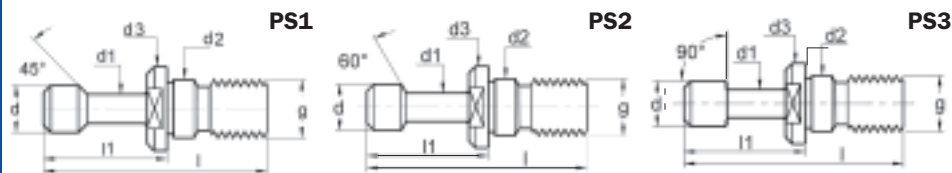


GRUPA 140 AKCESORIA NARZĘDZIOWE

Standard Pull Studs

BT-MAS 403



BT-MAS 403

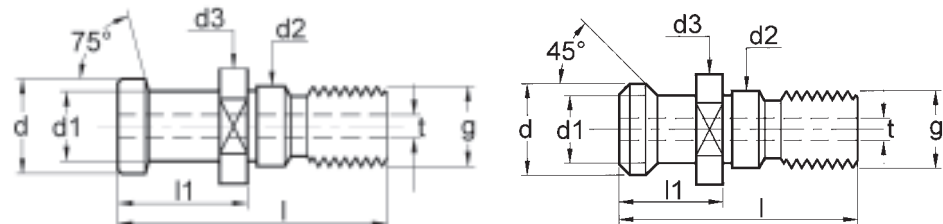
Numer produktu Rozm. - Typ	Wymiary (mm)							Kod IND-140	Cena/szt. PLN
	l	l1	d	d1	d2	d3	g		
BT30 - PS1	43.0	23.0	11.0	7.0	12.5	16.5	M12	-9230K	41.50
BT40 - PS1	60.0	35.0	15.0	10.0	17.0	23.0	M16	-9240K	41.50
BT40 - PS2	60.0	35.0	15.0	10.0	17.0	23.0	M16	-9242K	41.50
BT40 - PS3	60.0	35.0	15.0	10.0	17.0	23.0	M16	-9243K	41.50
BT45 - PS1	70.0	40.0	19.0	14.0	21.0	31.0	M20	-9245K	48.80
BT45 - PS2	70.0	40.0	19.0	14.0	21.0	31.0	M20	-9247K	48.80
BT45 - PS3	70.0	40.0	19.0	14.0	21.0	31.0	M20	-9248K	48.80
BT50 - PS1	85.0	45.0	23.0	17.0	25.0	38.0	M24	-9250K	56.00
BT50 - PS2	85.0	45.0	23.0	17.0	25.0	38.0	M24	-9252K	56.00
BT50 - PS3	85.0	45.0	23.0	17.0	25.0	38.0	M24	-9253K	56.00

DIN 69871/A



PSA

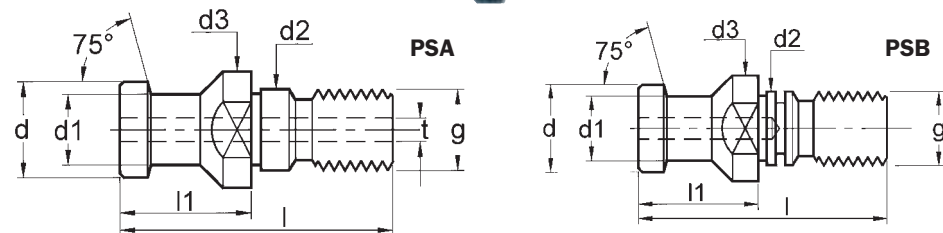
PSB



ISO 7388/2 (DIN 69871/A) (SQ = Ramię kwadratowe)

Numer produktu roz. - ramię - typ	Wymiary (mm)								Kod IND-140	Cena/szt PLN
	l	l1	d	d1	d2	d3	t	g		
DN40-SQ-PSB	44.5	16.4	18.9	12.9	17.0	22.5	7.5	M16	-9142K	41.50
DN50-SQ-PSB	65.5	25.5	29.0	19.6	25.0	36.0	11.5	M24	-9152K	56.00

DIN 69872



DIN 69872 (CH = Ramię frezowane)

Numer produktu roz. - ramię - typ	Wymiary (mm)								Kod IND-140	Cena/szt. PLN
	l	l1	d	d1	d2	d3	t	g		
DN40-CH-PSA	54.0	26.0	19.0	14.0	17.0	23.0	7.5	M16	-9040K	60.70
DN45-CH-PSB	65.0	30.0	23.0	17.0	21.0	30.0	-	M20	-9047K	92.50
DN50-CH-PSA	74.0	34.0	28.0	21.0	25.0	36.0	11.5	M24	-9050K	109.10

Podstawki uniwersalne do oprawek narzędziowych

Wykonane są ze stopu aluminium z wkładkami ze stali konstrukcyjnej hartowanej i są nieocenioną pomocą w Twoim warsztacie. Pozwalają na wygodne mocowanie w oprawkach narzędziowych ze stożkami MAS403 BT, DIN 2080, DIN 69781 i CAT narzędzi (w pozycji poziomej lub pionowej) i końcówek mocujących (w pozycji poziomej). Zaprojektowane są tak aby dać pewne ustalenie oprawki zarówno w pozycji poziomej jak i pionowej, nie powodując uszkodzenia oprawki. Podstawki są lekkie, wytrzymałe i o zwartej konstrukcji. Przystosowane są do montażu na stole warsztatowym i na wózku narzędziowym.

Wymiary gabarytowe (L x B x H):

Stożek 40: 200 x 155 x 100mm.

Stożek 50: 270 x 210 x 145mm.

Poziomy



WIĘKSZY ZAKRES

Pionowy



Rozm. stożka BT-DIN-CAT	Waga szt.	Kod IND-140	Cena/szt. PLN
30	1.9kg	-6630K	638.20
40	1.9kg	-6640K	671.80
50	4.2kg	-6650K	878.70

Imaki do przecinaków listwowych

Imak narzędziowy o uniwersalnej konstrukcji do stosowania na zwykłych tokarkach (obsługiwanych ręcznie) i tokarkach sterowanych numerycznie (CNC), umożliwiając dokładne mocowanie przecinaków listwowych o szerokościach 26 mm lub 32 mm. Przyjęta metoda sztywnego zaciskania pozwala na pewne ustawienie przecinaka przy różnych głębokościach przecinania.



Numer produktu	h1	L	h b	Kod IND-152	Cena/1 PLN
DPTS-2620	26	87	20	-1160K	438.80
DPTS-2625	26	87	25	-1162K	438.80
DPTS-3220	32	100	20	-1170K	438.80
DPTS-3225	32	110	25	-1172K	438.80
DPTS-3232	32	120	32	-1174K	438.80

Adaptory redukcyjne R8

Oprawka z chwytem R8 z mocowaniem bocznym. Do wrzecion frezarek z głowicą obrotową typu Bridgeport (frezarki pionowe), do mocowania frezów z chwytem Weldon'a (wg DIN 1835B).



Chwyt	Średnica otworu	Waga szt.	Kod IND-144	Cena/1 PLN
R8	SL20	1209g	-3568K	260.90
R8	SL25	1952g	-3570K	272.80

R8 Tuleje redukcyjne



Chwyt	Średnica otworu	Waga szt.	Kod IND-144	Cena/1 PLN
R8	MT1	400g	-5592K	348.40
R8	MT2	332g	-5594K	390.10
R8	MT3	881g	-5596K	390.10

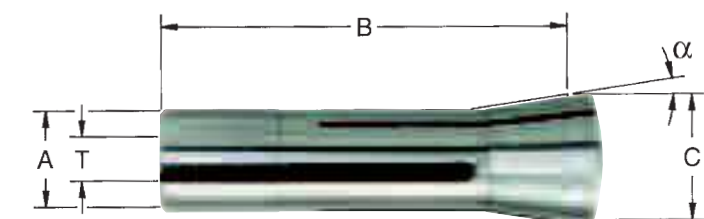
R8 Adaptor do głowic czołowych



Chwyt	Średnica osadz. freza	d	s	Długość nom. (L)	Waga szt.	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
R8	FM16	16	6	15	512g	-4970K	346.70
	FM22	22	10	15	696g	-4972K	346.70
	FM27	27	12	15	741g	-4974K	352.30
	FM32	32	16	17	938g	-4976K	417.60

Tuleje samozaciskowe typu R8

Używane bezpośrednio na trzpieniu obrotowym z narzędziami skrawającymi na maszynach typu Bridgeport.



Wymiary: A = 24.1mm, B = 102.3mm, C = 31.5mm T = 7/16" UNF.
Kąt: α = 8°25'.

Średnica otworu	Waga szt.	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
3.0mm	291g	-3622K	114.40
6.0mm	298g	-3580K	114.40
8.0mm	304g	-3630K	114.40
10.0mm	297g	-3582K	114.40
11.0mm	299g	-3634K	114.40
12.0mm	295g	-3584K	114.40
14.0mm	283g	-3638K	114.40
16.0mm	275g	-3586K	114.40
20.0mm	209g	-3588K	114.40



Trzpienie do uchwytów wiertarskich

Precyzyjne wykonanie, w pełni hartowane. Stożek z płetwą.

Ze stożkiem Jacobs'a



Opis	Długość całkowita	Waga szt.	Kod KEN-442	Cena/szt. PLN
Nr.1 MT x 1JT	90mm	70g	-9110K	18.20
Nr.1 MT x 2JT	95mm	80g	-9120K	18.20
Nr.1 MT x 6JT	96mm	100g	-9160K	18.20
Nr.1 MT x 33JT	95mm	90g	-9190K	18.20
Nr.2 MT x 1JT	100mm	150g	-9210K	20.00
Nr.2 MT x 2JT	105mm	160g	-9220K	20.00
Nr.2 MT x 3JT	115mm	220g	-9230K	20.00
Nr.2 MT x 6JT	110mm	180g	-9260K	20.00
Nr.2 MT x 33JT	110mm	180g	-9290K	20.00
Nr.3 MT x 1JT	120mm	310g	-9310K	27.60
Nr.3 MT x 2JT	125mm	330g	-9320K	27.60
Nr.3 MT x 3JT	135mm	380g	-9330K	27.60
Nr.3 MT x 4JT	145mm	520g	-9340K	27.60
Nr.3 MT x 5JT	150mm	680g	-9350K	27.60
Nr.3 MT x 6JT	130mm	340g	-9360K	30.70
Nr.3 MT x 33JT	125mm	340g	-9390K	30.70
Nr.4 MT x 2JT	135mm	700g	-9420K	43.20
Nr.4 MT x 3JT	160mm	730g	-9430K	43.20
Nr.4 MT x 4JT	170mm	860g	-9440K	43.20
Nr.4 MT x 5JT	175mm	1000g	-9450K	43.20
Nr.4 MT x 6JT	155mm	690g	-9460K	43.20
Nr.4 MT x 33JT	155mm	680g	-9490K	43.20
Nr.5 MT x 3JT	190mm	1700g	-9530K	108.00
Nr.5 MT x 5JT	210mm	1900g	-9550K	108.00

Trzpienie do uchwytów wiertarskich do maszyn Bridgeport'a, chwyt R8



Opis	Długość całkowita	Waga szt.	Kod KEN-442	Cena/szt. PLN
R8 x 1JT	130mm	420g	-9610K	63.30
R8 x 2JT	135mm	440g	-9620K	63.30
R8 x 3JT	145mm	510g	-9630K	63.30
R8 x 6JT	135mm	450g	-9660K	63.30
R8 x 33JT	135mm	460g	-9690K	63.30

Stożek Morse'a do chwytu z gwintem



Opis	Długość całkowita	Waga szt.	Kod KEN-442	Cena/szt. PLN
Nr.1 MT 1/2 x 20	92mm	100g	-1120K	16.80
Nr.1 MT 3/8 x 24	95mm	80g	-1380K	16.80
Nr.2 MT 1/2 x 20	105mm	170g	-2120K	19.00
Nr.2 MT 3/8 x 24	105mm	170g	-2380K	19.00
Nr.2 MT 5/8 x 16	105mm	180g	-2580K	19.00
Nr.3 MT 1/2 x 20	125mm	360g	-3120K	26.60
Nr.3 MT 5/8 x 16	125mm	370g	-3580K	26.60

Typ KD - Trzpienie do uchwytów wiertarskich ze stożkiem wg DIN238

W pełni hartowane tuleje redukcyjne wykonane zgodnie z DIN 228. Stożek mocujący DIN 238.



Stożek	Chwyt	Długość całkowita	Kod KEN-442	Cena/szt. PLN
Nr.2 MT	B12	106.5mm	-5220K	21.10
Nr.2 MT	B16	111.5mm	-5260K	21.10
Nr.3 MT	B12	125.0mm	-5320K	28.10
Nr.3 MT	B16	134.0mm	-5360K	28.10
Nr.4 MT	B16	159.0mm	-5420K	46.20
Nr.4 MT	B22	176.0mm	-5460K	46.20

ER -

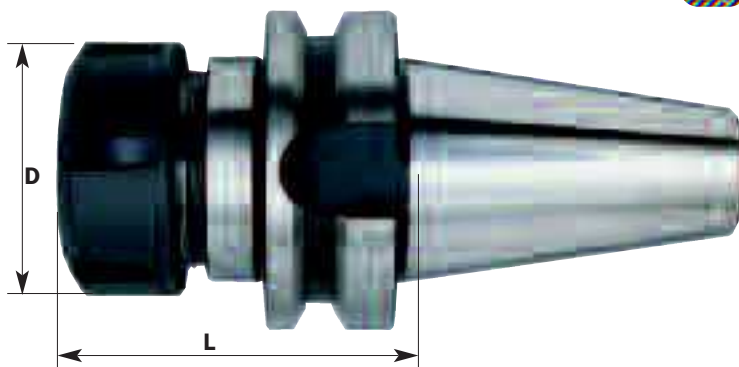
Oprawki zaciskowe

Najpopularniejszy system mocowania narzędzi z tulejkami w Europie. Sposób mocowania narzędzi tnących zapewnia koncentryczność i pewność chwytu. Możliwość dostępu głębokich otworów.

BT = BT-MAS 403.....(patrz główny obrazek)

DN = DIN69871/A.....

IS = ISO/DIN 2080/
QC = ISO/DIN 2080
Szybkomocujące.....



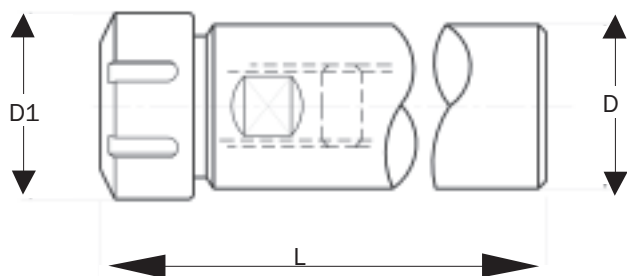
BT-MAS 403



DN = DIN 69871/A

Trzpień	Średnica tulejki	L	D	Waga szt.	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
DN40	ER16	100	28	929g	-2710K	359.70
	ER16	150	28	1608g	-2712K	395.70
	ER25	60	42	1119g	-2714K	423.90
	ER32	70	50	1253g	-2716K	423.90
	ER32	130	50	1744g	-2718K	466.30
	ER40	70	63	1293g	-2720K	423.90

Chwyt walcowy - Mini przedłużacz

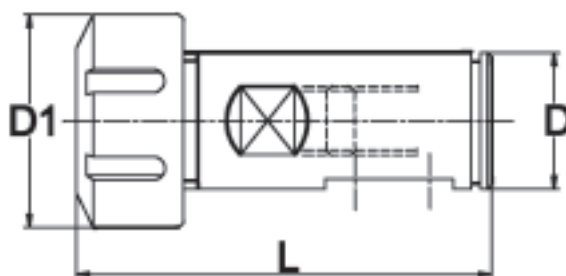


Numer produktu	Średnica tulejki	D ₁	L	D	Waga szt.	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
SSE20	ER16	22	160	20	305g	-2880K	458.70

BT = BT-MAS 403

Trzpień	Średnica tulejki	L	D	Waga szt.	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
BT30	ER16	60	32	539g	-2792K	334.10
	ER32	60	50	1100g	-2796K	334.10
	ER16	60	32	1002g	-2798K	334.10
BT40	ER16	100	28	1240g	-2800K	367.50
	ER16	150	28	1240g	-2802K	404.30
	ER25	60	42	1155g	-2804K	334.10
	ER32	70	50	1299g	-2806K	347.20
	ER32	130	50	2177g	-2808K	488.10
BT50	ER40	70	63	1334g	-2810K	373.90
	ER16	100	28	3827g	-2816K	605.60
	ER32	70	50	3807g	-2832K	506.80
	ER32	130	50	4664g	-2834K	666.30
	ER40	80	63	4041g	-2836K	638.70

Chwyt walcowy



Numer produktu	Średnica tulejki	D ₁	L	D	Waga szt.	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
SS32	ER32	50	098	32	655g	-2850K	436.80
SS40	ER32	50	118	40	913g	-2860K	436.80

**ER Industrial
Hook Wrench**

Do nakrętek tulejek zaciskowych ER8/ER40. Rozmiar klucza regulowany, stalowa odkuwka matrycowa. Regulacja przy użyciu jednej ręki. Jeden klucz obejmuje nakrętki tulejek zaciskowych o rozmiarach 35 - 105 mm. Nadaje się do tulejek zaciskowych: ER 8, 16, 25, 32 i 40. Rozmiary metryczne: 35, 50, 60, 70, 80, 90 i 105mm.



Opis	Waga szt	Kod IND-140	Cena/szt. PLN
Regulowany	500g	-8100K	146.70

Klucz do nakrętek

Nadaje się do wszystkich uchwytów tulejek zaciskowych, włącznie z uchwytami z trzpieniem prostym (walcowym).

**Klucz do nakrętek**

Typ oprawki	Kod KEN-580	Cena/szt. PLN
ER16 Mini	-5160K	18.50
ER16	-5300K	18.90
ER25	-5400K	22.40
ER32	-5450K	22.40

**ER - tulejki zaciskowe**

Wszystko zawarte jest w solidnym futerale. Wykonano zgodnie z DIN 6499.

Zakres mm	Waga szt.	Kod IDX-144	Cena/szt. PLN
ER11			
1.00	4g	-2872K	47.80
1.50	5g	-2874K	47.80
2.00	6g	-2876K	47.80
2.50	7g	-2878K	47.80
3.00	8g	-2880K	47.80
3.50	10g	-2882K	47.80
4.00	12g	-2884K	47.80
4.50	15g	-2886K	47.80
5.00	19g	-2888K	47.80
5.50	25g	-2890K	47.80
6.00	28g	-2892K	47.80
6.50	30g	-2894K	47.80
7.00	35g	-2896K	47.80
ER16			
1.0-0.5	26g	-3200K	47.80
2.0-1.0	25g	-3210K	47.80
3.0-2.0	27g	-3220K	47.80
4.0-3.0	28g	-3230K	47.80
5.0-4.0	22g	-3240K	47.80
6.0-5.0	19g	-3250K	47.80
7.0-6.0	19g	-3260K	47.80
8.0-7.0	17g	-3270K	47.80
9.0-8.0	21g	-3280K	47.80
10.0-9.0	15g	-3290K	47.80
ER20			
3.0-2.0	41g	-3312K	50.40
4.0-3.0	40g	-3314K	50.40
5.0-4.0	40g	-3316K	50.40
6.0-5.0	42g	-3318K	50.40
7.0-6.0	44g	-3320K	50.40
8.0-7.0	25g	-3322K	50.40
9.0-8.0	36g	-3324K	50.40
10.0-9.0	36g	-3326K	50.40
11.0-10.0	32g	-3328K	50.40
12.0-11.0	31g	-3330K	50.40
13.0-12.0	25g	-3332K	50.40
ER25			
2.0-1.0	74g	-3400K	50.40
3.0-2.0	76g	-3410K	50.40
4.0-3.0	75g	-3420K	50.40
5.0-4.0	76g	-3430K	50.40
6.0-5.0	75g	-3440K	50.40
7.0-6.0	72g	-3450K	50.40
8.0-7.0	73g	-3460K	50.40
9.0-8.0	71g	-3470K	50.40
10.0-9.0	68g	-3480K	50.40
11.0-10.0	67g	-3490K	50.40

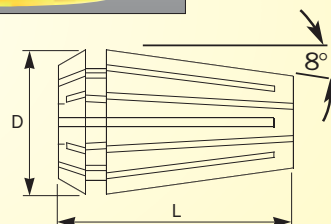
Zakres mm	Waga szt.	Kod IDX-144	Cena/szt. PLN
ER25			
12.0-11.0	65g	-3500K	50.40
13.0-12.0	59g	-3510K	50.40
14.0-13.0	55g	-3520K	50.40
15.0-14.0	52g	-3530K	50.40
16.0-15.0	46g	-3540K	50.40
ER32			
3.0-2.0	140g	-3700K	50.40
4.0-3.0	141g	-3710K	50.40
5.0-4.0	146g	-3720K	50.40
6.0-5.0	147g	-3730K	50.40
7.0-6.0	145g	-3740K	50.40
8.0-7.0	148g	-3750K	50.40
9.0-8.0	145g	-3760K	50.40
10.0-9.0	141g	-3770K	50.40
11.0-10.0	139g	-3780K	50.40
12.0-11.0	134g	-3790K	50.40
13.0-12.0	133g	-3800K	50.40
14.0-13.0	128g	-3810K	50.40
15.0-14.0	123g	-3820K	50.40
16.0-15.0	119g	-3830K	50.40
17.0-16.0	112g	-3840K	50.40
18.0-17.0	103g	-3850K	50.40
19.0-18.0	101g	-3860K	50.40
20.0-19.0	44g	-3870K	50.40
ER40			
4.0-3.0	252g	-4000K	63.60
5.0-4.0	268g	-4010K	63.60
6.0-5.0	270g	-4020K	63.60
7.0-6.0	263g	-4030K	63.60
8.0-7.0	274g	-4040K	63.60
9.0-8.0	261g	-4050K	63.60
10.0-9.0	278g	-4060K	63.60
11.0-10.0	276g	-4070K	63.60
12.0-11.0	274g	-4080K	63.60
13.0-12.0	268g	-4090K	63.60
14.0-13.0	263g	-4100K	63.60
15.0-14.0	258g	-4110K	63.60
16.0-15.0	250g	-4120K	63.60
17.0-16.0	248g	-4130K	63.60
18.0-17.0	242g	-4140K	63.60
19.0-18.0	238g	-4150K	63.60
20.0-19.0	224g	-4160K	63.60
21.0-20.0	216g	-4170K	63.60
22.0-21.0	207g	-4180K	63.60
23.0-22.0	194g	-4190K	63.60
24.0-23.0	186g	-4200K	63.60
25.0-24.0	176g	-4210K	63.60
26.0-25.0	165g	-4220K	63.60

Zestaw tulejek zaciskowych typu ER

Wytworzone z utwardzonej i silnie hartowanej stali. Wszystko zawarte jest w solidnym futerale. Wykonano zgodnie z DIN 6499.

**Średnica tulejki (mm)**

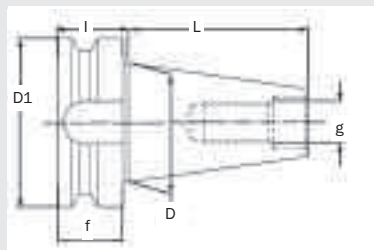
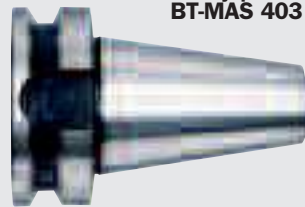
Typ	Zakres	D	L
ER16	0.5-10	17.0	27.0
ER20	3.0-13	21.0	31.5
ER25	1.0-16	26.0	35.0
ER32	2.0-20	33.0	40.0
ER40	3.0-26	41.0	46.0



Rodzaj tulejki	Ilość tulejek	Zakres Dia. (mm)	Waga szt	Kod IDX-144	Cena/szt. PLN
ER16	9	1.0 - 10.0	535g	-9010K	429.90
ER20	11	2.0 - 13.0	637g	-9015K	553.80
ER25	15	1.0 - 16.0	1207g	-9020K	756.30
ER32	18	2.0 - 20.0	4.8kg	-9030K	911.30
ER40	23	3.0 - 26.0	5.5kg	-9040K	1463.00



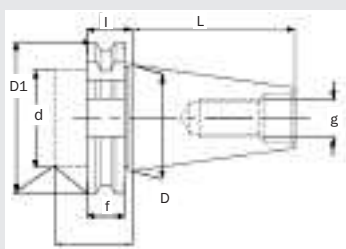
BT

Standard japoński
BT-MAS 403

Stożek	D	D1	f	g	I	L
30	31.75	46	20	M12	22	48.4
35	38.10	53	22	M12	24	56.5
40	44.45	63	25	M16	27	65.4
45	57.15	85	30	M20	33	82.8
50	69.85	100	35	M24	38	101.8

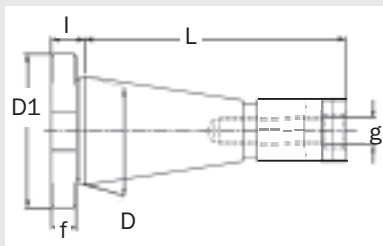
Standard międzynarodowy
DIN 69871/A - ISO7388/1 - NFE 62540Często wymienne
z ANSI/chwyt
Caterpillar

DIN



Stożek	D	D1	d max	f	g	L	I	l/min
30	31.75	50	45	15.9	M12	47.8	19.1	35
40	44.45	63.55	50	15.9	M16	68.4	19.1	35
45	57.15	82.55	63	15.9	M20	82.7	19.1	35
50	69.85	97.5	80	15.9	M24	101.75	19.1	35

ISO Włączając szybkoomocujące.

ISO Standard
ISO R 297-2583 - DIN 2080

ISO

Stożek	D	D1	f	g	I	L	L1
30	31.75	50	8	M12	9.61	68.39	-
40	44.45	63	10	M16	11.6	93.40	7
45	57.15	80	12	M20	15.2	106.8	-
50	69.85	97.5	12	M24	15.2	126.8	13

Szybkomocujące

Stożek	D	D1	L	f	I	g
30	31.75	46.0	69	8.76	10.7	M12
40	44.45	63.5	93	7.98	9.9	M16

FM - Trzpienie frezarskie uniwersalne

Stosowane do szerokiej gamy frezów czołowych nasadzanych, z rowkiem wpustowym lub rowkiem zabierakowym.

BT = BT-MAS 403 (patrz główny obrazek)

DN = DIN69871/A.....

IS = ISO/DIN 2080/

QC = ISO/DIN 2080 Szybkomocujące.....



BT-MAS 403

Trzpień	Średnica osadz. freza	L	D	Waga szt.	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
DN40	FM22	60	50	1554g	-4610K	372.50
	FM22	120	40	2167g	-4612K	555.60
	FM27	60	50	1602g	-4614K	372.50
	FM27	120	48	2705g	-4616K	555.60
QC40	FM32	60	78	2326g	-4618K	372.50
	FM22	37	40	1125g	-4810K	477.80
	FM22	90	40	1845g	-4812K	549.60
	FM27	37	48	1275g	-4814K	477.80
	FM32	37	58	1558g	-4818K	477.80
	FM40	37	70	2025g	-4822K	477.80

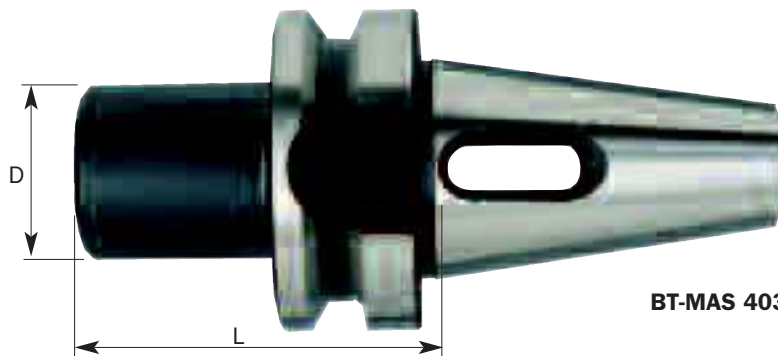
Trzpień	Średnica osadz. freza	L	D	Waga szt.	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
BT40	FM16	52	36	1.2kg	-4907K	399.90
	FM22	52	50	1.5kg	-4910K	399.90
	FM22	120	40	2.2kg	-4912K	433.10
	FM27	52	50	1.5kg	-4914K	399.90
	FM27	120	48	2.7kg	-4916K	433.10
	FM32	52	78	2.2kg	-4918K	411.50
	FM40	60	89	2.9kg	-4922K	524.30

MT - Tuleje redukcyjne do narzędzi ze stożkiem Morse'a

Wewnętrzne otwory stożkowe. Do użycia z wiertłami, rozwiertakami itp. na centrach obróbkowych. Produkowane z najsurowszymi standardami jakości.

BT = BT-MAS 403.....(patrz główny obrazek)

QC = ISO/DIN 2080 Szybkomocujące.....



BT-MAS 403

Trzpień	Chwyt Morse'a	L	D	Waga szt.	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
QC40	2	50	32	882g	-5826K	365.30
	3	65	40	1008g	-5830K	365.30
	4	95	48	1304g	-5834K	365.30

Trzpień	Chwyt Morse'a	L	D	Waga szt.	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
BT40	1	50	25	1033g	-5922K	365.30
	2	50	32	1050g	-5926K	365.30
	3	70	40	1180g	-5930K	365.30
	4	95	48	1394g	-5934K	403.80
BT50	3	65	40	3750g	-5974K	530.50

**Zestaw aparatów
gwintujących**

Regulowany moment obrotowy zapobiega przeciążeniu.
Automatyczny powrót wyciąga gwintownik bez cofania wrzeciona.
W zestawie 2 tuleje zaciskowe Flex, 2 trzpienie Morse'a, wycior i 2 klucze. Można stosować gwintowniki wg ISO, DIN, ANSI. Te aparaty można stosować do lekkiej i średniej obróbki, ale nie do nieustannej pracy w przemyśle.
Zakres obejmuje tylko rozmiary nominalne i zależy od wymiarów gwintowników (ISO lub DIN).



Model JSN-7
IND- 144-8010K



Model JSN-12
IND- 144-8020K



Model JSN-20
IND- 144-8030K



GRUPA 442

Model	Zakres	Chwyt Morse'a	Zalecana szybkość maks.	Wskaźnik powrotu	Średnica korpusu	Długość całkowita	Kompresja	Posuw własny*	Rozwarcie	Waga szt.	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
JSN-7	M2-7	1 & 3	1500 RPM	01:01.6	52mm	130mm	5.0mm	3.5mm	10.0mm	2.10kg	-8010K	1415.00
JSN12	M4-12	3 & 4	1000 RPM	01:01.8	75mm	156mm	5.0mm	4.5mm	14.0mm	4.20kg	-8020K	1915.00
JSN-20	M8-20	3 & 4	600 RPM	01:01.7	90mm	205mm	6.0mm	6.0mm	14.0mm	7.00kg	-8030K	1984.00

Komplet gumowych tulejek zaciskowych
Pasują do gwintujących głowic Indexa-Seiki.
Dostarczane w zestawie 2-sztukowym.



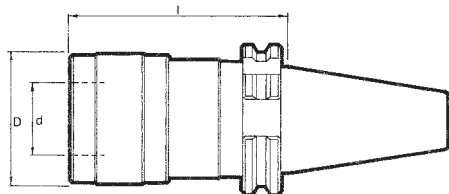
Głowica gwint.	Dług. styku	Kąt stożka	Średn. zewn.	Waga szt.	Kod IND-140	Cena/szt. PLN
JSN - 7	12mm	36°	15mm	10g	-9600K	185.30
JSN - 12	12mm	36°	22mm	20g	-9610K	201.10
JSN - 20	12mm	36°	26mm	40g	-9620K	201.10

Trzpienie

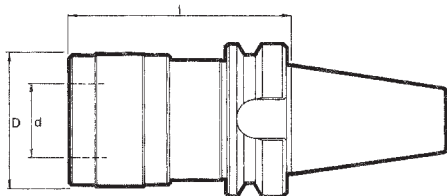
Odpow. do	Stożek Morse'a / stożek Jacobs'a	Długość całkowita	Waga szt.	Kod KEN-442	Cena/szt. PLN
JSN-7 & JSN-12	1MT x 6JT	96mm	100g	-9160K	18.20
	2MT x 6JT	110mm	180g	-9260K	20.00
	3MT x 6JT	130mm	340g	-9360K	30.70
	4MT x 6JT	155mm	690g	-9460K	43.20
				Kod IND-140	Cena/szt. PLN
JSN-20	3MT x M20 x 2.5			-9430K	120.20
	4MT x M20 x 2.5			-9440K	120.20

**Oprawki do gwintowania
z kompensacją osiową**

Oprawki z kompensacją osiową. Odpowiednie do użycia w wiertarkach stacjonarnych oraz centrach obróbczych.

ISO/DIN 69871-A Chwyt stożkowy

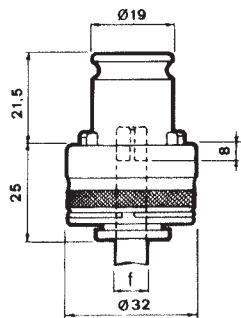
Rozmiar tulejki (d)	Rozmiar chwytu	Wymiary D	Wymiary l	Zakres gwintowania	Zakres Kompresji	Zakres przedłużenia	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
SC19	DN40	38.0	60	M3 - M12	9.0	9.0	-8630K	1007.00
	DN50	38.0	62	M3 - M12	9.0	9.0	-8640K	1496.00

MAS 403 BT Chwyt stożkowy

Rozmiar tulejki (d)	Rozmiar chwytu	Wymiary D	Wymiary l	Zakres gwintowania	Zakres Kompresji	Zakres przedłużenia	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
SC19	BT40	38.0	68	M3 - M12	9.0	9.0	-8610K	1051.00
	BT50	38.0	80	M3 - M12	15.0	15.0	-8620K	1755.00
SC31	BT40	55.0	93	M6 - M20	15.0	15.0	-8612K	1359.00
	BT50	55.0	102	M6 - M20	15.0	15.0	-8622K	2019.00

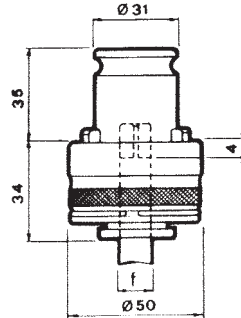
Tulejki do gwintowania

Tulejki ze sprzęgłem. Odpowiednie do opravek do gwintowania z kompensacją osiową pokazanych powyżej.



Rozm. (d)	Do gw. DIN	Wymiary	Kod	Cena/1
SC19/1	352 371 374 376	Chwyt A/F	IDX-144	PLN
335	M3 M3	3.5 2.7	-9230K	285.80
445	M4 M4	4.5 3.4	-9232K	285.80
645	M6 M6	4.5 3.4	-9234K	285.80
56	M5 M5	6.0 4.9	-9220K	285.80
6649	M6 M6	6.0 4.9	-9238K	285.80
86	M8 M8	6.0 4.9	-9222K	285.80
88	M8 M8	8.0 6.2	-9224K	285.80
997	M9 M9	9.0 7.0	-9236K	285.80
107	M10 M10	7.0 5.5	-9226K	285.80
1010	M10 M10	10.0 8.0	-9280K	306.10
11862	M11 M11	8.0 6.2	-9240K	285.80
129	M12 M12	9.0 7.0	-9228K	285.80

Rozm. (d)	Do gw. ISO 529	Wymiary	Kod	Cena/1
SC19/1	Metryczne UNC/UNF BSW/BSF BA/BSP	Chwyt A/F	IDX-144	PLN
3315	M3 4 / 5 1/8" 5BA	3.15 2.50	-9274K	306.10
0044	M4 5/32" 2BA	4.00 3.15	-9260K	306.10
0046	M4.5 8 3BA	4.50 3.55	-9262K	306.10
55	M5 10 3/16" 2BA	5.00 4.00	-9270K	306.10
0053	M5.5 12 7/32" 1BA	5.60 4.50	-9268K	306.10
663	M6 1/4" 1/4" OBA	6.30 5.00	-9272K	306.10
0082	M8 5/16" 5/16" 2BA	8.00 6.30	-9264K	306.10
1010	M10 3/8" 3/8" 1BA	10.00 8.00	-9280K	306.10
0121	M12 1/2" 1/2" 2BA	9.00 7.10	-9266K	306.10

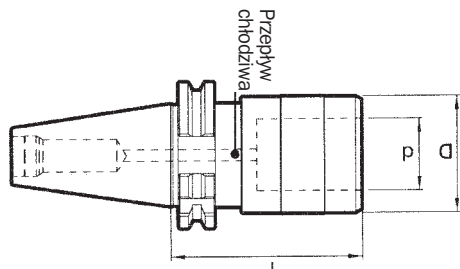


Rozm. (d)	Do gw. DIN	Wymiary	Kod	Cena/1
SC31/2	352 371 374 376	Chwyt A/F	IDX-144	PLN
6649	M6 M6 M6 M6	6.0 4.9	-9314K	374.10
8649	M8 M8 M8 M8	6.0 4.9	-9316K	374.10
88	M8 M8 M8 M8	8.0 6.2	-9300K	374.10
997	M9 M9 M9 M9	9.0 7.0	-9306K	374.10
107	M10 M10 M10 M10	7.0 5.5	-9302K	374.10
1010	M10 M10 M10 M10	10.0 8.0	-9360K	457.80
11862	M11 M11 M11 M11	8.0 6.2	-9318K	374.10
129	M12 M12 M12 M12	9.0 7.0	-9304K	374.10
1411	M14 M14 M14 M14	11.0 9.0	-9308K	374.10
1612	M16 M16 M16 M16	12.0 9.0	-9310K	374.10
181411	M18 M18 M18 M18	14.0 11.0	-9320K	374.10
2016	M20 M20 M20 M20	16.0 12.0	-9312K	374.10

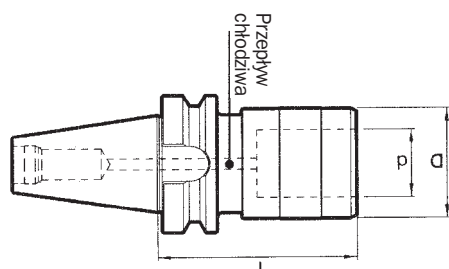
Rozm. (d)	Do gw. ISO 529	Wymiary	Kod	Cena/1
SC31/2	Metryczne UNC/UNF BSW/BSF BA/BSP	Chwyt A/F	IDX-144	PLN
663	M6 1/4" 1/4" OBA	6.3 5.0	-9346K	487.20
0082	M8 5/16" 5/16" 2BA	8.0 6.3	-9340K	487.20
1010	M10 3/8" 3/8" 1BA	10.0 8.0	-9360K	457.80
0121	M12 1/2" 1/2" 2BA	9.0 7.1	-9344K	487.20
14112	M14 9/16" 9/16" 1BA	11.2 9.0	-9352K	487.20
16125	M16 5/8" 5/8" 2BA	12.5 10.0	-9354K	487.20
1814112	M18 1" 1" 2BA	14.0 11.2	-9356K	487.20
2014	M20 3/4" 3/4" 2BA	14.0 11.2	-9348K	487.20
2216	M22 7/8" 7/8" 2BA	16.0 12.5	-9350K	487.20
001814	M24 1" 1" 2BA	18.0 14.0	-9342K	487.20

**Oprawki stałe do gwintowania
bez kompensacji osiowej**

Z wewnętrznym chłodzeniem. Odpowiednie do użycia w maszynach CNC ustawianych na sztywne gwintowanie.

ISO/DIN 69871-A Chwyt stożkowy

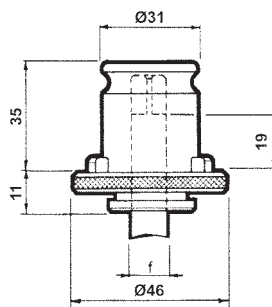
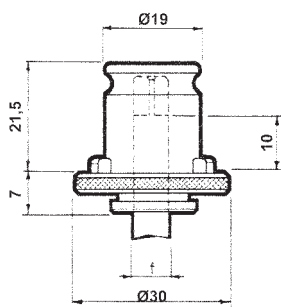
Rozmiar tulejki (d)	Rozmiar chwytu	Wymiary		Zakres gwintowania	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
SC19	DN40	33.0	59	M3-M12	-8530K	679.00
	DN50	33.0	75	M3-M12	-8540K	871.90
SC31	DN40	50.0	86	M6-M20	-8532K	696.20
	DN50	50.0	98	M6-M20	-8542K	950.00

MAS 403 BT Chwyt stożkowy

Rozmiar tulejki (d)	Rozmiar chwytu	Wymiary		Zakres gwintowania	Kod IND-144	Cena/szt. PLN
SC19	BT40	33.0	67	M3-M12	-8510K	1106.00
	BT50	33.0	78	M3-M12	-8520K	1472.00
SC31	BT40	50.0	90	M6-M20	-8512K	1106.00

Tulejki do gwintowania

Tulejki bez kompensacji osiowej. Odpowiednie do opravek do gwintowania pokazanych powyżej.



Rozm. (d)	Do gw. DIN				Wymiary		Kod	Cena/1 PLN
SC19/11	352	371	374	376	chwyt	A/F		
3527	M3	M3	M5	M5	3.5	2.7	-9108K	108.80
4534	M4	M4			4.5	3.4	-9110K	108.80
649	M5-M8	M5-M6	M8	M8	6.0	4.9	-9102K	108.80
862	M8	M8	M11	M11	8.0	6.2	-9106K	108.80
755	M10	M7	M10	M10	7.0	5.5	-9104K	108.80
97	M12	M9	M12	M12	9.0	7.0	-9100K	108.80
108		M10			10.0	8.0	-9140K	122.50

Rozm. (d)	Do gw. DIN				Wymiary		Kod	Cena/1 PLN
SC31/12	352	371	374	376	chwyt	A/F		
649	M5-M8	M5-M6	M8	M8	6.0	4.9	-9166K	163.20
862	M11	M8	M11	M11	8.0	6.2	-9170K	163.20
97	M12	M9	M12	M12	9.0	7.0	-9160K	163.20
755	M10		M10	M10	7.0	5.5	-9168K	163.20
108		M10			10.0	8.0	-9200K	163.20
119	M14		M14	M14	11.0	9.0	-9162K	163.20
129	M16		M16	M16	12.0	9.0	-9164K	163.20
1411	M18		M18	M18	14.0	11.0	-9172K	163.20
1612	M20		M20	M20	16.0	12.0	-9174K	163.20

Rozm. (d)	Do gw. ISO 529				Wymiary		Kod	Cena/1 PLN
SC19/11	Metryczne	UNC/UNF	BSW/BSF	BA	chwyt	A/F		
31525	M3	4/5	1/8"	5BA	3.15	2.50	-9132K	122.50
0044	M4		5/32"		4.00	3.15	-9120K	122.50
0046	M4.5	8		3BA	4.50	3.55	-9122K	122.50
54	M5	10	3/16"	2BA	5.00	4.00	-9128K	122.50
635	M6	1/4"	1/4"	OBA	6.30	5.00	-9130K	122.50
0082	M8/M11	5/16"/1/16"	5/16"/7/16"		8.00	6.30	-9124K	122.50
0121	M9/M12	1/2"	1/2"		9.00	7.10	-9126K	122.50
108	M10	3/8"	3/8"		10.00	8.00	-9140K	122.50

Rozm. (d)	Do gw. ISO 529				Wymiary		Kod	Cena/1 PLN
SC31/12	Metryczne	UNC/UNF	BSW/BSF	BA/BSP	chwyt	A/F		
635	M6	1/4"	1/4"	OBA	6.3	5.0	-9184K	163.20
755	M7				7.0	5.5	-9186K	163.20
0082	M8/M11	5/16"/7/16"	5/16"/7/16"	1/8" BSP	8.0	6.3	-9180K	163.20
0121	M9/M12	1/2"	1/2"		9.0	7.1	-9182K	163.20
108	M10	3/8"	3/8"	1/4" BSP	10.0	8.0	-9200K	163.20
1129	M14	9/16"	9/16"		11.2	9.0	-9188K	163.20
12510	M16	5/8"	5/8"	3/8" BSP	12.5	10.0	-9192K	163.20
14112	M18/M20	3/4"	3/4"		14.0	11.2	-9194K	163.20
16125	M22	7/8"	7/8"		16.0	12.5	-9196K	163.20
1814	M24	1"	1"	5/8" BSP	18.0	14.0	-9190K	163.20