

Brzeszczoty do wyrzynarek

Rodzaje materiałów

HCS

- Brzeszczoty ze stali wysokowęglowej są stosowane do cięcia wszystkich typów drewna i tworzywa sztucznego.

HSS

- Brzeszczoty ze stali szybko tnącej są odpowiednie do cięcia metali, metali nieżelaznych i aluminium.

Nasyp z węgla

- Te brzeszczoty mają na krawędzi nasyp z węgla wolframu, dzięki czemu nadają się do materiałów ściernych.

TC

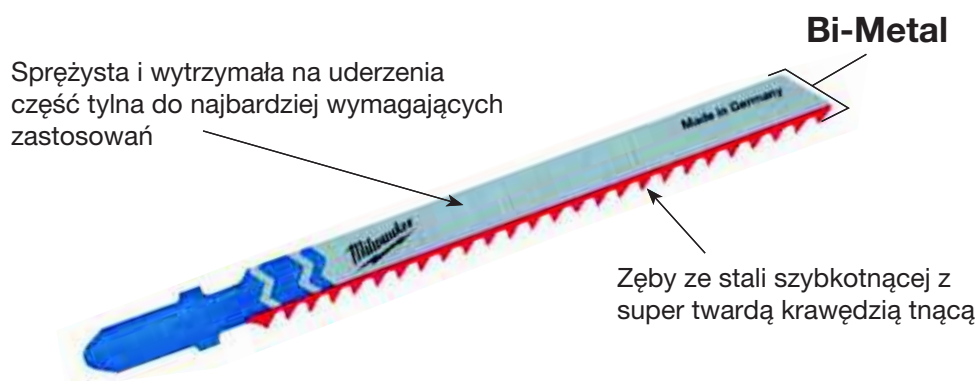
- Brzeszczoty z końcówkami zębów z węgla wolframu nadają się idealnie do wyrobów wzmocnianych włóknem szklanym. Takie brzeszczoty z ciągłą krawędzią tnącą zębów z węgla wolframu są odpowiednie do szczególnie twardych materiałów, takich jak stal nierdzewna.

Bi-Metal

- Brzeszczoty bimetalowe mają zęby ze stali szybko tnącej zgrzewane wiązką elektronów na sprężystej części tylnej ze stali stopowej. Brzeszczoty te zapewniają maksymalną wydajność w najbardziej wymagających zastosowaniach zarówno w przypadku drewna, jak i metalu.

Brzeszczoty bimetalowe mają następujące zalety:

- Sprężystość i wytrzymałość na uderzenia.
- Długa trwałość. Brzeszczoty do metalu mają trwałość 2 razy dłuższą, a do drewna więcej niż 5 razy dłuższą niż tradycyjne brzeszczoty HCS i HSS.
- Większa prędkość zużycia i odporność na temperaturę zapewniają, że zęby dłużej pozostają ostre.
- Szybsze cięcie.



Kody kolorowe brzeszczotów

Kolor chwytu oznacza zastosowanie

- | | | |
|---|---------|---|
|  | 2743 51 | = Do wszystkich typów drewna, laminowanych płyt wiórowych, płyt wiórowych, sklejki, płyt stolarskich i tworzyw sztucznych. Brzeszczot koloru srebrnego. |
|  | 2540 63 | = Do wszystkich typów metali żelaznych i nieżelaznych, stali, aluminium, miedzi, mosiądzu, cyny i materiałów wielowarstwowych. Brzeszczot koloru srebrnego. |
|  | 3733 87 | = Do cięcia szerokiej gamy wyrobów, kartonu, gumy, włókna szklanego, pianki i materiałów ściernych. Brzeszczot koloru czarnego. |
|  | 3733 90 | = Brzeszczoty bimetalowe są koloru białego z chwytem odpowiedniego koloru; żółty do drewna i niebieski do metalu. |

Chwyty

Brzeszczoty z chwytem T

- Nadają się do większości głównych marek.

AEG, Bosch, DeWalt, Festool, Hitachi, Hilti, Mafell, Makita, Metabo, Milwaukee®, Ryobi.



Brzeszczoty z chwytem specjalnym

- Oferujemy również szeroki zakres najpopularniejszych brzeszczotów, między innymi z uchwytem U.

Chwyt U do elektronarzędzi Black & Decker, Kress, Ryobi, Skil

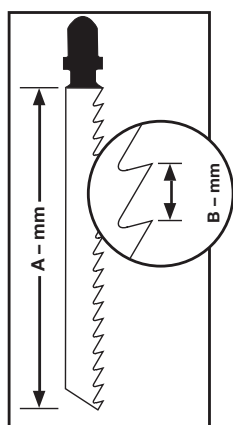


Brzeszczoty



- Brzeszczoty są dostępne w opakowaniach po 5 i po 25 sztuk. Nasze opakowanie na 25 sztuk jest wielokrotnego użytku, umożliwiając łatwe wyjmowanie i wkładanie brzeszczotów.
- Nasz system kolorów brzeszczotów stosowany jest również na opakowaniach w połączeniu z piktogramami w celu zapewnienia prawidłowego wyboru brzeszczotu do danego zastosowania.

Wskazówki techniczne



- Długość brzeszczotu oznacza jego odcinek z uzębieniem tnącym (A – mm). Podziałka zębów jest mierzona w milimetrach (mm) od wierzchołka do wierzchołka zęba (B – mm). Wybór odpowiedniej podziałki zębów jest uzależniony od grubości ciętego materiału. Najlepszą zasadą jest stosowanie brzeszczotu, którego 3 zęby są w kontakcie ciągłym z materiałem obrabianym; jest to sytuacja optymalna, na przykład dla materiału takiego jak metal o grubości powyżej 4 mm zaleca się podziałkę 2 mm lub większą.
- Dla metali o grubości 1,5–3,5 mm wymagana jest podziałka 1,2 do 1,4. Przy cięciu cienkich blach metalowych o grubości poniżej 1,5 mm zalecana jest podziałka zębów od 0,7 do 1,2 mm. Ogólną zasadą przy cięciu drewna jest stosowanie tym większej podziałki zębów, im większa jest prędkość i im bardziej zgrubne będzie cięcie.
- Do cięcia bardzo cienkich arkuszy materiałów zaleca się umieszczenie materiału na grubszej podkładce w celu zabezpieczenia arkusza przed złamaniem.
- Przy cięciu metali i tworzyw sztucznych zalecamy stosowanie cieczy chłodząco-smarującej w celu zwiększenia żywotności brzeszczotu.

Materiał			Chłodziwo
 Cu/Ni/Ms/Zn	 METAL	 STAINLESS INOX NIOX	Ciecz chłodząco-smarująca
 ALU			
 P.V.C.	 PERSPEX®		Woda

Brzeszczyty do drewna i tworzyw sztucznych



Brzeszczyty tradycyjne

Brzeszczyty tradycyjne, które zapewniają dobrą i stałą wydajność.

Długość ostrza (mm)	Podziałka zębów (mm)	Numer referen- cyjny										Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł	
 2743 53																
50	2	T 119 B	< 20	-	< 20	Tak	-	Nie	Nie	Nie	Nie	5	4932274353	4002395301553	13,32	
 2540 71																
75	3	T 111 C	5 - 50	-	< 40	-	Tak	Nie	Nie	Nie	Nie	5	4932254071	4002395301539	11,17	

Brzeszczyty do cięcia po łuku

Wszystkie nasze brzeszczyty do cięcia po łuku charakteryzują się wąskim korpusem dla poprawienia możliwości manewrowania.

Brzeszczyty wyrzynarki 4932265312 i 4932430143 mają zęby tnące po obu stronach.

Zęby z tyłu brzeszczytu umożliwiają łatwe wycinanie zakrzywionych i ostrych łuków.

Dla uzyskania lepszych wyników przy cięciu po zakrzywionych łukach należy pracować przy wyłączonym ruchu wahadłowym.

															
50	1.35	T 101 A0	< 20	< 20	< 15	Tak	Nie	Tak	Nie	Nie	Nie	5	4932373392	4002395348879	15,68
															
50	2	T 119 B0	< 20	-	< 20	Tak	Nie	Tak	Nie	Nie	Nie	5	4932274650	4002395301485	17,71
															
75	2.5	Zakrzywiony	< 30	< 20	< 20	Tak	Nie	Tak	Nie	Tak	Tak	5	4932430143	4002395378043	36,47
															
75	4 / 1.2	Specjalne	< 30	-	< 30	Nie	Tak	Tak	Nie	Nie	Nie	5	4932265312	4002395301478	20,66
															
75	4	T 244 D	< 50	-	-	Nie	Tak	Tak	Nie	Tak	Tak	5	4932346078	4002395312375	14,86
												25	4932373492	4002395349920	70,62

Brzeszczyty szybko tnące

Ostra i agresywna geometria zębów zapewnia bardzo szybkie cięcie drewna.

															
75	4	T 144 D	< 50	-	-	Nie	Tak	Nie	Nie	Tak	5	4932213116	4002395301492	13,68	
											25	4932373487	4002395349272	67,05	
											100	4932430461	4002395381227	215,25	
															
Bi-Metal	75	4	T 144 DF	<50	-	-	Nie	Tak	Nie	Nie	Tak	5	4932373391	4002395348862	28,34
															
105	4	T 344 D	<80	-	-	Nie	Tak	Nie	Nie	Tak	5	4932311633	4002395301508	29,71	
															
155	4	T 744 D	5-125	-	-	Nie	Tak	Nie	Nie	Tak	5	4932354745	4002395324095	74,92	

Brzeszczoty do szybkiego i czystego cięcia

Potrójnie ostrzone zęby do szybkiego i bardzo czystego cięcia bez zadziorów. Ząb zagarniający do cięcia wgłębnego.

Długość ostrza (mm)	Podziałka zębów (mm)	Numer referencyjny									Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł
91	2.5	T 234 X	3 - 60	3 - 60	Tak	< 45	Nie	Nie	Tak	Nie	5	4932430141	4002395378029	27,03

Brzeszczoty do czystego i bezodpryskowego cięcia

Poniższe dwa brzeszczoty mają ukośnie zaostrzone zęby boczne zapewniające bardzo czyste cięcie.

75	2.5	T 101 B	< 30	< 60	Nie	< 30	Tak	Nie	Nie	Nie	5	4932254061	4002395301522	15,47
											25	4932373489	4002395349296	74,95
75	2.5	T 101 BF	< 30	< 60	Nie	< 30	Tak	Nie	Nie	Nie	5	4932373390	4002395348855	31,90
75	4	T 101 D	< 50	< 60	Nie	< 45	Tak	Nie	Nie	Nie	5	4932274351	4002395301515	15,47
											25	4932373490	4002395349906	74,95
105	3	T 301 CD	< 80	< 60	Nie	-	Tak	Nie	Nie	Nie	5	4932399306	4002395359202	30,28
105	4	T 301 DL	< 80	< 80	Nie	< 50	Tak	Nie	Nie	Nie	5	4932346071	4002395312399	31,84

Brzeszczoty do precyzyjnego cięcia prostego: blaty kuchenne

Poniższe brzeszczoty dzięki ich grubszyemu korpusowi gwarantują wysoką sztywność, a w konsekwencji dokładniejsze cięcie pionowe. Idealne do zastosowań, w których wymagany jest dokładny kąt prosty – to znaczy do blatów kuchennych.

75	4	T 101 DP	< 60	< 60	Nie	< 45	Tak	Nie	Nie	Tak	5	4932373080	4002395346073	21,26
105	4	T 101 DP sp.	< 80	< 80	Nie	< 50	Tak	Nie	Nie	Tak	5	4932373388	4002395348831	35,54

Zastosowanie specjalne: blaty kuchenne i laminowane płyty wiórowe

Zęby tych brzeszczotów są odwrócone, co oznacza, że brzeszczot tnie przy ruchu w dół, dzięki czemu są szczególnie odpowiednie do czystego i bezodpryskowego cięcia laminowanych płyt wiórowych, a w szczególności blatów kuchennych na miejscu.

Dla uzyskania lepszych wyników pracować bez ruchu wahadłowego.

75	2.5	T 101 BR	< 30	< 60	Nie	< 60	Tak	Nie	Nie	Nie	5	4932346079	4002395312382	16,32
105	2.5	T101BR sp.	< 50	< 80	Nie	< 80	Tak	Nie	Nie	Nie	5	4932348072	4002395313860	31,84

Zastosowanie specjalne: parkiety i laminowane materiały na podłogi

Brzeszczot 4932373392 jest idealny do wycinania łuków i nieregularnych kształtów. Do cięcia prostego stosować brzeszczot 4932373083.

50	1.35	T 101 A0	< 20	Nie	< 20	< 15	Tak	Nie	Tak	Nie	5	4932373392	4002395348879	15,68
60	1.9	Specjalne	3 - 20	Tak	Tak	-	Tak	Nie	Nie	Nie	5	4932373083	4002395346080	31,94

Brzeszczoły do metalu



Brzeszczoły tradycyjne

Brzeszczot 4939274652 nadaje się szczególnie do cięcia bardzo cienkich arkuszy materiału dzięki małej podziałce zębów 0,7 mm.

Dla profesjonalistów wymagających szczególnie długiej trwałości użytkowej zalecamy stosowanie brzeszczotów bimetalowych w połączeniu z odpowiednim środkiem chłodząco-smarującym. Trwałość brzeszczotów bimetalowych jest dwukrotnie większa niż innych.

	Długość ostrza (mm)	Podziałka zębów (mm)	Numer referencyjny	METAL	Cu/Ni/Ms/Zn		STAINLESS-INOX NIEOŚCISTA	ALU	P.V.C.	PERSPEX®		Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł
	55	0.7	T 118 G	0.5 - 2	0.5 - 2	-	-	-	-	-	Nie	5	4932274652	4002395301621	13,76
	55	1.2	T 118 A	1.5 - 4	1.5 - 4	-	-	-	-	-	Nie	5	4932254063	4002395301614	14,01
												25	4932373486	4002395349265	68,13
	55	1.2	T 118 AF	1.5 - 4	1.5 - 4	-	1.2 - 2	-	-	-	Nie	5	4932340011	4002395304684	21,32
	75	1.2	T 118 A sp.	1.5 - 4	1.5 - 4	-	-	-	-	-	Nie	5	4932345826	4002395313464	20,46
	105	1	T 318 A	1 - 4	1 - 4	< 85	-	-	-	-	Nie	5	4932399307	4002395359219	23,04
	55	2	T 118 B	3 - 6	3 - 6	-	-	3 - 10	-	-	Nie	5	4932254064	4002395301591	14,01
	55	2	T 118 BF	3 - 6	3 - 6	-	2 - 3	3 - 10	-	2 - 30	Nie	5	4932340012	4002395304691	21,39
	75	2.5	T 101 A sp.	-	2 - 10	< 45	-	3 - 10	-	2 - 20	Nie	5	4932274651	4002395301577	32,64

Brzeszczoły uniwersalne

Brzeszczoły te nadają się do cięcia szerokiego zakresu materiałów, od miękkiej stali, aluminium, drewna z gwoździem, tworzyw sztucznych i materiałów wielowarstwowych.

	91	2.5 / 1.8	T 123 XF	2.5 - 10	3 - 10	< 50	-	4 - 10	-	-	Nie	5	4932430142	4002395378036	27,64
	105	1.2	T 318 AF	1.5 - 4	1.5 - 4	< 85	-	-	-	-	Nie	5	4932274654	4002395301607	26,15
	105	2	T 318 BF	3 - 6	3 - 6	< 85	-	3 - 10	4 - 30	-	Nie	5	4932274653	4002395301584	26,15
	155	1	T 718 AF	1 - 4	1 - 4	< 125	-	-	-	-	Nie	5	4932373086	4002395346097	38,90

Brzeszczoły do cięcia po łuku.

Zwłaszcza węższy korpus brzeszczota pozwala na cięcie po ostrych łukach w szerokim zakresie metali.

	55	1.2	T 218 A	1.5 - 4	1.5 - 4	-	-	-	-	-	Tak	5	4932346082	4002395312368	14,78
	75	3	T 227 D	3.5 - 6	3.5 - 6	-	-	4 - 15	4 - 30	-	Tak	5	4932346081	4002395312351	20,42

Zastosowanie specjalne: aluminium

Większość tradycyjnych brzeszczotów również nadaje się do cięcia aluminium, jednak te dwa brzeszczoty są lepsze, dzięki dużej podziałce zębów i szerokim wrębom zapewniającym lepsze usuwanie materiału, co jest korzystne przy cięciu aluminium. Do wycinania łuków lub nieregularnych kształtów w aluminium zalecamy stosowanie brzeszczotu 4932346081.

Długość ostrza (mm)	Podziałka zębów (mm)	Numer referencyjny	METAL	Cu/Ni/Ms/Zn		STAINLESS + INOX NIERDZIA	ALU	P.V.C.	Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł
75	3	T 127 D	3.5 - 6	3.5 - 6	-	-	4 - 15	4 - 30	5	4932274315	4002395301560	18,88

Zastosowanie specjalne: stal nierdzewna

Zęby tych brzeszczotów mają końcówki z węglików, dzięki czemu są trwałe i nadają się do stali z zawartością składników stopowych, takiej jak stal nierdzewna.

Dla uzyskania lepszych wyników pracuj bez ruchu wahadłowego i stosuj olej chłodząco-smarujący jako środek smarny.

50	1.1	T 118 AHM	1.5 - 3	1.5 - 3	-	1.5 - 3	-	-	2	4932373393	4002395348886	69,09
50	1.4	T 118 EHM	2 - 5	2 - 5	-	2 - 5	-	-	2	4932373394	4002395348893	69,09

Brzeszczoty do materiałów specjalnych

Zastosowania specjalne: włókno szklane / wzmocnione tworzywa sztuczne / szkło akrylowe

Brzeszczot 4932373387 ma zęby z węglika spiekane dla uzyskania dłuższej żywotności i do cięcia twardych materiałów.

Długość ostrza (mm)	Podziałka zębów (mm)	Numer referencyjny											Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł	
																	
75	2.5	T 101 A sp.	2 - 10	-	Nie	Nie	-	2 - 20	-	Nie	-	Nie	5	4932274651	4002395301577	32,64	
																	
75	4.2	T 141 HM	-	-	Nie	Nie	5 - 20	-	5 - 20	Nie	-	Tak	1	4932399308	4002395359226	37,29	
																	
105	4.2	T 341 HM	-	< 60	Nie	Nie	5 - 20	-	5 - 20	Nie	-	Nie	1	4932373387	4002395348824	37,85	

Zastosowanie specjalne: materiały ścierne i żeliwo.

54	Ziarno 30	T 130 Grube ziarno	-	-	Tak	Tak	< 15	-	-	Tak	5 - 15	Nie	1	4932213231	4002395301645	19,62
54	Ziarno 50	T 150 Dokładny	-	-	Tak	Tak	< 10	-	-	Tak	5 - 15	Nie	1	4932213232	4002395301652	19,62

Specjalne zastosowanie: materiał izolacyjny

Długość ostrza (mm)	Podziałka zębów (mm)	Numer referencyjny					Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł
155	Nóż falisty	T 313 AW	Tak	Tak	Tak	Tak	5	4932430144	4002395378050	82,35

Zestawy brzeszczotów do wyrzynarki - z chwytem "T"

Opis	Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł
Zestaw 5 szt. na blistrze. Do stosowania do drewna i metalu.				
Zawartość: 4932213116, 4932254061, 4932254063, 4932254064, 4932254071. Do stosowania do drewna i metalu.	5	4932345825	4002395314850	15,88



System akcesoriów - Wyrzynarki

Opis	M12 JS HD18 JS/JSB BST 18 X LI JS 120 X JSPE 135 TX STEP 1200 BX/X JSPE 90 X FSPE 11 X BSPE 110 QX STEP 800 X ST 800 XE V28 JSB	STEP 70 STEP 75 ST 700 E STEP 90 X STEP 100 X FSPE 100 XL BSPE 100 XL	Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł
① Ślizgacz do materiałów o delikatnych powierzchniach.	•		1	4932430356	4002395380176	Dostępny w cenniku serwisowym
		•	1	4932430834	4002395384969	

①



Brzeszczoty do wyrzynarek z chwytem "U"

Długość ostrza (mm)	Podziałka zębów (mm)	Numer referencyjny							Ilość w opakowaniu	Numer Artykułu	Kod EAN	Sugerowana cena netto zł
75	4	A 2202	5 - 60	< 60	-	Nie	Tak	Tak	5	4932354508	4002395321070	15,36
75	2.5	A5035/A5041	< 30	< 60	< 30	Tak	Nie	Nie	5	4932354506	4002395321056	17,20