

Uchwyty



Uchwyt HA 6 z SP 3.0 DPF/SRF

- Uchwyt z tuleją zaciskową 2,34 mm na zamówienie

Uchwyt kątowy WZ 4 A G16

- Przy użyciu z tuleją zaciskową 6 mm maks. dopuszczalna liczba obrotów wynosi 15 000 min⁻¹
- Wykonanie z obsadą ramion przystawek BSVH 24 patrz strona 109

Uchwyty kątowe WZ 7B G22 oraz WZ 10 B G28

- Wykonanie z obsadą ramion przystawek BSVH 36 patrz strona 109

Uchwyt teleskopowy regulowany na odpowiednią długość

- WZT 6 3.0 DPF/SRF – wymiar 35 x 255 mm
- WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF – wymiar 45 x 260 mm

Specjalny uchwyt FSH G28

- Uchwyt można raz wygiąć do promienia krzywizny 200 mm (zgodnie z życzeniem klienta)
- Długości specjalne na zamówienie

Oznaczenie	EAN 4007220	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Sprzęgło G od str. uchwytu / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
Uchwyty proste								
HA 4 ZGB G16	313374	6	40 000	16 / 16	19 x 110	-	9	0,140
HA 6 z DPF/SRF	657751	6	24 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,270
HA 7 ZGA G22	181928	6	25 000	22 / 22	27 x 130	-	11	0,320
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	28 / 28	33 x 170	-	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	28 / 28	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZG G35	181942	12	10 000	35 / 35	42 x 215	-	12	1,280
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10 000	35 / 35	42 x 143	-	-	1,100
Uchwyty kątowe								
WZ 4 A G16	323267	3	20 000	16 / 16	43 x 111	1:1	10	0,270
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZ 7 B G22	323250	6	17 100	22 / 22	55 x 157	1,3:1	6	0,600
WZ 7 45° G22	303900	6	17 100	22 / 22	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	28 / 28	55 x 166	1,3:1	6	0,575
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	28 / 28	57 x 184	1,3:1	6	0,630
Uchwyt kątowy w wyciągu teleskopowym								
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210
Specjalny uchwyt								
FSH G28	182062	6	12 000	28 / 28	24 x 525	-	11	1,000

Osprzęt do napędów narzędzi

Przystawka i przyrządy do szlifowania taśmą

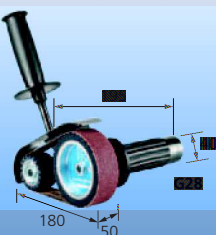


Przyrządy do szlifowania taśmami

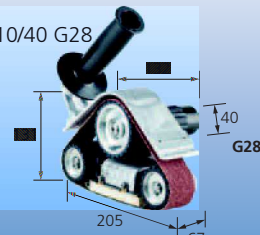
BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28



BSG 3/10/40 G28



Wykonania „E” z elastycznym łożyskowaniem wrzeciona. Pasujące do wałków giętkich bez uchwytu.

Wskazówki dot. zamawiania:

Więcej informacji oraz danych dot. zamówienia taśm ściernych i włókninowych znajdują Państwo w katalogu 204.

Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Pasujące do wałków giętkich typów [mm]	Pasuje do podłączenia wałka od strony uchwytu G / ø [mm]	Pasujące taśmy	Wymiary T x L [mm]	Waga [kg]
BSG 10/35 E G28	183212	7 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 35/450, BA 35/450	35 x 450	1,500
BSG 10/50 E G28	183199	7 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 50/450, BA 50/450	50 x 450	1,580
BSG 3/10/40 G28	183014	5 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	BA 40/505	40 x 505	2,220

Rolki zapasowe dla przyrządów do szlifowania taśmami

ATR



ULR



Wskazówki dot. użycia:

Rolka napędowa miękka

Do szlifowania precyzyjnego bez przejść przy obróbce stali nierdzewnej (INOX) polecamy rolę napędową w miękkim wykonaniu (ok. 25 Shore).

Wskazówki dot. zamawiania:

Rolka stożkowa ULR BSG 3/10/40 – potrzebne 2 rolki.

Oznaczenie	EAN 4007220	Opis	D x T [mm]	Pasujące do szlifierek taśmowych	Waga [kg]
ULR BSG 10/35 E	183229	Rolka prowadząca	50 x 30	BSG 10/35 E G28	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Rolka napędowa	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Rolka napędowa miękka	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Rolka prowadząca	50 x 40	BSG 10/50 E G28	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Rolka napędowa	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Rolka napędowa miękka	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR BSG 3/10/40	183021	Rolka napędowa	70 x 40	BSG 3/10/40 G28	0,180
ULR BSG 3/10/40	183038	Rolka prowadząca	50 x 40	BSG 3/10/40 G28	0,088

Napędy wałków do wałków giętkich

Zastawy dla uchwytu



WRS 12 ZGA



WRS WT 10 H

Zestaw do uchwytu WRS 12 ZGA

Do zastosowania wałków szlifierskich na wałku giętkim 12 ZGA. Za pomocą tego zestawu można przerobić uchwyt 12 ZGA do zastosowania z wałkami szlifierskimi.

Zestaw dla uchwytu WRS WT 10 H

Do zastosowania wałków szlifierskich z przekładnią kątową WT 10 H. Za pomocą tego zestawu można przerobić uchwyt WT 10 H do zastosowania z wałkami szlifierskimi.

Narzędzia walcowe (walce szlifierskie POLINOX®, walce do strukturyzowania, szczotki walcowe) oraz dane dotyczące ich liczby obrotów znajdują się w podkatalogach 204 i 208.

Wskazówki:

- Wrzeciono z 2 sprężynami do zwiększonego przenoszenia siły na narzędzie walcowe

Oznaczenie	EAN 4007220	ø wrzeciona [mm]	Maks. narz. ø [mm]	Rysunek	Waga [kg]
WRS 12 ZGA	485859	19	125 x 100	Adapter mocujący, osłona z uchwytem, przedłużka wrzecion	1,285
WRS WT 10 H	649602	19	125 x 100	Osłona z uchwytem, przedłużka wrzeciona	1,150

Osprzęt WT 7 E M14 G22

AF 14-1/4

Z przystawką do szlifowania



Pasujące do wałków giętkich 7 ZG/7 ZGU G22 (bez uchwytu).
Obrotowe podłączenie wałka (360°).

Dostarczany osprzęt:
Klucz, uchwyt z boku, flansa mocująca i osłona $\varnothing$ 115 mm.

Pasujący osprzęt:
(należy zamawiać oddzielnie)

Trzpień mocujący:
AF 14-1/4 do COMBIDISC®

Talerz wsporczy:
GT 115 MF M14

H-GT 115 MF M14

CC-GT 115-125 M 14 (patrz katalog 204).

Obsada ramion przystawek z ramionami przystawek patrz strona 109.

Przekładnia kątowa WT 7 E M14 G22



Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dopuszcz. liczba obr. n [min ⁻¹]	Stosunek przełoż.	Maks. dopuszcz. liczba obr. n [min ⁻¹]	Gwint wrzeciona	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	25 000	2,7:1	9 300	M14	22,23	0,660
AF 14-1/4	302026	-	-	-	M14	1/4"-20 UNC	0,064

Podłączenie wałków giętkich 10 ZG/12 ZGA (bez uchwytu).

Obrotowe podłączenie wałka (360°).

Dostarczany osprzęt:

Klucz, uchwyt z boku, flansa mocująca i osłona $\varnothing$ 178 mm.

Pasujący osprzęt:
(należy zamawiać oddzielnie)

Talerz wsporczy:

GT 178 MF M14

CC-GT 180 M14

H-GT 178 MF M14

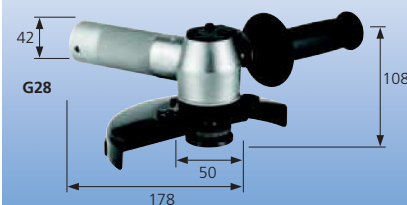
(patrz katalog 204).

Odpowiednie narzędzia:

- Ściernice POLIVLIES®
- Krążki POLIVLIES®
- Tarcze fibrowe
- Ściernice tarczowe do zdzierania
- Ściernice garnkowe
- Ściernice listkowe POLIFAN®
- Szczotki tarczowe
- Szczotki garnkowe

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania znajdują się w podkatalogach 204, 206 oraz 208.

Przekładnia kątowa WT 10 H G28



Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dopuszcz. liczba obr. n [min ⁻¹]	Stosunek przełoż.	Maks. dopuszcz. liczba obr. n [min ⁻¹]	Gwint wrzeciona	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga [kg]
WT 10 H G28	349250	8 500	1,2:1	7 100	M14	22,23	1,240

Posiada przełożenie 1:3. Liczba obrotów zależy od prędkości maszyny oraz wałka giętkiego. Należy przy tym zauważyć, iż wraz ze wzrostem obrotów zwiększa się także moment obrotowy. Moc natomiast jest ograniczona średnicą wałka giętkiego do następujących maks. obrotów.

Wskazówka dot. bezpieczeństwa:

- Liczby obrotów 12 000 min⁻¹ nie wolno przekraczać

Maksymalne liczby obrotów:

- 36 000 min⁻¹ przy wałku 4 ZG
- 25 000 min⁻¹ przy wałku 7 ZG/ZGU
- 18 000 min⁻¹ przy wałku 10 ZG

Dostarczany osprzęt:

Rdzeń

Wskazówki dot. zamawiania:

Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy SE ST 103 DIN 10 można zamawiać oddzielnie.

Przekładnia przyspieszająca dla wałka giętkiego



Rdzeń zapasowy

Oznaczenie	EAN 4007220	Podłączenia od strony silnika	Podłączenia od strony wałka	Pasuje do maszyn typu	Waga [kg]
ST 103 DIN 10	182673	DIN 10, $\varnothing$ 30 mm	DIN 10, $\varnothing$ 30 mm	Mammut, Mammut Electronic, RUG 19/120 SI	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	DIN 10	DIN 10	Przekładnia przyspieszająca ST 103	0,070

Osprzęt do napędów narzędzi

Tuleje zaciskowe



Szybka droga do optymalnej tulei zaciskowej

- 1 Grupę tulei zaciskowych dla napędu wybrać z poniższego zestawienia
- 2 Na podstawie grupy tulei zaciskowych podać pierwszą część oznaczenia oraz numeru EAN

- 3 Na podstawie wymaganej średnicy podać drugą część oznaczenia i numeru EAN
- 4 Poprzez zestawienie oznaczenia oraz numeru EAN otrzymacie Państwo pełen numer wymagany do zamówienia.

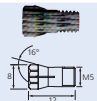
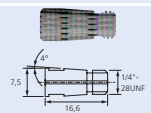
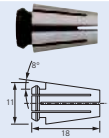
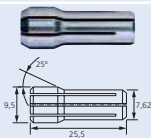
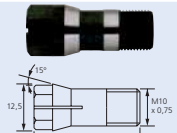
Przykład zamówienia:

Grupa tulei zaciskowych 6
SPZ 950325 03 = Tuleja zaciskowa 3 mm dla szlifierki pneumatycznej PGAS 5/180 HV:

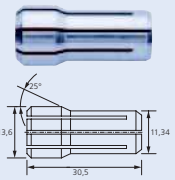
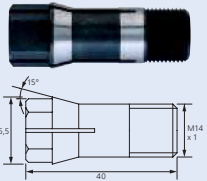
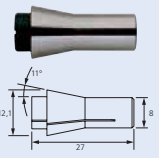
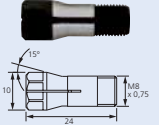
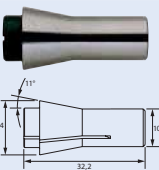
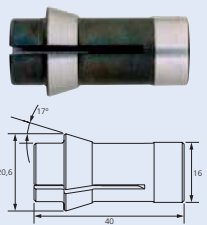
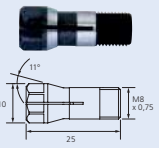
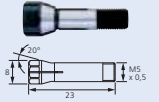
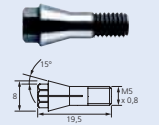
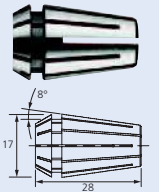
Całkowite **oznaczenie** brzmi: **SPZ 950325 03**
 całkowity numer **EAN** to **4007220 212875**.

Zestawienie dla grup tulei zaciskowych

Strona	Napędy/uchwyty	1 Grupa tulei zaciskowych	Strona	Napędy/uchwyty	1 Grupa tulei zaciskowych	Strona	Napędy/uchwyty	1 Grupa tulei zaciskowych
9	PGT 1/1000	1	27	PGAS 5/180 VE-HV	6	60	UGER 5/250 SI	11
10	PGAS 2/800 E	1	28	PGAS 9/180 V-HV	8	61	UGER 15/150 SI	12
11	PGAS 1/750	1	29	PG 8/160 HV	7	62	UGER 5/90 SI	11
12	PGAS 1/700	15	29	PGAS 8/160 VM-HV	7	63	UGER 11/90 SI	12
13	PGTA 3/700	4	30	PGAS 10/160 V-HV	8	64	UGER 15/60 SI	12
14	PGAS 1/600	1	31	PGAS 9/120 V-HV	8	65	UGER 15/30 SI	12
15	PGAS 1/550	15	32	PGAS 12/120 V-HV	8	103	Uchwyt HA 4 ZGB G16	9
16	PG 3/500 S	5	33	PG 8/100 HV	7	103	Uchwyt kątowy WZ 4 A G16	10
16	PGAS 3/500 HV	5	33	PGAS 8/100 HV	7	103	Uchwyt HA 6 Z DPF/SRF	13
17	PGAS 3/440 DH	6	33	PG 8/100 V-HV	7	103	Uchwyt kątowy WZ 6 DPF/SRF	13
17	PGZA 3/440 SU	6	33	PGAS 8/100 V-HV	7	103	Uchwyt kątowy WZT 6 3.0 DPF/SRF	14
17	PGZA 3/440	6	33	PGAS 8/100 VM-HV	7	103	Uchwyt kątowy WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	13
18	PG 3/380 DH	6	34	PGAS 12/70 V-HV	8	103	Uchwyt HA 7 ZGA G22	11
19	PGAS 4/350 E	6	35	PG 8/50 V-HV	7	103	Uchwyt kątowy WZ 7 45° G22	6
20	PGAS 5/280 HV	6	36	PGAS 10/40 V-HV	8	103	Uchwyt kątowy WZ 7 B G22	6
21	PG 3/250 S	5	37	PWS 1/800	2	103	Uchwyt HA 10 ZGE G28	11
22	PGAS 7/250 E-HV	16	38	PWSA 1/250	3	103	Uchwyt kątowy WZ 10 45° G28	6
23	PGAS 5/230 HV	6	39	PWSA 5/210 HV	6	103	Uchwyt kątowy WZ 10 B G28	6
23	PGAS 5/230 VE-HV	6	40	PWS 3/200 DH	6	103	Specjalny uchwyt FSH G28	11
24	PG 8/220 HV	7	40	PWSA 3/220 DH	6	103	Uchwyt HA 12 ZGA G28	12
24	PGAS 8/220 HV	7	41	PWSA 4/200 HV	5	103	Uchwyt HA 12 ZG G35	12
24	PG 8/220 V-HV	7	42	PWSA 5/170-45 HV	6	108	Przedłużka wrzeciona SPV 50-3 S8	2
24	PGAS 8/220 VS-HV	5	43	PWSA 5/160 HV	6	108	Przedłużka wrzeciona SPV 75-6 SPG 6	10
25	PG 3/210 DH	6	44	PWSA 5/130 HV	6	108	Przedłużka wrzeciona SPV 75-6 S8	10
26	PGAS 10/200 V-HV	8	48	PWSA 4/45 HV	6	108	Przedłużka wrzeciona SPV 100-6 SPG 6	10
27	PGAS 5/180 HV	6	59	UGER 11/330 SI	8	108	Przedłużka wrzeciona SPV 100-6 S8	10

Tuleje zaciskowe		② Oznaczenie EAN	③ Uzupełnienie oznaczenia i numeru EAN										
			ø [mm]							ø [cale]			
			2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8
1		SPZ 914913.. 4007220	01 196342	02 196359						07 196373	03 196366		
2		SPZ 947016.. 4007220	04 851999	01 207840						03 207864	02 207857		
3		SPZ 900002.. 4007220		73 188262						85 188378	82 188354		
4		SPZ 957717.. 4007220		03 349311		01 349298					04 349328	02 349304	
5		SPZ 900003.. 4007220		39 299944		40 299951					39 299944	01 606032	
6		SPZ 950325.. 4007220		03 212875	06 212899	01 212851	17 212936			16 234969	04 212882	02 212868	

Patrz następna strona

Tuleje zaciskowe		② Oznaczenie EAN	③ Uzupełnienie oznaczenia i numeru EAN										
			ø [mm]							ø [cale]			
			2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8
7		SPZ 900001.. 4007220		45 187074		23 186855	43 187050				45 187074	44 187067	00 186633
8		SPZ 952034.. 4007220				02 213674	05 213704	07 213711				03 213681	09 213728
9		SPZ 914900.. 4007220	09 195864	11 195888	16 195925	18 195932				09 195864	19 195949	20 195956	
10		SPZ 957663.. 4007220		01 331279	04 398647	03 331262					02 331286	51 738719	
11		SPZ 914909.. 4007220	09 196212	12 196236	17 196274	19 196281	23 196304			09 196212	27 196335	26 196328	
12		SPZ 914902.. 4007220			03 195987	04 195994	06 196014	08 196038	09 196045			10 196052	11 196069
13		SPZ 901018.. 4007220	23 668252	30 668269	50 668306	60 668313				23 668252	18 668320	14 668337	
14		SPZ 901104.. 4007220	23 668382	30 668399						23 668382	18 668405		
15		SPZ 989800.. 4007220		00 851814						02 851838	01 851821		
16		SPZ 989801.. 4007220				63 956984	64 957004	65 957028				66 957035	

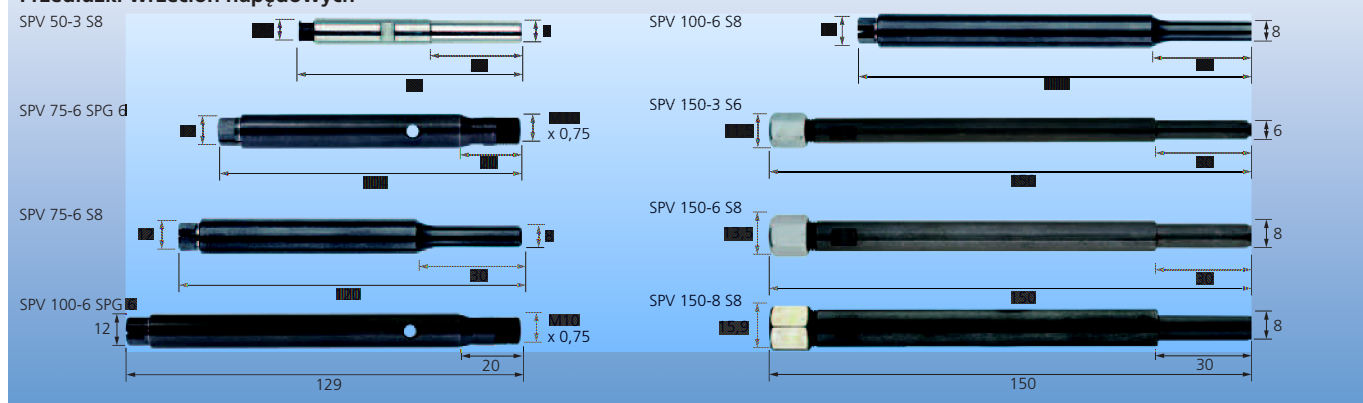
Tuleje redukcyjne



Tuleje redukcyjne pasują do tulei zaciskowej narzędzi trzpieniowych 6 mm i służą do mocowania narzędzi trzpieniowych 3 mm lub 2,34 mm.

Oznaczenie	EAN 4007220	Redukcja mocowania trzpienia	Waga [kg]
RZH 63	355862	od 6 mm do $\varnothing$ 3 mm	0,004
RZH 6234	184486	od 6 mm do $\varnothing$ 2,34 mm	0,004

Przedłużki wrzecion napędowych



Za pomocą tych przedłużeń można przedłużyć trzpienie ściernic trzpieniowych oraz frezarskich. Umożliwiają pracę w miejscach trudno dostępnych. Przedłużkę mocuje się do tulei maszyny lub w uchwyt wałka giętkiego. Przedłużki wrzecion są ekonomiczną alternatywą dla wykonania specjalnych ściernic trzpieniowych oraz frezarskich z długim trzpieniem.

Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

Uwaga! Przy stosowaniu przedłużeń należy zwrócić uwagę na przepisy bezpieczeństwa, aby zapobiec wypadkom. Przy pracy długimi trzpieniami należy przed włączeniem napędu wprowadzić narzędzie do detalu obrabianego (np. otworu, rury, kanału lub wpustu). W żadnym wypadku przedłużka nie może pracować poza detalem obrabianym.

W przypadku nieprzestrzegania zaleceń istnieje ryzyko wypadku! Przedłużka prze-

znaczona jest tylko do użycia ręcznego

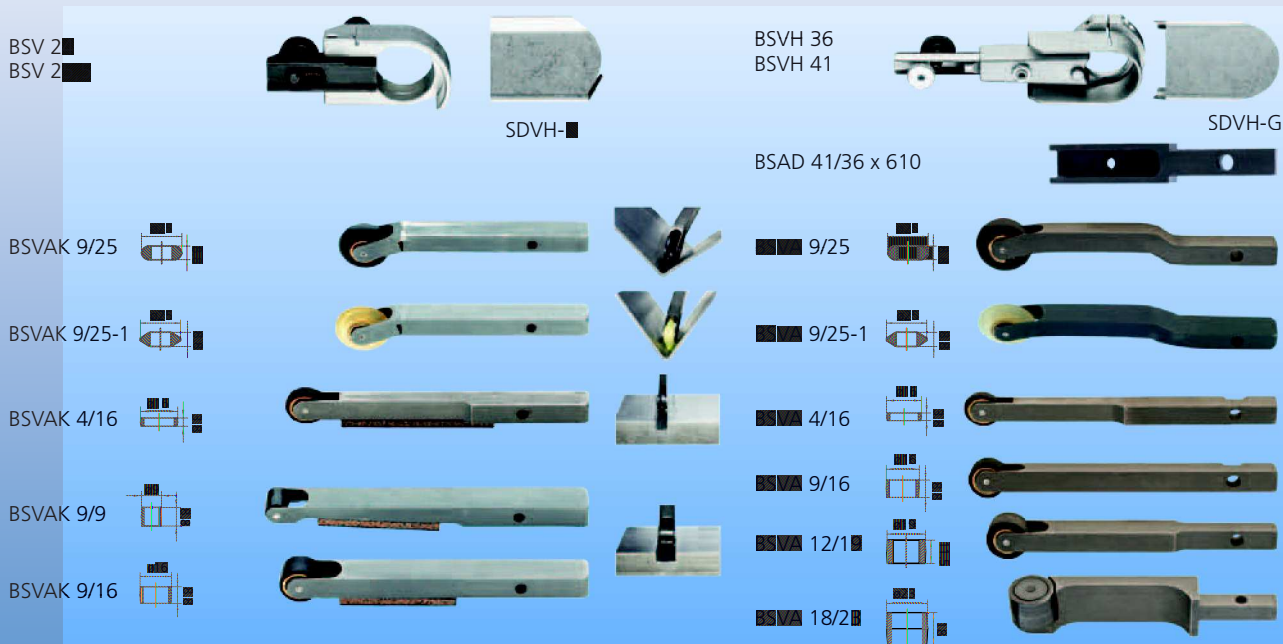
w połączeniu z odpowiednim napędem pneumatycznym lub elektrycznym lub uchwytem wałka giętkiego, **odpowiednia** dla narzędzi z trzpieniem standardowym. w połączeniu z liczbą obrotów odpowiednio dobranego narzędzia mocowana jest do tulei zaciskowej.

Nie wolno stosować drugiej przedłużki lub narzędzi z przedłużonymi trzpieniami.

Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Ø Czop mocujący (silnik/ uchwyt) [mm]	Mocowanie narzędzia [mm]	Długość całkow. [mm]	Długość czop mocujący [mm]	Wymiar zew. mocowanie narz. [mm]	Wraz z tuleją zaciskową Ø [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
SPV 50-3 S8	185254	44 000	8	3	78	30	9,5	3	2	0,035
SPV 75-6 SPG 6	333143	20 000	SPG 6	6	104	specjal.	12	6	10	0,073
SPV 75-6 S8	185278	20 000	8	6	120	30	12	6	10	0,076
SPV 100-6 SPG 6	656051	20 000	SPG 6	6	129	specjal.	12	6	10	0,096
SPV 100-6 S8	185261	20 000	8	6	144	30	12	6	10	0,098
SPV 150-3 S6	185308	10 000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
SPV 150-6 S8	185315	10 000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082
SPV 150-8 S8	184400	10 000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110

Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronach 106–107.

Obsada ramion przystawek i ramiona przystawek



Małe przystawki do szlifowania BSVH 25,5 oraz BSVH 24 dla długości 305 mm.
Duże przystawki do szlifowania BSVH 36 oraz BSVH 41 do długości 520 i 610 mm.

■ Przystawkę do szlifowania można obracać na napędzie lub na uchwycie, co umożliwia dopasowanie do każdej sytuacji

■ Wysoce precyzyjne prowadzenie taśmy – regulacja napięcia taśmy – unieruchomione ramię z taśmą
■ Łatwa zmiana taśmy dzięki mocowaniu sprężynowemu

Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie $\varnothing$ [mm]	Rolka napędowa [mm]	Pasuje do maszyn typu	Waga [kg]
BSVH 24	544877	24	20	WZ 4 A G16	0,155
BSVH 25,5	544860	25,5	20	PWS 3/200 DH, PWSA 3/220 DH, PBS 3/200 DH 99	0,175
BSVH 36	322970	36	30	WZ 7 B G22, WZ 10 B G28, PWSA 5/130 HV, PWSA 5/160 HV, PWSA 5/210 HV, PBSA 5/160 HV	0,420
BSVH 41	322963	41	30	WT 7 E M14 G22, PWSA 9/120 HV, UBS 5/100 SI 925	0,315
SDVH-K	544938	-	-	BSVH 25,5, BSVH 24	0,027
SDVH-G	956861	-	-	BSVH 36, BSVH 41	0,040

Oznaczenie	EAN 4007220	Szerokość x $\varnothing$ rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Długość taśmy [mm]	Waga [kg]
Adapter					
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	610	0,080
pasujące do BSVH 36 i BSVH 41					
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150
pasujące do BSVH 25,5 i BSVH 24					
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

* Długość taśmy ścierniej 610 mm tylko w połączeniu z adapterem BSAD 41/36 x 610.

Osprzęt do napędów narzędzi

Uchwyt antywibracyjny do szlifierek kątowych



Uchwyt antywibracyjny SENSOHANDLE



Ergonomiczny uchwyt z gumy z wbudowanym elementem tłumiącym drgania. Może być stosowany na wszystkich szlifierek kątowych z gwintem M8 lub M10 oraz M14.

Zestaw zawiera:

- 1 uchwyt
- 3 adaptery (M8, M10 oraz M14)

Adapter M8 pasuje do wszystkich powszechnie używanych szlifierek kątowych z gwintem M8.

Pasujące napędy PFERD:

- PWAS 9/120 HV
- PWAS 13/120 AVH
- UWER 18/110 SI
- UWER 18/120 SI
- WT 7 E M14 G 22
- WT 10 H G28

Adaptery M10 oraz M14 pasują do wszystkich powszechnie używanych szlifierek kątowych z gwintem M10 ew. M14.

Zalety:

- Znaczna redukcja wibracji poprzez rozczepienie źródła drgań na powierzchni uchwytu
- Wibracje dodatkowo absorbowane i redukowane są dzięki specjalnemu tworzywu
- Bezpieczna, wygodna praca, kształt i wymiary uchwytu zoptymalizowane zostały zgodnie z założeniami ergonomii
- Pewny chwyt dzięki ustrukturyzowanej powierzchni uchwytu

PFERDERGONOMICS®:



Oznaczenie	EAN 4007220	Waga [kg]
SENSOHANDLE	901649	0,500

Zestaw pielęgnacyjny

Smary



(1+2) Specjalne oleje

Do napędów pneumatycznych. Wykazują dobre smarowanie. Chronią przed korozją.

Zalety:

- Dobre właściwości smarujące
- Dobre właściwości uszczelniające
- Odpowiednia lepkość
- Ochrona przed korozją
- Nie wchłaniające wody

(3) Smar FT 3 do przekładni

Do przekładni, napędów wałków, przekładni kątowych, uchwytów kątowych.

(4) Smar do łożysk FT 5

Do wszystkich łożysk. Dobre właściwości smarujące oraz uszczelniające.

(5) Smar do wałka FT 4

Specjalny smar o bardzo dobrych właściwościach smarujących, do wałków 4 ZG do 15 KG.

Po ok. 100 godzinach pracy należy nasmarować rdzeń wałka. Należy przy tym rdzeń i pancerz odtłuścić i nanieść nowy smar.

(6) Zestaw pielęgnacyjny składa się z:

- 1 szczotki do pancerza - do usuwania starego smaru z pancerza.
- 2 chust czyszczących (400 x 330 mm)

Chustką nanosi się nowy smar oraz usuwa stary.

Odtłuścić rdzeń przy użyciu chusty. Drugą chustą nałożyć na rdzeń nowy smar.

Wskazówki dot. zamawiania:

Szczotki do rdzenia na zamówienie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Rysunek	Zastosowanie	Waga [kg]
5 L ONG OEL	179321	(1) Specjalny olej smarujący 5 L	Zestaw do uszlachet. powietrza	1 4,900
1 L ONG OEL	179338	(2) Specjalny olej smarujący 1 L	Zestaw do uszlachet. powietrza	1 0,990
FT 3	182956	(3) Smar do przekładni 450 g	przekładnie	1 0,450
FT 5	181249	(4) Smar do łożysk 100 g	łożyska	1 0,100
FT 4 (500 g)	182963	(5) Smar do wałków 500 g	Wałki giętne	1 0,500
P-SET 4 ZG	182970	2 chusty czyszczące, smar do wałków FT 4, szczotka do pancerza 4 ZG	BW 4 ZG, BW 6 Z, BW 6 ZG	1 0,770
P-SET 7 ZG	182994	2 chusty czyszczące, smar do wałków FT 4, szczotka do pancerza 7 ZG	BW 7 ZG	1 0,770
P-SET 10/12 ZG	182987	2 chusty czyszczące, smar do wałków FT 4, szczotka do pancerza 10/12 ZG	BW 10 ZG, BW 12 KG	1 0,770

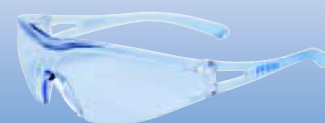
Bardzo lekkie, przezroczyste okulary ochronne, umożliwiające dobrą widoczność.

Wykonane z bardzo odpornego tworzywa (poliwęglan). Powierzchnia odporna na zadrapania.

Zalety:

- Ergonomiczne przyleganie do twarzy
- Duża ochrona przed uszkodzeniami mechanicznymi
- Dobra widoczność, bez zniekształceń
- 100-procentowa ochrona UV

Okulary ochronne SB-5



Oznaczenie	EAN 4007220	Pokrycie szyby		Waga [kg]
SB-5	808665	Ultradura	5	0,335

Lekkie, przezroczyste i bardzo wygodne okulary ochronne, umożliwiające dobrą widoczność. Dobrze dopasowują się do kształtu twarzy.

Wykonane z bardzo odpornego tworzywa (poliwęglan). Pokryte warstwą Supravision HC-AF, bardzo odporną na zadrapania i uderzenia.

Zalety:

- Przyjazne dla nosa, czoła i oczu
- 4 poduszki umożliwiające wygodne, bezciśniskowe osadzenie uchwytów
- Duża ochrona przed uszkodzeniami mechanicznymi
- Odporność na chemikalia
- Dobra widoczność, bez zniekształceń
- Powłoka przeciwdziałająca przywieraniu
- 100-procentowa ochrona UV

Okulary ochronne SB V-5



Oznaczenie	EAN 4007220	Pokrycie szyby		Waga [kg]
SB V-5	808672	Supravision HC-AF	5	0,365

Bardzo lekkie, przezroczyste i wygodne okulary ochronne, umożliwiające dobrą widoczność. Znakomite dla osób noszących na stałe okulary.

Wykonane z bardzo odpornego tworzywa (poliwęglan). Warstwa Optidur NC stanowi ochronę przed chemikaliami. Dzięki powłoce przeciwdziałającej przywieraniu zabrudzenia są łatwe do usunięcia.

Zalety:

- Możliwa praca z okularami korekcyjnymi
- Szybkie i łatwe dopasowanie uchwytów
- Miękkie i elastyczne końcówki uchwytów
- Duża ochrona przed mechanicznymi uszkodzeniami
- Odporność na chemikalia
- Dobra widoczność, bez zniekształceń
- Powłoka przeciwdziałająca przywieraniu
- 100-procentowa ochrona UV

Okulary ochronne SB BT-5



Oznaczenie	EAN 4007220	Pokrycie szyby		Waga [kg]
SB BT-5	808689	Optidur NC	5	0,385

Wygodne, przezroczyste okulary ochronne z widokiem panoramicznym. Znakomite dla osób noszących na stałe okulary. Bezciśniskowe. Ochrona z przodu i z boku.

Wykonane z bardzo odpornego tworzywa (poliwęglan). Warstwa Supravision NC odporna na zadrapania na zewnątrz i wewnątrz.

Zalety:

- Miękkie, elastyczne dopasowanie do kształtu twarzy
- Znakomita wentylacja
- Duża ochrona przed uszkodzeniami mechanicznymi
- Odporne na chemikalia
- Dobra widoczność bez zniekształceń
- Powłoka przeciwdziałająca przywieraniu
- 100-procentowa ochrona UV

Okulary ochronne SB M-2



Oznaczenie	EAN 4007220	Pokrycie szyby		Waga [kg]
SB M-2	808696	Supravision NC	2	0,346

Wyposażenie ochrony osobistej

Okulary i rękawice ochronne, zatyczki do uszu, maska przeciwpyłowa



Rękawice ochronne SensoGrip

HFS



HS



Rękawice ochronne SensoGrip stanowią optymalną ochronę podczas pracy, zapewniają bardzo wysoki komfort dla dłoni i zachowując swobodę ruchu palców. Specjalne, wszyte poduszki ochronne tłumią drgania i umożliwiają dłuższy czas pracy narzędziem (wg ISO 5349 część 1 oraz 2).

Rękawice ochronne SensoGrip wykonane są ze specjalnej skóry nappa. Nici aramidowe są szczególnie odporne na nagrzewanie. Chronią dłonie przed uszkodzeniami mechanicznymi. Odpowiednie dla alergików, nie zawierają 6-wartościowego chromu. Ciasno ściągająca guma na przegubie ręki zabezpiecza przed zsunieniem się rękawicy.

Zalety:

SensoGrip HFS

- Optymalna ochrona dłoni i palców
- Idealne przy pracach spawalniczych, przy cięciu i szlifowaniu
- Dostępne w 3 rozmiarach: M, L oraz XL

SensoGrip HS

- Optymalna ochrona dłoni
- Idealne do lekkich prac polerskich i szlifujących, np. przy pracy pilnikarką lub małą szlifierką
- Dostępne w 3 rozmiarach: M, L oraz XL

Wskazówki dot. zamawiania:

Rękawice są dostarczane w parach.

Przykład zamówienia:

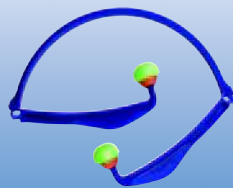
EAN 4007220**809273**

HFS 9 (M)

Proszę podać rozmiar rękawic.

Oznaczenie	Rozmiar rękawic				Waga [kg]
	9 (M)	10 (L)	11 (XL)		
	EAN 4007220				
HFS	809273	809280	809297	1	0,250
HS	809303	809310	809327	1	0,150

Ochrona słuchu BGS



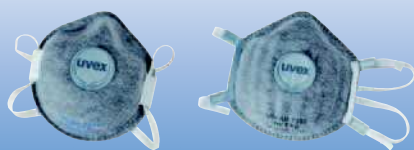
Ochrona słuchu – zatyczki. Lekkie i miękkie. Wygodne osadzenie w uszach dzięki owalnemu kształtowi. Higieniczne, gdyż podczas użycia unika się kontaktu z dłońmi.

Zalety:

- Zastosowanie przy poziomie hałasu do 95 dB(A) i do 100 dB(A) przy hałasie krótkotrwałym
- Redukują poziom hałasu o 23 dB(A)
- Do wielokrotnego użytku

Oznaczenie	EAN 4007220		Wartość tłumienia hałasu SNR [dB(A)]	Waga [kg]
BGS	808702	1	23	0,016

Maska przeciwpyłowa ASM FFP



Bezpieczna i wygodna maska przeciwpyłowa klas ochronnych 2 i 3. Do użyciu przy pracach spawalniczych, zwłaszcza aluminium, przy odlewach, lutowaniu oraz przy pracy z materiałami pyłącymi i azbestem.

Zapewnia optymalną ochronę przed pyłem. Zawór wydechowy maski minimalizuje gromadzenie się ciepła wydychanego powietrza i wilgoci.

Zalety:

ASM FFP 2-10

- Wygodna tasiemka mocująca wokół głowy
- Chroni przed zapyleniem **do 10-krotnej** granicy MAK i TRK

ASM FFP 3-5

- 4-punktowa tasiemka mocująca
- Specjalnie opracowane osadzenie na nosie, dopasowujące się elastycznie
- Ochrona przed zapyleniem **do 30-krotnej** granicy MAK i TRK

MAK = maksymalna koncentracja zapylenia w miejscu pracy

TRK = koncentracja zapylenia objęta ryzykiem chorób nowotworowych

Oznaczenie	Klasa ochrony			Waga [kg]
	2	3		
	EAN 4007220			
ASM FFP 2-10	808719	-	10	0,290
ASM FFP 3-5	-	808726	5	0,265