



Napędy elektryczne do uniwersalnych prac. Cechuje je duża moc. Nadają się zwłaszcza do użycia z narzędziami ściernymi, wymagającymi stałej liczby obrotów.

Obszary zastosowania

Napędy elektryczne można stosować niemal wszędzie. Wykorzystywane są w wielu branżach i różnych procesach produkcyjnych. Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów umożliwia zastosowanie najróżniejszych narzędzi na pojedynczym napędzie. Napędów elektrycznych nie stosuje się np.:

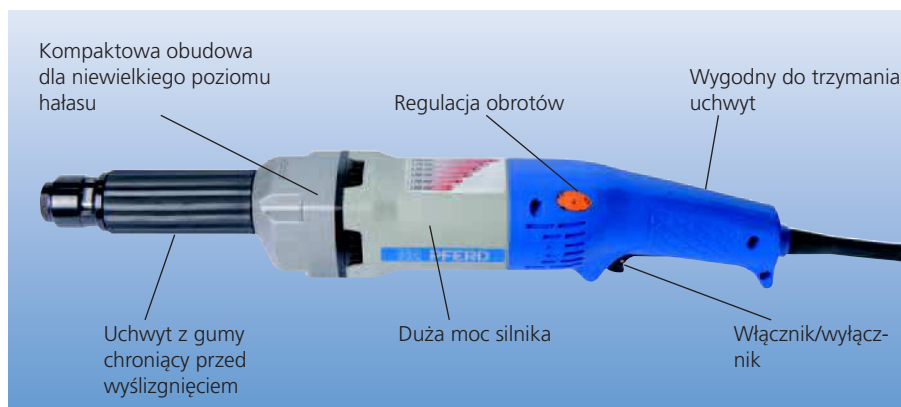
- Przy produkcji kotłów oraz
- W bardzo zapyłonym otoczeniu (zwłaszcza obróbka aluminium).

Zalety

- Kompaktowy, ergonomiczny kształt
- Niewielka waga
- Zaawansowane technicznie
- Wysoka moc
- Wielostronne zastosowanie
- Łatwe zaopatrywanie w energię
- Niewymagające częstych napraw
- Łatwe w serwisowaniu
- Ekonomiczne

Program PFERD

Firma PFERD oferuje szlifierki elektryczne proste, kątowe, taśmowe oraz szlifierki z przystawką do walców oraz elektryczne narzędzia do szlifowania. Napędy elektryczne PFERD technicznie są na najwyższym poziomie i odpowiadają najnowszym ergonomicznym wymaganiom. Zostały stworzone specjalnie do ekonomicznego zastosowania narzędzi do szlifowania, frezowania, cięcia, polerowania oraz pracy szczotką i mieszczą się w szerokim zakresie obrotów (750–33 000 min⁻¹) i mocy (500–1 750 Watt). W celu utrzymania stabilnych obrotów napędy firmy PFERD posiadają stabilizujące układy elektroniczne.



Kryteria wyboru optymalnego napędu elektrycznego



Ekonomiczna praca zakłada dobór odpowiedniego narzędzia. Istotny jest także odpowiedni napęd. Należy przy tym uwzględnić:

1. Kształt i wielkość narzędzia

Każde zastosowanie stawia różnego rodzaju wymagania co do napędu. Różne wykonania oferują różne możliwości zastosowania. Przy doborze napędu należy uwzględnić: kształt, dostępność, rodzaj i częstotliwość zastosowania.

2. Obroty

Napęd powinien być dobierany do narzędzia zgodnie z zaleceniami dot. prędkości pracy i liczby obrotów narzędzia. Takie zalecenia znajdują Państwo w podkatalogach 202–208.

Wyposażenie/Cechy szczególne

■ Rozruch łagodny:

Elektronicznie regulowany rozruch gwarantuje chroniącą maszynę pracę bez szarpnięć.

■ Zabezpieczenie niedomiarowo-napięciowe/ochrona przed ponownym uruchomieniem:

W przypadku przerwy w zasilaniu, napędy elektryczne firmy PFERD nie ulegają niezamierzonemu ponownemu uruchomieniu.

■ Zabezpieczenie nadmiarowo-prądowe/blokada zabezpieczająca:

Jeżeli prąd znamionowy zostanie dwukrotnie przekroczony, wtedy maszyna wyłączy się na około 0,2 sek. Po odciążeniu napęd może pracować ze znamionową liczbą obrotów.

■ Ochrona przed wysoką temperaturą/zabezpieczenie przeciążeniowe:

Przy osiągnięciu temperatury krytycznej, włącza się zabezpieczający układ elektroniczny w postaci trybu chłodzącego, w którym napęd zostaje odciążony. Dopiero po wyłączeniu i ponownym włączeniu napęd pracuje znowu na wysokich obrotach.

Normy, bezpieczeństwo, ogólne wskazówki

Napędy elektryczne PFERD są oznaczone

- Znakem bezpieczeństwa CE,
- Posiadają izolację ochronną oraz odpowiadają klasie ochronnej II.



Napędy elektryczne firmy PFERD odpowiadają

- Wytycznym Wspólnoty Europejskiej EG dotyczącym maszyn
- Wytycznym Wspólnoty Europejskiej EG dotyczącym niskiego napięcia
- Wymienności elektromagnetycznej

Należy przestrzegać narodowych przepisów.

3. Moc

Moc maszyny jest decydującym czynnikiem, pozwalającym utrzymać stabilną liczbę obrotów przy większym obciążeniu. Obciążenie wynika z rodzaju przedmiotu obrabianego, pracy narzędzia oraz siły docisku.

4. Mocowanie narzędzia

W zależności od wybranego narzędzia PFERD do wyboru są różne mocowania narzędzi, np.: tuleje zaciskowe lub mocowanie na gwint. Do każdej maszyny są dopasowane odpowiednie tuleje zaciskowe. Zestawienie tulei zaciskowych oraz przedłużeń do wrzecion napędowych znajdują Państwo na stronach 106–108. Na wszelkie pytania odpowie doradca techniczno-handlowy PFERD.

Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa
6 mm, 2 klucze

UGER 11/330 SI 

Liczba obrotów: 33 000 min⁻¹ / Moc: 1 050 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
UGER 11/330 SI 230 V	777367	15 000–33 000	230	1 050	650	8	2,250

Tuleja zaciskowe

	Grupa	dla ø trzpienia				
		6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
		EAN 4007220				
	8	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

	Oznaczenie	EAN 4007220
	EM SW 14 mm	206836
	EM SW 18 mm	206843

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 4 do 16 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 6 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne do ø 3,2 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 70 mm	Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® ø 6 do 25 mm Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych ø 4 do 38 mm POLICAP® ø 7 do 13 mm POLIROLL®/POLICO® ø 6 do 12 mm Ściernice wachlarzowe ø 15 do 25 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø 6 do 12 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 6,0 do 20,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 9,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 do 55 mm Krażki ściernie ER ø 50 do 55 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 12 mm plecione PBG ø 23 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 30 mm plecione RBG ø 70 mm RBGIT ø 70 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia. **Wskazówka:** należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



UGER 5/250 SI □

Liczba obrotów: 25 000 min⁻¹ / Moc: 500 Watt



Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch
- Bardzo poręczna

Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
UGER 5/250 SI 230 V	265581	11 000–25 000	230	500	300	11	1,350

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 6 do 20 mm Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 6 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 3, uzębienia specjalne do ø 4 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 70 mm	Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych do ø 50 mm POLICAP® do ø 16 mm POLIROLL® do ø 15 mm Ściernice wachlarzowe do ø 30 mm Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® ø 8 do 25 mm Ściernice POLINOX® do ø 38 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do ø 15 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 6,0 do 25,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 12,0 do 25,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 22 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 do 55 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 Krażki ściernie ER ø 50 do 55 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 20 mm plecione PBG ø 19 do 23 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 30 mm plecione RBG ø 70 mm RBGIT ø 70 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa
6 mm, 2 klucze

UGER 15/150 SI 

Liczba obrotów: 15 000 min⁻¹ / Moc: 1 530 Watt



Oznaczenie	EAN	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
UGER 15/150 SI 230 V	801864	6 800–15 000	50–60 Hz	1 530	1 050	12	3,050

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
EAN 4007220					
12	195994	196014	196038	196045	196052

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz



Oznaczenie	EAN
EM SW 22 mm	206850

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE ø 12 do 20 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne ø 5 do 7 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 70 mm	Opaski ścierne i korpusy nośne opasek ściernych ø 30 do 75 mm Ściernice wachlarzowe ø 25 do 50 mm Ściernice trzpieniowe POLINOX® do ø 40 mm Narzędzia POLICLEAN® do ø 50 mm Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Krażki do szlifu dokładnego Poliflex® ø 10 do 30 mm POLIROLL® do ø 18 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 10,0 do 25,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT ø 50 do 55 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 Krażki ściernie ER ø 50 do 55 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Szczotki – pędzelki nieplecione PBU ø 10 do 30 mm plecione PBG ø 19 do 30 mm Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 20 do 70 mm plecione RBG ø 70 do 100 mm Szczotki stożkowe trzpieniowe KBU ø 50 do 70 mm KBUIT ø 50 bis 70 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia. **Wskazówka:** należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



UGER 5/90 SI

Liczba obrotów: 9 000 min⁻¹ / Moc: 500 Watt



Charakterystyka

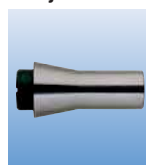
- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch
- Odpowiednia zwłaszcza do narzędzi POLINOX®/POLIVLIES®

Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
UGER 5/90 SI 230 V	267332	4 000–9 000	230	500	300	11	1,440

Tuleje zaciskowe



Grupa	dla ø trzpienia				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Zestaw POLINOX®
PNL/Z/R 6050 UGER 5/90
230 V
Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu POLINOX® znajduje się w podkatalogu 204.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 205	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø 16 do 20 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 70 mm	Ściernice trzpi. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwo: PUR ø 15 do 50 mm PU-STRUC do ø 32 mm Rolki ściernie POLIROLL® ø 18 mm POLISTAR ø 30 do 50 mm Ściernice trzpieniowe POLINOX® Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER do ø 50 mm	Ściernice poduszkowe ø 30 do 50 mm Ściernice POLINOX® do ø 38 mm Narzędzia trzpieniowe POLICLEAN® do ø 50 mm Filcowe ściernice trzpieniowe Filcowe ściernice trzpieniowe ø 30 do 50 mm Krążek filcowy do ø 45 mm Ściernice wachlarzowe do ø 50 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 12,0 do 20,0 mm Ściernice trzpieniowe CBN ø 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 22 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Szczotki – pędzelki nieplecione PBUR ø 12 do 25 mm plecione PBGS ø 10 do 12 mm Szcotki stożkowe trzpieniowe KBU ø 50 mm Szcotki garnkowe trzpieniowe TBU ø 50 mm głównie z drutem INOX, mosiądzowa- nym oraz z włosiem z tworzywa SiC Szcotki tarczowe nieplecione RBU ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 8/12-22.2 5-18

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

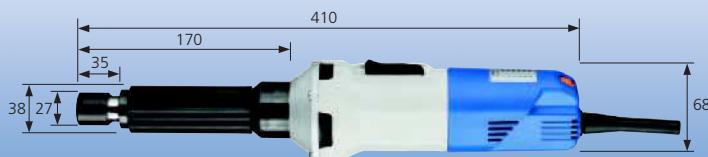
Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa
6 mm, 2 klucze

UGER 11/90 SI

Liczba obrotów: 9 000 min⁻¹ / Moc: 1 050 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
UGER 11/90 SI 230 V	948842	3 800–9 000	230	1 050	650	12	2,370

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
EAN 4007220					
12	195994	196014	196038	196045	196052

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 19 mm	956878
EM SW 22 mm	206850

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø 16 do 25 mm Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzę- bienia specjalne ø 7 do 10 mm	Ściernice trzpieniowe ø 16 mm do ø 50 mm Szerokość ≤ 70 mm Katalog 204* Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych ø 100 mm Ściernice trzp. do szlifu dokł. Poliflex® Spoiwo: PUR ø 15 do 50 mm PU-STRUC ø 32 mm Rolki ściernie POLIROLL® ø 18 mm Ściernice wachlarzowe z otworem wewnętrznym do ø 100 mm POLISTAR ø 30 do 50 mm	Ściernice trzpieniowe POLINOX® do ø 80 mm Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER do ø 75 mm Ściernice poduszkowe ø 30 do 50 mm Ściernice POLINOX® do ø 38 mm Narzędzia trzpieniowe POLICLEAN® do ø 75 mm Krażki POLICLEAN® do ø 100 mm Filcowe ściernice trzpieniowe Filcowe ściernice trzpieniowe ø 30 do 50 mm Krażek filcowy do ø 60 mm Ściernice wachlarzowe do ø 80 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe ø 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Szczotki – pędzelki nieplecione PBUR ø 12 do 25 mm plecione PBGS ø 10 do 12 mm Szczotki stożkowe trzpieniowe KBU ø 50 bis 100 mm Szczotki garnkowe trzpieniowe TBU ø 50 mm głównie z drutem INOX, mosiądzowanym oraz z włosiem z tworzywa SiC Szczotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU ø 50 do 100 mm Szczotki tarczowe schmal nieplecione RBU ø 100 mm pasujący Trzpienie mocujące BO 8/12-22,2 5-18

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarcza-
ny jest trzpień ø 6 mm.

***Katalogi 203/204:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz
maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

UGER 15/60 SI

Liczba obrotów: 5 900 min⁻¹ / Moc: 1 530 Watt



Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch

Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 12 mm, 2 klucze

Oznaczenie	EAN	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
UGER 15/60 SI 230 V	4007220	2 800–5 900	50–60 Hz	1 530	1 050	12	3,050

Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
EAN 4007220					
12	195994	196014	196038	196045	196052

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz



Oznaczenie	EAN
EM SW 22 mm	206850

Zestaw ściernic wachlarzowych z otworem wewnętrznym

FR 15030 UGER 15/60 230 V

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu ściernic wachlarzowych znajduje się w podkatalogu 204

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3 ø 10 do 16 mm	Ściernice trzpieniowe Twardość D ø 16 mm do ø 40 mm Szerokość ≤ 32 mm	Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernic ø 75 do 100 mm Ściernice wachlarzowe ø 60 do 80 mm Ściernice wachlarzowe z otworem wewnętrznym ø 100 mm ø 150 mm Szerokość 30 mm PU-STRUC ø 20 do 100 mm	Ściernice trzpieniowe POLINOX® ø 50 do 100 mm Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX® PNER ø 75 do 100 mm Narzędzia trzpieniowe POLICLEAN® do ø 100 mm Krążki POLICLEAN® do ø 100 mm	Diaamentowe ściernice tarczowe do cięcia ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3
				Szczotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU ø 80 do 100 mm Szcotki tarczowe nieplecione RBU wykonanie wąskie ø 100 do 150 mm RBU wykonanie uniwersalne ø 100 do 150 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

*Katalogi 203/204: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch

Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 12 mm, 2 klucze

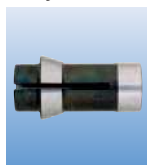
UGER 15/30 SI 

Liczba obrotów: 3 000 min⁻¹ / Moc: 1 530 Watt



Oznaczenie	EAN	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
UGER 15/30 SI 230 V	4007220	750–3 000	50–60 Hz	1 530	1 050	12	3,050

Tuleje zaciskowe



Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Wymiar patrz tabela strona 106–107.

Klucz



Oznaczenie	EAN
EM SW 22 mm	4007220
	206850



Zestaw POLIFLAP®

PFL 17060 UGER 15/30 230 V

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu POLIFLAP® znajduje się w podkatalogu 204.

Odpowiednie narzędzia PFERD

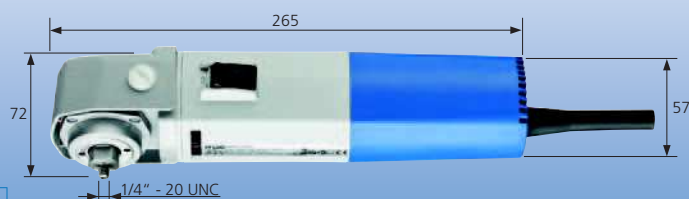
Katalog 202	Katalog 204	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3 ø 16 mm	Ściernice wachlarzowe z otworem wewnętrznym ø 150 do 165 mm Ściernice trzpieniowe POLINOX® ø 100 mm Ściernice krążkowe POLINOX® ø 150 mm Krążki POLICLEAN® ø 100 do 150 mm	Ściernica wachlarzowa POLIFLAP® ø 170 mm Pierścienie tkaninowe ø 200 mm Filcowe ściernice trzpieniowe ø 50 do 80 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 60 mm Szcotki tarczowe nieplecione RBU ø 100 mm RBU ø 150 mm ø otworu 22,2 mm RBU ø 150 mm ø otworu 12 mm pasujący Trzpienie mocujące BO 8/12-22,2 5-18

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.



UWER 5/200 SI

Liczba obrotów: 20 000 min⁻¹ / Moc: 500 Watt



Charakterystyka

- Specjalne wrzeciono do mocowania wszystkich narzędzi COMBIDISC® (używać talerza wsporcze bez trzpienia)
- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch
- Bardzo poręczna

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, 1 klucz

Oznaczenie	EAN	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Waga [kg]
UWER 5/200 SI 230 V	4007220	9 000–20 000	50–60 Hz	500	300	1/4-20 UNC	1,350

Klucz

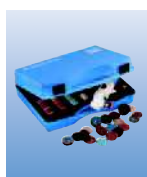


Oznaczenie	EAN
EM SW 14 mm	4007220
	206836

Przedłużki do wrzecion napędu



Oznaczenie	EAN	Zastosowanie
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	4007220	333167
		COMBIDISC®-Obsada talerzy wsporczych bez wkręcanego trzpienia



**Zestaw COMBIDISC®
CD 50 UWER 5/200 230 V**
Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu COMBIDISC® znajduje się w podkatalogu 204.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204		
COMBIDISC®-Mini-POLIFAN®	Wykroje COMBIDISC® włókninowe	pasujące Uchwyt COMBIDISC®
Tarcze ściernie COMBIDISC®	Wykroje COMBIDISC® TX	
Diamantowe tarcze ściernie COMBIDISC®	Wykroje filcowe COMBIDISC®	
Wykroje COMBIDISC® POLICLEAN®	Szczotka COMBIDISC®	
ø 20 do 55 mm	ø 20 do 55 mm	

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



Charakterystyka

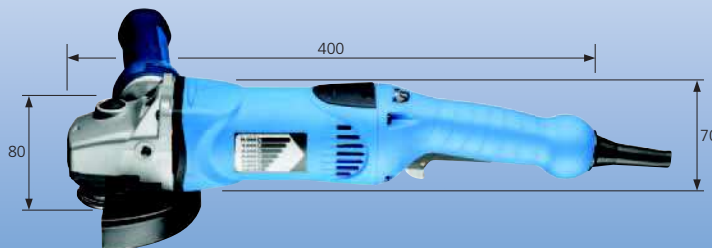
- Maks. ø narzędzia do 115 mm
- Regulowana liczba obrotów
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów
- Ochrona przed przeciążeniem z funkcją Anti-Kick-back
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Uchwyt antywibracyjny z boku
- Łagodny rozruch
- Blokada włącznika i wyłącznika
- Blokada wrzeciona
- Śruba szybkomocująca

Dostarczany osprzęt:

4 m przewód sieciowy, 1 klucz, flansa mocująca, osłona, uchwyt z boku

UWER 18/120 SI 

Liczba obrotów: 11 500 min⁻¹ / Moc: 1 750 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Mocowanie narzędzia ø otworu [mm]	Waga [kg]
UWER 18/120 SI 230 V	957110	2 800–11 500	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

Flansze mocujące



Oznaczenie	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM 98970042	853108

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Odpowiednie narzędzia PFERD

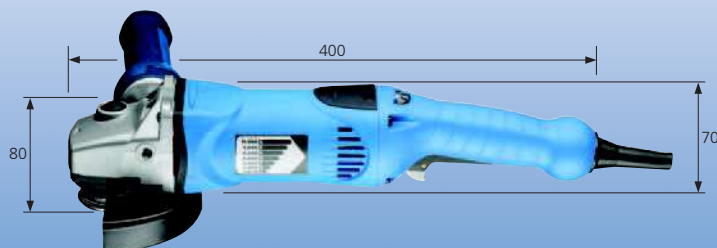
Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Wykroje ściernie – mocowanie na rzep Tarcze fibrowe Narzędzia COMBICLICK® Dyski POLICLEAN® Wykroje ściernie – mocowanie na rzep Ściernice wachlarzowe dla szlifierek kątowych ø 115 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 115 mm	Ściernice tarczowe do zdzierania Ściernice do szlifowania CC-GRIND®-SOLID Ściernice listkowe POLIFAN® Ściernice tarczowe do cięcia Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 115 mm	Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 115 mm M14 plecione RBG ø 115 mm ø otworu 22,2 mm oraz wykonanie M14 Szczotki stożkowe nieplecione KBU ø 115 mm M14 plecione KBG ø 115 mm M14 Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 60 do 75 mm M14 plecione TBG ø 65 do 80 mm M14 Szczotki talerzowe z korpusem z tworzywa sztucznego DBUR ø 75 mm

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



UWER 18/110 SI 

Liczba obrotów: 11 000 min⁻¹ / 1 750 Watt



Charakterystyka

- Maks. ø narzędzia do 125 mm
- Regulowana liczba obrotów
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów
- Ochrona przed przeciążeniem z funkcją Anti-Kick-back
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Uchwyt antywibracyjny z boku
- Łagodny rozruch
- Blokada włącznika i wyłącznika
- Blokada wrzeciona
- Śruba szybkomocująca

Dostarczany osprzęt:
4 m przewód sieciowy, 1 klucz, flansa mocująca, osłona, uchwyt z boku

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Mocowanie narzędzia ø otworu [mm]	Waga [kg]
UWER 18/110 SI 230 V	957127	2 700–11 000	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

Flansze mocujące



Oznaczenie	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM 98970042	853108

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Wykroje ściernie – mocowanie na rzep Tarcze fibrowe Narzędzia COMBICLICK® Dyski POLICLEAN® Wykroje ściernie – mocowanie na rzep Ściernice wachlarzowe dla szlifierek kątowych ø 65 do 125 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 125 mm	Ściernice tarczowe do zdzierania Ściernice do szlifowania CC-GRIND®-SOLID Ściernice listkowe POLIFAN® Ściernice tarczowe do cięcia Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia ø 125 mm	Szczotki tarczowe nieplecione RBU ø 115 do 125 mm M14 plecione RBG ø 115 do 125 mm ø otworu 22,2 mm oraz wykonanie M14 Szczotki stożkowe nieplecione KBU ø 115 mm M14 plecione KBG ø 125 mm M14
			Szczotki garnkowe nieplecione TBU ø 60 do 75 mm M14 plecione TBG ø 65 bis 80 mm M14 Szczotki talerzowe z korpusem z tworzywa sztucznego DBUR ø 75 mm

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



Charakterystyka

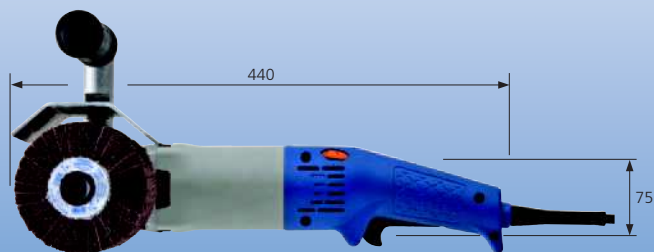
- Niskoobrotowa szlifierka kątowa/polerka z bezstopniową regulacją obrotów
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Łagodny rozruch
- Blokada wrzeciona
- Wrzeciono z 2 sprężynami do zwiększonego przenoszenia siły na narzędzie walcowe
- Wrzeciono M14 do mocowania narzędzi z gwintem wewnętrznym

Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, 1 klucz, śruba szybkości, osłona ręk, uchwyt z boku, zdejmowane wrzeciono

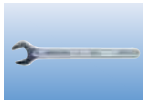
UWER 15/40 A-SI D19 

Liczba obrotów: 4 000 min⁻¹ / Moc: 1 530 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Maks. narz. ø [mm]	ø mocowania narzędzia x szerokość [mm]	Waga [kg]
UWER 15/40 A-SI D19 230 V	896792	1 000–4 000	230	1 530	1 050	125	19 x 100	3,000

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542



Zestaw walców FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu walców znajduje się w podkatalogu 204.

Odpowiednie narzędzia PFERD

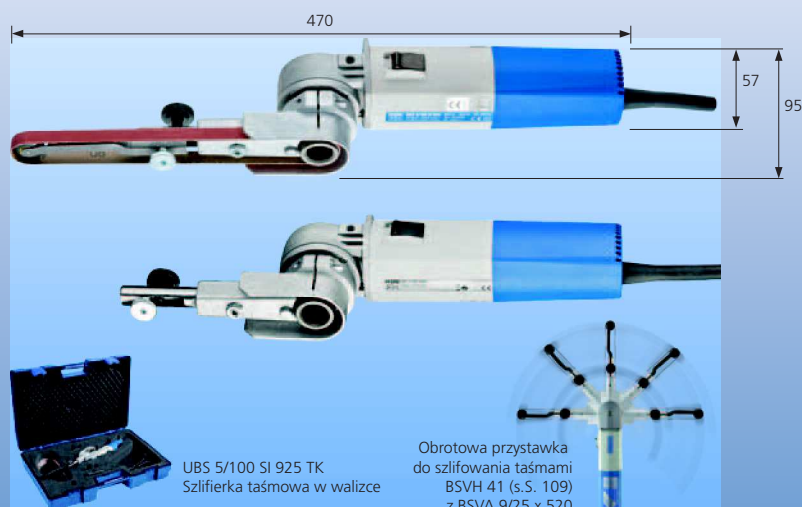
Katalog 204	Katalog 208
Walce szlifierskie Narzędzia do nadawania struktury Poliflex® Walce szlifierskie POLINOX® ø 100 x 100 mm	Szczotki walcowe nieplecione WBU ø 100 mm ø otw. 19,1 mm

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.



UBS 5/100 SI 925

Długości taśmy: 520 (610*) mm x szer. taśmy 3–20 mm



Charakterystyka

- Długość taśmy 610 mm x szerokość 3–20 mm z adapterem **BSAD 41/36 x 610**
- Przystawkę do szlifowania taśmami można obracać na napędzie
- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Blokada włącznika i wyłącznika

UBS 5/100 SI 925

- Wraz z obsługą przystawki BSVA 9/25 x 520

UBS 5/100 SI 925 TK

- Wraz z obsługą przystawki w specjalnej walizce

UBS 5/100 SI oVA

- Obsadę ramion przystawki należy zamówić oddzielnie (patrz na dole)

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, 1 klucz

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Waga [kg]
UBS 5/100 SI 925 230 V	333006	4 000–10 000	6,5–16	230	500	300	1,900
UBS 5/100 SI 925 TK 230 V	957424	4 000–10 000	6,5–16	230	500	300	3,100
UBS 5/100 SI oVA 230 V	948811	4 000–10 000	6,5–16	230	500	300	1,800

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Ośłona

Oznaczenie	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adapter

Oznaczenie	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Adapter, ramiona przystawek



- Mocne, stalowe wykonanie
- Wykorzystanie pełnej szerokości rolek
- Bardzo wąskie mocowanie rolki czołowej
- Asymetryczne ramiona do pracy bocznej

- BSVA 9/25-1 z rolką stożkową (szerokość 1 mm)
- Prowadzenie taśmy z możliwością blokady
- Więcej informacji i danych dotyczących zamawiania krótkich taśm ściennych

oraz włókninowych oraz zestawu taśm BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V znajduje się w podkatalogu 204

Oznaczenie	EAN 4007220	Szerokość x ø rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Długość taśmy [mm]	Waga [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150

Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Regulacja rolki prowadzącej taśmę umożliwiającą dopasowanie do średnicy rur do 70 mm
- Kąt objęcia maks. do 220 stopni

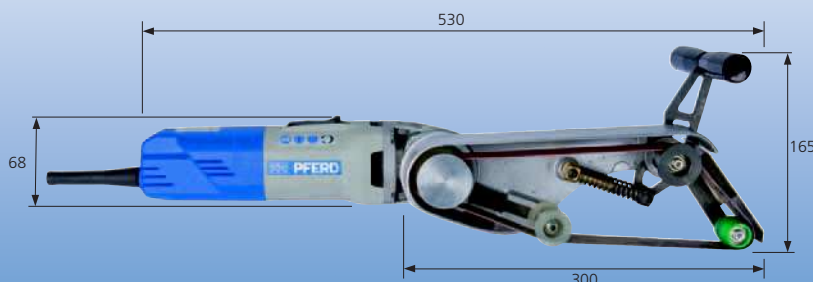
UBS 11/90 SI-R TK

- Szlifierka do rur w specjalnej walizce

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, 1 klucz

UBS 11/90 SI-R

Moc: 1 050 Watt 610 mm x szer. taśmy : 12–30 mm

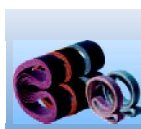


Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Waga [kg]
UBS 11/90 SI-R 230 V	777275	4 000–9 000	7–15,5	230	1 050	650	3,000
UBS 11/90 SI-R TK 230 V	957448	4 000–9 000	7–15,5	230	1 050	650	6,700

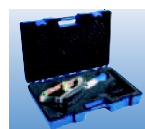
Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



Więcej informacji i danych dotyczących zamawiania krótkich taśm ściernych oraz włókninowych znajduje się w podkatalogu 204



Szlifierka do rur w specjalnej walizce
UBS 11/90 SI R-TK

Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Regulacja rolki prowadzącej taśmę umożliwiającą dopasowanie do średnicy rur do 55 mm
- Kąt objęcia maks. do 180 stopni

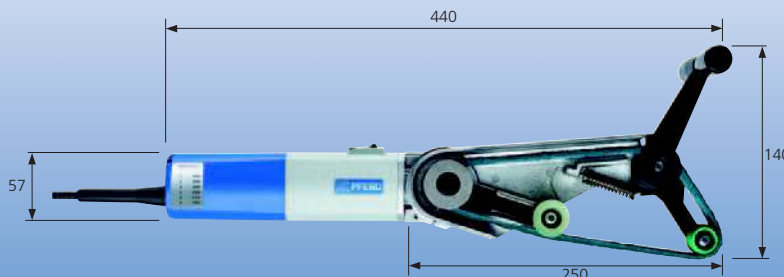
UBS 5/70 SI-R TK

- Szlifierka do rur w specjalnej walizce

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, 1 klucz

UBS 5/70 SI-R

Moc: 500 Watt 533 mm x szer. taśmy : 30 mm

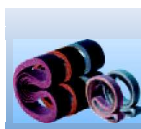


Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Waga [kg]
UBS 5/70 SI-R 230 V	561263	3 000–7 000	5–11	230	500	300	2,350
UBS 5/70 SI-R TK 230 V	957431	3 000–7 000	5–11	230	500	300	5,800

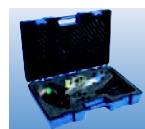
Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



Więcej informacji i danych dotyczących zamawiania krótkich taśm ściernych oraz włókninowych znajduje się w podkatalogu 204



Szlifierka do rur w specjalnej walizce
UBS 5/70 SI-R TK

EMER 5/250 SI

Liczba obrotów: 25 000 min⁻¹ / Moc: 500 Watt



Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne także przy przeciążeniach
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, 2 klucze

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Pasujące przedłużki	Waga [kg]
EMER 5/250 SI 230 V	948859	11 000–25 000	230	500	300	STV 20, STV 27	1,150

Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Szttywne przedłużki do silników elektrycznych



STV 20

STV 27

Przykład wykonanie wygięte

Szttywne przedłużki w połączeniu z silnikami elektrycznymi to najlepsze rozwiązanie dla trudnych procesów obróbki np. przy pracach frezarskich lub czyszczących w miejscach trudno dostępnych w odlewniach. Przedłużki sztywne najczęściej stosowane są w produkcji seryjnej, gdzie możliwe jest dopasowanie się obrabianych detali wg potrzeb klientów. Inne długości i promienie krzywizny na zamówienie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Podłączenie walka [DIN]	Podłączenie [G]	ø x długość [mm]	Promień krzywizny [mm]	Pasujące uchwyty	Waga [kg]
STV 20 L 200	272770	10	16/22	20 x 200	150	warz z HA 4 ZGA G16/22	0,400
STV 20 L 400	179604	10	16/22	20 x 400	150	warz z HA 4 ZGA G16/22	0,630
STV 20 L 600	179703	10	16/22	20 x 600	150	warz z HA 4 ZGA G16/22	0,890
STV 27 L 250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,550
STV 27 L 500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,950

Uchwyty



HA 4 ZGA G16/22

HA 7 ZGA G22

WZ 7 B STV G22

WZ 7-45° STV G22

Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Podłączenie [G]	ø x długość [mm]	Stosunek przełoż.	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
HA 4 ZGA G16/22	247952	25 000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25 000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17 100	22	55 x 157	1,3:1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17 100	22	57 x 175	1,3:1	6	6	0,750

Charakterystyka

- Regulowana liczba obrotów
- Stabilizujące układy elektroniczne także przy przeciążeniach
- Ochrona przed przeciążeniem
- Łagodny rozruch
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania

Dostarczany osprzęt:
3 m przewód sieciowy, 2 klucze

EMER 11/90 SI

Liczba obrotów: 9 000 min⁻¹ / Moc: 1 050 Watt



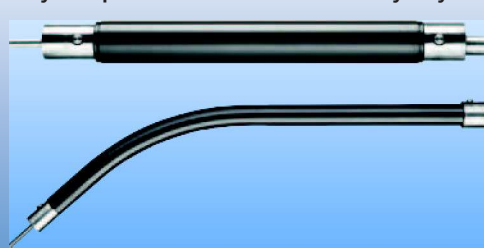
Oznaczenie	EAN	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Pasujące przedłużki	Waga [kg]
EMER 11/90 SI 230 V	4007220	3 800–8 300	50–60 Hz	1 050	650	STV 33	2,000

Klucz

Oznaczenie	EAN
STS D 4 mm	205020

Sztywne przedłużki w połączeniu z silnikami elektrycznymi to najlepsze rozwiązanie dla trudnych procesów obróbki np. przy pracach frezarskich lub czyszczących w miejscach trudno dostępnych w odlewniach. Przedłużki sztywne najczęściej stosowane są w produkcji seryjnej, gdzie możliwe jest dopasowanie się obrabianych detali wg potrzeb klientów. Inne długości i promienie krzywizny na zamówienie.

Sztywne przedłużki do silników elektrycznych



STV 33

Przykład wykonanie wygięte

Oznaczenie	EAN	Podłączenie walka [DIN]	Podłączenie [G]	ø x długość [mm]	Promień krzywizny [mm]	Pasujące uchwyty	Waga [kg]
STV 33 L 250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	1,025
STV 33 L 500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2,100
STV 33 L 1000	179758	10	28	33 x 1 000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	3,250

Uchwyty



HA 10 ZGE G28

HA 12 ZGA G28

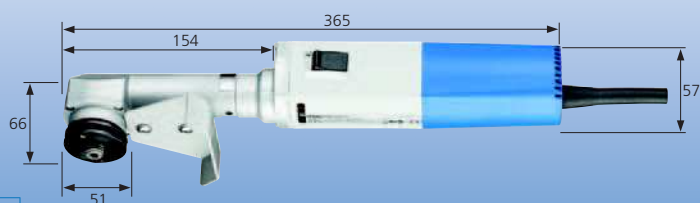
WZ 10 B STV G28

WZ 10-45° STV G28

Oznaczenie	EAN	Maks. dopuszcz. liczba obr. [min ⁻¹]	Podłączenie [G]	ø x długość [mm]	Stosunek przełoż.	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Waga [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	18 000	28	33 x 170	-	6	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	18 000	28	33 x 162	-	12	12	0,510
WZ 10 B STV G28	334638	17 100	28	55 x 156	1,3:1	6	6	0,575
WZ 10-45° STV G28	334621	17 100	28	57 x 184	1,3:1	6	6	0,630

KNER 5/34 V-SI 

Liczba obrotów: 3 400 min⁻¹ / Moc: 500 Watt



Charakterystyka

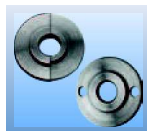
- Maks. ø narzędzia do 150 mm
- Mocowanie narzędzia 25,4 mm (1") lub 22,23 mm (flansa dwustronna WSPF)
- Regulowana liczba obrotów
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów
- Ochrona przed przeciążeniem
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania
- Lekka, bardzo poręczna, duża moc

Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, 3 klucze, flansa mocująca, ochrona rąk

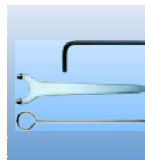
Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min ⁻¹]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Mocowanie narzędzia ø otworu [mm]	Waga [kg]
KNER 5/34 V-SI 230 V	935217	1 500–3 400	230	500	300	M14	25,4 / 22,23	1,600

Flansze mocujące

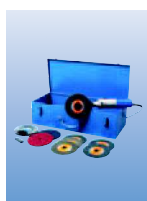


Oznaczenie	EAN 4007220
WSPF 96473301	937839
SPM14 96473201	937822

Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 5 mm	204467
STL SW 35 x 5 mm	193853
STS D 4 mm	205020



Zestaw POLINOX®

PNER 15002/06 KNER 5/34 230 V

Więcej informacji i danych dotyczących zamawiania zestawu POLINOX® PNER znajduje się w podkatalogu 204.

Odpowiednie narzędzia PFERD

Katalog 204	Katalog 208
Spraszane ściernice krążkowe POLINOX® PNER do ø 150 mm Dyski z włókniny sprasowanej POLINOX® PNER do ø 125 mm Wykroje POLINOX® do ø 150 mm Ściernice włókninowe POLIVLIES® do ø 125 mm	Szczotki tarczowe nieplecione RBU 15016/12,0 CO 120 1,10 RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00 oraz pasujący adapter 22,2 mm z zestawu adapterów AK 32

Wskazówka: należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w podkatalogach 202–208.

