

SERIA TAURUS

Nitownice

TAURUS 1



Nr kat.
756 0001

Zakres roboczy:

Nity zrywalne do \varnothing 4 mm Alu/Stal
(maks. średnica trzpienia 2,5 mm)

Dane techniczne:

Waga: 1,3 kg
Ciśnienie robocze: 5-7 bar
Przyłącze węża: \varnothing 6 mm (1/4")
Zużycie powietrza: ok. 1,0 litra na nit
Siła osadzania: 4.200 N przy 5 barach
Skok roboczy: 15 mm

Wyposażenie:

Końcówki:
17/18 (w pozycji roboczej)
17/24, 17/27 (w denku urządzenia)
Klucz montażowy SW12/14, SW14/17
1 Buteleczka oleju hydraulicznego 100 ml
1 Buteleczka do uzupełniania oleju
Instrukcja obsługi z listą części zamiennych

Szczęki (3-częściowe):

Cała seria TAURUS

Nr kat. 756 1172

Przyłącze obrotowe:

Cała seria TAURUS

Nr kat. 756 1023

TAURUS-Zestaw do przebrojenia

z pojemnikiem na zerwane

trzpienie od PH-2000:

dla TAURUS 1
Nr kat. 756 1104

dla TAURUS 2 - 4
Nr kat. 756 1107

TAURUS 2



Nr kat.
757 0007

Zakres roboczy:

Nity zrywalne do \varnothing 5 mm ze wszystkich materiałów i \varnothing 6 mm Alu/Stal
(maks. średnica trzpienia 3,2 mm)

Dane techniczne:

Waga: 1,6 kg
Ciśnienie robocze: 5-7 bar
Przyłącze węża: \varnothing 6 mm (1/4")
Zużycie powietrza: ok. 2,3 litra na nit
Siła osadzania: 9.000 N przy 5 barach
Skok roboczy: 18 mm

Wyposażenie:

Końcówki:
17/27 (w pozycji roboczej)
17/29, 17/32, 17/36 (w denku urządzenia)
Klucz montażowy SW12/14, SW14/17
1 Buteleczka oleju hydraulicznego 100 ml
1 Buteleczka do uzupełniania oleju
Instrukcja obsługi z listą części zamiennych

Przyporządkowanie końcówek:

\varnothing nita mm	Materiał nita	Końcówka	Nr katalogowy
2,4	Alu	17/18	725 2075
3,2	CAP-Alu, CAP-CU	17/18	725 2075
3	Alu/CU	17/20	725 2269
3 i 3,2	Alu, CU, Stal, Stal nierdzewna, Stinox, Alu/Alu, PG-Alu, PG-Stal	17/24	725 1583
4	Alu, CU, CAP-Alu, CAP-CU	17/24	725 1583
4	Stal, Alu/Alu, PG-Alu	17/27	725 2040
4	Stal nierdzewna, Stinox, PG-Stal	17/29	725 2059
5 i 4,8	Alu, CAP-Alu, CAP-CU, PG-Alu	17/29	725 2059
5 i 4,8	Stal, Alu/Alu	17/32	725 2067
5 i 4,8	Stal nierdzewna, Stinox, PG-Stal	17/36	725 2083
6	Alu	17/36	725 2083
6	Stal	17/40	725 2560
6,4	Alu	17/40	725 2560
6,4	Stal, Alu/Alu	17/45	724 3065
8	Alu	17/45	724 3065

Nity zrywalne BULB-TITE®

4	Alu/Alu	17/26 BT*	725 2202
5,2	Alu/Alu	17/32 BT*	725 2210
6,3	Alu/Alu, Stal/Stal, Monel/Stal nierdz.	17/42 BT*	725 2229
7,7	Alu/Alu	17/48 BT*	725 2237

Nity zrywalne MEGA GRIP®

4,8	Alu/Alu, Stal/Stal, Stal nierdzewna	17/31 MG*	725 2250
6,4	Alu/Alu, Stal/Stal, Stal nierdzewna	17/41 MG*	724 3146

*Końcówki przedłużane oraz inne specjalne wykonania końcówek są dostępne na zapytanie.

pneumatyczno-hydrauliczne do nitów zrywalnych

TAURUS 4



Nr kat.
759 0001

Zakres roboczy:

Nity zrywalne do \varnothing 6,4 mm ze wszystkich materiałów i do \varnothing 8 mm Alu (maks. średnica trzpienia 4,5 mm)

Dane techniczne:

Waga: 2,0 kg
Ciśnienie robocze: 5-7 bar
Przyłącze węża: \varnothing 6 mm (1/4")
Zużycie powietrza: ok. 4,8 litra na nit
Siła osadzania: 20.000 N przy 5 barach
Skok roboczy: 19 mm

Wyposażenie:

Końcówki:
17/36 (w pozycji roboczej)
17/40, 17/45 (w denku urządzenia)
Klucz montażowy SW12/14, SW14/17
1 Butelecзка oleju hydraulicznego 100 ml
1 Butelecзка do uzupełniania oleju
Instrukcja obsługi z listą części zamiennych

TAURUS 5



Nr kat.
760 0001
(Nitownica bez głowicy)

Zakres roboczy:

Nity zrywalne od \varnothing 6,4 mm ze wszystkich materiałów.
Nity strukturalne tzw. lockbolts do \varnothing 10 mm

Dane techniczne:

Waga: 3,4 kg
Ciśnienie robocze: 5-7 bar
Przyłącze węża: \varnothing 6 mm (1/4")
Zużycie powietrza: ok. 6,9 litra na nit
Siła osadzania: 42.000 N przy 7 barach
Skok roboczy: 17 mm

Wyposażenie:

1 Butelecзка oleju hydraulicznego 100 ml
Instrukcja obsługi z listą części zamiennych

TAURUS 6



Nr kat.
761 0002
(Nitownica bez głowicy)

Zakres roboczy:

Nity zrywalne od \varnothing 6,4 mm ze wszystkich materiałów.
Nity strukturalne tzw. lockbolts do \varnothing 10 mm

Dane techniczne:

Waga: 3,4 kg
Ciśnienie robocze: 5-7 bar
Przyłącze węża: \varnothing 6 mm (1/4")
Zużycie powietrza: ok. 6,9 litra na nit
Siła osadzania: 50.000 N przy 7 barach
Skok roboczy: 15 mm

Wyposażenie:

1 Butelecзка oleju hydraulicznego 100 ml
Instrukcja obsługi z listą części zamiennych

Rama-C adapter do TAURUS 1-6

W urządzeniach **TAURUS** wymiana głowicy standardowej stosowanej przy nitach zrywalnych na element o nazwie „rama-C” pozwoli na wykorzystanie urządzenia do osadzania nitów rurkowych, pełnych drążonych oraz nitów pełnych.



NOWOŚĆ

Zakres roboczy:

- osadzanie nitów pełnych, pełnych drążonych i rurkowych;
- zaczyskanie;
- dziurkowanie i uszczelnianie elementów mechanicznych;
- wycinanie otworów

Dane techniczne:

Siła osadzania: 5000 - 50.000 N
Skok roboczy: 15mm do 25mm
Ciśnienie robocze: 5-7 bar
Przyłącze węża: \varnothing 6 mm (1/4")
Waga: 1,3 do 3,9 kg (waga samego urządzenia bez ramy-C)

Zalety:

- proste i bezpieczne sterowanie pneumatyczne;
- szybka i prosta wymiana standardowej głowicy do nitów zrywalnych, poprzez zamocowanie elementu ramy-C,
- do każdego z urządzeń serii **TAURUS**;
- rama C może się obracać o 360°;
- szybka praca sekwencyjna.

Głowica specjalna do TAURUS 5 i 6



NOWOŚĆ

Wszelchonność jako

najwyższy priorytet

Nitownice **TAURUS 5** i **TAURUS 6** aby mogły mieć zastosowanie do nitów strukturalnych oraz lockbolts muszą być wyposażone w specjalną głowicę.

Głowica do nitów strukturalnych 7,8 mm:
Nr kat. 760 0201

Głowica do nitów strukturalnych 9,8 mm:
Nr kat. 760 0202

Inne głowice dostarczane na zapytanie

TAURUS-warianty

TAURUS z pojemnikiem na zerwane trzpienie

Trwale zamontowany, duży pojemnik na zerwane trzpienie od PH 2000, szczególnie przydatny dla trzpieni o długości od 50 - 70 mm.



TAURUS z wyzwoleniem przez docisk

Wyzwolenie przez docisk gwarantuje, że części nitowane przylegają do siebie bez szczeliny przed procesem nitowania. Jest również zapewnione, iż nit przed procesem zrywania osiągnie swoje położenie końcowe w otworze i że główka trzpienia przylega prawidłowo do materiału. Siła docisku może być zmiennie kształtowana za pomocą sprężyn w zależności od przypadku zastosowania.

TAURUS z urządzeniem zliczającym nity

Narzędzia są wyposażone w czujnik, który służy do rejestracji, względnie liczenia zerwanych trzpieni. Czujnik ten jest umieszczony na główce urządzenia przed pojemnikiem na zerwane trzpienie. Do przetworzenia i oceny sygnału mogą zostać zaoferowane wzmacniacz pomiarowy GRivAmp lub jednostka analizująca GRivCount.



TAURUS z kontrolą procesu osadzania

Kontrola procesu osadzania następuje poprzez analizę online siły ciągnącej i drogi ciągnięcia podczas procesu zrywania nita. W narzędziach zintegrowane są wszystkie komponenty wymagane do eksploatacji kontroli procesu zrywania. Czas trwania analizy dla jednego procesu osadzania wynosi przy tym mniej niż 1µs. Wynik jest pokazywany bezpośrednio na urządzeniu poprzez czerwoną lub zieloną diodę świecącą i opcjonalnie poprzez sygnał akustyczny. Obok tej pojedynczej analizy jest również zintegrowana w systemie analiza zbiorcza dla całego elementu konstrukcyjnego. Urządzenie gromadzi ponad 260.000 danych procesu osadzania, które mogą zostać wywołane w dowolnym punkcie czasowym. Dodatkowo system rozpoznaje rodzaje błędów i gromadzi je do analizy i usunięcia przyczyn ich wystąpienia. Narzędzia mogą być eksploatowane samowystarczalnie (bez dodatkowego sterowania) lub być zintegrowane ze specyficznymi dla klienta urządzeniami.

TAURUS 1
(z pojemnikiem na zerwane trzpienie od PH 2000)
Nr kat. 756 0005

TAURUS 2
(z pojemnikiem na zerwane trzpienie od PH 2000)
Nr kat. 757 0018

TAURUS 3
(z pojemnikiem na zerwane trzpienie od PH 2000)
Nr kat. 758 0011

TAURUS 4
(z pojemnikiem na zerwane trzpienie od PH 2000)
Nr kat. 759 0007

TAURUS 1
(z wyzwoleniem przez docisk)
Nr kat. 756 0021

TAURUS 2
(z wyzwoleniem przez docisk)
Nr kat. 757 0016

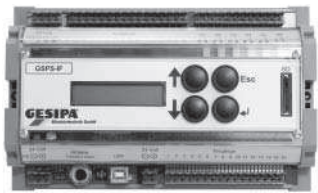
TAURUS 3
(z wyzwoleniem przez docisk)
Nr kat. 758 0005

TAURUS 4
(z wyzwoleniem przez docisk)
Nr kat. 759 0002

TAURUS 1 - 4
(z urządzeniem zliczającym nity)



TAURUS 1 - 4
(z kontrolą procesu osadzania)



TAUREX 1 - 6

**Seria urządzeń TAURUS
ze zdalnym przepływem sprężonego powietrza.
Wszechstronne zastosowanie przy trudnych
aplikacjach**



Zalety:

- niska waga uchwytu ręcznego;
- proste i wygodne połączenie uchwytu ręcznego z urządzeniem poprzez pakiet węzowy; żadnego wycieku oleju czy uchodzącego powietrza;
- idealne dopasowanie do osadzania nitów w miejscach trudnodostępnych;
- zaprojektowany do instalacji na liniach produkcyjnych oraz na zautomatyzowanych stanowiskach pracy;
- urządzenie jest kompatybilne z dodatkowym wyposażeniem i akcesoriami stosowanymi dla serii **TAURUS** np.: z funkcją zdalnego sterowania, z urządzeniem zliczającym nity, z funkcją wyzwolenia przez docisk, etc.

Zakres roboczy:

- nity zrywalne oraz strukturalne tzw. lock-bolts z siłą zrywającą trzpienia do 50kN;
- parametry techniczne oraz większość cech urządzeń serii Taurex są charakterystyczne dla narzędzi z serii **TAURUS**;
- długość pakietu węzowego 3 m

Dane techniczne:

Ciśnienie robocze: 5-7 bar
Przyłącze węża: \varnothing 6 mm (1/4")
Emisja hałasu: max. 79 dB
Wibracje: $< 2,9 \text{ m/s}^2$

Zestaw małych szczęk do przedłużonej główki do Taurus 1 i 2



Zakres roboczy:

- wszystkie nity Alu/Stal do \varnothing 5 mm oraz Stal/Stal do \varnothing 4 mm dla nitownic **TAURUS 1 i 2**
- idealne rozwiązanie w miejscach trudnodostępnych

do **TAUREX 1**
Nr kat. 764 0001

do **TAUREX 2**
Nr kat. 765 0001

do **TAUREX 3**
Nr kat. 766 0001

do **TAUREX 4**
Nr kat. 767 0001

do **TAUREX 5**
Nr kat. 768 0001

do **TAUREX 6**
Nr kat. 769 0001

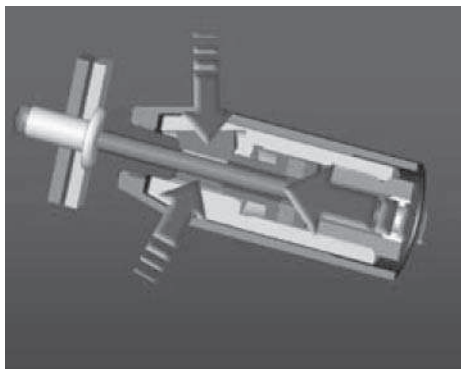
Dane techniczne:

Długość: 100 mm
Średnica główki: \varnothing 18 mm²

do **TAURUS 1**
Nr kat. 756 1120

do **TAURUS 2**
Nr kat. 757 1077

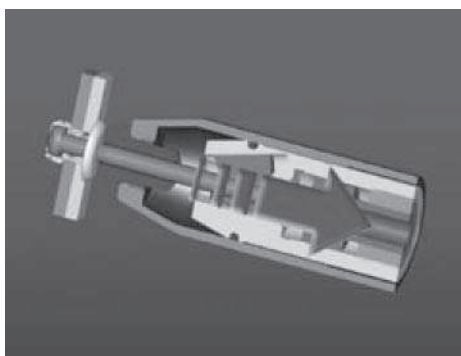
Nowoczesny mechanizm szczękowy:



Dużo więcej niż tylko szczęki

Wszystkie narzędzia z serii **TAURUS** są wyposażone w nowoczesny mechanizm szczękowy. Porównując z mechanizmem konwencjonalnym różnice są następujące:

- Niezależne położenie każdej ze szczęk w osobnym gnieździe szczękowym, uprzednio praca wszystkich szczęk odbywała się w jednym gnieździe;
- Mechanizm szczękowy nie jest już wyzwalany za pomocą sprężyny, w nowym mechanizmie sprężyna została zastąpiona sprężonym powietrzem. Moc wyzwalania w obecnym systemie jest 10 razy większa;
- Proces osadzania nita obejmuje dwa kroki w zasadzie nieodczuwalne dla operatora. Wyzwolenie sprężonego powietrza powoduje zacisk szczęk na trzpieniu, po czym następuje moment zaciągnięcia i osadzenia nita.



Powyższe cechy powodują niewymierne korzyści dla użytkownika:

- Zacisk szczęk jest tak mocny, że nie występuje poślizg szczęk na trzpieniu co pozwala na mocniejsze i dokładniejsze osadzenia nita;
- Nie dochodzi do ścierania się materiału z trzpienia co eliminuje zabrudzenia szczęk ich ewentualne zapychanie;
- Zużywanie się szczęk jest zredukowane do minimum.

Wymienione cechy wskazują, że wysoka jakość narzędzi **TAURUS** przy minimalnej konserwacji części i ich niewielkim zużyciu to czysta oszczędność.

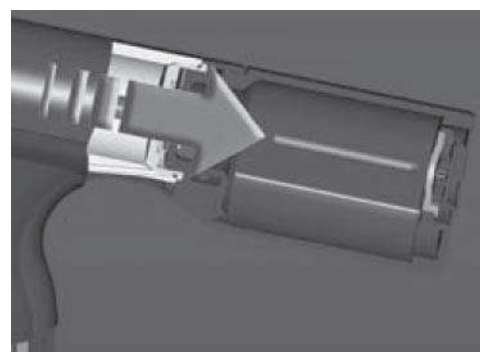
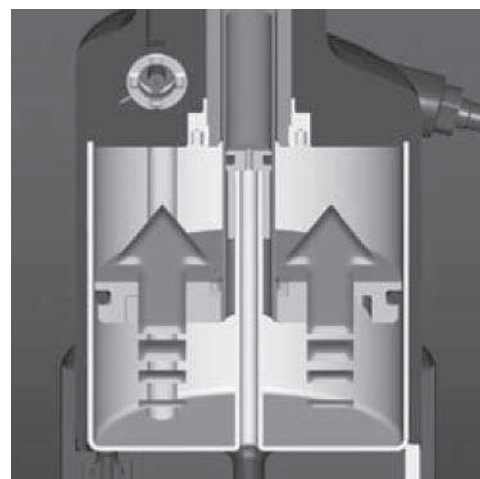
Oszczędność kosztów przez podwójne wykorzystanie sprężonego powietrza

Sprężone powietrze w podwójnej roli

Sprężone powietrze jest dość drogim źródłem energii pomimo jego szerokiego zastosowania w przemyśle jako uniwersalne źródło energii. Najlepszym sposobem na stosowanie sprężonego powietrza jest ekonomiczne jego wykorzystanie. Seria **TAURUS** jest najlepszą propozycją.

Sprężone powietrze używane do osadzania nitów jest równocześnie wykorzystywane do odsysania zerwanych trzpieni: oszczędność! Podwójne wykorzystanie sprężonego powietrza pozwala na odłączenie zasysania powietrza, które w innych urządzeniach jest niezbędne w momencie odsysania trzpienia: **oszczędność źródła jakim jest sprężone powietrze!** (zasysane powietrze zużywane jest w ilości 100 litrów na minutę).

Dla przykładu wyłączone zasysanie powietrza w urządzeniu **TAURUS 2**, przy nitowaniu 20 nitów na minutę w **68% oszczędza sprężane powietrze!**

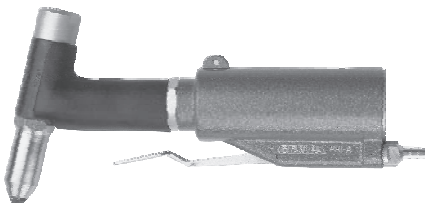


Nitownice pneumatyczno-hydrauliczne

Deklaracja zgodności **CE**: Bezpieczeństwo narzędzi zgodnie z dyrektywą EEC Nr 2006/42 EG

PH 1

Nr kat. 716 0011



Zakres roboczy:

do \varnothing 4 mm ze wszystkich materiałów
Nie zalecane do nitów szczelnych CAP
Stal nierdzewna

Dane techniczne:

Waga:	1,2 kg
Ciśnienie robocze:	6 bar
Przyłącze węża:	6 mm \varnothing (1/4")
Zużycie powietrza:	0,8-1,2 litra na nit (0,2 litra powietrza sprężonego)
Siła osadzania:	5.200 N przy 5 barach
Skok roboczy:	15 mm

Wyposażenie:

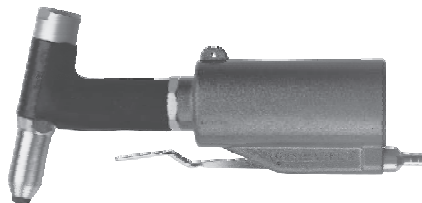
Końcówki:
16/24 (w pozycji roboczej)
16/18, 16/27, 16/29 (dołączone)
1 komplet szczęk, 1 pojemnik na zerwane trzpienie, 1 klucz montażowy MSU i MSZ
Instrukcja konserwacji z listą części zamiennych

Szczęki (2-częściowe): PH 1

Nr kat. 705 2057

PH 2

Nr kat. 717 0017



Zakres roboczy:

od \varnothing 3 do 5 mm ze wszystkich materiałów
– \varnothing 2,4 mm z małą główką nitownicy
(Strona 43). Nie zalecane do nitów szczelnych CAP Stal nierdzewna

Dane techniczne:

Waga:	1,3 kg
Ciśnienie robocze:	6 bar
Przyłącze węża:	6 mm \varnothing (1/4")
Zużycie powietrza:	1,2-1,8 litra na nit (0,3 litra powietrza sprężonego)
Siła osadzania:	7.375 N przy 5 barach
Skok roboczy:	15 mm

Wyposażenie:

Końcówki:
16/32 (w pozycji roboczej)
16/24, 16/27, 16/29, 16/36 (dołączone)
1 komplet szczęk, 1 pojemnik na zerwane trzpienie, 1 Klucz montażowy MSU i MSZ
Instrukcja konserwacji z listą części zamiennych

Szczęki (3-częściowe): PH 2, PH 2000

Nr kat. 710 2151

PH 2000

Nr kat.
715 0016



Zakres roboczy:

od \varnothing 3,0 do 6,4 mm ze wszystkich materiałów – \varnothing 2,4 mm z małą główką nitownicy (Strona 43)

Dane techniczne:

Waga:	1,9 kg
Ciśnienie robocze:	6 bar
Przyłącze węża:	6 mm \varnothing (1/4")
Zużycie powietrza:	2,8-3,6 litra na nit (0,6 litra powietrza sprężonego)
Siła osadzania:	10.000 N przy 5 barach
Skok roboczy:	22 mm

Wyposażenie:

Końcówki:
16/32 (w pozycji roboczej)
16/24, 16/27, 16/29, 16/36, 16/40, 16/45 (dołączone)
1 x szczęki, 1 wyrzutnik powietrza (Nr 896)
1 Klucz montażowy MSU
1 Wkrętak ampułowy z końcówką kulową SW 2,5; 1 Butelczka do uzupełniania oleju z olejem hydraulicznym
Instrukcja konserwacji z listą części zamiennych

VAS (Urządzenie do odsysania trzpieni)



(Opis patrz strona 43)

PH 1 montowane z VAS
Nr kat. 716 0070

PH 2 montowane z VAS
Nr kat. 717 0033

Nitownice pneumatyczno-hydrauliczne

Deklaracja zgodności CE: Bezpieczeństwo narzędzi zgodnie z dyrektywą EEC Nr 98/37 EG

PH 2000-BT (tylko dla nitów BULB-TITE®)

Nr kat. 715 0040

Zakres roboczy:

do Ø 7,7 mm ze wszystkich materiałów

Dane techniczne:

Patrz PH 2000

Wyposażenie:

Końcówki:

- 16/32 BT (w pozycji roboczej)
- 16/26 BT, 16/42 BT, 16/48 BT (dołączone)
- 1 Rurka dyszy Nr 8080 a (zamontowana)
- 1 Rurka dyszy Nr 8080 b (dołączona)
- 1 Klucz montażowy MSU
- 1 Wkrętak ampułowy z końcówką kulową SW 2,5
- 1 Buteleczka do uzupełniania oleju z olejem hydraulicznym
- 1 Wyrzutnik powietrza (Nr 896)
- Instrukcja konserwacji z listą części zamiennych

Szczęki (3-częściowe): PH 2000-BT

Nr kat. 715 1527

PH 2-VK

Nr kat. 717 0068



Zakres roboczy:

do Ø 4 mm Alu, Stal i Miedź

Dane techniczne:

Waga: 1,3 kg
 Ciśnienie robocze: 6 bar
 Przyłącze węża: 6 mm Ø (1/4")
 Zużycie powietrza: 1,2-1,8 litra na nit (0,3 litra powietrza sprężonego)
 Siła osadzania: 5.200 N przy 5 barach
 Skok roboczy: 14 mm

Wyposażenie:

Końcówki: 10/24 (w pozycji roboczej), 10/18, 10/27 (dołączone), 1 pojemnik na zerwane trzpienie, 1 Klucz montażowy MSU i MSZ, Instrukcja konserwacji z listą części zamiennych

VK: skrócone wykonanie głowki pistoletu do nitowań w miejscach trudno dostępnych

Szczęki (2-częściowe): PH 2-VK

Nr kat. 705 2057

PH Axial

Nr kat. 770 0008



Zakres roboczy:

od Ø 4 do 5 mm Stal - Ø 2,4 - 3,2 mm z małą główką nitownicy (Strona 41)

Dane techniczne:

Waga: 1,8 kg
 Ciśnienie robocze: 6 bar
 Przyłącze węża: 6 mm Ø (1/4")
 Zużycie powietrza: 1,2-1,8 litra na nit (0,3 litra powietrza sprężonego)
 Siła osadzania: 7.375 N przy 5 barach
 Skok roboczy: 15 mm

Wyposażenie:

Końcówki:

- 16/32 (w pozycji roboczej)
- 16/24, 16/27, 16/29 (dołączone)

Tuleja naciskowa z rurką dyszy redukującą - część nr 125 - do nitów zrywalnych Ø 4 mm Alu i miedź

Wąż odprowadzający z mufką przyłączeniową do zerwanych trzpieni

Instrukcja konserwacji z listą części zamiennych

Szczęki (3-częściowe): PH-Axial

Nr kat. 710 2151

Przyporządkowanie końcówek: narzędzia PH

Ø nita	Materiał nita	PH 1	PH 2	PH 2-VK	PH-Axial	PH 2000	PH 2000-BT
2,4	Alu	16/18	10/18*	10/18	10/18*	10/18*	-
3,2	CAP-Alu, CAP-Cu	16/18	10/18*	10/18	10/18*	10/18*	-
3 i 3,2	Alu, Cu, Stal, Stal nierdzewna, Stinox, Alu/Alu, PG-Alu, PG-Stal	16/24	10/24*	10/24	10/24*	10/24*	-
4	Alu, Cu, CAP-Alu, CAP-Cu	16/24	16/24	10/24	16/24	16/24	-
4	PG-Alu, Stal, Alu/Alu	16/27	16/27	10/27	16/27	16/27	-
4	Stal nierdzewna, Stinox, PG-Stal	16/29	16/29	-	16/29	16/29	-
5 i 4,8	Alu, CAP-Alu, CAP-Cu, PG-Alu	-	16/29	-	16/29	16/29	-
5 i 4,8	Stal, Alu/Alu	-	16/32	-	16/32	16/32	-
5 i 4,8	Stal nierdzewna, Stinox, PG-Stal	-	16/36	-	16/36	16/36	-
6	Alu	-	-	-	-	16/36	-
6	Stal	-	-	-	-	16/40	-
6,4	Alu, PG-Alu	-	-	-	-	16/40	-
6,4	Stal, Alu/Alu	-	-	-	-	16/45	-

4	Tworzywo sztuczne	-	-	-	-	16/30K	-
5	Tworzywo sztuczne	-	-	-	-	16/35K	-
6	Tworzywo sztuczne	-	-	-	-	16/40K	-

4,8	wszystkie MEGA GRIP®	-	-	-	-	16/31MG	-
6,4	wszystkie MEGA GRIP®	-	-	-	-	16/41MG**	-

4	wszystkie BULB-TITE®	-	-	-	-	-	16/26BT
5,2	wszystkie BULB-TITE®	-	-	-	-	-	16/32BT
6,3	wszystkie BULB-TITE®	-	-	-	-	-	16/42BT
7,7	wszystkie BULB-TITE®	-	-	-	-	-	16/48BT

* Wymagana mała główka szczęk (patrz strona 43)

** wymagany zestaw do przezbrojenia (715 9714)

Przyporządkowanie końcówek wg numerów katalogowych

Opis	Nr katalogowy	Opis	Nr katalogowy	Opis	Nr katalogowy	Opis	Nr katalogowy	Opis	Nr katalogowy
10/18	705 1182	16/18	717 1196	16/30 K	714 1300	16/31 MG	717 9669	16/26 BT	717 1471
10/24	705 1247	16/24	717 1234	16/35 K	714 1351	16/41 MG	717 9677	16/32 BT	717 1498
		16/27	717 1277	16/40 K	714 1408			16/42 BT	717 1501
		16/29	717 1293					16/48 BT	717 1528
		16/32	717 1323						
		16/36	717 1366						
		16/40	717 1390						
		16/45	717 1455						

Wyposażenie specjalne do nitownic

VAS

Nr kat. 728 0017

Urządzenie do odsysania

zerwanych trzpień

VAS dla PH 1 i PH 2

Urządzenie odsysa po zanitowaniu zerwany trzpień i transportuje go samoczynnie do pojemnika na zerwane trzpień. Kolejną korzyścią jest to, iż nit wprowadzony do końcówki jest mocno trzymany w mechanizmie szczękowym również, gdy główka nitownicy jest w pozycji pionowej skierowanej w dół. Urządzenie do odsysania próżniowego jest dostarczane jako kompletny zestaw montażowy i może zostać zamontowane również później na już posiadanych narzędziach pneumatycznych GESIPA.

Dane techniczne:

Waga zestawu montażowego:: 430 g
Ciśnienie robocze: 4-6 bar

Wyposażenie:

1 Wyrzutnik powietrza (część nr 896)
1 Klucz montażowy MSU
Instrukcja konserwacji z listą części zamiennych

Główka kątowna do PH 1 i PH 2

do nitowań w miejscach trudno dostępnych oraz w obrębie narożników.

Część nr 99 (ze szczękami 2-częściowymi)

Nr kat. 704 0016

Część nr 199 (ze szczękami 3-częściowymi)

Nr kat. 704 0024

Zestaw z małą główką do nitów o małej średnicy dla PH1, PH 2, PH 2000 i PH-Axial

ze zredukowaną średnicą tulei stalowej (20 mm) i szczękami 2-częściowymi

Zakres roboczy:

do \varnothing 4 mm Stal nierdzewna i \varnothing 5 mm Alu

Część nr 198 (PH 1, PH 2)

Nr kat. 717 1986

Część nr 898 (PH 2000)

Nr kat. 715 8971

Część nr 298 (PH Axial)

Nr kat. 770 2981

Wyposażenie:

Standard: Końcówka 10/24
(do wyboru również z końcówką 10/18, 10/27, 10/29, 10/32)

Element przedłużający

Do nitowania w miejscach głęboko położonych i trudno dostępnych

dla PH 1, PH 2

Nr kat. 717 1641 (100 mm)

dla PH 2000

Nr kat. 715 9994 (100mm)

dla AccuBird®

Nr kat. 725 2293 (100mm)

dla PowerBird®

Nr kat. 724 3278 (100mm)

dla TAURUS 1

Nr kat. 756 2013 (50mm)

Nr kat. 756 2015 (100mm)

dla TAURUS 2

Nr kat. 757 1016 (50mm)

Nr kat. 757 1019 (100mm)

dla TAURUS 3 i 4

Nr kat. 758 1021 (50mm)

Nr kat. 758 1023 (100mm)

Końcówka uniwersalna do nitownic HN 2, PH1, PH 2, PH 2000 i AccuBird®

Końcówka uniwersalna zastępuje pięć różnych końcówek.

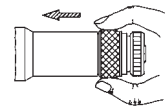
Zintegrowane w tulei stalowej jarzmo obrotowe pozwala na szybkie i łatwe ustawienie wielkości końcówki bez konieczności użycia specjalnych narzędzi.

Zakres roboczy:

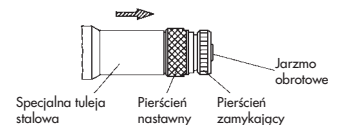
Od \varnothing 2,4 do 5 mm, nity zrywalne z Alu, Miedź i Stal oraz do \varnothing 4 mm ze stali nierdzewnej

Obsługa:

Uruchomić proces ciągnięcia w nitownicy trzymając wciśnięty wyzwalacz. Następnie cofnąć do oporu pierścień nastawczy.



Poprzez obrót jarzma obrotowego ustawić odpowiednią wielkość otworu. Po zwolnieniu wyzwalacza nitownicy jarzmo obrotowe zostanie automatycznie zablokowane poprzez powracający do punktu wyjścia mechanizm szczękowy.



Końcówka uniwersalna składa się ze: specjalnej tulei stalowej, kompletnego pierścienia nastawnego, jarzma obrotowego i pierścienia zamykającego.

Dla HN 2, PH 1, PH 2, PH 2-KA i PH 2000

Końcówka uniwersalna – 16
Nr kat. 717 1188

Dla AccuBird®

Końcówka uniwersalna – 17
Nr kat. 725 1637

Automat do nitowania GAV

W pełni zautomatyzowane urządzenie do nitów zrywalnych dla produkcji przemysłowej

Deklaracja zgodności CE:
Bezpieczeństwo narzędzi zgodnie z dyrektywą EEC Nr 98/37 EG

GAV-8000

z elektroniczną kontrolą sterowania oraz zintegrowaną kontrolą procesu osadzania

Nr kat. 719 0008

Kalkulacja ceny urządzenia odbywa się po dostarczeniu przez Klienta wymaganych informacji technicznych.



Zakres roboczy:

Nity zrywalne od \varnothing 2,4 mm do 6,4 mm z Alu, Miedź i do \varnothing 6 mm ze stali, oraz do \varnothing 5 mm ze stali nierdzewnej. Długość sworznia tulejki do 30 mm.

Zalety produktu:

Wydajność:

- Dzięki automatycznemu podawaniu nitów ok. 50% oszczędności czasu i kosztów w porównaniu z konwencjonalnymi narzędziami nitującymi.

Zalety obsługi:

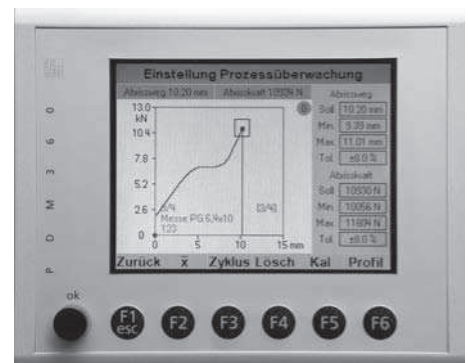
- Do obsługi nie jest wymagany specjalistyczny personel
- Zasięg pistoletu do nitowania do 4,5 m dzięki długiemu pakietowi węży
- Możliwe zintegrowanie w całkowicie zautomatyzowane urządzenia produkcyjne

Zalety zastosowania:

- Ciągła kontrola funkcjonowania i wizualizacja najważniejszych kroków procesu
- Zintegrowane usuwanie trzpieni poprzez system próżniowy
- Złącze standardowe dla zewnętrznego sterowania

Nowości w porównaniu z GAV-7000:

- Całkowicie nowe elektroniczne sterowanie urządzenia
- Zintegrowana kontrola procesu osadzania
- Wizualizacja funkcji urządzenia i analizy procesu dzięki wyświetlaczowi
- Intuicyjna obsługa i ustawianie poprzez przyciski nawigacyjne i funkcjonalne
- Uproszczona diagnoza błędów i konserwacja



GAV-7000 elektroniczny

Zakres zastosowania jak przy GAV-8000, jednakże bez zintegrowanej kontroli procesu osadzania

Nr kat. 719 0026