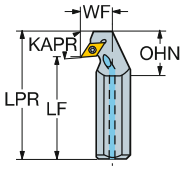
CoroTurn® 107, wytaczak do wytaczania wstecznego

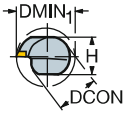
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

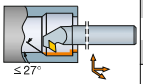






DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Wersja metryczna

								Wymiary, mm											
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	kg	MIID
	07	16	22	64	24	1	A16R-SDUCR/L 07-EX	16	15	16	200	13	0	212	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
		20	27	80	30	1	A20S-SDUCR/L 07-EX	20	18	20	250	15	0	262	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		25	33	100	37	1	A25T-SDUCR/L 07-DX	25	23	25	300	18	0	312	10	0.9	1.10	DCMT 07 02 04
	11	32	40	128	48	1	A32T-SDUCR/L 11-X	32	30	32	300	22	0	316	10	3.0	1.60	DCMT 11 T3 08

≤27°

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

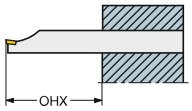
A7 I1 F16 I38 I23

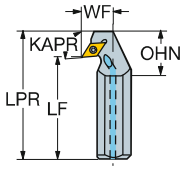
CoroTurn® 107, wytaczak do wytaczania wstecznego

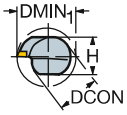
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

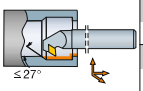






DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

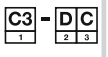
Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/4	1.051	3.000	1.125	1	A12S-SDUCR/L 2-EX	.750	.709	.750	10.000	.625	.000	10.480	145	0.7	1.24	DCMT 2(1.5)1
		1	1.299	4.000	1.500	1	A16T-SDUCR/L 2-DX	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	12.480	145	0.7	2.32	DCMT 2(1.5)1
	3/8	1 1/4	1.579	5.000	1.875	1	A20T-SDUCR/L 3-X	1.250	1.181	1.250	12.000	.875	.000	12.658	145	2.2	3.52	DCMT 3(2.5)2

≤ 27°

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

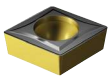
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
I1
F16
I38
 I23

CoroTurn® 107, węglikowy wytaczak

Mocowanie śrubą

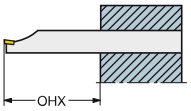
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

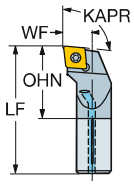


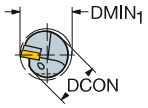
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

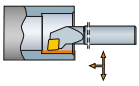
KAPR 95°
PSIR -5°



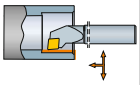




Wersja metryczna

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	8	10	48	17	1	E08K-SCLCR/L 06-R	8	8	125	5	0	10	0.9	0.05	CCMT 06 02 04
		10	12	60	21	1	E10M-SCLCR/L 06-R	10	10	150	6	0	10	0.9	0.10	CCMT 06 02 04
		12	16	72	25	1	E12Q-SCLCR/L 06-R	12	12	180	9	0	10	0.9	0.10	CCMT 06 02 04
		16	20	96	33	1	E16R-SCLCR/L 06-R	16	16	200	11	0	10	0.9	0.10	CCMT 06 02 04
	09	16	20	96	33	1	E16R-SCLCR/L 09-R	16	16	200	11	0	10	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
		20	25	120	36	1	E20S-SCLCR/L 09-R	20	20	220	13	0	10	3.0	1.00	CCMT 09 T3 08
		25	32	150	41	1	E25T-SCLCR/L 09-R	25	25	270	17	0	10	3.0	1.00	CCMT 09 T3 08

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/16	.413	1.875	.781	1	E05K-SCLCR/L 2-R	.313	.313	5.000	.219	.000	145	0.7	.09	CCMT 2(1.5)1
		3/8	.480	2.250	.938	1	E06M-SCLCR/L 2-R	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.15	CCMT 2(1.5)1
		1/2	.598	3.000	1.250	1	E08R-SCLCR/L 2-R	.500	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	.38	CCMT 2(1.5)1
		5/8	.772	3.750	1.563	1	E10R-SCLCR/L 2-R	.625	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.55	CCMT 2(1.5)1
	3/8	5/8	.772	3.750	1.563	1	E10R-SCLCR/L 3-R	.625	.625	8.000	.406	.000	145	2.2	.55	CCMT 3(2.5)2
		3/4	.929	4.500	1.437	1	E12R-SCLCR/L 3-R	.750	.750	8.752	.500	.000	145	2.2	1.61	CCMT 3(2.5)2
		1	1.201	6.000	1.547	1	E16S-SCLCR/L 3-R	1.000	1.000	10.752	.640	.000	145	2.2	3.30	CCMT 3(2.5)2

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

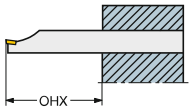
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

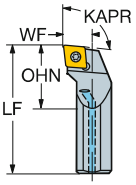
CoroTurn® 107, węglikowy wytaczak

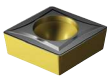
Mocowanie śrubą

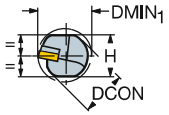
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°



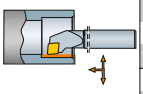






CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	FV lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.480	2.250	.938	1	E06M-SCLCR/L 2	.375	.359	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.29	CCMT 2(1.5)1
		1/2	.598	3.000	1.250	1	E08R-SCLCR/L 2	.500	.484	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	2.20	CCMT 2(1.5)1
		5/8	.772	3.750	1.563	1	E10R-SCLCR/L 2	.625	.609	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	1.28	CCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.929	4.500	1.875	1	E12S-SCLCR/L 3	.750	.734	.750	10.000	.500	.000	145	2.2	2.20	CCMT 3(2.5)2
		1	1.201	6.000	2.500	1	E16T-SCLCR/L 3	1.000	.984	1.000	12.000	.640	.000	145	2.2	2.20	CCMT 3(2.5)2

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

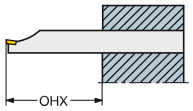
A7 I1 F16 I38 I23

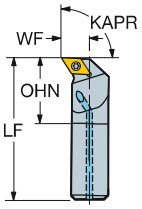
CoroTurn® 107, węglikowy wytaczak

Mocowanie śrubą

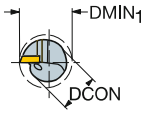
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

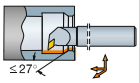




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Wersja metryczna

								Wymiary, mm								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	20	25	120	36	1	E20S-SDUCR/L 11-R	20	20	220	13	0	10	3.0	1.00	DCMT 11 T3 08
		25	32	150	41	1	E25T-SDUCR/L 11-R	25	25	270	17	0	10	3.0	1.00	DCMT 11 T3 08

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

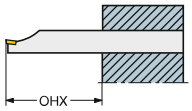
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

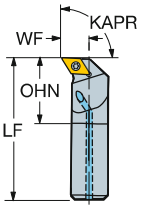
CoroTurn® 107, węglikowy wytaczak

Mocowanie śrubą

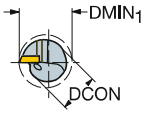
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

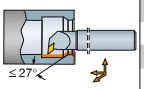




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	LbS	MIID
	3/8	3/4	1.039	4.500	1.437	1	E12R-SDUCR/L 3-R	.750	.750	8.752	.625	.000	145	2.2	1.61	DCMT 3(2.5)2
		1	1.299	6.000	1.547	1	E16S-SDUCR/L 3-R	1.000	1.000	10.752	.750	.000	145	2.2	3.30	DCMT 3(2.5)2

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I23

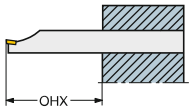
SANDVIK Coromant

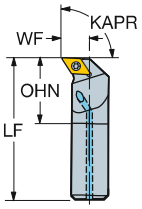
CoroTurn® 107, węglikowy wytaczak

Mocowanie śrubą

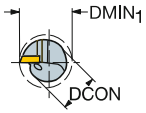
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

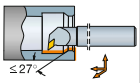




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Wersja metryczna

								Wymiary, mm								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	10	15	60	25	1	E10M-SDUCR/L 07-ER	10	10	150	9	0	10	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		12	18	72	30	1	E12Q-SDUCR/L 07-ER	12	12	180	11	0	10	0.9	0.20	DCMT 07 02 04
		16	22	96	33	1	E16R-SDUCR/L 07-ER	16	16	200	13	0	10	0.9	0.50	DCMT 07 02 04

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

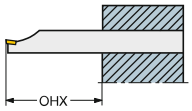
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

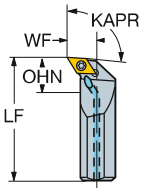
CoroTurn® 107, węglikowy wytaczak

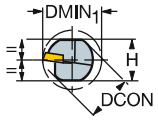
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

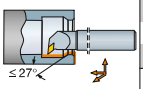






DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.598	2.250	.938	1	E06M-SDUCR/L 2	.375	.359	.375	6.000	.375	.000	145	0.7	.29	DCMT 2(1.5)1
		1/2	.717	3.000	1.250	1	E08R-SDUCR/L 2	.500	.484	.500	8.000	.438	.000	145	0.7	.66	DCMT 2(1.5)1
		5/8	.850	3.750	1.563	1	E10R-SDUCR/L 2	.625	.609	.625	8.000	.500	.000	145	0.7	1.03	DCMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	1.039	4.500	1.875	1	E12S-SDUCR/L 3	.750	.734	.750	10.000	.625	.000	145	2.2	2.20	DCMT 3(2.5)2
		1	1.299	6.000	2.500	1	E16T-SDUCR/L 3	1.000	.984	1.000	12.000	.750	.000	145	2.2	2.20	DCMT 3(2.5)2

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

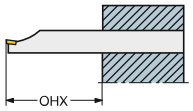
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

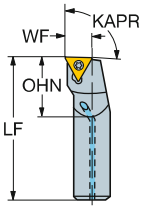
CoroTurn® 107, węglikowy wytaczak

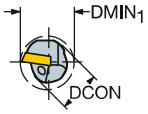
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°



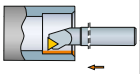




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	6	8	36	15	1	E06H-STFCR/L 06-R	6	6	100	4	0	10	0.6	0.05	TCMT 06 T1 02
		8	11	48	20	1	E08K-STFCR/L 06-R	8	8	125	5	0	10	0.6	0.21	TCMT 06 T1 02
	09	10	13	60	25	1	E10M-STFCR/L 09-R	10	10	150	7	0	10	0.9	0.13	TCMT 09 02 04
		12	16	72	30	1	E12Q-STFCR/L 09-R	12	12	180	9	0	10	0.9	0.22	TCMT 09 02 04
	11	16	20	96	33	1	E16R-STFCR/L 11-R	16	16	200	11	0	10	0.9	0.19	TCMT 11 02 04
		16	20	96	40	1	E16R-STFCR/L 11-RB1	16	16	200	11	0	10	0.9	0.50	TCMT 11 03 04
		20	25	120	36	1	E20S-STFCR/L 11-RB1	20	20	220	13	0	10	0.9	1.00	TCMT 11 03 04
		25	32	150	41	1	E25T-STFCR/L 11-RB1	25	25	270	17	0	10	0.9	1.00	TCMT 11 03 04
	16	25	32	150	41	1	E25T-STFCR/L 16-R	25	25	270	17	0	10	3.0	1.00	TCMT 16 T3 08

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

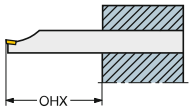
Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

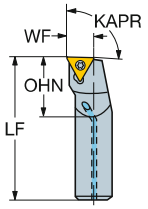
CoroTurn® 107, węglikowy wytaczak

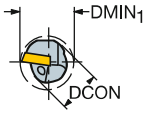
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°



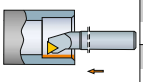




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	1/4	.343	1.500	.625	1	E04H-STFCR/L 1.2-R	.250	.250	4.000	.172	.000	145	0.4	.12	TCMT 1.2(1.2)0
		5/16	.413	1.875	.781	1	E05K-STFCR/L 1.2-R	.313	.313	5.000	.219	.000	145	0.4	.12	TCMT 1.2(1.2)0
	1/4	3/4	.929	4.500	1.437	1	E12R-STFCR/L 2-RB1	.750	.750	8.752	.500	.000	145	0.7	1.61	TCMT 221
		1	1.201	6.000	1.547	1	E16S-STFCR/L 2-R	1.000	1.000	10.752	.640	.000	145	0.7	3.30	TCMT 2(1.5)1
		1	1.201	6.000	1.547	1	E16S-STFCR/L 2-RB1	1.000	1.000	10.752	.640	.000	145	0.7	3.30	TCMT 221
	3/8	1	1.201	6.000	1.547	1	E16S-STFCR/L 3-R	1.000	1.000	10.752	.640	.000	145	2.2	3.30	TCMT 3(2.5)2

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

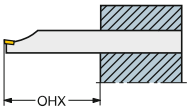
A7 I1 F16 CNSC CXSC I38 C3 - D C I23

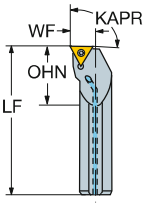
CoroTurn® 107, węglikowy wytaczak

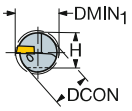
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°



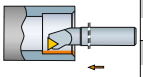




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	7/32	3/8	.500	2.250	.938	1	E06M-STFCR/L 1.8	.375	.359	.375	6.000	.264	.000	145	0.7	.29	TCMT 1.8(1.5)1
		1/2	.630	3.000	1.250	1	E08R-STFCR/L 1.8	.500	.484	.500	8.000	.342	.000	145	0.7	.22	TCMT 1.8(1.5)1
	1/4	3/8	.480	2.250	.938	1	E06M-STFCR/L 2-B1	.375	.359	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.29	TCMT 221
		1/2	.598	3.000	1.250	1	E08R-STFCR/L 2-B1	.500	.484	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	.22	TCMT 221
		5/8	.772	3.750	1.112	1	E10R-STFCR/L 2-B1	.625	.609	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	1.05	TCMT 221
		3/4	.929	4.500	1.624	1	E12S-STFCR/L 2-B1	.750	.734	.750	10.000	.500	.000	145	0.7	1.19	TCMT 221
	3/8	1	1.201	6.000	2.500	1	E16T-STFCR/L 3	1.000	.984	1.000	12.000	.640	.000	145	2.2	2.20	TCMT 3(2.5)2

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

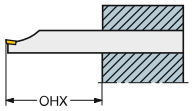
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

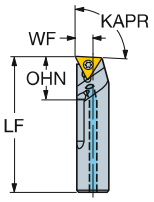
CoroTurn® 107, węglikowy wytaczak

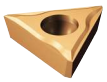
Mocowanie śrubą

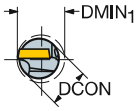
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°



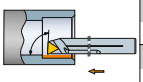






TCEX

Wersja metryczna

								Wymiary, mm									
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	05	5	6	30	12	1	E05H-STUCR/L 05-GR	5	5	100	2	0	10	0.4	0.00	TCEX 05 01 00
		6	7	36	13	1	E06H-STUCR/L 05-GR	6	6	100	3	0	10	0.4	0.00	TCEX 05 01 00
	06	8	9	48	17	1	E08K-STUCR/L 06-GR	8	8	125	4	0	10	0.6	0.10	TCEX 06 T1 00R-F
		10	11	60	20	1	E10M-STUCR/L 06-GR	10	10	150	5	0	10	0.6	0.10	TCEX 06 T1 00R-F

Wytaczaki prawe (R) używane są z lewymi (L) płytkami TCEX i na odwrót.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

CoroTurn® 107, węglikowy wytaczak

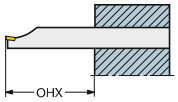
Mocowanie śrubą

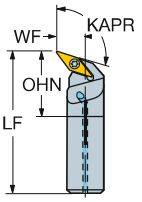
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

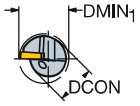
VCMT, VCEX, VCGX

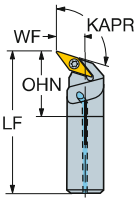
VCMW

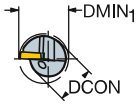
	E..SVQCR/L -ER	E..SVUCR/L-ER
KAPR	107.5°	93.0°
PSIR	-17.5°	-3.0°



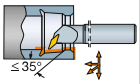
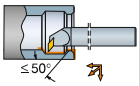








Wersja metryczna

								Wymiary, mm								
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	11	16	22	96	33	1	E16R-SVQCR/L 11-ER	16	16	200	13	0	10	0.9	0.20	VCMT 11 03 04
	11	16	22	96	33	1	E16R-SVUCR/L 11-ER	16	16	200	13	0	10	0.9	0.50	VCMT 11 03 04

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

CoroTurn® 107, węglikowy wytaczak z tłumieniem drgań

Mocowanie śrubą

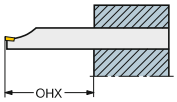
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

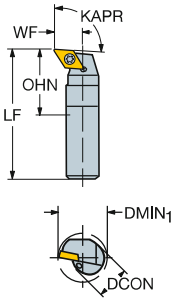
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

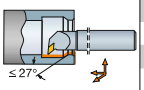
SilentTools®

KAPR 93°
PSIR -3°





Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	07	10	15	100	60	0	F10M-SDUCR/L 07-ER	10	10	150	9	0	0.9	0.10	DCMT 07 02 04
		12	18	120	72	0	F12Q-SDUCR/L 07-ER	12	12	180	11	0	0.9	0.30	DCMT 07 02 04

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

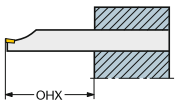
CoroTurn® 107, węglikowy wytaczak z tłumieniem drgań

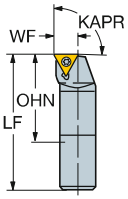
Mocowanie śrubą

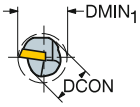
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°

SilentTools®



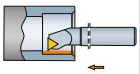




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

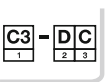
Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	10	13	100	60	0	F10M-STFCR/L 09-R	10	10	150	7	0	0.9	0.13	TCMT 09 02 04
		12	16	120	72	0	F12Q-STFCR/L 09-R	12	12	180	9	0	0.9	0.28	TCMT 09 02 04

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

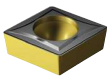
A7 I1 F16 I38  I23

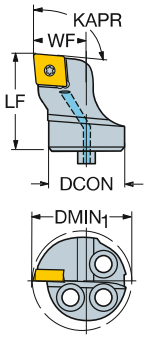
CoroTurn® 107, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

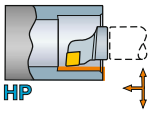
CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°





CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	09	3/8	25	32.0	20.0	1	SL-SCLCR/L-25-09HP	25	20.0	17.0	0.0	70	3.0	0.07	CCMT 09 T3 08
				1.260	*.787*			*.984*	*.787*	*.669*	*.000*	*1015*		*.150*	*CCMT 3(2.5)2*
			32	40.0	32.0	1	SL-SCLCR/L-32-09HP	32	32.0	22.0	0.0	70	3.0	0.13	CCMT 09 T3 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*1015*		*.295*	*CCMT 3(2.5)2*
HP	12	1/2	40	50.0	38.0	1	SL-SCLCR/L-40-12HP	40	38.0	27.0	0.0	70	3.0	0.24	CCMT 12 04 08
				1.969	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.063*	*.000*	*1015*		*.521*	*CCMT 432*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

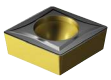
SANDVIK Coromant

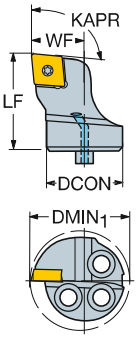
CoroTurn® 107, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

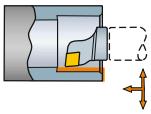
KAPR 95°
PSIR -5°





CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	06	1/4	16	20.0	20.0	1	570-SCLCR/L-16-06	16	20.0	11.0	0.0	10	0.9	0.03	CCMT 06 02 04
				.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*	*145*		*.062*	*CCMT 2(1.5)1*
	09	3/8	20	25.0	20.0	1	570-SCLCR/L-20-09	20	20.0	13.0	0.0	10	3.0	0.05	CCMT 09 T3 08
				.984	*.787*			*.787*	*.787*	*.512*	*.000*	*145*		*.103*	*CCMT 3(2.5)2*
			25	32.0	20.0	1	570-SCLCR/L-25-09	25	20.0	17.0	0.0	10	3.0	0.08	CCMT 09 T3 08
				1.260	*.787*			*.984*	*.787*	*.669*	*.000*	*145*		*.183*	*CCMT 3(2.5)2*
			32	40.0	32.0	1	570-SCLCR/L-32-09	32	32.0	22.0	0.0	10	3.0	0.12	CCMT 09 T3 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.264*	*CCMT 3(2.5)2*
	12	1/2	40	50.0	38.0	1	570-SCLCR/L-40-12	40	38.0	27.0	0.0	10	3.0	0.19	CCMT 12 04 08
				1.969	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.063*	*.000*	*145*		*.407*	*CCMT 432*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

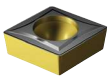
CNSC CXSC I38

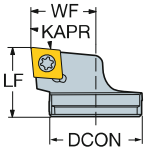
CoroTurn® 107, głowica tokarska

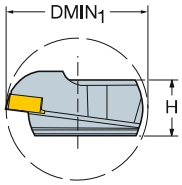
Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL

KAPR 95°
PSIR -5°







CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

									Wymiary, mm, *cale*							
	09	3/8	32	40.0	22.0	0	SL-SCLCR-32-09-QC		32	14.7	22.0	21.0	0.0	3.0	0.04	CCMT 09 T3 08
				1.575	*.866*				*1.260*	*.579*	*.866*	*.827*	*.000*		*.088*	*CCMT 3(2.5)2*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 I38

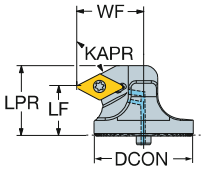
CoroTurn® 107, głowica tokarska

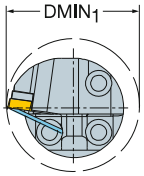
Mocowanie śrubą

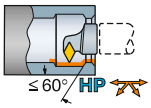
CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Wymiary, mm, *cale*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	07	1/4	25	33.0	15.0	1	SL-SDXCR/L-25-07-DHP	25	15.0	18.0	0.0	19.7	70	0.9	0.06	DCMT 07 02 04
				1.299	*.591*			*.984*	*.591*	*.709*	*.000*	*.776*	*1015*		*.132*	*DCMT 2(1.5)1*

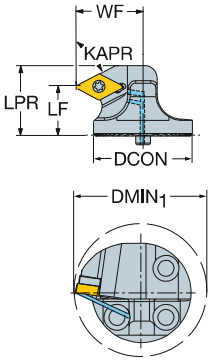
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

CoroTurn® 107, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

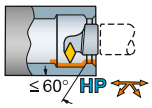
CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

								Wymiary, mm, *cale*								
														CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	11	3/8	32	40.0	20.0	1	**SL-SDXCR/L-32-11HP**	32	20.0	22.0	0.0	28.0	70	3.0	0.12	DCMT 11 T3 08
				1.575	*.787*			*1.260*	*.787*	*.866*	*.000*	*1.102*	*1015*		*.253*	*DCMT 3(2.5)2*
			40	50.0	20.0	1	**SL-SDXCR/L-40-11HP**	40	20.0	27.0	0.0	28.0	70	3.0	0.18	DCMT 11 T3 08
				1.969	*.787*			*1.575*	*.787*	*1.063*	*.000*	*1.102*	*1015*		*.396*	*DCMT 3(2.5)2*



N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

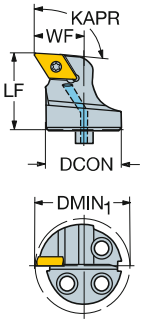
CoroTurn® 107, głowica tokarska

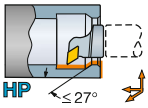
Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



								Wymiary, mm, *cale*							
	11	3/8	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
			25	32.0	23.0	1	**SL-SDUCR/L-25-11HP**	25	23.0	17.0	0.0	70	3.0	0.07	DCMT 11 T3 08
				1.260	*.906*			*.984*	*.906*	*.669*	*.000*	*1015*		*.150*	*DCMT 3(2.5)2*
			32	40.0	32.0	1	**SL-SDUCR/L-32-11HP**	32	32.0	22.0	0.0	70	3.0	0.13	DCMT 11 T3 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*1015*		*.293*	*DCMT 3(2.5)2*
			40	50.0	32.0	1	**SL-SDUCR/L-40-11HP**	40	32.0	27.0	0.0	70	3.0	0.20	DCMT 11 T3 08
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*1015*		*.440*	*DCMT 3(2.5)2*

HP ≤27°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

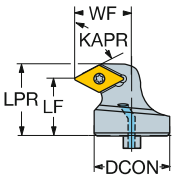
CoroTurn® 107, głowica tokarska

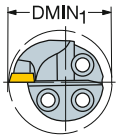
Mocowanie śrubą

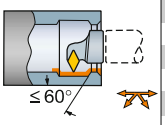
CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Wymiary, mm, *cale*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	07	1/4	16	22.0	15.0	1	570-SDXCR/L-16-07-E	16	15.0	13.0	0.0	18.8	10	0.9	0.03	DCMT 07 02 04
				.866	*.591*			*.630*	*.591*	*.512*	*.000*	*.740*	*145*		*.062*	*DCMT 2(1.5)1*
			20	27.0	15.0	1	570-SDXCR/L-20-07-E	20	15.0	15.0	0.0	18.8	10	0.9	0.04	DCMT 07 02 04
				1.063	*.591*			*.787*	*.591*	*.591*	*.000*	*.740*	*145*		*.086*	*DCMT 2(1.5)1*
			25	33.0	15.0	1	570-SDXCR/L-25-07-D	25	15.0	18.0	0.0	18.8	10	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
				1.299	*.591*			*.984*	*.591*	*.709*	*.000*	*.740*	*145*		*.183*	*DCMT 2(1.5)1*
	11	3/8	32	40.0	20.0	1	570-SDXCR/L-32-11	32	20.0	22.0	0.0	28.0	10	3.0	0.12	DCMT 11 T3 08
				1.575	*.787*			*1.260*	*.787*	*.866*	*.000*	*1.102*	*145*		*.253*	*DCMT 3(2.5)2*
			40	50.0	20.0	1	570-SDXCR/L-40-11	40	20.0	27.0	0.0	28.0	10	3.0	0.18	DCMT 11 T3 08
				1.969	*.787*			*1.575*	*.787*	*1.063*	*.000*	*1.102*	*145*		*.394*	*DCMT 3(2.5)2*

≤ 60°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

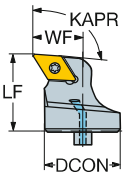
CoroTurn® 107, głowica tokarska

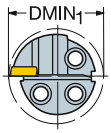
Mocowanie śrubą

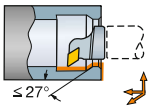
CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	07	1/4	16	20.0	20.0	1	570-SDUCR/L-16-07	16	20.0	11.0	0.0	10	0.9	0.03	DCMT 07 02 04
				.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*	*145*		*.062*	*DCMT 2(1.5)1*
	11	3/8	20	25.0	20.0	1	570-SDUCR/L-20-11	20	20.0	13.0	0.0	10	3.0	0.05	DCMT 11 T3 08
				.984	*.787*			*.787*	*.787*	*.512*	*.000*	*145*		*.106*	*DCMT 3(2.5)2*
			25	32.0	20.0	1	570-SDUCR/L-25-11	25	20.0	17.0	0.0	10	3.0	0.08	DCMT 11 T3 08
				1.260	*.787*			*.984*	*.787*	*.669*	*.000*	*145*		*.183*	*DCMT 3(2.5)2*
			32	40.0	32.0	1	570-SDUCR/L-32-11	32	32.0	22.0	0.0	10	3.0	0.18	DCMT 11 T3 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.396*	*DCMT 3(2.5)2*
			40	50.0	32.0	1	570-SDUCR/L-40-11	40	32.0	27.0	0.0	10	3.0	0.20	DCMT 11 T3 08
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*145*		*.440*	*DCMT 3(2.5)2*

≤ 27°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

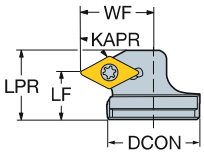
CoroTurn® 107, głowica tokarska

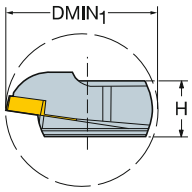
Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Wymiary, mm, *cale*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
≤ 60°	11	3/8	32	40.0	15.0	0	SL-SDXCR-32-11-QC	32	14.7	15.0	24.0	0.0	22.0	3.0	0.04	DCMT 11 T3 08
				1.575	*.591*			*1.260*	*.579*	*.591*	*.945*	*.000*	*.866*			*DCMT 3(2.5)2*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

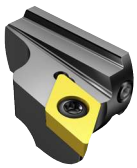
SANDVIK Coromant

CoroTurn® 107, głowica tokarska

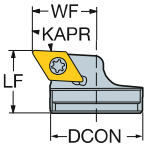
Mocowanie śrubą

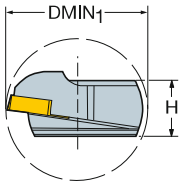
CoroTurn® SL

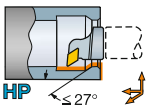
KAPR 93°
PSIR -3°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	3/8	32	40.0	20.0	0	SL-SDUCR-32-11-QC	32	14.7	20.0	21.0	0.0	3.0	0.04	DCMT 11 T3 08
				1.575	*.787*			*1.260*	*.579*	*.787*	*.827*	*.000*			*DCMT 3(2.5)2*

HP ≤27°

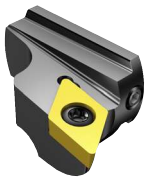
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

CoroTurn® 107, głowica tokarska

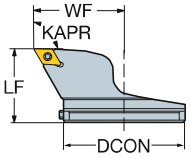
Mocowanie śrubą

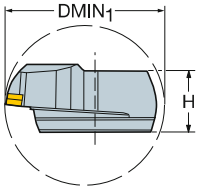
CoroTurn® SL

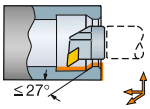
KAPR 93°
PSIR -3°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	11	3/8	80	100.0	45.7	0	570-SDUCR/L-80-11	80	37.5	45.7	57.0	0.0	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
				3.937	*1.799*			*3.150*	*1.476*	*1.799*	*2.244*	*.000*		*1.210*	*DCMT 3(2.5)2*

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

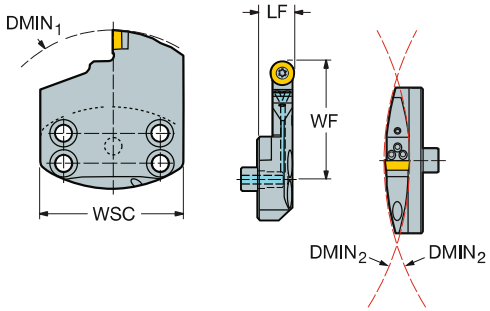
SANDVIK Coromant

CoroTurn® 107, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

RCMT
RCGX-AL



								Wymiary, mm, *cale*							
	IC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	LF	WF	WSC	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
12	1/2	70	31.8	120.0	17.0	1	**SL70A-SRDCR/L-125-4HP**	17.0	53.0	70.0	0.0	30	3.0	0.25	RCMT 12 04 00
			1.250	*4.724*	*.669*			*.669*	*2.087*	*2.756*	*.000*	*435*		*.552*	*RCMT 43*
		70	50.8	120.0	18.0	1	**SL70A-SRDCR/L-200-4HP**	18.0	71.0	70.0	0.0	30	3.0	0.25	RCMT 12 04 00
			2.000	*4.724*	*.709*			*.709*	*2.795*	*2.756*	*.000*	*435*		*.552*	*RCMT 43*
		70	76.2	120.0	18.0	1	**SL70A-SRDCR/L-300-4HP**	18.0	97.0	70.0	0.0	30	3.0	0.25	RCMT 12 04 00
			3.000	*4.724*	*.709*			*.709*	*3.819*	*2.756*	*.000*	*435*		*.552*	*RCMT 43*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399

I1

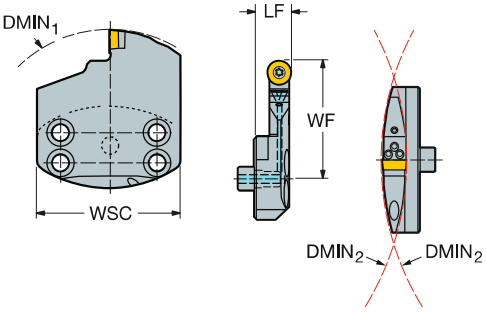
CNSC CXSC

I38

CoroTurn® 107, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa



RCMT
RCGX-AL

								Wymiary, mm, *cale*							
	IC	CZC_{MS}	CDX	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	LF	WF	WSC	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
10	.394	70	20.0	120.0	17.0	1	SL70-SRDCR/L-20-10HP	17.0	41.0	70.0	0.0	30	3.0	0.25	RCMT 10 T3 M0
			.787	*4.724*	*.669*			*.669*	*1.614*	*2.756*	*.000*	*435*		*.552*	*RCMT 10 T3 M0*
		70	35.0	120.0	17.0	1	SL70-SRDCR/L-35-10HP	17.0	56.0	70.0	0.0	30	3.0	0.29	RCMT 10 T3 M0
			1.378	*4.724*	*.669*			*.669*	*2.205*	*2.756*	*.000*	*435*		*.640*	*RCMT 10 T3 M0*
12	.472	70	35.0	120.0	18.0	1	SL70-SRDCR/L-35-12HP	18.0	56.0	70.0	0.0	30	3.0	0.40	RCMT 12 04 M0
			1.378	*4.724*	*.709*			*.709*	*2.205*	*2.756*	*.000*	*435*		*.880*	*RCMT 12 04 M0*
		70	50.0	120.0	18.0	1	SL70-SRDCR/L-50-12HP	18.0	71.0	70.0	0.0	30	3.0	0.35	RCMT 12 04 M0
			1.969	*4.724*	*.709*			*.709*	*2.795*	*2.756*	*.000*	*435*		*.770*	*RCMT 12 04 M0*
		70	75.0	120.0	18.0	1	SL70-SRDCR/L-75-12HP	18.0	96.0	70.0	0.0	30	3.0	0.44	RCMT 12 04 M0
			2.953	*4.724*	*.709*			*.709*	*3.780*	*2.756*	*.000*	*435*		*.968*	*RCMT 12 04 M0*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

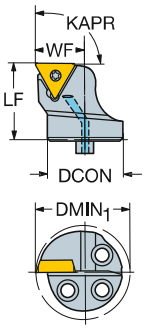
SANDVIK Coromant

CoroTurn® 107, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

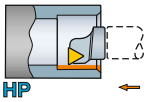
CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
							Wymiary, mm, *cale*							
 HP	1/4	25	32.0	20.0	1	**SL-STFCR/L-25-11-B1HP**	25	20.0	17.0	0.0	70	0.9	0.06	TCMT 11 03 04
			1.260	*.787*			*.984*	*.787*	*.669*	*.000*	*1015*		*.132*	*TCMT 221*
	3/8	32	40.0	32.0	1	**SL-STFCR/L-32-16HP**	32	32.0	22.0	0.0	70	3.0	0.14	TCMT 16 T3 08
			1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*1015*		*.315*	*TCMT 3(2.5)2*
		40	50.0	32.0	1	**SL-STFCR/L-40-16HP**	40	32.0	27.0	0.0	70	3.0	0.21	TCMT 16 T3 08
			1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*1015*		*.462*	*TCMT 3(2.5)2*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

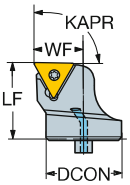
CNSC CXSC I38

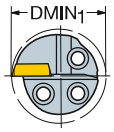
CoroTurn® 107, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
09	7/32	16	20.0	20.0	0	570-STFCR/L-16-09	16	20.0	11.0	0.0	0.9	0.03	TCMT 09 02 04
			.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*		*.066*	*TCMT 1.8(1.5)1*
11	1/4	16	20.0	20.0	0	570-STFCR/L-16-11-B1	16	20.0	11.0	0.0	0.9	0.03	TCMT 11 03 04
			.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*		*.066*	*TCMT 221*
		20	25.0	20.0	0	570-STFCR/L-20-11-B1	20	20.0	13.0	0.0	0.9	0.04	TCMT 11 03 04
			.984	*.787*			*.787*	*.787*	*.512*	*.000*		*.088*	*TCMT 221*
		25	32.0	20.0	0	570-STFCR/L-25-11-B1	25	20.0	17.0	0.0	0.9	0.08	TCMT 11 03 04
			1.260	*.787*			*.984*	*.787*	*.669*	*.000*		*.185*	*TCMT 221*
16	3/8	32	40.0	32.0	0	570-STFCR/L-32-16	32	32.0	22.0	0.0	3.0	0.18	TCMT 16 T3 08
			1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*		*.396*	*TCMT 3(2.5)2*
		40	50.0	32.0	0	570-STFCR/L-40-16	40	32.0	27.0	0.0	3.0	0.30	TCMT 16 T3 08
			1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*		*.660*	*TCMT 3(2.5)2*

B1 = do płytki o grubości 03=3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

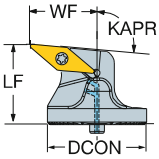
SANDVIK Coromant

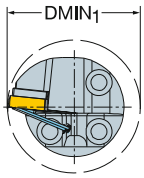
CoroTurn® 107, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

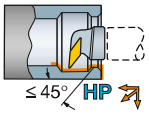
KAPR 95°
PSIR -5°





VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Wymiary, mm, *cale*							
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	kg	MIID
	16	3/8	25	35.0	25.0	1	**SL-SVLBR/L-25-16-LFHP**	25	25.0	20.0	0.0	70	3.0	0.07	VBMT 16 04 08
				1.378	*.984*			*.984*	*.984*	*.787*	*.000*	*1015*		*.158*	*VBMT 332*
			32	40.0	32.0	1	**SL-SVLBR/L-32-16HP**	32	32.0	22.0	0.0	70	3.0	0.13	VBMT 16 04 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*1015*		*.286*	*VBMT 332*
			40	50.0	32.0	1	**SL-SVLBR/L-40-16HP**	40	32.0	27.0	0.0	70	3.0	0.21	VBMT 16 04 08
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*1015*		*.462*	*VBMT 332*

≤ 45° HP

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

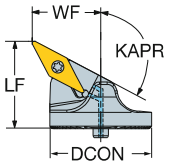
CNSC CXSC I38

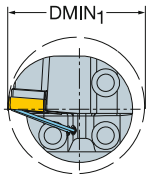
CoroTurn® 107, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 117.5°
PSIR -27.5°





VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Wymiary, mm, *cale*							
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
HP ≤25°	16	3/8	32	40.0	34.0	1	**SL-SVPBR/L-32-16-LHP**	32	34.0	22.0	0.0	70	3.0	0.13	VBMT 16 04 08
				1.575	*1.339*			*1.260*	*1.339*	*.866*	*.000*	*1015*		*.286*	*VBMT 332*
			40	50.0	34.0	1	**SL-SVPBR/L-40-16-LHP**	40	34.0	27.0	0.0	70	3.0	0.21	VBMT 16 04 08
				1.969	*1.339*			*1.575*	*1.339*	*1.063*	*.000*	*1015*		*.462*	*VBMT 332*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

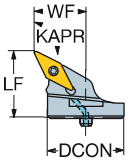
SANDVIK Coromant

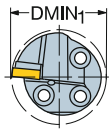
CoroTurn® 107, głowica tokarska

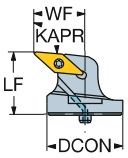
Mocowanie śrubą

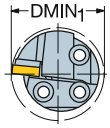
CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

	570-SVPBR/L	570-SVLBR/L
KAPR	117.5°	95.0°
PSIR	-27.5°	-5.0°









VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Wymiary, mm, *cale*							
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	16	3/8	32	40.0	34.0	1	570-SVPBR/L-32-16-L	32	34.0	22.0	0.0	10	3.0	0.13	VBMT 16 04 08
				1.575	*1.339*			*1.260*	*1.339*	*.866*	*.000*	*145*		*.286*	*VBMT 332*
			40	50.0	34.0	1	570-SVPBR/L-40-16-L	40	34.0	27.0	0.0	10	3.0	0.21	VBMT 16 04 08
≤ 25°				*1.969*	*1.339*			*1.575*	*1.339*	*1.063*	*.000*	*145*		*.462*	*VBMT 332*
	16	3/8	25	35.0	22.0	1	570-SVLBR/L-25-16-LF	25	22.0	20.0	0.0	10	3.0	0.07	VBMT 16 04 08
				1.378	*.866*			*.984*	*.866*	*.787*	*.000*	*145*		*.154*	*VBMT 332*
			32	40.0	32.0	1	570-SVLBR/L-32-16	32	32.0	22.0	0.0	10	3.0	0.13	VBMT 16 04 08
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.286*	*VBMT 332*
≤ 45°			40	50.0	32.0	1	570-SVLBR/L-40-16	40	32.0	27.0	0.0	10	3.0	0.21	VBMT 16 04 08
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*145*		*.462*	*VBMT 332*

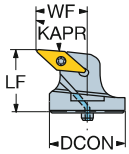
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

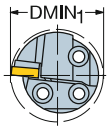
CoroTurn® 107, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

								Wymiary, mm, *cale*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	11	1/4	20	27.0	20.0	1	**570C-SVUBR/L-20-2**	20	20.0	16.0	0.0	10	0.9	0.15	VBMT 11 02 04
				1.063	*.787*			*.787*	*.787*	*.630*	*.000*	*145*		*.330*	*VBMT 2(1.5)1*
			25	31.0	25.0	1	**570C-SVUBR/L-25-2**	25	25.0	17.0	0.0	10	0.9	0.09	VBMT 11 02 04
≤ 50°				*1.220*	*.984*			*.984*	*.984*	*.669*	*.000*	*145*		*.187*	*VBMT 2(1.5)1*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

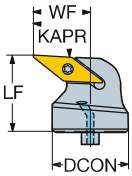
SANDVIK Coromant

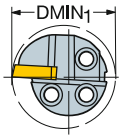
CoroTurn® 107, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

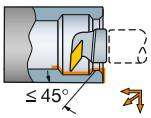
KAPR 93°
PSIR -3°





VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

								Wymiary, mm, *cale*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	11	1/4	20	27.0	20.0	1	**570-SVUCR/L-20-11-E**	20	20.0	15.0	0.0	10	0.9	0.04	VCMT 11 03 04
				1.063	*.787*			*.787*	*.787*	*.591*	*.000*	*145*		*.088*	*VCMT 221*
			25	33.0	20.0	1	**570-SVUCR/L-25-11-D**	25	20.0	18.0	0.0	10	0.9	0.08	VCMT 11 03 04
				1.299	*.787*			*.984*	*.787*	*.709*	*.000*	*145*		*.185*	*VCMT 221*



N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

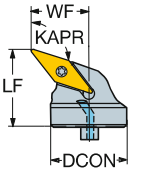
CNSC CXSC I38

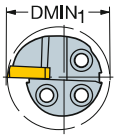
CoroTurn® 107, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

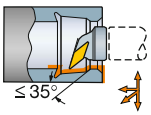
CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 107.5°
PSIR -17.5°





VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

								Wymiary, mm, *cale*							
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	20	27.0	20.0	1	570-SVQCR/L-20-11-E	20	20.0	15.0	0.0	10	0.9	0.04	VCMT 11 03 04
				1.063	*.787*			*.787*	*.787*	*.591*	*.000*	*145*		*.079*	*VCMT 221*
			25	33.0	20.0	1	570-SVQCR/L-25-11-D	25	20.0	18.0	0.0	10	0.9	0.08	VCMT 11 03 04
				1.299	*.787*			*.984*	*.787*	*.709*	*.000*	*145*		*.185*	*VCMT 221*

≤ 35°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

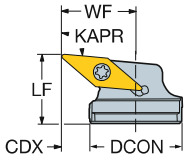
SANDVIK Coromant

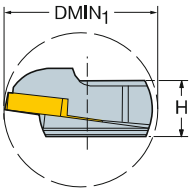
CoroTurn® 107, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL

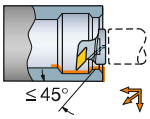
KAPR 95°
PSIR -5°





VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Wymiary, mm, *cale*							
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	LF	WF	HF	Nm	kg	MIID
	16	3/8	32	40.0	22.0	0	SL-SVLBR-32-16-QC	32	14.7	22.0	24.0	0.0	3.0	0.04	VBMT 16 04 08
				1.575	*.866*			*1.260*	*.579*	*.866*	*.945*	*.000*		*.088*	*VBMT 332*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 I38

CoroTurn® 107, głowica tokarska

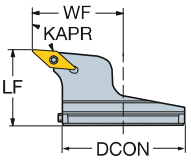
Mocowanie śrubą

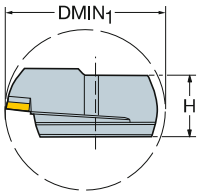
CoroTurn® SL

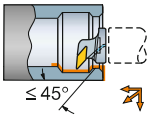
KAPR 95°
PSIR -5°

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW





								Wymiary, mm, *cale*							
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	80	100.0	45.7	0	**570-SVLBR/L-80-16**	80	37.5	45.7	57.0	0.0	3.0	0.44	VBMT 16 04 08
				3.937	*1.799*			*3.150*	*1.476*	*1.799*	*2.244*	*.000*		*.977*	*VBMT 332*

≤ 45°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

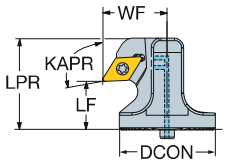
CoroTurn® 107, głowica do wytaczania wstecznego

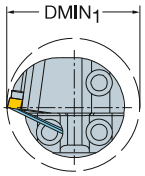
Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

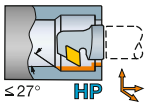
KAPR 93°
PSIR -3°

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Wymiary, mm, *cale*								
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	07	1/4	25	33.0	15.0	1	**SL-SDUCR/L-25-07-DXHP**	25	15.0	18.0	0.0	27.9	70	0.9	0.72	DCMT 07 02 04
				1.299	*.591*			*.984*	*.591*	*.709*	*.000*	*1.098*	*1015*		*1.584*	*DCMT 2(1.5)1*



N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

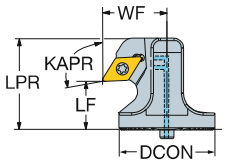
A7 I1 I38

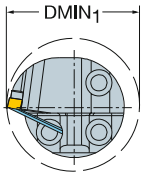
CoroTurn® 107, głowica do wytaczania wstecznego

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
≤27° HP	11	3/8	32	40.0	20.0	1	SL-SDUCR/L-32-11XHP	32	20.0	22.0	0.0	37.0	70	3.0	0.18	DCMT 11 T3 08
				1.575	*.787*			*1.260*	*.787*	*.866*	*.000*	*1.457*	*1015*		*.396*	*DCMT 3(2.5)2*
			40	50.0	20.0	1	SL-SDUCR/L-40-11XHP	40	20.0	27.0	0.0	37.0	70	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08
				1.969	*.787*			*1.575*	*.787*	*1.063*	*.000*	*1.457*	*1015*		*.660*	*DCMT 3(2.5)2*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

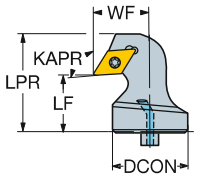
CoroTurn® 107, głowica do wytaczania wstecznego

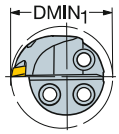
Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Wymiary, mm, *cale*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
≤27°	07	1/4	16	22.0	15.0	1	570-SDUCR/L-16-07-EX	16	15.0	13.0	0.0	26.6	10	0.9	0.03	DCMT 07 02 04
				.866	*.591*			*.630*	*.591*	*.512*	*.000*	*1.047*	*145*		*.073*	*DCMT 2(1.5)1*
			20	27.0	15.0	1	570-SDUCR/L-20-07-EX	20	15.0	15.0	0.0	26.6	10	0.9	0.05	DCMT 07 02 04
				1.063	*.591*			*.787*	*.591*	*.591*	*.000*	*1.047*	*145*		*.101*	*DCMT 2(1.5)1*
			25	33.0	15.0	1	570-SDUCR/L-25-07-DX	25	15.0	18.0	0.0	26.6	10	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
				1.299	*.591*			*.984*	*.591*	*.709*	*.000*	*1.047*	*145*		*.183*	*DCMT 2(1.5)1*
	11	3/8	32	40.0	20.0	1	570-SDUCR/L-32-11X	32	20.0	22.0	0.0	37.0	10	3.0	0.18	DCMT 11 T3 08
				1.575	*.787*			*1.260*	*.787*	*.866*	*.000*	*1.457*	*145*		*.396*	*DCMT 3(2.5)2*
			40	50.0	20.0	1	570-SDUCR/L-40-11X	40	20.0	27.0	0.0	37.0	10	3.0	0.30	DCMT 11 T3 08
				1.969	*.787*			*1.575*	*.787*	*1.063*	*.000*	*1.457*	*145*		*.660*	*DCMT 3(2.5)2*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

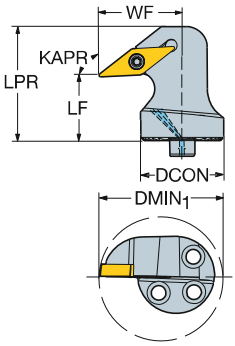
CNSC CXSC I38

CoroTurn® 107, głowica do wytaczania wstecznego

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°



VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

								Wymiary, mm, *cale*								
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	11	1/4	20	32.0	15.0	1	570-SVUCR/L-20-11X-E	20	15.0	20.0	0.0	27.0	10	0.9	0.04	VCMT 11 03 04
				1.260	*.591*			*.787*	*.591*	*.787*	*.000*	*1.063*	*145*		*.088*	*VCMT 221*
			25	37.0	15.0	1	570-SVUCR/L-25-11X-D	25	15.0	22.0	0.0	27.0	10	0.9	0.04	VCMT 11 03 04
≤25°				*1.457*	*.591*			*.984*	*.591*	*.866*	*.000*	*1.063*	*145*		*.088*	*VCMT 221*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

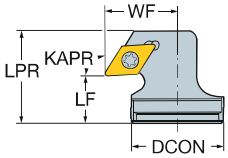
CoroTurn® 107, głowica do wytaczania wstecznego

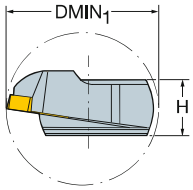
Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL

KAPR 93°
PSIR -3°

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW





								Wymiary, mm, *cale*								
	11	3/8	32	40.0	15.0	0	SL-SDUCR-32-11X-QC	32	14.7	15.0	24.0	0.0	30.0	3.0	0.08	DCMT 11 T3 08
				1.575	*.591*			*1.260*	*.579*	*.591*	*.945*	*.000*	*1.181*			*DCMT 3(2.5)2*
≤27°																

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

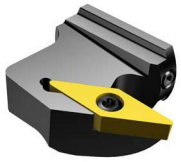
A7 I1 I38

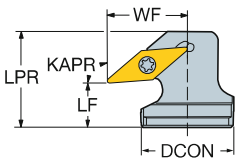
CoroTurn® 107, głowica do wytaczania wstecznego

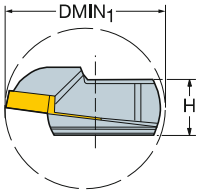
Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL

KAPR 95°
PSIR -5°



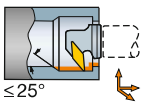




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

								Wymiary, mm, *cale*								
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	Nm	Kg	MIID
	16	3/8	32	40.0	14.0	0	SL-SVLBR-32-16X-QC	32	14.7	14.0	26.0	0.0	31.0	3.0	0.08	VBMT 16 04 08
				1.575	*.551*			*1.260*	*.579*	*.551*	*1.024*	*.000*	*1.220*			*VBMT 332*



N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

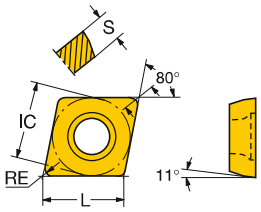
ISO 13399 I1

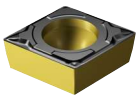
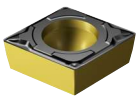
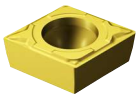
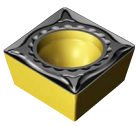
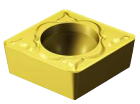
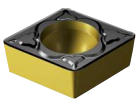
CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

CoroTurn® 111, płytka tokarska

Rombowe 80°



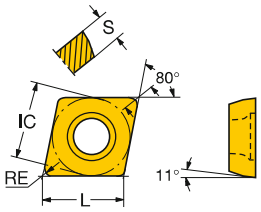
		IC	IC	KOD ISO	P					M				K		S		KOD ANSI
					1515	4235	4315	4325	5015	1125	2015	2025	2035	3215	H13A	1125	H13A	
Obróbka wykończeniowa		06	1/4	CPMT 06 02 02-PF	☆				☆									CPMT 2(1.5)0-PF
				CPMT 06 02 04-PF			☆	☆	☆									CPMT 2(1.5)1-PF
		09	3/8	CPMT 09 T3 04-PF			☆	☆										CPMT 3(2.5)1-PF
				CPMT 09 T3 08-PF			☆	☆										CPMT 3(2.5)2-PF
		06	1/4	CPMT 06 02 04-KF										☆				CPMT 2(1.5)1-KF
		06	1/4	CPMT 06 02 02-MF						☆						☆		CPMT 2(1.5)0-MF
				CPMT 06 02 04-MF						☆	☆	☆				☆		CPMT 2(1.5)1-MF
		09	3/8	CPMT 09 T3 02-MF						☆						☆		CPMT 3(2.5)0-MF
				CPMT 09 T3 04-MF						☆	☆					☆		CPMT 3(2.5)1-MF
				CPMT 09 T3 08-MF						☆						☆		CPMT 3(2.5)2-MF
Obróbka średnia		06	1/4	CPMT 06 02 04-PM		☆	☆	☆	☆									CPMT 2(1.5)1-PM
				CPMT 06 02 08-PM			☆	☆										CPMT 2(1.5)2-PM
		09	3/8	CPMT 09 T3 04-PM		☆	☆	☆										CPMT 3(2.5)1-PM
				CPMT 09 T3 08-PM		☆	☆	☆										CPMT 3(2.5)2-PM
		06	1/4	CPMT 06 02 04-MM								☆	☆					CPMT 2(1.5)1-MM
				CPMT 06 02 08-MM							☆	☆						CPMT 2(1.5)2-MM
		09	3/8	CPMT 09 T3 04-MM						☆		☆						CPMT 3(2.5)1-MM
				CPMT 09 T3 08-MM						☆	☆	☆						CPMT 3(2.5)2-MM
		06	1/4	CPMT 06 02 04-KM											☆			CPMT 2(1.5)1-KM
				CPMT 06 02 08-KM										☆				CPMT 2(1.5)2-KM

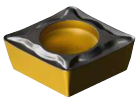
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 111, płytka tokarska

Rombowe 80°



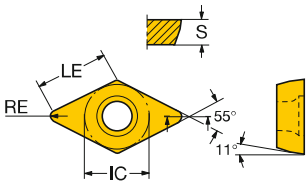
				KOD ISO	P					M				K		S		KOD ANSI
					1515	4235	4315	4325	5015	1125	2015	2025	2035	3215	H13A	1125	H13A	
Obróbka średnia		06	1/4	CPMT 06 02 04-UM	☆					☆						☆		CPMT 2(1.5)1-UM
				CPMT 06 02 08-UM						☆						☆		CPMT 2(1.5)2-UM
		09	3/8	CPMT 09 T3 02-UM	☆					☆						☆		CPMT 3(2.5)0-UM
				CPMT 09 T3 04-UM			☆	☆		☆						☆		CPMT 3(2.5)1-UM
				CPMT 09 T3 08-UM	☆	☆	☆	☆		☆					☆	☆	☆	CPMT 3(2.5)2-UM

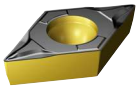
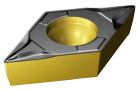
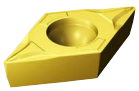
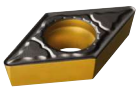
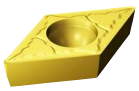
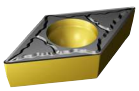
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 111, płytka tokarska

Rombowe 55°



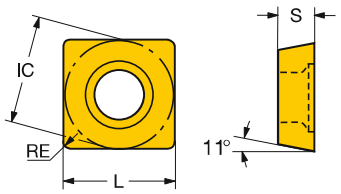
			IC	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	K 3215	K H13A	S 1125	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		07	1/4	DPMT 07 02 02-PF	☆					☆								DPMT 2(1.5)0-PF
				DPMT 07 02 04-PF				☆	☆	☆								DPMT 2(1.5)1-PF
		07	1/4	DPMT 07 02 04-KF											☆			DPMT 2(1.5)1-KF
		07	1/4	DPMT 07 02 02-MF							☆						☆	DPMT 2(1.5)0-MF
				DPMT 07 02 04-MF							☆	☆	☆				☆	DPMT 2(1.5)1-MF
Obróbka średnia		07	1/4	DPMT 07 02 04-PM		☆		☆	☆									DPMT 2(1.5)1-PM
				DPMT 07 02 08-PM			☆	☆	☆	☆								DPMT 2(1.5)2-PM
		11	3/8	DPMT 11 T3 04-PM		☆		☆	☆									DPMT 3(2.5)1-PM
				DPMT 11 T3 08-PM				☆	☆									DPMT 3(2.5)2-PM
		07	1/4	DPMT 07 02 04-MM									☆					DPMT 2(1.5)1-MM
				DPMT 07 02 08-MM							☆		☆	☆				DPMT 2(1.5)2-MM
		11	3/8	DPMT 11 T3 04-MM							☆		☆					DPMT 3(2.5)1-MM
				DPMT 11 T3 08-MM							☆		☆					DPMT 3(2.5)2-MM
		07	1/4	DPMT 07 02 04-KM												☆		DPMT 2(1.5)1-KM
				DPMT 07 02 08-KM											☆			DPMT 2(1.5)2-KM
		11	3/8	DPMT 11 T3 04-KM											☆			DPMT 3(2.5)1-KM
				DPMT 11 T3 08-KM											☆			DPMT 3(2.5)2-KM

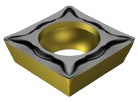
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

CoroTurn® 111, płytka tokarska

Kwadratowe



					P	M	S	
					1515	1125	1125	
			IC	KOD ISO				KOD ANSI
Obróbka średnia		09	3/8	SPMT 09 T3 08-UM	☆	☆	☆	SPMT 3(2.5)2-UM
		12	1/2	SPMT 12 04 08-UM	☆	☆	☆	SPMT 432-UM

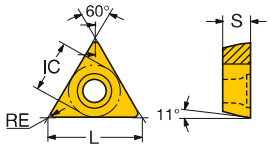
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

CoroTurn® 111, płytka tokarska

Trójkątne



			IC	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4235	P 4315	P 4325	P 5015	M 1125	M 2015	M 2025	M 2035	K 3215	K H13A	S 1125	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		06	5/32	TPMT 06 T1 02-PF	☆					☆								TPMT 1.2(1.2)0-PF
				TPMT 06 T1 04-PF	☆			☆	☆	☆								TPMT 1.2(1.2)1-PF
		09	7/32	TPMT 09 02 02-PF	☆					☆								TPMT 1.8(1.5)0-PF
				TPMT 09 02 04-PF	☆			☆	☆	☆								TPMT 1.8(1.5)1-PF
		11	1/4	TPMT 11 03 02-PF	☆					☆								TPMT 220-PF
				TPMT 11 03 04-PF	☆			☆	☆	☆								TPMT 221-PF
		16	3/8	TPMT 16 T3 04-PF				☆	☆									TPMT 3(2.5)1-PF
		06	5/32	TPMT 06 T1 04-KF											☆			TPMT 1.2(1.2)1-KF
		09	7/32	TPMT 09 02 04-KF											☆			TPMT 1.8(1.5)1-KF
		11	1/4	TPMT 11 03 04-KF											☆			TPMT 221-KF
		16	3/8	TPMT 16 T3 04-KF											☆			TPMT 3(2.5)1-KF
		06	5/32	TPMT 06 T1 02-MF							☆						☆	TPMT 1.2(1.2)0-MF
				TPMT 06 T1 04-MF							☆	☆					☆	TPMT 1.2(1.2)1-MF
		09	7/32	TPMT 09 02 02-MF							☆						☆	TPMT 1.8(1.5)0-MF
				TPMT 09 02 04-MF							☆	☆					☆	TPMT 1.8(1.5)1-MF
		11	1/4	TPMT 11 03 02-MF							☆						☆	TPMT 220-MF
				TPMT 11 03 04-MF							☆	☆	☆				☆	TPMT 221-MF
		16	3/8	TPMT 16 T3 04-MF							☆						☆	TPMT 3(2.5)1-MF
Obróbka średnia		09	7/32	TPMT 09 02 04-PM		☆	☆	☆	☆									TPMT 1.8(1.5)1-PM
				TPMT 09 02 08-PM			☆	☆	☆									TPMT 1.8(1.5)2-PM
		11	1/4	TPMT 11 03 04-PM		☆	☆	☆	☆									TPMT 221-PM
				TPMT 11 03 08-PM				☆	☆	☆								TPMT 222-PM
		16	3/8	TPMT 16 T3 04-PM				☆	☆									TPMT 3(2.5)1-PM
				TPMT 16 T3 08-PM				☆	☆									TPMT 3(2.5)2-PM
		09	7/32	TPMT 09 02 04-MM									☆	☆				TPMT 1.8(1.5)1-MM
		11	1/4	TPMT 11 03 04-MM							☆		☆					TPMT 221-MM
				TPMT 11 03 08-MM							☆		☆	☆				TPMT 222-MM
		16	3/8	TPMT 16 T3 04-MM									☆					TPMT 3(2.5)1-MM
				TPMT 16 T3 08-MM									☆	☆				TPMT 3(2.5)2-MM
		09	7/32	TPMT 09 02 04-KM												☆		TPMT 1.8(1.5)1-KM
				TPMT 09 02 08-KM											☆			TPMT 1.8(1.5)2-KM
		11	1/4	TPMT 11 03 08-KM											☆			TPMT 222-KM
		16	3/8	TPMT 16 T3 08-KM											☆	☆		TPMT 3(2.5)2-KM
				TPMT 16 T3 12-KM											☆			TPMT 3(2.5)3-KM

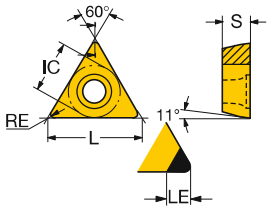
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

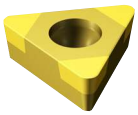
A13 A27 A558 ISO 13399 I1

CoroTurn® 111, płytka tokarska

Trójkątne

Zaawansowane materiały narzędziowe



		IC	IC	LE	LE"	KOD ISO	H 7015	H 7025	KOD ANSI
Obróbka wykończeniowa		11	1/4	1.8	.071	TPGW110304S01020F	☆	☆	TPGW221S0320F
				2.0	.079	TPGW110308S01020F	☆	☆	TPGW222S0320F

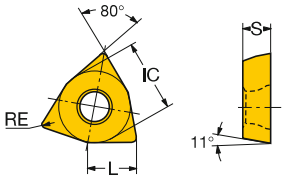
Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

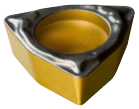
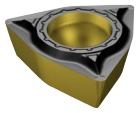
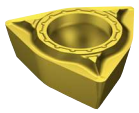
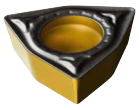
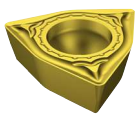
A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant

CoroTurn® 111, płytka tokarska

Trygonalne 80°



				KOD ISO	P				M			K	S	KOD ANSI
					1515	4315	4325	5015	1125	2015	2025	3215	1125	
Obróbka wykończeniowa		02	5/32	WPMT 02 01 02-PF	☆			☆						WPMT 1.2(1)0-PF
				WPMT 02 01 04-PF	☆	☆	☆							WPMT 1.2(1)1-PF
		04	1/4	WPMT 04 02 02-PF	☆			☆						WPMT 2(1.5)0-PF
				WPMT 04 02 04-PF		☆		☆						WPMT 2(1.5)1-PF
		04	1/4	WPMT 04 02 04-KF								☆		WPMT 2(1.5)1-KF
		02	5/32	WPMT 02 01 02-MF					☆				☆	WPMT 1.2(1)0-MF
				WPMT 02 01 04-MF					☆	☆	☆		☆	WPMT 1.2(1)1-MF
		04	1/4	WPMT 04 02 02-MF					☆				☆	WPMT 2(1.5)0-MF
				WPMT 04 02 04-MF					☆				☆	WPMT 2(1.5)1-MF
Obróbka średnia		04	1/4	WPMT 04 02 04-PM			☆							WPMT 2(1.5)1-PM
				WPMT 04 02 08-PM		☆	☆							WPMT 2(1.5)2-PM
		04	1/4	WPMT 04 02 04-MM					☆		☆			WPMT 2(1.5)1-MM
				WPMT 04 02 08-MM					☆		☆			WPMT 2(1.5)2-MM

Wymiary – patrz sposób oznaczania, strona I14.

A13 A27 A558 ISO 13399 I1

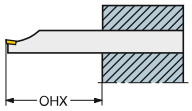
CoroTurn® 111, wytaczak

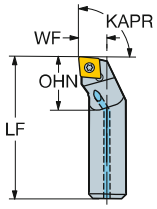
Mocowanie śrubą

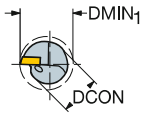
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

CPMT

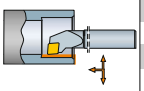
KAPR 95°
PSIR -5°



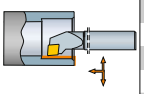




Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	8	10	32	12	1	A08K-SCLPR/L 06-R	8	8	125	5	0	10	0.9	0.04	CPMT 06 02 04
		10	12	40	15	1	A10K-SCLPR/L 06-R	10	10	125	6	0	10	0.9	0.10	CPMT 06 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SCLPR/L 06-R	12	12	150	9	0	10	0.9	0.10	CPMT 06 02 04

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/16	.413	1.250	.469	1	A05K-SCLPR/L 2-R	.313	.313	5.000	.219	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1
		3/8	.480	1.500	.563	1	A06M-SCLPR/L 2-R	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-SCLPR/L 2-R	.500	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

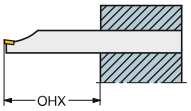
A7 I1 F16 I38 I23

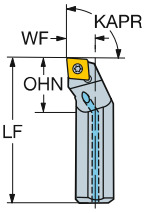
CoroTurn® 111, wytaczak

Mocowanie śrubą

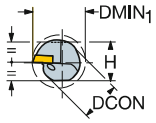
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°

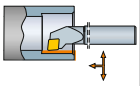




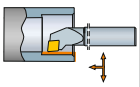
CPMT



Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	8	10	32	12	1	A08K-SCLPR/L 06	8	7	8	125	5	0	10	0.9	0.10	CPMT 06 02 04
		10	12	40	15	1	A10K-SCLPR/L 06	10	9	10	125	6	0	10	0.9	0.10	CPMT 06 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SCLPR/L 06	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	CPMT 06 02 04

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/16	.413	1.250	.469	1	A05K-SCLPR/L 2	.313	.272	.313	5.000	.219	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1
		3/8	.480	1.500	.563	1	A06M-SCLPR/L 2	.375	.336	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-SCLPR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

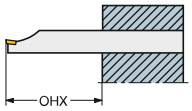
A7 I1 F16 I38 I23

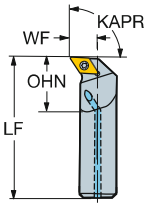
CoroTurn® 111, wytaczak

Mocowanie śrubą

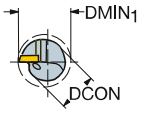
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

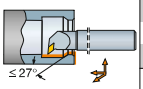




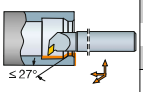
DPMT



Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	10	15	40	15	1	A10K-SDUPR/L 07-ER	10	10	125	9	0	10	0.9	0.05	DPMT 07 02 04
		12	18	48	18	1	A12M-SDUPR/L 07-ER	12	12	150	11	0	10	0.9	0.28	DPMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SDUPR/L 07-R	16	16	200	11	0	10	0.9	0.10	DPMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20S-SDUPR/L 11-R	20	20	250	13	0	10	3.0	0.19	DPMT 11 T3 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.559	1.500	.563	1	A06M-SDUPR/L 2-ER	.375	.375	6.000	.330	.000	145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1
		1/2	.681	2.000	.750	1	A08M-SDUPR/L 2-ER	.500	.500	6.000	.392	.000	145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1
		5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-SDUPR/L 2-R	.625	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.929	3.000	1.125	1	A12S-SDUPR/L 3-R	.750	.750	10.000	.500	.000	145	2.2	.02	DPMT 3(2.5)2

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

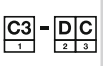
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

I1

F16

I38

 I23

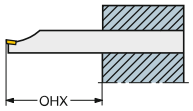
CoroTurn® 111, wytaczak

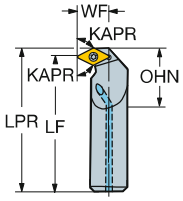
Mocowanie śrubą

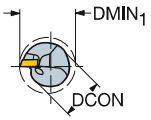
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°

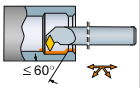
DPMT



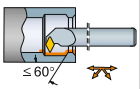




Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	16	22	64	24	1	A16R-SDXPR/L 07-ER	16	16	200	13	0	204	10	0.9	0.10	DPMT 07 02 04

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDXPR/L 2-ER	.625	.625	8.000	.486	.000	8.201	145	0.7	.55	DPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

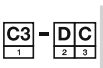
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

I1

F16

I38

 I23

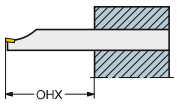
CoroTurn® 111, wytaczak

Mocowanie śrubą

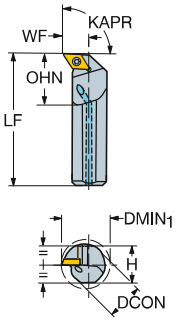
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

DPMT

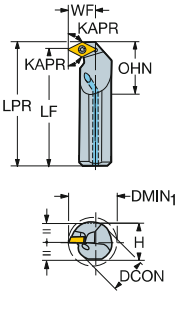
KAPR
PSIR



A..SDUPR/L
93.0°
-3.0°



A..SDXPR/L
62.5°
27.5°



Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
≤27°	07	10	15	40	15	1	A10K-SDUPR/L 07-E	10	9	10	125	9	0		10	0.9	0.00	DPMT 07 02 04
		12	18	48	18	1	A12M-SDUPR/L 07-E	12	11	12	150	11	0		10	0.9	0.10	DPMT 07 02 04
		16	20	64	24	1	A16R-SDUPR/L 07	16	15	16	200	11	0		10	0.9	0.30	DPMT 07 02 04
	11	20	25	80	30	1	A20S-SDUPR/L 11	20	18	20	250	13	0		10	3.0	0.50	DPMT 11 T3 08
		25	32	100	37	1	A25T-SDUPR/L 11	25	23	25	300	17	0		10	3.0	0.80	DPMT 11 T3 08
≤60°	07	16	22	64	24	1	A16R-SDXPR/L 07-E	16	15	16	200	13	0	204	10	0.9	0.30	DPMT 07 02 04

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
≤27°	1/4	3/8	.559	1.500	.563	1	A06M-SDUPR/L 2-E	.375	.336	.375	6.000	.330	.000		145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1
		1/2	.681	2.000	.750	1	A08M-SDUPR/L 2-E	.500	.460	.500	6.000	.392	.000		145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1
		5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-SDUPR/L 2	.625	.562	.625	8.000	.406	.000		145	0.7	.55	DPMT 2(1.5)1
	3/8	3/4	.929	3.000	1.125	1	A12S-SDUPR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.500	.000		145	2.2	1.11	DPMT 3(2.5)2
		1	1.201	4.000	1.500	1	A16T-SDUPR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000		145	2.2	1.76	DPMT 3(2.5)2
≤60°	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDXPR/L 2-E	.625	.562	.625	8.000	.486	.000	8.201	145	0.7	.61	DPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

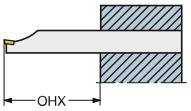
A7 I1 F16 I38 I23

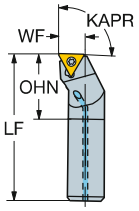
CoroTurn® 111, wytaczak

Mocowanie śrubą

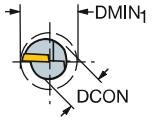
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°

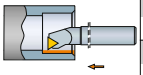




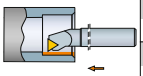
TPMT



Wersja metryczna

								Wymiary, mm									
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	6	8	24	9	1	A06F-STFPR/L 06-R	6	6	80	4	0	10	0.6	0.013	TPMT 06 T1 02
		8	10	32	12	1	A08H-STFPR/L 06-R	8	8	100	5	0	10	0.6	0.100	TPMT 06 T1 02
	09	10	13	40	15	1	A10K-STFPR/L 09-R	10	10	125	7	0	10	0.9	0.100	TPMT 09 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-STFPR/L 09-R	12	12	150	9	0	10	0.9	0.100	TPMT 09 02 04
	11	12	16	48	18	1	A12M-STFPR/L 11-R	12	12	150	9	0	10	0.9	0.100	TPMT 11 03 04
		16	20	64	24	1	A16R-STFPR/L 11-R	16	16	200	11	0	10	0.9	0.100	TPMT 11 03 04
	16	20	25	80	30	1	A20S-STFPR/L 16-R	20	20	250	13	0	10	3.0	0.100	TPMT 16 T3 08

Wersja calowa

								Wymiary, cale									
	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	1/4	.323	1.000	.375	1	A04F-STFPR/L 1.2-R	.250	.250	3.250	.156	.000	145	0.4	.04	TPMT 1.2(1.2)0
		5/16	.413	1.250	.469	1	A05H-STFPR/L 1.2-R	.313	.313	4.000	.219	.000	145	0.4	.07	TPMT 1.2(1.2)0
	7/32	3/8	.480	1.500	.563	1	A06M-STFPR/L 1.8-R	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.15	TPMT 1.8(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-STFPR/L 1.8-R	.500	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.29	TPMT 1.8(1.5)1
	1/4	1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-STFPR/L 2-R	.500	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.29	TPMT 221
		5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-STFPR/L 2-R	.625	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.54	TPMT 221
	3/8	3/4	.929	3.000	1.125	1	A12S-STFPR/L 3-R	.750	.750	10.000	.500	.000	145	2.2	1.06	TPMT 3(2.5)2

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

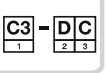
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

I1

F16

I38

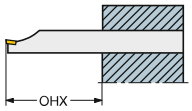
 I23

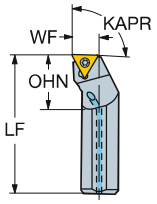
CoroTurn® 111, wytaczak

Mocowanie śrubą

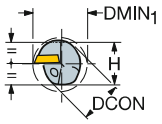
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°

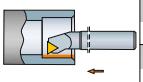




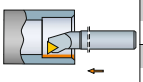
TPMT



Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	6	8	24	9	1	A06H-STFPR/L 06	6	5	6	100	4	0	10	0.6	0.10	TPMT 06 T1 02
		8	10	32	12	1	A08K-STFPR/L 06	8	7	8	125	5	0	10	0.6	0.10	TPMT 06 T1 02
	09	10	13	40	15	1	A10K-STFPR/L 09	10	9	10	125	7	0	10	0.9	0.10	TPMT 09 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-STFPR/L 09	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	TPMT 09 02 04
	11	12	16	48	18	1	A12M-STFPR/L 11	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	TPMT 11 03 04
		16	20	64	24	1	A16R-STFPR/L 11	16	15	16	200	11	0	10	0.9	0.30	TPMT 11 03 04
	16	20	25	80	30	1	A20S-STFPR/L 16	20	18	20	250	13	0	10	3.0	0.50	TPMT 16 T3 08
		25	32	100	37	1	A25T-STFPR/L 16	25	23	25	300	17	0	10	3.0	0.80	TPMT 16 T3 08

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	1/4	.323	1.000	.375	1	A04F-STFPR/L 1.2	.250	.210	.250	3.250	.156	.000	145	0.4	.04	TPMT 1.2(1.2)0
		5/16	.402	1.250	.469	1	A05H-STFPR/L 1.2	.313	.272	.313	4.000	.219	.000	145	0.4	.07	TPMT 1.2(1.2)0
	7/32	3/8	.480	1.500	.563	1	A06M-STFPR/L 1.8	.375	.336	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.15	TPMT 1.8(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-STFPR/L 1.8	.500	.460	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.29	TPMT 1.8(1.5)1
	1/4	1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-STFPR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.29	TPMT 221
		5/8	.772	2.500	.938	1	A10R-STFPR/L 2	.625	.562	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.56	TPMT 221
	3/8	3/4	.929	3.000	1.125	1	A12S-STFPR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	145	2.2	1.12	TPMT 3(2.5)2
		1	1.201	4.000	1.500	1	A16T-STFPR/L 3	1.000	.906	.630	12.000	.640	.000	145	2.2	1.76	TPMT 3(2.5)2

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

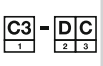
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

I1

F16

I38

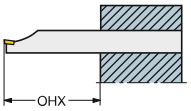
 I23

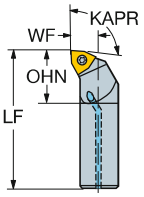
CoroTurn® 111, wytaczak

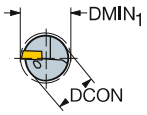
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°

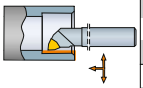




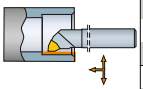


WPMT

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	02	5	6	20	7	1	A05F-SWLPR/L 02-R	5	5	80	4	0	10	0.6	0.10	WPMT 02 01 02
		6	8	24	9	1	A06F-SWLPR/L 02-R	6	6	80	4	0	10	0.6	0.03	WPMT 02 01 02
		8	10	32	12	1	A08H-SWLPR/L 02-R	8	8	100	5	0	10	0.6	0.05	WPMT 02 01 02
	04	10	12	40	15	1	A10K-SWLPR/L 04-R	10	10	125	6	0	10	0.9	0.05	WPMT 04 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SWLPR/L 04-R	12	12	150	9	0	10	0.9	0.12	WPMT 04 02 04

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	3/16	.260	.750	.281	1	A03F-SWLPR/L 1.2-R	.187	.187	3.250	.126	.000	145	0.4	.20	WPMT 1.2(1)0
		1/4	.323	1.000	.375	1	A04F-SWLPR/L 1.2-R	.250	.250	3.250	.156	.000	145	0.4	.22	WPMT 1.2(1)0
		5/16	.413	1.250	.469	1	A05H-SWLPR/L 1.2-R	.313	.313	4.000	.219	.000	145	0.4	.22	WPMT 1.2(1)0
	1/4	3/8	.480	1.500	.563	1	A06M-SWLPR/L 2-R	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.22	WPMT 2(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-SWLPR/L 2-R	.500	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.22	WPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

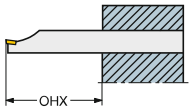
A7 I1 F16 I38 I23

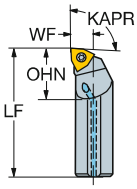
CoroTurn® 111, wytaczak

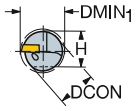
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°

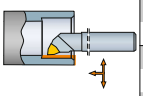




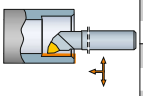


WPMT

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	02	6	8	24	9	1	A06F-SWLPR/L 02	6	5	6	80	4	0	10	0.6	0.30	WPMT 02 01 02
		8	10	32	12	1	A08H-SWLPR/L 02	8	7	8	100	5	0	10	0.6	0.00	WPMT 02 01 02
	04	10	12	40	15	1	A10K-SWLPR/L 04	10	9	10	125	6	0	10	0.9	0.10	WPMT 04 02 04
		12	16	48	18	1	A12M-SWLPR/L 04	12	11	12	150	9	0	10	0.9	0.10	WPMT 04 02 04

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	1/4	.323	1.000	.375	1	A04F-SWLPR/L 1.2	.250	.210	.250	3.250	.156	.000	145	0.4	.22	WPMT 1.2(1)0
		5/16	.413	1.250	.469	1	A05H-SWLPR/L 1.2	.313	.272	.313	4.000	.219	.000	145	0.4	.22	WPMT 1.2(1)0
	1/4	3/8	.480	1.500	.563	1	A06M-SWLPR/L 2	.375	.336	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.22	WPMT 2(1.5)1
		1/2	.598	2.000	.750	1	A08M-SWLPR/L 2	.500	.460	.500	6.000	.312	.000	145	0.7	.22	WPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I23

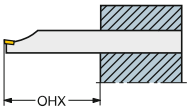
CoroTurn® 111, wytaczak do wytaczania wstecznego

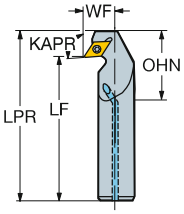
Mocowanie śrubą

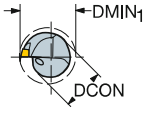
Chwyt cylindryczny z rowkiem do tulei EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

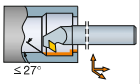
DPMT



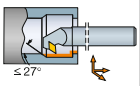




Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	16	22	64	24	1	A16R-SDUPR/L 07-ERX	16	16	200	13	0	212	10	0.9	0.60	DPMT 07 02 04

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDUPR/L 2-ERX	.625	.625	8.000	.486	.000	8.476	145	0.7	.54	DPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I23

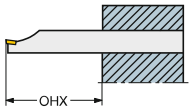
CoroTurn® 111, wytaczak do wytaczania wstecznego

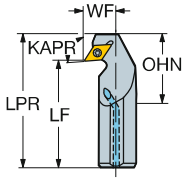
Mocowanie śrubą

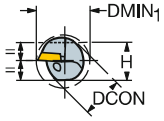
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

DPMT

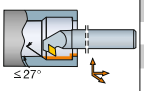
KAPR 93°
PSIR -3°



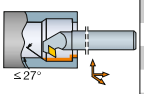




Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	16	22	64	24	1	A16R-SDUPR/L 07-EX	16	15	16	200	13	0	212	10	0.9	0.30	DPMT 07 02 04

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD$_1$	LF	WF	HF	LPR	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.850	2.500	.938	1	A10R-SDUPR/L 2-EX	.625	.562	.625	8.000	.486	.000	8.476	145	0.7	.61	DPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

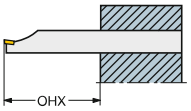
A7 I1 F16 I38 I23

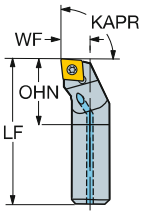
CoroTurn® 111, wytaczak, trzonek węglikowy

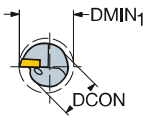
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem pod tuleje EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°

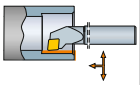




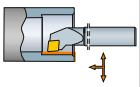


CPMT

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	8	10	48	17	1	E08K-SCLPR/L 06-R	8	8	125	5	0	10	0.9	0.05	CPMT 06 02 04
		10	12	60	21	1	E10M-SCLPR/L 06-R	10	10	150	6	0	10	0.9	0.10	CPMT 06 02 04
		12	16	72	25	1	E12Q-SCLPR/L 06-R	12	12	180	9	0	10	0.9	0.10	CPMT 06 02 04

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/16	.413	1.875	.758	1	E05K-SCLPR/L 2-R	.313	.313	5.000	.219	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1
		3/8	.480	2.250	.886	1	E06M-SCLPR/L 2-R	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1
		1/2	.598	3.000	.955	1	E08R-SCLPR/L 2-R	.500	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I23

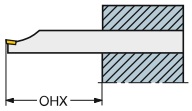
CoroTurn® 111, wytaczak, trzonek węglikowy

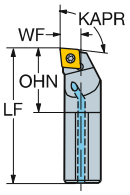
Mocowanie śrubą

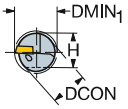
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

CPMT

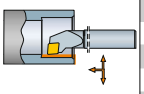
KAPR 95°
PSIR -5°







Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.480	2.250	.886	1	E06M-SCLPR/L 2	.375	.359	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1
		1/2	.598	3.000	.955	1	E08R-SCLPR/L 2	.500	.484	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	.02	CPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

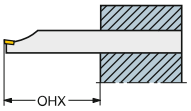
A7 I1 F16 I38 I23

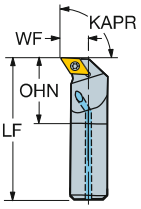
CoroTurn® 111, wytaczak, trzonek węglikowy

Mocowanie śrubą

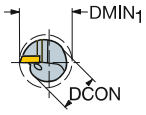
Chwyt cylindryczny z rowkiem pod tuleje EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

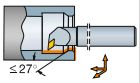




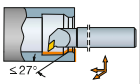
DPMT



Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	16	20	96	33	1	**E16R-SDUPR/L 07-R**	16	16	200	11	0	10	0.9	0.10	DPMT 07 02 04

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	5/8	.772	3.750	1.112	1	**E10R-SDUPR/L 2-R**	.625	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

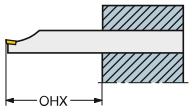
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

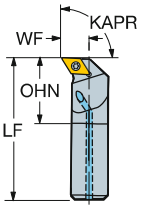
CoroTurn® 111, wytaczak, trzonek węglikowy

Mocowanie śrubą

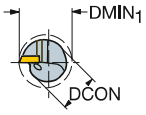
Chwyt cylindryczny z rowkiem pod tuleje EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

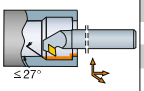




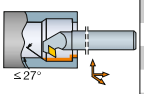
DPMT



Wersja metryczna

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	10	15	60	21	1	**E10M-SDUPR/L 07-ER**	10	10	150	9	0	10	0.9	0.12	DPMT 07 02 04
		12	18	72	25	1	**E12Q-SDUPR/L 07-ER**	12	12	180	11	0	10	0.9	0.10	DPMT 07 02 04

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.559	2.250	.886	1	**E06M-SDUPR/L 2-ER**	.375	.375	6.000	.330	.000	145	0.7	.29	DPMT 2(1.5)1
		1/2	.681	3.000	.955	1	**E08R-SDUPR/L 2-ER**	.500	.500	8.000	.392	.000	145	0.7	.76	DPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I23

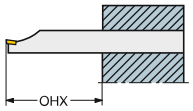
CoroTurn® 111, wytaczak, trzonek węglikowy

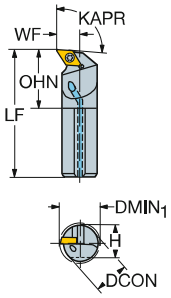
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

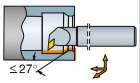
KAPR 93°
PSIR -3°

DPMT





Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.559	2.250	.886	1	E06M-SDUPR 2-E	.375	.359	.375	6.000	.330	.000	145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1
		5/8	.772	3.750	1.112	1	E10R-SDUPR/L 2	.625	.609	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	.02	DPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

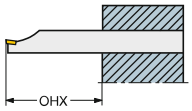
A7 I1 F16 I38 I23

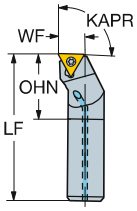
CoroTurn® 111, wytaczak, trzonek węglikowy

Mocowanie śrubą

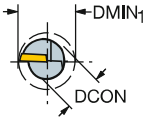
Chwyt cylindryczny z rowkiem pod tuleje EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°

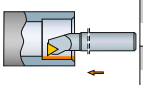




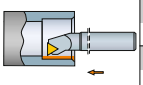
TPMT



Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	06	6	8	36	13	1	E06H-STFPR/L 06-R	6	6	100	4	0	10	0.6	0.05	TPMT 06 T1 02
		8	10	48	17	1	E08K-STFPR/L 06-R	8	8	125	5	0	10	0.6	0.19	TPMT 06 T1 02
	09	10	13	60	21	1	E10M-STFPR/L 09-R	10	10	150	7	0	10	0.9	0.12	TPMT 09 02 04
		12	16	72	25	1	E12Q-STFPR/L 09-R	12	12	180	9	0	10	0.9	0.24	TPMT 09 02 04
	11	12	16	72	25	1	E12Q-STFPR/L 11-R	12	12	180	9	0	10	0.9	0.10	TPMT 11 03 04
		16	20	96	33	1	E16R-STFPR/L 11-R	16	16	200	11	0	10	0.9	0.50	TPMT 11 03 04

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	1/4	.335	1.500	.585	1	E04H-STFPR/L 1.2-R	.250	.250	4.000	.156	.000	145	0.4	.12	TPMT 1.2(1.2)0
		5/16	.413	1.875	.758	1	E05K-STFPR/L 1.2-R	.313	.313	5.000	.219	.000	145	0.4	.18	TPMT 1.2(1.2)0
	7/32	3/8	.480	2.250	.886	1	E06M-STFPR/L 1.8-R	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.29	TPMT 1.8(1.5)1
		1/2	.598	3.000	.955	1	E08Q-STFPR/L 1.8-R	.500	.500	7.250	.312	.000	145	0.7	.66	TPMT 1.8(1.5)1
	1/4	1/2	.598	3.000	.955	1	E08R-STFPR/L 2-R	.500	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	.73	TPMT 221
		5/8	.772	3.750	1.112	1	E10R-STFPR/L 2-R	.625	.625	8.000	.406	.000	145	0.7	1.05	TPMT 221

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 ISO 13399 I1 F16 CNSC CXSC I38 C3 - D C I23

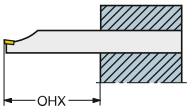
CoroTurn® 111, wytaczak, trzonek węglikowy

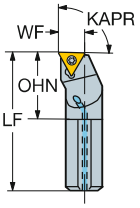
Mocowanie śrubą

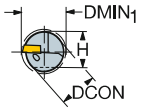
Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniami - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°

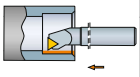
TPMT







Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	H	BD_1	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	7/32	3/8	.480	2.250	.886	1	E06M-STFPR/L 1.8	.375	.359	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.29	TPMT 1.8(1.5)1
	1/4	1/2	.598	3.000	.955	1	E08R-STFPR/L 2	.500	.484	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	.73	TPMT 221

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

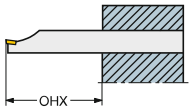
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

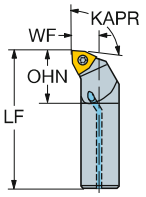
CoroTurn® 111, wytaczak, trzonek węglikowy

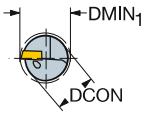
Mocowanie śrubą

Chwyt cylindryczny z rowkiem pod tuleje EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°

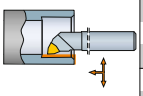




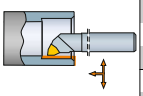


WPMT

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	02	5	7	30	11	1	E05H-SWLPR/L 02-R	5	5	100	4	0	10	0.6	0.04	WPMT 02 01 02
		6	8	36	13	1	E06H-SWLPR/L 02-R	6	6	100	4	0	10	0.6	0.10	WPMT 02 01 02
		8	10	48	17	1	E08K-SWLPR/L 02-R	8	8	125	5	0	10	0.6	0.09	WPMT 02 01 02
	04	10	12	60	21	1	E10M-SWLPR/L 04-R	10	10	150	6	0	10	0.9	0.13	WPMT 04 02 04
		12	16	72	25	1	E12Q-SWLPR/L 04-R	12	12	180	9	0	10	0.9	0.26	WPMT 04 02 04

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
	5/32	3/16	.260	1.125	.430	1	E03H-SWLPR/L 1.2-R	.187	.187	4.000	.126	.000	145	0.4	.22	WPMT 1.2(1)0
		1/4	.323	1.500	.580	1	E04H-SWLPR/L 1.2-R	.250	.250	4.000	.156	.000	145	0.4	.22	WPMT 1.2(1)0
		5/16	.413	1.875	.760	1	E05K-SWLPR/L 1.2-R	.313	.313	5.000	.219	.000	145	0.4	.22	WPMT 1.2(1)0
	1/4	3/8	.480	2.250	.880	1	E06M-SWLPR/L 2-R	.375	.375	6.000	.250	.000	145	0.7	.22	WPMT 2(1.5)1
		1/2	.598	3.000	.950	1	E08R-SWLPR/L 2-R	.500	.500	8.000	.312	.000	145	0.7	.22	WPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

C3 - D C I23

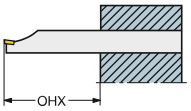
CoroTurn® 111, wytaczak do wytaczania wstecznego, trzonek węglikowy

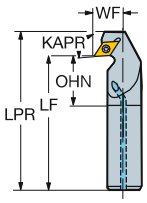
Mocowanie śrubą

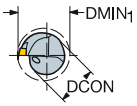
Chwyt cylindryczny z rowkiem pod tuleje EasyFix - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

DPMT

KAPR 93°
PSIR -3°

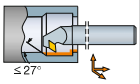






Wersja metryczna

								Wymiary, mm										
		CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	DCON	BD_1	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	07	16	22	96	33	1	E16R-SDUPR/L 07-ERX	16	16	200	13	0	212	10	0.9	0.50	DPMT 07 02 04



Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

CoroTurn® 111, wytaczak z tłumieniem drgań, trzonek węglikowy

Mocowanie śrubą

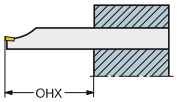
Chwyt cylindryczny z rowkiem pod tuleje EasyFix

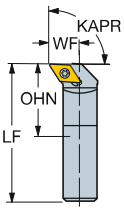
SilentTools®

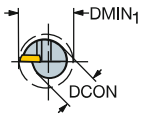
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

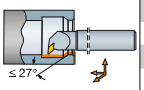
KAPR 93°
PSIR -3°



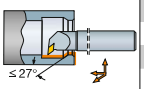




Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	07	10	15	100	60	0	F10M-SDUPR/L 07-ER	10	10	150	9	0	0.9	0.30	DPMT 07 02 04
		12	18	120	72	0	F12Q-SDUPR/L 07-ER	12	12	180	11	0	0.9	0.30	DPMT 07 02 04

Wersja calowa

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	1/4	3/8	.591	3.750	2.756	0	F06M-SDUPR 2-ER	.375	.375	6.000	.350	.000	0.7	.29	DPMT 2(1.5)1
		1/2	.709	5.000	3.307	0	F08Q-SDUPR 2-ER	.500	.500	7.250	.429	.000	0.7	.77	DPMT 2(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

F16

CNSC CXSC I38

C3 - D C I23

SANDVIK Coromant

CoroTurn® 111, wytaczak z tłumieniem drgań, trzonek węglikowy

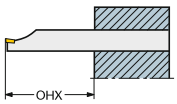
Mocowanie śrubą

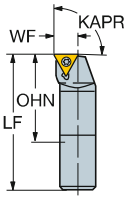
Chwyt cylindryczny z rowkiem pod tuleje EasyFix

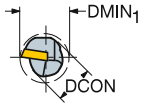
KAPR 91°
PSIR -1°

SilentTools®

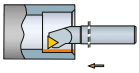
TPMT



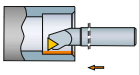




Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	09	10	13	100	60	0	F10M-STFPR/L 09-R	10	10	150	7	0	0.9	0.13	TPMT 09 02 04
		12	16	120	72	0	F12Q-STFPR/L 09-R	12	12	180	9	0	0.9	0.30	TPMT 09 02 04

Wersja calowa

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	OHN	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD$_1$	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	7/32	3/8	.512	3.750	2.756	0	F06M-STFPR 1.8-R	.375	.375	6.000	.272	.000	0.7	.29	TPMT 1.8(1.5)1
		1/2	.630	5.000	3.307	0	F08Q-STFPR 1.8-R	.500	.500	7.250	.350	.000	0.7	.77	TPMT 1.8(1.5)1

Informacje dotyczące złącza dla doprowadzania chłodziwa, patrz strona H18.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7
ISO 13399 I1
F16
CNSC CXSC I38
C3 - DC I23

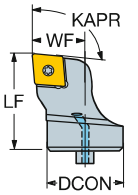
CoroTurn® 111, głowica tokarska

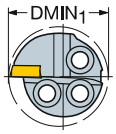
Mocowanie śrubą

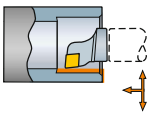
CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°

CPMT





								Wymiary, mm, *cale*							
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	06	1/4	16	20.0	20.0	1	570-SCLPR/L-16-06	16	20.0	11.0	0.0	10	0.9	0.03	CPMT 06 02 04
				.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*	*145*		*.062*	*CPMT 2(1.5)1*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

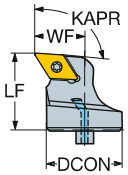
CoroTurn® 111, głowica tokarska

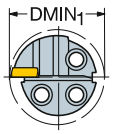
Mocowanie śrubą

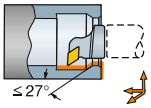
CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

DPMT





								Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	kg	MIID
	07	1/4	16	20.0	20.0	1	**570-SDUPR/L-16-07**	16	20.0	11.0	0.0	10	0.9	0.03	DPMT 07 02 04
				.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*	*145*		*.062*	*DPMT 2(1.5)1*
			20	25.0	20.0	1	**570-SDUPR/L-20-07**	20	20.0	13.0	0.0	10	0.9	0.04	DPMT 07 02 04
				.984	*.787*			*.787*	*.787*	*.512*	*.000*	*145*		*.081*	*DPMT 2(1.5)1*
	11	3/8	25	32.0	20.0	1	**570-SDUPR/L-25-11**	25	20.0	17.0	0.0	10	3.0	0.08	DPMT 11 T3 08
				1.260	*.787*			*.984*	*.787*	*.669*	*.000*	*145*		*.183*	*DPMT 3(2.5)2*

≤27°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 I38

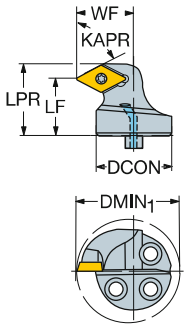
CoroTurn® 111, głowica tokarska

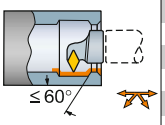
Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°

DPMT



								Wymiary, mm, *cale*								
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	07	1/4	16	22.0	15.0	1	570-SDXPR/L-16-07-E	16	15.0	13.0	0.0	18.8	10	0.9	0.03	DPMT 07 02 04
				.866	*.591*			*.630*	*.591*	*.512*	*.000*	*.740*	*145*		*.059*	*DPMT 2(1.5)1*
			20	27.0	15.0	1	570-SDXPR/L-20-07-E	20	15.0	15.0	0.0	18.8	10	0.9	0.04	DPMT 07 02 04
				1.063	*.591*			*.787*	*.591*	*.591*	*.000*	*.740*	*145*		*.081*	*DPMT 2(1.5)1*
			25	33.0	15.0	1	570-SDXPR/L-25-07-D	25	15.0	18.0	0.0	18.8	10	0.9	0.08	DPMT 07 02 04
				1.299	*.591*			*.984*	*.591*	*.709*	*.000*	*.740*	*145*		*.185*	*DPMT 2(1.5)1*

≤ 60°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

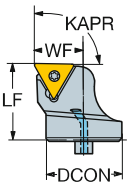
CoroTurn® 111, głowica tokarska

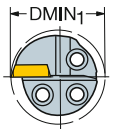
Mocowanie śrubą

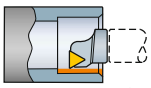
CoroTurn® SL - Wewn?trzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 91°
PSIR -1°

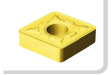
TPMT





								Wymiary, mm, *cale*							
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	11	1/4	16	20.0	20.0	1	**570-STFPR/L-16-11**	16	20.0	11.0	0.0	10	0.9	0.03	TPMT 11 03 04
				.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*	*145*		*.066*	*TPMT 221*
			20	25.0	20.0	1	**570-STFPR/L-20-11**	20	20.0	13.0	0.0	10	0.9	0.04	TPMT 11 03 04
				.984	*.787*			*.787*	*.787*	*.512*	*.000*	*145*		*.088*	*TPMT 221*
			25	32.0	20.0	1	**570-STFPR/L-25-11**	25	20.0	17.0	0.0	10	0.9	0.08	TPMT 11 03 04
				1.260	*.787*			*.984*	*.787*	*.669*	*.000*	*145*		*.185*	*TPMT 221*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa


A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

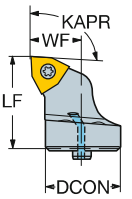
CoroTurn® 111, głowica tokarska

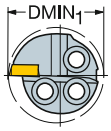
Mocowanie śrubą

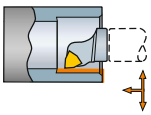
CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°

WPMT





								Wymiary, mm, *cale*							
			CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	04	1/4	16	20.0	20.0	1	570-SWLPR/L-16-04	16	20.0	11.0	0.0	10	0.9	0.03	WPMT 04 02 04
				.787	*.787*			*.630*	*.787*	*.433*	*.000*	*145*		*.062*	*WPMT 2(1.5)1*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

SANDVIK Coromant

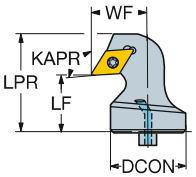
CoroTurn® 111, głowica do wytaczania wstecznego

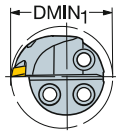
Mocowanie śrubą

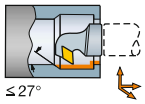
CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

DPMT





								Wymiary, mm, *cale*								
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	LPR				MIID
 ≤27°	07	1/4	16	22.0	15.0	1	570-SDUPR/L-16-07-EX	16	15.0	13.0	0.0	25.8	10	0.9	0.03	DPMT 07 02 04
				.866	*.591*			*.630*	*.591*	*.512*	*.000*	*1.017*	*145*		*.070*	*DPMT 2(1.5)1*
			20	27.0	15.0	1	570-SDUPR/L-20-07-EX	20	15.0	15.0	0.0	25.8	10	0.9	0.04	DPMT 07 02 04
				1.063	*.591*			*.787*	*.591*	*.591*	*.000*	*1.017*	*145*		*.092*	*DPMT 2(1.5)1*
			25	33.0	15.0	1	570-SDUPR/L-25-07-DX	25	15.0	18.0	0.0	25.8	10	0.9	0.08	DPMT 07 02 04
				1.299	*.591*			*.984*	*.591*	*.709*	*.000*	*1.017*	*145*		*.183*	*DPMT 2(1.5)1*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

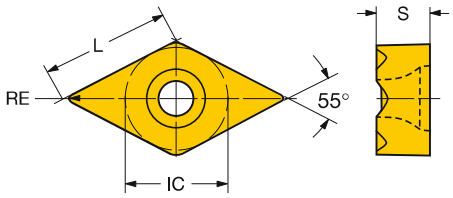
A7

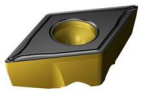
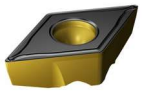
ISO 13399 I1

CNSC CXSC I38

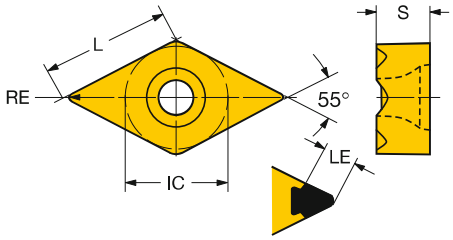
CoroTurn® TR, płytka tokarska

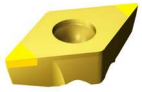
Rombowe 55°



			S	S"	LE	LE"	RE	RE"	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4315	P 4325	M 1115	M 1125	M 2025	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S H13A
Obróbka wykończeniowa		13	5.5	.218	12.6	.496	0.4	.016	TR-DC1304-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			5.5	.218	12.2	.480	0.8	.031	TR-DC1308-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
Obróbka średnia		13	5.5	.218	12.2	.480	0.8	.031	TR-DC1308-M			☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆	☆	
			5.5	.218	11.8	.465	1.2	.047	TR-DC1312-M			☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆	☆	

Zaawansowane materiały narzędziowe



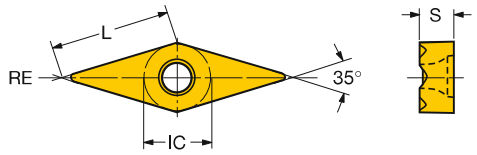
			S	S"	LE	LE"	RE	RE"	KOD ISO	H 7015	H 7025
Obróbka wykończeniowa		13	5.5	.218	3.1	.122	0.4	.016	TR-DC1304S01020F	☆	☆
			5.5	.218	3.1	.122	0.8	.031	TR-DC1308S01020F	☆	☆

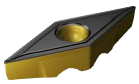
A13 A558 I1

SANDVIK Coromant

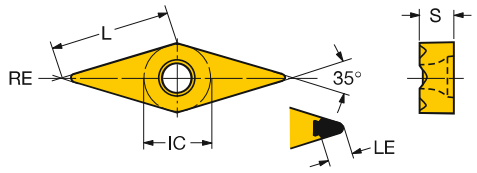
CoroTurn® TR, płytka tokarska

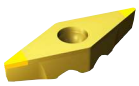
Rombowe 35°



			S	S"	LE	LE"	RE	RE"	KOD ISO	P 1515	P 1525	P 4315	P 4325	M 1115	M 1125	M 2025	K H13A	N 1125	N H13A	S 1105	S 1115	S 1125	S H13A
Obróbka wykończeniowa		13	4.5	.178	12.8	.504	0.2	.008	TR-VB1302-F						☆		☆						☆
			4.5	.178	12.6	.496	0.4	.016	TR-VB1304-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			4.5	.178	12.2	.480	0.8	.031	TR-VB1308-F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			4.5	.178	11.8	.465	1.2	.047	TR-VB1312-F			☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆

Zaawansowane materiały narzędziowe



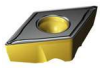
			S	S"	LE	LE"	RE	RE"	KOD ISO	H 7015	H 7025
Obróbka wykończeniowa		13	4.5	.178	3.1	.122	0.4	.016	TR-VB1304S01020F	☆	☆
			4.5	.178	3.1	.122	0.8	.031	TR-VB1308S01020F	☆	☆

A13 A558 I1

CoroTurn® TR, oprawka tokarska

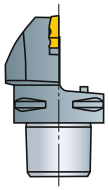
Mocowanie śrubą

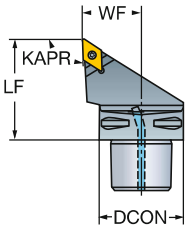
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

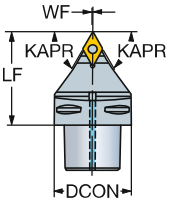


TR-DC

	TR-Cx-D13JCR/L	TR-Cx-D13NCN
KAPR	93.0°	62.5°
PSIR	-3.0°	27.5°







							Wymiary, mm, *cale*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
		IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
≤27°	13	13	C4	50.0	1	TR-C4-D13JCR/L-27050	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.40	TR-DC1308
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.880*	*TR-DC1308*
			C5	60.0	1	TR-C5-D13JCR/L-35060	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.68	TR-DC1308
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*1.496*	*TR-DC1308*
			C6	65.0	1	TR-C6-D13JCR/L-45065	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.20	TR-DC1308
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.640*	*TR-DC1308*
≤57°	13	13	C4	50.0	1	TR-C4-D13NCN-00050	40	50.0	0.5	0.0	10	3.0	0.40	TR-DC1308
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.020*	*.000*	*145*		*.880*	*TR-DC1308*
			C5	60.0	1	TR-C5-D13NCN-00060	50	60.0	0.5	0.0	10	3.0	0.20	TR-DC1308
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*.440*	*TR-DC1308*
			C6	65.0	1	TR-C6-D13NCN-00065	63	65.0	0.5	0.0	10	3.0	1.20	TR-DC1308
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*2.640*	*TR-DC1308*

Wartość DMIN2 obowiązuje przy zastosowaniu uchwytu typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

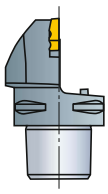
A7 I1 F16 I38 I18

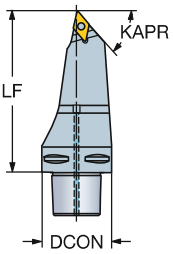
CoroTurn® TR, oprawka tokarska

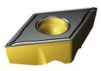
Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°







TR-DC

	13	13	C5	115.0	1	TR-C5-D13MCL-00115	50	115.0	0.0	0.0	10	3.0	1.00	TR-DC1308
				4.528			*1.969*	*4.528*	*.000*	*.000*	*145*		*2.200*	*TR-DC1308*
			C6	130.0	1	TR-C6-D13MCL-00130	63	130.0	0.0	0.0	10	3.0	1.50	TR-DC1308
				5.118			*2.480*	*5.118*	*.000*	*.000*	*145*		*3.300*	*TR-DC1308*

Wymiary, mm, *cale*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I18

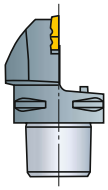
CoroTurn® TR, oprawka tokarska

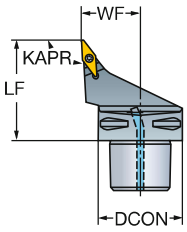
Mocowanie śrubą

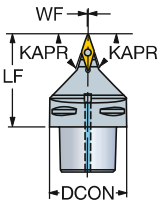
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

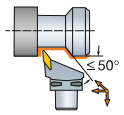
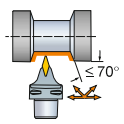
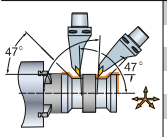
TR-VB

	TR-Cx-V13JBR/L	TR-Cx-V13VBN
KAPR	93.0°	72.5°
PSIR	-3.0°	17.5°







							Wymiary, mm, *cale*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
			CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF				MIID
	13	13	C4	50.0	1	TR-C4-V13JBR/L-27050	40	50.0	27.0	0.0	10	2.0	0.40	TR-VB1308
				1.969			*1.575*	*1.969*	*1.063*	*.000*	*145*		*.880*	*TR-VB1308*
			C5	60.0	1	TR-C5-V13JBR/L-35060	50	60.0	35.0	0.0	10	2.0	0.62	TR-VB1308
				2.362			*1.969*	*2.362*	*1.378*	*.000*	*145*		*.440*	*TR-VB1308*
			C6	65.0	1	TR-C6-V13JBR/L-45065	63	65.0	45.0	0.0	10	2.0	1.20	TR-VB1308
				2.559			*2.480*	*2.559*	*1.772*	*.000*	*145*		*2.640*	*TR-VB1308*
	13	13	C4	50.0	1	TR-C4-V13VBN-00050	40	50.0	0.5	0.0	10	2.0	0.62	TR-VB1308
				1.969			*1.575*	*1.969*	*.020*	*.000*	*145*		*1.360*	*TR-VB1308*
			C5	60.0	1	TR-C5-V13VBN-00060	50	60.0	0.5	0.0	10	2.0	0.60	TR-VB1308
				2.362			*1.969*	*2.362*	*.020*	*.000*	*145*		*1.311*	*TR-VB1308*
			C6	65.0	1	TR-C6-V13VBN-00065	63	65.0	0.5	0.0	10	2.0	1.20	TR-VB1308
				2.559			*2.480*	*2.559*	*.020*	*.000*	*145*		*2.640*	*TR-VB1308*
	13	13	C5	115.0	1	TR-C5-V13MBL-00115	50	115.0	0.0	0.0	10	2.0	1.00	TR-VB1308
				4.528			*1.969*	*4.528*	*.000*	*.000*	*145*		*2.200*	*TR-VB1308*
			C6	130.0	1	TR-C6-V13MBL-00130	63	130.0	0.0	0.0	10	2.0	1.30	TR-VB1308
				5.118			*2.480*	*5.118*	*.000*	*.000*	*145*		*2.860*	*TR-VB1308*

Wartość DMIN2 obowiązuje przy zastosowaniu uchwytu typu R/LC2090.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

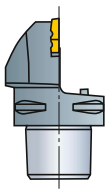
A7 I1 F16 I38 I18

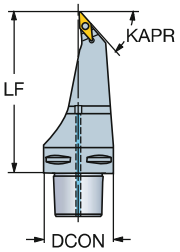
CoroTurn® TR, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

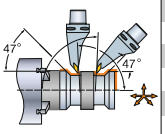
KAPR 95°
PSIR -5°





TR-VB

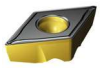
							Wymiary, mm, *cale*							
											CP Bar/PSI	Nm	kg	
	13	13	C_{MS} 5	115.0	1	**TR-C5-V13MBL-00115**	50	115.0	0.0	0.0	10	2.0	1.00	TR-VB1308
				4.528			*1.969*	*4.528*	*.000*	*.000*	*145*		*2.200*	*TR-VB1308*
			C6	130.0	1	**TR-C6-V13MBL-00130**	63	130.0	0.0	0.0	10	2.0	1.30	TR-VB1308
				5.118			*2.480*	*5.118*	*.000*	*.000*	*145*		*2.860*	*TR-VB1308*



N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

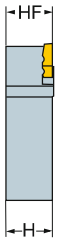
CoroTurn® TR, oprawka tokarska

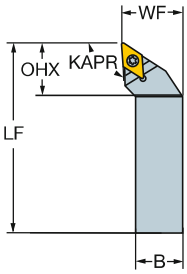
Mocowanie śrubą

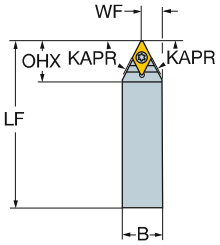


TR-DC

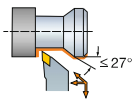
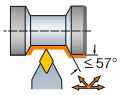
	TR-D13JCR/L	TR-D13NCN
KAPR	93.0°	62.5°
PSIR	-3.0°	27.5°







Wersja metryczna

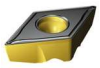
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	13	20 x 20	28	0	TR-D13JCR/L 2020K	20	20	125	25	20	3.0	0.40	TR-DC1308
		25 x 25	28	0	TR-D13JCR/L 2525M	25	25	150	32	25	3.0	0.68	TR-DC1308
		32 x 25	28	0	TR-D13JCR/L 3225P	25	32	170	32	32	3.0	1.00	TR-DC1308
	13	20 x 20	26	0	TR-D13NCN 2020K	20	20	125	10	20	3.0	0.40	TR-DC1308
		25 x 25	26	0	TR-D13NCN 2525M	25	25	150	13	25	3.0	0.66	TR-DC1308
		32 x 25	26	0	TR-D13NCN 3225P	25	32	170	13	32	3.0	1.00	TR-DC1308

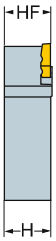
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

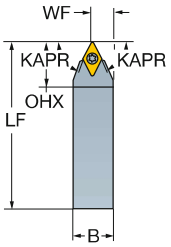
CoroTurn® TR, oprawka tokarska

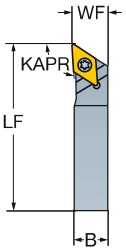
Mocowanie śrubą

	TR-D13NCN-S	TR-D13JCR/L-S
KAPR	62.5°	93.0°
PSIR	27.5°	-3.0°



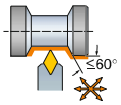
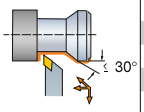






TR-DC

Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	13	16 x 16	26	0	TR-D13NCN1616K-S	16	16	125	8	16	3.0	0.20	TR-DC1308
	13	16 x 16	28	0	TR-D13JCR/L 1616K-S	16	16	125	16	16	3.0	0.20	TR-DC1308

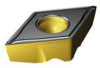
-S = do obróbki małych przedmiotów

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I18

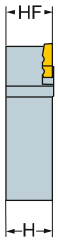
CoroTurn® TR, oprawka tokarska

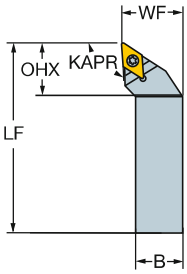
Mocowanie śrubą

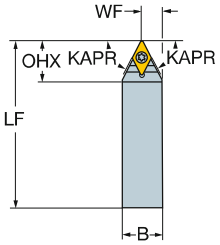


TR-DC

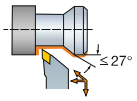
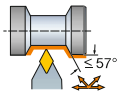
	TR-D13JCR/L	TR-D13NCN
KAPR	93.0°	62.5°
PSIR	-3.0°	27.5°







Wersja calowa

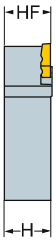
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	13.000	3/4 x 3/4	1.122	0	TR-D13JCR/L 12B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.65	TR-DC1308
		1 x 1	1.122	0	TR-D13JCR/L 16D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	TR-DC1308
	13.000	3/4 x 3/4	1.024	0	TR-D13NCN 12B	.750	.750	4.500	.394	.750	2.2	.65	TR-DC1308
		1 x 1	1.024	0	TR-D13NCN 16D	1.000	1.000	6.000	.520	1.000	2.2	1.53	TR-DC1308

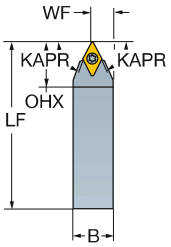
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

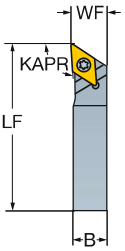
CoroTurn® TR, oprawka tokarska

Mocowanie śrubą

	TR-D13NCN-S (INCH)	TR-D13JCR/L-S (INCH)
KAPR	62.5°	93.0°
PSIR	27.5°	-3.0°

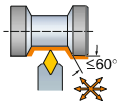
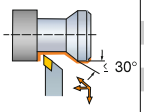






TR-DC

Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	13.000	5/8 x 5/8	1.024	0	TR-D13NCN 10C-S	.625	.625	5.000	.331	.625	2.2	.44	TR-DC1308
	13.000	5/8 x 5/8	1.122	0	TR-D13JCR/L 10C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	2.2	.44	TR-DC1308

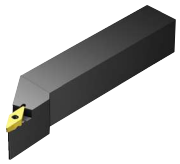
-S = do obróbki małych przedmiotów

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I18

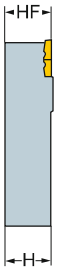
CoroTurn® TR, oprawka tokarska

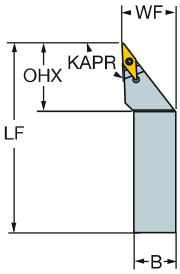
Mocowanie śrubą

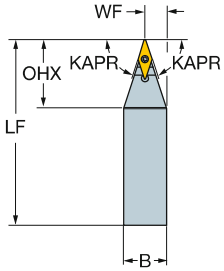


TR-VB

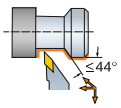
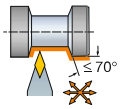
	TR-V13JBR/L	TR-V13VBN
KAPR	93.0°	72.5°
PSIR	-3.0°	17.5°







Wersja metryczna

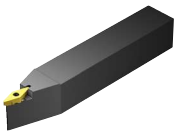
		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	13	20 x 20	32	0	TR-V13JBR/L 2020K	20	20	125	25	20	2.0	0.40	TR-VB1308
		25 x 25	40	0	TR-V13JBR/L 2525M	25	25	150	32	25	2.0	0.65	TR-VB1308
		32 x 25	40	0	TR-V13JBR/L 3225P	25	32	170	32	32	2.0	1.00	TR-VB1308
	13	20 x 20	31	0	TR-V13VBN 2020K	20	20	125	10	20	2.0	0.40	TR-VB1308
		25 x 25	39	0	TR-V13VBN 2525M	25	25	150	13	25	2.0	0.19	TR-VB1308
		32 x 25	39	0	TR-V13VBN 3225P	25	32	170	13	32	2.0	1.00	TR-VB1308

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

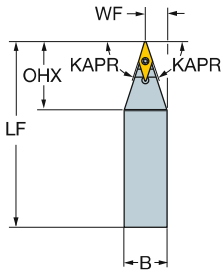
CoroTurn® TR, oprawka tokarska

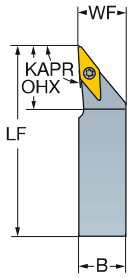
Mocowanie śrubą

	TR-V13VBN-S	TR-V13JBR/L-S
KAPR	72.5°	93.0°
PSIR	17.5°	-3.0°

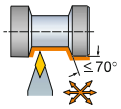
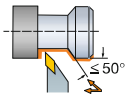


TR-VB





Wersja metryczna

		CZC$_{MS}$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm B	H	LF	WF	HF	Nm	Kg	MIID
	13	16 x 16	32	0	TR-V13VBN 1616K-S	16	16	125	8	16	2.0	0.10	TR-VB1308
	13	16 x 16	32	0	TR-V13JBR/L 1616K-S	16	16	125	16	16	2.0	0.19	TR-VB1308

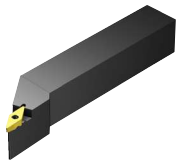
-S = do obróbki małych przedmiotów

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 F16 I38 I18

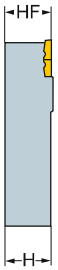
CoroTurn® TR, oprawka tokarska

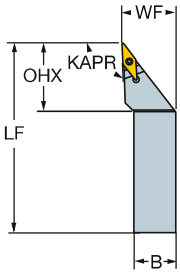
Mocowanie śrubą

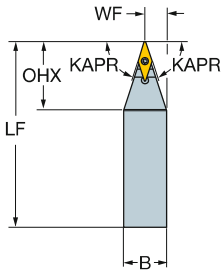


TR-VB

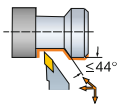
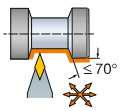
	TR-V13JBR/L (INCH)	TR-V13VBN (INCH)
KAPR	93.0°	72.5°
PSIR	-3.0°	17.5°







Wersja calowa

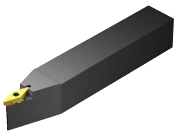
	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	13.000	3/4 x 3/4	1.260	0	TR-V13JBR/L 12B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.5	.65	TR-VB1308
		1 x 1	1.579	0	TR-V13JBR/L 16D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.5	1.50	TR-VB1308
	13.000	3/4 x 3/4	1.193	0	TR-V13VBN 12B	.750	.750	4.500	.394	.750	1.5	.59	TR-VB1308
		1 x 1	1.587	0	TR-V13VBN 16D	1.000	1.000	6.000	.520	1.000	1.5	1.45	TR-VB1308

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

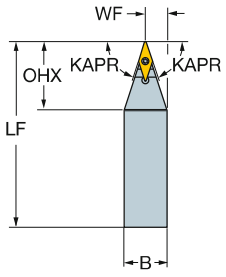
CoroTurn® TR, oprawka tokarska

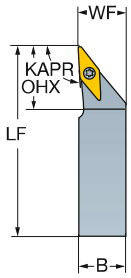
Mocowanie śrubą

	TR-V13VBN-S (INCH)	TR-V13JBR/L-S (INCH)
KAPR	72.5°	93.0°
PSIR	17.5°	-3.0°

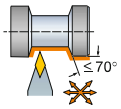
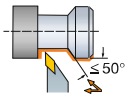


TR-VB





Wersja calowa

	IC	CZC_{MS}	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs	Lbs	MIID
	13.000	5/8 x 5/8	1.260	0	**TR-V13VBN 10C-S**	.625	.625	5.000	.331	.625	1.5	.40	TR-VB1308
	13.000	5/8 x 5/8	1.260	0	**TR-V13JBR/L 10C-S**	.625	.625	5.000	.625	.625	1.5	.19	TR-VB1308

-S = do obróbki małych przedmiotów

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

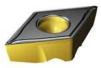
A7 I1 F16 I38 I18

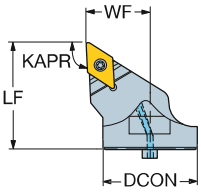
CoroTurn® TR, głowica tokarska

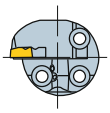
Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

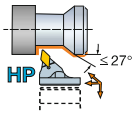






TR-DC

							Wymiary, mm, *cale*								
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	13	13	32	40.0	1	**TR-SL-D13JCR/L-32HP-X**	32	40.0	22.0	0.0	80	3.0	0.20	TR-DC1308
				1.575			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*1160*		*.440*	*TR-DC1308*
			40	45.0	1	**TR-SL-D13JCR/L-40HP-X**	40	45.0	27.0	0.0	80	3.0	0.20	TR-DC1308
				1.772			*1.575*	*1.772*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.440*	*TR-DC1308*



N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 G1 I38 I18

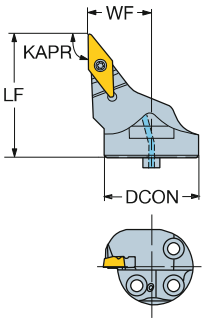
CoroTurn® TR, głowica tokarska

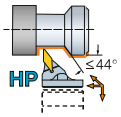
Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°

TR-VB



							Wymiary, mm, *cale*							
			CZC_{MS}	OHX	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	13	13	32	42.0	1	**TR-SL-V13JBR/L-32HP-X**	32	42.0	22.0	0.0	80	2.0	0.10	TR-VB1308
				1.654			*1.260*	*1.654*	*.866*	*.000*	*1160*		*.220*	*TR-VB1308*
			40	42.0	1	**TR-SL-V13JBR/L-40HP-X**	40	42.0	27.0	0.0	80	2.0	0.09	TR-VB1308
				1.654			*1.575*	*1.654*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.198*	*TR-VB1308*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

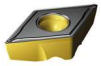
A7 I1 G1 I38 I18

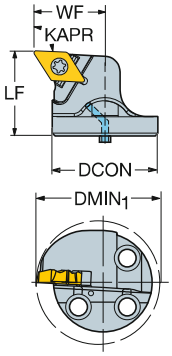
CoroTurn® TR, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

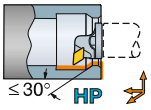
KAPR 93°
PSIR -3°





TR-DC

	IC	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Nm	Kg	MIID
13	13	32	40.0	38.0	1	TR-SL-D13UCR/L-32HP	32	38.0	22.0	0.0	80	3.0	0.11	TR-DC1308
			1.575	*1.496*			*1.260*	*1.496*	*.866*	*.000*	*1160*		*.251*	*TR-DC1308*
		40	50.0	38.0	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP	40	38.0	27.0	0.0	80	3.0	0.10	TR-DC1308
			1.969	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.220*	*TR-DC1308*
		40	54.0	38.0	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP32	40	38.0	32.0	0.0	70	3.0	0.24	TR-DC1308
			2.126	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.260*	*.000*	*1015*		*.528*	*TR-DC1308*
		40	59.0	38.0	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP37	40	38.0	37.0	0.0	70	3.0	0.24	TR-DC1308
			2.323	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.457*	*.000*	*1015*		*.528*	*TR-DC1308*
		40	63.0	38.0	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP43	40	38.0	43.0	0.0	70	3.0	0.24	TR-DC1308
			2.480	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.693*	*.000*	*1015*		*.528*	*TR-DC1308*



N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

G1

CNSC CXSC I38

C3 - D C I18

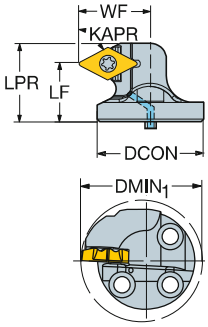
SANDVIK Coromant

CoroTurn® TR, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°



TR-DC

	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	13	32	45.0	27.0	1	TR-SL-D13XCR-32HP	32	27.0	27.0	0.0	34.0	80	3.0	0.1	TR-DC1308
			1.772	*1.063*			*1.260*	*1.063*	*1.063*	*.000*	*1.339*	*1160*			*TR-DC1308*
		40	54.0	22.0	1	TR-SL-D13XCR/L-40HP32	40	22.0	32.0	0.0	25.7	70	3.0	0.2	TR-DC1308
			2.126	*.866*			*1.575*	*.866*	*1.260*	*.000*	*1.012*	*1015*			*TR-DC1308*
		40	59.0	22.0	1	TR-SL-D13XCR/L-40HP37	40	22.0	37.0	0.0	25.7	70	3.0	0.2	TR-DC1308
			2.323	*.866*			*1.575*	*.866*	*1.457*	*.000*	*1.012*	*1015*			*TR-DC1308*
		40	63.0	22.0	1	TR-SL-D13XCR/L-40HP43	40	22.0	43.0	0.0	25.7	70	3.0	0.2	TR-DC1308
			2.480	*.866*			*1.575*	*.866*	*1.693*	*.000*	*1.012*	*1015*			*TR-DC1308*
		40	50.0	22.0	1	TR-SL-D13XCR-40HP	40	22.0	29.0	0.0	29.5	80	3.0	0.2	TR-DC1308
			1.969	*.866*			*1.575*	*.866*	*1.142*	*.000*	*1.161*	*1160*			*TR-DC1308*

≤ 60° HP

Wymiary, mm, *cale*

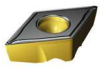
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

CoroTurn® TR, głowica tokarska

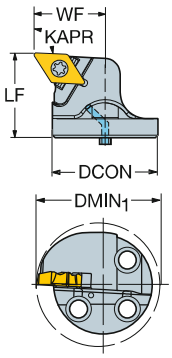
Mocowanie śrubą

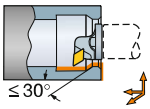
CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°



TR-DC



	IC	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Nm	Kg	MIID
	13	13	25	35.0	27.0	1	TR-SL-D13UCR/L-25	25	27.0	20.0	0.0	10	3.0	0.04	TR-DC1308
				1.378	*1.063*			*.984*	*1.063*	*.787*	*.000*	*145*		*.095*	*TR-DC1308*
			32	40.0	32.0	1	TR-SL-D13UCR/L-32	32	32.0	22.0	0.0	10	3.0	0.20	TR-DC1308
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.440*	*TR-DC1308*
			40	50.0	32.0	1	TR-SL-D13UCR/L-40	40	32.0	27.0	0.0	10	3.0	0.17	TR-DC1308
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*145*		*.374*	*TR-DC1308*

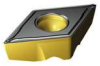
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

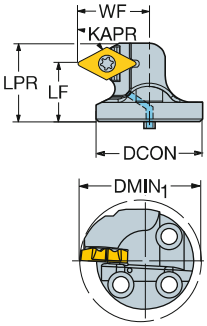
CoroTurn® TR, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 62.5°
PSIR 27.5°





TR-DC

								Wymiary, mm, *cale*								
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	13	13	25	35.0	20.0	1	**TR-SL-D13XCR/L-25**	25	20.0	20.0	0.0	23.3	10	3.0	0.04	TR-DC1308
				1.378	*.787*			*.984*	*.787*	*.787*	*.000*	*.917*	*145*		*.088*	*TR-DC1308*
			32	40.0	22.0	1	**TR-SL-D13XCR/L-32**	32	22.0	22.0	0.0	29.2	10	3.0	0.08	TR-DC1308
				1.575	*.866*			*1.260*	*.866*	*.866*	*.000*	*1.150*	*145*		*.176*	*TR-DC1308*
			40	50.0	22.0	1	**TR-SL-D13XCR/L-40**	40	22.0	27.0	0.0	29.2	10	3.0	0.17	TR-DC1308
				1.969	*.866*			*1.575*	*.866*	*1.063*	*.000*	*1.150*	*145*		*.374*	*TR-DC1308*

≤ 60°

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 G1 I38 I18

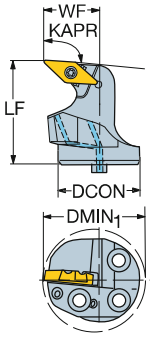
CoroTurn® TR, głowica tokarska

Mocowanie śrubą

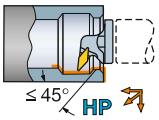
CoroTurn® SL - Precyzyjne podawanie chłodziwa

KAPR 95°
PSIR -5°

TR-VB



								Wymiary, mm, *cale*							
												CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	13	13	32	40.0	40.0	1	**TR-SL-V13LBR/L-32HP**	32	40.0	22.0	0.0	80	2.0	0.17	TR-VB1308
				1.575	*1.575*			*1.260*	*1.575*	*.866*	*.000*	*1160*		*.374*	*TR-VB1308*
			40	50.0	38.0	1	**TR-SL-V13LBR/L-40HP**	40	38.0	27.0	0.0	80	2.0	0.17	TR-VB1308
				1.969	*1.496*			*1.575*	*1.496*	*1.063*	*.000*	*1160*		*.374*	*TR-VB1308*



N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7 I1 G1 I38 I18

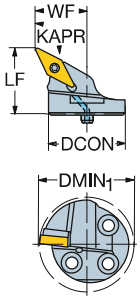
CoroTurn® TR, głowica tokarska

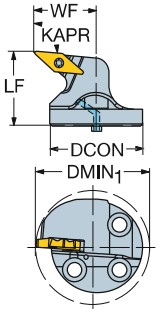
Mocowanie śrubą

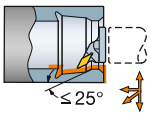
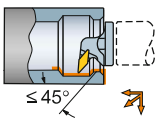
CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

	TR-SL-V13PBR/L	TR-SL-V13LBR/L
KAPR	117.5°	95.0°
PSIR	-27.5°	-5.0°

TR-VB





			CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	13	13	25	33.0	28.0	1	TR-SL-V13PBR/L-25	25	28.0	17.0	0.0	10	2.0	0.04	TR-VB1308
				1.299	*1.102*			*.984*	*1.102*	*.669*	*.000*	*145*		*.077*	*TR-VB1308*
			32	40.0	32.0	1	TR-SL-V13PBR/L-32	32	32.0	22.0	0.0	10	2.0	0.08	TR-VB1308
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.176*	*TR-VB1308*
			40	50.0	32.0	1	TR-SL-V13PBR/L-40	40	32.0	27.0	0.0	10	2.0	0.11	TR-VB1308
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*145*		*.249*	*TR-VB1308*
	13	13	25	35.0	27.0	1	TR-SL-V13LBR/L-25	25	27.0	20.0	0.0	10	2.0	0.04	TR-VB1308
				1.378	*1.063*			*.984*	*1.063*	*.787*	*.000*	*145*		*.095*	*TR-VB1308*
			32	40.0	32.0	1	TR-SL-V13LBR/L-32	32	32.0	22.0	0.0	10	2.0	0.08	TR-VB1308
				1.575	*1.260*			*1.260*	*1.260*	*.866*	*.000*	*145*		*.176*	*TR-VB1308*
			40	50.0	32.0	1	TR-SL-V13LBR/L-40	40	32.0	27.0	0.0	10	2.0	0.17	TR-VB1308
				1.969	*1.260*			*1.575*	*1.260*	*1.063*	*.000*	*145*		*.374*	*TR-VB1308*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

A7

ISO 13399 I1

G1

CNSC CXSC I38

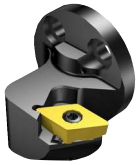
C3 - D C I18

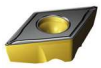
CoroTurn® TR, głowica do wytaczania wstecznego

Mocowanie śrubą

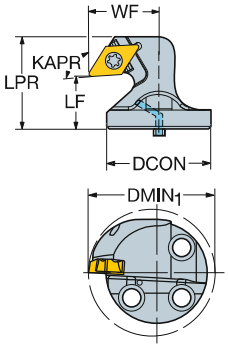
CoroTurn® SL - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

KAPR 93°
PSIR -3°





TR-DC

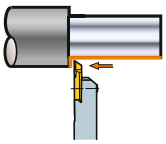


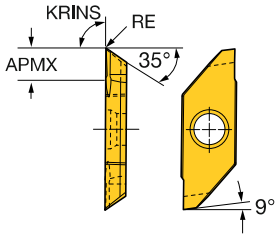
								Wymiary, mm, *cale*								
													CP Bar/PSI	Nm	Kg	
	13	13	25	36.0	17.0	1	**TR-SL-D13UCR/L-25X**	25	17.0	21.0	0.0	32.1	10	3.0	0.08	TR-DC1308
				1.417	*.669*			*.984*	*.669*	*.827*	*.000*	*1.264*	*145*		*.176*	*TR-DC1308*
			32	40.0	20.0	1	**TR-SL-D13UCR/L-32X**	32	20.0	22.0	0.0	35.1	10	3.0	0.10	TR-DC1308
				1.575	*.787*			*1.260*	*.787*	*.866*	*.000*	*1.382*	*145*		*.216*	*TR-DC1308*
≤ 30°			40	50.0	20.0	1	**TR-SL-D13UCR/L-40X**	40	20.0	27.0	0.0	35.1	10	3.0	0.17	TR-DC1308
				1.969	*.787*			*1.575*	*.787*	*1.063*	*.000*	*1.382*	*145*		*.374*	*TR-DC1308*

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

CoroCut® XS, płytka tokarska

Toczenie wzdłużne



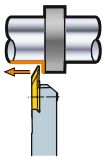


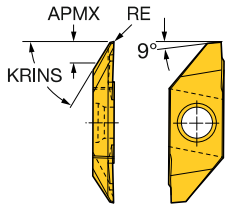
	SSC	RE	APMX	Oznaczenie	K H13A	N H13A	S 1105	S H13A
	3	0.03	4.0	MAFR/L 3 003	☆	☆	☆	☆
	3	.001	.157					
	3	0.05	4.0	MAFR/L 3 005	☆	☆	☆	☆
	3	.002	.157					
	3	0.10	4.0	MAFR/L 3 010	☆	☆	☆	☆
	3	.004	.157					
	3	0.20	4.0	MAFR/L 3 020	☆	☆	☆	☆
	3	.008	.157					

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

Toczenie wzdłużne, wsteczne





	SSC	RE	APMX	Oznaczenie	K H13A	N H13A	S 1105	S H13A
	3	0.03	4.0	MABR/L 3 003	☆	☆	☆	☆
	3	.001	.157					
	3	0.05	4.0	MABR/L 3 005	☆	☆	☆	☆
	3	.002	.157					
	3	0.10	4.0	MABR/L 3 010		☆	☆	☆
	3	.004	.157					
	3	0.20	4.0	MABR/L 3 020	☆	☆	☆	☆
	3	.008	.157					

SSC = Odpowiada SSC w oprawce.

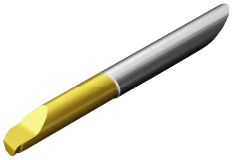
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

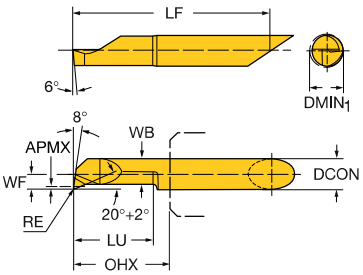
B9

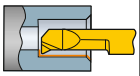
ISO 13399 I1

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak

Toczenie wzdłużne

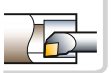




	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Oznaczenie	P	M		N		S		H	Wymiary, mm, *cale*					
								1025	1025	H10F	1025	H10F	1025	H10F	7015	DCON	LU	LF	WF	HF	WB
	4	0.3	13.0	0.00	0.1	0.0	CXS-04T098-00-0301R	☆	☆		☆		☆			4	1.2	27.3	0.1	0.0	0.2
		.012	.512	.000	.002	.000										.157	.047	1.073	.004	.000	.007
	4	0.4	13.0	0.00	0.1	0.0	CXS-04T098-00-0401R	☆	☆		☆		☆			4	1.6	27.3	0.2	0.0	0.3
		.016	.512	.000	.003	.000										.157	.063	1.073	.006	.000	.011
	4	0.5	13.0	0.00	0.1	0.0	CXS-04T098-00-0502R	☆	☆		☆		☆			4	2.0	27.3	0.2	0.0	0.4
		.020	.512	.000	.003	.000										.157	.079	1.073	.008	.000	.015
	4	0.6	13.0	0.00	0.1	0.0	CXS-04T098-00-0602R	☆	☆		☆		☆			4	2.5	27.3	0.3	0.0	0.5
		.024	.512	.000	.004	.000										.157	.098	1.073	.010	.000	.018
	4	0.7	13.0	0.00	0.1	0.0	CXS-04T098-00-0703R	☆	☆		☆		☆			4	3.5	27.3	0.3	0.0	0.6
		.028	.512	.000	.004	.000										.157	.138	1.073	.012	.000	.022
	4	0.8	13.0	0.00	0.1	0.0	CXS-04T098-00-0804R	☆	☆		☆		☆			4	4.0	27.3	0.4	0.0	0.6
		.031	.512	.000	.004	.000										.157	.157	1.073	.014	.000	.025
	4	0.9	13.0	0.00	0.1	0.0	CXS-04T098-00-0905R	☆	☆		☆		☆			4	5.0	27.3	0.4	0.0	0.7
		.035	.512	.000	.004	.000										.157	.197	1.073	.016	.000	.029
	4	1.0	12.0	0.05	0.1	0.0	CXS-04T098-05-1004R	☆	☆		☆		☆			4	4.0	26.3	0.5	0.0	0.7
		.039	.472	.002	.004	.000										.157	.157	1.033	.018	.000	.026
	4	1.0	12.0	0.05	0.1	0.0	CXS-04T098-05-1006R	☆	☆		☆		☆			4	6.0	26.3	0.5	0.0	0.7
		.039	.472	.002	.004	.000										.157	.236	1.033	.018	.000	.026
	4	1.7	12.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-1706R	☆	☆		☆		☆			4	6.0	26.3	0.7	0.0	1.1
		.067	.472	.002	.008	.000										.157	.236	1.033	.028	.000	.041
	4	1.7	12.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-1709R	☆	☆		☆		☆			4	9.0	26.3	0.7	0.0	1.1
		.067	.472	.002	.008	.000										.157	.354	1.033	.028	.000	.041
	4	2.2	12.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-2206R	☆	☆		☆		☆			4	6.0	26.3	1.0	0.0	1.6
		.087	.472	.002	.008	.000										.157	.236	1.033	.037	.000	.061
	4	2.2	12.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-2209R	☆	☆		☆		☆			4	9.0	26.3	1.0	0.0	1.6
		.087	.472	.002	.008	.000										.157	.354	1.033	.037	.000	.061
	4	2.7	13.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-2710R	☆	☆		☆		☆			4	10.0	27.3	1.2	0.0	2.1
		.106	.512	.002	.008	.000										.157	.394	1.073	.047	.000	.081
	4	2.7	18.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-2715R	☆	☆		☆		☆			4	15.0	32.3	1.2	0.0	2.1
		.106	.709	.002	.008	.000										.157	.591	1.270	.047	.000	.081
	4	3.2	18.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-3215R	☆	☆		☆		☆			4	15.0	32.3	1.5	0.0	2.6
		.126	.709	.002	.008	.000										.157	.591	1.270	.057	.000	.100
	4	3.2	23.0	0.05	0.2	0.0	CXS-04T098-05-3220R	☆	☆		☆		☆			4	20.0	37.3	1.5	0.0	2.6
		.126	.906	.002	.008	.000										.157	.787	1.467	.057	.000	.100
	4	4.2	18.0	0.05	0.3	0.0	CXS-04T098-05-4215R	☆	☆		☆		☆			4	15.0	32.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.709	.002	.012	.000										.157	.591	1.270	.077	.000	.136
	4	4.2	23.0	0.05	0.3	0.0	CXS-04T098-05-4220R	☆	☆		☆		☆			4	20.0	37.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.906	.002	.012	.000										.157	.787	1.467	.077	.000	.136
	4	4.2	28.0	0.05	0.3	0.0	CXS-04T098-05-4225R	☆	☆		☆		☆			4	25.0	42.3	2.0	0.0	3.5
		.165	1.102	.002	.012	.000										.157	.984	1.663	.077	.000	.136
	4	1.0	13.0	0.10	0.1	0.0	CXS-04T098-10-1004R			☆		☆		☆		4	4.0	27.3	0.5	0.0	0.7
		.039	.512	.004	.004	.000										.157	.157	1.073	.018	.000	.026
	4	1.0	13.0	0.10	0.1	0.0	CXS-04T098-10-1004R/L	☆	☆		☆		☆			4	4.0	27.3	0.5	0.0	0.7
		.039	.512	.004	.004	.000										.157	.157	1.073	.018	.000	.026

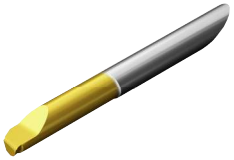
Wartość CZC$_{MS}$ musi odpowiadać wartości CZC$_{WS}$ na adapterze.

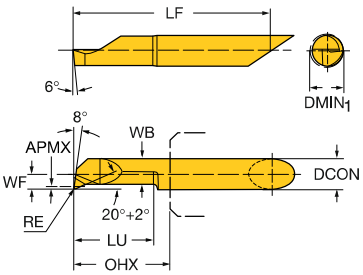
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

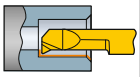
 26 A566 GC A591 ISO 13399 I1 C3 - DC I19

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak

Toczenie wzdłużne

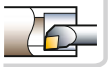




	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Oznaczenie	P	M		N		S		H	Wymiary, mm, *cale*					
								1025	1025	H10F	1025	H10F	1025	H10F	7015	DCON	LU	LF	WF	HF	WB
	4	1.0	13.0	0.10	0.1	0.0	CXS-04T098-10-1006R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		4	6.0	27.3	0.5	0.0	0.7
		.039	.512	.004	.004	.000										.157	.236	1.073	.018	.000	.026
	4	1.7	13.0	0.10	0.2	0.0	CXS-04T098-10-1706R			☆		☆		☆	☆	4	6.0	27.3	0.7	0.0	1.1
		.067	.512	.004	.008	.000										.157	.236	1.073	.028	.000	.041
	4	1.7	13.0	0.10	0.2	0.0	CXS-04T098-10-1706R/L	☆	☆		☆		☆			4	6.0	27.3	0.7	0.0	1.1
		.067	.512	.004	.008	.000										.157	.236	1.073	.028	.000	.041
	4	1.7	13.0	0.10	0.2	0.0	CXS-04T098-10-1709R/L	☆	☆		☆		☆			4	9.0	27.3	0.7	0.0	1.1
		.067	.512	.004	.008	.000										.157	.354	1.073	.028	.000	.041
	4	2.2	13.0	0.10	0.2	0.0	CXS-04T098-10-2206R/L	☆	☆		☆		☆			4	6.0	27.3	1.0	0.0	1.6
		.087	.512	.004	.008	.000										.157	.236	1.073	.037	.000	.061
	4	2.2	13.0	0.10	0.2	0.0	CXS-04T098-10-2209R			☆		☆		☆	☆	4	9.0	27.3	1.0	0.0	1.6
		.087	.512	.004	.008	.000										.157	.354	1.073	.037	.000	.061
	4	2.2	13.0	0.10	0.2	0.0	CXS-04T098-10-2209R/L	☆	☆		☆		☆			4	9.0	27.3	1.0	0.0	1.6
		.087	.512	.004	.008	.000										.157	.354	1.073	.037	.000	.061
	4	2.2	18.0	0.10	0.2	0.0	CXS-04T098-10-2213R/L	☆	☆		☆		☆			4	13.0	32.3	1.0	0.0	1.6
		.087	.709	.004	.008	.000										.157	.512	1.270	.037	.000	.061
	4	2.7	13.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-2710R			☆		☆		☆	☆	4	10.0	27.3	1.2	0.0	2.1
		.106	.512	.006	.008	.000										.157	.394	1.073	.047	.000	.081
	4	2.7	13.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-2710R/L	☆	☆		☆		☆			4	10.0	27.3	1.2	0.0	2.1
		.106	.512	.006	.008	.000										.157	.394	1.073	.047	.000	.081
	4	2.7	18.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-2715R/L	☆	☆		☆		☆			4	15.0	32.3	1.2	0.0	2.1
		.106	.709	.006	.008	.000										.157	.591	1.270	.047	.000	.081
	4	3.2	13.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-3210R			☆		☆		☆		4	10.0	27.3	1.5	0.0	2.6
		.126	.512	.006	.008	.000										.157	.394	1.073	.057	.000	.100
	4	3.2	13.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-3210R/L	☆	☆		☆		☆			4	10.0	27.3	1.5	0.0	2.6
		.126	.512	.006	.008	.000										.157	.394	1.073	.057	.000	.100
	4	3.2	18.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-3215R								☆	4	15.0	32.3	1.5	0.0	2.6
		.126	.709	.006	.008	.000										.157	.591	1.270	.057	.000	.100
	4	3.2	18.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-3215R/L	☆	☆		☆		☆			4	15.0	32.3	1.5	0.0	2.6
		.126	.709	.006	.008	.000										.157	.591	1.270	.057	.000	.100
	4	3.2	23.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-3220R/L	☆	☆		☆		☆			4	20.0	37.3	1.5	0.0	2.6
		.126	.906	.006	.008	.000										.157	.787	1.467	.057	.000	.100
	4	3.7	18.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T098-15-3715R								☆	4	15.0	32.3	1.7	0.0	3.1
		.146	.709	.006	.008	.000										.157	.591	1.270	.067	.000	.120

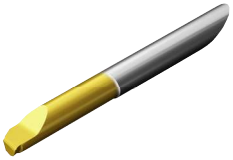
Wartość CZC$_{MS}$ musi odpowiadać wartości CZC$_{WS}$ na adapterze.

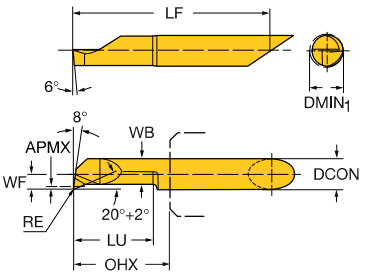
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

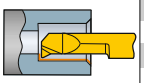
 26 A566 GC A591 ISO 13399 I1 C3 – DC I19

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak

Toczenie wzdłużne





								P	M		N		S		H	Wymiary, mm, *cale*					
	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Oznaczenie	1025	1025	H10F	1025	H10F	1025	H10F	7015	DCON	LU	LF	WF	HF	WB
	4	4.2	13.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4210R								☆	4	10.0	27.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.512	.006	.012	.000										.157	.394	1.073	.077	.000	.136
	4	4.2	13.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4210R/L	☆	☆		☆		☆			4	10.0	27.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.512	.006	.012	.000										.157	.394	1.073	.077	.000	.136
	4	4.2	18.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4215R			☆		☆		☆	☆	4	15.0	32.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.709	.006	.012	.000										.157	.591	1.270	.077	.000	.136
	4	4.2	18.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4215R/L	☆	☆		☆		☆			4	15.0	32.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.709	.006	.012	.000										.157	.591	1.270	.077	.000	.136
	4	4.2	23.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4220R								☆	4	20.0	37.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.906	.006	.012	.000										.157	.787	1.467	.077	.000	.136
	4	4.2	23.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4220R/L	☆	☆		☆		☆			4	20.0	37.3	2.0	0.0	3.5
		.165	.906	.006	.012	.000										.157	.787	1.467	.077	.000	.136
	4	4.2	28.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4225R								☆	4	25.0	42.3	2.0	0.0	3.5
		.165	1.102	.006	.012	.000										.157	.984	1.663	.077	.000	.136
	4	4.2	28.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T098-15-4225R/L	☆	☆		☆		☆			4	25.0	42.3	2.0	0.0	3.5
		.165	1.102	.006	.012	.000										.157	.984	1.663	.077	.000	.136
	4	4.2	13.0	0.15	0.5	0.0	CXS-04T098A15-4210R	☆	☆		☆		☆			4	10.3	27.3	2.0	0.0	3.1
		.165	.512	.006	.020	.000										.157	.406	1.073	.077	.000	.120
	4	4.2	23.0	0.15	0.5	0.0	CXS-04T098A15-4220R	☆	☆		☆		☆			4	20.3	37.3	2.0	0.0	3.1
		.165	.906	.006	.020	.000										.157	.799	1.467	.077	.000	.120
	4	4.2	28.0	0.15	0.5	0.0	CXS-04T098A15-4225R	☆	☆		☆		☆			4	25.3	42.3	2.0	0.0	3.1
		.165	1.102	.006	.020	.000										.157	.996	1.663	.077	.000	.120
	4	4.2	18.0	0.20	0.3	0.0	CXS-04T098A20-4215R	☆	☆		☆		☆			4	15.3	32.3	2.0	0.0	3.1
		.165	.709	.008	.012	.000										.157	.602	1.270	.077	.000	.120
	5	5.2	23.0	0.05	0.5	0.0	CXS-05T098-05-5220R	☆	☆		☆		☆			5	20.0	42.3	2.5	0.0	4.3
		.205	.906	.002	.020	.000										.197	.787	1.663	.096	.000	.167
	5	5.2	33.0	0.05	0.5	0.0	CXS-05T098-05-5230R	☆	☆		☆		☆			5	30.0	52.3	2.5	0.0	4.3
		.205	1.299	.002	.020	.000										.197	1.181	2.057	.096	.000	.167
	5	5.2	13.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5210R								☆	5	10.0	32.3	2.5	0.0	4.3
		.205	.512	.008	.020	.000										.197	.394	1.270	.096	.000	.167
	5	5.2	13.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5210R/L	☆	☆		☆		☆			5	10.0	32.3	2.5	0.0	4.3
		.205	.512	.008	.020	.000										.197	.394	1.270	.096	.000	.167
	5	5.2	23.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5220R								☆	5	20.0	42.3	2.5	0.0	4.3
		.205	.906	.008	.020	.000										.197	.787	1.663	.096	.000	.167
	5	5.2	23.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5220R/L	☆	☆		☆		☆			5	20.0	42.3	2.5	0.0	4.3
		.205	.906	.008	.020	.000										.197	.787	1.663	.096	.000	.167
	5	5.2	28.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5225R								☆	5	25.0	47.3	2.5	0.0	4.3
		.205	1.102	.008	.020	.000										.197	.984	1.860	.096	.000	.167
	5	5.2	28.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5225R/L	☆	☆		☆		☆			5	25.0	47.3	2.5	0.0	4.3
		.205	1.102	.008	.020	.000										.197	.984	1.860	.096	.000	.167
	5	5.2	33.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5230R								☆	5	30.0	52.3	2.5	0.0	4.3
		.205	1.299	.008	.020	.000										.197	1.181	2.057	.096	.000	.167
	5	5.2	33.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098-20-5230R/L	☆	☆		☆		☆			5	30.0	52.3	2.5	0.0	4.3
		.205	1.299	.008	.020	.000										.197	1.181	2.057	.096	.000	.167

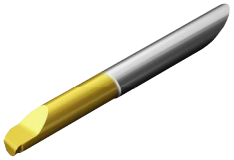
Wartość CZC_{MS} musi odpowiadać wartości CZC_{WS} na adapterze.

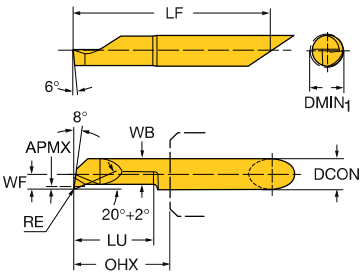
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

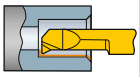
26 A566 A591 I1 I19

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak

Toczenie wzdłużne





	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Oznaczenie	P	M		N		S		H	Wymiary, mm, *cale*					
								1025	1025	H10F	1025	H10F	1025	H10F	7015	DCON	LU	LF	WF	HF	WB
	5	5.2	13.0	0.20	0.6	0.0	CXS-05T098A20-5210R	☆	☆		☆		☆			5	10.2	32.3	2.5	0.0	4.8
		.205	.512	.008	.024	.000										.197	.402	1.270	.096	.000	.187
	5	5.2	23.0	0.20	0.6	0.0	CXS-05T098A20-5220R	☆	☆		☆		☆			5	20.3	42.3	2.5	0.0	4.8
		.205	.906	.008	.024	.000										.197	.799	1.663	.096	.000	.187
	5	5.2	28.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T098A20-5225R	☆	☆		☆		☆			5	25.4	47.3	2.5	0.0	4.8
		.205	1.102	.008	.020	.000										.197	1.000	1.860	.096	.000	.187
	5	5.2	33.0	0.20	0.6	0.0	CXS-05T098A20-5230R	☆	☆		☆		☆			5	30.5	52.3	2.5	0.0	4.8
		.205	1.299	.008	.024	.000										.197	1.201	2.057	.096	.000	.187
	6	6.2	18.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6215R								☆	6	15.0	37.3	3.0	0.0	5.3
		.244	.709	.008	.020	.000										.236	.591	1.467	.116	.000	.207
	6	6.2	18.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6215R/L	☆	☆		☆		☆			6	15.0	37.3	3.0	0.0	5.3
		.244	.709	.008	.020	.000										.236	.591	1.467	.116	.000	.207
	6	6.2	23.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6220R			☆		☆		☆	☆	6	20.0	42.3	3.0	0.0	5.3
		.244	.906	.008	.020	.000										.236	.787	1.663	.116	.000	.207
	6	6.2	23.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6220R/L	☆	☆		☆		☆			6	20.0	42.3	3.0	0.0	5.3
		.244	.906	.008	.020	.000										.236	.787	1.663	.116	.000	.207
	6	6.2	28.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6225R								☆	6	25.0	47.3	3.0	0.0	5.3
		.244	1.102	.008	.020	.000										.236	.984	1.860	.116	.000	.207
	6	6.2	28.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6225R/L	☆	☆		☆		☆			6	25.0	47.3	3.0	0.0	5.3
		.244	1.102	.008	.020	.000										.236	.984	1.860	.116	.000	.207
	6	6.2	33.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6230R								☆	6	30.0	52.3	3.0	0.0	5.3
		.244	1.299	.008	.020	.000										.236	1.181	2.057	.116	.000	.207
	6	6.2	33.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6230R/L	☆	☆		☆		☆			6	30.0	52.3	3.0	0.0	5.3
		.244	1.299	.008	.020	.000										.236	1.181	2.057	.116	.000	.207
	6	6.2	38.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6235R/L	☆	☆		☆		☆			6	35.0	57.3	3.0	0.0	5.3
		.244	1.496	.008	.020	.000										.236	1.378	2.254	.116	.000	.207
	6	6.2	43.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098-20-6240R	☆	☆		☆		☆		☆	6	40.0	62.3	3.0	0.0	5.3
		.244	1.693	.008	.020	.000										.236	1.575	2.451	.116	.000	.207
	6	6.2	18.0	0.20	0.8	0.0	CXS-06T098A20-6215R	☆	☆		☆		☆			6	15.2	37.3	3.0	0.0	5.7
		.244	.709	.008	.030	.000										.236	.598	1.467	.116	.000	.224
	6	6.2	23.0	0.20	0.8	0.0	CXS-06T098A20-6220R	☆	☆		☆		☆			6	20.3	42.3	3.0	0.0	5.7
		.244	.906	.008	.030	.000										.236	.799	1.663	.116	.000	.224
	6	6.2	28.0	0.20	0.8	0.0	CXS-06T098A20-6225R	☆	☆		☆		☆			6	25.4	47.3	3.0	0.0	5.7
		.244	1.102	.008	.030	.000										.236	1.000	1.860	.116	.000	.224
	6	6.2	33.0	0.20	0.5	0.0	CXS-06T098A20-6230R	☆	☆		☆		☆			6	30.5	52.3	3.0	0.0	5.7
		.244	1.299	.008	.020	.000										.236	1.201	2.057	.116	.000	.224
	7	7.2	28.0	0.20	0.5	0.0	CXS-07T098-20-7225R			☆		☆		☆	☆	7	25.0	47.3	3.5	0.0	6.3
		.283	1.102	.008	.020	.000										.276	.984	1.860	.136	.000	.246
	7	7.2	28.0	0.20	0.5	0.0	CXS-07T098-20-7225R/L	☆	☆		☆		☆			7	25.0	47.3	3.5	0.0	6.3
		.283	1.102	.008	.020	.000										.276	.984	1.860	.136	.000	.246
	7	7.2	33.0	0.20	0.5	0.0	CXS-07T098-20-7230R	☆	☆		☆		☆		☆	7	30.0	52.3	3.5	0.0	6.3
		.283	1.299	.008	.020	.000										.276	1.181	2.057	.136	.000	.246
	7	7.2	43.0	0.20	0.5	0.0	CXS-07T098-20-7240R								☆	7	40.0	62.3	3.5	0.0	6.3
		.283	1.693	.008	.020	.000										.276	1.575	2.451	.136	.000	.246

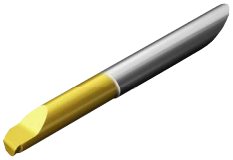
Wartość CZC$_{MS}$ musi odpowiadać wartości CZC$_{WS}$ na adapterze.

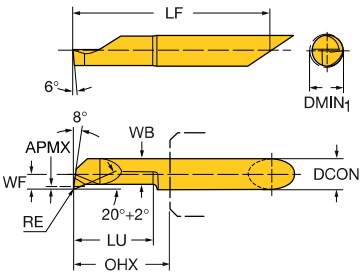
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

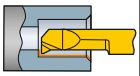
26 A566 A591 I1 I19

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak

Toczenie wzdłużne

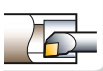




	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Oznaczenie	P	M		N		S		H	Wymiary, mm, *cale*					
								1025	1025	H10F	1025	H10F	1025	H10F	7015	DCON	LU	LF	WF	HF	WB
	7	7.2	43.0	0.20	0.5	0.0	CXS-07T098-20-7240R/L	☆	☆		☆		☆			7	40.0	62.3	3.5	0.0	6.3
		.283	*1.693*	*.008*	*.020*	*.000*										*.276*	*1.575*	*2.451*	*.136*	*.000*	*.246*
	7	7.2	48.0	0.20	0.5	0.0	CXS-07T098-20-7245R/L	☆	☆		☆		☆			7	45.0	67.3	3.5	0.0	6.3
		.283	*1.890*	*.008*	*.020*	*.000*										*.276*	*1.772*	*2.648*	*.136*	*.000*	*.246*
	7	7.2	53.0	0.20	0.5	0.0	CXS-07T098-20-7250R	☆	☆		☆		☆		☆	7	50.0	72.3	3.5	0.0	6.3
		.283	*2.087*	*.008*	*.020*	*.000*										*.276*	*1.969*	*2.844*	*.136*	*.000*	*.246*
	7	7.2	28.0	0.20	0.9	0.0	CXS-07T098A20-7225R	☆	☆		☆		☆			7	25.4	47.3	3.5	0.0	6.7
		.283	*1.102*	*.008*	*.035*	*.000*										*.276*	*1.000*	*1.860*	*.136*	*.000*	*.262*
	7	7.2	33.0	0.20	0.9	0.0	CXS-07T098A20-7230R	☆	☆		☆		☆			7	30.5	52.3	3.5	0.0	6.7
		.283	*1.299*	*.008*	*.035*	*.000*										*.276*	*1.201*	*2.057*	*.136*	*.000*	*.262*
	7	7.2	43.0	0.20	0.5	0.0	CXS-07T098A20-7240R	☆	☆		☆		☆			7	35.6	62.3	3.5	0.0	6.7
		.283	*1.693*	*.008*	*.020*	*.000*										*.276*	*1.402*	*2.451*	*.136*	*.000*	*.262*

Wartość CZC$_{MS}$ musi odpowiadać wartości CZC$_{WS}$ na adapterze.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

 26

A566

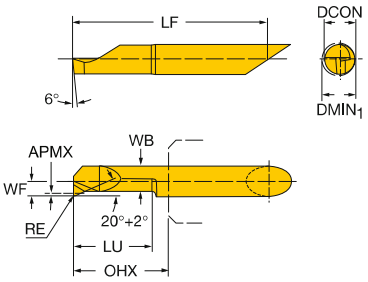
GC A591

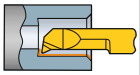
ISO 13399 I1

C3 - DC I19

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak

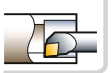
Toczenie wzdłużne

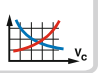


	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LU	LF	WF	HF	WB
												Wymiary, mm, *cale*					
	4	3.2	15.0	0.15	0.2	0.0	CXS-04T090-15-3212R	☆	☆	☆	☆	4	12.0	29.3	1.5	0.0	2.6
		.126	*.591*	*.006*	*.008*	*.000*						*.157*	*.472*	*1.152*	*.057*	*.000*	*.100*
	4	4.2	18.0	0.15	0.3	0.0	CXS-04T090-15-4215R/L	☆	☆	☆	☆	4	15.0	32.3	2.0	0.0	3.5
		.165	*.709*	*.006*	*.012*	*.000*						*.157*	*.591*	*1.270*	*.077*	*.000*	*.136*
	5	5.2	13.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T090-20-5210R/L	☆	☆	☆	☆	5	10.0	32.3	2.5	0.0	4.2
		.205	*.512*	*.008*	*.020*	*.000*						*.197*	*.394*	*1.270*	*.096*	*.000*	*.165*
	5	5.2	18.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T090-20-5215R/L	☆	☆	☆	☆	5	15.0	37.3	2.5	0.0	4.2
		.205	*.709*	*.008*	*.020*	*.000*						*.197*	*.591*	*1.467*	*.096*	*.000*	*.165*
	5	5.2	23.0	0.20	0.5	0.0	CXS-05T090-20-5220R/L	☆	☆	☆	☆	5	20.0	42.3	2.5	0.0	4.2
		.205	*.906*	*.008*	*.020*	*.000*						*.197*	*.787*	*1.663*	*.096*	*.000*	*.165*

Wartość CZC$_{MS}$ musi odpowiadać wartości CZC$_{WS}$ na adapterze.

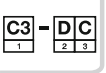
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

 26

 A558

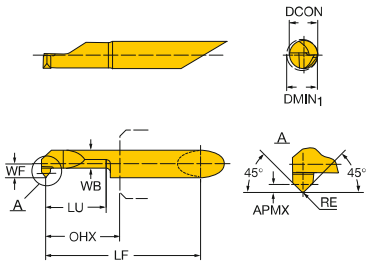
A591

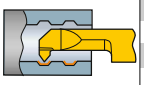
I1

 I19

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak

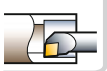
Toczenie wzdłużne/profilowanie



	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Oznaczenie	P 1025	M 1025	M H10F	N 1025	N H10F	S 1025	S H10F	Wymiary, mm, *cale* DCON	LU	LF	WF	HF	WB	LPR
	5	5.2	17.0	0.20	0.7	0.0	CXS-05T045-20-5215R	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5	15.0	36.3	2.5	0.0	3.8	37.3
		.205	*.669*	*.008*	*.028*	*.000*									*.197*	*.591*	*1.427*	*.096*	*.000*	*.148*	*1.467*
	5	5.2	22.0	0.20	0.7	0.0	CXS-05T045-20-5220R/L	☆	☆		☆		☆		5	20.0	41.3	2.5	0.0	3.8	42.3
		.205	*.866*	*.008*	*.028*	*.000*									*.197*	*.787*	*1.624*	*.096*	*.000*	*.148*	*1.663*
	6	6.2	22.0	0.20	0.7	0.0	CXS-06T045-20-6220R	☆	☆		☆		☆		6	20.0	41.3	3.0	0.0	4.0	42.3
		.244	*.866*	*.008*	*.028*	*.000*									*.236*	*.787*	*1.624*	*.116*	*.000*	*.156*	*1.663*
	6	6.2	27.0	0.20	0.7	0.0	CXS-06T045-20-6225R/L	☆	☆		☆		☆		6	25.0	46.3	3.0	0.0	4.0	47.3
		.244	*1.063*	*.008*	*.028*	*.000*									*.236*	*.984*	*1.821*	*.116*	*.000*	*.156*	*1.860*
	7	7.2	22.0	0.20	0.7	0.0	CXS-07T045-20-7220R/L	☆	☆		☆		☆		7	20.0	41.3	3.5	0.0	4.3	42.3
		.283	*.866*	*.008*	*.028*	*.000*									*.276*	*.787*	*1.624*	*.136*	*.000*	*.167*	*1.663*
	7	7.2	42.0	0.20	0.7	0.0	CXS-07T045-20-7240R/L	☆	☆		☆		☆		7	40.0	61.3	3.5	0.0	4.3	62.3
		.283	*1.654*	*.008*	*.028*	*.000*									*.276*	*1.575*	*2.411*	*.136*	*.000*	*.167*	*2.451*

Wartość CZC$_{MS}$ musi odpowiadać wartości CZC$_{WS}$ na adapterze.

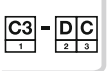
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

 26

A558

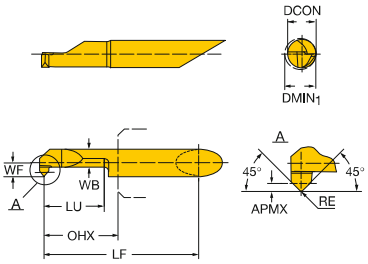
A591

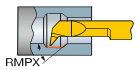
I1

 I19

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak

Profilowanie



	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Oznaczenie	P 1025	M 1025	M H10F	N 1025	N H10F	S 1025	S H10F	Wymiary, mm, *cale* DCON	LU	LF	WF	HF	WB
	4	4.2	23.0	0.15	0.8	0.0	CXS-04TE98-15-4220R			☆		☆		☆	4	20.0	37.3	2.0	0.0	3.0
		.165	*.906*	*.006*	*.031*	*.000*									*.157*	*.787*	*1.467*	*.077*	*.000*	*.116*
	4	4.2	23.0	0.15	0.8	0.0	CXS-04TE98-15-4220R/L	☆	☆		☆		☆		4	20.0	37.3	2.0	0.0	3.0
		.165	*.906*	*.006*	*.031*	*.000*									*.157*	*.787*	*1.467*	*.077*	*.000*	*.116*
	5	5.2	28.0	0.15	1.0	0.0	CXS-05TE98-15-5225R			☆		☆		☆	5	25.0	47.3	2.5	0.0	3.8
		.205	*1.102*	*.006*	*.039*	*.000*									*.197*	*.984*	*1.860*	*.096*	*.000*	*.148*
	5	5.2	28.0	0.15	1.0	0.0	CXS-05TE98-15-5225R/L	☆	☆		☆		☆		5	25.0	47.3	2.5	0.0	3.8
		.205	*1.102*	*.006*	*.039*	*.000*									*.197*	*.984*	*1.860*	*.096*	*.000*	*.148*
	6	6.2	33.0	0.15	1.8	0.0	CXS-06TE98-15-6230R			☆		☆		☆	6	30.0	52.3	3.0	0.0	4.0
		.244	*1.299*	*.006*	*.071*	*.000*									*.236*	*1.181*	*2.057*	*.116*	*.000*	*.156*
	6	6.2	33.0	0.15	1.8	0.0	CXS-06TE98-15-6230R/L	☆	☆		☆		☆		6	30.0	52.3	3.0	0.0	4.0
		.244	*1.299*	*.006*	*.071*	*.000*									*.236*	*1.181*	*2.057*	*.116*	*.000*	*.156*

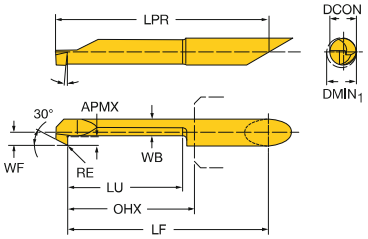
Wartość CZC$_{MS}$ musi odpowiadać wartości CZC$_{WS}$ na adapterze.

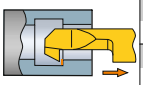
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

26 A566 A592 I1 I19

CoroTurn® XS, węglikowy wytaczak do wytaczania wstecznego

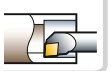
Wytaczanie wsteczne



	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, mm, *cale* DCON	LU	LF	WF	HF	WB	LPR
	4	4.2	26.0	0.15	0.8	0.0	CXS-04B090-15-4225R	☆	☆	☆	☆	4	23.4	40.3	2.0	0.0	2.6	42.3
		.165	*1.024*	*.006*	*.031*	*.000*						*.157*	*.921*	*1.585*	*.077*	*.000*	*.102*	*1.663*
	5	5.2	31.0	0.15	1.0	0.0	CXS-05B090-15-5230R	☆	☆	☆	☆	5	28.5	50.3	2.5	0.0	3.8	52.3
		.205	*1.221*	*.006*	*.039*	*.000*						*.197*	*1.122*	*1.979*	*.096*	*.000*	*.150*	*2.057*
	6	6.2	31.0	0.15	1.8	0.0	CXS-06B090-15-6230R	☆	☆	☆	☆	6	28.5	50.3	3.0	0.0	4.0	52.3
		.244	*1.221*	*.006*	*.071*	*.000*						*.236*	*1.122*	*1.979*	*.116*	*.000*	*.157*	*2.057*
	7	7.2	30.0	0.15	2.5	0.0	CXS-07B090-15-7230R	☆	☆	☆	☆	7	27.5	49.3	3.5	0.0	4.3	52.3
		.283	*1.182*	*.006*	*.098*	*.000*						*.276*	*1.083*	*1.940*	*.136*	*.000*	*.169*	*2.057*

Wartość CZC$_{MS}$ musi odpowiadać wartości CZC$_{WS}$ na adapterze.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

 26

A566

GC A592

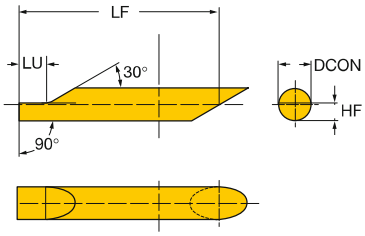
ISO 13399 I1

C3 - DC I19

SANDVIK Coromant

CoroTurn® XS, węglikowy półfabrykat

Półfabrykaty



CZC_{MS}	Oznaczenie	P	M	K	N	Wymiary, mm, *cale*			
		H10F	H10F	H10F	H10F	DCON	LF	LU	HF
4	CXS-04B-50	★	★	★	★	04	50	3.5	2.25
							1.968	*.138*	*.0886*
5	CXS-05B-65	★	★	★	★	05	65	4	2.750
							2.559	*.157*	*.108*
6	CXS-06B-70	★	★	★	★	06	70	5	3.250
							2.756	*.197*	*.128*
7	CXS-07B-70	★	★	★	★	07	70	6	3.750
							2.756	*.236*	*.148*

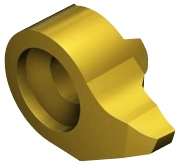
Wartość CZC_{MS} musi odpowiadać wartości CZC_{WS} na adapterze.

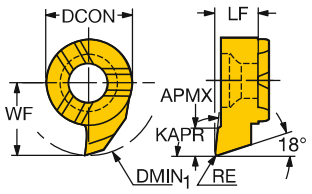
CoroCut® MB, płytka tokarska

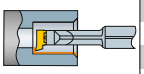
Toczenie wzdłużne

Z geometrią kształtującą wióry

KAPR 93°
PSIR -3°





	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF
	07	10.0	3.9	0.20	1.8	0.0	MB-07T093A02-10R/L	☆	☆	☆	☆	7	3.9	5.6	0.0
		.394	*.154*	*.008*	*.071*	*.000*						*.276*	*.154*	*.220*	*.000*

Wartość CZC$_{MS}$ musi odpowiadać wartości CZC$_{WS}$ na adapterze.

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

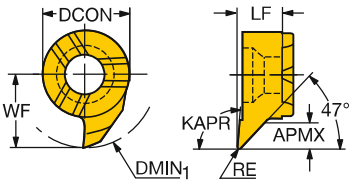
G78 A558 A591 I1 I30

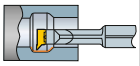
SANDVIK Coromant

CoroCut® MB, płytka tokarska

Profilowanie

KAPR 93°
PSIR -3°



	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	HF
	07	10.0	3.9	0.20	1.8	0.0	MB-07TE93-02-10R/L	☆	☆	☆	☆	7	3.9	5.8	0.0
		.394	*.154*	*.008*	*.071*	*.000*						*.276*	*.154*	*.228*	*.000*

Wymiary, mm, *cale*

Wartość CZC$_{MS}$ musi odpowiadać wartości CZC$_{WS}$ na adapterze.
Płytka ze zwiększonym wymiarem WF

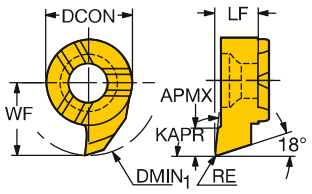
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

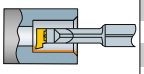
G78 A558 A591 I1 I30

CoroCut® MB, płytka tokarska

Toczenie wzdłużne

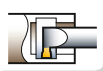
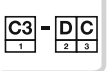
KAPR 93°
PSIR -3°



	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	HF
	07	10.0	3.9	0.20	1.8	0.0	MB-07T093-02-10R					☆	7	3.9	5.6	0.0
		.394	*.154*	*.008*	*.071*	*.000*							*.276*	*.154*	*.220*	*.000*
	07	10.0	3.9	0.20	1.8	0.0	MB-07T093-02-10R/L	☆	☆	☆	☆		7	3.9	5.6	0.0
		.394	*.154*	*.008*	*.071*	*.000*							*.276*	*.154*	*.220*	*.000*

Wartość CZC$_{MS}$ musi odpowiadać wartości CZC$_{WS}$ na adapterze.

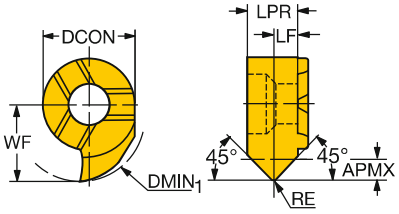
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

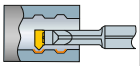
 G78
A558
A591
I1
 I30

CoroCut® MB, płytka tokarska do profilowania

Profilowanie

KAPR 45°
PSIR 45°



	CZC_{MS}	$DMIN_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	HF	LPR
												Wymiary, mm, *cale*				
	07	10.0	2.0	0.20	1.5	0.0	MB-07T045-02-10R/L	☆	☆	☆	☆	7	2.0	5.8	0.0	4.0
		.394	*.079*	*.008*	*.059*	*.000*						*.276*	*.079*	*.228*	*.000*	*.157*

Wartość CZC_{MS} musi odpowiadać wartości CZC_{WS} na adapterze.

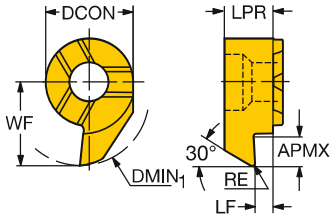
N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

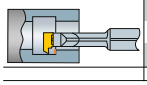
G78 A558 A591 I1 I30

CoroCut® MB, płytka do wytaczania wstecznego

Wytaczanie wsteczne

KAPR 90°
PSIR 0°

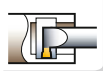
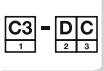


	CZC$_{MS}$	DMIN$_1$	OHX	RE	APMX	CNSC	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	DCON	LF	WF	HF	LPR
	07	11.0	1.3	0.20	2.6	0.0	MB-07B030-02-11R/L	☆	☆	☆	☆	7	1.3	6.8	0.0	4.0
		.433	*.051*	*.008*	*.102*	*.000*						*.276*	*.051*	*.268*	*.000*	*.157*

Wymiary, mm, *cale*

Wartość CZC$_{MS}$ musi odpowiadać wartości CZC$_{WS}$ na adapterze.
Płytka ze zwiększonym wymiarem WF

N = Neutralna, R = Prawa, L = Lewa

 G78
A558
A591
I1
 I30

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania, wartości metryczne

Zalecenia obowiązują przy stosowaniu chłodziwa.

ISO P		Stal	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE			
					CT5015	GC1525	GC4205	GC4315
					h_{ex} [mm] ≈ posuw f_n [mm/obr]			
					0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min			
		Stal niestopowa						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0,1–0,25%	1500	125	650-540-440	560-465-380	620-450-330	570-405-300
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,25–0,55%	1600	150	570-480-385	495-415-335	560-405-295	510-365-265
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55–0,80%	1700	170	510-425-340	430-365-295	530-385-275	460-330-240
		Stal niskostopowa						
		(ilość dodatków stopowych ≤5%)						
P2.1.Z.AN	02.1	Niehartowana	1700	180	480-400-320	375-320-255	610-410-285	560-370-260
P2.1.Z.AN	02.12	Stal łożyskowa	1800	210	-	-	530-350-250	460-305-215
P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	1850	275	285-235-190	200-165-135	330-230-175	300-210-155
P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	2050	350	230-190-150	160-135-110	265-185-140	240-170-125
		Stal wysokostopowa						
		(ilość dodatków stopowych >5%)						
P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	1950	200	395-330-250	260-215-175	445-295-215	405-270-200
P3.0.Z.HT	03.21	Hartowana stal narzędziowa	3000	325	195-165-130	145-115-90	220-140-105	200-130-95
		Odlewy staliwne						
P1.5.C.UT	06.1	Niestopowe	1550	180	260-215-175	225-185-145	335-235-185	300-215-170
P2.6.C.UT	06.2	Niskostopowe (ilość dodatków stopowych ≤5%)	1600	200	270-225-170	175-145-105	290-205-155	260-185-140
P3.0.C.UT	06.3	Wysokostopowe (ilość dodatków stopowych >5%)	2050	225	200-165-125	140-115-85	225-150-115	205-135-105

ISO M		Stal nierdzewna	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE			
					GC1115	GC1125	GC2015	GC15
					h_{ex} [mm] ≈ posuw f_n [mm/obr]			
					0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.2-0.4-0.6	0.1-0.2-0.3
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min			
		Ferrytyczna/martenzytyczna						
		Pręty/odkuwki						
P5.0.Z.AN	05.11	Niehartowana	1800	200	335-255-200	280-215-170	260-220-200	250-190-150
P5.0.Z.PH	05.12	Utwardzana wydzieleniowo	2850	330	185-150-120	155-125-100	125-100-80	145-115-95
P5.0.Z.HT	05.13	Hartowana	2350	330	200-160-140	165-135-120	145-120-85	145-120-105
		Austenityczna						
		Pręty/odkuwki						
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenityczna	1800	180	265-215-165	220-180-135	290-240-190	205-165-130
M1.0.Z.PH	05.22	Utwardzana wydzieleniowo	2850	330	185-150-120	155-125-100	130-100-80	145-115-90
M2.0.Z.AQ	05.23	Superaustenityczna	2250	200	220-190-155	185-160-130	160-135-100	170-145-120
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)						
		Pręty/odkuwki						
M3.1.Z.AQ	05.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	2000	230	250-205-155	210-170-130	220-185-145	195-160-120
M3.2.Z.AQ	05.52	Spawalna < 0,05% C	2450	260	230-170-130	190-140-110	190-150-120	175-130-100
		Ferrytyczna/martenzytyczna						
		Odlewy						
P5.0.C.UT	15.11	Niehartowana	1700	200	320-265-205	265-220-170	250-210-170	240-200-155
	15.12	Utwardzana wydzieleniowo	2450	330	160-130-95	135-110-80	100-70-55	135-110-80
P5.0.C.HT	15.13	Hartowana	2150	330	175-145-110	145-120-90	110-90-60	140-115-85
		Austenityczna						
		Odlewy						
M1.0.C.UT	15.21	Austenityczna	1700	180	280-225-170	230-185-145	220-180-140	215-175-135
	15.22	Utwardzana wydzieleniowo	2450	330	160-130-95	135-110-80	105-80-60	135-110-80
M2.0.C.AQ	15.23	Superaustenityczna	2150	200	210-180-150	175-150-125	145-115-95	160-135-115
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)						
		Odlewy						
M3.1.C.AQ	15.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	1800	230	230-170-120	190-140-100	185-150-135	185-135-95
M3.2.C.AQ	15.52	Spawalna < 0,05% C	2250	260	205-155-110	170-130-90	160-140-105	170-130-90

ISO K			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE			
					CB7525	CB7925	CC6190	CC620
					h_{ex} [mm] ≈ posuw f_n [mm/obr]			
					0.1-0.25-0.4	0.1-0.25-0.4	0.2-0.4-0.6	0.1-0.25-0.4
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min			
		Żeliwo ciągliwe						
	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	790	130	-	-	810-660-550	800-700-600
K1.1.C.NS	07.2	Perlityczne (długi wiór)	900	230	-	-	700-660-550	700-590-500
		Żeliwo szare						
K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	890	180	1700-1450-1200	1450-1200-1050	890-720-600	800-700-600
K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	970	220	1450-1250-1050	1250-1050-890	790-620-500	760-650-540
		Żeliwo sferoidalne						
K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	900	160	-	-	-	-
K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	1350	250				-
K3.4.C.UT	09.3	Martenzytyczne	2100	380	-	-	-	-

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania, wartości metryczne

										UDARNOŚĆ >>>>
GC4325	**GC4235**	**GC1515**	**GC30**							
0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.1-0.2-0.3	0.15-0.25-0.4							
510-345-245 455-305-215 425-290-205	425-275-200 380-245-180 365-235-170	310-290-255 310-280-245 285-260-230	305-260-215 275-235-195 260-220-185							
460-305-215 395-265-190 255-180-140 205-145-110	300-185-135 250-155-110 185-120-85 150-95-70	295-200-125 - 195-100-40 160-80-34	215-180-150 190-160-130 135-115-95 110-95-80							
300-205-150 135-95-75	240-155-105 110-70-50	- -	- -							
240-180-130 210-140-100 185-125-90	185-140-100 165-100-70 145-95-65	- - -	- - -							
										UDARNOŚĆ >>>>
GC2025	**GC2035**	**GC235**								
0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6								
230-175-135 110-70-50 120-80-55	180-160-130 85-65-45 95-70-50	130-110-90 70-55-45 75-60-50								
240-175-130 100-70-55 130-100-75	170-145-115 85-65-45 100-90-70	115-100-85 70-55-45 85-70-60								
190-150-110 150-120-90	160-135-105 130-110-85	105-95-80 95-80-70								
220-160-120 85-55-40 120-80-55	170-145-115 70-50-40 75-60-50	115-100-85 60-45-35 65-50-40								
200-155-115 85-55-40 130-90-65	150-120-95 70-50-40 100-80-60	100-90-75 65-45-33 80-65-55								
150-120-90 125-105-80	130-110-85 105-95-75	95-80-70 90-75-65								
										UDARNOŚĆ >>>>
CC650	**GC3205**	**GC3210**	**GC3215**	**GC3005**	**GC30**	**H13A**				
0.1-0.25-0.4	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.1-0.3-0.5				
800-700-600 700-600-500	460-380-325 375-310-265	385-315-265 315-255-215	260-215-185 210-175-150	250-210-185 235-190-150	165-165-150 120-110-90	140-125-110 125-110-90				
800-700-600 760-650-540	530-435-375 425-350-300	445-360-305 355-290-245	300-250-210 240-200-170	275-245-225 260-225-200	230-200-160 175-150-120	180-145-110 140-115-95				
610-550-450 510-450-350 350-305-260	390-330-275 350-300-250 265-225-190	360-305-250 325-275-225 245-210-170	240-195-165 215-175-150 165-135-115	265-215-180 240-195-160 185-140-110	170-145-120 120-105-90 65-50-37	135-125-95 125-115-90 100-85-65				

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania, wartości metryczne

Zalecenia obowiązują przy stosowaniu chłodziwa.

ISO N		Metale nieżelazne	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					CD05	CD10	H10
					h_{ex} [mm] ≈ posuw f_n [mm/obr]		
					0.05-0.4	0.05-0.4	0.15-0.8
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min		
		Stopy aluminium					
N1.2.Z.UT	30.11	Przerobione plastycznie, niestarzone	400	60	-	2 000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]
N1.2.Z.AG	30.12	Kute lub kute i starzone	650	100	-	2 000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]
		Stopy aluminium					
N1.3.C.UT	30.21	Odlewy, niestarzone	600	75	2000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]
N1.3.C.AG	30.22	Odlewy lub odlewy starzone	700	90	2000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]	2 000 (2500-250)[1]
		Stopy aluminium					
	30.41	Odlewy, 13–15% Si	700	130	1550 (1950-195)[1]	1 550 (1950-195)[1]	450 (560-55)[1]
N1.4.C.NS	30.42	Odlewy, 16–22% Si	700	130	770 (960-95)[1]	770 (960-95)[1]	300 (375-38)[1]
		Miedź i stopy miedzi					
N3.3.U.UT	33.1	Stopy automatowe, ≥1% Pb	550	110	-	500 (630-65)[1]	500 (630-65)[1]
N3.2.C.UT	33.2	Mosiądze, brązy ołowiowe, ≤1% Pb	550	90	-	500 (630-65)[1]	500 (630-65)[1]
N3.1.U.UT	33.3	Brązy i stopy miedzi nie zawierające ołowiu (także miedź elektrolityczna)	1350	100	-	300 (375-38)[1]	300 (375-38)[1]

ISO S		Materiały żaroodporne	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					CC650	CC6060	CC6065
					h_{ex} [mm] ≈ posuw f_n [mm/obr]		
					0.1 - 0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min		
		Superstopy żaroodporne					
		Na bazie żelaza					
S1.0.U.AN	20.11	Wyżarzone lub przesycone	2400	200	-	-	-
S1.0.U.AG	20.12	Starzone lub przesycane i starzone	2500	280	-	-	-
		Na bazie niklu					
S2.0.Z.AN	20.21	Wyżarzone lub przesycone	2650	250	400-320	400-325-270	330-255-200
S2.0.Z.AG	20.22	Starzone lub przesycane i starzone	2900	350	340-265	300-235-190	240-175-130
S2.0.C.NS	20.24	Odlewy lub odlewy starzone	3000	320	220-160	240-205-175	215-180-150
		Na bazie kobaltu					
S3.0.Z.AN	20.31	Wyżarzone lub przesycone	2700	200	345-260	-	-
S3.0.Z.AG	20.32	Przesycone i starzone	3000	300	300-225	-	-
S3.0.C.NS	20.33	Odlewy lub odlewy starzone	3100	320	285-225	-	-
					H13A	GC1115	GC15
		Stopy tytanu[2]		Rm[3]	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5
S4.1.Z.UT	23.1	O czystości handlowej (99.5% Ti)	1300	400	180-150-125	185-155-130	185-155-130
S4.2.Z.AN	23.21	Stopy α, pseudo α i α + β, wyżarzane	1400	950	75-60-50	80-65-50	80-65-50
S4.3.Z.AG	23.22	Stopy α + β starzone, stopy β, wyżarzane lub starzone	1400	1050	70-55-45	75-55-45	75-55-45

ISO H		Materiał hartowany	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					CB7015	CB7025	CB7525
					h_{ex} [mm] ≈ posuw f_n [mm/obr]		
					0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.25-0.4
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min		
		Stal twarda					
H1.1.Z.HA	04.1	Hartowana i odpuszczana	2500	*45HRC*	-	-	-
H1.1.Z.HA	04.1		3050	*50HRC*	350-265-225	250-210-185	205-165-135
H1.2.Z.HA	04.1		3650	*55HRC*	295-225-185	210-175-155	175-140-110
		Stal bardzo twarda					
H1.3.Z.HA	04.1	Hartowana i odpuszczana	4300	*60HRC*	250-190-160	180-150-135	145-120-95
H1.4.Z.HA	04.1		5000	*65HRC*	215-165-135	155-130-115	125-100-80
		Żeliwo zabielone					
H2.0.C.UT	10.1	Odlewy lub odlewy starzone	2250	400	-	-	180-150-120

1) Prędkości skrawania podane w tabelach obowiązują dla wszystkich posuwów z podanego zakresu.
2) Należy stosować kąt przystawienia 45–60°, dodatnią geometrię skrawania oraz chłodziwo.
3) Rm = graniczna wytrzymałość na rozciąganie w MPa.

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania, wartości metryczne

									UDARNOŚĆ >>>>
H13A									
0.15-0.8									
1 900 (2400-240)[1)] 1 900 (2400-240)[1)]									
1 900 (2400-240)[1)] 1 900 (2400-240)[1)]									
400 (500-50)[1)] 250 (315-31)[1)]									
450 (560-55)[1)] 450 (560-55)[1)] 270 (340-34)[1)]									

										UDARNOŚĆ >>>>
CC670	**S05F**	**GC1105**	**GC1115**	**GC15**	**H13A**	**GC1125**				
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.2-0.5				
- -	160-135-110 125-105-85	150-100-70 120-80-60	120-80-55 95-65-50	120-80-55 95-65-50	80-65-50 60-50-40	75-60-45 55-45-35				
385-315-270 325-270-230 295-245-210	100-85-70 90-75-60 80-65-55	90-55-30 80-50-27 70-45-24	70-45-24 65-40-22 60-37-19	70-45-24 65-40-22 60-37-19	50-40-30 40-30-20 25-20-15	45-35-25 35-25-15 23-17-12				
345-255-205 300-225-175 285-225-170	100-85-70 90-75-60 80-65-55	90-60-30 80-50-27 70-45-24	70-45-24 65-40-21 60-37-19	70-45-24 65-40-21 60-37-19	50-40-30 40-30-20 25-20-15	45-35-25 35-25-15 23-17-12				

										UDARNOŚĆ >>>>
CB7925	**CC6050**	**CC670**								
0.1-0.25-0.4	0.05-0.15-0.25	0.1-0.25-0.4								
- - - - -	290-235-175 240-195-145 200-165-120 170-140-105 145-120-90	205-170-135 165-140-110 140-115-95 120-100-80 105-85-70								
180-150-120	-	120-90-60								

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania, wartości calowe

Zalecenia obowiązują przy stosowaniu chłodziwa.

ISO P		Stal	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE				
					CT5015	GC1525	GC4205	GC4315	GC4325
					h_{ex} [cale] ≈ posuw f_n [cale/obr] przy PSIR 0° do -5°				
	Nr				.002-.004-.008	.002-.004-.008	.004-.016-.031	.004-.016-.031	.004-.016-.031
Kod MC	CMC	Materiał	lbs/in²	HB	Prędkość skrawania v_c, stopa/min				
		Stal niestopowa							
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	216,500	125	2150-1800-1450	1850-1500-1250	2050-1450-1100	1850-1350-990	1650-1150-810
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	233,000	150	1900-1550-1250	1600-1350-1100	1850-1300-970	1650-1200-880	1500-990-710
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	247,000	170	1650-1400-1100	1400-1200-960	1750-1250-920	1500-1100-790	1400-940-680
		Stal niskostopowa (ilość dodatków stopowych ≤5%)							
P2.1.Z.AN	02.1	Niehartowana	249,500	180	1550-1300-1050	1250-1050-830	2000-1350-940	1800-1200-860	1500-1000-710
P2.1.Z.AN	02.12	Stal łożyskowa	259,500	210	-	-	1750-1150-820	1500-990-710	1300-870-620
P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	268,000	275	920-770-610	650-540-435	1050-750-570	980-680-510	830-590-455
P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	298,000	350	740-620-495	520-435-350	870-610-460	790-550-415	670-475-365
		Stal wysokostopowa (ilość dodatków stopowych >5%)							
P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	282,000	200	1300-1050-820	840-710-570	1450-970-720	1350-880-650	980-670-500
P3.0.Z.HT	03.21	Hartowana stal narzędziowa	435,500	325	640-530-420	465-370-290	710-460-345	650-415-315	445-310-240
		Odlewy staliwne							
P1.5.C.UT	06.1	Niestopowe	225,000	180	850-700-570	740-600-470	1100-770-610	990-700-550	790-580-430
P2.6.C.UT	06.2	Niskostopowe (ilość dodatków stopowych ≤5%)	230,500	200	880-730-550	580-470-345	950-670-510	860-610-470	690-460-330
P3.0.C.UT	06.3	Wysokostopowe (ilość dodatków stopowych >5%)	300,500	225	660-550-410	460-365-280	730-490-380	660-450-345	600-410-295

ISO M		Stal nierdzewna	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE				
					GC1115	GC1125	GC2015	GC15	GC2025
					h_{ex} [cale] ≈ posuw f_n [cale/obr] przy PSIR 0° do -5°				
	Nr				.004-.008-.012	.004-.008-.012	.008-.016-.024	.004-.008-.012	.008-.016-.024
Kod MC	CMC	Materiał	lbs/in²	HB	Prędkość skrawania v_c, stopa/min				
		Ferrytyczna/martenzytyczna							
		Pręty/odkuwki							
P5.0.Z.AN	05.11	Niehartowana	262,000	200	1100-840-650	910-700-550	850-720-650	820-620-485	750-570-440
P5.0.Z.PH	05.12	Utwardzana wydzieleniowo	411,500	330	610-490-390	510-405-325	410-325-260	470-380-300	360-225-160
P5.0.Z.HT	05.13	Hartowana	340,000	330	650-530-460	540-440-385	475-390-275	475-385-340	390-260-175
		Austenityczna							
		Pręty/odkuwki							
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenityczna	259,000	180	870-700-530	730-580-445	950-780-620	680-540-415	790-570-425
M1.0.Z.PH	05.22	Utwardzana wydzieleniowo	414,000	330	610-490-390	510-405-325	425-325-260	470-375-385	330-235-175
M2.0.Z.AQ	05.23	Superaustenityczna	328,000	200	730-630-510	610-520-420	520-440-325	550-475-385	425-325-245
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)							
		Pręty/odkuwki							
M3.1.Z.AQ	05.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	286,500	230	830-660-510	690-550-420	720-600-470	640-510-390	620-485-355
M3.2.Z.AQ	05.52	Spawalna < 0,05% C	356,500	260	740-550-430	620-455-355	620-490-390	570-415-325	490-390-290
		Ferrytyczna/martenzytyczna							
		Odlewy							
P5.0.C.UT	15.11	Niehartowana	246,500	200	1050-860-660	870-720-550	820-680-550	790-650-500	720-520-390
	15.12	Utwardzana wydzieleniowo	354,500	330	530-430-310	445-360-260	325-225-180	440-355-255	275-180-130
P5.0.C.HT	15.13	Hartowana	311,000	330	570-470-350	475-390-290	360-290-195	460-380-280	390-260-175
		Austenityczna							
		Odlewy							
M1.0.C.UT	15.21	Austenityczna	248,000	180	910-730-560	760-610-465	720-590-455	710-570-435	660-500-370
	15.22	Utwardzana wydzieleniowo	356,000	330	530-430-310	445-360-260	345-260-195	440-355-255	275-180-130
M2.0.C.AQ	15.23	Superaustenityczna	310,500	200	690-590-490	570-490-405	475-375-310	520-440-365	425-290-210
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)							
		Odlewy							
M3.1.C.AQ	15.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	258,000	230	750-550-390	620-455-325	600-490-440	600-440-315	490-390-290
M3.2.C.AQ	15.52	Spawalna < 0,05% C	326,000	260	670-510-350	560-420-290	530-455-340	550-420-290	410-340-260

ISO K		Żeliwo	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE				
					CB7525	CB7925	CC6190	CC620	CC650
					h_{ex} [cale] ≈ posuw f_n [cale/obr] przy PSIR 0° do -5°				
	Nr				.004-.010-.016	.004-.010-.016	.008-.016-.024	.004-.010-.016	.004-.010-.016
Kod MC	CMC	Materiał	lbs/in²	HB	Prędkość skrawania v_c, stopa/min				
		Żeliwo ciągliwe							
	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	115,000	130	-	-	2650-2150-1800	2600-2300-1950	2600-2300-1950
K1.1.C.NS	07.2	Perlityczne (długi wiór)	131,000	230	-	-	2300-1800-1450	2300-1950-1650	2300-1950-1600
		Żeliwo szare							
K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	130,000	180	5600-4650-3950	4750-3950-3400	2900-2350-1950	2650-2300-1950	2650-2300-1950
K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	140,500	220	4800-4000-3450	4100-3400-2900	2600-2000-1650	2500-2100-1750	2500-2100-1750
		Żeliwo sferoidalne							
K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	130,000	160	-	-	-	-	2000-1800-1450
K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	194,500	250	-	-	-	-	1650-1450-1150
K3.4.C.UT	09.3	Martenzytyczne	307,000	380	-	-	-	-	1150-1000-860

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania, wartości calowe

									UDARNOŚĆ >>>>
GC4235	**GC1515**	**GC30**							
.004-.016-.031	.004-.008-.012	.006-.010-.016							
1400-890-660 1250-800-590 1200-760-560	1000-950-830 1000-910-810 940-850-750	990-840-710 890-760-640 850-720-610							
980-600-445 820-500-365 600-385-280 485-310-225	960-650-405 - 640-320-130 520-255-105	700-580-485 620-520-430 450-380-315 360-310-255							
780-500-345 360-225-165	- -	- -							
600-450-335 540-320-235 470-305-220	- - -	- - -							
									UDARNOŚĆ >>>>
GC2035	**GC235**								
.008-.016-.024	.008-.016-.024								
590-520-420 280-210-145 310-225-160	425-360-295 230-180-145 245-195-165								
560-470-375 280-210-145 330-295-225	375-325-275 230-180-145 280-230-195								
520-440-340 425-360-275	345-310-260 310-260-230								
560-470-375 230-165-130 240-190-160	375-325-275 195-145-115 215-165-130								
490-390-310 230-165-130 330-260-195	330-295-245 205-145-110 260-210-180								
425-360-275 345-310-245	310-260-230 295-245-210								
									UDARNOŚĆ >>>>
GC3205	**GC3210**	**GC3215**	**GC3005**	**GC30**	**H13A**				
.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.004-.010-.016				
1500-1250-1050 1250-1000-860	1250-1050-860 1050-830-700	850-700-600 690-570-490	820-690-600 770-620-485	540-485-415 375-295-235	460-410-360 410-360-295				
1750-1400-1200 1400-1150-980	1450-1150-990 1150-950-800	980-820-680 790-650-550	900-810-740 850-730-650	700-530-410 540-390-290	590-470-355 460-375-310				
1300-1100-890 1150-980-810 870-730-620	1200-990-810 1050-900-730 800-680-550	780-640-540 700-570-490 540-440-375	860-690-590 780-630-520 600-455-355	510-385-305 370-295-245 180-120-85	445-470-310 410-375-290 330-275-210				

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania, wartości calowe

Zalecenia obowiązują przy stosowaniu chłodziwa.

ISO N		Metale nieżelazne	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					CD05	CD10	H10
					h_{ex} [cale] ≈ posuw f_n [cale/obr] przy PSIR 0° do -5°		
	Nr				.002-.016	.002-.016	.006-.031
Kod MC	CMC	Materiał	lbs/in²	HB	Prędkość skrawania v_c, stopa/min		
		Stopy aluminium					
N1.2.Z.UT	30.11	Przerobione plastycznie, niestarzone	58,000	60	-	6550 (8200-820)[1]	6550 (8200-820)[1]
N1.2.Z.AG	30.12	Kute lub kute i starzone	94,500	100	-	6550 (8200-820)[1]	6550 (8200-820)[1]
		Stopy aluminium					
N1.3.C.UT	30.21	Odlewy, niestarzone	87,000	75	6550 (8200-820)[1]	6550 (8200-820)[1]	6550 (8200-820)[1]
N1.3.C.AG	30.22	Odlewy lub odlewy starzone	101,500	90	6550 (8200-820)[1]	6550 (8200-820)[1]	6550 (8200-820)[1]
		Stopy aluminium					
	30.41	Odlewy, 13–15% Si	101,500	130	5000 (6250-630)[1]	5000 (6250-630)[1]	1500 (1900-190)[1]
N1.4.C.NS	30.42	Odlewy, 16–22% Si	101,500	130	2500 (3150-315)[1]	2500 (3150-315)[1]	980 (1250-125)[1]
		Miedź i stopy miedzi					
N3.3.U.UT	33.1	Stopy automatowe, ≥1% Pb	79,500	110	-	1650 (2050-205)[1]	1650 (2050-205)[1]
N3.2.C.UT	33.2	Mosiądze, brązy ołowiowe, ≤1% Pb	80,000	90	-	1650 (2050-205)[1]	1650 (2050-205)[1]
N3.1.U.UT	33.3	Brązy i stopy miedzi nie zawierające ołowiu (także miedź elektrolityczna)	196,000	100	-	980 (1250-125)[1]	980 (1250-125)[1]

ISO S		Materiały żaroodporne	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					CC650	CC6060	CC6065
					h_{ex} [cale] ≈ posuw f_n [cale/obr] przy PSIR 0° do -5°		
	Nr				.004-.008	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Kod MC	CMC	Materiał	lbs/in²	HB	Prędkość skrawania v_c, stopa/min		
		Superstopy żaroodporne					
		Na bazie żelaza					
S1.0.U.AN	20.11	Wyżarzone lub przesycone	348,000	200			
S1.0.U.AG	20.12	Starzone lub przesycane i starzone	359,000	280			
		Na bazie niklu					
S2.0.Z.AN	20.21	Wyżarzone lub przesycone	383,000	250	1300-1050	1300-1050-880	1100-830-650
S2.0.Z.AG	20.22	Starzone lub przesycane i starzone	420,500	350	1100-860	980-770-620	790-570-420
S2.0.C.NS	20.24	Odlewy lub odlewy starzone	436,500	320	720-520	790-660-570	700-580-485
		Stopy na bazie kobaltu					
S3.0.Z.AN	20.31	Wyżarzone lub przesycone	391,500	200	1150-840		
S3.0.Z.AG	20.32	Przesycone i starzone	432,000	300	980-720		
S3.0.C.NS	20.33	Odlewy lub odlewy starzone	450,500	320	930-730		
					H13A	GC1115	GC15
		Stopy tytanu[2]		Rm[3]	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020
S4.1.Z.UT	23.1	O czystości handlowej (99.5% Ti)	188,500	400	590-485-410	610-500-425	610-500-425
S4.2.Z.AN	23.21	Stopy α, pseudo α i α + β, wyżarzane	203,000	950	245-200-165	255-205-170	255-205-170
S4.3.Z.AG	23.22	Stopy α + β starzone, stopy β, wyżarzane lub starzone	203,000	1050	235-175-150	245-180-155	245-180-155

ISO H		Materiał hartowany	Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość	<<<< ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE		
					CB7015	CB7025	CB7525
					h_{ex} [cale] ≈ posuw f_n [cale/obr] przy PSIR 0° do -5°		
	Nr				.002-.006-.010	.002-.006-.010	.004-.010-.016
Kod MC	CMC	Materiał	lbs/in²		Prędkość skrawania v_c, stopa/min		
		Stal twarda					
H1.1.Z.HA	04.1	Hartowana i odpuszczana	366,000	*45HRC*	-	-	-
H1.1.Z.HA	04.1		445,500	*50HRC*	1150-870-730	820-690-610	680-540-435
H1.2.Z.HA	04.1		532,000	*55HRC*	960-730-610	690-580-510	570-455-365
		Stal bardzo twarda					
H1.3.Z.HA	04.1	Hartowana i odpuszczana	625,500	*60HRC*	820-620-520	590-490-435	480-385-310
H1.4.Z.HA	04.1		726,500	*65HRC*	710-530-450	510-425-375	415-330-270
		Żeliwo zabielone					
H2.0.C.UT	10.1	Odlewy lub odlewy starzone	326,500	400 HB	-	-	590-480-390

1) Prędkości skrawania podane w tabelach obowiązują dla wszystkich posuwów z podanego zakresu.

2) Należy stosować kąt przystawienia 45–60°, dodatnią geometrię skrawania oraz chłodziwo.

3) Rm = graniczna wytrzymałość na rozciąganie w MPa.

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania, wartości calowe

									UDARNOŚĆ >>>>
H13A									
.006-.031									
6250 (7800-780)[1)] 6250 (7800-780)[1)]									
6250 (7800-780)[1)] 6250 (7800-780)[1)]									
1300 (1650-165)[1)] 820 (1050-105)[1)]									
1500 (1900-190)[1)] 1500 (1900-190)[1)] 890 (1100-110)[1)]									
									UDARNOŚĆ >>>>
CC670	**S05F**	**GC1105**	**GC1115**	**GC15**	**H13A**	**GC1125**			
.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020			
- -	520-435-355 410-345-280	490-325-225 390-260-195	395-260-180 315-210-155	395-260-180 315-210-155	260-210-160 195-165-130	245-195-145 180-145-115			
1250-1050-880 1050-870-740 970-800-680	325-275-225 295-245-200 260-220-180	295-185-95 265-165-85 235-150-75	235-150-75 215-135-70 190-120-60	235-150-75 215-135-70 190-120-60	165-130-95 130-95-65 80-65-50	150-115-80 115-80-50 75-55-39			
1150-830-660 980-720-570 930-730-550	325-275-225 290-245-200 260-220-180	295-185-95 265-165-85 235-150-75	240-150-75 210-135-70 190-120-60	240-150-75 210-135-70 190-120-60	165-130-95 130-95-65 80-65-50	150-115-80 115-80-50 75-55-39			
									UDARNOŚĆ >>>>
CB7925	**CC6050**	**CC670**							
.004-.010-.016	.002-.006-.010	.004-.010-.016							
- - -	950-770-570 780-630-470 660-530-395	670-550-440 550-450-365 460-375-305							
-	560-450-335 480-390-290	390-320-260 335-275-225							
- 590-480-390	-	390-290-190							

Zalecenia dotyczące parametrów skrawania dla CoroTurn® XS

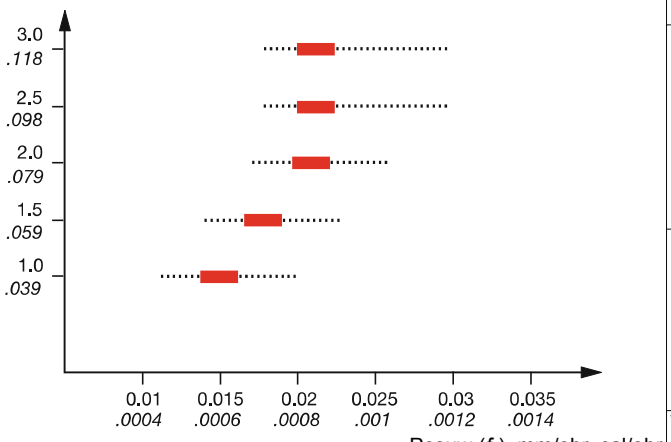
Płytki do toczenia

Wielkość płytki	Wymiary, mm, *cale*				Zakres zastosowań Toczenie ogólne/wsteczne Zalecana głębokość skrawania				Zalecany posuw			
dm_m	WB mm	WB cale	RE mm	RE cale	a_p mm	min. – max.	a_p cale	min. – max.	f_n mm/obr	min. – max.	f_n cal/obr	min. – max.
04	0.18	.007	–	–	0.05	(0.01 – 0.08)	.0020	(.0004 – .0031)	0.007	(0.050 – 0.015)	.00028	(.00020 – .00059)
04	0.28	.011	–	–	0.06	(0.01 – 0.10)	.0024	(.0004 – .0041)	0.010	(0.050 – 0.014)	.00039	(.00020 – .00059)
04	0.38	.015	–	–	0.08	(0.01 – 0.15)	.0031	(.0004 – .0059)	0.012	(0.008 – 0.017)	.00047	(.00032 – .00067)
04	0.46	.018	–	–	0.09	(0.01 – 0.20)	.0035	(.0004 – .0071)	0.015	(0.010 – 0.020)	.00059	(.00039 – .00079)
04	0.56	.022	–	–	0.12	(0.01 – 0.22)	.0047	(.0004 – .0087)	0.018	(0.010 – 0.025)	.00071	(.00039 – .00098)
04	0.63	.025	–	–	0.15	(0.01 – 0.25)	.0059	(.0004 – .0098)	0.020	(0.012 – 0.025)	.00079	(.00047 – .00098)
04	0.66	.026	0.05	.002	0.15	(0.05 – 0.30)	.0059	(.0020 – .0118)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	0.66	.026	0.10	.004	0.15	(0.09 – 0.30)	.0059	(.0039 – .0118)	0.020	(0.015 – 0.080)	.00079	(.00059 – .00315)
04	0.74	.029	–	–	0.15	(0.01 – 0.25)	.0059	(.0004 – .0098)	0.020	(0.012 – 0.025)	.00079	(.00047 – .00098)
04	1.04	.041	0.05	.002	0.18	(0.05 – 0.30)	.0071	(.0020 – .0118)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	1.04	.041	0.10	.004	0.18	(0.01 – 0.30)	.0071	(.0004 – .0118)	0.020	(0.015 – 0.080)	.00079	(.00059 – .00315)
04	1.55	.061	0.05	.002	0.20	(0.05 – 0.40)	.0079	(.0020 – .0158)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	1.55	.061	0.10	.004	0.20	(0.09 – 0.40)	.0079	(.0039 – .0158)	0.020	(0.015 – 0.080)	.00079	(.00059 – .00315)
04	2.06	.081	0.05	.002	0.25	(0.05 – 0.51)	.0098	(.0020 – .0200)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	2.06	.081	0.15	.006	0.25	(0.15 – 0.51)	.0098	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
04	2.54	.100	0.05	.002	0.30	(0.05 – 0.51)	.0118	(.0020 – .0200)	0.020	(0.015 – 0.030)	.00079	(.00059 – .00118)
04	2.06/2.59	.100/.102	0.15	.006	0.30	(0.15 – 0.51)	.0118	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
04	2.95	.116	0.15	.006	0.30	(0.15 – 0.51)	.0118	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
04	3.45	.136	0.05	.002	0.30	(0.05 – 0.51)	.0118	(.0020 – .0200)	0.020	(0.015 – 0.030)	.00079	(.00059 – .00118)
04	3.45	.136	0.15	.006	0.30	(0.15 – 0.51)	.0118	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
05	3.76	.148	0.15	.006	0.35	(0.15 – 0.60)	.0138	(.0059 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.060)	.00157	(.00079 – .00236)
05	3.75/3.81	.148/.150	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.060)	.00157	(.00079 – .00236)
05	4.19	.165	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.070)	.00157	(.00079 – .00276)
05	4.24	.167	0.05	.002	0.25	(0.05 – 0.60)	.0098	(.0020 – .0236)	0.030	(0.020 – 0.040)	.00118	(.00079 – .00157)
05	4.24	.167	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.070)	.00157	(.00079 – .00276)
06	3.96/3.99	.156/.157	0.15	.006	0.35	(0.15 – 0.60)	.0138	(.0059 – .0236)	0.045	(0.020 – 0.070)	.00177	(.00079 – .00276)
06	3.96	.156	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.045	(0.020 – 0.070)	.00177	(.00079 – .00276)
06	5.26	.207	0.20	.008	0.40	(0.20 – 0.70)	.0157	(.0079 – .0276)	0.045	(0.020 – 0.080)	.00177	(.00079 – .00315)
07	4.29	.169	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.070)	.00157	(.00079 – .00276)
07	6.25	.246	0.20	.008	0.50	(0.20 – 0.80)	.0197	(.0079 – .0315)	0.050	(0.030 – 0.080	.00197	(.00118 – .00315)

Stosując narzędzie w gatunku CB7015 (CBN), zmniejszyć posuw i głębokość skrawania o 50%, w porównaniu do gatunków węglikowych.

Rowki zwykłe i czołowe

Szerokość płytki (W1), mm, cale



■ = Zalecane wartości początkowe.

Toczenie gwintów (dosuw wgłębny)

Gwint	Podziałka mm	Podziałka TPI	a_p mm	a_p cale	*nap*
Metryczny 60° (MM)	0.50		0.26	.0106	7
	0.70		0.38	.0150	8
	0.75		0.40	.0161	8
	0.80		0.43	.0169	8
	1.00		0.55	.0217	11
	1.25		0.68	.0268	11
	1.50		0.81	.0319	13
	1.75		0.95	.0374	14
	2.00		1.08	.0425	18
UN 60°		48	0.29	.0114	7
		36	0.38	.0150	8
		32	0.43	.0169	8
		28	0.49	.0193	9
		24	0.56	.0224	11
		20	0.69	.0272	11
		18	0.76	.0299	12
		16	0.86	.0339	13
Whitworth 55° (WH)		28	0.60	.0236	10
		26	0.65	.0256	11
		24	0.68	.0268	11
		22	0.74	.0291	12
		20	0.82	.0323	14
		19	0.87	.0343	14
NPT 60° (NT)		27	0.71	.0280	12
		18	1.06	.0417	18
Trapezowy ISO 30°	1.50		0.86	.0340	6
	2.00		1.17	.0460	8
	3.00		1.70	.0670	12

a_p = całkowita głębokość gwintu
nap = liczba przejść

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania

Prędkość skrawania (v_c), m/min (ft/min)

	P	M	N	S
Gatunek 1025	60-200 (185-655)	60-180 (195-590)	90-400 (295-1310)	20-50 (65-165)

	H
Gatunek CB7015	60-200 (200-600)

Zalecana głębokość skrawania i posuw, metryczne

T-Max® P, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
CNGG120404-SGF	0.30	0.10	3.00	0.12	0.05	0.25
CNGG120408-SGF	0.50	0.20	3.00	0.15	0.10	0.30
CNGG120412-SGF	0.80	0.30	4.00	0.18	0.10	0.35
CNMA120404-KR	2.50	0.20	5.00	0.20	0.10	0.30
CNMA120408-KR	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.60
CNMA120412-KR	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.80
CNMA120416-KR	4.00	0.30	8.00	0.55	0.20	1.00
CNMA160612-KR	5.00	0.30	10.00	0.45	0.20	0.80
CNMA160616-KR	5.00	0.30	10.00	0.55	0.20	1.00
CNMA190608-KR	6.00	0.20	12.00	0.35	0.15	0.60
CNMA190612-KR	6.00	0.30	12.00	0.45	0.20	0.80
CNMA190616-KR	6.00	0.30	12.00	0.55	0.20	1.00
CNMA190624-KR	6.00	0.40	12.00	0.60	0.20	1.40
CNMG090304-MF	1.00	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
CNMG090304-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.25
CNMG090304-MM	1.50	0.15	4.00	0.25	0.10	0.40
CNMG090304-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
CNMG090304-PM	2.00	0.40	4.00	0.20	0.10	0.30
CNMG090304-QM	3.00	1.00	4.50	0.25	0.18	0.30
CNMG090304-WF	0.50	0.30	1.50	0.15	0.05	0.25
CNMG090304-XF	0.75	0.15	3.50	0.15	0.04	0.20
CNMG090308-MF	1.00	0.50	3.00	0.25	0.15	0.50
CNMG090308-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.35
CNMG090308-MM	2.00	0.50	4.00	0.25	0.10	0.40
CNMG090308-PF	0.40	0.30	1.50	0.15	0.10	0.30
CNMG090308-PM	2.00	0.50	4.00	0.30	0.15	0.50
CNMG090308-QM	3.00	1.00	4.50	0.35	0.20	0.50
CNMG090308-WF	1.00	0.30	2.00	0.30	0.10	0.50
CNMG090308-XM	2.50	0.50	4.00	0.25	0.10	0.35
CNMG090312-QM	3.00	1.00	4.50	0.35	0.25	0.50
CNMG120404-KF	0.50	0.15	2.00	0.15	0.08	0.25
CNMG120404-LC	0.25	0.10	1.00	0.10	0.05	0.25
CNMG120404-MF	1.00	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30
CNMG120404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
CNMG120404-MMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
CNMG120404-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
CNMG120404-PM	3.00	0.40	5.5	0.20	0.10	0.30
CNMG120404-PMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
CNMG120404-QM	3.00	1.00	6.00	0.25	0.18	0.30
CNMG120404-SF	0.40	0.15	1.50	0.12	0.08	0.22
CNMG120404-SM	1.50	0.15	2.50	0.20	0.10	0.30
CNMG120404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
CNMG120404-WF	0.40	0.25	3.00	0.15	0.05	0.25
CNMG120404-WL	0.25	0.10	1.00	0.20	0.10	0.30
CNMG120404-XF	0.75	0.15	4.00	0.15	0.04	0.20
CNMG120404-XM	2.50	0.30	5.00	0.18	0.08	0.30
CNMG120408-KF	0.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.30
CNMG120408-KM	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.50
CNMG120408-KR	3.50	0.38	7.00	0.38	0.19	0.53
CNMG120408-KRR	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.60
CNMG120408-LC	0.50	0.20	1.50	0.25	0.10	0.35
CNMG120408-MF	1.00	0.50	4.00	0.25	0.15	0.50
CNMG120408-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
CNMG120408-MM	3.00	0.50	5.7	0.25	0.10	0.45
CNMG120408-MMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
CNMG120408-MR	4.00	1.50	8.00	0.50	0.35	0.55
CNMG120408-MR[1)]	3.00	2.00	7.60	0.30	0.15	0.55
CNMG120408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
CNMG120408-PM	3.00	0.50	5.5	0.30	0.15	0.50
CNMG120408-PMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
CNMG120408-PR	4.00	0.70	7.00	0.35	0.20	0.50
CNMG120408-QM	3.00	1.00	6.00	0.35	0.20	0.50
CNMG120408-SF	0.50	0.20	1.50	0.15	0.10	0.25
CNMG120408-SM	2.00	0.20	3.00	0.25	0.10	0.35
CNMG120408-SMC	1.00	0.25	3.00	0.25	0.15	0.35
CNMG120408-SMR	2.00	0.50	4.00	0.30	0.10	0.40
CNMG120408-WF	1.00	0.25	4.00	0.30	0.10	0.50
CNMG120408-WL	0.50	0.20	1.50	0.25	0.10	0.45
CNMG120408-WM	3.00	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60
CNMG120408-WMX	3.00	0.50	5.00	0.45	0.15	0.70
CNMG120408-XF	1.00	0.20	4.00	0.20	0.05	0.25
CNMG120408-XM	2.50	0.50	5.00	0.25	0.10	0.40

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
CNMG120408-XMR	3.00	0.50	6.00	0.30	0.15	0.50
CNMG120412-KF	1.00	0.20	2.50	0.25	0.10	0.35
CNMG120412-KM	3.00	0.30	6.00	0.40	0.15	0.60
CNMG120412-KR	3.50	0.50	7.00	0.50	0.25	0.70
CNMG120412-KRR	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.80
CNMG120412-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.20	0.60
CNMG120412-MF[1)]	0.80	0.20	2.50	0.25	0.15	0.50
CNMG120412-MM	3.00	0.50	5.7	0.30	0.10	0.60
CNMG120412-MMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
CNMG120412-MR	4.00	1.50	8.00	0.50	0.35	0.75
CNMG120412-MR[1)]	3.00	2.00	7.60	0.35	0.15	0.60
CNMG120412-MRR	4.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.65
CNMG120412-PF	0.80	0.35	1.50	0.25	0.15	0.50
CNMG120412-PM	3.00	0.80	5.5	0.35	0.18	0.60
CNMG120412-PMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
CNMG120412-PR	4.00	1.00	7.00	0.40	0.25	0.70
CNMG120412-QM	3.00	1.00	6.00	0.35	0.25	0.60
CNMG120412-SF	0.80	0.40	2.00	0.17	0.12	0.30
CNMG120412-SM	2.00	0.30	3.50	0.28	0.12	0.38
CNMG120412-SMC	1.50	0.40	3.00	0.30	0.15	0.40
CNMG120412-SMR	2.00	0.50	4.00	0.32	0.12	0.42
CNMG120412-WF	1.50	0.40	4.00	0.50	0.20	0.60
CNMG120412-WM	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.90
CNMG120412-WMX	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.75
CNMG120412-XM	3.00	0.70	5.00	0.30	0.15	0.45
CNMG120412-XMR	3.00	0.75	6.00	0.32	0.18	0.55
CNMG120416-KM	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.70
CNMG120416-KR	3.50	0.75	7.00	0.61	0.28	0.85
CNMG120416-KRR	4.00	0.30	8.00	0.55	0.20	1.00
CNMG120416-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.25	0.60
CNMG120416-MM	3.00	0.50	5.7	0.37	0.10	0.65
CNMG120416-MR	4.00	1.50	8.00	0.60	0.35	0.90
CNMG120416-MR[1)]	3.00	2.00	7.60	0.40	0.15	0.70
CNMG120416-MRR	4.00	1.50	6.00	0.50	0.32	0.70
CNMG120416-PM	3.00	1.00	5.5	0.40	0.23	0.65
CNMG120416-PR	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.75
CNMG120416-QM	3.00	1.00	6.00	0.40	0.30	0.65
CNMG120416-SMR	2.00	0.50	4.00	0.35	0.15	0.45
CNMG120416-XMR	3.50	1.00	6.00	0.35	0.21	0.60
CNMG160604-QM	3.00	1.00	8.00	0.25	0.18	0.30
CNMG160608-KM	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.50
CNMG160608-MM	4.00	0.50	7.20	0.25	0.10	0.45
CNMG160608-MMC	3.00	0.25	4.00	0.30	0.15	0.40
CNMG160608-MR	6.00	1.50	10.70	0.50	0.35	0.55
CNMG160608-PM	4.00	0.50	7.20	0.30	0.15	0.50
CNMG160608-PMC	3.00	0.25	4.00	0.30	0.15	0.40
CNMG160608-PR	5.00	0.70	8.00	0.35	0.20	0.50
CNMG160608-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.20	0.50
CNMG160608-SMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
CNMG160608-WM	3.50	0.70	6.50	0.40	0.20	0.70
CNMG160608-WMX	3.00	0.50	5.00	0.45	0.15	0.70
CNMG160612-HM	4.00	1.00	8.00	0.50	0.25	0.80
CNMG160612-KM	4.00	0.30	8.00	0.40	0.15	0.60
CNMG160612-KR	4.70	0.80	9.30	0.55	0.28	0.77
CNMG160612-KRR	5.00	0.30	10.00	0.45	0.20	0.80
CNMG160612-MM	4.00	0.50	7.20	0.30	0.10	0.60
CNMG160612-MMC	3.00	0.50	4.00	0.35	0.15	0.50
CNMG160612-MR	6.00	2.00	10.70	0.60	0.35	0.75
CNMG160612-MR[1)]	4.00	2.00	10.00	0.35	0.15	0.60
CNMG160612-MRR	5.00	1.00	7.00	0.40	0.25	0.65
CNMG160612-PM	4.00	0.80	7.20	0.35	0.18	0.60
CNMG160612-PMC	3.00	0.50	4.00	0.35	0.15	0.50
CNMG160612-PR	5.00	1.00	8.00	0.40	0.25	0.70
CNMG160612-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.25	0.60
CNMG160612-SM	4.00	1.00	6.00	0.25	0.20	0.35
CNMG160612-SMC	2.00	0.25	3.00	0.35	0.15	0.50
CNMG160612-WM	3.50	0.70	6.50	0.40	0.20	0.70
CNMG160612-WMX	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.75
CNMG160612-XMR	4.00	1.00	7.00	0.40	0.20	0.65
CNMG160616-HM	4.00	1.50	8.00	0.60	0.30	0.90
CNMG160616-KM	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.70
CNMG160616-KR	4.70	1.00	9.30	0.61	0.30	0.85

[1)] Stale nierdzewne.

Zalecana głębokość skrawania i posuw, metryczne

T-Max® P, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
CNMG160616-KRR	5.00	0.30	10.00	0.55	0.20	1.00
CNMG160616-MM	4.00	0.50	7.20	0.37	0.10	0.65
CNMG160616-MMC	3.00	1.00	4.00	0.40	0.20	0.55
CNMG160616-MR	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.70
CNMG160616-MR[1)]	4.00	2.00	10.00	0.40	0.15	0.70
CNMG160616-MRR	5.00	1.50	7.00	0.50	0.30	0.75
CNMG160616-PM	4.00	1.00	7.20	0.40	0.23	0.65
CNMG160616-PMC	3.00	1.00	4.00	0.40	0.20	0.55
CNMG160616-PR	5.00	1.50	8.00	0.50	0.30	0.80
CNMG160616-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.30	0.55
CNMG160616-SM	4.00	1.00	6.00	0.30	0.25	0.40
CNMG160616-SMC	2.00	0.50	3.00	0.40	0.20	0.55
CNMG160616-SMR	4.00	1.00	6.00	0.40	0.30	0.60
CNMG160616-XMR	4.00	1.00	7.00	0.45	0.25	0.70
CNMG160624-PR	5.00	2.00	8.00	0.50	0.32	0.90
CNMG190604-QM	3.00	1.00	8.00	0.25	0.18	0.30
CNMG190608-MM	4.00	0.50	8.50	0.25	0.10	0.45
CNMG190608-MR	6.00	1.50	12.00	0.50	0.35	0.55
CNMG190608-PM	4.00	0.50	8.60	0.30	0.15	0.50
CNMG190608-PR	5.00	0.70	10.00	0.35	0.20	0.50
CNMG190608-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.20	0.50
CNMG190612-HM	4.00	1.00	10.00	0.50	0.25	0.80
CNMG190612-KM	4.50	0.30	9.00	0.40	0.15	0.60
CNMG190612-KR	7.00	1.00	14.00	0.55	0.28	0.77
CNMG190612-MM	4.00	0.50	8.50	0.30	0.10	0.60
CNMG190612-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.75
CNMG190612-MR[1)]	4.00	2.00	11.40	0.35	0.15	0.60
CNMG190612-MRR	5.00	1.00	10.00	0.40	0.25	0.65
CNMG190612-PM	4.00	0.80	8.60	0.35	0.18	0.60
CNMG190612-PR	5.00	1.00	10.00	0.40	0.25	0.70
CNMG190612-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.25	0.60
CNMG190612-SMR	6.00	1.00	9.00	0.35	0.25	0.42
CNMG190612-XMR	4.00	1.00	8.50	0.45	0.25	0.70
CNMG190616-HM	4.00	1.50	10.00	0.60	0.30	0.90
CNMG190616-KM	4.50	0.30	9.00	0.45	0.20	0.70
CNMG190616-KR	7.00	1.50	14.00	0.61	0.30	0.85
CNMG190616-MM	4.00	0.50	8.50	0.37	0.10	0.65
CNMG190616-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.90
CNMG190616-MR[1)]	4.00	2.00	11.40	0.40	0.15	0.70
CNMG190616-MRR	5.00	1.50	10.00	0.50	0.30	0.75
CNMG190616-PM	4.00	1.00	8.60	0.40	0.23	0.65
CNMG190616-PR	5.00	1.50	10.00	0.50	0.30	0.80
CNMG190616-QM	3.00	1.00	8.00	0.40	0.30	0.65
CNMG190616-SM	6.00	1.00	9.00	0.30	0.25	0.40
CNMG190616-SMR	6.00	1.00	9.00	0.40	0.30	0.65
CNMG190616-XMR	4.00	1.00	8.50	0.50	0.25	0.80
CNMG190624-HM	5.00	2.00	10.00	0.60	0.30	1.20
CNMG190624-MR[1)]	4.00	2.00	11.40	0.50	0.15	1.00
CNMG190624-MRR	5.00	2.00	10.00	0.50	0.32	0.85
CNMG190624-PR	5.00	2.00	10.00	0.50	0.32	0.90
CNMG250924-PR	6.00	2.00	15.00	0.60	0.40	1.00
CNMM120408-MR	5.00	0.70	7.50	0.40	0.25	0.55
CNMM120408-PR	5.00	0.70	7.50	0.40	0.20	0.55
CNMM120408-QR	6.00	2.00	8.00	0.50	0.35	0.60
CNMM120408-WR	2.50	0.80	5.00	0.60	0.30	0.80
CNMM120412-MR	5.00	1.00	7.50	0.50	0.32	0.70
CNMM120412-PR	5.00	1.00	7.50	0.50	0.25	0.70
CNMM120412-QR	6.00	2.00	8.00	0.60	0.35	0.90
CNMM120412-WR	2.50	1.00	5.00	0.80	0.40	1.10
CNMM120416-MR	5.00	1.50	7.50	0.55	0.32	0.90
CNMM120416-PR	5.00	1.50	7.50	0.55	0.32	0.90
CNMM120416-QR	6.00	2.00	8.00	0.60	0.35	1.20
CNMM120416-WR	2.50	1.20	5.00	0.80	0.44	1.20
CNMM160608-PR	6.00	0.70	9.50	0.40	0.20	0.55
CNMM160608-QR	6.00	2.00	10.70	0.50	0.35	0.60
CNMM160612-MR	6.00	1.20	9.50	0.45	0.32	0.65
CNMM160612-PR	6.00	1.00	9.50	0.50	0.25	0.70
CNMM160612-QR	6.00	2.00	10.70	0.60	0.35	0.90
CNMM160612-WR	3.00	1.20	6.00	0.80	0.42	1.20
CNMM160616-MR	6.00	1.50	9.50	0.50	0.35	0.80
CNMM160616-PR	6.00	1.50	9.50	0.55	0.32	0.90
CNMM160616-QR	6.00	2.00	10.70	0.60	0.35	1.20
CNMM160616-WR	3.00	1.40	6.00	0.90	0.46	1.30

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
CNMM160624-QR	6.00	2.00	10.70	0.60	0.35	1.50
CNMM190608-QR	6.00	2.00	12.00	0.50	0.35	0.60
CNMM190612-MR	7.00	1.50	12.00	0.50	0.32	0.70
CNMM190612-PR	6.00	1.00	12.00	0.50	0.25	0.70
CNMM190612-QR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.90
CNMM190616-HR	10.00	2.40	13.00	0.80	0.50	1.10
CNMM190616-MR	7.00	1.80	12.00	0.55	0.35	0.90
CNMM190616-PR	6.00	1.50	12.00	0.55	0.32	0.90
CNMM190616-QR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	1.20
CNMM190616-WR	3.3	1.60	6.70	1.00	0.48	1.30
CNMM190624-HR	10.00	3.20	13.00	1.00	0.60	1.60
CNMM190624-MR	7.00	2.50	12.00	0.60	0.40	1.20
CNMM190624-PR	6.00	2.00	12.00	0.55	0.35	1.20
CNMM190624-QR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	1.20
CNMM250924-HR	10.00	3.20	17.00	1.00	0.60	1.60
CNMM250924-MR	9.00	2.50	15.00	0.65	0.45	1.40
CNMM250924-QR	8.00	2.50	15.00	0.65	0.40	1.30
CNMM250932-HR	10.00	4.00	17.00	1.00	0.60	1.80
CNMU120408-PF	3.00	0.80	5.5	0.35	0.18	0.60
CNMU120412-KM	3.00	0.30	6.00	0.40	0.15	0.60
CNMU120412-PM	3.00	0.80	5.5	0.35	0.18	0.60
CNMU120412-QM	3.00	1.00	6.00	0.35	0.25	0.60
CNMU120416-PR	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.75
CNMU120612-KM	3.00	0.30	6.00	0.40	0.15	0.60
CNMU120612-KR	3.50	0.50	7.00	0.50	0.25	0.70
CNMU120612-PM	3.00	0.80	5.5	0.35	0.18	0.60
CNMU120616-PR	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.75
CNMX1204A1-SM	1.00	0.5	1.5	0.25	0.13	0.35
CNMX1204A2-SM	2.00	0.5	2.5	0.25	0.13	0.35
CNMX191140-PF	2.50	0.30	5.00	1.00	0.50	1.50
DNGG150404-SGF	0.30	0.10	3.00	0.12	0.05	0.20
DNGG150408-SGF	0.50	0.20	3.00	0.15	0.10	0.25
DNGG150412-SGF	0.80	0.30	3.00	0.18	0.10	0.30
DNGG150604-SGF	0.30	0.10	3.00	0.12	0.05	0.20
DNGG150608-SGF	0.50	0.20	3.00	0.15	0.10	0.25
DNGG150612-SGF	0.80	0.30	3.00	0.18	0.10	0.30
DNMA150408-KR	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.60
DNMA150412-KR	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.80
DNMA150608-KR	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.60
DNMA150612-KR	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.80
DNMA150616-KR	3.00	0.30	6.00	0.55	0.20	1.00
DNMG110404-KF	0.50	0.15	2.00	0.15	0.08	0.25
DNMG110404-LC	0.25	0.10	1.00	0.10	0.05	0.20
DNMG110404-MF	1.00	0.50	2.75	0.20	0.10	0.30
DNMG110404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
DNMG110404-MMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
DNMG110404-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
DNMG110404-PM	2.00	0.40	5.00	0.20	0.10	0.30
DNMG110404-PMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
DNMG110404-QM	3.00	1.00	5.5	0.25	0.18	0.30
DNMG110404-SF	0.40	0.15	1.50	0.12	0.08	0.22
DNMG110404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
DNMG110408-KF	0.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.30
DNMG110408-KM	2.00	0.20	3.50	0.35	0.15	0.50
DNMG110408-LC	0.50	0.20	1.00	0.20	0.10	0.30
DNMG110408-MF	1.00	0.50	2.75	0.25	0.15	0.50
DNMG110408-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
DNMG110408-MM	2.00	0.50	4.4	0.25	0.10	0.45
DNMG110408-MMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
DNMG110408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
DNMG110408-PM	2.00	0.50	5.00	0.30	0.15	0.50
DNMG110408-PMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
DNMG110408-QM	3.00	1.00	5.5	0.35	0.20	0.50
DNMG110408-SF	0.50	0.20	1.50	0.15	0.10	0.25
DNMG110408-SMC	1.00	0.25	3.00	0.25	0.15	0.35
DNMG110412-KM	2.00	0.30	3.50	0.40	0.15	0.60
DNMG110412-MF	1.00	0.50	2.75	0.30	0.20	0.60
DNMG110412-MM	2.00	0.50	4.4	0.30	0.10	0.60
DNMG110412-PF	0.80	0.35	1.50	0.25	0.15	0.50
DNMG110412-PM	2.00	0.80	5.00	0.35	0.18	0.50
DNMG110412-QM	3.00	1.00	5.5	0.35	0.25	0.60
DNMG150404-KF	0.50	0.15	2.00	0.15	0.08	0.25
DNMG150404-LC	0.25	0.10	1.50	0.10	0.05	0.25

[1)] Stale nierdzewne.

Zalecana głębokość skrawania i posuw, metryczne

T-Max® P, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
DNMG150404L-K	2.50	0.70	5.00	0.22	0.14	0.30
DNMG150404-MF	1.00	0.50	3.75	0.20	0.10	0.30
DNMG150404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
DNMG150404-MMC	2.50	0.25	4.00	0.25	0.10	0.40
DNMG150404-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
DNMG150404-PM	3.00	0.40	6.00	0.20	0.10	0.30
DNMG150404-PMC	2.50	0.25	4.00	0.25	0.10	0.40
DNMG150404-QM	3.00	1.00	7.50	0.25	0.18	0.30
DNMG150404R-K	2.50	0.70	5.00	0.22	0.14	0.30
DNMG150404-SF	0.40	0.15	1.50	0.12	0.08	0.22
DNMG150404-SM	1.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.25
DNMG150404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
DNMG150404-XF	0.75	0.15	4.00	0.15	0.04	0.20
DNMG150404-XM	2.50	0.30	5.00	0.18	0.08	0.25
DNMG150408-KF	0.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.30
DNMG150408-KM	2.50	0.20	5.00	0.35	0.15	0.50
DNMG150408-KR	3.50	0.38	7.00	0.34	0.17	0.47
DNMG150408-LC	0.50	0.20	1.50	0.20	0.10	0.30
DNMG150408L-K	3.00	0.80	5.00	0.30	0.14	0.50
DNMG150408-MF	1.00	0.50	3.75	0.25	0.15	0.50
DNMG150408-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
DNMG150408-MM	3.00	0.50	6.40	0.25	0.10	0.45
DNMG150408-MMC	2.50	0.25	4.00	0.30	0.15	0.40
DNMG150408-MR	4.00	1.50	7.50	0.50	0.35	0.55
DNMG150408-MR[1)]	3.00	2.00	6.00	0.30	0.15	0.55
DNMG150408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
DNMG150408-PM	3.00	0.50	6.00	0.30	0.15	0.50
DNMG150408-PMC	2.50	0.25	4.00	0.30	0.15	0.40
DNMG150408-PR	4.00	0.70	6.00	0.35	0.20	0.50
DNMG150408-QM	3.00	1.00	7.50	0.35	0.20	0.50
DNMG150408R-K	3.00	0.80	5.00	0.30	0.14	0.50
DNMG150408-SF	0.50	0.20	1.50	0.15	0.10	0.25
DNMG150408-SM	2.00	0.20	2.50	0.22	0.10	0.28
DNMG150408-SMC	1.00	0.25	3.00	0.25	0.15	0.35
DNMG150408-SMR	1.50	0.15	2.50	0.20	0.10	0.25
DNMG150408-XF	1.00	0.20	4.00	0.20	0.05	0.25
DNMG150408-XM	2.50	0.50	5.00	0.25	0.10	0.40
DNMG150412-KM	2.50	0.30	5.00	0.40	0.15	0.60
DNMG150412-KR	3.50	0.50	7.00	0.45	0.23	0.63
DNMG150412-MF	1.00	0.50	3.75	0.30	0.20	0.60
DNMG150412-MF[1)]	0.80	0.20	2.50	0.25	0.15	0.50
DNMG150412-MM	3.00	0.50	6.40	0.30	0.10	0.60
DNMG150412-MMC	2.50	0.40	4.00	0.35	0.15	0.50
DNMG150412-MR	4.00	2.00	7.50	0.60	0.35	0.75
DNMG150412-MR[1)]	3.00	2.00	6.00	0.35	0.15	0.60
DNMG150412-MRR	4.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.65
DNMG150412-PF	0.80	0.35	1.50	0.25	0.15	0.50
DNMG150412-PM	3.00	0.80	6.00	0.35	0.18	0.60
DNMG150412-PMC	2.50	0.40	4.00	0.35	0.15	0.50
DNMG150412-PR	4.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.70
DNMG150412-QM	3.00	1.00	7.50	0.35	0.25	0.60
DNMG150412-SF	0.80	0.40	2.00	0.17	0.12	0.30
DNMG150412-SM	2.00	0.30	3.00	0.25	0.12	0.30
DNMG150412-SMC	1.50	0.40	3.00	0.30	0.15	0.40
DNMG150412-SMR	2.00	0.20	3.00	0.22	0.10	0.30
DNMG150416-MF	1.00	0.50	3.75	0.30	0.25	0.60
DNMG150416-MR[1)]	3.00	2.00	6.00	0.40	0.15	0.70
DNMG150416-MRR	4.00	1.50	6.00	0.50	0.30	0.70
DNMG150416-PR	4.00	1.50	6.00	0.50	0.30	0.75
DNMG150604-KF	0.50	0.15	2.00	0.15	0.08	0.25
DNMG150604-LC	0.25	0.10	1.50	0.10	0.05	0.25
DNMG150604L-K	2.50	0.70	5.00	0.22	0.14	0.30
DNMG150604-MF	1.00	0.50	3.75	0.20	0.10	0.30
DNMG150604-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
DNMG150604-MMC	2.50	0.25	4.00	0.25	0.10	0.40
DNMG150604-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
DNMG150604-PM	3.00	0.40	6.00	0.20	0.10	0.30
DNMG150604-PMC	2.50	0.25	4.00	0.25	0.10	0.40
DNMG150604-QM	3.00	1.00	7.50	0.25	0.18	0.30
DNMG150604R-K	2.50	0.70	5.00	0.22	0.14	0.30
DNMG150604-SF	0.40	0.15	1.50	0.12	0.08	0.22
DNMG150604-SM	1.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.25
DNMG150604-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
DNMG150604-XF	1.00	0.20	4.00	0.20	0.05	0.25
DNMG150604-XM	2.50	0.50	5.00	0.25	0.10	0.35
DNMG150608-KF	0.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.30
DNMG150608-KM	2.50	0.20	5.00	0.35	0.15	0.50
DNMG150608-KR	3.50	0.38	7.00	0.34	0.17	0.47
DNMG150608-LC	0.50	0.20	1.50	0.20	0.10	0.30
DNMG150608L-K	3.00	0.80	5.00	0.30	0.14	0.50
DNMG150608-MF	1.00	0.50	3.75	0.25	0.15	0.50
DNMG150608-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
DNMG150608-MM	3.00	0.50	6.40	0.25	0.10	0.45
DNMG150608-MMC	2.50	0.25	4.00	0.30	0.15	0.40
DNMG150608-MR	4.00	1.50	7.50	0.40	0.35	0.55
DNMG150608-MR[1)]	3.00	2.00	6.00	0.30	0.15	0.55
DNMG150608-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
DNMG150608-PM	3.00	0.50	6.00	0.30	0.15	0.50
DNMG150608-PMC	2.50	0.25	4.00	0.30	0.15	0.40
DNMG150608-PR	4.00	0.70	6.00	0.35	0.20	0.50
DNMG150608-QM	3.00	1.00	7.50	0.35	0.20	0.50
DNMG150608R-K	3.00	0.80	5.00	0.30	0.14	0.50
DNMG150608-SF	0.50	0.20	1.50	0.15	0.10	0.25
DNMG150608-SM	2.00	0.20	2.50	0.22	0.10	0.28
DNMG150608-SMC	1.00	0.25	3.00	0.25	0.15	0.35
DNMG150608-SMR	1.50	0.15	2.50	0.20	0.10	0.25
DNMG150608-XF	0.75	0.15	4.00	0.15	0.04	0.20
DNMG150608-XM	2.50	0.30	5.00	0.25	0.10	0.40
DNMG150612-KF	1.00	0.20	2.50	0.25	0.10	0.35
DNMG150612-KM	2.50	0.30	5.00	0.40	0.15	0.60
DNMG150612-KR	3.50	0.50	7.00	0.45	0.23	0.63
DNMG150612-MF	1.00	0.50	3.75	0.30	0.20	0.60
DNMG150612-MF[1)]	0.80	0.20	2.50	0.25	0.15	0.50
DNMG150612-MM	3.00	0.50	6.40	0.30	0.10	0.60
DNMG150612-MMC	2.50	0.40	4.00	0.35	0.15	0.50
DNMG150612-MR	4.00	2.00	7.50	0.50	0.35	0.75
DNMG150612-MR[1)]	3.00	2.00	6.00	0.35	0.15	0.60
DNMG150612-MRR	4.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.65
DNMG150612-PF	0.80	0.35	1.50	0.25	0.15	0.50
DNMG150612-PM	3.00	0.80	6.00	0.35	0.18	0.60
DNMG150612-PMC	2.50	0.40	4.00	0.35	0.15	0.50
DNMG150612-PR	4.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.70
DNMG150612-QM	3.00	1.00	7.50	0.35	0.25	0.60
DNMG150612-SF	0.80	0.40	2.00	0.17	0.12	0.30
DNMG150612-SM	2.00	0.30	3.00	0.25	0.12	0.30
DNMG150612-SMC	1.50	0.40	3.00	0.30	0.15	0.40
DNMG150612-SMR	2.00	0.20	3.00	0.22	0.10	0.30
DNMG150612-XM	3.00	0.70	5.00	0.28	0.15	0.45
DNMG150612-XMR	3.00	0.75	6.00	0.30	0.18	0.50
DNMG150616-KR	3.50	0.75	7.00	0.50	0.25	0.69
DNMG150616-MR	4.00	2.00	7.50	0.60	0.35	0.90
DNMG150616-MR[1)]	3.00	2.00	6.00	0.40	0.15	0.70
DNMG150616-MRR	4.00	1.50	6.00	0.50	0.32	0.70
DNMG150616-PM	3.00	1.00	6.00	0.40	0.23	0.65
DNMG150616-PR	4.00	1.50	6.00	0.50	0.32	0.75
DNMG150616-QM	3.00	1.00	7.50	0.40	0.30	0.65
DNMG150616-SMR	2.00	0.30	3.00	0.25	0.12	0.30
DNMG190608-PR	5.00	1.00	8.00	0.35	0.20	0.50
DNMG190612-PR	5.00	1.20	8.00	0.40	0.25	0.70
DNMM150412-QR	6.00	2.00	9.2	0.60	0.35	0.90
DNMM150608-MR	5.00	0.70	6.00	0.40	0.25	0.55
DNMM150608-PR	5.00	0.70	6.00	0.40	0.20	0.55
DNMM150608-QR	6.00	2.00	9.2	0.50	0.35	0.60
DNMM150612-MR	5.00	1.00	6.00	0.50	0.32	0.70
DNMM150612-PR	5.00	1.00	6.00	0.50	0.25	0.70
DNMM150612-QR	6.00	2.00	9.2	0.60	0.35	0.90
DNMM150616-PR	5.00	1.50	6.00	0.55	0.32	0.90
DNMM150616-QR	6.00	2.00	9.2	0.60	0.35	1.20
DNMX110404-WF	1.00	0.20	1.50	0.20	0.08	0.30
DNMX110408-WF	1.00	0.20	3.00	0.30	0.10	0.40
DNMX110408-WM	1.50	0.50	3.50	0.35	0.15	0.50
DNMX110412-WM	2.00	0.50	4.00	0.45	0.15	0.60
DNMX150404-WF	0.80	0.20	3.00	0.20	0.08	0.30
DNMX150408-WF	1.50	0.20	3.00	0.30	0.10	0.40
DNMX150408-WM	2.00	0.50	4.50	0.35	0.15	0.50
DNMX150408-WMX	3.00	0.50	5.00	0.45	0.15	0.70

[1)] Stale nierdzewne.

Zalecana głębokość skrawania i posuw, metryczne

T-Max® P, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
DNMX150412-WF	1.50	0.40	3.50	0.40	0.15	0.55
DNMX150412-WM	2.50	0.50	5.00	0.45	0.15	0.60
DNMX150412-WMX	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.75
DNMX150416-WM	3.50	0.50	6.00	0.60	0.20	0.80
DNMX150416-WMX	3.50	0.50	6.00	0.50	0.20	0.80
DNMX150604-WF	0.80	0.20	3.00	0.20	0.08	0.30
DNMX150608-WF	1.50	0.20	3.00	0.30	0.10	0.40
DNMX150608-WM	2.00	0.50	4.50	0.35	0.15	0.50
DNMX150608-WMX	3.00	0.50	5.00	0.45	0.15	0.70
DNMX150612-WF	1.50	0.40	3.50	0.40	0.15	0.55
DNMX150612-WM	2.50	0.50	5.00	0.45	0.15	0.60
DNMX150612-WMX	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.75
DNMX150616-WM	3.50	0.50	6.00	0.60	0.20	0.80
DNMX150616-WMX	3.50	0.50	6.00	0.50	0.20	0.80
LNMX191940-PM	5.00	2.00	10.00	0.90	0.70	1.20
LNMX301940-PM	7.00	2.00	20.00	0.90	0.70	1.20
LNMX301940-PR	7.00	2.00	20.00	0.90	0.70	1.20
LNMX501432-XH	25.00	5.00	34.00	1.70	1.50	2.50
LNUX191940-PF	5.00	2.00	10.00	0.90	0.70	1.20
LNUX191940-PM	5.00	2.00	10.00	0.90	0.70	1.20
LNUX301940-PR	7.00	2.00	20.00	0.90	0.70	1.20
RNMG090300	2.25	0.90	4.50	0.138	0.061	0.276
RNMG120400	3.00	1.20	4.80	0.184	0.073	0.368
RNMG150600	3.75	1.50	7.50	0.23	0.103	0.461
RNMG190600	4.25	1.90	7.60	0.30	0.12	0.60
RNMG250900	6.25	2.50	10.00	0.392	0.156	0.784
RNMX381200-MR	4.00	1.50	8.00	12.00	4.00	16.00
RNMX5018M0-MR	6.00	2.00	12.00	14.00	7.00	18.00
SNMA090308-KR	2.50	0.38	4.50	0.38	0.19	0.53
SNMA120408-KR	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.60
SNMA120412-KR	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.80
SNMA120416-KR	4.00	0.30	8.00	0.55	0.20	1.00
SNMA150612-KR	5.00	0.30	10.00	0.45	0.20	0.80
SNMA150616-KR	5.00	0.30	10.00	0.55	0.20	1.00
SNMA190608-KR	6.00	0.20	12.00	0.35	0.15	0.60
SNMA190612-KR	6.00	0.30	12.00	0.45	0.20	0.80
SNMA190616-KR	6.00	0.30	12.00	0.55	0.20	1.00
SNMA250724-KR	6.00	0.40	12.00	0.60	0.20	1.40
SNMG090304-MF	1.00	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
SNMG090304-PM	2.00	0.40	4.50	0.20	0.10	0.30
SNMG090304-QM	3.00	1.00	4.50	0.25	0.18	0.30
SNMG090308-KM	2.50	0.20	4.50	0.35	0.15	0.50
SNMG090308-MF	1.00	0.50	3.00	0.25	0.15	0.50
SNMG090308-PM	2.00	0.50	4.50	0.30	0.15	0.50
SNMG090308-QM	3.00	1.00	4.50	0.35	0.20	0.50
SNMG090312-MF	1.00	0.50	3.00	0.30	0.20	0.60
SNMG090312-QM	3.00	1.00	4.50	0.35	0.25	0.50
SNMG120404-MF	1.00	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30
SNMG120404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
SNMG120404-MMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
SNMG120404-PM	3.00	0.40	6.00	0.20	0.10	0.30
SNMG120404-PMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
SNMG120404-QM	3.00	1.00	6.00	0.25	0.18	0.30
SNMG120404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
SNMG120408-KM	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.50
SNMG120408-KR	3.50	0.38	7.00	0.38	0.19	0.53
SNMG120408-MF	1.00	0.50	4.00	0.25	0.15	0.50
SNMG120408-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
SNMG120408-MM	3.00	0.50	6.35	0.25	0.10	0.45
SNMG120408-MMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
SNMG120408-MR	4.00	1.50	8.00	0.50	0.35	0.55
SNMG120408-MR[1)]	3.00	2.00	7.60	0.30	0.15	0.55
SNMG120408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
SNMG120408-PM	3.00	0.50	6.00	0.30	0.15	0.50
SNMG120408-PMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
SNMG120408-PR	4.00	0.70	7.00	0.35	0.20	0.50
SNMG120408-QM	3.00	1.00	6.00	0.35	0.20	0.50
SNMG120408-SM	2.00	0.50	5.00	0.22	0.15	0.40
SNMG120408-SMC	1.00	0.25	3.00	0.25	0.15	0.35
SNMG120408-SMR	2.00	0.50	5.00	0.25	0.15	0.40
SNMG120408-XM	3.00	0.50	6.00	0.30	0.12	0.50
SNMG120408-XMR	3.00	0.50	6.00	0.35	0.15	0.55
SNMG120412-KM	3.00	0.30	6.00	0.40	0.15	0.60

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
SNMG120412-KR	3.50	0.50	7.00	0.50	0.28	0.70
SNMG120412-KRR	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.80
SNMG120412-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.20	0.60
SNMG120412-MM	3.00	0.50	6.35	0.30	0.10	0.60
SNMG120412-MMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
SNMG120412-MR	4.00	2.00	8.00	0.60	0.35	0.75
SNMG120412-MR[1)]	3.00	2.00	7.60	0.35	0.15	0.60
SNMG120412-MRR	4.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.65
SNMG120412-PF	0.80	0.35	1.50	0.25	0.15	0.50
SNMG120412-PM	3.00	0.80	6.00	0.35	0.18	0.60
SNMG120412-PMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
SNMG120412-PR	4.00	1.00	7.00	0.40	0.25	0.70
SNMG120412-QM	3.00	1.00	6.00	0.35	0.25	0.60
SNMG120412-SM	2.00	0.50	5.00	0.28	0.18	0.45
SNMG120412-SMC	1.50	0.40	3.00	0.30	0.15	0.40
SNMG120412-SMR	2.00	0.50	5.00	0.30	0.18	0.45
SNMG120412-XM	3.50	0.50	6.00	0.35	0.15	0.60
SNMG120412-XMR	3.00	0.75	6.00	0.35	0.18	0.60
SNMG120416-KM	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.70
SNMG120416-KR	3.50	0.75	7.00	0.55	0.28	0.77
SNMG120416-KRR	4.00	0.30	8.00	0.55	0.20	1.00
SNMG120416-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.25	0.60
SNMG120416-MM	3.00	0.50	6.35	0.37	0.10	0.65
SNMG120416-MR	4.00	2.00	8.00	0.60	0.35	0.90
SNMG120416-PM	3.00	1.00	6.00	0.40	0.23	0.65
SNMG120416-PR	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.75
SNMG120416-QM	3.00	1.00	6.00	0.40	0.30	0.65
SNMG120416-SM	2.00	0.50	5.00	0.33	0.18	0.50
SNMG120416-SMR	2.00	0.50	5.00	0.35	0.18	0.50
SNMG120416-XMR	3.50	1.00	6.00	0.40	0.20	0.65
SNMG150608-PR	5.00	1.50	8.00	0.35	0.20	0.50
SNMG150608-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.20	0.50
SNMG150612-HM	4.00	1.00	8.00	0.50	0.25	0.80
SNMG150612-KM	4.00	0.30	8.00	0.40	0.15	0.60
SNMG150612-KR	4.4	0.63	8.8	0.55	0.28	0.77
SNMG150612-MM	4.00	0.50	8.00	0.30	0.10	0.60
SNMG150612-MR	6.00	2.00	10.70	0.60	0.35	0.75
SNMG150612-MR[1)]	4.00	2.00	9.6	0.35	0.15	0.60
SNMG150612-MRR	5.00	1.00	7.00	0.40	0.25	0.65
SNMG150612-PM	4.00	0.80	7.50	0.35	0.18	0.60
SNMG150612-PR	5.00	1.00	8.00	0.40	0.25	0.70
SNMG150612-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.25	0.60
SNMG150612-SM	5.00	1.00	8.00	0.30	0.20	0.40
SNMG150616-HM	4.00	1.50	8.00	0.60	0.30	0.90
SNMG150616-KM	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.70
SNMG150616-KR	4.4	0.94	8.8	0.61	0.30	0.85
SNMG150616-KRR	5.00	0.30	10.00	0.55	0.20	1.00
SNMG150616-MM	4.00	0.50	8.00	0.37	0.10	0.65
SNMG150616-MR	6.00	2.00	10.70	0.60	0.35	0.90
SNMG150616-MR[1)]	4.00	2.00	9.6	0.40	0.15	0.70
SNMG150616-MRR	5.00	1.50	8.00	0.50	0.30	0.75
SNMG150616-PM	4.00	1.00	7.50	0.40	0.23	0.65
SNMG150616-PR	5.00	1.50	8.00	0.50	0.30	0.80
SNMG150616-QM	5.00	1.50	8.00	0.50	0.30	0.80
SNMG150616-SM	5.00	1.00	8.00	0.35	0.25	0.45
SNMG150616-SMR	5.00	1.00	8.00	0.50	0.30	0.70
SNMG150624-PR	5.00	2.00	8.00	0.50	0.32	0.90
SNMG190608-MR	6.00	1.50	12.00	0.50	0.35	0.55
SNMG190608-PR	5.00	0.70	10.00	0.35	0.20	0.50
SNMG190608-QM	5.00	0.70	10.00	0.35	0.20	0.50
SNMG190612-HM	4.00	1.00	10.00	0.50	0.25	0.80
SNMG190612-KM	4.50	0.30	9.00	0.40	0.15	0.60
SNMG190612-MM	4.00	0.50	9.50	0.30	0.10	0.60
SNMG190612-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.75
SNMG190612-MR[1)]	4.00	2.00	11.40	0.35	0.15	0.60
SNMG190612-MRR	5.00	1.00	10.00	0.40	0.25	0.65
SNMG190612-PR	5.00	1.00	10.00	0.40	0.25	0.70
SNMG190612-QM	5.00	1.00	10.00	0.40	0.25	0.70
SNMG190612-SMR	6.00	1.00	9.00	0.35	0.25	0.42
SNMG190612-XMR	5.00	1.00	10.00	0.50	0.25	0.70
SNMG190616-HM	4.00	1.50	10.00	0.60	0.30	0.90
SNMG190616-KM	4.50	0.30	9.00	0.45	0.20	0.70
SNMG190616-KR	6.1	1.31	12.3	0.61	0.30	0.85

[1)] Stale nierdzewne.

SANDVIK Coromant

Zalecana głębokość skrawania i posuw, metryczne

T-Max® P, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
SNMG190616-MM	4.00	0.50	9.50	0.37	0.10	0.65
SNMG190616-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.90
SNMG190616-MR[1)]	4.00	2.00	11.40	0.40	0.15	0.70
SNMG190616-MRR	5.00	1.50	10.00	0.50	0.30	0.75
SNMG190616-PR	5.00	1.50	10.00	0.50	0.30	0.80
SNMG190616-QM	3.00	1.00	8.00	0.40	0.30	0.65
SNMG190616-SM	7.00	2.00	10.00	0.35	0.25	0.45
SNMG190616-SMR	7.00	1.00	10.00	0.50	0.30	0.70
SNMG190616-XMR	5.00	1.00	10.00	0.55	0.30	0.80
SNMG190624-HM	5.00	2.00	10.00	0.60	0.30	1.20
SNMG190624-MR[1)]	4.00	2.00	11.40	0.50	0.15	1.00
SNMG190624-MRR	5.00	2.00	10.00	0.50	0.32	0.85
SNMG190624-PR	5.00	2.00	10.00	0.50	0.32	0.90
SNMG250716-PR	6.00	2.00	15.00	0.80	0.40	1.00
SNMG250724-KR	7.00	2.00	14.00	0.86	0.43	1.21
SNMG250724-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.40	1.20
SNMG250724-PR	6.00	2.00	15.00	1.00	0.40	1.20
SNMG250924-HM	6.00	2.00	15.00	0.80	0.40	1.20
SNMG250924-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.40	1.20
SNMG250924-PR	6.00	2.00	15.00	1.00	0.40	1.20
SNMM120408-MR	5.00	0.70	7.50	0.40	0.25	0.55
SNMM120408-PR	5.00	0.70	7.50	0.40	0.20	0.55
SNMM120408-QR	6.00	2.00	8.00	0.50	0.35	0.60
SNMM120412-MR	5.00	1.00	7.50	0.50	0.32	0.70
SNMM120412-PR	5.00	1.00	7.50	0.50	0.25	0.70
SNMM120412-QR	6.00	2.00	8.00	0.60	0.35	0.90
SNMM120416-MR	5.00	1.50	7.50	0.55	0.32	0.90
SNMM120416-QR	6.00	2.00	8.00	0.60	0.35	1.20
SNMM150608-QR	6.00	2.00	10.00	0.50	0.35	0.60
SNMM150612-MR	6.00	1.00	9.00	0.50	0.32	0.70
SNMM150612-PR	6.00	1.00	9.00	0.50	0.25	0.70
SNMM150612-QR	6.00	2.00	10.00	0.60	0.35	0.90
SNMM150616-MR	6.00	1.50	9.00	0.55	0.40	0.90
SNMM150616-PR	6.00	1.50	9.00	0.55	0.32	0.90
SNMM150616-QR	6.00	2.00	10.00	0.60	0.35	1.20
SNMM150624-QR	6.00	2.00	10.00	0.60	0.35	1.50
SNMM190608-QR	6.00	2.00	12.00	0.50	0.35	0.60
SNMM190612-MR	7.00	1.50	12.00	0.50	0.32	0.70
SNMM190612-PR	6.00	1.00	12.00	0.50	0.25	0.70
SNMM190612-QR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.90
SNMM190616-HR	10.00	2.40	13.00	0.80	0.50	1.10
SNMM190616-MR	7.00	1.80	12.00	0.55	0.45	0.90
SNMM190616-PR	6.00	1.50	12.00	0.55	0.32	0.90
SNMM190616-QR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	1.20
SNMM190624-HR	10.00	3.20	13.00	1.00	0.60	1.60
SNMM190624-MR	7.00	2.50	12.00	0.60	0.40	1.20
SNMM190624-PR	6.00	2.00	12.00	0.55	0.35	1.20
SNMM190624-QR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	1.50
SNMM190632-MR	6.00	3.50	12.00	0.60	0.45	1.20
SNMM250724	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	1.20
SNMM250724-HR	10.00	3.20	17.00	1.00	0.60	1.60
SNMM250724-MR	9.00	2.80	18.00	0.70	0.45	1.40
SNMM250724-QR	8.00	2.50	15.00	0.65	0.40	1.30
SNMM250732-HR	10.00	4.00	17.00	1.00	0.60	1.80
SNMM250732-MR	8.00	2.00	15.00	0.60	0.45	1.40
SNMM250924-HR	10.00	3.20	17.00	1.00	0.60	1.60
SNMM250924-MR	9.00	2.80	18.00	0.70	0.45	1.40
SNMM250932-HR	10.00	4.00	17.00	1.00	0.60	1.80
SNMU120416-KM	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.70
TNMA160404-KR	2.50	0.20	5.00	0.20	0.10	0.30
TNMA160408-KR	3.50	0.20	7.00	0.35	0.15	0.60
TNMA160412-KR	3.50	0.30	7.00	0.45	0.20	0.80
TNMA160416-KR	3.50	0.30	7.00	0.55	0.20	1.00
TNMA220404-KR	2.50	0.20	10.00	0.20	0.10	0.30
TNMA220408-KR	5.00	0.20	10.00	0.35	0.15	0.60
TNMA220412-KR	5.00	0.30	10.00	0.45	0.20	0.80
TNMA220416-KR	5.00	0.30	10.00	0.55	0.20	1.00
TNMA220432-KR	5.00	0.50	10.00	0.60	0.50	1.20
TNMA270616-KR	5.00	0.30	12.00	0.50	0.20	1.00
TNMG110302-MF	1.00	0.50	2.75	0.10	0.07	0.15
TNMG110304-MF	1.00	0.50	2.75	0.20	0.10	0.30
TNMG110304-QM	3.00	1.00	3.85	0.25	0.18	0.30
TNMG110308-MF	1.00	0.50	2.75	0.25	0.15	0.50

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
TNMG110308-QM	3.00	1.00	3.85	0.35	0.20	0.50
TNMG110312-MF	1.00	0.50	2.75	0.30	0.20	0.60
TNMG160304-QM	3.00	1.00	5.00	0.25	0.18	0.30
TNMG160308-QM	4.75	1.50	8.00	0.50	0.25	0.56
TNMG160404-KF	0.50	0.15	2.00	0.15	0.08	0.25
TNMG160404-LC	0.25	0.10	1.50	0.10	0.05	0.25
TNMG160404L-K	2.50	0.70	5.00	0.22	0.14	0.30
TNMG160404-MF	1.00	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30
TNMG160404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
TNMG160404-MMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
TNMG160404-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
TNMG160404-PM	3.00	0.40	5.00	0.20	0.10	0.30
TNMG160404-PMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
TNMG160404-QM	3.00	1.00	5.60	0.25	0.18	0.30
TNMG160404R-K	2.50	0.70	5.00	0.22	0.14	0.30
TNMG160404-SF	0.40	0.15	1.50	0.12	0.08	0.22
TNMG160404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
TNMG160404-XF	0.75	0.15	4.00	0.15	0.04	0.20
TNMG160404-XM	2.50	0.30	5.00	0.18	0.08	0.30
TNMG160408-KF	0.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.30
TNMG160408-KM	3.00	0.20	5.5	0.35	0.15	0.50
TNMG160408-KR	3.20	0.34	6.20	0.30	0.17	0.42
TNMG160408-KRR	3.50	0.20	7.00	0.35	0.15	0.60
TNMG160408-LC	0.50	0.20	1.50	0.20	0.10	0.30
TNMG160408L-K	3.00	0.80	5.00	0.30	0.14	0.50
TNMG160408-MF	1.00	0.50	4.00	0.25	0.15	0.50
TNMG160408-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
TNMG160408-MM	3.00	0.50	4.80	0.25	0.10	0.45
TNMG160408-MMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
TNMG160408-MR	3.00	1.50	8.00	0.40	0.25	0.55
TNMG160408-MR[1)]	3.00	2.00	5.60	0.30	0.15	0.55
TNMG160408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
TNMG160408-PM	3.00	0.50	5.00	0.30	0.15	0.50
TNMG160408-PMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
TNMG160408-PR	3.00	0.70	6.00	0.35	0.20	0.55
TNMG160408-QM	3.00	1.00	5.60	0.35	0.20	0.50
TNMG160408R-K	3.00	0.80	5.00	0.30	0.14	0.50
TNMG160408-SF	0.50	0.20	1.50	0.15	0.10	0.25
TNMG160408-SM	2.00	0.20	3.00	0.22	0.10	0.28
TNMG160408-SMC	1.00	0.25	3.00	0.25	0.15	0.35
TNMG160408-XF	1.00	0.20	4.00	0.20	0.05	0.25
TNMG160408-XM	2.50	0.50	5.00	0.25	0.10	0.40
TNMG160408-XMR	3.00	0.50	5.00	0.27	0.15	0.45
TNMG160412-KM	3.00	0.30	5.5	0.40	0.15	0.60
TNMG160412-KR	3.20	0.45	6.3	0.40	0.20	0.56
TNMG160412-KRR	3.50	0.30	7.00	0.45	0.20	0.80
TNMG160412-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.20	0.60
TNMG160412-MF[1)]	0.80	0.20	2.50	0.25	0.15	0.50
TNMG160412-MM	3.00	0.50	4.80	0.30	0.10	0.60
TNMG160412-MMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
TNMG160412-MR	3.00	2.00	8.00	0.50	0.25	0.65
TNMG160412-MR[1)]	3.00	2.00	5.60	0.35	0.15	0.60
TNMG160412-MRR	3.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.60
TNMG160412-PF	0.80	0.35	1.50	0.25	0.15	0.50
TNMG160412-PM	3.00	0.80	5.00	0.35	0.18	0.60
TNMG160412-PMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
TNMG160412-PR	3.00	1.00	6.00	0.40	0.25	0.65
TNMG160412-QM	3.00	1.00	5.60	0.35	0.25	0.60
TNMG160412-SF	0.80	0.40	2.00	0.17	0.12	0.30
TNMG160412-SM	2.00	0.30	3.00	0.25	0.12	0.30
TNMG160412-SMC	1.50	0.40	3.00	0.30	0.15	0.40
TNMG160412-XF	1.25	0.40	4.00	0.25	0.08	0.30
TNMG160412-XM	3.00	0.70	5.00	0.30	0.15	0.45
TNMG160412-XMR	3.00	0.75	5.00	0.30	0.18	0.48
TNMG160416-KR	3.20	0.68	6.20	0.44	0.22	0.62
TNMG160416-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.25	0.60
TNMG220404-MF	1.00	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30
TNMG220404-PM	4.00	0.40	6.60	0.20	0.10	0.30
TNMG220404-QM	3.00	1.00	7.70	0.25	0.18	0.30
TNMG220408-KM	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.50
TNMG220408-KR	3.50	0.38	7.00	0.38	0.19	0.53
TNMG220408-MF	1.00	0.50	4.00	0.25	0.15	0.50
TNMG220408-MM	4.00	0.50	6.60	0.25	0.10	0.45

[1)] Stale nierdzewne.

Zalecana głębokość skrawania i posuw, metryczne

T-Max® P, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
TNMG220408-MR	5.00	1.50	11.00	0.50	0.35	0.55
TNMG220408-MR[1)]	4.00	2.00	7.70	0.30	0.15	0.55
TNMG220408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
TNMG220408-PM	4.00	0.50	6.60	0.30	0.15	0.50
TNMG220408-PR	4.00	0.70	7.00	0.35	0.20	0.55
TNMG220408-QM	3.00	1.00	7.70	0.35	0.20	0.50
TNMG220408-SM	2.00	0.20	4.00	0.22	0.10	0.28
TNMG220412-KM	4.00	0.30	8.00	0.40	0.15	0.60
TNMG220412-KR	3.50	0.50	7.00	0.50	0.25	0.70
TNMG220412-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.20	0.60
TNMG220412-MM	4.00	0.50	6.60	0.30	0.10	0.60
TNMG220412-MR	6.00	2.00	11.00	0.60	0.35	0.75
TNMG220412-MR[1)]	4.00	2.00	7.70	0.35	0.15	0.60
TNMG220412-MRR	4.00	1.00	7.00	0.40	0.25	0.60
TNMG220412-PF	0.80	0.35	1.50	0.25	0.15	0.50
TNMG220412-PM	4.00	0.80	6.60	0.35	0.18	0.60
TNMG220412-PR	4.00	1.00	7.00	0.40	0.25	0.65
TNMG220412-QM	3.00	1.00	7.70	0.35	0.25	0.60
TNMG220412-SM	2.00	0.30	4.00	0.25	0.12	0.30
TNMG220416-KM	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.70
TNMG220416-MM	4.00	0.50	6.60	0.37	0.10	0.65
TNMG220416-MR	6.00	2.00	11.00	0.60	0.35	0.90
TNMG220416-MR[1)]	4.00	2.00	7.70	0.40	0.15	0.70
TNMG220416-MRR	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.70
TNMG220416-PM	4.00	1.00	6.60	0.40	0.23	0.65
TNMG220416-PR	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.75
TNMG220416-QM	3.00	1.00	7.70	0.40	0.30	0.65
TNMG220424-MR	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.75
TNMG270608-MR	6.00	1.50	12.00	0.50	0.35	0.55
TNMG270608-PR	6.00	1.50	12.00	0.50	0.35	0.55
TNMG270608-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.20	0.50
TNMG270612-HM	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.75
TNMG270612-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.75
TNMG270612-PR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.75
TNMG270612-QM	3.00	1.00	8.00	0.35	0.25	0.60
TNMG270616-HM	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.75
TNMG270616-KR	4.4	0.94	8.8	0.66	0.33	0.92
TNMG270616-MR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.90
TNMG270616-PR	6.00	2.00	12.00	0.60	0.35	0.70
TNMG330716-PR	3.00	1.50	8.00	0.60	0.40	0.75
TNMG330924-HM	7.00	3.00	15.00	0.60	0.45	0.90
TNMG330924-MR	7.00	3.00	15.00	0.65	0.50	0.90
TNMG330924-PR	7.00	3.00	15.00	0.60	0.45	0.90
TNMM160408-MR	5.00	0.70	7.50	0.40	0.25	0.55
TNMM160408-PR	4.00	0.70	6.00	0.40	0.20	0.55
TNMM160408-QR	6.00	2.00	8.00	0.50	0.35	0.60
TNMM160412-PR	4.00	1.00	6.00	0.50	0.25	0.70
TNMM160412-QR	6.00	2.00	8.00	0.60	0.35	0.90
TNMM220408-MR	5.00	0.70	8.00	0.40	0.25	0.55
TNMM220408-PR	5.00	0.70	8.00	0.40	0.20	0.55
TNMM220408-QR	6.00	2.00	11.00	0.50	0.35	0.60
TNMM220412-MR	5.00	1.00	8.00	0.50	0.32	0.70
TNMM220412-PR	5.00	1.00	8.00	0.50	0.25	0.70
TNMM220412-QR	6.00	2.00	11.00	0.60	0.35	0.90
TNMM220416-MR	5.00	1.50	8.00	0.55	0.32	0.90
TNMM220416-PR	5.00	1.50	8.00	0.55	0.32	0.90
TNMM220416-QR	6.00	2.00	11.00	0.60	0.35	1.20
TNMM270612-MR	6.00	1.00	9.00	0.50	0.32	0.70
TNMM270612-QR	6.00	2.00	11.00	0.60	0.35	0.90
TNMM270616-HR	10.00	2.40	13.00	0.80	0.50	1.10
TNMM270616-MR	6.00	1.50	9.00	0.55	0.40	0.90
TNMM270616-QR	6.00	2.00	11.00	0.60	0.35	1.20
TNMM270624-HR	10.00	3.20	13.00	1.00	0.60	1.60
TNMM270624-MR	6.00	2.00	9.00	0.55	0.40	1.00
TNMU160408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
TNMU160412-KM	3.00	0.30	5.5	0.40	0.15	0.60
TNMU160412-WM	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.90
TNMX1106-2	1.00	0.50	2.50	6.00	2.00	8.50
TNMX1509-2	2.25	0.75	3.50	10.00	4.00	13.00
TNMX160404-WF	1.00	0.20	3.00	0.20	0.08	0.30
TNMX160408-WF	1.50	0.20	3.00	0.30	0.10	0.40
TNMX160408-WM	2.00	0.50	4.50	0.35	0.15	0.50
TNMX160408-WMX	3.00	0.50	5.00	0.45	0.15	0.70

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
TNMX160412-WM	2.50	0.50	5.00	0.40	0.15	0.60
TNMX160412-WMX	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.75
TNMX220412-WR	2.50	1.00	5.00	0.80	0.40	1.10
TNMX220416-WR	2.50	1.20	5.00	0.90	0.44	1.20
TNMX330931-MF	0.75	0.20	1.30	11.00	4.00	16.00
TNMX330932-PF	0.75	0.20	1.30	11.00	7.00	16.00
TNMX440901-MR	2.80	1.00	5.00	7.00	4.00	11.00
TNMX491051-MF	1.50	0.50	2.50	12.00	4.00	16.00
WNGG080404-SGF	0.30	0.10	3.00	0.12	0.05	0.25
WNGG080408-SGF	0.50	0.20	3.00	0.15	0.10	0.30
VNGG160404-SGF	0.30	0.10	3.00	0.12	0.05	0.15
VNGG160408-SGF	0.50	0.20	3.00	0.15	0.07	0.20
VNGG160412-SGF	0.80	0.30	3.00	0.18	0.10	0.25
WNMA060408-KR	2.50	0.20	4.00	0.35	0.15	0.60
WNMA060412-KR	2.50	0.30	4.00	0.45	0.20	0.80
WNMA080408-KR	3.00	0.20	5.00	0.35	0.15	0.60
WNMA080412-KR	3.00	0.30	5.00	0.45	0.20	0.80
WNMA080416-KR	3.00	0.30	5.00	0.55	0.20	1.00
WNMG060404-KF	0.50	0.15	2.00	0.15	0.08	0.25
WNMG060404-LC	0.25	0.10	1.00	0.10	0.05	0.25
WNMG060404-MF	1.00	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
WNMG060404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
WNMG060404-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
WNMG060404-SM	1.00	0.20	2.50	0.18	0.10	0.25
WNMG060404-WF	0.40	0.25	2.00	0.15	0.05	0.25
WNMG060404-WL	0.25	0.10	1.00	0.20	0.05	0.30
WNMG060404-XF	0.75	0.15	3.00	0.15	0.04	0.20
WNMG060404-XM	2.50	0.50	4.00	0.25	0.10	0.35
WNMG060408-KF	0.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.30
WNMG060408-KM	2.00	0.20	4.00	0.35	0.15	0.50
WNMG060408-KR	2.2	0.24	4.50	0.30	0.17	0.42
WNMG060408-LC	0.50	0.20	1.50	0.20	0.10	0.30
WNMG060408-MF	1.00	0.50	3.00	0.25	0.15	0.50
WNMG060408-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
WNMG060408-MM	2.00	0.50	3.00	0.25	0.10	0.45
WNMG060408-MR[1)]	2.00	1.50	3.00	0.30	0.15	0.55
WNMG060408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
WNMG060408-PM	2.00	0.50	3.00	0.30	0.15	0.50
WNMG060408-PR	3.00	0.70	3.50	0.30	0.20	0.45
WNMG060408-QM	3.00	1.00	3.00	0.35	0.20	0.50
WNMG060408-SM	1.50	0.20	2.50	0.20	0.10	0.30
WNMG060408-WF	1.00	0.25	3.00	0.30	0.10	0.50
WNMG060408-WL	0.50	0.20	1.50	0.25	0.10	0.45
WNMG060408-WM	1.50	0.50	3.50	0.30	0.15	0.60
WNMG060408-WMX	3.00	0.50	5.00	0.45	0.15	0.70
WNMG060408-XF	1.00	0.20	3.00	0.20	0.05	0.25
WNMG060408-XM	2.50	0.50	4.00	0.25	0.10	0.35
WNMG060408-XMR	2.50	0.50	4.00	0.30	0.15	0.40
WNMG060412-KM	2.00	0.30	4.00	0.40	0.15	0.60
WNMG060412-KR	2.2	0.32	4.50	0.40	0.20	0.56
WNMG060412-MM	2.00	0.50	3.00	0.30	0.10	0.60
WNMG060412-MR[1)]	2.00	1.50	3.00	0.35	0.15	0.60
WNMG060412-MRR	3.00	0.80	3.50	0.35	0.25	0.50
WNMG060412-PF	0.80	0.40	1.50	0.25	0.15	0.50
WNMG060412-PM	2.00	0.80	3.00	0.35	0.18	0.60
WNMG060412-PR	3.00	0.80	3.50	0.35	0.25	0.55
WNMG060412-QM	3.00	1.00	3.00	0.35	0.25	0.60
WNMG060412-WM	1.50	0.80	3.50	0.50	0.20	0.90
WNMG060412-WMX	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.75
WNMG060412-XM	2.50	0.70	4.00	0.30	0.15	0.40
WNMG060412-XMR	2.50	0.75	4.00	0.32	0.18	0.42
WNMG080404-KF	0.50	0.15	2.00	0.15	0.08	0.25
WNMG080404-MF	1.00	0.50	2.00	0.20	0.10	0.30
WNMG080404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
WNMG080404-MMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
WNMG080404-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
WNMG080404-PMC	2.00	0.25	3.00	0.25	0.10	0.40
WNMG080404-QM	3.00	1.00	4.00	0.20	0.18	0.25
WNMG080404-SF	0.40	0.15	1.50	0.12	0.08	0.22
WNMG080404-SM	1.50	0.15	2.50	0.20	0.10	0.30
WNMG080404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
WNMG080404-WF	0.40	0.25	3.00	0.15	0.05	0.25
WNMG080404-XF	0.75	0.15	4.00	0.15	0.04	0.20

[1)] Stale nierdzewne.

SANDVIK Coromant

Zalecana głębokość skrawania i posuw, metryczne

T-Max® P, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
WNMG080404-XM	2.50	0.30	5.00	0.18	0.08	0.30
WNMG080408-KF	0.50	0.15	2.00	0.20	0.10	0.30
WNMG080408-KM	2.50	0.20	5.00	0.35	0.15	0.50
WNMG080408-KR	2.70	0.29	5.5	0.34	0.17	0.47
WNMG080408-KRR	3.00	0.20	5.00	0.35	0.15	0.60
WNMG080408-LC	0.50	0.20	1.50	0.20	0.10	0.30
WNMG080408-MF	1.00	0.50	2.00	0.25	0.15	0.50
WNMG080408-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40
WNMG080408-MM	2.50	0.50	4.00	0.25	0.10	0.45
WNMG080408-MMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
WNMG080408-MR	3.50	1.50	5.00	0.50	0.35	0.55
WNMG080408-MR[1)]	2.50	2.00	4.00	0.30	0.15	0.55
WNMG080408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
WNMG080408-PM	2.50	0.50	4.00	0.30	0.15	0.50
WNMG080408-PMC	2.00	0.25	3.00	0.30	0.15	0.40
WNMG080408-PR	4.00	0.70	5.00	0.35	0.20	0.55
WNMG080408-QM	3.00	1.00	4.00	0.35	0.20	0.50
WNMG080408-SF	0.50	0.20	1.50	0.15	0.10	0.25
WNMG080408-SM	2.00	0.20	3.00	0.25	0.10	0.35
WNMG080408-SMC	1.00	0.25	3.00	0.25	0.15	0.35
WNMG080408-SMR	2.00	0.50	4.00	0.30	0.10	0.40
WNMG080408-WF	1.00	0.25	4.00	0.30	0.10	0.50
WNMG080408-WL	0.50	0.20	1.50	0.25	0.10	0.45
WNMG080408-WM	3.00	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60
WNMG080408-WMX	3.00	0.50	5.00	0.45	0.15	0.70
WNMG080408-XF	1.00	0.20	4.00	0.20	0.05	0.25
WNMG080408-XM	2.50	0.50	5.00	0.25	0.10	0.40
WNMG080412-KF	1.00	0.20	2.50	0.25	0.10	0.35
WNMG080412-KM	2.50	0.30	5.00	0.40	0.15	0.60
WNMG080412-KR	2.70	0.39	5.5	0.45	0.23	0.63
WNMG080412-KRR	3.00	0.30	5.00	0.45	0.20	0.80
WNMG080412-MM	2.50	0.50	4.00	0.30	0.10	0.60
WNMG080412-MMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
WNMG080412-MR	3.50	2.00	5.00	0.60	0.35	0.75
WNMG080412-MR[1)]	2.50	2.00	4.00	0.35	0.15	0.60
WNMG080412-MRR	4.00	1.00	5.00	0.40	0.25	0.65
WNMG080412-PF	0.80	0.40	1.50	0.25	0.15	0.50
WNMG080412-PM	2.50	0.80	4.00	0.35	0.18	0.60
WNMG080412-PMC	2.00	0.40	3.00	0.35	0.15	0.50
WNMG080412-PR	4.00	1.00	5.00	0.40	0.25	0.70
WNMG080412-QM	3.00	1.00	4.00	0.35	0.25	0.60
WNMG080412-SF	0.80	0.40	2.00	0.17	0.12	0.30
WNMG080412-SM	2.00	0.30	3.50	0.28	0.12	0.38
WNMG080412-SMC	1.50	0.40	3.00	0.30	0.15	0.40
WNMG080412-SMR	2.00	0.50	4.00	0.32	0.12	0.42
WNMG080412-WF	1.50	0.40	4.00	0.50	0.20	0.60
WNMG080412-WM	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.90
WNMG080412-WMX	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.75
WNMG080412-XM	3.00	0.70	5.00	0.30	0.15	0.45
WNMG080412-XMR	3.00	0.75	5.00	0.32	0.18	0.48
WNMG080416-KM	2.50	0.30	5.00	0.45	0.20	0.70
WNMG080416-MR	3.50	2.00	5.00	0.60	0.35	0.90
WNMG080416-PM	3.00	1.00	4.00	0.40	0.23	0.65
WNMG080416-PR	4.00	1.50	5.00	0.50	0.32	0.75
WNMG080416-QM	4.00	1.50	5.00	0.50	0.32	0.75
VNMG160404-LC	0.25	0.10	1.00	0.10	0.05	0.20
VNMG160404-MF	1.00	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30
VNMG160404-MF[1)]	0.40	0.10	1.50	0.15	0.05	0.30
VNMG160404-MMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VNMG160404-PF	0.40	0.25	1.50	0.15	0.07	0.30
VNMG160404-PMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VNMG160404-QM	3.00	1.00	4.00	0.25	0.18	0.30
VNMG160404-SF	0.40	0.15	1.50	0.12	0.08	0.20
VNMG160404-SM	1.00	0.15	2.00	0.18	0.05	0.20
VNMG160404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VNMG160408-KM	2.00	0.20	3.50	0.30	0.15	0.40
VNMG160408-LC	0.50	0.20	1.50	0.20	0.10	0.25
VNMG160408-MF	1.00	0.50	4.00	0.25	0.15	0.50
VNMG160408-MF[1)]	0.80	0.20	2.50	0.15	0.08	0.30
VNMG160408-MM	2.00	0.50	4.00	0.25	0.10	0.45
VNMG160408-MMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VNMG160408-PF	0.40	0.30	1.50	0.20	0.10	0.40
VNMG160408-PM	2.00	0.50	4.00	0.30	0.15	0.50

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
VNMG160408-PMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VNMG160408-QM	3.00	1.00	4.00	0.35	0.20	0.50
VNMG160408-SF	0.50	0.20	1.50	0.15	0.10	0.22
VNMG160408-SM	1.50	0.20	2.50	0.20	0.07	0.23
VNMG160408-SMC	0.80	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VNMG160412-KM	2.00	0.30	3.50	0.35	0.15	0.50
VNMG160412-MF	1.00	0.50	4.00	0.30	0.20	0.60
VNMG160412-MMC	2.00	0.40	3.00	0.20	0.10	0.30
VNMG160412-PM	2.00	0.80	4.00	0.35	0.18	0.60
VNMG160412-PMC	2.00	0.40	3.00	0.20	0.10	0.30
VNMG160412-QM	3.00	1.00	4.00	0.35	0.25	0.50
VNMG160412-SF	0.80	0.40	2.00	0.17	0.12	0.25
VNMG160412-SM	1.50	0.30	3.00	0.22	0.10	0.25
VNMG160412-SMC	1.50	0.40	3.00	0.20	0.10	0.30
WNMT150931-PM	1.50	0.50	3.0	6.00	2.00	10.00
WNMU080412-KM	2.50	0.30	5.00	0.40	0.15	0.60
WNMU080412-WM	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.90
WNMU080612-WM	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.90
WNMX150931-MM	1.75	0.50	3.00	7.00	4.00	10.00
WNMX211251-MM	3.00	0.50	5.00	8.00	4.00	11.00
175.32-191940-25	5.00	2.00	10.00	0.90	0.70	1.20

[1)] Stale nierdzewne.

Zalecana głębokość skrawania i posuw, metryczne

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
CCET060201-UM	0.30	0.10	4.00	0.03	0.01	0.06
CCET060202-UM	0.50	0.20	4.00	0.03	0.01	0.06
CCET060204-UM	1.00	0.50	4.00	0.03	0.01	0.06
CCGT060201-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
CCGT060202-UM	0.50	0.10	1.50	0.07	0.02	0.12
CCGT060204-UM	1.00	0.50	2.00	0.20	0.08	0.30
CCGT09T301-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
CCGT09T302-UM	0.50	0.10	1.50	0.07	0.02	0.12
CCGT09T304-UM	1.25	0.50	3.00	0.15	0.08	0.25
CCGT09T308-UM	1.25	0.50	3.00	0.20	0.12	0.35
CCGT120404-UM	1.50	0.50	4.00	0.15	0.08	0.25
CCGT120408-UM	1.50	0.50	4.00	0.20	0.12	0.35
CCGX060202-AL	1.00	0.30	3.00	0.12	0.05	0.15
CCGX060204-AL	1.00	0.30	3.00	0.12	0.05	0.15
CCGX09T304-AL	1.50	0.50	5.00	0.20	0.10	0.30
CCGX09T308-AL	1.50	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60
CCGX120404-AL	1.50	0.50	7.00	0.20	0.10	0.30
CCGX120408-AL	1.50	0.50	7.00	0.30	0.15	0.60
CCMT060202-KF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.11
CCMT060202-MF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.11
CCMT060202-PF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.11
CCMT060202-UF	0.40	0.20	1.50	0.07	0.05	0.15
CCMT060202-WF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.03	0.15
CCMT060204-KF	0.30	0.10	1.70	0.08	0.05	0.17
CCMT060204-KM	0.64	0.20	2.40	0.11	0.06	0.17
CCMT060204-MF	0.30	0.10	1.70	0.08	0.05	0.17
CCMT060204-MM	0.64	0.20	2.40	0.11	0.06	0.17
CCMT060204-PF	0.30	0.10	1.70	0.08	0.05	0.17
CCMT060204-PM	0.64	0.20	2.40	0.11	0.06	0.17
CCMT060204-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.20
CCMT060204-UM	1.00	0.50	2.50	0.20	0.08	0.30
CCMT060204-UR	1.50	1.00	2.50	0.25	0.15	0.30
CCMT060204-WF	0.80	0.30	2.00	0.12	0.05	0.30
CCMT060208-KM	0.64	0.40	2.40	0.15	0.08	0.23
CCMT060208-KR	1.60	0.80	3.20	0.19	0.09	0.26
CCMT060208-MM	0.64	0.40	2.40	0.15	0.08	0.23
CCMT060208-MR	1.60	0.80	3.20	0.19	0.09	0.26
CCMT060208-PM	0.64	0.40	2.40	0.15	0.08	0.23
CCMT060208-PR	1.60	0.80	3.20	0.19	0.09	0.26
CCMT060208-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.25
CCMT060208-UM	1.00	0.50	2.50	0.25	0.12	0.40
CCMT060208-WF	0.80	0.30	2.00	0.15	0.09	0.35
CCMT060208-WM	1.20	0.50	2.50	0.20	0.10	0.40
CCMT09T302-KF	0.35	0.08	2.00	0.08	0.04	0.15
CCMT09T302-MF	0.35	0.08	2.00	0.08	0.04	0.15
CCMT09T302-PF	0.35	0.08	2.00	0.08	0.04	0.15
CCMT09T302-UF	0.40	0.20	2.00	0.07	0.05	0.15
CCMT09T302-WF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.03	0.15
CCMT09T304-KF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
CCMT09T304-KM	0.64	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
CCMT09T304-MF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
CCMT09T304-MM	0.64	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
CCMT09T304-MMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T304-PF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
CCMT09T304-PM	0.64	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
CCMT09T304-PMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T304-SMC	0.50	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T304-UF	0.40	0.20	2.00	0.10	0.05	0.20
CCMT09T304-UM	1.25	0.50	4.00	0.20	0.08	0.30
CCMT09T304-UR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.15	0.30
CCMT09T304-WF	1.00	0.30	3.00	0.20	0.07	0.30
CCMT09T304-WM	1.50	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
CCMT09T304-XF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
CCMT09T304-XM	0.64	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
CCMT09T308-KM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T308-KR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
CCMT09T308-MF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
CCMT09T308-MM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T308-MMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T308-MR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
CCMT09T308-PF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
CCMT09T308-PM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
CCMT09T308-PMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T308-PR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
CCMT09T308-SMC	0.80	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T308-UM	1.25	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
CCMT09T308-UR	2.00	1.00	4.00	0.30	0.15	0.50
CCMT09T308-WF	1.00	0.30	3.00	0.25	0.12	0.50
CCMT09T308-WM	1.50	0.70	4.00	0.30	0.15	0.50
CCMT09T308-XF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
CCMT09T308-XM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
CCMT09T308-XR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
CCMT09T312-KR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
CCMT09T312-MR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
CCMT09T312-PR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
CCMT09T312-XR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
CCMT120404-KF	0.42	0.14	2.40	0.14	0.07	0.27
CCMT120404-KM	0.96	0.30	3.60	0.18	0.09	0.27
CCMT120404-MF	0.42	0.14	2.40	0.14	0.07	0.27
CCMT120404-MM	0.96	0.30	3.60	0.18	0.09	0.27
CCMT120404-PF	0.42	0.14	2.40	0.14	0.07	0.27
CCMT120404-PM	0.96	0.30	3.60	0.18	0.09	0.27
CCMT120404-WM	2.00	0.50	4.00	0.25	0.15	0.40
CCMT120408-KM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
CCMT120408-KR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
CCMT120408-MM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
CCMT120408-MR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
CCMT120408-PM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
CCMT120408-PR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
CCMT120408-UM	1.50	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
CCMT120408-UR	2.50	1.00	4.00	0.30	0.15	0.50
CCMT120408-WM	2.00	0.70	4.00	0.30	0.15	0.50
CCMT120412-KR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
CCMT120412-MM	0.96	0.72	3.60	0.29	0.14	0.43
CCMT120412-MR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
CCMT120412-PM	0.96	0.72	3.60	0.29	0.14	0.43
CCMT120412-PR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
CCMT380932-XH	1.50	1.20	2.00	12.00	5.00	17.00
DCET070200-UM	0.30	0.10	4.00	0.03	0.01	0.06
DCET070201-UM	0.30	0.10	4.00	0.03	0.01	0.06
DCET11T301-UM	0.30	0.10	4.00	0.03	0.01	0.06
DCET11T302-UM	0.30	0.20	4.00	0.03	0.01	0.06
DCET11T304-UM	1.25	0.50	4.00	0.05	0.02	0.10
DCGT070201-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
DCGT070202-UM	0.50	0.10	1.50	0.07	0.02	0.12
DCGT070204-UM	1.00	0.50	2.50	0.15	0.08	0.25
DCGT070208-UM	1.00	0.50	2.50	0.20	0.12	0.35
DCGT11T301-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
DCGT11T302-UM	0.50	0.10	1.50	0.03	0.01	0.06
DCGT11T304-UM	1.25	0.50	3.00	0.15	0.08	0.25
DCGT11T308-UM	1.25	0.50	3.00	0.20	0.12	0.35
DCGX070202-AL	1.00	0.30	4.00	0.12	0.05	0.15
DCGX070204-AL	1.50	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30
DCGX11T302-AL	1.00	0.30	5.5	0.12	0.05	0.15
DCGX11T304-AL	1.50	0.50	5.5	0.20	0.10	0.30
DCGX11T308-AL	1.50	0.50	5.5	0.30	0.15	0.60
DCMT070202-KF	0.26	0.06	1.50	0.06	0.03	0.11
DCMT070202-MF	0.26	0.06	1.50	0.06	0.03	0.11
DCMT070202-PF	0.26	0.06	1.50	0.06	0.03	0.11
DCMT070202-UF	0.40	0.20	1.50	0.07	0.05	0.15
DCMT070204-KF	0.26	0.08	1.50	0.08	0.05	0.17
DCMT070204-KM	0.60	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
DCMT070204-MF	0.26	0.08	1.50	0.08	0.05	0.17
DCMT070204-MM	0.60	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
DCMT070204-PF	0.26	0.08	1.50	0.08	0.05	0.17
DCMT070204-PM	0.60	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
DCMT070204-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.20
DCMT070204-UM	1.00	0.50	2.50	0.20	0.08	0.30
DCMT070208-KM	0.60	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
DCMT070208-MM	0.60	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
DCMT070208-PM	0.60	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
DCMT070208-UM	1.00	0.50	2.50	0.25	0.12	0.35
DCMT11T302-KF	0.35	0.08	2.00	0.08	0.04	0.15
DCMT11T302-MF	0.35	0.08	2.00	0.08	0.04	0.15

Zalecana głębokość skrawania i posuw, metryczne

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
DCMT11T302-PF	0.35	0.08	2.00	0.08	0.04	0.15
DCMT11T304-KF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
DCMT11T304-KM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
DCMT11T304-MF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
DCMT11T304-MM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
DCMT11T304-MMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.12	0.30
DCMT11T304-PF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
DCMT11T304-PM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
DCMT11T304-PMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.12	0.30
DCMT11T304-SMC	0.50	0.25	3.00	0.18	0.12	0.30
DCMT11T304-UF	0.40	0.20	2.00	0.10	0.05	0.20
DCMT11T304-UM	1.25	0.50	4.00	0.20	0.08	0.30
DCMT11T304-UR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.15	0.30
DCMT11T304-XF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
DCMT11T304-XM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
DCMT11T308-KM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
DCMT11T308-KR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
DCMT11T308-MF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
DCMT11T308-MM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
DCMT11T308-MMC	2.00	0.25	3.00	0.22	0.12	0.30
DCMT11T308-MR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
DCMT11T308-PF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
DCMT11T308-PM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
DCMT11T308-PMC	2.00	0.25	3.00	0.22	0.12	0.30
DCMT11T308-PR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
DCMT11T308-SMC	1.00	0.25	3.00	0.20	0.12	0.30
DCMT11T308-UF	0.40	0.20	2.00	0.10	0.05	0.25
DCMT11T308-UM	1.25	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
DCMT11T308-UR	2.00	1.00	4.00	0.30	0.15	0.50
DCMT11T308-XF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
DCMT11T308-XM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
DCMT11T308-XR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
DCMT11T312-KR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
DCMT11T312-MM	0.80	0.60	3.00	0.24	0.12	0.36
DCMT11T312-MMC	2.00	0.40	3.00	0.25	0.12	0.35
DCMT11T312-MR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
DCMT11T312-PM	0.80	0.60	3.00	0.24	0.12	0.36
DCMT11T312-PMC	2.00	0.40	3.00	0.25	0.12	0.35
DCMT11T312-PR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
DCMT11T312-SMC	1.50	0.40	3.00	0.22	0.12	0.30
DCMT11T312-UR	2.00	1.00	4.00	0.30	0.20	0.50
DCMT11T312-XR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
DCMX070202-WF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.03	0.15
DCMX070204-WF	0.70	0.30	2.00	0.12	0.05	0.25
DCMX070208-WF	0.70	0.30	2.00	0.15	0.09	0.35
DCMX11T302-WF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.03	0.15
DCMX11T304-WF	1.00	0.30	3.00	0.20	0.07	0.30
DCMX11T304-WM	1.50	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
DCMX11T308-WF	1.00	0.30	3.00	0.25	0.12	0.40
DCMX11T308-WM	1.50	0.50	4.00	0.30	0.15	0.50
RCGX0602M0-AL	1.00	0.60	2.40	0.245	0.126	0.379
RCGX0803M0-AL	1.50	0.80	3.20	0.346	0.158	0.538
RCGX10T3M0-AL	2.00	1.00	4.00	0.358	0.158	0.632
RCGX1204M0-AL	2.50	1.20	4.80	0.455	0.19	0.79
RCMT0502M0	1.00	0.50	2.00	0.112	0.032	0.158
RCMT0602M0	1.50	0.50	2.40	0.15	0.038	0.173
RCMT060300	1.50	0.50	2.40	0.15	0.038	0.173
RCMT060300-SM	0.80	0.26	1.60	0.07	0.075	0.05
RCMT0803M0	2.00	0.80	3.20	0.20	0.051	0.253
RCMT0803M0-SM	1.00	0.33	2.00	0.07	0.075	0.06
RCMT09T300	2.50	1.00	4.00	0.25	0.063	0.316
RCMT09T300-M0	2.50	1.00	4.00	0.25	0.063	0.316
RCMT09T300-SM	1.50	0.40	2.50	0.10	0.09	0.081
RCMT10T3M0	2.50	1.00	4.00	0.25	0.063	0.316
RCMT10T3M0-SM	1.50	0.40	2.50	0.095	0.09	0.08
RCMT1204M0	3.00	1.20	4.80	0.30	0.076	0.379
RCMT1204M0-SM	2.00	0.50	3.00	0.124	0.10	0.102
RCMT120400	3.00	1.20	4.80	0.30	0.076	0.379
RCMT120400-M0	3.00	1.20	4.80	0.294	0.076	0.369
RCMT120400-SM	2.00	0.50	3.00	0.158	0.095	0.10
RCMT1606M0	3.50	1.60	6.40	0.374	0.101	0.506
RCMT1606M0-SM	2.50	0.65	4.00	0.157	0.15	0.12
RCMT190600	4.00	2.00	8.00	0.447	0.126	0.632

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
RCMT190600-M0	4.00	2.00	8.00	0.456	0.128	0.648
RCMT2006M0	4.00	2.00	8.00	0.447	0.126	0.632
RCMT2507M0	5.00	2.50	10.00	0.559	0.158	0.791
RCMT3209M0	6.00	3.20	12.80	0.693	0.202	1.012
RCMX100300	2.50	1.00	4.00	0.158	0.063	0.316
RCMX100300E	2.50	1.00	4.00	0.158	0.063	0.316
RCMX120400	3.00	1.20	4.80	0.189	0.075	0.379
RCMX120400E	3.00	1.20	4.80	0.189	0.075	0.379
RCMX160600	4.00	1.60	6.40	0.253	0.101	0.506
RCMX200600	5.00	2.00	8.00	0.316	0.126	0.632
RCMX250700	1.00	0.25	2.50	3.00	1.50	8.00
RCMX320900	1.00	0.25	2.50	4.00	2.50	10.00
SBMT381232-XH	15.00	5.00	25.00	1.80	1.40	2.40
SCGX09T308-AL	1.50	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60
SCMT09T304-KF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
SCMT09T304-KM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
SCMT09T304-MF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
SCMT09T304-MM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
SCMT09T304-MMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T304-PF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
SCMT09T304-PM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
SCMT09T304-PMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T304-SMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T308-KF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
SCMT09T308-KM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T308-KR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
SCMT09T308-MF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
SCMT09T308-MM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T308-MMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T308-MR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
SCMT09T308-PF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
SCMT09T308-PM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T308-PMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T308-PR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
SCMT09T308-SMC	2.00	0.25	3.00	0.20	0.10	0.30
SCMT09T308-UF	0.40	0.20	2.00	0.10	0.05	0.25
SCMT09T308-UM	1.25	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
SCMT09T308-UR	2.00	1.00	4.00	0.30	0.15	0.50
SCMT09T312-KR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
SCMT09T312-MR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
SCMT09T312-PR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
SCMT120404-MM	0.96	0.30	3.60	0.18	0.09	0.27
SCMT120404-PM	0.96	0.30	3.60	0.18	0.09	0.27
SCMT120404-UR	2.50	1.00	5.00	0.25	0.15	0.30
SCMT120408-KM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
SCMT120408-KR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
SCMT120408-MM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
SCMT120408-MR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
SCMT120408-PM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
SCMT120408-PR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
SCMT120408-UM	1.50	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
SCMT120408-UR	2.50	1.00	4.00	0.30	0.15	0.50
SCMT120412-KR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
SCMT120412-MM	0.96	0.72	3.60	0.29	0.14	0.43
SCMT120412-MR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
SCMT120412-PM	0.96	0.72	3.60	0.29	0.14	0.43
SCMT120412-PR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
SCMT120412-UM	1.50	0.50	4.00	0.25	0.15	0.40
SCMT380932-XH	18.00	5.00	25.00	1.70	1.40	2.00
SCMT380932-XL	18.00	5.00	25.00	1.70	0.80	2.00
SCMT380932-XM	18.00	7.00	25.00	1.30	1.20	1.80
TCEX050100L-F	0.15	0.05	0.80	0.06	0.02	0.10
TCEX050100R-F	0.15	0.05	0.80	0.06	0.02	0.10
TCEX050101L-F	0.15	0.05	0.80	0.06	0.02	0.10
TCEX050101R-F	0.15	0.05	0.80	0.06	0.02	0.10
TCEX06T100L-F	0.20	0.05	1.50	0.08	0.02	0.12
TCEX06T100R-F	0.20	0.05	1.50	0.08	0.02	0.12
TCEX06T101L-F	0.20	0.05	1.50	0.08	0.02	0.12
TCEX06T101R-F	0.20	0.05	1.50	0.08	0.02	0.12
TCEX06T102L-F	0.20	0.05	0.50	0.08	0.02	0.12
TCEX090200L-F	0.30	0.05	3.00	0.10	0.02	0.15
TCEX090200R-F	0.30	0.05	3.00	0.10	0.02	0.15
TCEX090201L-F	0.30	0.05	3.00	0.10	0.02	0.15

Zalecana głębokość skrawania i posuw, metryczne

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
TCEX090201R-F	0.30	0.05	3.00	0.10	0.02	0.15
TCEX090202L-F	0.20	0.05	0.50	0.10	0.02	0.15
TCEX110300L-F	0.40	0.05	4.00	0.10	0.02	0.15
TCEX110300R-F	0.40	0.05	4.00	0.10	0.02	0.15
TCEX110301L-F	0.40	0.05	4.00	0.10	0.02	0.15
TCEX110301R-F	0.40	0.05	4.00	0.10	0.02	0.15
TCEX110302L-F	0.20	0.05	0.50	0.10	0.02	0.20
TCGT06T102L-K	0.30	0.10	1.00	0.05	0.03	0.15
TCGT06T102R-K	0.30	0.10	1.00	0.05	0.03	0.15
TCGT06T104L-K	0.50	0.15	1.00	0.07	0.03	0.20
TCGT06T104R-K	0.50	0.15	1.00	0.07	0.03	0.20
TCGT090202L-K	0.30	0.10	1.20	0.05	0.03	0.15
TCGT090202R-K	0.30	0.10	1.20	0.05	0.03	0.15
TCGT090204L-K	0.50	0.15	1.20	0.10	0.03	0.20
TCGT090204R-K	0.50	0.15	1.20	0.10	0.03	0.20
TCGT090204-UM	1.00	0.50	2.25	0.20	0.08	0.30
TCGT110201-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
TCGT110202L-K	0.30	0.10	1.50	0.05	0.03	0.15
TCGT110202R-K	0.30	0.10	1.50	0.05	0.03	0.15
TCGT110202-UM	0.50	0.10	1.50	0.07	0.02	0.12
TCGT110204L-K	0.50	0.15	1.50	0.10	0.03	0.25
TCGT110204R-K	0.50	0.15	1.50	0.10	0.03	0.25
TCGT110204-UM	1.25	0.50	2.50	0.15	0.08	0.25
TCGT110208-UM	1.25	0.50	2.50	0.20	0.12	0.35
TCGT110301-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
TCGT110302L-K	0.30	0.10	1.50	0.05	0.03	0.15
TCGT110302R-K	0.30	0.10	1.50	0.05	0.03	0.15
TCGT110302-UM	0.50	0.10	1.50	0.07	0.02	0.12
TCGT110304L-K	0.50	0.15	1.50	0.10	0.03	0.25
TCGT110304R-K	0.50	0.15	1.50	0.10	0.03	0.25
TCGT110304-UM	1.25	0.50	2.50	0.15	0.08	0.25
TCGT110308-UM	1.25	0.50	2.50	0.20	0.12	0.35
TCGT16T304-UM	1.50	0.50	4.00	0.15	0.08	0.25
TCGT16T308-UM	1.50	0.50	4.00	0.20	0.12	0.35
TCGX06T104-AL	1.00	0.50	2.00	0.20	0.10	0.30
TCGX06T104L-WK	0.50	0.15	1.00	0.15	0.03	0.25
TCGX06T104R-WK	0.50	0.15	1.00	0.15	0.03	0.25
TCGX090202-AL	1.00	0.30	4.00	0.12	0.05	0.15
TCGX090204-AL	1.50	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30
TCGX090204L-WK	0.50	0.15	1.20	0.20	0.04	0.28
TCGX090204R-WK	0.50	0.15	1.20	0.20	0.04	0.28
TCGX110202-AL	1.00	0.30	5.00	0.12	0.05	0.15
TCGX110204-AL	1.50	0.50	5.00	0.20	0.10	0.30
TCGX110204L-WK	0.50	0.15	1.50	0.20	0.05	0.30
TCGX110204R-WK	0.50	0.15	1.50	0.20	0.05	0.30
TCGX110208-AL	1.50	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60
TCGX110302-AL	1.00	0.30	5.00	0.12	0.05	0.15
TCGX110304-AL	1.50	0.50	5.00	0.20	0.10	0.30
TCGX110304L-WK	0.50	0.15	1.50	0.20	0.05	0.30
TCGX110304R-WK	0.50	0.15	1.50	0.20	0.05	0.30
TCGX110308-AL	1.50	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60
TCGX16T304-AL	1.50	0.50	7.00	0.20	0.10	0.30
TCGX16T308-AL	1.50	0.50	7.00	0.30	0.15	0.60
TCMT06T102-KF	0.26	0.06	1.50	0.06	0.03	0.11
TCMT06T102-MF	0.26	0.06	1.50	0.06	0.03	0.11
TCMT06T102-PF	0.26	0.06	1.50	0.06	0.03	0.11
TCMT06T102-UF	0.40	0.20	1.50	0.07	0.05	0.15
TCMT06T104-KF	0.26	0.08	1.50	0.08	0.05	0.17
TCMT06T104-MF	0.26	0.08	1.50	0.08	0.05	0.17
TCMT06T104-PF	0.26	0.08	1.50	0.08	0.05	0.17
TCMT06T104-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.20
TCMT06T108-KF	0.26	0.11	1.50	0.11	0.06	0.23
TCMT06T108-MF	0.26	0.11	1.50	0.11	0.06	0.23
TCMT06T108-PF	0.26	0.11	1.50	0.11	0.06	0.23
TCMT090202-KF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
TCMT090202-MF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
TCMT090202-PF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
TCMT090204-KF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
TCMT090204-KM	0.60	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
TCMT090204-MF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
TCMT090204-MM	0.60	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
TCMT090204-PF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
TCMT090204-PM	0.60	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
TCMT090204-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.20
TCMT090204-UM	1.00	0.50	2.50	0.20	0.08	0.30
TCMT090208-KM	0.60	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
TCMT090208-MM	0.60	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
TCMT090208-PM	0.60	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
TCMT090208-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.25
TCMT090208-UM	1.00	0.50	2.50	0.25	0.12	0.40
TCMT110202-UF	0.40	0.20	2.00	0.07	0.05	0.15
TCMT110204-UF	0.40	0.20	2.00	0.10	0.05	0.20
TCMT110204-UM	1.25	0.50	3.00	0.20	0.08	0.30
TCMT110204-UR	2.00	1.00	3.00	0.25	0.15	0.30
TCMT110208-UF	0.40	0.20	2.00	0.10	0.05	0.25
TCMT110208-UM	1.25	0.50	3.00	0.25	0.12	0.40
TCMT110208-UR	2.00	1.00	3.00	0.30	0.15	0.40
TCMT110302-KF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
TCMT110302-MF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
TCMT110302-PF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
TCMT110304-KF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
TCMT110304-KM	0.67	0.21	2.50	0.13	0.06	0.19
TCMT110304-MF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
TCMT110304-MM	0.67	0.21	2.50	0.13	0.06	0.19
TCMT110304-PF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
TCMT110304-PM	0.67	0.21	2.50	0.13	0.06	0.19
TCMT110304-XF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
TCMT110304-XM	0.67	0.21	2.50	0.13	0.06	0.19
TCMT110308-KM	0.67	0.42	2.50	0.17	0.09	0.26
TCMT110308-KR	1.50	0.75	3.00	0.21	0.10	0.30
TCMT110308-MF	0.30	0.13	1.70	0.13	0.07	0.26
TCMT110308-MM	0.67	0.42	2.50	0.17	0.09	0.26
TCMT110308-MR	1.50	0.75	3.00	0.21	0.10	0.30
TCMT110308-PF	0.30	0.13	1.70	0.13	0.07	0.26
TCMT110308-PM	0.67	0.42	2.50	0.17	0.09	0.26
TCMT110308-PR	1.50	0.75	3.00	0.21	0.10	0.30
TCMT110308-XF	0.30	0.13	1.70	0.13	0.07	0.26
TCMT110308-XM	0.67	0.42	2.50	0.17	0.09	0.26
TCMT110312-KR	1.50	0.90	3.00	0.26	0.12	0.36
TCMT110312-PM	0.67	0.50	2.50	0.20	0.10	0.31
TCMT110312-PR	1.50	0.90	3.00	0.26	0.12	0.36
TCMT16T304-KF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
TCMT16T304-KM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
TCMT16T304-MF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
TCMT16T304-MM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
TCMT16T304-PF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
TCMT16T304-PM	0.80	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
TCMT16T304-UM	1.50	0.50	4.00	0.20	0.08	0.30
TCMT16T304-UR	2.50	1.00	4.00	0.25	0.15	0.30
TCMT16T308-KM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
TCMT16T308-KR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
TCMT16T308-MM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
TCMT16T308-MR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
TCMT16T308-PM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
TCMT16T308-PR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
TCMT16T308-UF	0.40	0.20	2.00	0.10	0.05	0.25
TCMT16T308-UM	1.50	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
TCMT16T308-UR	2.50	1.00	4.00	0.30	0.15	0.50
TCMT16T308-XR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.12	0.35
TCMT16T312-KM	0.80	0.60	3.00	0.24	0.12	0.36
TCMT16T312-KR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
TCMT16T312-MM	0.80	0.60	3.00	0.24	0.12	0.36
TCMT16T312-MR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
TCMT16T312-PM	0.80	0.60	3.00	0.24	0.12	0.36
TCMT16T312-PR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
TCMT16T312-UR	2.50	1.00	4.00	0.30	0.20	0.50
TCMT16T312-XR	2.00	1.20	4.00	0.30	0.14	0.42
TCMT220408-KM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
TCMT220408-KR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
TCMT220408-MM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
TCMT220408-MR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
TCMT220408-PM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
TCMT220408-PR	2.40	1.20	4.80	0.30	0.14	0.42
TCMT220412-KR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
TCMT220412-MR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50
TCMT220412-PR	2.40	1.44	4.80	0.36	0.17	0.50

Zalecana głębokość skrawania i posuw, metryczne

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
TCMX090202-WF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.03	0.15
TCMX090204-WF	0.70	0.30	2.00	0.12	0.05	0.30
TCMX090208-WF	0.70	0.30	2.00	0.25	0.10	0.35
TCMX110302-WF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.03	0.15
TCMX110304-WF	1.00	0.30	2.50	0.20	0.07	0.30
TCMX110304-WM	1.20	0.50	3.00	0.25	0.12	0.35
TCMX110308-WF	1.00	0.30	2.50	0.25	0.12	0.40
TCMX110308-WM	1.20	0.50	3.00	0.30	0.15	0.50
TCMX16T304-WF	1.20	0.30	3.50	0.20	0.07	0.35
TCMX16T308-WF	1.20	0.30	3.50	0.25	0.12	0.50
TCMX16T308-WM	1.50	0.50	4.00	0.30	0.15	0.50
VBGT160401-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
VBGT160402-UM	0.50	0.10	1.50	0.07	0.02	0.12
VBGT160404-UM	1.25	0.50	4.00	0.20	0.08	0.30
VBGT160408-UM	1.25	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
VBMT110202-UF	0.40	0.20	1.50	0.07	0.05	0.15
VBMT110204-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.20
VBMT110208-UF	0.40	0.20	1.50	0.10	0.05	0.25
VBMT110302-KF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
VBMT110302-MF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
VBMT110302-PF	0.30	0.06	1.70	0.06	0.03	0.13
VBMT110304-KF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
VBMT110304-MF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
VBMT110304-PF	0.30	0.10	1.70	0.10	0.05	0.19
VBMT110308-KF	0.30	0.13	1.70	0.13	0.07	0.26
VBMT110308-MF	0.30	0.13	1.70	0.13	0.07	0.26
VBMT110308-PF	0.30	0.13	1.70	0.13	0.07	0.26
VBMT110312-PF	0.30	0.13	1.70	0.15	0.08	0.31
VBMT160402-KF	0.32	0.07	1.80	0.07	0.04	0.14
VBMT160402-MF	0.32	0.07	1.80	0.07	0.04	0.14
VBMT160402-PF	0.32	0.07	1.80	0.07	0.04	0.14
VBMT160404-KF	0.32	0.10	1.80	0.10	0.05	0.20
VBMT160404-KM	0.72	0.23	2.70	0.14	0.07	0.20
VBMT160404-MF	0.32	0.10	1.80	0.10	0.05	0.20
VBMT160404-MM	0.72	0.23	2.70	0.14	0.07	0.20
VBMT160404-MMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VBMT160404-PF	0.32	0.10	1.80	0.10	0.05	0.20
VBMT160404-PM	0.72	0.23	2.70	0.14	0.07	0.20
VBMT160404-PMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VBMT160404-SMC	0.50	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VBMT160404-UM	1.25	0.50	4.00	0.20	0.08	0.30
VBMT160404-UR	2.00	1.00	4.00	0.25	0.15	0.30
VBMT160404-XF	0.32	0.10	1.80	0.10	0.05	0.20
VBMT160404-XM	0.72	0.23	2.70	0.14	0.07	0.20
VBMT160408-KF	0.32	0.14	1.80	0.14	0.07	0.27
VBMT160408-KM	0.72	0.45	2.70	0.18	0.09	0.27
VBMT160408-KR	1.80	0.90	3.60	0.23	0.11	0.32
VBMT160408-MF	0.32	0.14	1.80	0.14	0.07	0.27
VBMT160408-MM	0.72	0.45	2.70	0.18	0.09	0.27
VBMT160408-MMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VBMT160408-MR	1.80	0.90	3.60	0.23	0.11	0.32
VBMT160408-PF	0.32	0.14	1.80	0.14	0.07	0.27
VBMT160408-PM	0.72	0.45	2.70	0.18	0.09	0.27
VBMT160408-PMC	2.00	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VBMT160408-PR	1.80	0.90	3.60	0.23	0.11	0.32
VBMT160408-SMC	0.80	0.25	3.00	0.17	0.10	0.25
VBMT160408-UM	1.25	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
VBMT160408-UR	2.00	1.00	4.00	0.30	0.15	0.50
VBMT160408-XF	0.32	0.14	1.80	0.14	0.07	0.27
VBMT160408-XM	0.72	0.45	2.70	0.18	0.09	0.27
VBMT160408-XR	1.80	0.90	3.60	0.23	0.11	0.32
VBMT160412-KM	0.72	0.54	2.70	0.22	0.11	0.32
VBMT160412-KR	1.80	1.08	3.60	0.27	0.13	0.38
VBMT160412-MF	0.32	0.14	1.80	0.16	0.09	0.32
VBMT160412-MM	0.72	0.54	2.70	0.22	0.11	0.32
VBMT160412-MMC	2.00	0.40	3.00	0.20	0.10	0.30
VBMT160412-MR	1.80	1.08	3.60	0.27	0.13	0.38
VBMT160412-PF	0.32	0.14	1.80	0.16	0.09	0.32
VBMT160412-PM	0.72	0.54	2.70	0.22	0.11	0.32
VBMT160412-PMC	2.00	0.40	3.00	0.20	0.10	0.30
VBMT160412-PR	1.80	1.08	3.60	0.27	0.13	0.38
VBMT160412-SMC	2.00	0.40	3.00	0.20	0.10	0.30
VBMT160412-UM	1.25	0.50	4.00	0.25	0.10	0.40

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
VBMT160412-UR	2.00	1.00	4.00	0.30	0.20	0.50
VBMT160412-XR	1.80	1.08	3.60	0.27	0.13	0.38
VCET110301-UM	0.30	0.10	4.00	0.03	0.01	0.06
VCET110302-UM	0.50	0.20	4.00	0.03	0.02	0.08
VCEX110300L-F	1.00	0.03	4.00	0.05	0.01	0.20
VCEX110300R-F	1.00	0.03	4.00	0.05	0.01	0.20
VCEX110301L-F	1.00	0.05	4.00	0.10	0.01	0.30
VCEX110301R-F	1.00	0.05	4.00	0.10	0.01	0.30
VCGT110301-UM	0.30	0.10	1.00	0.03	0.01	0.06
VCGT110302-UM	0.50	0.10	1.50	0.07	0.02	0.12
VCGT110304-UM	1.25	0.50	3.00	0.15	0.08	0.25
VCGX110202-AL	1.00	0.30	3.00	0.12	0.05	0.15
VCGX110204-AL	1.50	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
VCGX110302-AL	1.00	0.30	3.00	0.12	0.05	0.15
VCGX110304-AL	1.50	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
VCGX160404-AL	1.50	0.50	5.00	0.20	0.10	0.30
VCGX160408-AL	1.50	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60
VCGX160412-AL	1.50	0.50	5.00	0.40	0.15	0.80
VCGX220520-AL	1.50	0.50	7.00	0.60	0.25	1.00
VCGX220530-AL	1.50	0.50	7.00	0.60	0.25	1.00
VCMT110302-MF	0.30	0.07	1.50	0.07	0.03	0.13
VCMT110302-PF	0.30	0.07	1.50	0.07	0.03	0.13
VCMT110304-KF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
VCMT110304-MF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
VCMT110304-MM	0.77	0.31	2.55	0.15	0.10	0.25
VCMT110304-PF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
VCMT110304-PM	0.77	0.31	2.55	0.15	0.10	0.25
VCMT110308-KM	0.77	0.61	2.55	0.20	0.13	0.33
VCMT110308-MM	0.77	0.61	2.55	0.20	0.13	0.33
VCMT110308-PM	0.77	0.61	2.55	0.20	0.13	0.33

Zalecana głębokość skrawania i posuw, metryczne

CoroTurn® 111, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
CPMT060202-MF	0.30	0.07	1.50	0.06	0.03	0.12
CPMT060202-PF	0.30	0.07	1.50	0.06	0.03	0.12
CPMT060204-KF	0.30	0.10	1.50	0.09	0.04	0.18
CPMT060204-KM	0.72	0.29	2.40	0.13	0.09	0.22
CPMT060204-MF	0.30	0.10	1.50	0.09	0.04	0.18
CPMT060204-MM	0.72	0.29	2.40	0.13	0.09	0.22
CPMT060204-PF	0.30	0.10	1.50	0.09	0.04	0.18
CPMT060204-PM	0.72	0.29	2.40	0.13	0.09	0.22
CPMT060204-UM	0.64	0.20	2.40	0.11	0.06	0.17
CPMT060208-KM	0.72	0.58	2.40	0.18	0.12	0.29
CPMT060208-MM	0.72	0.58	2.40	0.18	0.12	0.29
CPMT060208-PM	0.72	0.58	2.40	0.18	0.12	0.29
CPMT060208-UM	0.64	0.20	2.40	0.11	0.06	0.17
CPMT09T302-MF	0.35	0.08	2.00	0.08	0.04	0.15
CPMT09T302-PF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
CPMT09T302-UM	0.64	0.20	2.40	0.11	0.06	0.17
CPMT09T304-MF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24
CPMT09T304-MM	0.90	0.36	3.00	0.18	0.12	0.30
CPMT09T304-PF	0.35	0.11	2.00	0.11	0.06	0.23
CPMT09T304-PM	0.64	0.25	3.00	0.15	0.08	0.23
CPMT09T304-UM	1.25	0.50	4.00	0.20	0.08	0.30
CPMT09T308-MF	0.35	0.12	1.77	0.18	0.09	0.36
CPMT09T308-MM	0.90	0.72	3.00	0.24	0.16	0.39
CPMT09T308-PF	0.35	0.15	2.00	0.15	0.08	0.30
CPMT09T308-PM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
CPMT09T308-UM	1.25	0.50	4.00	0.25	0.12	0.40
DPMT070202-MF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12
DPMT070202-PF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12
DPMT070204-KF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18
DPMT070204-KM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
DPMT070204-MF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18
DPMT070204-MM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
DPMT070204-PF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18
DPMT070204-PM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
DPMT070208-KM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
DPMT070208-MM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
DPMT070208-PM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
DPMT11T304-KM	0.90	0.36	3.00	0.18	0.12	0.30
DPMT11T304-MM	0.90	0.36	3.00	0.18	0.12	0.30
DPMT11T304-PM	0.90	0.36	3.00	0.18	0.12	0.30
DPMT11T308-KM	0.90	0.72	3.00	0.24	0.16	0.39
DPMT11T308-MM	0.90	0.72	3.00	0.24	0.16	0.39
DPMT11T308-PM	0.90	0.72	3.00	0.24	0.16	0.39
SPMT09T308-UM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
SPMT120408-UM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
TPMT06T102-MF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12
TPMT06T102-PF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12
TPMT06T104-KF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18
TPMT06T104-MF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18
TPMT06T104-PF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18
TPMT090202-MF	0.30	0.07	1.50	0.07	0.03	0.13
TPMT090202-PF	0.30	0.07	1.50	0.07	0.03	0.13
TPMT090204-KF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
TPMT090204-KM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
TPMT090204-MF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
TPMT090204-MM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
TPMT090204-PF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
TPMT090204-PM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
TPMT090208-KM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
TPMT090208-PM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
TPMT110204-UM	0.67	0.21	2.50	0.13	0.06	0.19
TPMT110208-UM	0.67	0.42	2.50	0.17	0.09	0.26
TPMT110302-MF	0.30	0.07	1.50	0.07	0.03	0.13
TPMT110302-PF	0.30	0.07	1.50	0.07	0.03	0.13
TPMT110304-KF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
TPMT110304-MF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
TPMT110304-MM	0.75	0.30	2.50	0.15	0.10	0.25
TPMT110304-PF	0.30	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20
TPMT110304-PM	0.75	0.30	2.50	0.15	0.10	0.25
TPMT110308-KM	0.75	0.60	2.50	0.20	0.13	0.33
TPMT110308-MM	0.75	0.60	2.50	0.20	0.13	0.33
TPMT110308-PM	0.75	0.60	2.50	0.20	0.13	0.33

Płytka	Głębokość skrawania a_p = mm			Posuw f_n = mm/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
TPMT16T304-KF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24
TPMT16T304-MF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24
TPMT16T304-MM	0.90	0.36	3.00	0.18	0.12	0.30
TPMT16T304-PF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24
TPMT16T304-PM	0.90	0.36	3.00	0.18	0.12	0.30
TPMT16T308-KM	0.90	0.72	3.00	0.24	0.16	0.39
TPMT16T308-MM	0.90	0.72	3.00	0.24	0.16	0.39
TPMT16T308-PM	0.90	0.72	3.00	0.24	0.16	0.39
TPMT16T308-UM	0.80	0.50	3.00	0.20	0.10	0.30
TPMT16T312-KM	0.90	0.86	3.00	0.28	0.19	0.47
TPMT220408-UM	0.96	0.60	3.60	0.24	0.12	0.36
WPMT020102-MF	0.18	0.04	0.89	0.03	0.02	0.07
WPMT020102-PF	0.18	0.04	0.89	0.03	0.02	0.07
WPMT020104-MF	0.18	0.06	0.89	0.05	0.03	0.10
WPMT020104-PF	0.18	0.06	0.89	0.05	0.03	0.10
WPMT040202-MF	0.26	0.06	1.32	0.05	0.02	0.10
WPMT040202-PF	0.26	0.06	1.32	0.05	0.02	0.10
WPMT040204-KF	0.26	0.09	1.32	0.08	0.04	0.15
WPMT040204-MF	0.26	0.09	1.32	0.08	0.04	0.15
WPMT040204-MM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
WPMT040204-PF	0.26	0.09	1.32	0.08	0.04	0.15
WPMT040204-PM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
WPMT040208-MM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
WPMT040208-PM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29

CoroTurn® TR, płytka tokarska

TR-DC1304-F	1.00	0.15	3.00	0.20	0.08	0.30
TR-DC1308-F	1.00	0.15	3.00	0.24	0.10	0.40
TR-DC1308-M	2.00	0.50	5.00	0.25	0.10	0.40
TR-DC1312-M	2.00	0.50	5.00	0.30	0.15	0.50
TR-VB1302-F	0.30	0.05	1.00	0.07	0.03	0.13
TR-VB1304-F	0.80	0.10	2.00	0.15	0.06	0.35
TR-VB1308-F	0.80	0.10	2.00	0.20	0.09	0.40
TR-VB1312-F	0.80	0.10	2.00	0.20	0.09	0.40

Płytki do łuszczenia prętów

190.1-381200	6.50	3.00	10.00	4.00	1.50	8.00

Zalecana głębokość skrawania i posuw, calowe

T-Max® P, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
CNGG431-SGF	.012	.004	.118	.0047	.002	.0098
CNGG432-SGF	.02	.008	.118	.0059	.0039	.0118
CNGG433-SGF	.031	.012	.157	.0071	.0039	.0138
CNMA431-KR	.098	.008	.197	.0079	.0039	.0118
CNMA432-KR	.157	.008	.315	.0138	.0059	.0236
CNMA433-KR	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0315
CNMA434-KR	.157	.012	.315	.0217	.0079	.0394
CNMA543-KR	.197	.012	.394	.0177	.0079	.0315
CNMA544-KR	.197	.012	.394	.0217	.0079	.0394
CNMA642-KR	.236	.008	.472	.0138	.0059	.0236
CNMA643-KR	.236	.012	.472	.0177	.0079	.0315
CNMA644-KR	.236	.012	.472	.0217	.0079	.0394
CNMA646-KR	.236	.016	.472	.0236	.0079	.0551
CNMG321-MF	.039	.02	.118	.0079	.0039	.0118
CNMG321-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0098
CNMG321-MM	.059	.006	.157	.0098	.0039	.0157
CNMG321-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
CNMG321-PM	.079	.016	.157	.0079	.0039	.0118
CNMG321-QM	.118	.039	.177	.0098	.0071	.0118
CNMG321-WF	.02	.012	.059	.0059	.002	.0098
CNMG321-XF	.03	.006	.138	.0059	.0016	.0079
CNMG322-MF	.039	.02	.118	.0098	.0059	.0197
CNMG322-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0138
CNMG322-MM	.079	.02	.157	.0098	.0039	.0157
CNMG322-PF	.016	.012	.059	.0059	.0039	.0118
CNMG322-PM	.079	.02	.157	.0118	.0059	.0197
CNMG322-QM	.118	.039	.177	.0138	.0079	.0197
CNMG322-WF	.039	.012	.079	.0118	.0039	.0197
CNMG322-XM	.098	.02	.157	.0098	.0039	.0138
CNMG323-QM	.118	.039	.177	.0138	.0098	.0197
CNMG431-KF	.02	.006	.079	.0059	.0031	.0098
CNMG431-LC	.01	.004	.039	.0039	.002	.0098
CNMG431-MF	.039	.02	.157	.0079	.0039	.0118
CNMG431-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
CNMG431-MMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
CNMG431-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
CNMG431-PM	.118	.016	.217	.0079	.0039	.0118
CNMG431-PMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
CNMG431-QM	.118	.039	.236	.0098	.0071	.0118
CNMG431-SF	.016	.006	.059	.0047	.0031	.0087
CNMG431-SM	.059	.006	.098	.0079	.0039	.0118
CNMG431-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118
CNMG431-WF	.016	.01	.118	.0059	.002	.0098
CNMG431-WL	.01	.004	.039	.0079	.0039	.0118
CNMG431-XF	.03	.006	.157	.0059	.0016	.0079
CNMG431-XM	.098	.012	.197	.0071	.0031	.0118
CNMG432-KF	.02	.006	.079	.0079	.0039	.0118
CNMG432-KM	.118	.008	.236	.0138	.0059	.0197
CNMG432-KR	.138	.015	.276	.015	.0075	.0209
CNMG432-KRR	.157	.008	.315	.0138	.0059	.0236
CNMG432-LC	.02	.008	.059	.0098	.0039	.0138
CNMG432-MF	.039	.02	.157	.0098	.0059	.0197
CNMG432-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
CNMG432-MM	.118	.02	.224	.0098	.0039	.0177
CNMG432-MMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
CNMG432-MR	.157	.059	.315	.0197	.0138	.0217
CNMG432-MR[1)]	.118	.079	.299	.0118	.0059	.0217
CNMG432-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
CNMG432-PM	.118	.02	.217	.0118	.0059	.0197
CNMG432-PMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
CNMG432-PR	.157	.028	.276	.0138	.0079	.0197
CNMG432-QM	.118	.039	.236	.0138	.0079	.0197
CNMG432-SF	.02	.008	.059	.0059	.0039	.0098
CNMG432-SM	.079	.008	.118	.0098	.0039	.0138
CNMG432-SMC	.039	.01	.118	.0098	.0059	.0138
CNMG432-SMR	.079	.02	.157	.0118	.0039	.0157
CNMG432-WF	.039	.01	.157	.0118	.0039	.0197
CNMG432-WL	.02	.008	.059	.0098	.0039	.0177
CNMG432-WM	.118	.02	.197	.0118	.0059	.0236
CNMG432-WMX	.118	.02	.197	.0177	.0059	.0276
CNMG432-XF	.039	.008	.157	.0079	.002	.0098
CNMG432-XM	.098	.02	.197	.0098	.0039	.0157

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
CNMG432-XMR	.118	.02	.236	.0118	.0059	.0197
CNMG433-KF	.039	.008	.098	.0098	.0039	.0138
CNMG433-KM	.118	.012	.236	.0157	.0059	.0236
CNMG433-KR	.138	.02	.276	.0197	.0098	.0276
CNMG433-KRR	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0315
CNMG433-MF	.039	.02	.157	.0118	.0079	.0236
CNMG433-MF[1)]	.031	.008	.098	.0098	.0059	.0197
CNMG433-MM	.118	.02	.224	.0118	.0039	.0236
CNMG433-MMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
CNMG433-MR	.157	.059	.315	.0197	.0138	.0295
CNMG433-MR[1)]	.118	.079	.299	.0138	.0059	.0236
CNMG433-MRR	.157	.039	.236	.0157	.0098	.0256
CNMG433-PF	.031	.014	.059	.0098	.0059	.0197
CNMG433-PM	.118	.031	.217	.0138	.0071	.0236
CNMG433-PMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
CNMG433-PR	.157	.039	.276	.0157	.0098	.0276
CNMG433-QM	.118	.039	.236	.0138	.0098	.0236
CNMG433-SF	.031	.016	.079	.0067	.0047	.0118
CNMG433-SM	.079	.012	.138	.011	.0047	.015
CNMG433-SMC	.059	.016	.118	.0118	.0059	.0157
CNMG433-SMR	.079	.02	.157	.0126	.0047	.0165
CNMG433-WF	.059	.016	.157	.0197	.0079	.0236
CNMG433-WM	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0354
CNMG433-WMX	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0295
CNMG433-XM	.118	.028	.197	.0118	.0059	.0177
CNMG433-XMR	.118	.03	.236	.0126	.0071	.0217
CNMG434-KM	.118	.012	.236	.0177	.0079	.0276
CNMG434-KR	.138	.03	.276	.024	.011	.0335
CNMG434-KRR	.157	.012	.315	.0217	.0079	.0394
CNMG434-MF	.039	.02	.157	.0118	.0098	.0236
CNMG434-MM	.118	.02	.224	.0146	.0039	.0256
CNMG434-MR	.157	.059	.315	.0236	.0138	.0354
CNMG434-MR[1)]	.118	.079	.299	.0157	.0059	.0276
CNMG434-MRR	.157	.059	.236	.0197	.0126	.0276
CNMG434-PM	.118	.039	.217	.0157	.0091	.0256
CNMG434-PR	.157	.059	.276	.0197	.0126	.0295
CNMG434-QM	.118	.039	.236	.0157	.0118	.0256
CNMG434-SMR	.079	.02	.157	.0138	.0059	.0177
CNMG434-XMR	.138	.039	.236	.0138	.0083	.0236
CNMG541-QM	.118	.039	.315	.0098	.0071	.0118
CNMG542-KM	.157	.008	.315	.0138	.0059	.0197
CNMG542-MM	.157	.02	.283	.0098	.0039	.0177
CNMG542-MMC	.118	.01	.157	.0118	.0059	.0157
CNMG542-MR	.236	.059	.421	.0197	.0138	.0217
CNMG542-PM	.157	.02	.283	.0118	.0059	.0197
CNMG542-PMC	.118	.01	.157	.0118	.0059	.0157
CNMG542-PR	.197	.028	.315	.0138	.0079	.0197
CNMG542-QM	.118	.039	.315	.0138	.0079	.0197
CNMG542-SMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
CNMG542-WM	.138	.028	.256	.0157	.0079	.0276
CNMG542-WMX	.118	.02	.197	.0177	.0059	.0276
CNMG543-HM	.157	.039	.315	.0197	.0098	.0315
CNMG543-KM	.157	.012	.315	.0157	.0059	.0236
CNMG543-KR	.185	.031	.366	.0217	.011	.0303
CNMG543-KRR	.197	.012	.394	.0177	.0079	.0315
CNMG543-MM	.157	.02	.283	.0118	.0039	.0236
CNMG543-MMC	.118	.02	.157	.0138	.0059	.0197
CNMG543-MR	.236	.079	.421	.0236	.0138	.0295
CNMG543-MR[1)]	.157	.079	.394	.0138	.0059	.0236
CNMG543-MRR	.197	.039	.276	.0157	.0098	.0256
CNMG543-PM	.157	.031	.283	.0138	.0071	.0236
CNMG543-PMC	.118	.02	.157	.0138	.0059	.0197
CNMG543-PR	.197	.039	.315	.0157	.0098	.0276
CNMG543-QM	.118	.039	.315	.0138	.0098	.0236
CNMG543-SM	.157	.039	.236	.0098	.0079	.0138
CNMG543-SMC	.079	.01	.118	.0138	.0059	.0197
CNMG543-WM	.138	.028	.256	.0157	.0079	.0276
CNMG543-WMX	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0295
CNMG543-XMR	.157	.039	.276	.0157	.0079	.0256
CNMG544-HM	.157	.059	.315	.0236	.0118	.0354
CNMG544-KM	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0276
CNMG544-KR	.185	.039	.366	.024	.0118	.0335

[1)] Stale nierdzewne.

Zalecana głębokość skrawania i posuw, calowe

T-Max® P, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
CNMG544-KRR	.197	.012	.394	.0217	.0079	.0394
CNMG544-MM	.157	.02	.283	.0146	.0039	.0256
CNMG544-MMC	.118	.039	.157	.0157	.0079	.0217
CNMG544-MR	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0276
CNMG544-MR[1)]	.157	.079	.394	.0157	.0059	.0276
CNMG544-MRR	.197	.059	.276	.0197	.0118	.0295
CNMG544-PM	.157	.039	.283	.0157	.0091	.0256
CNMG544-PMC	.118	.039	.157	.0157	.0079	.0217
CNMG544-PR	.197	.059	.315	.0197	.0118	.0315
CNMG544-QM	.118	.039	.315	.0138	.0118	.0217
CNMG544-SM	.157	.039	.236	.0118	.0098	.0157
CNMG544-SMC	.079	.02	.118	.0157	.0079	.0217
CNMG544-SMR	.157	.039	.236	.0157	.0118	.0236
CNMG544-XMR	.157	.039	.276	.0177	.0098	.0276
CNMG546-PR	.197	.079	.315	.0197	.0126	.0354
CNMG641-QM	.118	.039	.315	.0098	.0071	.0118
CNMG642-MM	.157	.02	.335	.0098	.0039	.0177
CNMG642-MR	.236	.059	.472	.0197	.0138	.0217
CNMG642-PM	.157	.02	.339	.0118	.0059	.0197
CNMG642-PR	.197	.028	.394	.0138	.0079	.0197
CNMG642-QM	.118	.039	.315	.0138	.0079	.0197
CNMG643-HM	.157	.039	.394	.0197	.0098	.0315
CNMG643-KM	.177	.012	.354	.0157	.0059	.0236
CNMG643-KR	.276	.039	.551	.0217	.011	.0303
CNMG643-MM	.157	.02	.335	.0118	.0039	.0236
CNMG643-MR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0295
CNMG643-MR[1)]	.157	.079	.449	.0138	.0059	.0236
CNMG643-MRR	.197	.039	.394	.0157	.0098	.0256
CNMG643-PM	.157	.031	.339	.0138	.0071	.0236
CNMG643-PR	.197	.039	.394	.0157	.0098	.0276
CNMG643-QM	.118	.039	.315	.0138	.0098	.0236
CNMG643-SMR	.236	.039	.354	.0138	.0098	.0165
CNMG643-XMR	.157	.039	.335	.0177	.0098	.0276
CNMG644-HM	.157	.059	.394	.0236	.0118	.0354
CNMG644-KM	.177	.012	.354	.0177	.0079	.0276
CNMG644-KR	.276	.059	.551	.024	.0118	.0335
CNMG644-MM	.157	.02	.335	.0146	.0039	.0256
CNMG644-MR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0354
CNMG644-MR[1)]	.157	.079	.449	.0157	.0059	.0276
CNMG644-MRR	.197	.059	.394	.0197	.0118	.0295
CNMG644-PM	.157	.039	.339	.0157	.0091	.0256
CNMG644-PR	.197	.059	.394	.0197	.0118	.0315
CNMG644-QM	.118	.039	.315	.0157	.0118	.0256
CNMG644-SM	.236	.039	.354	.0118	.0098	.0157
CNMG644-SMR	.236	.039	.354	.0157	.0118	.0256
CNMG644-XMR	.157	.039	.335	.0197	.0098	.0315
CNMG646-HM	.197	.079	.394	.0236	.0118	.0472
CNMG646-MR[1)]	.157	.079	.449	.0197	.0059	.0394
CNMG646-MRR	.197	.079	.394	.0197	.0126	.0335
CNMG646-PR	.197	.079	.394	.0197	.0126	.0354
CNMG866-PR	.236	.079	.591	.0236	.0157	.0394
CNMM432-MR	.197	.028	.295	.0157	.0098	.0217
CNMM432-PR	.197	.028	.295	.0157	.0079	.0217
CNMM432-QR	.236	.079	.315	.0197	.0138	.0236
CNMM432-WR	.098	.031	.197	.0236	.0118	.0315
CNMM433-MR	.197	.039	.295	.0197	.0126	.0276
CNMM433-PR	.197	.039	.295	.0197	.0098	.0276
CNMM433-QR	.236	.079	.315	.0236	.0138	.0354
CNMM433-WR	.098	.039	.197	.0315	.0157	.0433
CNMM434-MR	.197	.059	.295	.0217	.0126	.0354
CNMM434-PR	.197	.059	.295	.0217	.0126	.0354
CNMM434-QR	.236	.079	.315	.0236	.0138	.0472
CNMM434-WR	.098	.047	.197	.0315	.0173	.0472
CNMM542-PR	.236	.028	.374	.0157	.0079	.0217
CNMM542-QR	.236	.079	.421	.0197	.0138	.0236
CNMM543-MR	.236	.047	.374	.0177	.0126	.0256
CNMM543-PR	.236	.039	.374	.0197	.0098	.0276
CNMM543-QR	.236	.079	.421	.0236	.0138	.0354
CNMM543-WR	.118	.047	.236	.0315	.0165	.0472
CNMM544-MR	.236	.059	.374	.0197	.0138	.0315
CNMM544-PR	.236	.059	.374	.0217	.0126	.0354
CNMM544-QR	.236	.079	.421	.0236	.0138	.0472
CNMM544-WR	.118	.055	.236	.0354	.0181	.0512

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
CNMM546-QR	.236	.079	.421	.0236	.0138	.0591
CNMM546-QR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0472
CNMM642-QR	.236	.079	.472	.0197	.0138	.0236
CNMM643-MR	.276	.059	.472	.0197	.0126	.0276
CNMM643-PR	.236	.039	.472	.0197	.0098	.0276
CNMM643-QR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0354
CNMM644-HR	.394	.094	.512	.0315	.0197	.0433
CNMM644-MR	.276	.071	.472	.0217	.0138	.0354
CNMM644-PR	.236	.059	.472	.0217	.0126	.0354
CNMM644-QR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0472
CNMM644-WR	.13	.063	.264	.0394	.0189	.0512
CNMM646-HR	.394	.126	.512	.0394	.0236	.063
CNMM646-MR	.276	.098	.472	.0236	.0157	.0472
CNMM646-PR	.236	.079	.472	.0217	.0138	.0472
CNMM866-HR	.394	.126	.669	.0394	.0236	.063
CNMM866-MR	.354	.098	.591	.0256	.0177	.0551
CNMM866-QR	.315	.098	.591	.0256	.0157	.0512
CNMM868-HR	.394	.157	.669	.0394	.0236	.0709
CNMU432-PF	.118	.031	.217	.0138	.0071	.0236
CNMU432-QM	.118	.039	.236	.0138	.0098	.0236
CNMU433-KM	.118	.012	.236	.0157	.0059	.0236
CNMU433-PM	.118	.031	.217	.0138	.0071	.0236
CNMU434-PR	.157	.059	.276	.0197	.0126	.0295
CNMU443-KM	.118	.012	.236	.0157	.0059	.0236
CNMU443-KR	.138	.02	.276	.0197	.0098	.0276
CNMU443-PM	.118	.031	.217	.0138	.0071	.0236
CNMU444-PR	.157	.059	.276	.0197	.0126	.0295
CNMX43A1-SM	.246	.098	.394	.0154	.0061	.0309
CNMX43A2-SM	.039	.008	.098	.0071	.0039	.0098
CNMX191140-PF	.098	.012	.197	.0394	.0197	.0591
DNGG431-SGF	.012	.004	.118	.0047	.002	.0079
DNGG432-SGF	.02	.008	.118	.0059	.0039	.0098
DNGG433-SGF	.031	.012	.118	.0071	.0039	.0118
DNGG441-SGF	.012	.004	.118	.0047	.002	.0079
DNGG442-SGF	.02	.008	.118	.0059	.0039	.0098
DNGG443-SGF	.031	.012	.118	.0071	.0039	.0118
DNMA432-KR	.118	.008	.236	.0138	.0059	.0236
DNMA433-KR	.118	.012	.236	.0177	.0079	.0315
DNMA442-KR	.118	.008	.236	.0138	.0059	.0236
DNMA443-KR	.118	.012	.236	.0177	.0079	.0315
DNMA444-KR	.118	.012	.236	.0217	.0079	.0394
DNMG331-KF	.02	.006	.079	.0059	.0031	.0098
DNMG331-LC	.01	.004	.039	.0039	.002	.0079
DNMG331-MF	.039	.02	.108	.0079	.0039	.0118
DNMG331-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
DNMG331-MMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
DNMG331-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
DNMG331-PM	.079	.016	.197	.0079	.0039	.0118
DNMG331-PMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
DNMG331-QM	.118	.039	.217	.0098	.0071	.0118
DNMG331-SF	.016	.006	.059	.0047	.0031	.0087
DNMG331-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118
DNMG332-KF	.02	.006	.079	.0079	.0039	.0118
DNMG332-KM	.079	.008	.138	.0138	.0059	.0197
DNMG332-LC	.02	.008	.039	.0079	.0039	.0118
DNMG332-MF	.039	.02	.108	.0098	.0059	.0197
DNMG332-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
DNMG332-MM	.079	.02	.173	.0098	.0039	.0177
DNMG332-MMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
DNMG332-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
DNMG332-PM	.079	.02	.197	.0118	.0059	.0197
DNMG332-PMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
DNMG332-QM	.118	.039	.217	.0138	.0079	.0197
DNMG332-SF	.02	.008	.059	.0059	.0039	.0098
DNMG332-SMC	.039	.01	.118	.0098	.0059	.0138
DNMG333-KM	.079	.012	.138	.0157	.0059	.0236
DNMG333-MF	.039	.02	.108	.0118	.0079	.0236
DNMG333-MM	.079	.02	.173	.0118	.0039	.0236
DNMG333-PF	.031	.014	.059	.0098	.0059	.0197
DNMG333-PM	.079	.031	.197	.0138	.0071	.0197
DNMG333-QM	.118	.039	.217	.0138	.0098	.0236
DNMG431-KF	.02	.006	.079	.0059	.0031	.0098
DNMG431-LC	.01	.004	.059	.0039	.002	.0098

[1)] Stale nierdzewne.

Zalecana głębokość skrawania i posuw, calowe

T-Max® P, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
DNMG431L-K	.098	.028	.197	.0087	.0055	.0118
DNMG431-MF	.039	.02	.148	.0079	.0039	.0118
DNMG431-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
DNMG431-MMC	.098	.01	.157	.0098	.0039	.0157
DNMG431-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
DNMG431-PM	.118	.016	.236	.0079	.0039	.0118
DNMG431-PMC	.098	.01	.157	.0098	.0039	.0157
DNMG431-QM	.118	.039	.295	.0098	.0071	.0118
DNMG431R-K	.098	.028	.197	.0087	.0055	.0118
DNMG431-SF	.016	.006	.059	.0047	.0031	.0087
DNMG431-SM	.059	.006	.079	.0079	.0039	.0098
DNMG431-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118
DNMG431-XF	.03	.006	.157	.0059	.0016	.0079
DNMG431-XM	.098	.012	.197	.0071	.0031	.0098
DNMG432-KF	.02	.006	.079	.0079	.0039	.0118
DNMG432-KM	.098	.008	.197	.0138	.0059	.0197
DNMG432-KR	.138	.015	.276	.0134	.0067	.0185
DNMG432-LC	.02	.008	.059	.0079	.0039	.0118
DNMG432L-K	.118	.031	.197	.0118	.0055	.0197
DNMG432-MF	.039	.02	.148	.0098	.0059	.0197
DNMG432-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
DNMG432-MM	.118	.02	.252	.0098	.0039	.0177
DNMG432-MMC	.098	.01	.157	.0118	.0059	.0157
DNMG432-MR	.157	.059	.295	.0197	.0138	.0217
DNMG432-MR[1)]	.118	.079	.236	.0118	.0059	.0217
DNMG432-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
DNMG432-PM	.118	.02	.236	.0118	.0059	.0197
DNMG432-PMC	.098	.01	.157	.0118	.0059	.0157
DNMG432-PR	.157	.028	.236	.0138	.0079	.0197
DNMG432-QM	.118	.039	.295	.0138	.0079	.0197
DNMG432R-K	.118	.031	.197	.0118	.0055	.0197
DNMG432-SF	.02	.008	.059	.0059	.0039	.0098
DNMG432-SM	.079	.008	.098	.0087	.0039	.011
DNMG432-SMC	.039	.01	.118	.0098	.0059	.0138
DNMG432-SMR	.059	.006	.098	.0079	.0039	.0098
DNMG432-XF	.039	.008	.157	.0079	.002	.0098
DNMG432-XM	.098	.02	.197	.0098	.0039	.0157
DNMG433-KM	.098	.012	.197	.0157	.0059	.0236
DNMG433-KR	.138	.02	.276	.0177	.0091	.0248
DNMG433-MF	.039	.02	.148	.0118	.0079	.0236
DNMG433-MF[1)]	.031	.008	.098	.0098	.0059	.0197
DNMG433-MM	.118	.02	.252	.0118	.0039	.0236
DNMG433-MMC	.098	.016	.157	.0138	.0059	.0197
DNMG433-MR	.157	.079	.295	.0236	.0138	.0295
DNMG433-MR[1)]	.118	.079	.236	.0138	.0059	.0236
DNMG433-MRR	.157	.039	.236	.0157	.0098	.0256
DNMG433-PF	.031	.014	.059	.0098	.0059	.0197
DNMG433-PM	.118	.031	.236	.0138	.0071	.0236
DNMG433-PMC	.098	.016	.157	.0138	.0059	.0197
DNMG433-PR	.157	.039	.236	.0157	.0098	.0276
DNMG433-QM	.118	.039	.295	.0138	.0098	.0236
DNMG433-SF	.031	.016	.079	.0067	.0047	.0118
DNMG433-SM	.079	.012	.118	.0098	.0047	.0118
DNMG433-SMC	.059	.016	.118	.0118	.0059	.0157
DNMG433-SMR	.079	.008	.118	.0087	.0039	.0118
DNMG434-MF	.039	.02	.148	.0118	.0098	.0236
DNMG434-MR[1)]	.118	.079	.236	.0157	.0059	.0276
DNMG434-MRR	.157	.059	.236	.0197	.0118	.0276
DNMG434-PR	.157	.059	.236	.0197	.0118	.0295
DNMG441-KF	.02	.006	.079	.0059	.0031	.0098
DNMG441-LC	.01	.004	.059	.0039	.002	.0098
DNMG441L-K	.098	.028	.197	.0087	.0055	.0118
DNMG441-MF	.039	.02	.148	.0079	.0039	.0118
DNMG441-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
DNMG441-MMC	.098	.01	.157	.0098	.0039	.0157
DNMG441-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
DNMG441-PM	.118	.016	.236	.0079	.0039	.0118
DNMG441-PMC	.098	.01	.157	.0098	.0039	.0157
DNMG441-QM	.118	.039	.295	.0098	.0071	.0118
DNMG441R-K	.098	.028	.197	.0087	.0055	.0118
DNMG441-SF	.016	.006	.059	.0047	.0031	.0087
DNMG441-SM	.059	.006	.079	.0079	.0039	.0098
DNMG441-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
DNMG441-XF	.039	.008	.157	.0079	.002	.0098
DNMG441-XM	.098	.02	.197	.0098	.0039	.0138
DNMG442-KF	.02	.006	.079	.0079	.0039	.0118
DNMG442-KM	.098	.008	.197	.0138	.0059	.0197
DNMG442-KR	.138	.015	.276	.0134	.0067	.0185
DNMG442-LC	.02	.008	.059	.0079	.0039	.0118
DNMG442L-K	.118	.031	.197	.0118	.0055	.0197
DNMG442-MF	.039	.02	.148	.0098	.0059	.0197
DNMG442-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
DNMG442-MM	.118	.02	.252	.0098	.0039	.0177
DNMG442-MMC	.098	.01	.157	.0118	.0059	.0157
DNMG442-MR	.157	.059	.295	.0157	.0138	.0217
DNMG442-MR[1)]	.118	.079	.236	.0118	.0059	.0217
DNMG442-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
DNMG442-PM	.118	.02	.236	.0118	.0059	.0197
DNMG442-PMC	.098	.01	.157	.0118	.0059	.0157
DNMG442-PR	.157	.028	.236	.0138	.0079	.0197
DNMG442-QM	.118	.039	.295	.0138	.0079	.0197
DNMG442R-K	.118	.031	.197	.0118	.0055	.0197
DNMG442-SF	.02	.008	.059	.0059	.0039	.0098
DNMG442-SM	.079	.008	.098	.0087	.0039	.011
DNMG442-SMC	.039	.01	.118	.0098	.0059	.0138
DNMG442-SMR	.059	.006	.098	.0079	.0039	.0098
DNMG442-XF	.03	.006	.157	.0059	.0016	.0079
DNMG442-XM	.098	.012	.197	.0098	.0039	.0157
DNMG443-KF	.039	.008	.098	.0098	.0039	.0138
DNMG443-KM	.098	.012	.197	.0157	.0059	.0236
DNMG443-KR	.138	.02	.276	.0177	.0091	.0248
DNMG443-MF	.039	.02	.148	.0118	.0079	.0236
DNMG443-MF[1)]	.031	.008	.098	.0098	.0059	.0197
DNMG443-MM	.118	.02	.252	.0118	.0039	.0236
DNMG443-MMC	.098	.016	.157	.0138	.0059	.0197
DNMG443-MR	.157	.079	.295	.0197	.0138	.0295
DNMG443-MR[1)]	.118	.079	.236	.0138	.0059	.0236
DNMG443-MRR	.157	.039	.236	.0157	.0098	.0256
DNMG443-PF	.031	.014	.059	.0098	.0059	.0197
DNMG443-PM	.118	.031	.236	.0138	.0071	.0236
DNMG443-PMC	.098	.016	.157	.0138	.0059	.0197
DNMG443-PR	.157	.039	.236	.0157	.0098	.0276
DNMG443-QM	.118	.039	.295	.0138	.0098	.0236
DNMG443-SF	.031	.016	.079	.0067	.0047	.0118
DNMG443-SM	.079	.012	.118	.0098	.0047	.0118
DNMG443-SMC	.059	.016	.118	.0118	.0059	.0157
DNMG443-SMR	.079	.008	.118	.0087	.0039	.0118
DNMG443-XM	.118	.028	.197	.011	.0059	.0177
DNMG443-XMR	.118	.03	.236	.0118	.0071	.0197
DNMG444-KR	.138	.03	.276	.0197	.0098	.0272
DNMG444-MR	.157	.079	.295	.0236	.0138	.0354
DNMG444-MR[1)]	.118	.079	.236	.0157	.0059	.0276
DNMG444-MRR	.157	.059	.236	.0197	.0126	.0276
DNMG444-PM	.118	.039	.236	.0157	.0091	.0256
DNMG444-PR	.157	.059	.236	.0197	.0126	.0295
DNMG444-QM	.118	.039	.295	.0157	.0118	.0256
DNMG444-SMR	.079	.012	.118	.0098	.0047	.0118
DNMG542-PR	.197	.039	.315	.0138	.0079	.0197
DNMG543-PR	.197	.047	.315	.0157	.0098	.0276
DNMM433-QR	.236	.079	.362	.0236	.0138	.0354
DNMM442-MR	.197	.028	.236	.0157	.0098	.0217
DNMM442-PR	.197	.028	.236	.0157	.0079	.0217
DNMM442-QR	.236	.079	.362	.0197	.0138	.0236
DNMM443-MR	.197	.039	.236	.0197	.0126	.0276
DNMM443-PR	.197	.039	.236	.0197	.0098	.0276
DNMM443-QR	.236	.079	.362	.0236	.0138	.0354
DNMM444-PR	.197	.059	.236	.0217	.0126	.0354
DNMM444-QR	.236	.079	.362	.0236	.0138	.0472
DNMX331-WF	.039	.008	.059	.0079	.0031	.0118
DNMX332-WF	.039	.008	.118	.0118	.0039	.0157
DNMX332-WM	.059	.02	.138	.0138	.0059	.0197
DNMX333-WM	.079	.02	.157	.0177	.0059	.0236
DNMX431-WF	.031	.008	.118	.0079	.0031	.0118
DNMX432-WF	.059	.008	.118	.0118	.0039	.0157
DNMX432-WM	.079	.02	.177	.0138	.0059	.0197
DNMX432-WMX	.118	.02	.197	.0177	.0059	.0276

[1)] Stale nierdzewne.

Zalecana głębokość skrawania i posuw, calowe

T-Max® P, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
DNMX433-WF	.059	.016	.138	.0157	.0059	.0217
DNMX433-WM	.098	.02	.197	.0177	.0059	.0236
DNMX433-WMX	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0295
DNMX434-WM	.059	.008	.098	.0079	.0039	.0118
DNMX434-WMX	.138	.02	.236	.0197	.0079	.0315
DNMX441-WF	.031	.008	.118	.0079	.0031	.0118
DNMX442-WF	.059	.008	.118	.0118	.0039	.0157
DNMX442-WM	.079	.02	.177	.0138	.0059	.0197
DNMX442-WMX	.118	.02	.197	.0177	.0059	.0276
DNMX443-WF	.059	.016	.138	.0157	.0059	.0217
DNMX443-WM	.098	.02	.197	.0177	.0059	.0236
DNMX443-WMX	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0295
DNMX444-WM	.138	.02	.236	.0236	.0079	.0315
DNMX444-WMX	.138	.02	.236	.0197	.0079	.0315
LNMX191940-PM	.197	.079	.394	.0354	.0276	.0472
LNMX301940-PM	.276	.079	.787	.0354	.0276	.0472
LNMX301940-PR	.276	.079	.787	.0354	.0276	.0472
LNMX501432-XH	.984	.197	1.339	.0669	.0591	.0984
LNUX191940-PF	.197	.079	.394	.0354	.0276	.0472
LNUX191940-PM	.197	.079	.394	.0354	.0276	.0472
LNUX301940-PR	.276	.079	.787	.0354	.0276	.0472
RNMG32	.059	.02	.094	.0059	.0015	.0068
RNMG43	.031	.01	.063	.0028	.003	.002
RNMG54	.098	.039	.157	.0098	.0025	.0124
RNMG64	.098	.039	.157	.0098	.0025	.0124
RNMG86	.059	.016	.098	.0039	.0035	.0032
RNMX381200-MR	.157	.059	.315	.4724	.1575	.6299
RNMX5018M0-MR	.236	.079	.472	.5512	.2756	.7087
SNMA322-KR	.098	.015	.177	.015	.0075	.0209
SNMA432-KR	.157	.008	.315	.0138	.0059	.0236
SNMA433-KR	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0315
SNMA434-KR	.157	.012	.315	.0217	.0079	.0394
SNMA543-KR	.197	.012	.394	.0177	.0079	.0315
SNMA544-KR	.197	.012	.394	.0217	.0079	.0394
SNMA642-KR	.236	.008	.472	.0138	.0059	.0236
SNMA643-KR	.236	.012	.472	.0177	.0079	.0315
SNMA644-KR	.236	.012	.472	.0217	.0079	.0394
SNMA856-KR	.236	.016	.472	.0236	.0079	.0551
SNMG321-MF	.039	.02	.118	.0079	.0039	.0118
SNMG321-PM	.079	.016	.177	.0079	.0039	.0118
SNMG321-QM	.118	.039	.177	.0098	.0071	.0118
SNMG322-KM	.098	.008	.177	.0138	.0059	.0197
SNMG322-MF	.039	.02	.118	.0098	.0059	.0197
SNMG322-PM	.079	.02	.177	.0118	.0059	.0197
SNMG322-QM	.118	.039	.177	.0138	.0079	.0197
SNMG323-MF	.039	.02	.118	.0118	.0079	.0236
SNMG323-QM	.118	.039	.177	.0138	.0098	.0197
SNMG431-MF	.039	.02	.157	.0079	.0039	.0118
SNMG431-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
SNMG431-MMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
SNMG431-PM	.118	.016	.236	.0079	.0039	.0118
SNMG431-PMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
SNMG431-QM	.118	.039	.236	.0098	.0071	.0118
SNMG431-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118
SNMG432-KM	.118	.008	.236	.0138	.0059	.0197
SNMG432-KR	.138	.015	.276	.015	.0075	.0209
SNMG432-MF	.039	.02	.157	.0098	.0059	.0197
SNMG432-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
SNMG432-MM	.118	.02	.25	.0098	.0039	.0177
SNMG432-MMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
SNMG432-MR	.157	.059	.315	.0197	.0138	.0217
SNMG432-MR[1)]	.118	.079	.299	.0118	.0059	.0217
SNMG432-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
SNMG432-PM	.118	.02	.236	.0118	.0059	.0197
SNMG432-PMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
SNMG432-PR	.157	.028	.276	.0138	.0079	.0197
SNMG432-QM	.118	.039	.236	.0138	.0079	.0197
SNMG432-SM	.079	.02	.197	.0087	.0059	.0157
SNMG432-SMC	.039	.01	.118	.0098	.0059	.0138
SNMG432-SMR	.079	.02	.197	.0098	.0059	.0157
SNMG432-XM	.118	.02	.236	.0118	.0047	.0197
SNMG432-XMR	.118	.02	.236	.0138	.0059	.0217
SNMG433-KM	.118	.012	.236	.0157	.0059	.0236

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
SNMG433-KR	.138	.02	.276	.0197	.011	.0276
SNMG433-KRR	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0315
SNMG433-MF	.039	.02	.157	.0118	.0079	.0236
SNMG433-MM	.118	.02	.25	.0118	.0039	.0236
SNMG433-MMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
SNMG433-MR	.157	.079	.315	.0236	.0138	.0295
SNMG433-MR[1)]	.118	.079	.299	.0138	.0059	.0236
SNMG433-MRR	.157	.039	.236	.0157	.0098	.0256
SNMG433-PF	.031	.014	.059	.0098	.0059	.0197
SNMG433-PM	.118	.031	.236	.0138	.0071	.0236
SNMG433-PMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
SNMG433-PR	.157	.039	.276	.0157	.0098	.0276
SNMG433-QM	.118	.039	.236	.0138	.0098	.0236
SNMG433-SM	.079	.02	.197	.011	.0071	.0177
SNMG433-SMC	.059	.016	.118	.0118	.0059	.0157
SNMG433-SMR	.079	.02	.197	.0118	.0071	.0177
SNMG433-XM	.138	.02	.236	.0138	.0059	.0236
SNMG433-XMR	.118	.03	.236	.0138	.0071	.0236
SNMG434-KM	.118	.012	.236	.0177	.0079	.0276
SNMG434-KR	.138	.03	.276	.0217	.011	.0303
SNMG434-KRR	.157	.012	.315	.0217	.0079	.0394
SNMG434-MF	.039	.02	.157	.0118	.0098	.0236
SNMG434-MM	.118	.02	.25	.0146	.0039	.0256
SNMG434-MR	.157	.079	.315	.0236	.0138	.0354
SNMG434-PM	.118	.039	.236	.0157	.0091	.0256
SNMG434-PR	.157	.059	.276	.0197	.0126	.0295
SNMG434-QM	.118	.039	.236	.0157	.0118	.0256
SNMG434-SM	.079	.02	.197	.013	.0071	.0197
SNMG434-SMR	.079	.02	.197	.0138	.0071	.0197
SNMG434-XMR	.138	.039	.236	.0157	.0079	.0256
SNMG542-PR	.197	.059	.315	.0138	.0079	.0197
SNMG542-QM	.118	.039	.315	.0138	.0079	.0197
SNMG543-HM	.157	.039	.315	.0197	.0098	.0315
SNMG543-KM	.157	.012	.315	.0157	.0059	.0236
SNMG543-KR	.173	.025	.346	.0217	.011	.0303
SNMG543-MM	.157	.02	.315	.0118	.0039	.0236
SNMG543-MR	.236	.079	.421	.0236	.0138	.0295
SNMG543-MR[1)]	.157	.079	.378	.0138	.0059	.0236
SNMG543-MRR	.197	.039	.276	.0157	.0098	.0256
SNMG543-PM	.157	.031	.295	.0138	.0071	.0236
SNMG543-PR	.197	.039	.315	.0157	.0098	.0276
SNMG543-QM	.118	.039	.315	.0138	.0098	.0236
SNMG543-SM	.197	.039	.315	.0118	.0079	.0157
SNMG544-HM	.157	.059	.315	.0236	.0118	.0354
SNMG544-KM	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0276
SNMG544-KR	.173	.037	.346	.024	.0118	.0335
SNMG544-KRR	.197	.012	.394	.0217	.0079	.0394
SNMG544-MM	.157	.02	.315	.0146	.0039	.0256
SNMG544-MR	.236	.079	.421	.0236	.0138	.0354
SNMG544-MR[1)]	.157	.079	.378	.0157	.0059	.0276
SNMG544-MRR	.197	.059	.315	.0197	.0118	.0295
SNMG544-PM	.157	.039	.295	.0157	.0091	.0256
SNMG544-PR	.197	.059	.315	.0197	.0118	.0315
SNMG544-QM	.197	.059	.315	.0197	.0118	.0315
SNMG544-SM	.197	.039	.315	.0138	.0098	.0177
SNMG544-SMR	.197	.039	.315	.0197	.0118	.0276
SNMG546-PR	.197	.079	.315	.0197	.0126	.0354
SNMG642-MR	.236	.059	.472	.0197	.0138	.0217
SNMG642-PR	.197	.028	.394	.0138	.0079	.0197
SNMG642-QM	.197	.028	.394	.0138	.0079	.0197
SNMG643-HM	.157	.039	.394	.0197	.0098	.0315
SNMG643-KM	.177	.012	.354	.0157	.0059	.0236
SNMG643-MM	.157	.02	.374	.0118	.0039	.0236
SNMG643-MR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0295
SNMG643-MR[1)]	.157	.079	.449	.0138	.0059	.0236
SNMG643-MRR	.197	.039	.394	.0157	.0098	.0256
SNMG643-PR	.197	.039	.394	.0157	.0098	.0276
SNMG643-QM	.197	.039	.394	.0157	.0098	.0276
SNMG643-SMR	.236	.039	.354	.0138	.0098	.0165
SNMG643-XMR	.197	.039	.394	.0197	.0098	.0276
SNMG644-HM	.157	.059	.394	.0236	.0118	.0354
SNMG644-KM	.177	.012	.354	.0177	.0079	.0276
SNMG644-KR	.24	.052	.484	.024	.0118	.0335

[1)] Stale nierdzewne.

SANDVIK Coromant

Zalecana głębokość skrawania i posuw, calowe

T-Max® P, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
SNMG644-MM	.157	.02	.374	.0146	.0039	.0256
SNMG644-MR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0354
SNMG644-MR[1)]	.157	.079	.449	.0157	.0059	.0276
SNMG644-MRR	.197	.059	.394	.0197	.0118	.0295
SNMG644-PR	.197	.059	.394	.0197	.0118	.0315
SNMG644-QM	.118	.039	.315	.0157	.0118	.0256
SNMG644-SM	.276	.079	.394	.0138	.0098	.0177
SNMG644-SMR	.276	.039	.394	.0197	.0118	.0276
SNMG644-XMR	.197	.039	.394	.0217	.0118	.0315
SNMG646-HM	.197	.079	.394	.0236	.0118	.0472
SNMG646-MR[1)]	.157	.079	.449	.0197	.0059	.0394
SNMG646-MRR	.197	.079	.394	.0197	.0126	.0335
SNMG646-PR	.197	.079	.394	.0197	.0126	.0354
SNMG854-PR	.236	.079	.591	.0315	.0157	.0394
SNMG856-KR	.276	.079	.551	.0339	.0169	.0476
SNMG856-MR	.236	.079	.472	.0236	.0157	.0472
SNMG856-PR	.236	.079	.591	.0394	.0157	.0472
SNMG866-HM	.236	.079	.591	.0315	.0157	.0472
SNMG866-MR	.236	.079	.472	.0236	.0157	.0472
SNMG866-PR	.236	.079	.591	.0394	.0157	.0472
SNMM432-MR	.197	.028	.295	.0157	.0098	.0217
SNMM432-PR	.197	.028	.295	.0157	.0079	.0217
SNMM432-QR	.236	.079	.315	.0197	.0138	.0236
SNMM433-MR	.197	.039	.295	.0197	.0126	.0276
SNMM433-PR	.197	.039	.295	.0197	.0098	.0276
SNMM433-QR	.236	.079	.315	.0236	.0138	.0354
SNMM434-MR	.197	.059	.295	.0217	.0126	.0354
SNMM434-QR	.236	.079	.315	.0236	.0138	.0472
SNMM542-QR	.236	.079	.394	.0197	.0138	.0236
SNMM543-MR	.236	.039	.354	.0197	.0126	.0276
SNMM543-PR	.236	.039	.354	.0197	.0098	.0276
SNMM543-QR	.236	.079	.394	.0236	.0138	.0354
SNMM544-MR	.236	.059	.354	.0217	.0157	.0354
SNMM544-PR	.236	.059	.354	.0217	.0126	.0354
SNMM544-QR	.236	.079	.394	.0236	.0138	.0472
SNMM546-QR	.236	.079	.394	.0236	.0138	.0591
SNMM642-QR	.236	.079	.472	.0197	.0138	.0236
SNMM643-MR	.276	.059	.472	.0197	.0126	.0276
SNMM643-PR	.236	.039	.472	.0197	.0098	.0276
SNMM643-QR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0354
SNMM644-HR	.394	.094	.512	.0315	.0197	.0433
SNMM644-MR	.276	.071	.472	.0217	.0177	.0354
SNMM644-PR	.236	.059	.472	.0217	.0126	.0354
SNMM644-QR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0472
SNMM646-HR	.394	.126	.512	.0394	.0236	.063
SNMM646-MR	.276	.098	.472	.0236	.0157	.0472
SNMM646-PR	.236	.079	.472	.0217	.0138	.0472
SNMM646-QR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0591
SNMM648-MR	.236	.138	.472	.0236	.0177	.0472
SNMM856	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0472
SNMM856-HR	.394	.126	.669	.0394	.0236	.063
SNMM856-MR	.354	.11	.709	.0276	.0177	.0551
SNMM856-QR	.315	.098	.591	.0256	.0157	.0512
SNMM858-HR	.394	.157	.669	.0394	.0236	.0709
SNMM858-MR	.315	.079	.591	.0236	.0177	.0551
SNMM866-HR	.394	.126	.669	.0394	.0236	.063
SNMM866-MR	.354	.11	.709	.0276	.0177	.0551
SNMM868-HR	.394	.157	.669	.0394	.0236	.0709
SNMU434-KM	.118	.012	.236	.0177	.0079	.0276
TNMA331-KR	.098	.008	.197	.0079	.0039	.0118
TNMA332-KR	.138	.008	.276	.0138	.0059	.0236
TNMA333-KR	.138	.012	.276	.0177	.0079	.0315
TNMA334-KR	.138	.012	.276	.0217	.0079	.0394
TNMA431-KR	.098	.008	.394	.0079	.0039	.0118
TNMA432-KR	.197	.008	.394	.0138	.0059	.0236
TNMA433-KR	.197	.012	.394	.0177	.0079	.0315
TNMA434-KR	.197	.012	.394	.0217	.0079	.0394
TNMA438-KR	.197	.02	.394	.0236	.0197	.0472
TNMA544-KR	.197	.012	.472	.0197	.0079	.0394
TNMG220-MF	.039	.02	.108	.0039	.0028	.0059
TNMG221-MF	.039	.02	.108	.0079	.0039	.0118
TNMG221-QM	.118	.039	.152	.0098	.0071	.0118
TNMG222-MF	.039	.02	.108	.0098	.0059	.0197

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
TNMG222-QM	.118	.039	.152	.0138	.0079	.0197
TNMG223-MF	.039	.02	.108	.0118	.0079	.0236
TNMG321-QM	.118	.039	.197	.0098	.0071	.0118
TNMG322-QM	.187	.059	.315	.0197	.0098	.022
TNMG331-KF	.02	.006	.079	.0059	.0031	.0098
TNMG331-LC	.01	.004	.059	.0039	.002	.0098
TNMG331L-K	.098	.028	.197	.0087	.0055	.0118
TNMG331-MF	.039	.02	.157	.0079	.0039	.0118
TNMG331-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
TNMG331-MMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
TNMG331-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
TNMG331-PM	.118	.016	.197	.0079	.0039	.0118
TNMG331-PMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
TNMG331-QM	.118	.039	.22	.0098	.0071	.0118
TNMG331R-K	.098	.028	.197	.0087	.0055	.0118
TNMG331-SF	.016	.006	.059	.0047	.0031	.0087
TNMG331-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118
TNMG331-XF	.03	.006	.157	.0059	.0016	.0079
TNMG331-XM	.098	.012	.197	.0071	.0031	.0118
TNMG332-KF	.02	.006	.079	.0079	.0039	.0118
TNMG332-KM	.118	.008	.217	.0138	.0059	.0197
TNMG332-KR	.126	.013	.244	.0118	.0067	.0165
TNMG332-KRR	.138	.008	.276	.0138	.0059	.0236
TNMG332-LC	.02	.008	.059	.0079	.0039	.0118
TNMG332L-K	.118	.031	.197	.0118	.0055	.0197
TNMG332-MF	.039	.02	.157	.0098	.0059	.0197
TNMG332-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
TNMG332-MM	.118	.02	.189	.0098	.0039	.0177
TNMG332-MMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
TNMG332-MR	.118	.059	.315	.0157	.0098	.0217
TNMG332-MR[1)]	.118	.079	.22	.0118	.0059	.0217
TNMG332-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
TNMG332-PM	.118	.02	.197	.0118	.0059	.0197
TNMG332-PMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
TNMG332-PR	.118	.028	.236	.0138	.0079	.0217
TNMG332-QM	.118	.039	.22	.0138	.0079	.0197
TNMG332R-K	.118	.031	.197	.0118	.0055	.0197
TNMG332-SF	.02	.008	.059	.0059	.0039	.0098
TNMG332-SM	.079	.008	.118	.0087	.0039	.011
TNMG332-SMC	.039	.01	.118	.0098	.0059	.0138
TNMG332-XF	.039	.008	.157	.0079	.002	.0098
TNMG332-XM	.098	.02	.197	.0098	.0039	.0157
TNMG332-XMR	.118	.02	.197	.0106	.0059	.0177
TNMG333-KM	.118	.012	.217	.0157	.0059	.0236
TNMG333-KR	.126	.018	.248	.0157	.0079	.022
TNMG333-KRR	.138	.012	.276	.0177	.0079	.0315
TNMG333-MF	.039	.02	.157	.0118	.0079	.0236
TNMG333-MF[1)]	.031	.008	.098	.0098	.0059	.0197
TNMG333-MM	.118	.02	.189	.0118	.0039	.0236
TNMG333-MMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
TNMG333-MR	.118	.079	.315	.0197	.0098	.0256
TNMG333-MR[1)]	.118	.079	.22	.0138	.0059	.0236
TNMG333-MRR	.118	.039	.236	.0157	.0098	.0236
TNMG333-PF	.031	.014	.059	.0098	.0059	.0197
TNMG333-PM	.118	.031	.197	.0138	.0071	.0236
TNMG333-PMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
TNMG333-PR	.118	.039	.236	.0157	.0098	.0256
TNMG333-QM	.118	.039	.22	.0138	.0098	.0236
TNMG333-SF	.031	.016	.079	.0067	.0047	.0118
TNMG333-SM	.079	.012	.118	.0098	.0047	.0118
TNMG333-SMC	.059	.016	.118	.0118	.0059	.0157
TNMG333-XF	.049	.016	.157	.0098	.0031	.0118
TNMG333-XM	.118	.028	.197	.0118	.0059	.0177
TNMG333-XMR	.118	.03	.197	.0118	.0071	.0189
TNMG334-KR	.126	.027	.244	.0173	.0087	.0244
TNMG334-MF	.039	.02	.157	.0118	.0098	.0236
TNMG431-MF	.039	.02	.157	.0079	.0039	.0118
TNMG431-PM	.157	.016	.26	.0079	.0039	.0118
TNMG431-QM	.118	.039	.303	.0098	.0071	.0118
TNMG432-KM	.157	.008	.315	.0138	.0059	.0197
TNMG432-KR	.138	.015	.276	.015	.0075	.0209
TNMG432-MF	.039	.02	.157	.0098	.0059	.0197
TNMG432-MM	.157	.02	.26	.0098	.0039	.0177

[1)] Stale nierdzewne.

Zalecana głębokość skrawania i posuw, calowe

T-Max® P, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
TNMG432-MR	.197	.059	.433	.0197	.0138	.0217
TNMG432-MR[1)]	.157	.079	.303	.0118	.0059	.0217
TNMG432-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
TNMG432-PM	.157	.02	.26	.0118	.0059	.0197
TNMG432-PR	.157	.028	.276	.0138	.0079	.0217
TNMG432-QM	.118	.039	.303	.0138	.0079	.0197
TNMG432-SM	.079	.008	.157	.0087	.0039	.011
TNMG433-KM	.157	.012	.315	.0157	.0059	.0236
TNMG433-KR	.138	.02	.276	.0197	.0098	.0276
TNMG433-MF	.039	.02	.157	.0118	.0079	.0236
TNMG433-MM	.157	.02	.26	.0118	.0039	.0236
TNMG433-MR	.236	.079	.433	.0236	.0138	.0295
TNMG433-MR[1)]	.157	.079	.303	.0138	.0059	.0236
TNMG433-MRR	.157	.039	.276	.0157	.0098	.0236
TNMG433-PF	.031	.014	.059	.0098	.0059	.0197
TNMG433-PM	.157	.031	.26	.0138	.0071	.0236
TNMG433-PR	.157	.039	.276	.0157	.0098	.0256
TNMG433-QM	.118	.039	.303	.0138	.0098	.0236
TNMG433-SM	.079	.012	.157	.0098	.0047	.0118
TNMG434-KM	.157	.012	.315	.0177	.0079	.0276
TNMG434-MM	.157	.02	.26	.0146	.0039	.0256
TNMG434-MR	.236	.079	.433	.0236	.0138	.0354
TNMG434-MR[1)]	.157	.079	.303	.0157	.0059	.0276
TNMG434-MRR	.157	.059	.276	.0197	.0126	.0276
TNMG434-PM	.157	.039	.26	.0157	.0091	.0256
TNMG434-PR	.157	.059	.276	.0197	.0126	.0295
TNMG434-QM	.118	.039	.303	.0157	.0118	.0256
TNMG436-MR	.157	.059	.276	.0197	.0126	.0295
TNMG542-MR	.236	.059	.472	.0197	.0138	.0217
TNMG542-PR	.236	.059	.472	.0197	.0138	.0217
TNMG542-QM	.118	.039	.315	.0138	.0079	.0197
TNMG543-HM	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0295
TNMG543-MR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0295
TNMG543-PR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0295
TNMG543-QM	.118	.039	.315	.0138	.0098	.0236
TNMG544-HM	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0295
TNMG544-KR	.173	.037	.346	.026	.013	.0362
TNMG544-MR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0354
TNMG544-PR	.236	.079	.472	.0236	.0138	.0276
TNMG654-PR	.118	.059	.315	.0236	.0157	.0295
TNMG666-HM	.276	.118	.591	.0236	.0177	.0354
TNMG666-MR	.276	.118	.591	.0256	.0197	.0354
TNMG666-PR	.276	.118	.591	.0236	.0177	.0354
TNMM332-MR	.197	.028	.295	.0157	.0098	.0217
TNMM332-PR	.157	.028	.236	.0157	.0079	.0217
TNMM332-QR	.236	.079	.315	.0197	.0138	.0236
TNMM333-PR	.157	.039	.236	.0197	.0098	.0276
TNMM333-QR	.236	.079	.315	.0236	.0138	.0354
TNMM432-MR	.197	.028	.315	.0157	.0098	.0217
TNMM432-PR	.197	.028	.315	.0157	.0079	.0217
TNMM432-QR	.236	.079	.433	.0197	.0138	.0236
TNMM433-MR	.197	.039	.315	.0197	.0126	.0276
TNMM433-PR	.197	.039	.315	.0197	.0098	.0276
TNMM433-QR	.236	.079	.433	.0236	.0138	.0354
TNMM434-MR	.197	.059	.315	.0217	.0126	.0354
TNMM434-PR	.197	.059	.315	.0217	.0126	.0354
TNMM434-QR	.236	.079	.433	.0236	.0138	.0472
TNMM543-MR	.236	.039	.354	.0197	.0126	.0276
TNMM543-QR	.236	.079	.433	.0236	.0138	.0354
TNMM544-HR	.394	.094	.512	.0315	.0197	.0433
TNMM544-MR	.236	.059	.354	.0217	.0157	.0354
TNMM544-QR	.236	.079	.433	.0236	.0138	.0472
TNMM546-HR	.394	.126	.512	.0394	.0236	.063
TNMM546-MR	.236	.079	.354	.0217	.0157	.0394
TNMU332-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
TNMU333-KM	.118	.012	.217	.0157	.0059	.0236
TNMU333-WM	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0354
TNMX1106-2	.039	.02	.098	.2362	.0787	.3346
TNMX1509-2	.089	.03	.138	.3937	.1575	.5118
TNMX330931-MF	.03	.008	.051	.4331	.1575	.6299
TNMX330932-PF	.03	.008	.051	.4331	.2756	.6299
TNMX331-WF	.039	.008	.118	.0079	.0031	.0118
TNMX332-WF	.059	.008	.118	.0118	.0039	.0157

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
TNMX332-WM	.079	.02	.177	.0138	.0059	.0197
TNMX332-WMX	.118	.02	.197	.0177	.0059	.0276
TNMX333-WM	.098	.02	.197	.0157	.0059	.0236
TNMX333-WMX	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0295
TNMX433-WR	.098	.039	.197	.0315	.0157	.0433
TNMX434-WR	.098	.047	.197	.0354	.0173	.0472
TNMX440901-MR	.11	.039	.197	.2756	.1575	.4331
TNMX491051-MF	.059	.02	.098	.4724	.1575	.6299
VNGG331-SGF	.012	.004	.118	.0047	.002	.0059
VNGG332-SGF	.02	.008	.118	.0059	.0028	.0079
VNGG333-SGF	.031	.012	.118	.0071	.0039	.0098
WNGG431-SGF	.012	.004	.118	.0047	.002	.0098
WNGG432-SGF	.02	.008	.118	.0059	.0039	.0118
WNMA332-KR	.098	.008	.157	.0138	.0059	.0236
WNMA333-KR	.098	.012	.157	.0177	.0079	.0315
WNMA432-KR	.118	.008	.197	.0138	.0059	.0236
WNMA433-KR	.118	.012	.197	.0177	.0079	.0315
WNMA434-KR	.118	.012	.197	.0217	.0079	.0394
WNMG331-KF	.02	.006	.079	.0059	.0031	.0098
VNMG331-LC	.01	.004	.039	.0039	.002	.0079
WNMG331-LC	.01	.004	.039	.0039	.002	.0098
VNMG331-MF	.039	.02	.157	.0079	.0039	.0118
VNMG331-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
WNMG331-MF	.039	.02	.118	.0079	.0039	.0118
WNMG331-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
VNMG331-MMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VNMG331-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
WNMG331-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
VNMG331-PMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VNMG331-QM	.118	.039	.157	.0098	.0071	.0118
VNMG331-SF	.016	.006	.059	.0047	.0031	.0079
VNMG331-SM	.039	.006	.079	.0071	.002	.0079
WNMG331-SM	.118	.047	.189	.0118	.003	.0149
VNMG331-SMC	.02	.01	.118	.0067	.0039	.0098
WNMG331-WF	.016	.01	.079	.0059	.002	.0098
WNMG331-WL	.01	.004	.039	.0079	.002	.0118
WNMG331-XF	.03	.006	.118	.0059	.0016	.0079
WNMG331-XM	.098	.02	.157	.0098	.0039	.0138
WNMG332-KF	.02	.006	.079	.0079	.0039	.0118
VNMG332-KM	.079	.008	.138	.0118	.0059	.0157
WNMG332-KM	.079	.008	.157	.0138	.0059	.0197
WNMG332-KR	.087	.009	.177	.0118	.0067	.0165
VNMG332-LC	.02	.008	.059	.0079	.0039	.0098
WNMG332-LC	.02	.008	.059	.0079	.0039	.0118
VNMG332-MF	.039	.02	.157	.0098	.0059	.0197
VNMG332-MF[1)]	.031	.008	.098	.0059	.0031	.0118
WNMG332-MF	.039	.02	.118	.0098	.0059	.0197
WNMG332-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
VNMG332-MM	.079	.02	.157	.0098	.0039	.0177
WNMG332-MM	.079	.02	.118	.0098	.0039	.0177
VNMG332-MMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
WNMG332-MR[1)]	.079	.059	.118	.0118	.0059	.0217
VNMG332-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
WNMG332-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
VNMG332-PM	.079	.02	.157	.0118	.0059	.0197
WNMG332-PM	.079	.02	.118	.0118	.0059	.0197
VNMG332-PMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
WNMG332-PR	.118	.028	.138	.0118	.0079	.0177
VNMG332-QM	.118	.039	.157	.0138	.0079	.0197
WNMG332-QM	.118	.039	.118	.0138	.0079	.0197
VNMG332-SF	.02	.008	.059	.0059	.0039	.0087
VNMG332-SM	.059	.008	.098	.0079	.0028	.0091
WNMG332-SM	.118	.047	.189	.0116	.003	.0145
VNMG332-SMC	.031	.01	.118	.0067	.0039	.0098
WNMG332-WF	.039	.01	.118	.0118	.0039	.0197
WNMG332-WL	.02	.008	.059	.0098	.0039	.0177
WNMG332-WM	.059	.02	.138	.0118	.0059	.0236
WNMG332-WMX	.118	.02	.197	.0177	.0059	.0276
WNMG332-XF	.039	.008	.118	.0079	.002	.0098
WNMG332-XM	.098	.02	.157	.0098	.0039	.0138
WNMG332-XMR	.098	.02	.157	.0118	.0059	.0157
VNMG333-KM	.079	.012	.138	.0138	.0059	.0197
WNMG333-KM	.079	.012	.157	.0157	.0059	.0236

[1)] Stale nierdzewne.

Zalecana głębokość skrawania i posuw, calowe

T-Max® P, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
WNMG333-KR	.087	.013	.177	.0157	.0079	.022
VNMG333-MF	.039	.02	.157	.0118	.0079	.0236
WNMG333-MM	.079	.02	.118	.0118	.0039	.0236
VNMG333-MMC	.079	.016	.118	.0079	.0039	.0118
WNMG333-MR	.079	.059	.118	.0138	.0059	.0236
WNMG333-MRR	.118	.031	.138	.0138	.0098	.0197
WNMG333-PF	.031	.016	.059	.0098	.0059	.0197
VNMG333-PM	.079	.031	.157	.0138	.0071	.0236
WNMG333-PM	.079	.031	.118	.0138	.0071	.0236
VNMG333-PMC	.079	.016	.118	.0079	.0039	.0118
WNMG333-PR	.118	.031	.138	.0138	.0098	.0217
VNMG333-QM	.118	.039	.157	.0138	.0098	.0197
WNMG333-QM	.118	.039	.118	.0138	.0098	.0236
VNMG333-SF	.031	.016	.079	.0067	.0047	.0098
VNMG333-SM	.059	.012	.118	.0087	.0039	.0098
VNMG333-SMC	.059	.016	.118	.0079	.0039	.0118
WNMG333-WM	.059	.031	.138	.0197	.0079	.0354
WNMG333-WMX	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0295
WNMG333-XM	.098	.028	.157	.0118	.0059	.0157
WNMG333-XMR	.098	.03	.157	.0126	.0071	.0165
WNMG431-KF	.02	.006	.079	.0059	.0031	.0098
WNMG431-MF	.039	.02	.079	.0079	.0039	.0118
WNMG431-MF[1)]	.016	.004	.059	.0059	.002	.0118
WNMG431-MMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
WNMG431-PF	.016	.01	.059	.0059	.0028	.0118
WNMG431-PMC	.079	.01	.118	.0098	.0039	.0157
WNMG431-QM	.118	.039	.157	.0079	.0071	.0098
WNMG431-SF	.016	.006	.059	.0047	.0031	.0087
WNMG431-SM	.059	.006	.098	.0079	.0039	.0118
WNMG431-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118
WNMG431-WF	.016	.01	.118	.0059	.002	.0098
WNMG431-XF	.03	.006	.157	.0059	.0016	.0079
WNMG431-XM	.098	.012	.197	.0071	.0031	.0118
WNMG432-KF	.02	.006	.079	.0079	.0039	.0118
WNMG432-KM	.098	.008	.197	.0138	.0059	.0197
WNMG432-KR	.106	.011	.217	.0134	.0067	.0185
WNMG432-KRR	.118	.008	.197	.0138	.0059	.0236
WNMG432-LC	.02	.008	.059	.0079	.0039	.0118
WNMG432-MF	.039	.02	.079	.0098	.0059	.0197
WNMG432-MF[1)]	.016	.004	.059	.0079	.0039	.0157
WNMG432-MM	.098	.02	.157	.0098	.0039	.0177
WNMG432-MMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
WNMG432-MR	.138	.059	.197	.0197	.0138	.0217
WNMG432-MR[1)]	.098	.079	.157	.0118	.0059	.0217
WNMG432-PF	.016	.012	.059	.0079	.0039	.0157
WNMG432-PM	.098	.02	.157	.0118	.0059	.0197
WNMG432-PMC	.079	.01	.118	.0118	.0059	.0157
WNMG432-PR	.157	.028	.197	.0138	.0079	.0217
WNMG432-QM	.118	.039	.157	.0138	.0079	.0197
WNMG432-SF	.02	.008	.059	.0059	.0039	.0098
WNMG432-SM	.079	.008	.118	.0098	.0039	.0138
WNMG432-SMC	.039	.01	.118	.0098	.0059	.0138
WNMG432-SMR	.079	.02	.157	.0118	.0039	.0157
WNMG432-WF	.039	.01	.157	.0118	.0039	.0197
WNMG432-WL	.02	.008	.059	.0098	.0039	.0177
WNMG432-WM	.118	.02	.197	.0118	.0059	.0236
WNMG432-WMX	.118	.02	.197	.0177	.0059	.0276
WNMG432-XF	.039	.008	.157	.0079	.002	.0098
WNMG432-XM	.098	.02	.197	.0098	.0039	.0157
WNMG433-KF	.039	.008	.098	.0098	.0039	.0138
WNMG433-KM	.098	.012	.197	.0157	.0059	.0236
WNMG433-KR	.106	.015	.217	.0177	.0091	.0248
WNMG433-KRR	.118	.012	.197	.0177	.0079	.0315
WNMG433-MM	.098	.02	.157	.0118	.0039	.0236
WNMG433-MMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
WNMG433-MR	.138	.079	.197	.0236	.0138	.0295
WNMG433-MR[1)]	.098	.079	.157	.0138	.0059	.0236
WNMG433-MRR	.157	.039	.197	.0157	.0098	.0256
WNMG433-PF	.031	.016	.059	.0098	.0059	.0197
WNMG433-PM	.098	.031	.157	.0138	.0071	.0236
WNMG433-PMC	.079	.016	.118	.0138	.0059	.0197
WNMG433-PR	.157	.039	.197	.0157	.0098	.0276
WNMG433-QM	.118	.039	.157	.0138	.0098	.0236

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
WNMG433-SF	.031	.016	.079	.0067	.0047	.0118
WNMG433-SM	.079	.012	.138	.011	.0047	.015
WNMG433-SMC	.059	.016	.118	.0118	.0059	.0157
WNMG433-SMR	.079	.02	.157	.0126	.0047	.0165
WNMG433-WF	.059	.016	.157	.0197	.0079	.0236
WNMG433-WM	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0354
WNMG433-WMX	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0295
WNMG433-XM	.118	.028	.197	.0118	.0059	.0177
WNMG433-XMR	.118	.03	.197	.0126	.0071	.0189
WNMG434-KM	.098	.012	.197	.0177	.0079	.0276
WNMG434-MR	.138	.079	.197	.0236	.0138	.0354
WNMG434-PM	.118	.039	.157	.0157	.0091	.0256
WNMG434-PR	.157	.059	.197	.0197	.0126	.0295
WNMG434-QM	.157	.059	.197	.0197	.0126	.0295
WNMT150931-PM	.059	.02	.118	.2362	.0787	.3937
WNMU433-KM	.098	.012	.197	.0157	.0059	.0236
WNMU433-WM	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0354
WNMU443-WM	.138	.031	.236	.0197	.0079	.0354
WNMX150931-MM	.069	.02	.118	.2756	.1575	.3937
WNMX211251-MM	.118	.02	.197	.315	.1575	.4331
175.32-191940-25	.197	.079	.394	.0354	.0276	.0472

[1)] Stale nierdzewne.

Zalecana głębokość skrawania i posuw, calowe

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
CCET2(1.5)03-UM	.012	.004	.157	.0012	.0004	.0024
CCET2(1.5)0-UM	.02	.008	.157	.0012	.0004	.0024
CCET2(1.5)1-UM	.039	.02	.157	.0012	.0004	.0024
CCGT2(1.5)03-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
CCGT2(1.5)0-UM	.02	.004	.059	.0028	.0008	.0047
CCGT2(1.5)1-UM	.039	.02	.079	.0079	.0031	.0118
CCGT3(2.5)03-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
CCGT3(2.5)0-UM	.02	.004	.059	.0028	.0008	.0047
CCGT3(2.5)1-UM	.049	.02	.118	.0059	.0031	.0098
CCGT3(2.5)2-UM	.049	.02	.118	.0079	.0047	.0138
CCGT431-UM	.059	.02	.157	.0059	.0031	.0098
CCGT432-UM	.059	.02	.157	.0079	.0047	.0138
CCGX2(1.5)0-AL	.039	.012	.118	.0047	.002	.0059
CCGX2(1.5)1-AL	.039	.012	.118	.0047	.002	.0059
CCGX3(2.5)1-AL	.059	.02	.197	.0079	.0039	.0118
CCGX3(2.5)2-AL	.059	.02	.197	.0118	.0059	.0236
CCGX431-AL	.059	.02	.276	.0079	.0039	.0118
CCGX432-AL	.059	.02	.276	.0118	.0059	.0236
CCMT2(1.5)0-KF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0043
CCMT2(1.5)0-MF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0043
CCMT2(1.5)0-PF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0043
CCMT2(1.5)0-UF	.016	.008	.059	.0028	.002	.0059
CCMT2(1.5)0-WF	.012	.004	.059	.0039	.0012	.0059
CCMT2(1.5)1-KF	.012	.004	.067	.0031	.002	.0067
CCMT2(1.5)1-KM	.025	.008	.094	.0043	.0024	.0067
CCMT2(1.5)1-MF	.012	.004	.067	.0031	.002	.0067
CCMT2(1.5)1-MM	.025	.008	.094	.0043	.0024	.0067
CCMT2(1.5)1-PF	.012	.004	.067	.0031	.002	.0067
CCMT2(1.5)1-PM	.025	.008	.094	.0043	.0024	.0067
CCMT2(1.5)1-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0079
CCMT2(1.5)1-UM	.039	.02	.098	.0079	.0031	.0118
CCMT2(1.5)1-UR	.059	.039	.098	.0098	.0059	.0118
CCMT2(1.5)1-WF	.031	.012	.079	.0047	.002	.0118
CCMT2(1.5)2-KM	.025	.016	.094	.0059	.0031	.0091
CCMT2(1.5)2-KR	.063	.031	.126	.0075	.0035	.0102
CCMT2(1.5)2-MM	.025	.016	.094	.0059	.0031	.0091
CCMT2(1.5)2-MR	.063	.031	.126	.0075	.0035	.0102
CCMT2(1.5)2-PM	.025	.016	.094	.0059	.0031	.0091
CCMT2(1.5)2-PR	.063	.031	.126	.0075	.0035	.0102
CCMT2(1.5)2-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0098
CCMT2(1.5)2-UM	.039	.02	.098	.0098	.0047	.0157
CCMT2(1.5)2-WF	.031	.012	.079	.0059	.0035	.0138
CCMT2(1.5)2-WM	.047	.02	.098	.0079	.0039	.0157
CCMT3(2.5)0-KF	.014	.003	.079	.0031	.0016	.0059
CCMT3(2.5)0-MF	.014	.003	.079	.0031	.0016	.0059
CCMT3(2.5)0-PF	.014	.003	.079	.0031	.0016	.0059
CCMT3(2.5)0-UF	.016	.008	.079	.0028	.002	.0059
CCMT3(2.5)0-WF	.012	.004	.059	.0039	.0012	.0059
CCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
CCMT3(2.5)1-KM	.025	.01	.118	.0059	.0031	.0091
CCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
CCMT3(2.5)1-MM	.025	.01	.118	.0059	.0031	.0091
CCMT3(2.5)1-MMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
CCMT3(2.5)1-PM	.025	.01	.118	.0059	.0031	.0091
CCMT3(2.5)1-PMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)1-SMC	.02	.01	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)1-UF	.016	.008	.079	.0039	.002	.0079
CCMT3(2.5)1-UM	.049	.02	.157	.0079	.0031	.0118
CCMT3(2.5)1-UR	.079	.039	.157	.0098	.0059	.0118
CCMT3(2.5)1-WF	.039	.012	.118	.0079	.0028	.0118
CCMT3(2.5)1-WM	.059	.02	.157	.0098	.0047	.0157
CCMT3(2.5)1-XF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
CCMT3(2.5)1-XM	.025	.01	.118	.0059	.0031	.0091
CCMT3(2.5)2-KM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)2-KR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
CCMT3(2.5)2-MF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
CCMT3(2.5)2-MM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)2-MMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)2-MR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
CCMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
CCMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
CCMT3(2.5)2-PMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)2-PR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
CCMT3(2.5)2-SMC	.031	.01	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)2-UM	.049	.02	.157	.0098	.0047	.0157
CCMT3(2.5)2-UR	.079	.039	.157	.0118	.0059	.0197
CCMT3(2.5)2-WF	.039	.012	.118	.0098	.0047	.0197
CCMT3(2.5)2-WM	.059	.028	.157	.0118	.0059	.0197
CCMT3(2.5)2-XF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
CCMT3(2.5)2-XM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
CCMT3(2.5)2-XR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
CCMT3(2.5)3-KR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
CCMT3(2.5)3-MR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
CCMT3(2.5)3-PR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
CCMT3(2.5)3-XR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
CCMT380932-XH	.059	.047	.079	.4724	.1969	.6693
CCMT431-KF	.017	.006	.094	.0055	.0028	.0106
CCMT431-KM	.038	.012	.142	.0071	.0035	.0106
CCMT431-MF	.017	.006	.094	.0055	.0028	.0106
CCMT431-MM	.038	.012	.142	.0071	.0035	.0106
CCMT431-PF	.017	.006	.094	.0055	.0028	.0106
CCMT431-PM	.038	.012	.142	.0071	.0035	.0106
CCMT431-WM	.079	.02	.157	.0098	.0059	.0157
CCMT432-KM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
CCMT432-KR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
CCMT432-MM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
CCMT432-MR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
CCMT432-PM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
CCMT432-PR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
CCMT432-UM	.059	.02	.157	.0098	.0047	.0157
CCMT432-UR	.098	.039	.157	.0118	.0059	.0197
CCMT432-WM	.079	.028	.157	.0118	.0059	.0197
CCMT433-KR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
CCMT433-MM	.038	.028	.142	.0114	.0055	.0169
CCMT433-MR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
CCMT433-PM	.038	.028	.142	.0114	.0055	.0169
CCMT433-PR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
DCET2(1.5)00-UM	.012	.004	.157	.0012	.0004	.0024
DCET2(1.5)03-UM	.012	.004	.157	.0012	.0004	.0024
DCET3(2.5)03-UM	.012	.004	.157	.0012	.0004	.0024
DCET3(2.5)0-UM	.012	.008	.157	.0012	.0004	.0024
DCET3(2.5)1-UM	.049	.02	.157	.002	.0008	.0039
DCGT2(1.5)03-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
DCGT2(1.5)0-UM	.02	.004	.059	.0028	.0008	.0047
DCGT2(1.5)1-UM	.039	.02	.098	.0059	.0031	.0098
DCGT2(1.5)2-UM	.039	.02	.098	.0079	.0047	.0138
DCGT3(2.5)03-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
DCGT3(2.5)0-UM	.02	.004	.059	.0012	.0004	.0024
DCGT3(2.5)1-UM	.049	.02	.118	.0059	.0031	.0098
DCGT3(2.5)2-UM	.049	.02	.118	.0079	.0047	.0138
DCGX2(1.5)0-AL	.039	.012	.157	.0047	.002	.0059
DCGX2(1.5)1-AL	.059	.02	.157	.0079	.0039	.0118
DCGX3(2.5)0-AL	.039	.012	.217	.0047	.002	.0059
DCGX3(2.5)1-AL	.059	.02	.217	.0079	.0039	.0118
DCGX3(2.5)2-AL	.059	.02	.217	.0118	.0059	.0236
DCMT2(1.5)0-KF	.01	.002	.059	.0024	.0012	.0043
DCMT2(1.5)0-MF	.01	.002	.059	.0024	.0012	.0043
DCMT2(1.5)0-PF	.01	.002	.059	.0024	.0012	.0043
DCMT2(1.5)0-UF	.016	.008	.059	.0028	.002	.0059
DCMT2(1.5)1-KF	.01	.003	.059	.0031	.002	.0067
DCMT2(1.5)1-KM	.024	.007	.089	.0043	.0024	.0067
DCMT2(1.5)1-MF	.01	.003	.059	.0031	.002	.0067
DCMT2(1.5)1-MM	.024	.007	.089	.0043	.0024	.0067
DCMT2(1.5)1-PF	.01	.003	.059	.0031	.002	.0067
DCMT2(1.5)1-PM	.024	.007	.089	.0043	.0024	.0067
DCMT2(1.5)1-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0079
DCMT2(1.5)1-UM	.039	.02	.098	.0079	.0031	.0118
DCMT2(1.5)2-KM	.024	.015	.089	.0059	.0031	.0091
DCMT2(1.5)2-MM	.024	.015	.089	.0059	.0031	.0091
DCMT2(1.5)2-PM	.024	.015	.089	.0059	.0031	.0091
DCMT2(1.5)2-UM	.039	.02	.098	.0098	.0047	.0138
DCMT3(2.5)0-KF	.014	.003	.079	.0031	.0016	.0059
DCMT3(2.5)0-MF	.014	.003	.079	.0031	.0016	.0059

Zalecana głębokość skrawania i posuw, calowe

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
DCMT3(2.5)0-PF	.014	.003	.079	.0031	.0016	.0059
DCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
DCMT3(2.5)1-KM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
DCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
DCMT3(2.5)1-MM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
DCMT3(2.5)1-MMC	.079	.01	.118	.0079	.0047	.0118
DCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
DCMT3(2.5)1-PM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
DCMT3(2.5)1-PMC	.079	.01	.118	.0079	.0047	.0118
DCMT3(2.5)1-SMC	.02	.01	.118	.0071	.0047	.0118
DCMT3(2.5)1-UF	.016	.008	.079	.0039	.002	.0079
DCMT3(2.5)1-UM	.049	.02	.157	.0079	.0031	.0118
DCMT3(2.5)1-UR	.079	.039	.157	.0098	.0059	.0118
DCMT3(2.5)1-XF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
DCMT3(2.5)1-XM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
DCMT3(2.5)2-KM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
DCMT3(2.5)2-KR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
DCMT3(2.5)2-MF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
DCMT3(2.5)2-MM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
DCMT3(2.5)2-MMC	.079	.01	.118	.0087	.0047	.0118
DCMT3(2.5)2-MR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
DCMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
DCMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
DCMT3(2.5)2-PMC	.079	.01	.118	.0087	.0047	.0118
DCMT3(2.5)2-PR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
DCMT3(2.5)2-SMC	.039	.01	.118	.0079	.0047	.0118
DCMT3(2.5)2-UF	.016	.008	.079	.0039	.002	.0098
DCMT3(2.5)2-UM	.049	.02	.157	.0098	.0047	.0157
DCMT3(2.5)2-UR	.079	.039	.157	.0118	.0059	.0197
DCMT3(2.5)2-XF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
DCMT3(2.5)2-XM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
DCMT3(2.5)2-XR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
DCMT3(2.5)3-KR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
DCMT3(2.5)3-MM	.031	.024	.118	.0094	.0047	.0142
DCMT3(2.5)3-MMC	.079	.016	.118	.0098	.0047	.0138
DCMT3(2.5)3-MR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
DCMT3(2.5)3-PM	.031	.024	.118	.0094	.0047	.0142
DCMT3(2.5)3-PMC	.079	.016	.118	.0098	.0047	.0138
DCMT3(2.5)3-PR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
DCMT3(2.5)3-SMC	.059	.016	.118	.0087	.0047	.0118
DCMT3(2.5)3-UR	.079	.039	.157	.0118	.0079	.0197
DCMT3(2.5)3-XR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
DCMX2(1.5)0-WF	.012	.004	.059	.0039	.0012	.0059
DCMX2(1.5)1-WF	.028	.012	.079	.0047	.002	.0098
DCMX2(1.5)2-WF	.028	.012	.079	.0059	.0035	.0138
DCMX3(2.5)0-WF	.012	.004	.059	.0039	.0012	.0059
DCMX3(2.5)1-WF	.039	.012	.118	.0079	.0028	.0118
DCMX3(2.5)1-WM	.059	.02	.157	.0098	.0047	.0157
DCMX3(2.5)2-WF	.039	.012	.118	.0098	.0047	.0157
DCMX3(2.5)2-WM	.059	.02	.157	.0118	.0059	.0197
RCGX0602M0-AL	.039	.024	.094	.0096	.005	.0149
RCGX0803M0-AL	.059	.031	.126	.0136	.0062	.0212
RCGX10T3M0-AL	.079	.039	.157	.0141	.0062	.0249
RCGX1204M0-AL	.098	.047	.189	.0179	.0075	.0311
RCMT0502M0	.039	.02	.079	.0044	.0013	.0062
RCMT0602M0	.059	.02	.094	.0059	.0015	.0068
RCMT0803M0	.079	.031	.126	.0079	.002	.01
RCMT0803M0-SM	.039	.013	.079	.0028	.003	.0024
RCMT3(2.5)	.157	.079	.315	.018	.005	.0255
RCMT3(2.5)-SM	.098	.039	.157	.0062	.0025	.0124
RCMT3(2.5)M0	.098	.039	.157	.0062	.0025	.0124
RCMT10T3M0	.098	.039	.157	.0098	.0025	.0124
RCMT10T3M0-SM	.059	.016	.098	.0037	.0035	.0031
RCMT22	.079	.02	.118	.0062	.0037	.0039
RCMT22-SM	.157	.079	.315	.0176	.005	.0249
RCMT43	.118	.047	.189	.0074	.003	.0149
RCMT43-SM	.118	.047	.189	.0074	.003	.0149
RCMT43M0	.157	.063	.252	.01	.004	.0199
RCMT64	.197	.079	.315	.0124	.005	.0249
RCMT64M0	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
RCMT1204M0	.118	.047	.189	.0118	.003	.0149
RCMT1204M0-SM	.079	.02	.118	.0049	.0039	.004
RCMT1606M0	.138	.063	.252	.0147	.004	.0199

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
RCMT1606M0-SM	.098	.026	.157	.0062	.0059	.0047
RCMT2006M0	.157	.079	.315	.0176	.005	.0249
RCMT2507M0	.197	.098	.394	.022	.0062	.0311
RCMT3209M0	.236	.126	.504	.0273	.008	.0398
RCMX100300	.026	.008	.098	.0051	.0024	.0075
RCMX100300E	.026	.017	.098	.0067	.0035	.0102
RCMX120400	.118	.047	.189	.0074	.003	.0149
RCMX120400E	.118	.047	.189	.0074	.003	.0149
RCMX160600	.157	.063	.252	.01	.004	.0199
RCMX200600	.197	.079	.315	.0124	.005	.0249
RCMX250700	.039	.01	.098	.1181	.0591	.315
RCMX320900	.039	.01	.098	.1575	.0984	.3937
SBMT381232-XH	.591	.197	.984	.0709	.0551	.0945
SCGX3(2.5)2-AL	.059	.02	.197	.0118	.0059	.0236
SCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
SCMT3(2.5)1-KM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
SCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
SCMT3(2.5)1-MM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
SCMT3(2.5)1-MMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
SCMT3(2.5)1-PM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
SCMT3(2.5)1-PMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)1-SMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)2-KF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
SCMT3(2.5)2-KM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)2-KR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
SCMT3(2.5)2-MF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
SCMT3(2.5)2-MM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)2-MMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)2-MR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
SCMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
SCMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)2-PMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)2-PR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
SCMT3(2.5)2-SMC	.079	.01	.118	.0079	.0039	.0118
SCMT3(2.5)2-UF	.016	.008	.079	.0039	.002	.0098
SCMT3(2.5)2-UM	.049	.02	.157	.0098	.0047	.0157
SCMT3(2.5)2-UR	.079	.039	.157	.0118	.0059	.0197
SCMT3(2.5)3-KR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
SCMT3(2.5)3-MR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
SCMT3(2.5)3-PR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
SCMT380932-XH	.709	.197	.984	.0669	.0551	.0787
SCMT380932-XL	.709	.197	.984	.0669	.0315	.0787
SCMT380932-XM	.709	.276	.984	.0512	.0472	.0709
SCMT431-MM	.038	.012	.142	.0071	.0035	.0106
SCMT431-PM	.038	.012	.142	.0071	.0035	.0106
SCMT431-UR	.098	.039	.197	.0098	.0059	.0118
SCMT432-KM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
SCMT432-KR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
SCMT432-MM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
SCMT432-MR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
SCMT432-PM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
SCMT432-PR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
SCMT432-UM	.059	.02	.157	.0098	.0047	.0157
SCMT432-UR	.098	.039	.157	.0118	.0059	.0197
SCMT433-KR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
SCMT433-MM	.038	.028	.142	.0114	.0055	.0169
SCMT433-MR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
SCMT433-PM	.038	.028	.142	.0114	.0055	.0169
SCMT433-PR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
SCMT433-UM	.059	.02	.157	.0098	.0059	.0157
TCEX1(1)00L-F	.006	.002	.031	.0024	.0008	.0039
TCEX1(1)00R-F	.006	.002	.031	.0024	.0008	.0039
TCEX1(1)03L-F	.006	.002	.031	.0024	.0008	.0039
TCEX1(1)03R-F	.006	.002	.031	.0024	.0008	.0039
TCEX1.2(1.2)00L-F	.008	.002	.059	.0031	.0008	.0047
TCEX1.2(1.2)00R-F	.008	.002	.059	.0031	.0008	.0047
TCEX1.2(1.2)03L-F	.008	.002	.059	.0031	.0008	.0047
TCEX1.2(1.2)03R-F	.008	.002	.059	.0031	.0008	.0047
TCEX1.2(1.2)0L-F	.008	.002	.02	.0031	.0008	.0047
TCEX1.8(1.5)00L-F	.012	.002	.118	.0039	.0008	.0059
TCEX1.8(1.5)00R-F	.012	.002	.118	.0039	.0008	.0059
TCEX1.8(1.5)03L-F	.012	.002	.118	.0039	.0008	.0059
TCEX1.8(1.5)03R-F	.012	.002	.118	.0039	.0008	.0059

Zalecana głębokość skrawania i posuw, calowe

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
TCEX1.8(1.5)03R-F	.012	.002	.118	.0039	.0008	.0059
TCEX1.8(1.5)0L-F	.008	.002	.02	.0039	.0008	.0059
TCEX22(00)L-F	.016	.002	.157	.0039	.0008	.0059
TCEX22(00)R-F	.016	.002	.157	.0039	.0008	.0059
TCEX22(03)L-F	.016	.002	.157	.0039	.0008	.0059
TCEX22(03)R-F	.016	.002	.157	.0039	.0008	.0059
TCEX220L-F	.008	.002	.02	.0039	.0008	.0079
TCGT1.2(1.2)0L-K	.012	.004	.039	.002	.0012	.0059
TCGT1.2(1.2)0R-K	.012	.004	.039	.002	.0012	.0059
TCGT1.2(1.2)1L-K	.02	.006	.039	.0028	.0012	.0079
TCGT1.2(1.2)1R-K	.02	.006	.039	.0028	.0012	.0079
TCGT1.8(1.5)0L-K	.012	.004	.047	.002	.0012	.0059
TCGT1.8(1.5)0R-K	.012	.004	.047	.002	.0012	.0059
TCGT1.8(1.5)1L-K	.02	.006	.047	.0039	.0012	.0079
TCGT1.8(1.5)1R-K	.02	.006	.047	.0039	.0012	.0079
TCGT1.8(1.5)1-UM	.039	.02	.089	.0079	.0031	.0118
TCGT2(1.5)03-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
TCGT2(1.5)0L-K	.012	.004	.059	.002	.0012	.0059
TCGT2(1.5)0R-K	.012	.004	.059	.002	.0012	.0059
TCGT2(1.5)0-UM	.02	.004	.059	.0028	.0008	.0047
TCGT2(1.5)1L-K	.02	.006	.059	.0039	.0012	.0098
TCGT2(1.5)1R-K	.02	.006	.059	.0039	.0012	.0098
TCGT2(1.5)1-UM	.049	.02	.098	.0059	.0031	.0098
TCGT2(1.5)2-UM	.049	.02	.098	.0079	.0047	.0138
TCGT22(03)-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
TCGT220L-K	.012	.004	.059	.002	.0012	.0059
TCGT220R-K	.012	.004	.059	.002	.0012	.0059
TCGT220-UM	.02	.004	.059	.0028	.0008	.0047
TCGT221L-K	.02	.006	.059	.0039	.0012	.0098
TCGT221R-K	.02	.006	.059	.0039	.0012	.0098
TCGT221-UM	.049	.02	.098	.0059	.0031	.0098
TCGT222-UM	.049	.02	.098	.0079	.0047	.0138
TCGT3(2.5)1-UM	.059	.02	.157	.0059	.0031	.0098
TCGT3(2.5)2-UM	.059	.02	.157	.0079	.0047	.0138
TCGX1.2(1.2)1-AL	.039	.02	.079	.0079	.0039	.0118
TCGX1.2(1.2)1L-WK	.02	.006	.039	.0059	.0012	.0098
TCGX1.2(1.2)1R-WK	.02	.006	.039	.0059	.0012	.0098
TCGX1.8(1.5)0-AL	.039	.012	.157	.0047	.002	.0059
TCGX1.8(1.5)1-AL	.059	.02	.157	.0079	.0039	.0118
TCGX1.8(1.5)1L-WK	.02	.006	.047	.0079	.0016	.011
TCGX1.8(1.5)1R-WK	.02	.006	.047	.0079	.0016	.011
TCGX2(1.5)0-AL	.039	.012	.197	.0047	.002	.0059
TCGX2(1.5)1-AL	.059	.02	.197	.0079	.0039	.0118
TCGX2(1.5)1L-WK	.02	.006	.059	.0079	.002	.0118
TCGX2(1.5)1R-WK	.02	.006	.059	.0079	.002	.0118
TCGX2(1.5)2-AL	.059	.02	.197	.0118	.0059	.0236
TCGX220-AL	.039	.012	.197	.0047	.002	.0059
TCGX221-AL	.059	.02	.197	.0079	.0039	.0118
TCGX221L-WK	.02	.006	.059	.0079	.002	.0118
TCGX221R-WK	.02	.006	.059	.0079	.002	.0118
TCGX222-AL	.059	.02	.197	.0118	.0059	.0236
TCGX3(2.5)1-AL	.059	.02	.276	.0079	.0039	.0118
TCGX3(2.5)2-AL	.059	.02	.276	.0118	.0059	.0236
TCMT1.2(1.2)0-KF	.01	.002	.059	.0024	.0012	.0043
TCMT1.2(1.2)0-MF	.01	.002	.059	.0024	.0012	.0043
TCMT1.2(1.2)0-PF	.01	.002	.059	.0024	.0012	.0043
TCMT1.2(1.2)0-UF	.016	.008	.059	.0028	.002	.0059
TCMT1.2(1.2)1-KF	.01	.003	.059	.0031	.002	.0067
TCMT1.2(1.2)1-MF	.01	.003	.059	.0031	.002	.0067
TCMT1.2(1.2)1-PF	.01	.003	.059	.0031	.002	.0067
TCMT1.2(1.2)1-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0079
TCMT1.2(1.2)2-KF	.01	.004	.059	.0043	.0024	.0091
TCMT1.2(1.2)2-MF	.01	.004	.059	.0043	.0024	.0091
TCMT1.2(1.2)2-PF	.01	.004	.059	.0043	.0024	.0091
TCMT1.8(1.5)0-KF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
TCMT1.8(1.5)0-MF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
TCMT1.8(1.5)0-PF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
TCMT1.8(1.5)1-KF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
TCMT1.8(1.5)1-KM	.024	.007	.089	.0043	.0024	.0067
TCMT1.8(1.5)1-MF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
TCMT1.8(1.5)1-MM	.024	.007	.089	.0043	.0024	.0067
TCMT1.8(1.5)1-PF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
TCMT1.8(1.5)1-PM	.024	.007	.089	.0043	.0024	.0067

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
TCMT1.8(1.5)1-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0079
TCMT1.8(1.5)1-UM	.039	.02	.098	.0079	.0031	.0118
TCMT1.8(1.5)2-KM	.024	.015	.089	.0059	.0031	.0091
TCMT1.8(1.5)2-MM	.024	.015	.089	.0059	.0031	.0091
TCMT1.8(1.5)2-PM	.024	.015	.089	.0059	.0031	.0091
TCMT1.8(1.5)2-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0098
TCMT1.8(1.5)2-UM	.039	.02	.098	.0098	.0047	.0157
TCMT2(1.5)0-UF	.016	.008	.079	.0028	.002	.0059
TCMT2(1.5)1-UF	.016	.008	.079	.0039	.002	.0079
TCMT2(1.5)1-UM	.049	.02	.118	.0079	.0031	.0118
TCMT2(1.5)1-UR	.079	.039	.118	.0098	.0059	.0118
TCMT2(1.5)2-UF	.016	.008	.079	.0039	.002	.0098
TCMT2(1.5)2-UM	.049	.02	.118	.0098	.0047	.0157
TCMT2(1.5)2-UR	.079	.039	.118	.0118	.0059	.0157
TCMT220-KF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
TCMT220-MF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
TCMT220-PF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
TCMT221-KF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
TCMT221-KM	.026	.008	.098	.0051	.0024	.0075
TCMT221-MF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
TCMT221-MM	.026	.008	.098	.0051	.0024	.0075
TCMT221-PF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
TCMT221-PM	.026	.008	.098	.0051	.0024	.0075
TCMT221-XF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
TCMT221-XM	.026	.008	.098	.0051	.0024	.0075
TCMT222-KM	.026	.017	.098	.0067	.0035	.0102
TCMT222-KR	.059	.03	.118	.0083	.0039	.0118
TCMT222-MF	.012	.005	.067	.0051	.0028	.0102
TCMT222-MM	.026	.017	.098	.0067	.0035	.0102
TCMT222-MR	.059	.03	.118	.0083	.0039	.0118
TCMT222-PF	.012	.005	.067	.0051	.0028	.0102
TCMT222-PM	.026	.017	.098	.0067	.0035	.0102
TCMT222-PR	.059	.03	.118	.0083	.0039	.0118
TCMT222-XF	.012	.005	.067	.0051	.0028	.0102
TCMT222-XM	.026	.017	.098	.0067	.0035	.0102
TCMT223-KR	.059	.035	.118	.0102	.0047	.0142
TCMT223-PM	.026	.02	.098	.0079	.0039	.0122
TCMT223-PR	.059	.035	.118	.0102	.0047	.0142
TCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
TCMT3(2.5)1-KM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
TCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
TCMT3(2.5)1-MM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
TCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
TCMT3(2.5)1-PM	.031	.01	.118	.0059	.0031	.0091
TCMT3(2.5)1-UM	.059	.02	.157	.0079	.0031	.0118
TCMT3(2.5)1-UR	.098	.039	.157	.0098	.0059	.0118
TCMT3(2.5)2-KM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
TCMT3(2.5)2-KR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
TCMT3(2.5)2-MM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
TCMT3(2.5)2-MR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
TCMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
TCMT3(2.5)2-PR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
TCMT3(2.5)2-UF	.016	.008	.079	.0039	.002	.0098
TCMT3(2.5)2-UM	.059	.02	.157	.0098	.0047	.0157
TCMT3(2.5)2-UR	.098	.039	.157	.0118	.0059	.0197
TCMT3(2.5)2-XR	.079	.039	.157	.0098	.0047	.0138
TCMT3(2.5)3-KM	.031	.024	.118	.0094	.0047	.0142
TCMT3(2.5)3-KR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
TCMT3(2.5)3-MM	.031	.024	.118	.0094	.0047	.0142
TCMT3(2.5)3-MR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
TCMT3(2.5)3-PM	.031	.024	.118	.0094	.0047	.0142
TCMT3(2.5)3-PR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
TCMT3(2.5)3-UR	.098	.039	.157	.0118	.0079	.0197
TCMT3(2.5)3-XR	.079	.047	.157	.0118	.0055	.0165
TCMT432-KM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
TCMT432-KR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
TCMT432-MM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
TCMT432-MR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
TCMT432-PM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
TCMT432-PR	.094	.047	.189	.0118	.0055	.0165
TCMT433-KR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
TCMT433-MR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197
TCMT433-PR	.094	.057	.189	.0142	.0067	.0197

Zalecana głębokość skrawania i posuw, calowe

CoroTurn® 107, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
TCMX1.8(1.5)0-WF	.012	.004	.059	.0039	.0012	.0059
TCMX1.8(1.5)1-WF	.028	.012	.079	.0047	.002	.0118
TCMX1.8(1.5)2-WF	.028	.012	.079	.0098	.0039	.0138
TCMX220-WF	.012	.004	.059	.0039	.0012	.0059
TCMX221-WF	.039	.012	.098	.0079	.0028	.0118
TCMX221-WM	.047	.02	.118	.0098	.0047	.0138
TCMX222-WF	.039	.012	.098	.0098	.0047	.0157
TCMX222-WM	.047	.02	.118	.0118	.0059	.0197
TCMX3(2.5)1-WF	.047	.012	.138	.0079	.0028	.0138
TCMX3(2.5)2-WF	.047	.012	.138	.0098	.0047	.0197
TCMX3(2.5)2-WM	.059	.02	.157	.0118	.0059	.0197
VBGT3303-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
VBGT330-UM	.02	.004	.059	.0028	.0008	.0047
VBGT331-UM	.049	.02	.157	.0079	.0031	.0118
VBGT332-UM	.049	.02	.157	.0098	.0047	.0157
VBMT2(1.5)0-UF	.016	.008	.059	.0028	.002	.0059
VBMT2(1.5)1-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0079
VBMT2(1.5)2-UF	.016	.008	.059	.0039	.002	.0098
VBMT220-KF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
VBMT220-MF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
VBMT220-PF	.012	.002	.067	.0024	.0012	.0051
VBMT221-KF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
VBMT221-MF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
VBMT221-PF	.012	.004	.067	.0039	.002	.0075
VBMT222-KF	.012	.005	.067	.0051	.0028	.0102
VBMT222-MF	.012	.005	.067	.0051	.0028	.0102
VBMT222-PF	.012	.005	.067	.0051	.0028	.0102
VBMT223-PF	.012	.005	.067	.0059	.0031	.0122
VBMT330-KF	.013	.003	.071	.0028	.0016	.0055
VBMT330-MF	.013	.003	.071	.0028	.0016	.0055
VBMT330-PF	.013	.003	.071	.0028	.0016	.0055
VBMT331-KF	.013	.004	.071	.0039	.002	.0079
VBMT331-KM	.028	.009	.106	.0055	.0028	.0079
VBMT331-MF	.013	.004	.071	.0039	.002	.0079
VBMT331-MM	.028	.009	.106	.0055	.0028	.0079
VBMT331-MMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VBMT331-PF	.013	.004	.071	.0039	.002	.0079
VBMT331-PM	.028	.009	.106	.0055	.0028	.0079
VBMT331-PMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VBMT331-SMC	.02	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VBMT331-UM	.049	.02	.157	.0079	.0031	.0118
VBMT331-UR	.079	.039	.157	.0098	.0059	.0118
VBMT331-XF	.013	.004	.071	.0039	.002	.0079
VBMT331-XM	.028	.009	.106	.0055	.0028	.0079
VBMT332-KF	.013	.006	.071	.0055	.0028	.0106
VBMT332-KM	.028	.018	.106	.0071	.0035	.0106
VBMT332-KR	.071	.035	.142	.0091	.0043	.0126
VBMT332-MF	.013	.006	.071	.0055	.0028	.0106
VBMT332-MM	.028	.018	.106	.0071	.0035	.0106
VBMT332-MMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VBMT332-MR	.071	.035	.142	.0091	.0043	.0126
VBMT332-PF	.013	.006	.071	.0055	.0028	.0106
VBMT332-PM	.028	.018	.106	.0071	.0035	.0106
VBMT332-PMC	.079	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VBMT332-PR	.071	.035	.142	.0091	.0043	.0126
VBMT332-SMC	.031	.01	.118	.0067	.0039	.0098
VBMT332-UM	.049	.02	.157	.0098	.0047	.0157
VBMT332-UR	.079	.039	.157	.0118	.0059	.0197
VBMT332-XF	.013	.006	.071	.0055	.0028	.0106
VBMT332-XM	.028	.018	.106	.0071	.0035	.0106
VBMT332-XR	.071	.035	.142	.0091	.0043	.0126
VBMT333-KM	.028	.021	.106	.0087	.0043	.0126
VBMT333-KR	.071	.043	.142	.0106	.0051	.015
VBMT333-MF	.013	.006	.071	.0063	.0035	.0126
VBMT333-MM	.028	.021	.106	.0087	.0043	.0126
VBMT333-MMC	.079	.016	.118	.0079	.0039	.0118
VBMT333-MR	.071	.043	.142	.0106	.0051	.015
VBMT333-PF	.013	.006	.071	.0063	.0035	.0126
VBMT333-PM	.028	.021	.106	.0087	.0043	.0126
VBMT333-PMC	.079	.016	.118	.0079	.0039	.0118
VBMT333-PR	.071	.043	.142	.0106	.0051	.015
VBMT333-SMC	.079	.016	.118	.0079	.0039	.0118
VBMT333-UM	.049	.02	.157	.0098	.0039	.0157

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
VBMT333-UR	.079	.039	.157	.0118	.0079	.0197
VBMT333-XR	.071	.043	.142	.0106	.0051	.015
VCET22(03)-UM	.012	.004	.157	.0012	.0004	.0024
VCET220-UM	.02	.008	.157	.0012	.0008	.0031
VCEX22(00)L-F	.039	.001	.157	.002	.0004	.0079
VCEX22(00)R-F	.039	.001	.157	.002	.0004	.0079
VCEX22(03)L-F	.039	.002	.157	.0039	.0004	.0118
VCEX22(03)R-F	.039	.002	.157	.0039	.0004	.0118
VCGT2203-UM	.012	.004	.039	.0012	.0004	.0024
VCGT220-UM	.02	.004	.059	.0028	.0008	.0047
VCGT221-UM	.049	.02	.118	.0059	.0031	.0098
VCGX2(1.5)0-AL	.039	.012	.118	.0047	.002	.0059
VCGX2(1.5)1-AL	.059	.02	.118	.0079	.0039	.0118
VCGX220520-AL	.059	.02	.276	.0236	.0098	.0394
VCGX220530-AL	.059	.02	.276	.0236	.0098	.0394
VCGX220-AL	.039	.012	.118	.0047	.002	.0059
VCGX221-AL	.059	.02	.118	.0079	.0039	.0118
VCGX331-AL	.059	.02	.197	.0079	.0039	.0118
VCGX332-AL	.059	.02	.197	.0118	.0059	.0236
VCGX333-AL	.059	.02	.197	.0157	.0059	.0315
VCMT220-MF	.012	.003	.059	.0028	.0012	.0051
VCMT220-PF	.012	.003	.059	.0028	.0012	.0051
VCMT221-KF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
VCMT221-MF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
VCMT221-MM	.03	.012	.1	.0059	.0039	.0098
VCMT221-PF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
VCMT221-PM	.03	.012	.1	.0059	.0039	.0098
VCMT222-KM	.03	.024	.1	.0079	.0051	.013
VCMT222-MM	.03	.024	.1	.0079	.0051	.013
VCMT222-PM	.03	.024	.1	.0079	.0051	.013

Zalecana głębokość skrawania i posuw, calowe

CoroTurn® 111, płytka tokarska

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
CPMT2(1.5)0-MF	.012	.003	.059	.0024	.0012	.0047
CPMT2(1.5)0-PF	.012	.003	.059	.0024	.0012	.0047
CPMT2(1.5)1-KF	.012	.004	.059	.0035	.0016	.0071
CPMT2(1.5)1-KM	.028	.011	.094	.0051	.0035	.0087
CPMT2(1.5)1-MF	.012	.004	.059	.0035	.0016	.0071
CPMT2(1.5)1-MM	.028	.011	.094	.0051	.0035	.0087
CPMT2(1.5)1-PF	.012	.004	.059	.0035	.0016	.0071
CPMT2(1.5)1-PM	.028	.011	.094	.0051	.0035	.0087
CPMT2(1.5)1-UM	.025	.008	.094	.0043	.0024	.0067
CPMT2(1.5)2-KM	.028	.023	.094	.0071	.0047	.0114
CPMT2(1.5)2-MM	.028	.023	.094	.0071	.0047	.0114
CPMT2(1.5)2-PM	.028	.023	.094	.0071	.0047	.0114
CPMT2(1.5)2-UM	.025	.008	.094	.0043	.0024	.0067
CPMT3(2.5)0-MF	.014	.003	.079	.0031	.0016	.0059
CPMT3(2.5)0-PF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
CPMT3(2.5)0-UM	.025	.008	.094	.0043	.0024	.0067
CPMT3(2.5)1-MF	.014	.005	.07	.0047	.0024	.0094
CPMT3(2.5)1-MM	.035	.014	.118	.0071	.0047	.0118
CPMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.0043	.0024	.0091
CPMT3(2.5)1-PM	.025	.01	.118	.0059	.0031	.0091
CPMT3(2.5)1-UM	.049	.02	.157	.0079	.0031	.0118
CPMT3(2.5)2-MF	.014	.005	.07	.0071	.0035	.0142
CPMT3(2.5)2-MM	.035	.028	.118	.0094	.0063	.0154
CPMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.0059	.0031	.0118
CPMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
CPMT3(2.5)2-UM	.049	.02	.157	.0098	.0047	.0157
DPMT2(1.5)0-MF	.01	.002	.052	.0024	.0012	.0047
DPMT2(1.5)0-PF	.01	.002	.052	.0024	.0012	.0047
DPMT2(1.5)1-KF	.01	.004	.052	.0035	.0016	.0071
DPMT2(1.5)1-KM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
DPMT2(1.5)1-MF	.01	.004	.052	.0035	.0016	.0071
DPMT2(1.5)1-MM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
DPMT2(1.5)1-PF	.01	.004	.052	.0035	.0016	.0071
DPMT2(1.5)1-PM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
DPMT2(1.5)2-KM	.027	.021	.089	.0071	.0047	.0114
DPMT2(1.5)2-MM	.027	.021	.089	.0071	.0047	.0114
DPMT2(1.5)2-PM	.027	.021	.089	.0071	.0047	.0114
DPMT3(2.5)1-KM	.035	.014	.118	.0071	.0047	.0118
DPMT3(2.5)1-MM	.035	.014	.118	.0071	.0047	.0118
DPMT3(2.5)1-PM	.035	.014	.118	.0071	.0047	.0118
DPMT3(2.5)2-KM	.035	.028	.118	.0094	.0063	.0154
DPMT3(2.5)2-MM	.035	.028	.118	.0094	.0063	.0154
DPMT3(2.5)2-PM	.035	.028	.118	.0094	.0063	.0154
SPMT3(2.5)2-UM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
SPMT432-UM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
TPMT1.2(1.2)0-MF	.01	.002	.052	.0024	.0012	.0047
TPMT1.2(1.2)0-PF	.01	.002	.052	.0024	.0012	.0047
TPMT1.2(1.2)1-KF	.01	.004	.052	.0035	.0016	.0071
TPMT1.2(1.2)1-MF	.01	.004	.052	.0035	.0016	.0071
TPMT1.2(1.2)1-PF	.01	.004	.052	.0035	.0016	.0071
TPMT1.8(1.5)0-MF	.012	.003	.059	.0028	.0012	.0051
TPMT1.8(1.5)0-PF	.012	.003	.059	.0028	.0012	.0051
TPMT1.8(1.5)1-KF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
TPMT1.8(1.5)1-KM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
TPMT1.8(1.5)1-MF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
TPMT1.8(1.5)1-MM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
TPMT1.8(1.5)1-PF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
TPMT1.8(1.5)1-PM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
TPMT1.8(1.5)2-KM	.027	.021	.089	.0071	.0047	.0114
TPMT1.8(1.5)2-PM	.027	.021	.089	.0071	.0047	.0114
TPMT2(1.5)1-UM	.026	.008	.098	.0051	.0024	.0075
TPMT2(1.5)2-UM	.026	.017	.098	.0067	.0035	.0102
TPMT220-MF	.012	.003	.059	.0028	.0012	.0051
TPMT220-PF	.012	.003	.059	.0028	.0012	.0051
TPMT221-KF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
TPMT221-MF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
TPMT221-MM	.03	.012	.098	.0059	.0039	.0098
TPMT221-PF	.012	.004	.059	.0039	.002	.0079
TPMT221-PM	.03	.012	.098	.0059	.0039	.0098
TPMT222-KM	.03	.024	.098	.0079	.0051	.013
TPMT222-MM	.03	.024	.098	.0079	.0051	.013
TPMT222-PM	.03	.024	.098	.0079	.0051	.013

Płytka	Głębokość skrawania a_p = cale			Posuw f_n = cale/obr		
	Zal.	Min.	Max.	Zal.	Min.	Max.
TPMT3(2.5)1-KF	.014	.005	.07	.0047	.0024	.0094
TPMT3(2.5)1-MF	.014	.005	.07	.0047	.0024	.0094
TPMT3(2.5)1-MM	.035	.014	.118	.0071	.0047	.0118
TPMT3(2.5)1-PF	.014	.005	.07	.0047	.0024	.0094
TPMT3(2.5)1-PM	.035	.014	.118	.0071	.0047	.0118
TPMT3(2.5)2-KM	.035	.028	.118	.0094	.0063	.0154
TPMT3(2.5)2-MM	.035	.028	.118	.0094	.0063	.0154
TPMT3(2.5)2-PM	.035	.028	.118	.0094	.0063	.0154
TPMT3(2.5)2-UM	.031	.02	.118	.0079	.0039	.0118
TPMT3(2.5)3-KM	.035	.034	.118	.011	.0075	.0185
TPMT432-UM	.038	.024	.142	.0094	.0047	.0142
WPMT1.2(1)0-MF	.007	.002	.035	.0012	.0008	.0028
WPMT1.2(1)0-PF	.007	.002	.035	.0012	.0008	.0028
WPMT1.2(1)1-MF	.007	.002	.035	.002	.0012	.0039
WPMT1.2(1)1-PF	.007	.002	.035	.002	.0012	.0039
WPMT2(1.5)0-MF	.01	.002	.052	.002	.0008	.0039
WPMT2(1.5)0-PF	.01	.002	.052	.002	.0008	.0039
WPMT2(1.5)1-KF	.01	.004	.052	.0031	.0016	.0059
WPMT2(1.5)1-MF	.01	.004	.052	.0031	.0016	.0059
WPMT2(1.5)1-MM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
WPMT2(1.5)1-PF	.01	.004	.052	.0031	.0016	.0059
WPMT2(1.5)1-PM	.027	.011	.089	.0051	.0035	.0087
WPMT2(1.5)2-MM	.027	.021	.089	.0071	.0047	.0114
WPMT2(1.5)2-PM	.027	.021	.089	.0071	.0047	.0114

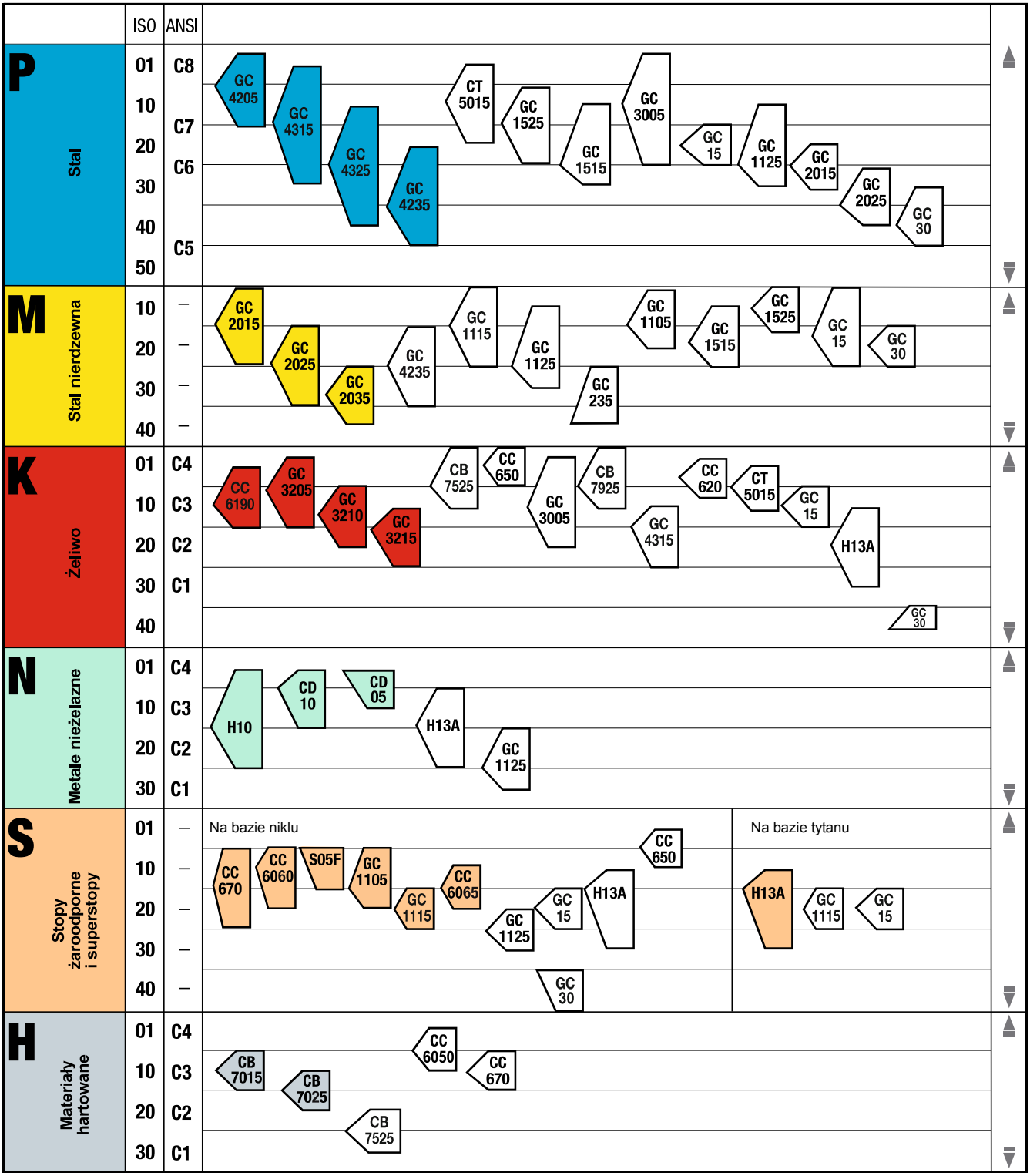
CoroTurn® TR, płytka tokarska

TR-DC1304-F	.039	.006	.118	.0079	.0031	.0118
TR-DC1308-F	.039	.006	.118	.0094	.0039	.0157
TR-DC1308-M	.079	.02	.197	.0098	.0039	.0157
TR-DC1312-M	.079	.02	.197	.0118	.0059	.0197
TR-VB1302-F	.012	.002	.039	.0028	.0012	.0051
TR-VB1304-F	.031	.004	.079	.0059	.0024	.0138
TR-VB1308-F	.031	.004	.079	.0079	.0035	.0157
TR-VB1312-F	.031	.004	.079	.0079	.0035	.0157

Płytki do łuszczenia prętów

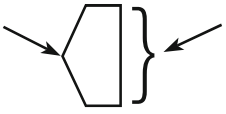
190.1-381200	.256	.118	.394	.1575	.0591	.315

Gatunki do toczenia ogólnego



Położenie i kształt pola danego gatunku wskazuje odpowiedni obszar zastosowania.

Środek obszaru zastosowania.



Zalecany obszar zastosowania.

Odporność na ścieranie

Udarność

= Gatunki podstawowe

= Gatunki uzupełniające

Gatunki do toczenia ogólnego

B

P Stal, staliwo, stal nierdzewna ferrytyczna/ martenzytyczna, żeliwo ciągliwe dające długi wiór

C

Gatunki podstawowe

GC4205 (HC) – P05 (P01-P15)
Gatunek pokrywany metodą CVD o doskonałej odporności na zużycie kraterowe i odkształcenia plastyczne. Zalecany do obróbki od średniej do zgrubnej w stabilnych warunkach, gdy wymagana jest wyższa wydajność usuwania metalu. Odporność na wysokie temperatury pozwala zachować bezpieczeństwo krawędzi ostrza podczas obróbki z i bez chłodziwa.

GC4315 (HC) – P15 (P05–P25)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą CVD do obróbki od wykończeniowej do zgrubnej stali i odlewów staliwnych. Gatunek ten jest zalecany zarówno do skrawania ciągłego, jak i lekko przerywanego. Gatunek zapewniający wysoką wydajność skrawania. Z Inveio - nową technologią formowania pokrycia.

GC4325 (HC) - P25 (P15 - P35)
Gatunek pierwszego wyboru do toczenia stali. Węglikowy gatunek pokrywany metodą CVD do toczenia od wykończeniowego do zgrubnego stali, odlewów staliwnych oraz stali nierdzewnej ferrytycznej/martenzytycznej. Gatunek ten jest zalecany zarówno do skrawania ciągłego, jak i przerywanego. Gatunek wykorzystywany w szerokim obszarze zastosowań. Z Inveio - nową technologią formowania pokrycia.

D

GC4235 (HC) – P35 (P25–P45)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą CVD do zgrubnej obróbki stali, odlewów staliwnych oraz stali nierdzewnej ferrytycznej/martenzytycznej w niekorzystnych warunkach. Bezpieczne ostrze może być z dużą wydajnością stosowane w skrawaniu przerywanym.

E

Gatunki uzupełniające

CT5015 (HT) – P10 (P01-P20)
Niepokrywany gatunek z cermetalu o doskonałej odporności na formowanie narostu i deformację plastyczną. Do obróbki wykończeniowej wymagającej niskiej chropowatości powierzchni i/lub niskich sił skrawania. Dla f_n x a_p < 0.35 mm².

GC1525 (HC) – P15 (P05-P25)
Cermetal pokrywany metodą PVD. Bardzo wysoka odporność na ścieranie i dobra udarność krawędzi. Do obróbki wykończeniowej i półwykończeniowej stali niskowęglowych i niskostopowych. Do zastosowania gdy wymagana jest dobra jakość powierzchni przy prędkościach skrawania od średnich do wysokich.
f_n x a_p < 0.35 mm².

F

GC1515 (HC) - P25 P10-P30)
Drobnoziarnisty węglik pokrywany cienką warstwą z użyciem metody PVD. Gatunek zalecany do obróbki wykończeniowej stali od niskowęglowych do niskostopowych, a także innych "przywierających" stopów stali, z prędkościami skrawania od niskiej do średniej. Doskonały gdy wymagane jest wykończenie powierzchni i ostre krawędzie. Duża odporność na szok termiczny powoduje, że nadaje się on także do lekkiej obróbki przerywanej.

G

Gatunki uzupełniające

GC3005 (HC) - P10 (P01-P25)
Gatunek pokrywany metodą CVD. Odporne na zużycie pokrycie bardzo dobrze przylega do twardego podłoża. Pozwala to wytrzymywać wysokie temperatury skrawania. Gatunek ten przeznaczony jest do obróbki wykończeniowej półwykończeniowej z wysoką prędkością skrawania stali wysokostopowych.

GC15 (HC) - P20 (P15-P25)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą PVD, zapewniający dużą udarność ostrza w obróbce stali: obróbce małych przedmiotów, skrawaniu przerywanym, toczeniu poprzecznym powierzchni czołowych lub występów ze średnimi i niskimi parametrami skrawania.

GC1125 (HC) – P25 (P10-P30)
Gatunek pokrywany metodą PVD, zalecany do stosowania jako gatunek uzupełniający dla GC1515 w obróbce wykończeniowej stali niskowęglowych z niskimi posuwami lub niskimi prędkościami skrawania.

GC2015 (HC) – P25 (P20-P30)
Gatunek węglika spiekanego, pokrywanego metodą CVD. Dzięki połączeniu z ostrą geometrią zapewniającą lekki przebieg skrawania, gatunek ten jest zalecany do obróbki od wykończeniowej do lekko zgrubnej stali węglowych i innych stopów przywierających

GC2025 (HC) – P35 (P25-P40)
Gatunek węglika spiekanego, pokrywanego metodą CVD. Alternatywny wybór dla zastosowań przy obróbce stali, gdy wymagana jest wysoka udarność.

GC30 (HC) - P30 (P25-P40)
Gatunek z udarnego węglika z pokryciem nakładanym metodą CVD do obróbki od średnio zgrubnej do wykończeniowej. Pierwszy wybór do obróbki stali ze średnimi i małymi parametrami skrawania.

H

Symbole literowe określające oznaczenia węglików spiekanych:

Spieki węglikowe:

HW	Niepokrywany spiek zawierający głównie węglik wolframu (WC)
HT	Niepokrywany spiek, nazywany również cermetalem, zawierający głównie węgliki tytanu (TiC) albo azotki tytanu (TiN) lub obydwa te składniki.
HC	Węglik spiekany jak wyżej, ale pokrywany.

Spieki ceramiczne:

CA	Ceramika składająca się z tlenków zawierająca głównie tlenek glinu (Al_2O_3).
CM	Mieszana ceramika zawierająca głównie tlenek glinu (Al_2O_3) oraz domieszki innych tlenków.
CN	Ceramika z azotku zawierająca głównie azotek krzemu (Si_3N_4).
CC	Ceramika jak powyżej, lecz pokrywana.

Diament:

DP	Diament polikrystaliczny[1)]

Azotek boru:

BN	Regularny azotek boru[1)]

[1)] Polikrystaliczny diament i regularny azotek boru są również nazywane supertwardymi materiałami narzędziowymi.

I

Gatunki do toczenia ogólnego

M **Stal nierdzewna austenityczna, staliwo, stal manganowa, żeliwo stopowe, żeliwo ciągliwe, stal automatowa.**

Gatunki podstawowe

GC2015 (HC) – M15 (M05-M25)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą CVD do obróbki wykończeniowej i lekko zgrubnej. Wykazuje odporność na wysokie temperatury i posiada pokrycie odporne na ścieranie, dzięki czemu stanowi korzystny wybór w skrawaniu ciągłym ze średnimi i wysokimi parametrami.
GC2025 (HC) – M25 (M15-M35)
Gatunek pierwszego wyboru. Węglikowy gatunek pokrywany metodą CVD, przeznaczony do obróbki od półwykończeniowej do zgrubnej. Wysoka odporność na gwałtowne zmiany temperatury i wstrząsy mechaniczne zapewnia wyjątkowe bezpieczeństwo ostrza, również w obróbce przerywanej.
GC2035 (HC) – M35 (M25-M40)
Węglik pokrywany metodą PVD. Zalecany do obróbki od ółwykończeniowej do zgrubnej w austenitycznej stali nierdzewnej oraz stali nierdzewnej z duplex przy prędkościach skrawania od niskich do umiarkowanych. Wielka odporność na obciążenia termiczne czyni gatunek ten idealnym do zastosowań z szybkim i przerywanym skrawaniem.

Gatunki uzupełniające

GC4235 - M25 (M15-M30)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą CVD do zgrubnej obróbki stali nierdzewnej ferrytycznej/martenzytycznej w niekorzystnych warunkach.
GC1115 (HC) – M15 (M05-M25)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą PVD. Dzięki bezpiecznemu ostrzu i pokryciu oferuje doskonałą wytrzymałość w obróbce materiałów przywierających. Krawędź o ostrej geometrii zapewnia dobrą wydajność i równomierne zużycie.
GC1125 (HC) – M25 (M10-M30)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą PVD. Do obróbki wykończeniowej ze średnimi i niskimi prędkościami skrawania. Doskonały wybór w zastosowaniach wymagających ostrych krawędzi oraz bardzo dużej udarności lub wysokiej jakości wykończenia powierzchni. Dzięki bardzo dużej odporności na gwałtowne zmiany temperatury, może być również stosowany w skrawaniu lekko przerywanym.
GC235 (HC) – M40 (M25-M40)
Gatunek węglika spiekanego pokrywanego metodą CVD do obróbki zgrubnej stali nierdzewnych oraz odlewów ze stali nierdzewnej z grubą skórą odlewniczą. Mocne podłoże zapewnia wyjątkowe bezpieczeństwo ostrza, dzięki czemu ten gatunek może być stosowany przy ciężkiej obróbce przerywanej z prędkościami skrawania od niskich do umiarkowanych.

Gatunki uzupełniające

GC1105 (HC) - M15 (M05 - M20)
Gatunek pokrywany metodą PVD o dużej twardości i dobrej odporności na deformację plastyczną, zapewniający równomierne zużycie i przewidywalność wyników obróbki. Może być stosowany w obróbce wykończeniowej z wysokimi prędkościami.
GC1515 (HC) – M20 (M10-M25)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą CVD, zalecany do obróbki wykończeniowej wszystkich rodzajów stali nierdzewnych oraz używany jako gatunek uzupełniający dla GC1125, kiedy odporność na ścieranie ma większe znaczenie niż udarność ostrza.
GC1525 (HC) – M10 (M05-M15)
Cermetal pokrywany metodą PVD. Bardzo wysoka odporność na ścieranie i dobra udarność krawędzi. Mała skłonność do przywierania. Doskonały do operacji wykańczania przedmiotów ze stali nierdzewnej w sprzyjających warunkach. Należy go wykorzystywać przy dużych prędkościach i względnie małych posuwach.
$f_n \times a_p < 0{,}35\ mm^2$
GC15 (HC) - M15 (M05-M25)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą PVD, zalecany do obróbki od średnio zgrubnej do wykończeniowej ze średnimi i niskimi parametrami skrawania.
GC30 (HC) - M20 (M15-M25)
Gatunek uzupełniający dla GC15 do obróbki dużych podzespołów ze stali nierdzewnej (długi czas przejścia, średnie i małe parametry skrawania).

Gatunki do toczenia ogólnego

K Żeliwo, żeliwo zabielane, dające krótki wiór

Gatunki podstawowe

CC6190 (CN) – K10 (K01 – K20)
Spiek ceramiczny na bazie czystego azotku krzemu, zapewniający dobrą odporność na ścieranie w wysokich temperaturach. Zalecany do zgrubnej lub wykończeniowej obróbki szybkościowej żeliw w dobrych warunkach. Nadaje się do niezbyt ciężkiej obróbki przerywanej.

GC3205 (HC) – K05 (K01-K15)
węglik pokrywany metodą CVD, ma cienkie, gładkie, odporne na ścieranie pokrycie oraz bardzo twarde podłoże. Zalecany do toczenia z wysokimi prędkościami żeliwa szarego (GCI).

GC3210 (HC) – K05 (K01-K20)
węglik pokrywany metodą CVD, ma cienkie, gładkie, odporne na ścieranie pokrycie oraz bardzo twarde podłoże. Zalecany do toczenia z wysokimi prędkościami żeliwa sferoidalnego (NCI).

GC3215 (HC) – K15 (K01-K25)
Gatunek pierwszego wyboru. Węglikowy gatunek pokrywany metodą CVD o wysokiej odporności na ścieranie, wykazujący wytrzymałość w trudnych warunkach skrawania przerywanego. Do obróbki od zgrubnej do wykończeniowej ze średnimi i niskimi prędkościami skrawania wszystkich rodzajów żeliwa.

Gatunki uzupełniające

CB7525 (BN) - K05 (K01-K10)
Wyjątkowo twardy gatunek z regularnego azotku boru. Duża udarność ostrza i dobra odporność na ścieranie sprawiają, że jest on optymalny do ciągłej i przerywanej szybkościowej obróbki wykończeniowej żeliwa szarego.

CC650 (CM) – K01 (K01-K05)
Ceramika mieszana na bazie Al2O3. Zalecana do szybkościowej obróbki żeliwa szarego i żeliw hartowanych w stabilnych warunkach.

GC3005 (HC) - K10 (K01-K20)
Węglik spiekany pokrywany metodą CVD przeznaczony do obróbki od wykończeniowej do zgrubnej przy niskich do średnich wartościach prędkości skrawania żeliwa szarego i sferoidalnego. Gradientowa struktura podłoża została zoptymalizowana względem twardości i udarności, natomiast pokrycie oferuje odporność na zużycie. Krawędź skrawająca jest zabezpieczona zarówno w obróbce z jak i bez chłodziwa.

CB7925 (BN) - K05 (K01-K10)
Gatunek z jednorodnego regularnego azotku boru o wysokiej udarności krawędzi skrawającej oraz dobrej odporności na ścieranie. CB7925 nadaje się do obróbki ciągłej i przerywanej żeliwa szarego i zabielonego.

GC4315 (HC) - K15 (K10-K25)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą CVD do toczenia od wykończeniowego do zgrubnego żeliw szarych i sferoidalnych. Z Inveio - nową technologią formowania pokrycia.

CC620 (CA) – K01 (K01-K05)
Ceramika na bazie czystego Al_2O_3. Zalecana do szybkościowej obróbki wykańczającej żeliw szarych w stabilnych warunkach bez użycia chłodziwa.

CT5015 (HT) – K05 (K01-K10)
Niepowlekany gatunek cermetalu o znakomitej odporności na powstawanie narostów i na odkształcenie plastyczne. Do obróbki wykańczającej żeliw sferoidalnych, gdy wymagana jest wysoka jakość obrobionej powierzchni, dotrzymanie wąskich tolerancji i/lub niskie siły skrawania.
$f_n \times a_p < 0.35$ mm²

GC15 (HC) - K10 (K05-K15)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą PVD do wytaczania zwykłego i precyzyjnego.

H13A (HW) – K20 (K10-K30)
Niepowlekany gatunek węglika spiekanego. Łączy dobrą odporność na ścieranie i udarność. Do obróbki żeliw przy prędkościach skrawania od umiarkowanych do niskich i przy wysokich posuwach.

GC30 (HC) - K40 (K25-K40)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą CVD do obróbki od średniej do wykończeniowej ze średnimi i niskimi parametrami skrawania.

N Metale nieżelazne

Gatunki podstawowe

H10 (HW) – N15 (N01-N25)
Niepokrywany gatunek węglika spiekanego. Łączy znakomitą odporność na ścieranie i ostrość krawędzi. Do toczenia od zgrubnego do wykańczającego stopów aluminium.

CD10 (DP) – N05 (N01-N10)
Gatunek pierwszego wyboru. Gatunek z diamentu polikrystalicznego do obróbki wykończeniowej i półwykończeniowej materiałów nieżelaznych i niemetali. Zapewnia długą trwałość, gładkie przejścia i dobrą jakość wykończenia powierzchni.

CD05 – N01 (N01-N10)
Gatunek z diamentu polikrystalicznego do obróbki wykończeniowej i pół-wykończeniowej materiałów nieżelaznych i niemetali o dużej ścierności. Przykładowe zastosowania: toczenie stopów aluminium o dużej zawartości krzemu, kompozytów metalowych (MMC), włókna szklanego, płyt pilśniowych i laminatów drewnianych.

Gatunki uzupełniające

H13A (HW) – N15 (N05-N25)
Niepowlekany gatunek węglika spiekanego Łączy dobrą odporność na ścieranie i udarność dla toczenia od średniego do zgrubnego stopów aluminium.

GC1125 (HC) – N25 (N15-N30)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą PVD do zastosowań wymagających wysokiej udarności lub ostrych krawędzi.

Gatunki do toczenia ogólnego

S Stopy żaroodporne i superstopy

Gatunki podstawowe

CC670 (CA) – S15 (S05-S25)
Ceramika na bazie tlenku glinu, wzmacniana wiskersami z węglika krzemu, o doskonałej udarności. Zalecana przede wszystkim do obróbki stopów żaroodpornych w niekorzystnych warunkach.
CC6060 (CA) - S10 (S05-S20)
Gatunek ceramiczny na bazie SiAlON, zaprojektowany dla zapewnienia optymalnej wydajności skrawania wstępnie obrobionych superstopów żaroodpornych w stabilnych warunkach. Dzięki dużej odporności na powstawanie karbu zapewnia wysokie bezpieczeństwo i przewidywalny przebieg zużycia.
S05F– S05 (S05-S15)
Węglik spiekany pokrywany metodą CVD. Do szybkościowej obróbki wykończeniowej superstopów żaroodpornych lub do długich operacji skrawania z niskimi prędkościami. Do zastosowań, gdzie powstawanie karbów nie stanowi ważnego problemu, np. przy obróbce płytkami okrągłymi, z dużym kątem przystawienia i w miękkich materiałach, ponadto ten gatunek może być stosowany do obróbki zgrubnej.
GC 1105 (GC) - S15 (S05 - S20)
Gatunek pierwszego wyboru. Węglikowy gatunek pokrywany metodą PVD o dużej twardości i wysokiej odporności na deformację plastyczną. Charakteryzuje się równomiernym zużyciem i doskonałą wydajnością.
GC1115 (HC) - S20 (S15-S25)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą PVD o dużej twardości, wysokiej odporności na deformację plastyczną i bezpiecznym ostrzu. Gatunek ten charakteryzuje się doskonałą wydajnością i krawędziami o ostrej geometrii do obróbki materiałów przywierających. Przeznaczony do toczenia średniego i zgrubnego.
CC6065 (CA) - S15 (S05-S20)
Gatunek ceramiczny na bazie SiAlON, zapewniający dużą udarność i bezpieczeństwo. Dobrze sprawdza się na pierwszym etapie obróbki przy skrawaniu umiarkowanie przerywanym, obróbce skóry kuźniczej i innych zastosowaniach wymagających wysokiej udarności.

Gatunki uzupełniające

GC1125 (HC) – S25 (S20-S30)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą PVD do obróbki z niskimi prędkościami lub skrawania lekko przerywanego. Charakteryzuje go wysoka odporność na powstawanie karbu i gwałtowne zmiany temperatury, co umożliwia wykorzystywanie tego gatunku w umiarkowanie trudnych warunkach obróbki lub przy krótkich przejściach narzędzia.
GC15 (HC) - S20 (S15-S25)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą PVD do obróbki od średnio zgrubnej do wykończeniowej starzonych stopów niklu i tytanu.
GC30 (HC) - S35 (S35-S45)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą CVD do obróbki stopów niklu i tytanu w stanie nieutwardzonym/przed starzeniem.
H13A (HW) – S15 (S10 S30)
Niepowlekany gatunek węglika spiekanego. Łączy dobrą odporność na ścieranie i udarność, dla toczenia od średniego do zgrubnego superstopów żaroodpornych i stopów tytanu.
CC650 (CM) – S05 (S01-S10)
Ceramika mieszana na bazie Al_2O_3. Może być wykorzystywana do obróbki półwykończeniowej stopów żaroodpornych w zastosowaniach nie wymagających dużego bezpieczeństwa ostrza.

Stopy tytanu

Gatunki podstawowe

H13A (HW) – S15 (S10 S30)
Niepowlekany gatunek węglika spiekanego. Łączy dobrą odporność na ścieranie i udarność, dla toczenia od średniego do zgrubnego superstopów żaroodpornych i stopów tytanu.

Gatunki uzupełniające

GC1115 (HC) - S20 (S15-S25)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą PVD o dużej twardości, wysokiej odporności na deformację plastyczną i bezpiecznym ostrzu. Gatunek ten charakteryzuje się doskonałą wydajnością i krawędziami o ostrej geometrii do obróbki materiałów przywierających. Przeznaczony do toczenia średniego i zgrubnego.
GC15 (HC) - S20 (S15-S25)
Węglikowy gatunek pokrywany metodą PVD do obróbki od średnio zgrubnej do wykończeniowej starzonych stopów niklu i tytanu.

Gatunki do toczenia ogólnego

B

H Materiały hartowane

Gatunki podstawowe

CB7015 (BN) - H10 (H05 - H15)
Gatunek o niskiej zawartości regularnego azotku boru (CBN). Do skrawania ciągłego i lekko przerywanego z wysokimi prędkościami stali utwardzanych powierzchniowo.
CB7025 (BN) - H15 (H10-H20)
Gatunek pierwszego wyboru. Gatunek o średniej zawartości regularnego azotku boru (CBN). Nadaje się do zastosowań, w których przeważa ciężkie skrawanie przerywane, a także skrawania ciągłego ze średnimi prędkościami stali utwardzanych powierzchniowo.

Gatunki uzupełniające

CB7525 (BN) - H25 (H20-H30)
Niezwykle twardy gatunek z regularnego azotku boru. Duża udarność krawędzi skrawającej sprawia, że jest to dobry gatunek uzupełniający do obróbki przerywanej stali hartowanej.
CC6050 (CC) - H05 (H01 - H10)
Ceramika mieszana na bazie Al_2O_3. Dobre własności termiczne i odporność na ścieranie. Zalecana przede wszystkim do lekkiej, ciągłej obróbki wykończeniowej.
CC670 (CA) – H10 (H05-H15)
Gatunek ceramiczny na bazie SiAlON wzmacniany wiskerami o doskonałej udarności w masie. Przeznaczony do obróbki stali utwardzanych powierzchniowo w niekorzystnych warunkach.