

Wysokojakościowe bimetaleowe piły walcowe

HOLE DOZER™

Nowe bimetaleowe kobaltowe piły walcowe Milwaukee® **Hole Dozer™**, zapewniają doskonałe osiągi, nawet w najcięższych zastosowaniach.



Ø 19-37 mm



Ø 38-152 mm



Ø 152-210 mm



- Limitowana dożywotnia gwarancja żywotności zębów
- Specjalna ochrona geometrii zębów zapewnia trwałość i maksymalny czas użytkowania

PLUG JACK™

- Otwory ułatwiające usunięcie urobku (na zasadzie dźwigni):
 - grubych materiałów
 - cienkich materiałów
- Minimalizowanie przestoju pomiędzy cięciami





Projekt zęba

Projekt ze zmienną ilością zębów 4 na cal z dodatkowym kątem zęba 10° zapewnia następujące korzyści:

- Szybsze i bardziej agresywne cięcie.
- Ulepszone rozpraszanie ciepła podczas cięcia – zęby dłużej pozostają ostre.
- Głębsze, zakrzywione wręby między zębami zapewniają skuteczniejsze odprowadzanie wiórów co zapobiega zapychaniu się i narastaniu temperatury.
- Specjalnie ukształtowany kąt zębów wykazuje mniejszą tendencję do zdzierania cieńszych materiałów.
- Zęby są ustawione naprzemiennie/po bokach, w celu zminimalizowania wiązania i tarcia.
- Mały nacisk przy posuwie – uzyskany dzięki połączeniu agresywnej geometrii zębów i dobrego rowka wiórowego, w wyniku czego potrzebna jest mniejsza siła podczas wiercenia.

Korpus piły walcowej

- Korpus piły walcowej ze stali o grubości 1,27 mm jest sztywny w celu zachowania kształtu, ale równocześnie wykazuje wbudowaną sprężystość.
- Skuteczna głębokość cięcia wynosi pełne 41 mm w całym zakresie.

Zastosowanie

- Techniki produkcyjne wysokiej jakości zapewniają dużą precyzję obrotów, dzięki czemu piły walcowe te nadają się do użytku zarówno w maszynach ręcznych jak i wiertarkach stojakowych.
- Asortyment pił walcowych wysokiej jakości jest doskonałym rozwiązaniem przy cięciu wszelkiego rodzaju materiałów:
 - Stal o wytrzymałości do 1000 N/mm²
 - Stal nierdzewna i stal kwasoodporna
 - Metale nieżelazne
 - Żeliwo
 - Aluminium
 - Drewno
 - Płyta pilśniowa o pośredniej gęstości (MDF)
 - Okładzina tynkowa
 - Materiały wielowarstwowe
 - PCV

Materiał zębów

- Stal typu Matrix II jest stosowana w obszarze uzębionym piły walcowej. Stal Matrix II zawiera 8% kobaltu, dzięki czemu zęby dłużej zachowują początkową twardość, nawet w wysokich temperaturach roboczych podczas cięcia metalu.
- Konstrukcja bimetalowa – zęby ze stali szybko tnącej są przyspawane laserowo do korpusu ze stali wysokostopowej. Następnie zęby są utwardzane próżniowo do 65 HRC w temperaturze 600°C, w celu nadania maksymalnej trwałości i użyteczności.
- Dzięki dużej odporności stali Matrix II na ścieranie, piły te idealnie nadają się do cięcia trudnych i twardych materiałów takich jak stal nierdzewna i stal kwasoodporna, a także do cięcia bardziej miękkich materiałów, np. drewna.

Projekt płyty tylnej

- Płyty tylne są zbudowane z grubej stali, dzięki czemu otwory nie będą powiększać się z czasem.
- Grube tyły dodają wytrzymałości i sztywności, minimalizując wibracje.
- 4 otwory z kołkami prowadzącymi ułatwiają umiejscowienie trzpienia.
- Doskonale wykonana okrągła płyta tylna dla zapewnienia dobrej współśrodkowości, szczególnie ważna w przypadku pił walcowych o większej średnicy.



Trzpienie FIXTEC

① Do bimetalowych pił walcowych o średnicy Ø 14–30 mm

Trzpien FIXTEC "twist release" do szybkiej wymiany koronek. Kompatybilny ze wszystkimi koronkami Ø 14–30 mm.

② Do bimetalowych pił walcowych o średnicy Ø 32–210 mm

Nakrętka ustalająca zabezpiecza i blokuje tarczę zabierakową trzpienia na tylnej stronie piły, mocując ją stabilnie, dzięki czemu eliminuje się bicie osiowe i drgania piły walcowej. Dzięki stabilnej konstrukcji uzyskano doskonałą współśrodkowość.



①



②

Bimetalowe, kobaltowe piły walcowe Hole Dozer™

Ø mm	Ø cale	Metal	Żeliwo	Stal nie- rdzewna	Metale nieżela- zne	Alu- minium	Drewno	MDF
14	9/16	580	400	300	790	900	1500	750
16	5/8	550	365	275	730	825	1500	750
17	11/16	500	330	250	665	750	1500	750
19	3/4	460	300	230	600	690	1500	750
20	25/32	425	280	210	560	635	1500	750
21	13/16	425	280	210	560	635	1500	750
22	7/8	390	260	195	520	585	1500	750
23	29/32	370	250	185	500	550	1500	750
25	1	350	235	175	470	525	1500	750
27	1 1/16	325	215	160	435	480	1400	700
29	1 1/8	300	200	150	400	450	1400	700
30	1 3/16	285	190	145	380	425	1400	700
32	1 1/4	275	180	140	380	410	1400	700
33	1 5/16	260	175	135	345	390	1400	700
35	1 3/8	250	165	125	330	375	1400	700
37	1 7/16	240	160	120	315	360	1400	700
38	1 1/2	230	150	115	300	345	1400	700
40	1 9/16	220	145	110	290	330	1200	600
41	1 5/8	210	140	105	280	315	1200	600
43	1 11/16	205	135	100	270	305	1200	600
44	1 3/4	195	130	95	260	295	1200	600
46	1 13/16	190	125	95	250	285	1200	600
48	1 7/8	180	120	90	240	270	1200	600
50	1 31/32	175	120	85	230	260	1200	600
51	2	170	115	85	230	255	1200	600
52	2 1/16	165	110	80	220	245	1200	600
57	2 1/4	150	100	75	200	225	1000	500
58	2 9/32	145	100	75	195	225	1000	500
59	2 5/16	145	100	75	195	225	1000	500
60	2 3/8	140	95	70	190	220	1000	500
63	2 31/64	135	90	65	180	205	900	450
64	2 1/2	135	90	65	180	205	900	450
65	2 9/16	130	85	65	175	200	800	400
68	2 11/16	125	80	60	160	185	800	400
73	2 7/8	120	80	60	160	180	800	400
76	3	115	75	55	150	170	700	350
79	3 1/8	110	70	55	140	165	700	350
83	3 1/4	105	50	40	140	155	700	350
86	3 3/8	100	45	30	130	150	500	250
89	3 1/2	95	45	30	130	145	500	250
92	3 5/8	95	60	45	120	140	500	250
95	3 3/4	90	60	45	120	135	500	250
98	3 7/8	90	60	45	120	135	500	250
102	4	85	55	40	110	130	400	200
105	4 1/8	80	55	40	110	120	400	200
111	4 3/8	80	50	40	100	120	300	150
114	4 1/2	75	50	35	100	105	300	150
121	4 3/4	75	50	35	95	95	300	150
127	5	65	45	30	90	90	200	100
133	5 1/4	60	40	25	85	85	200	100
140	5 1/2	60	40	25	85	85	200	100
146	5 3/4	55	35	25	75	75	200	100
152	6	55	35	25	75	75	200	100
160	6 5/16	50	30	25	60	60	150	75
168	6 3/8	50	30	25	55	55	150	75
177	6 31/32	45	25	25	55	55	150	75
200	7 7/8	40	25	25	50	50	100	50
210	8 9/32	40	20	25	50	50	100	50



—
Ciecz
chłodząco-smaruj.

Na sucho

Ciecz
chłodząco-smaruj. chłodząco-smaruj.

Ciecz

olej terpentynowy

Na sucho

Na sucho



Prędkość zabija!

Praca z prędkością większą niż zalecana spowoduje skrócenie okresu trwałości piły walcowej, a cięcie będzie bardzo nieefektywne.



Nacisk przy posuwie:

Należy rozważyć zmienne dotyczące materiału i konfiguracji pracy. Zastosować wystarczający nacisk przy posuwie, aby wspomóc usuwanie wiórów. Zmniejszyć nacisk, kiedy piła walcowa staje się gorąca lub kiedy zęby zaczynają blokować się w materiale.

Niewystarczający nacisk przy posuwie spowoduje przedwczesne stępienie się głów zębów, ale za duży nacisk może całkowicie zniszczyć zęby.



Ciecz chłodząco-smarująca:

Ciecz chłodząco-smarująca służy dwóm celom przy cięciu metali. Chłodzi piłę i przedmiot obrabiany. Zmniejsza ciepło i ścieranie, które mogą skrócić okres użytkowania. Pomaga również usuwać opiłki z przecinanej powierzchni.

Zastosowanie cieczy chłodząco-smarującej zwiększa żywotność piły walcowej o 500%.

Bimetalowe, kobaltowe piły walcowe Hole Dozer™

Ø (mm)	Ø (inch)	Maks. głębokość cięcia (mm)	Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł
14	5/16	41	1	49560002	045242271061	41,72
16	5/8	41	1	49560012	045242192922	32,86
17	11/16	41	1	49560014	045242193639	41,51
19	3/4	41	1	49560023	045242192632	30,25
20	25/32	41	1	49560024	045242271016	36,96
21	13/16	41	1	49560027	045242192649	35,12
22	7/8	41	1	49560032	045242192878	29,46
24	15/16	41	1	49560037	045242192885	37,39
25	1	41	1	49560043	045242192526	33,42
27	1 1/16	41	1	49560047	045242192892	39,66
29	1 1/8	41	1	49560052	045242192839	32,86
30	1 3/16	41	1	49560057	045242192946	40,79
32	1 1/4	41	1	49560062	045242192977	35,69
33	1 5/16	41	1	49560067	045242192984	45,73
35	1 3/8	41	1	49560072	045242192991	37,39
37	1 7/16	41	1	49560077	045242193028	48,95
38	1 1/2	41	1	49560082	045242193035	35,12
40	1 9/16	41	1	49560087	045242193042	37,84
41	1 5/8	41	1	49560092	045242193073	38,86
43	1 11/16	41	1	49560097	045242193080	38,52
44	1 3/4	41	1	49560102	045242193097	37,96
46	1 13/16	41	1	49560107	045242193127	39,66
48	1 7/8	41	1	49560112	045242193134	43,51
50	1 31/32	41	1	49560113	045242271023	56,20
51	2	41	1	49560117	045242193141	32,86
52	2 1/16	41	1	49560122	045242193172	36,96
54	2 1/8	41	1	49560127	045242193189	36,26
57	2 1/4	41	1	49560132	045242193196	37,39
59	2 3/16	41	1	49560137	045242193226	39,20
60	2 3/8	41	1	49560142	045242193233	40,11
64	2 1/2	41	1	49560147	045242193240	39,66
65	2 5/16	41	1	49560153	045242193271	40,79
67	2 3/8	41	1	49560158	045242193288	41,92
68	2 11/16	41	1	49560159	045242271030	48,56
70	2 3/4	41	1	49560163	045242193295	44,19
73	2 7/8	41	1	49560167	045242193325	44,75
76	3	41	1	49560173	045242193332	45,89
79	3 1/8	41	1	49560177	045242193349	47,59
83	3 1/4	41	1	49560183	045242193370	48,72
86	3 3/8	41	1	49560187	045242193387	49,85
89	3 1/2	41	1	49560193	045242193394	49,85
92	3 5/8	41	1	49560197	045242193431	51,55
95	3 3/4	41	1	49560203	045242193448	57,78
98	3 7/8	41	1	49560207	045242193479	57,78
102	4	41	1	49560213	045242193486	56,65
105	4 1/8	41	1	49560217	045242193493	57,78
111	4 3/8	41	1	49560227	045242193530	69,11
114	4 1/2	41	1	49560233	045242193547	69,11
121	4 3/4	41	1	49560237	045242193578	78,18
127	5	41	1	49560243	045242193585	80,44
133	5 1/4	41	1	49560244	045242271078	100,84
140	5 1/2	41	1	49560247	045242193592	96,31
152	6	41	1	49560253	045242193622	107,64
160	6 5/16	38	1	4932399885	4002395365395	204,01
168	6 3/8	38	1	4932399886	4002395365401	239,29
177	6 31/32	38	1	4932399887	4002395365418	203,12
200	7 7/8	38	1	4932399888	4002395365425	270,15
210	8 3/16	38	1	4932399889	4002395365432	287,28



Zestawy pił walcowych Hole Dozer™

Opis	Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł
Zestaw bimetalowych pił walcowych 7 sztukowy				
Zawartość: 7 szt.				
① Piły walcowe: 19, 22, 25, 29, 38 mm	7	49224083	045242310760	215,06
Trzpień do pił walcowych o średnicy 14 – 30 mm (Nr art. 49567010)				
1/8" klucz sześciokątny				
Zestaw bimetalowych pił walcowych 10 sztukowy				
Zawartość: 10 szt.				
Piły walcowe: 25, 32, 40, 54, 68, 76 mm.				
② Trzpień do pił walcowych o średnicy 14 – 30 mm (Nr art. 49567010)	10	49224201	045242348091	408,71
Trzpień do pił walcowych o średnicy 32 – 152 mm (Nr art. 49569100)				
2 x wiertło prowadzące, 1/8" klucz sześciokątny				
Zestaw bimetalowych pił walcowych 14 sztukowy				
Zawartość: 14 szt.				
Piły walcowe: 19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57 mm.				
③ Trzpień do pił walcowych o średnicy 14 – 30 mm (Nr art. 49567010)	14	49224152	045242271047	447,28
Trzpień do pił walcowych o średnicy 32 – 152 mm (Nr art. 49569100)				
2 x wiertło prowadzące, 1/8" klucz sześciokątny				
Zestaw bimetalowych pił walcowych 17 sztukowy				
Zawartość: 17 szt.				
④ Piły walcowe: 20, 22, 25, 32, 40, 44, 51, 57, 64, 65, 67, 68, 76 mm.	17	49224102	045242271054	635,51
Trzpień do pił walcowych o średnicy 14 – 30 mm (Nr art. 49567010)				
Trzpień do pił walcowych o średnicy 32 – 152 mm (Nr art. 49569100)				
2 x wiertło prowadzące, 1/8" klucz sześciokątny				
Skrzynka do pił walcowych				
Zawartość:				
⑤ Trzpień (49567010)	1	4932430327	4002395379880	124,54
Trzpień (49569100)				
2 x wiertło prowadzące				
1/8" klucz sześciokątny (49960060)				

①



②



③



④



⑤



Akcesoria do bimetalowych pił walcowych Hole Dozer[™]

Opis	Dla pił o średnicy w mm	Uchwyt	Uchwyt koronki lub otwornicy	Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł
① Trzpień FIXTEC „Twist release” do szybkiej wymiany koronek.	Ø 14-30 mm	9.5 mm Hex	½" x 20	1	49567210	045242225774	78,18
② Trzpień.	Ø 14-30 mm	9.5 mm Hex	½" x 20	1	49567010	045242200177	18,31
③ Trzpień.	Ø 32-210 mm	9.5 mm Hex	¾" x 18	1	49567250	045242225798	33,57
④ Trzpień.	Ø 32-210 mm	11 mm Hex	¾" x 18	1	49569100	045242200832	33,57
⑤ Przedłużka - długość 300 mm.	-	9.5 mm Hex	-	1	48284008	045242225811	31,88
⑥ Przedłużka - długość 300 mm.	-	11 mm Hex	-	1	48284006	045242122516	42,18
⑦ Wiertło prowadzące pasuje do wszystkich trzpień Ø 6 mm i długości 89 mm.				1	49568010	045242200450	8,57
Wiertło prowadzące pasuje do wszystkich trzpień Ø 6 mm i długości 100 mm.				1	49568000	045242200351	15,00
Klucz sześciokątny ½" do wszystkich trzpień.				1	49960060	045242221455	1,39
Śruba do wszystkich trzpień.				1	06832712	4002395874354	Dostępna w cenniku serwisowym



Otwornica nastawna

NOWOŚĆ

Do wycinania otworów o dużej średnicy na przewody klimatyzacyjne, wentylatory, świetliki i głośniki sufitowe. Osłona przeciwpylowa zbierająca 100% pyłu podczas wiercenia w suficie.

Średnicę można regulować w zakresie od 51 do 178 mm co 6,4 mm.

Laserowo oznakowane średnice 51 - 178 mm. Nadaje się do pracy z systemem suchej zabudowy (gr. do 25 mm) i płytami sufitowymi. Nie nadaje się do obróbki płyt OSB.

Opis	Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł
Otwornica nastawna				
① Wiertło pilotujące, 2 ostrza, wrzeciono QL, osłona przeciwpylowa.	1	49560260	045242350261	159,00
② Wrzeciono QL o ¼" z uchwytem sześciokątnym. Dł. 75 mm.	1	48281000	045242122622	47,00
Zestaw: ostrze zamienne i wiertło pilotujące				
③ Wiertło pilotujące, 2 ostrza i klucz imbusowy.	1	49560290	045242346370	45,00

