



rok zał. 1973

FATPOL TOOLS

KATALOG CATALOGUE

2017



PRODUCENT

NIEZAWODNOŚĆ - PRECYZJA - JAKOŚĆ

www.fatpol.pl



KATALOG PRODUKTÓW

CATALOGUE OF PRODUCTS

PRODUKTE

ПРОДУКТЫ

Wydanie / Edition: 2017

FATPOL TOOLS
UL. POWSTANIA WIELKOPOLSKIEGO 1
88-320 STRZELNO
POLAND

Kontakt / Contact:
tel: +48 (52) 318 94 07
fax: +48 (52) 318 38 46
e-mail: handel@fatpol.pl
office@fatpol.pl

www.fatpol.pl

NIEZAWODNOŚĆ PRECYZJA JAKOŚĆ

– TO CEL NASZEJ PRACY

RELIABILITY PRECISION QUALITY

– THE PURPOSE OF OUR WORK



O FIRMIE

Firma **FATPOL TOOLS** jest jednym z największych i najbardziej wyspecjalizowanych producentów w Polsce oprządkowania technologicznego do obrabiarek numerycznych CNC i automatów jedno- i wielowrzecionowych. Od wielu lat znajdujemy się w czołówce tego typu producentów również w Europie.

Od 1973 roku jesteśmy na rynku krajowym i zagranicznym. Początkowo jako Fabryka Automatów Tokarskich w Bydgoszczy oddział Strzelno, a następnie poprzez dokonujące się przekształcenia własnościowe staliśmy się zakładem prywatnym z pełnym kapitałem jednego właściciela. Dziś dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii i najlepszych materiałów oferujemy narzędzia w najwyższych standardach jakościowych. Posiadamy nowoczesny park maszynowy, dzięki któremu w oparciu o wieloletnie doświadczenie i wiedzę fachową jesteśmy w stanie produkować narzędzia standardowe, oraz specjalne w bardzo krótkich terminach.

Gwarancją najwyższej jakości produkowanego oprządkowania do obrabiarek firmy FATPOL TOOLS jest wdrożony „System Zarządzania Jakością” potwierdzony uzyskaniem **certyfikatu jakości ISO 9001:2009**.

Współpraca handlowa z kontrahentami oparta jest na wzajemnym partnerstwie i zaufaniu. Naszą dewizą jest spełniać potrzeby naszych klientów, ponieważ wspólnie osiągnięty sukces, zawsze przynosi konstruktywną współpracę. Klienci zawsze mogą liczyć na pomoc naszych doradców technicznych, którzy oferują najbardziej trafne i korzystne rozwiązania handlowe.

Kierunkiem rozwoju firmy jest aktywna sprzedaż narzędzi do użytkowników i producentów centr obróbkowych oraz szerokiej gamy automatów tokarskich typu: *GILDEMEISTER, TRAUB, SCHAUBLIN, SCHUTTE, INDEX, PITTLER, TORNOS, SKODA, PETERMANN, AWA, APA, ATA, BPU, DAR, FAMOT*.

Prezentowany przez nas profil produkcji pokazuje, iż oferta firmy jest bogata i różnorodna. Zawiera pełen asortyment narzędziowy do wyposażenia maszyn konwencjonalnych, CNC i specjalistycznych w tym wielkogabarytowych ze stożkami **ISO60 i metrycznymi 120**.

Naszym dążeniem jest osiągnięcie wysokiego poziomu satysfakcji i zadowolenia oraz poczucia pewności przez Klienta, poprzez elastyczne i dynamiczne rozwiązanie jego problemów w zakresie doboru oprządkowania do obrabiarek, według najwyższych standardów jakości.

Zapraszamy do współpracy bezpośredniej we firmie lub za pośrednictwem naszej sieci Partnerów Handlowych.

„FATPOL TOOLS – TO PROFESJONALNY DORADCA I ZAUFANY PARTNER”



ABOUT COMPANY

FATPOL TOOLS company is one of the largest and most specialized Polish manufacturers of technological equipment for CNC machine tools and single- and multi-spindle automatic machines. Also, for many years we have been one of the top manufacturers of the equipment in Europe.

Since 1973 we have been present both on the domestic and foreign markets. Initially, our company was known as Fabryka Automatów Tokarskich w Bydgoszczy oddział Strzelno (Automatic Lathe Factory in Bydgoszcz, Branch in Strzelno) and as a result of privatization, it has become a private company fully owned by single owner. Today, thanks to the use of modern technology and the top-quality materials, we provide the highest quality tools.

Thanks to our modern machine park, and based on our many years' experience and the know-how we are capable to produce both standard and special tools in a very short time.

To guarantee the highest quality of equipment for machine tools manufactured by FATPOL TOOLS, our company has implemented and certified the **Quality Management System**, according to the **ISO 9001:2009**.

The basic element of our company's development is active selling of our tools to users and manufacturers of machining centres and many automatic lathes, including: *GILDEMEISTER, TRAUB, SCHAUHLIN, SCHUTTE, INDEX, PITTNER, TORNOS, SKODA, PETERMANN, AWA, APA, ATA, BPU, DAR, FAMOT*.

Our production profile indicates that the offer of our Company is very rich and diverse. It contains a full range of tools and equipment for conventional, CNC and specialized machines, including large scale machines with **ISO 60** and **metric 120 tapers**.

We invite you to work directly with the company or through our network of Commercial Partners.

„FATPOL TOOLS – PROFESSIONAL ADVISOR AND TRUSTED PARTNER”

FATPOL TOOLS specjalizuje się w produkcji specjalnej oraz jednostkowej

FATPOL TOOLS specializes in special production and unit production
FATPOL TOOLS specializes special in der produktion und produktionseinheit
FATPOL TOOLS специализируется special в производстве и блока

Przykładowe realizacje / Sample projects / Beispielprojekte / примеры проектов



SPIS TREŚCI / INDEX

TULEJE MOCUJĄCE DO AUTOMATÓW TOKARSKICH

CLAMPING COLLETS FOR LATHES

SPANNZANGEN

ЦАНГИ ДЛЯ АВТОМАТОВ ОДНО- И МНОГОШПИНДЕЛЬНЫХ

Rozdział / Chapter: **1**
Strony / Pages: **10 - 58**



TULEJE I KOŃCÓWKI OBROTOWE DO PODAJNIKÓW PRĘTA

BAR FEED COLLETS AND REVOLVING ENDS

SPANNHÜLSEN UND DREHENDE ENDEN

ЦАНГИ ВРАЩАЯСЬ И ЗАКАНЧИВАЮЩЕМСЯ

Rozdział / Chapter: **2**
Strony / Pages: **59 - 74**



UCHWYTY TULEJOWE

COLLET CHUCKS

KRAFTSPANNZANGENFUTTER

ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ АВТОМАТОВ ОДНОШПИНДЕЛЬНЫХ

Rozdział / Chapter: **3**
Strony / Pages: **75 - 78**



GNIAZDA I NAKRĘTKI DO UCHWYTÓW TULEJOWYCH

CAPS NUTS AND COLLET SLEEVES

DRUCKHÜLSEN UND ÜBERWURFMUTTERN

ЦАНГИ TZN ДЛЯ АВТОМАТОВ ОДНО- И МНОГОШПИНДЕЛЬНЫХ

Rozdział / Chapter: **4**
Strony / Pages: **79 - 90**



SPIS TREŚCI / INDEX

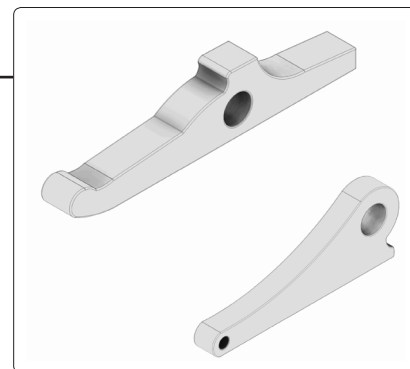
DŹWIGNIE DO AUTOMATÓW TOKARSKICH

CHUCK LEVER FOR LATHES

SPANNFINGER

РУКОЯТКА ЗАЖИМНОГО ПАТРОНА

Rozdział / Chapter: **5**
Strony / Pages: **91 - 98**



TULEJKI ZACISKOWE DO OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH

COLLETS FOR TOOLHOLDERS

SPANNZANGEN FÜR WERKZEUGAUFNAHMEN

ЦАНГИ ДЛЯ ЦАНГОВЫХ ПАТРОНОВ

Rozdział / Chapter: **6**
Strony / Pages: **99 - 110**



UCHWYTY NARZĘDZIOWE SK

SK TOOLHOLDERS

SK WERKZEUGAUFNAHMEN

SK ОПРАВКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

Rozdział / Chapter: **7**
Strony / Pages: **111 - 144**



UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

HSK WERKZEUGAUFNAHMEN

HSK РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ

Rozdział / Chapter: **8**
Strony / Pages: **145 - 166**



SPIS TREŚCI / INDEX

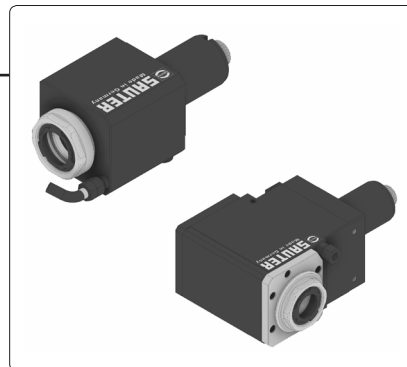
NARZĘDZIA NAPĘDZANE

DRIVEN TOOLS

ANGETRIEBENE WERKZEUGE

ПРИВОДНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Rozdział / Chapter: **9**
Strony / Pages: **167 - 210**



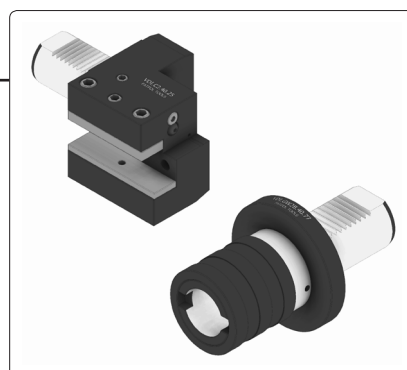
UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI

VDI TOOLHOLDERS FOR CNC LATHES

WERKZEUGHALTER FÜR CNC-DREHEMASCHINEN

ДЕРЖАВКИ VDI

Rozdział / Chapter: **10**
Strony / Pages: **211 - 242**



UCHWYTY TOKARSKIE I IMADŁA

LATHE CHUCKS AND VICES

DREHFUTTER UND MASCHINEN-SCHRAUBSTÖCKE

ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ И ТИСКИ

Rozdział / Chapter: **11**
Strony / Pages: **243 - 278**



UCHWYTY CYLINDRYCZNE

CYLINDRICAL COLLET CHUCKS

WERKZEUGE MIT ZYLINDERSCHAFT

ОПРАВКИ

Rozdział / Chapter: **12**
Strony / Pages: **279 - 288**



SPIS TREŚCI / INDEX

UCHWYTY MORSE'A I METRYCZNE

MORSE'A AND METRIC TAPERS
MORSE'A UND METRISCH-KEGEL
ОПРАВКИ DIN228

Rozdział / Chapter: **13**
Strony / Pages: **289 - 302**



KŁY TOKARSKIE

REVOLVING CENTRES
KÖRNERSPITZEN
ЦЕНТРЫ ТОКАРНЫЕ

Rozdział / Chapter: **14**
Strony / Pages: **303 - 312**



UCHWYTY WIERTARSKIE

KEYLESS SELF-TIGHTENING
SPANNBOHRFUTTER
ПАТРОНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ

Rozdział / Chapter: **15**
Strony / Pages: **313 - 324**



AKCESORIA

ACCESSORIES
ZUBEHÖR
АКСЕССУАРЫ

Rozdział / Chapter: **16**
Strony / Pages: **325 - 343**

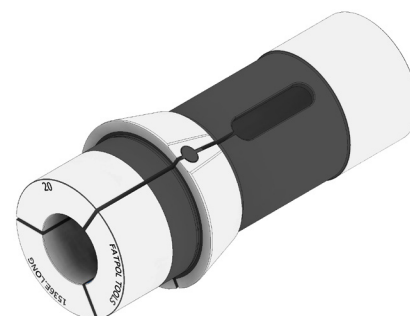
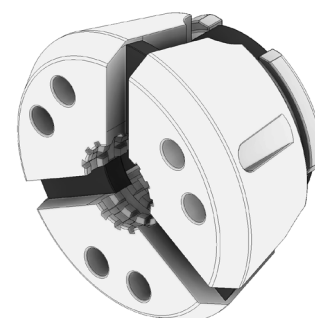


TULEJE MOCUJĄCE DO AUTOMATÓW TOKARSKICH

CLAMPING COLLETS FOR LATHES
SPANNZANGEN

ЦАНГИ ДЛЯ АВТОМАТОВ ОДНО- И
МНОГОШПИНДЕЛЬНЫХ

SPIS TREŚCI / INDEX	STRONA / PAGE
Tuleje mocujące - Wprowadzenie Clamping collets - Introduction	10 - 17
Tuleje zaciskowe DIN6343 do automatów jedno i wielowrzecionowych DIN6343 Clamping collets for single and multi-spindle automatic machines	18 - 19
Tuleje zaciskowe TZn Clamping collets (Polish edition)	20
Tuleje zaciskowe DIN6343 z wkładką z węgla spiekanego DIN6343 Clamping collets with hard metal insert	21
Tuleje zaciskowe DIN6343 przedłużane cylindryczne LONG DIN6343 LONG extended nose collets	22
Tuleje zaciskowe DIN6343 przedłużane stożkowe TAP DIN6343 TAP extended nose collets	23
Tuleje zaciskowe DIN6343 typu CROCO DIN6343 CROCO clamping collets	24
Tuleje zaciskowe DIN6343 przedłużane stożkowe TAP typu CROCO DIN6343 TAP CROCO extended nose clamping collets	25
Tuleje zaciskowe DIN6343 rezerwowe SOFT DIN6343 SOFT Emergency collets	26
Tuleje zaciskowe DIN6343 SUPER GRIP DIN6343 SUPER GRIP Clamping collets	27
Tuleje zaciskowe BZI BZI Clamping Heads	28
Klucze mechaniczne do tulei BZI Mechanical keys for BZI Clamping Heads	29
Tuleje zaciskowe Crawford Crawford Clamping collets	30
Tuleje zaciskowe JACOBS-a JACOBS clamping collets	31
Tuleje zaciskowe w wkładem z węgla spiekanego Adjustable guide bushes with hard metal insert	32
Tuleje zaciskowe z gwintem zewnętrznym DIN6341 Clamping collets with thread external DIN6341	33
Tuleje zaciskowe z gwintem zewnętrznym TZg Clamping collets with thread external TZg	34
Tuleje zaciskowe z gwintem wewnętrznym TZw Clamping collets with internal TZw	35
Tuleje zaciskowe do maszyn transferowych Hydromat, Eubama Clamping collets for Hydromat, Eubama	36
Tuleje podające TZP oraz DIN6344 Feed fingers DIN 6344	37
Tuleje zaciskowe z podwójnym stożkiem Double cone collets	38
Tuleje zaciskowe do automatów wielowrzecionowych, Seria 9000E Collets for multi-spindle lathes, Series 9000E	39 - 43
Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących List of automatic lathes and sleeve	44 - 58



1

Rodzaje tulei zaciskowych

Types collet

Typen Spannzange

Типы цанги

2

3

DIN6343, TZn

Tuleje bez gwintu

Collets without thread

Spannzangen ohne Gewinde

Цанги без резьбы

4

5

6

7

DIN6344, TZg, DIN6341

Tuleje z gwintem zewnętrznym

Sleeves with an external thread

Spannzangen mit einem Außengewinde

Рукава с наружной резьбой

8

9

10

11

TZw

Tuleje z gwintem wewnętrznym

Sleeves with an internal thread

Spannzangen mit einem Innengewinde

Рукава с внутренней резьбой

12

13

14

15

16

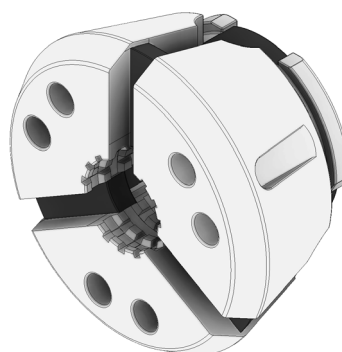
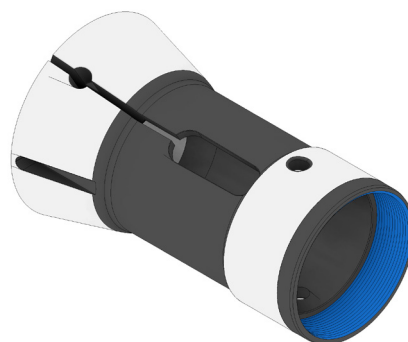
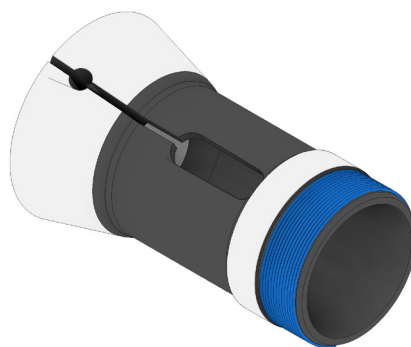
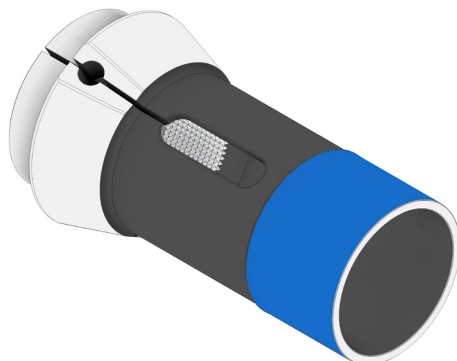
BZI, CRAWFORD, JACOBS

Tuleje gumowo-stalowe

Rubber-metal Sleeves

Gummi-Metall-Sleeves

Резинометаллические рукава



TULEJE MOCUJĄCE - WPROWADZENIE

CLAMPING COLLETS - INTRODUCTION

Dokładność wykonywanych tulei

Collet precision

Genauigkeit der Spannzangen

точность исполнения цанги

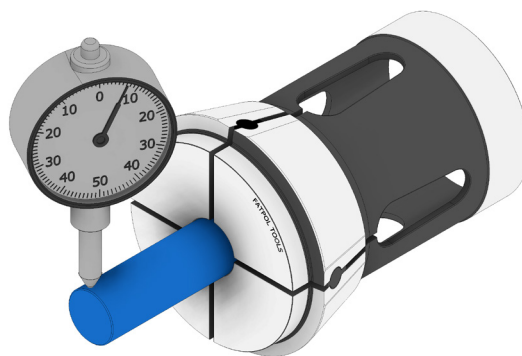
Tabela niżej przedstawia dopuszczalne bicia trzpienia zamocowanego w tulei.

The table below shows the collet run out tolerance.

Die unten angegebene Tabelle zeigt Ihnen die Erhöhterundlaufgenauigkeit.

Ниже в таблице представлены допустимые биения инструмента, закрепленного в цанге

Średnica Dimension	EG/E0/EL	S	K	L
3-6	0,02	0,07	0,07	16
6-10	0,02	0,08	0,08	25
10-18	0,03	0,12	0,12	40
18-24	0,03	0,15	0,15	50
24-30	0,03	0,18	0,18	60
30-50	0,04	0,22	0,22	80
pow. 50	0,04	0,24	0,24	100



1

Rodzaje otworów chwytowych dla tulei zaciskowych

Types of openings for gripping collet
Arten von Öffnungen für die Spannzange
Типы отверстий для захвата цанги

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

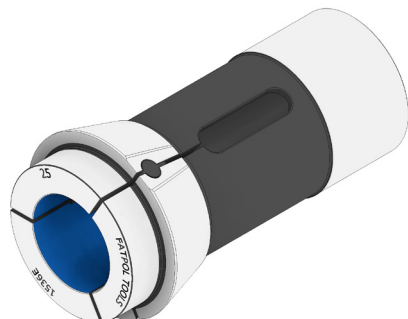
13

14

15

16

R



Otwór cylindryczny R

Otworki cylindryczne wykonujemy w standardzie od Fi 3. Mniejsze średnice na zapytanie.

A cylindrical hole R

Cylindrical holes are made in the standard of fi 3. Smaller diameters on request.

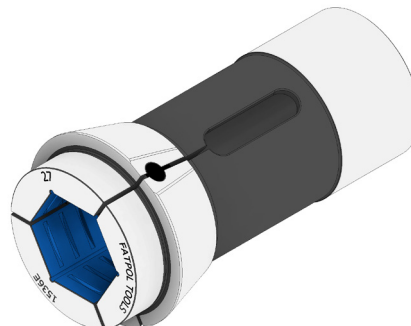
Ein zylindrisches Loch R

Zylindrische Löcher sind in der Norm von fi 3. Kleinere Durchmesser auf Anfrage gemacht.

цилиндрическое отверстие R

Цилиндрические отверстия выполнены в стандарте ФИ 3. Меньшие диаметры по запросу.

S



Profil sześciokąt S

Profile sześciokątne wykonujemy w standardzie z kanałkami poprzecznymi.

Hexagone profile S

Hexagonal profiles are made in standard cross grooves.

Sechskant S

6-kant - mit Querrillen

Профиль шестигранный S

Шестигранные профили исполняются стандартно с поперечными пазом.

K



Profil kwadrat K

Profile kwadratowe wykonujemy w standardzie z kanałkami poprzecznymi.

Square profile K

Square profiles are made in standard cross grooves.

Vierkant K

4-kant - Standard mit Querrillen

Квадратный профиль K

Квадратные профили исполняются стандартно с поперечными пазом.

Dowolny kształt

Przy wykorzystaniu technologii elektrodrążenia jesteśmy w stanie wykonać w tulei otworki zaciskowe o dowolnym kształcie.

Any shape

Using EDM technology, we are able to make holes in the sleeve clamp of any shape.

Jede Form

Dank unser Erodier Draht Maschine können wir Ihnen die Spannbohrung in beliebiger Form fertigen.

Произвольная форма

При использовании технологии электросверления мы в состоянии выполнить в цанге зажимные отверстия любой формы.

TULEJE MOCUJĄCE - WPROWADZENIE

CLAMPING COLLETS - INTRODUCTION

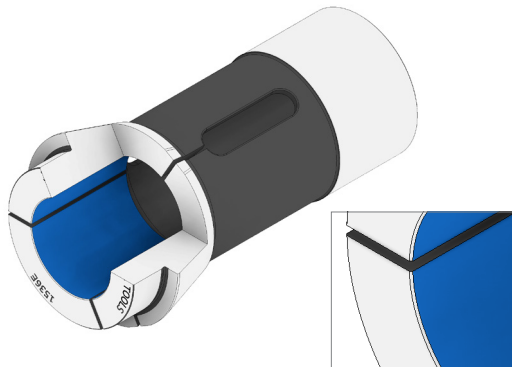
Rodzaje powierzchni chwytowych dla tulei zaciskowych

Designs of holes and slots of collets

Ausführung von Bohrungen und Sägeschlitten an Spannzangen

Виды зажимной поверхности для цанг

EG



Gładka EG

Powierzchnia gładka w standardzie występuje w tulejach z zakresem mocowania od Fi 1 do Fi 8 mm. Większe średnice na zapytanie.

Plain EG

Smooth surface is standard in the bushes with a range of mounting Fi 1 to 8 mm. Larger diameters on request.

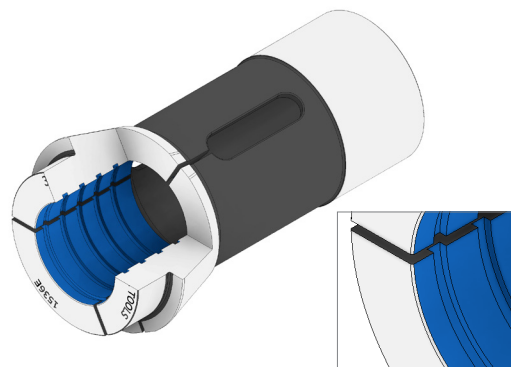
Glatt EG

rund: ab $\varnothing$ 1,0mm bis $\varnothing$ 8,0mm - glatt

Гладкая EG

Гладкая поверхность стандартно бывает у цанг с диаметрами зоны крепления от Fi 1 до Fi 8 мм. Большие диаметры - под заказ.

EO



Poprzeczna EO

Powierzchnia z kanałkami poprzecznymi w standardzie występuje w tulejach od średnicy Fi 8,5 mm do max średnicy mocowania.

Cross EO

Horizontal grooves surface of the standard is in the sleeves from 8.5 mm diameter to max diameter clamping.

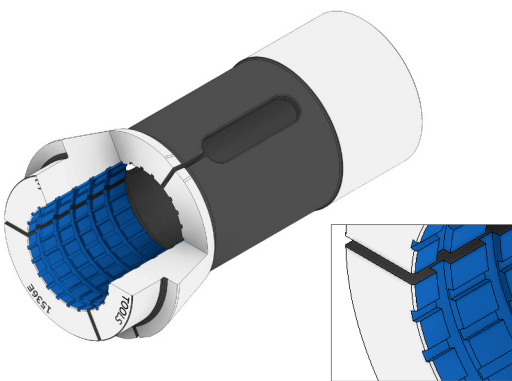
Quer EO

ab $\varnothing$ 8,5mm - Standard radial gerillt

Поперечная EO

Поверхность с поперечными пазом стандартно бывает у цанг с диаметром зоны крепления от Fi 8,5 мм до максимального.

EL



Poprzeczno-wzdłużna EL

Powierzchnia z kanałkami poprzeczno-wzdłużnymi występuje w tulejach od średnicy Fi 8,5 mm do max średnicy mocowania. Wersja na zapytanie.

Cross-longitudinal EL

Cross-longitudinal grooves surface is in the sleeves from 8.5 mm diameter to max diameter clamping. Version on request.

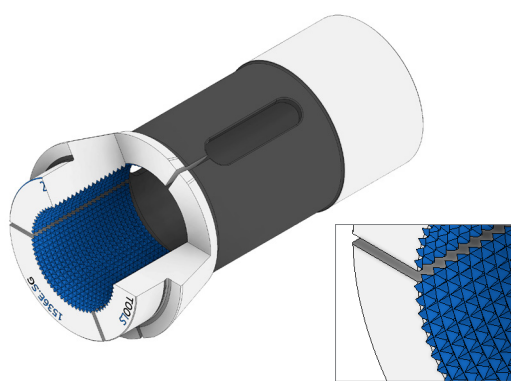
Langs u Querillen EL

ab $\varnothing$ 8,5mm - Standard mit Quer- und Längsrillen

Продольно-поперечная EL

Поверхность с продольно-поперечными пазом бывает у цанг с диаметром зоны крепления от Fi 8,5 мм до максимального. Вариант под заказ.

SG



Super Grip SG

Powierzchnia SUPERGRIP pozwala na chwyt o bardzo dużej sile mocowania bez możliwości przemieszczenia zamocowanego pręta

Super Grip SG

The area SUPERGRIP allows the grip of a very high clamping force without the possibility of displacement mounted rod

Super Grip SG

Das Gebiet SUPERGRIP ermöglicht es dem Griff einer sehr hohen Spannkraft ohne die Möglichkeit einer Verschiebung angebrachte Stange

Super Grip SG

Область Supergrip позволяет сцепление очень высокая прижимная сила без возможности перемещения стержня установлену цанг с диаметром зоны крепления от Fi 8,5 мм до максимального. Вариант под заказ.

TULEJE MOCUJĄCE - WPROWADZENIE

CLAMPING COLLETS - INTRODUCTION

1

Modyfikacje tulei zaciskowych

Modifications collet
Änderungen Spannzange
Модификации цанги

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

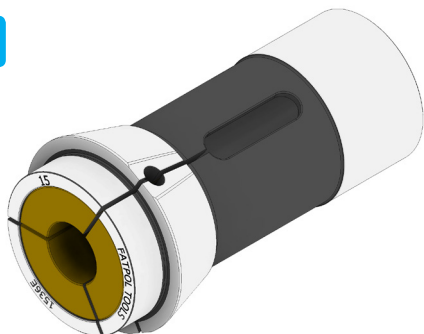
13

14

15

16

WK



Wkładki / Szczęki WK

Wkładki mogą być wykonane z różnych materiałów, plastik, mosiądz itd.

Inserts / Jaws WK

The inserts can be made of different materials, plastic, brass and so on.

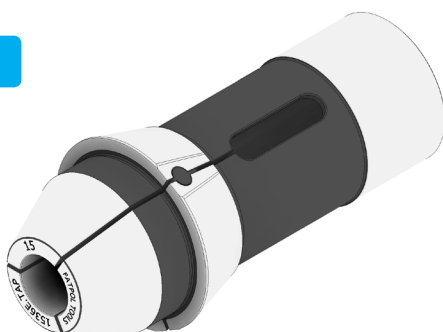
Einsätze / Backen WK

Die Einsätze können aus unterschiedlichen Materialien, Kunststoff, Messing usw. hergestellt werden.

Вставки / челюсти WK

Вставки могут быть изготовлены из различных материалов, пластика, латуни и так далее.

TAP



Przedłużane - stożkowe TAP

Wykonujemy tuleje z przedłużanym otworem chwytowym

Extended - conical TAP

We produce dead length collets with extended nose

Erweitert - konisch TAP

Wir produzieren Buchsen verlängert Loch Grabbing

Extended - коническая TAP

Мы производим втулки продлен отверстие захватывая

MM



Przesunięcie mimośrodowe MM

Wykonujemy również otwory z przesunięciem mimośrodowym

Moving the eccentric MM

We also openings offset eccentric

Durch bewegen des exzentrischen MM

Wir haben auch Öffnungen versetzt exzentrisch

Перемещение эксцентрика MM

Мы также отверстия эксцентриковый

LONG



Przedłużane - cylindryczne LONG

Wykonujemy tuleje z przedłużanym otworem chwytowym

Extended - cylindrical LONG

We produce dead length collets with extended nose

Erweitert - zylindrisch LONG

Wir produzieren Buchsen verlängert Loch Grabbing

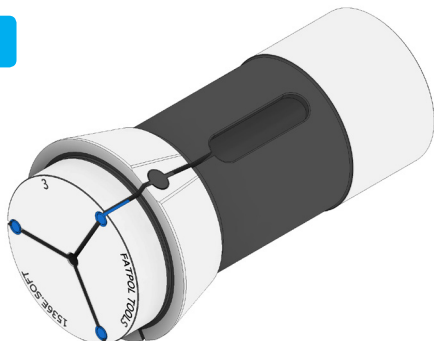
Расширенная - цилиндрическая LONG

Мы производим втулки продлен отверстие захватывая

TULEJE MOCUJĄCE - WPROWADZENIE

CLAMPING COLLETS - INTRODUCTION

SOFT



Tuleje awaryjne / zapasowe SOFT

Wykonujemy tuleje awaryjne o nie utwardzonym otworze chwytowym.

Sleeves emergency / backup SOFT

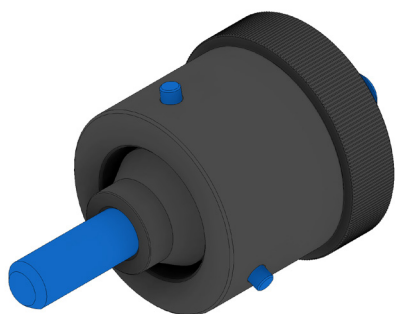
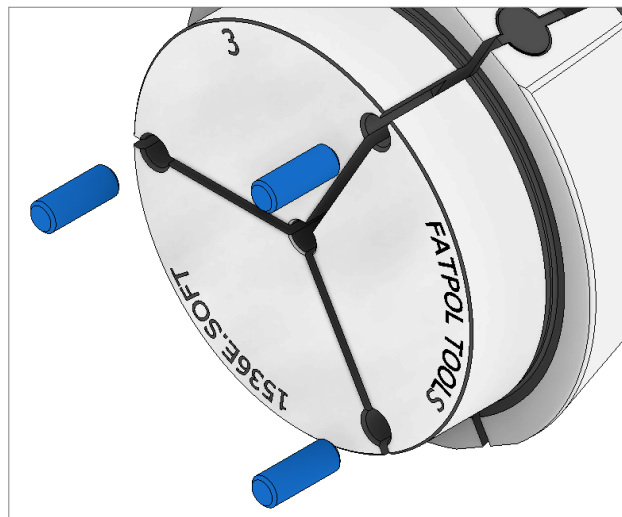
We produce bushings emergency with no paved the hole grabbing

Sleeves Notfall / backup SOFT

Wir Buchsen Notfall ohne gepflastert das Loch greifen

Рукава аварийного / резервного копирования SOFT

Мы с втулками аварийного не проложили отверстие, захватывая



Zderzaki

Zderzaki służą do blokowania na ustalonej głębokości elementu obrabianego w tulei zaciskowej.

Bumpers

Buffers are used to lock the fixed depth of the workpiece in the collet.

Stoßstangen

Puffer werden verwendet, um die feste Tiefe des Werkstückes in Spannzange zu sperren.

бамперы

Буферы используются для фиксации фиксированной глубины заготовки в коронка.



Zasady posługiwania się systemem kodowym w przypadku tulei zaciskowych.

Kod danej tulei składa się z trzech członów:

Typ tulei | **Rodzaj otworu** | **Średnica otworu**

Wyjaśnienie poszczególnych członów:

Typ tulei - nazwa tulei wg. odpowiednich norm. Najczęściej pierwsza kolumna od lewej w tabelach w niniejszym katalogu

Rodzaj otworu - wykończenie powierzchni chwytowej tulei. Dzielimy na:

Otwór okrągły: EG - powierzchnia gładka, EO - kanałki poprzeczne, EL - kanałki poprzeczno-wzdłużne

Otwór profilowy: S - sześciokąt, K - kwadrat

Średnica otworu - Średnicę zapisujemy w formacie R0000. Np. Średnica 10mm = R1000, 6,5mm = R0650

Poszczególne człony łączymy w całość znakiem '.' (kropka)

Przykład: 173E.EO.R1000, TZn.0048.EO.R1000

Rules for using the system code for collet.

The code of the sleeve is composed of three parts:

Sleeve | **Type Hole** | **Hole Diameter**

Explanation of parts:

Sleeve - the sleeve by name. relevant standards or the column "Code" in the tables in this

Type of hole - surface finish of the sleeve shank. Divided into:

Round hole: EG - smooth surface, EO - transverse groove, EL - groove radial-axial

Hole-profile: S - hexagon, K - square

Hole Diameter - Diameter save R0000 format. For example, Diameter 10mm = R1000, R0650 = 6.5 mm

Individual members join together on a whole character '.' (dot)

Example: 173E.EO.R1000, TZn.0048.EO.R1000

Regeln für die Verwendung des System-Code für Spannzangen.

Der Code der Spannzangen besteht aus drei Teilen:

Spannzangen Typ | Lochart | Lochdurchmesser

Erklärung der Teile:

Spannzangen Typ - die Spannzangen mit Namen bzw. einschlägigen Normen und die Spalte "Code" in den Tabellen in diesem Katalog

Art der Bohrung - Oberfläche der Spannzangen Schaft aufgeteilt in:

Rundloch: EG - glatte Oberfläche, EO - Quernut, EL - Nut Radial-Axial-
Loch-Profil: S - Sechseck, K - Quadrat (Vier - kant)

Lochdurchmesser - Durchmesser speichern R0000-Format. Zum Beispiel, Durchmesser 10mm = R1000, R0650 = 6,5 mm
Einzelne Mitglieder miteinander zu verbinden auf eine ganze Charakter '.' (punkt)

Beispiel : 173E.EO.R1000, TZn.0048.EO.R1000

Правила пользования системой кодов для цанг.

Код каждой цанги складывается из трех частей:

Тип цанги | Вид отверстия | Диаметр отверстия

Пояснения к каждой из частей:

Тип цанги - название цанги согласно соответствующим нормам. В настоящем каталоге это чаще всего первая колонка слева.

Вид отверстия - исполнение геометрии поверхности хвостовика цанги. Выделяем:

Круглое отверстие: EG - гладкая поверхность, EO - с поперечными канавками, EL - с продольно-поперечными канавками.
Профильное отверстие: S - Шестиугольник, K - квадрат.

Диаметр отверстия - Диаметр записывается в формате R0000. Например, диаметр 10 мм = R1000, диаметр 6,5 мм = R0650.
Отдельные части кода соединяются значком «.» (точка).

Примеры: 173E.EO.R1000, TZn.0048.EO.R1000

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

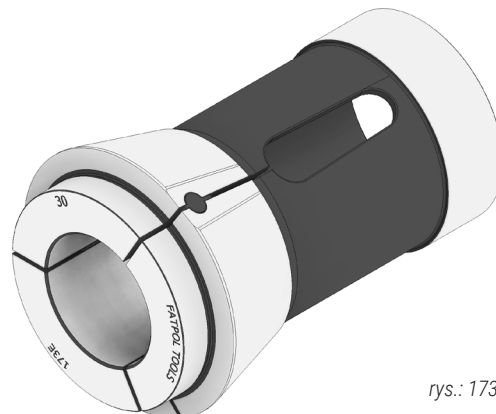
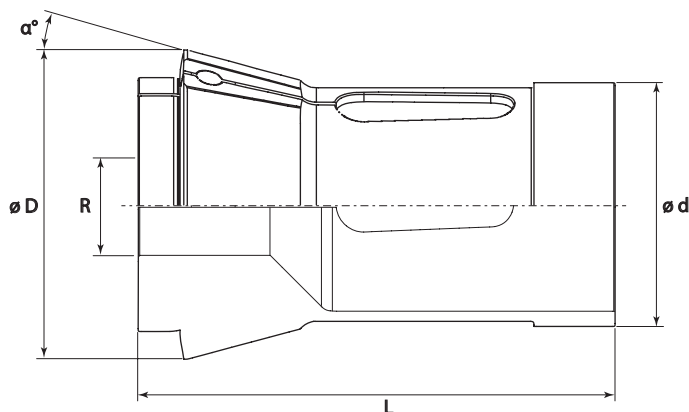
DIN 6343

Tuleje zaciskowe DIN6343 do automatów jedno i wielowrzecionowych

DIN6343 Clamping collets for single and multi-spindle automatic machines

Druckspannzangen DIN6343

Цанги DIN6343 для автоматов одно- и многшпиндельных



rys.: 173E

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Ø d (mm)	Ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	R (EG) Okrągły Round (mm)	R (EO) Okrągły Round (mm)	R (EL) Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)
100E	100E F6 76-599	6	10	30	15°	1 - 4,5	-	-	-	-
1010E	1010E F7 76-576	7	11	41	15°	1 - 5	-	-	-	-
1020E	1020E F7 76-66	7	10,7	26	15°	1 - 5,5	-	-	-	-
101E	101E F8 76-577	8	12	42	16°	1 - 6,3	-	-	-	-
102E	102E F8	8	13,7	30	21°	1 - 6	-	-	-	-
103E	103E F8	8	14	35	15°	1 - 5	-	-	-	-
109E	109E F10 76-86	10	15,5	47,5	20°	1 - 8	-	-	-	-
110E	110E F10 76-720	10	16	43	15°	1 - 8	-	-	-	-
111E	111E F10 76-1178	10	16	46	20°	1 - 8	-	-	-	-
112E	112E F11	11	18,7	41	22°	1 - 8	-	-	-	-
113E	113E F12	12	15,5	30,5	10°	1 - 10	-	-	-	-
114E	114E F1276-578	12	18	64	16°	1 - 10	-	-	-	-
1155E	1155E F1276-78	12	18,1	44,5	15°	1 - 10	-	-	-	-
116E	116E F13 76-357	13	19	64	16°	1 - 10	8,5 - 10	8,5 - 10	6 - 8	4 - 6
117E	117E F14 76-98	14	18	46	13°	1 - 11	8,5 - 11	8,5 - 11	6 - 9	4 - 7
118E	118E F14	14	19,5	46	15°	1 - 10	8,5 - 10	8,5 - 10	6 - 8	4 - 6
120E	120E F15 76-580	15	21	64	16°	1 - 12	8,5 - 12	8,5 - 12	6 - 10	4 - 8
121E	121E F15 76-358	15	22	47	20°	1 - 11	8,5 - 11	8,5 - 11	6 - 9	4 - 7
1212E	1212E F16 76-1076	16	21	64	16°	1 - 13	8,5 - 13	8,5 - 13	6 - 11	4 - 9
123E	123E F16 76-104	16	22	55	15°	1 - 13	8,5 - 13	8,5 - 13	6 - 11	4 - 9
125E	125E F17,5	17,5	22	51	15°	1 - 14	8,5 - 14	8,5 - 14	6 - 12	4 - 9
127E	127E F18 76-85	18	25	67	15°	-	-	-	-	-
128E	128E F18 76-579	18	24	64	16°	-	-	-	-	-
1299E	1299E F20 76-02	20	27,5	60	16°	-	-	-	-	-
136E	136E F20 76-201	20	26	54	15°	3 - 16	8,5 - 16	8,5 - 16	6 - 13	4 - 11
138E	138E F20 76-87	20	28	67	16°	3 - 16	8,5 - 16	8,5 - 16	6 - 13	4 - 11
139E	139E F22 76-88	22	28	67	13°	-	-	-	-	-
140E	140E F22 76-71	22	30	55	15°	3 - 16	8,5 - 16	8,5 - 16	6 - 13	4 - 11
142E	142E F24	24	30	50	15°	3 - 17	8,5 - 17	8,5 - 17	6 - 14	4 - 12
143E	143E F25 76-581	25	31	54	15°	3 - 20	8,5 - 20	8,5 - 20	6 - 17	4 - 14
144E	144E F25 76-91	25	34	65	15°	3 - 20	8,5 - 20	8,5 - 20	6 - 17	4 - 14
145E	145E F25 76-64	25	35	77	16°	3 - 20	8,5 - 20	8,5 - 20	6 - 17	4 - 14
146E	146E F20 76-90	26	32	67	13°	3 - 20	8,5 - 20	8,5 - 20	6 - 17	4 - 14
147E	147E F27 76-22	27	38	72,7	15°	3 - 24	8,5 - 24	8,5 - 24	6 - 19	4 - 16
148E	148E F28 76-93	28	38	70	15°	3 - 23	8,5 - 23	8,5 - 23	6 - 19	4 - 16

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

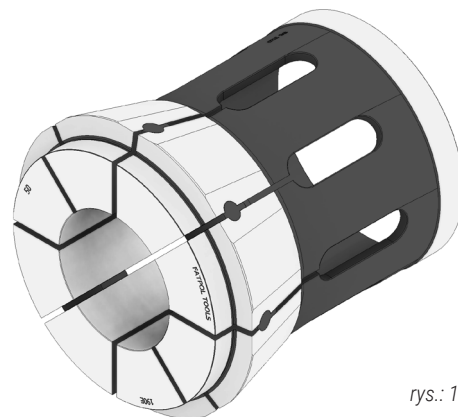
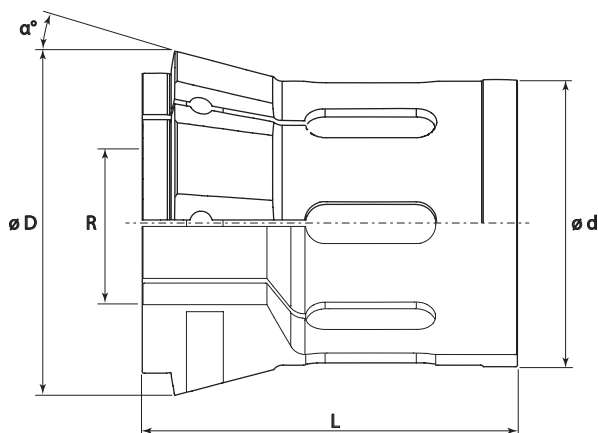
Tuleje zaciskowe DIN6343 do automatów jedno i wielowrzecionowych

DIN6343 Clamping collets for single and multi-spindle automatic machines

Druckspannzangen DIN6343

Цанги DIN6343 для автоматов одно- и многшпиндельных

DIN 6343

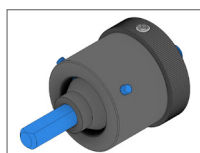


rys.: 190E

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	R (EG) Okrągły Round (mm)	R (EO) Okrągły Round (mm)	R (EL) Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)
156E	156E F30	30	39,3	86,5	15°	-	-	-	-	-
157E	157E F30 76-63	30	42	80	16°	3 - 26	8,5 - 26	8,5 - 26	6 - 22	4 - 18
1446E	1446E F76-101	30	38	65	15°	3 - 26	8,5 - 26	8,5 - 26	6 - 22	4 - 18
161E	161E F32 76-221	32	45	75	15°	3 - 28	8,5 - 28	8,5 - 28	6 - 24	4 - 19
1497E	1497E F34 76-77	34	44	80	16°	-	-	-	-	-
162E	162E F35 76-67	35	43	70	15°	3 - 25	8,5 - 25	8,5 - 25	6 - 21	4 - 17
163E	163E F35 76-94	35	48	80	15°	3 - 30	8,5 - 30	8,5 - 30	6 - 26	4 - 21
1536E	1536E F76-740	37	47	92	16°	3 - 32	8,5 - 32	8,5 - 32	6 - 27	4 - 22
164E	164E F38 76-72	38	49	107,5	15°	3 - 33	8,5 - 33	8,5 - 33	6 - 28	4 - 23
171E	171E F42 76-99	42	55	94	15°	3 - 37	8,5 - 37	8,5 - 37	6 - 32	4 - 26
173E	173E F48 76-81	48	60	94	15°	3 - 42	8,5 - 42	8,5 - 42	6 - 36	4 - 29
177E	177E F58	58	70	94	15°	3 - 52	8,5 - 52	8,5 - 52	6 - 45	4 - 36
185E	185E F66 76-59	66	84	110	15°	3 - 60	8,5 - 60	8,5 - 60	6 - 52	4 - 42
187E	187E F72	72	90	142	15°	10 - 64	10 - 64	10 - 64	20 - 55	20 - 45
188E	188E F84	84	100	142	15°	-	-	-	-	-
190E	190E F88	88	106	115	15°	10 - 80	10 - 80	10 - 80	20 - 69	20 - 56
193E	193E F90	90	107	130	15°	10 - 80	10 - 80	10 - 80	20 - 69	20 - 56
194E	194E F95	95	116	200	15°	-	-	-	-	-
195E	195E F105	105	125	172	15°	-	-	-	-	-
196E	196E F112	112	138	120	15°	24 - 100	24 - 100	24 - 100	30 - 86	30 - 70

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Zderzaki
Bumpers
Stoßstangen
Бамперы

Strona / Page: 329



Gumowe uszczelki
Rubber plugs
Gummistopfen
ПРОБКА РЕЗИНА

Strona / Page: 329

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

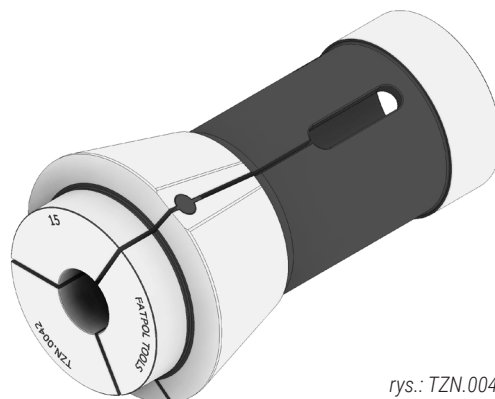
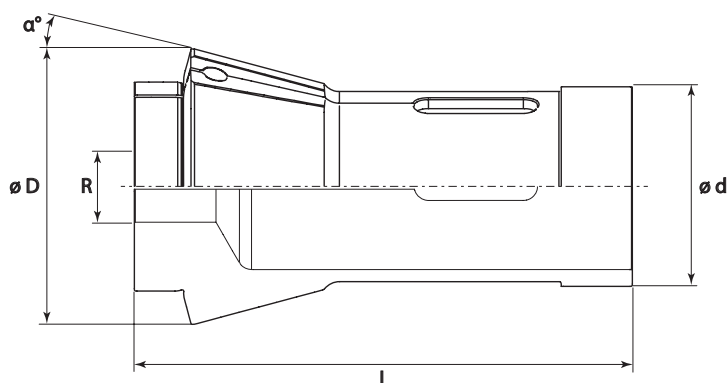
TZn

Tuleje zaciskowe TZn

Clamping collets (Polish edition)

Spannzangen Fortsetzung

Цанги TZn для автоматов одно- и многошпиндельных

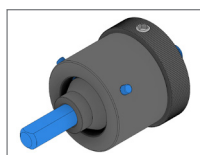


rys.: TZN.0042

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN6343 Odpowiednik Equivalent	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	Skok Pitch (mm)	R (EG) Okrągły Round (mm)	R (EO) Okrągły Round (mm)	R (EL) Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)
TZN.0008	TZn-0008	-	8	12	41	16°	0,5	3 - 6	-	-	-	-
TZN.0010	TZn-0010	-	10	16	46,5	20°	0,5	3 - 7	-	-	-	-
TZNA.0010	TZna-0010	-	10	15	50	10°	0,5	3 - 7	-	-	-	-
TZN.0012	TZn-0012	-	12	16,4	40	10°	0,5	3 - 8	-	-	-	-
TZN.0015	TZn-0015	120E	15	21	64	16°	0,5	1 - 12	8,5 - 12	8,5 - 12	6 - 10	4 - 8
TZNA.0015	TZna-0015	121E	15	22	47	20°	0,5	1 - 11	8,5 - 11	8,5 - 11	6 - 9	4 - 7
TZN.0016	TZn-0016	123E	16	22	55	15°	0,5	1 - 13	8,5 - 13	8,5 - 13	6 - 11	4 - 9
TZN.0020	TZn-0020	-	20	27,5	60	15°	0,5	3 - 16	8,5 - 16	8,5 - 16	6 - 13	4 - 11
TZN.0022	TZn-0022	140E	22	30	55	15°	0,5	3 - 16	8,5 - 16	8,5 - 16	6 - 13	4 - 11
TZNA.0022	TZna-0022	-	22	32	66	16°	0,5	3 - 16	8,5 - 16	8,5 - 16	6 - 13	4 - 11
TZN.0024	TZn-0024	-	24	31	50	15,5°	0,5	3 - 17	8,5 - 17	8,5 - 17	6 - 14	4 - 12
TZNA.0025	TZna-0025	143E	25	31	54	15°	0,5	3 - 20	8,5 - 20	8,5 - 20	6 - 17	4 - 14
TZN.0025	TZn-0025	-	25	35	77	16°	0,5	3 - 20	8,5 - 20	8,5 - 20	6 - 17	4 - 14
TZN.0028	TZn-0028	148E	28	38	70	15°	0,5	3 - 23	8,5 - 23	8,5 - 23	6 - 19	4 - 16
TZN.0032	TZn-0032	161E	32	45	75	15°	0,5	3 - 28	8,5 - 28	8,5 - 28	6 - 24	4 - 19
TZNB.0032	TZnb-0032	-	32	42	77	15°	0,5	3 - 26	8,5 - 26	8,5 - 26	6 - 22	4 - 18
TZNA.0035	TZna-0035	163E	35	48	80	15°	0,5	3 - 30	8,5 - 30	8,5 - 30	6 - 26	4 - 21
TZNB.0035	TZnb-0035	162E	35	43	70	15°	0,5	3 - 25	8,5 - 25	8,5 - 25	6 - 21	4 - 17
TZN.0042	TZn-0042	-	42	58	105	15°	0,5	3 - 32	8,5 - 32	8,5 - 32	6 - 27	4 - 22
TZN.0048	TZn-0048	173E	48	60	94	15°	0,5	3 - 42	8,5 - 42	8,5 - 42	6 - 36	4 - 29
TZNA.0052	TZna-0052	-	52	63	92	15°	1,0	3 - 45	8,5 - 45	8,5 - 45	6 - 39	4 - 31
TZNC.0052	TZnc-0052	-	52	65	94	15°	1,0	3 - 46	8,5 - 46	8,5 - 46	6 - 39	4 - 32
TZN.0066	TZn-0066	185E	66	84	110	15°	1,0	3 - 60	8,5 - 60	8,5 - 60	6 - 52	4 - 42
TZN.0072	TZn-0072	187E	72	90	142	15°	2,0	10 - 64	10 - 64	10 - 64	20 - 55	20 - 45

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Zderzaki
Bumpers
Stoßstangen
Бамперы

Strona / Page: 329



Gumowe uszczelki
Rubber plugs
Gummistopfen
ПРОБКА РЕЗИНА

Strona / Page: 329

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

Tuleje zaciskowe DIN6343 z wkładką z węgla spiekanego

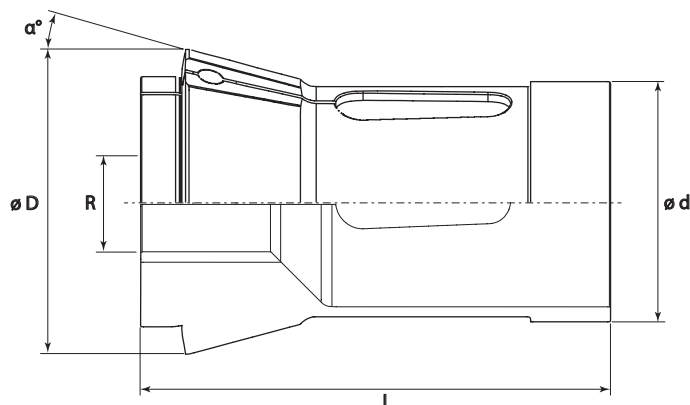
DIN6343 Clamping collets with hard metal insert

Spannzangen DIN6343 mit langem Hartmetalleinsatz

Цанги DIN6343 для автоматов одно- и многошпиндельных

DIN 6343

CARBIDE

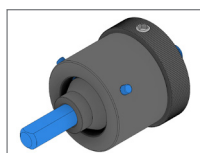


rys.: 157E.CB

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	R (EG) Okrągły Round (mm)
116E.CB	116E HM	13	19	63,5	10°	1 - 10
117E.CB	117E HM	14	18	46	13°	1 - 11
118E.CB	118E HM	14	19,5	46	15°	1 - 10
120E.CB	120E HM	15	21	64	16°	1 - 12
138E.CB	138E HM	20	28	67	16°	3 - 16
145E.CB	145E HM	25	35	77	16°	3 - 20
157E.CB	157E HM	30	42	80	16°	3 - 26

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Zderzaki
Bumpers
Stoßstangen
Бамперы

Strona / Page: 329



Gumowe uszczelki
Rubber plugs
Gummistopfen
ПРОБКА РЕЗИНА

Strona / Page: 329

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

1

Tuleje zaciskowe DIN6343 przedłużane cylindryczne LONG

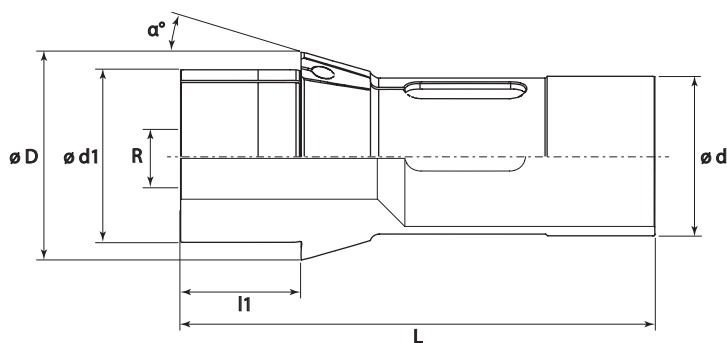
DIN6343 LONG extended nose collets

Schnabelspannzange DIN6343 Long

Цанги DIN6343 Long (удлиненные)

DIN 6343

LONG

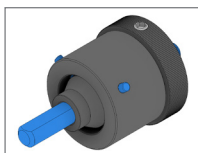


rys.:1536E LONG

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type		ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	l1 (mm)	ø d1 (mm)	Skok Pitch (mm)	R (EG) Okrągły Round (mm)	R (EO) Okrągły Round (mm)	R (EL) Okrągły Round (mm)
116E.LONG	116E LONG	F13 76-53002	13	19	70	16°	12	13	1,0	3 - 8	-	-
136E.LONG	136E LONG	F20 76-53003	20	26	64	15°	15	19	1,0	3 - 14	8,5 - 14	8,5 - 14
145E.LONG	145E LONG	F25 76-53004	25	35	85	16°	18	27	1,0	3 - 17	8,5 - 17	8,5 - 17
1446E.LONG	1446E LONG	F27 76-53005	30	38	79	15°	20	32	1,0	3 - 21	8,5 - 21	8,5 - 21
1536E.LONG	1536E LONG	F37 76-53006	37	47	102	16°	20	40	1,0	3 - 26	8,5 - 26	8,5 - 26

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Zderzaki
Bumpers
Stoßstangen
Бамперы

Strona / Page: 329



Gumowe uszczelki
Rubber plugs
Gummistopfen
ПРОБКА РЕЗИНА

Strona / Page: 329

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

Tuleje zaciskowe DIN6343 przedłużane stożkowe TAP

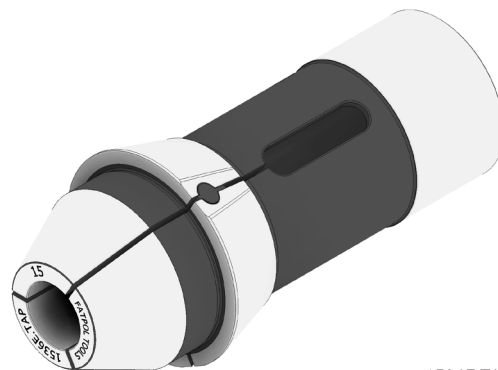
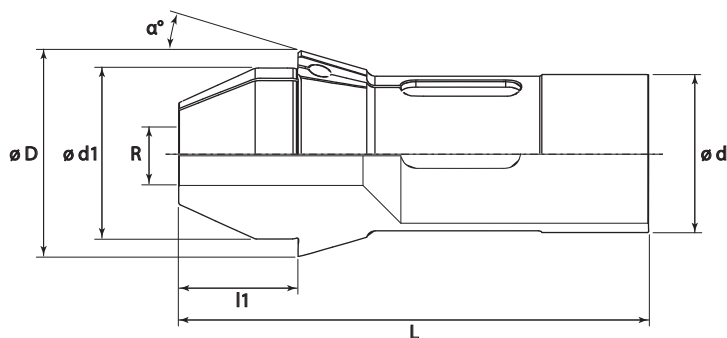
DIN6343 TAP extended nose collets

Schnabelspannzangen DIN6343 Tap

Цанги DIN6343 Tap (удлиненные конические)

DIN 6343

TAP

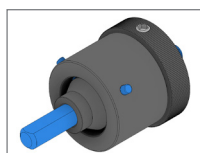


rys.:1536E TAP

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type		ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	l1 (mm)	ø d1 (mm)	Skok Pitch (mm)	R (EG) Okrągły Round (mm)	R (EO) Okrągły Round (mm)	R (EL) Okrągły Round (mm)
136E.TAP	136E TAP	-	20	26	64	15°	15	19	1,0	3 - 16	8,5 - 16	8,5 - 16
138E.TAP	138E TAP	F20 76-2027	20	28	80	16°	20	21	1,0	3 - 16	8,5 - 16	8,5 - 16
145E.TAP	145E TAP	-	25	35	87	16°	20	27	1,0	3 - 20	8,5 - 20	8,5 - 20
1446E.TAP	1446E TAP	-	30	38	79	15°	20	32	1,0	3 - 26	8,5 - 26	8,5 - 26
157E.TAP	157E TAP	-	30	42	95	16°	25	34	1,0	3 - 25	8,5 - 25	8,5 - 25
161E.TAP	161E TAP	-	32	45	89	15°	23	34	1,0	3 - 26	8,5 - 26	8,5 - 26
1536E.TAP	1536E TAP	-	37	46	107	16°	25	40	1,0	3 - 32	8,5 - 32	8,5 - 32
164E.TAP	164E TAP	-	38,1	49	129	15°	30	38	1,0	3 - 32	8,5 - 32	8,5 - 32
173E.TAP	173E TAP	-	48	60	115	15°	30	50	1,0	3 - 42	8,5 - 42	8,5 - 42
185E.TAP	185E TAP	-	66	84	-	15°	-	-	1,0	3 - 60	8,5 - 60	8,5 - 60

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Zderzaki
Bumpers
Stoßstangen
Бамперы

Strona / Page: 329



Gumowe uszczelki
Rubber plugs
Gummistopfen
ПРОБКА РЕЗИНА

Strona / Page: 329

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

DIN 6343

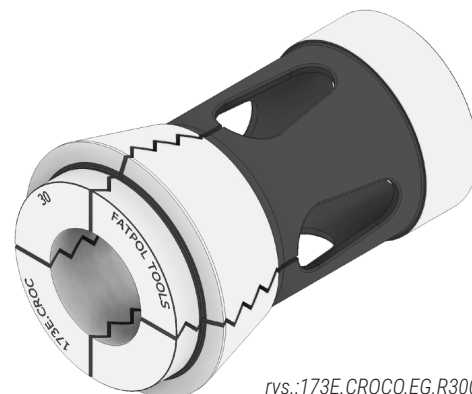
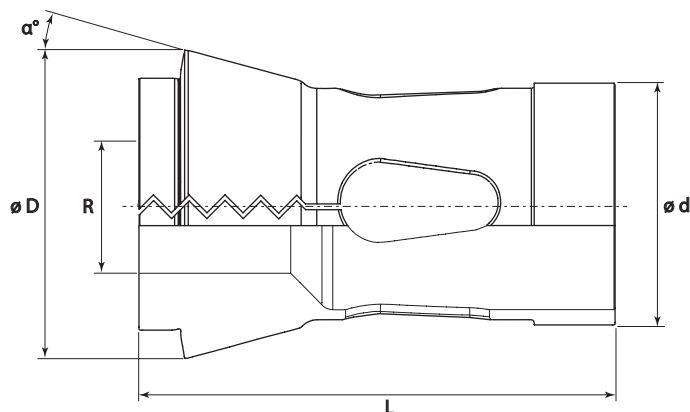
CROCO

Tuleje zaciskowe DIN6343 typu CROCO

DIN6343 CROCO clamping collets

Schnabelspannzange DIN6343 CROCO

Цанги DIN6343 Long (удлиненные)



rys.:173E.CROCO.EG.R3000

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Type	Ø d (mm)	Ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	R (EG) Okrągły Round (mm)	R (EO) Okrągły Round (mm)	R (EL) Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)
136E.CROCO	136E F20 76-201	20	26	54	15°	3 - 16	8,5 - 16	8,5 - 16	6 - 13	4 - 11
140E.CROCO	140E F22 76-71	22	30	55	15°	3 - 16	8,5 - 16	8,5 - 16	6 - 13	4 - 11
145E.CROCO	145E F25 76-64	25	35	77	16°	3 - 20	8,5 - 20	8,5 - 20	6 - 17	4 - 14
147E.CROCO	147E F27 76-22	27	38	72,7	15°	3 - 24	8,5 - 24	8,5 - 24	6 - 19	4 - 16
148E.CROCO	148E F28 76-93	28	38	70	15°	3 - 23	8,5 - 23	8,5 - 23	6 - 19	4 - 16
157E.CROCO	157E F30 76-63	30	42	80	16°	3 - 26	8,5 - 26	8,5 - 26	6 - 22	4 - 18
1446E.CROCO	1446E F76-101	30	38	65	15°	3 - 26	8,5 - 26	8,5 - 26	6 - 22	4 - 18
161E.CROCO	161E F32 76-221	32	45	75	15°	3 - 28	8,5 - 28	8,5 - 28	6 - 24	4 - 19
162E.CROCO	162E F35 76-67	35	43	70	15°	3 - 25	8,5 - 25	8,5 - 25	6 - 21	4 - 17
163E.CROCO	163E F35 76-94	35	48	80	15°	3 - 30	8,5 - 30	8,5 - 30	6 - 26	4 - 21
1536E.CROCO	1536E F76-740	37	47	92	16°	3 - 32	8,5 - 32	8,5 - 32	6 - 27	4 - 22
164E.CROCO	164E F38 76-72	38	49	107,5	15°	3 - 33	8,5 - 33	8,5 - 33	6 - 28	4 - 23
171E.CROCO	171E F42 76-99	42	55	94	15°	3 - 37	8,5 - 37	8,5 - 37	6 - 32	4 - 26
173E.CROCO	173E F48 76-81	48	60	94	15°	3 - 42	8,5 - 42	8,5 - 42	6 - 36	4 - 29

Charakterystyka:

- Zakres mocowania do 0,2 mm w dół
- Równomiernie wysoka dokładność w całym zakresie zacisku
- Umożliwia mocowanie profili sześciokątnych, kwadratowych, gwintowanych
- Jednolita wysoka siła zacisku
- Zapobiega przenikaniu wiórów w otworze
- Wersja z otworem z węgla spiekanego na życzenie

Eigenschaften:

- Klemmbereich bis 0,2 mm nach unten
- Gleichmäßig hohe Präzision in der gesamten Spannbereich
- Ermöglicht Spannen von hex, quadratisch, Gewindeprofile,
- Uniform, hohe Kraft Griff
- Vermeidet das Eindringen von Spänen in die Bohrung -
- Carbide Bohrung auf Anfrage.

Characteristic:

- Clamping range to 0.2 mm down
- Uniformly high precision throughout the clamping range
- Enables clamping of hex, square, threaded profiles,
- Uniform, high-force grip
- Avoids penetration of chips into the bore
- Carbide bore on request.

Характеристика:

- Диапазон зажима до 0,2 мм вниз
- Равномерно высокая точность по всему диапазону зажима
- Позволяет зажимать шестигранных, квадратные, резьбовыми профили,
- Равномерное, высокая сила сцепления
- Исключает проникновение чипов в отверстие
- Карбид отверстие по запросу

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

Tuleje zaciskowe DIN6343 przedłużane stożkowe TAP typu CROCO

DIN6343 TAP CROCO extended nose clamping collets

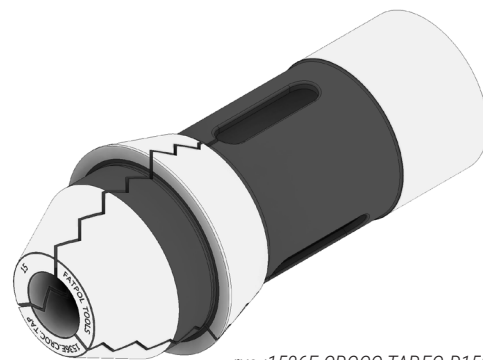
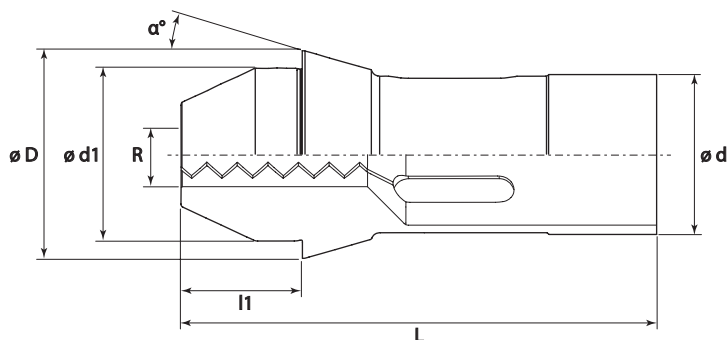
Schnabelspannzangen DIN6343 TAP CROCO

Цанги DIN6343 Tap (удлиненные конические)

DIN 6343

CROCO

TAP



rys.:1536E.CROCO.TAPEG.R1500

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type		ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	l1 (mm)	ø d1 (mm)	Skok Pitch (mm)	R (EG) Okrągły Round (mm)	R (EO) Okrągły Round (mm)	R (EL) Okrągły Round (mm)
136E.CROCO.TAP	136E TAP	-	20	26	64	15°	15	19	1,0	3 - 16	8,5 - 16	8,5 - 16
138E.CROCO.TAP	138E TAP	F20 76-2027	20	28	80	16°	20	21	1,0	3 - 16	8,5 - 16	8,5 - 16
145E.CROCO.TAP	145E TAP	-	25	35	87	16°	20	27	1,0	3 - 20	8,5 - 20	8,5 - 20
1446E.CROCO.TAP	1446E TAP	-	30	38	79	15°	20	32	1,0	3 - 26	8,5 - 26	8,5 - 26
1536E.CROCO.TAP	1536E TAP	-	37	46	107	16°	25	40	1,0	3 - 32	8,5 - 32	8,5 - 32

Charakterystyka:

- Zakres mocowania do 0,2 mm w dół
- Równomiernie wysoka dokładność w całym zakresie zacisku
- Umożliwia mocowanie profili sześciokątnych, kwadratowych, gwintowanych
- Jednolita wysoka siła zacisku
- Zapobiega przenikaniu wiórów w otworze
- Wersja z otworem z węgla spiekanego na zapytanie

Eigenschaften:

- Klemmbereich bis 0,2 mm nach unten
- Gleichmäßig hohe Präzision in der gesamten Spannbereich
- Ermöglicht Spannen von hex, quadratisch, Gewindeprofile, Uniform, hohe Kraft Griff
- Vermeidet das Eindringen von Spänen in die Bohrung - Carbide Bohrung auf Anfrage.

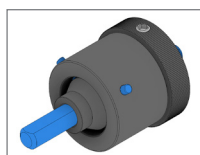
Characteristic:

- Clamping range to 0.2 mm down
- Uniformly high precision throughout the clamping range
- Enables clamping of hex, square, threaded profiles,
- Uniform, high-force grip
- Avoids penetration of chips into the bore
- Carbide bore on request.

Характеристика:

- Диапазон зажима до 0,2 мм вниз
- Равномерно высокая точность по всему диапазону зажима
- Позволяет зажимать шестигранные, квадратные, резьбовыми профили,
- Равномерное, высокая сила сцепления
- Исключает проникновение чипов в отверстие
- Карбид отверстие по запросу

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Zderzaki
Bumpers
Stoßstangen
Бамперы

Strona / Page: 329

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

1

Tuleje zaciskowe DIN6343 rezerwowe SOFT

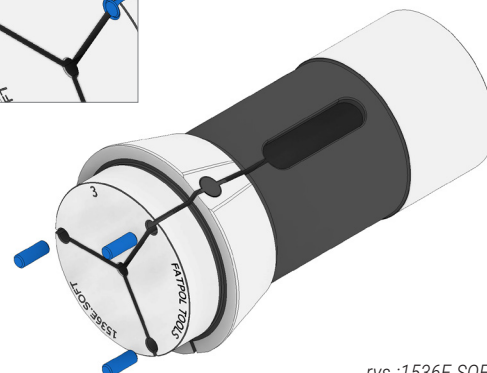
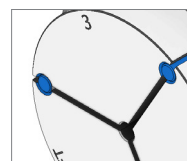
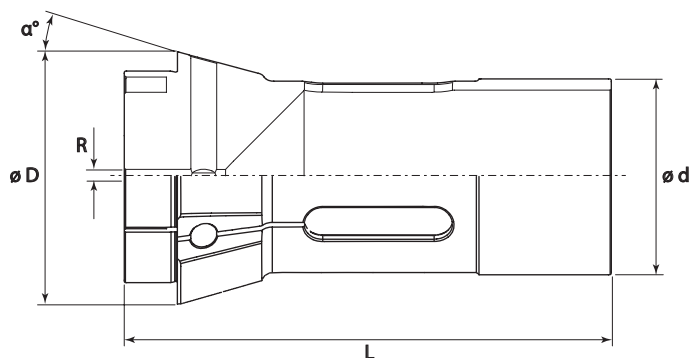
DIN6343 SOFT Emergency collets

Notfallspanzangen DIN6343

Цанги DIN6343 (мягкий)

DIN 6343

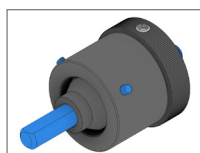
SOFT



rys.:1536E SOFT

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ tulei Collet type		ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	R (EG) Okrągły Round (mm)
145E.SOFT	145E SOFT	-	25	35	77	16°	3
161E.SOFT	161E SOFT	F32 76-52639	32	45	75	15°	3
163E.SOFT	163E SOFT	F35 76-52636	35	48	80	15°	3
164E.SOFT	164E.SOFT	-	38	49	107,5	15°	3
173E.SOFT	173E SOFT	F48 76-52579	48	60	94	15°	3
177E.SOFT	177E.SOFT	-	58	70	94	15°	3
185E.SOFT	185E SOFT	F66 76-53000	66	84	110	15°	4
193E.SOFT	193E SOFT	-	90	107	130	15°	4

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Zderzaki
Bumpers
Stoßstangen
Бамперы

Strona / Page: 329



Gumowe uszczelki
Rubber plugs
Gummistopfen
ПРОБКА РЕЗИНА

Strona / Page: 329

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

Tuleje zaciskowe DIN6343 SUPER GRIP

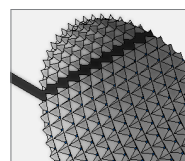
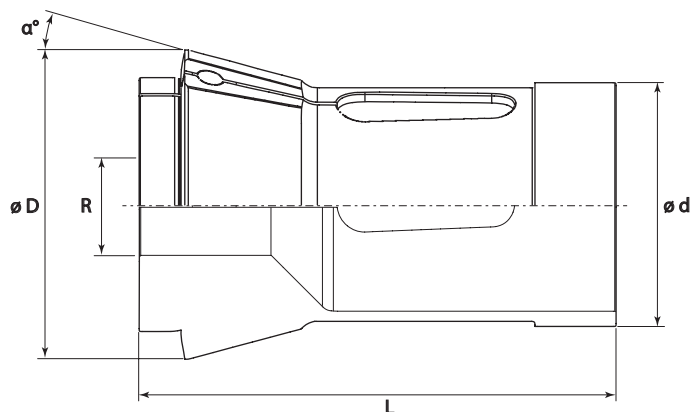
DIN6343 SUPER GRIP Clamping collets

Druckspannzangen DIN6343 SUPER GRIP

Цанги DIN6343 SUPER GRIP

DIN 6343

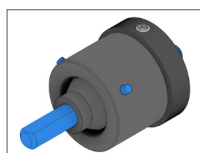
SUPER GRIP



rys.:1536E.SGRIP

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ tulei Collet type	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	R (SG) Okrągły Round (mm)
120E.SGRIP	F15 76-580	15	21	64	16°	1 - 12
140E.SGRIP	F22 76-71	22	30	55	15°	3 - 16
148E.SGRIP	F28 76-93	28	38	70	15°	3 - 23
161E.SGRIP	F32 76-221	32	45	75	15°	3 - 28
162E.SGRIP	F35 76-67	35	43	70	15°	3 - 25
163E.SGRIP	F35 76-94	35	48	80	15°	3 - 30
171E.SGRIP	F42 76-99	42	55	94	15°	3 - 37
173E.SGRIP	F48 76-81	48	60	94	15°	3 - 42
185E.SGRIP	F66 76-59	66	84	110	15°	3 - 60

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Zderzaki
Bumpers
Stoßstangen
Бамперы

Strona / Page: 329



Gumowe uszczelki
Rubber plugs
Gummistopfen
ПРОБКА РЕЗИНА

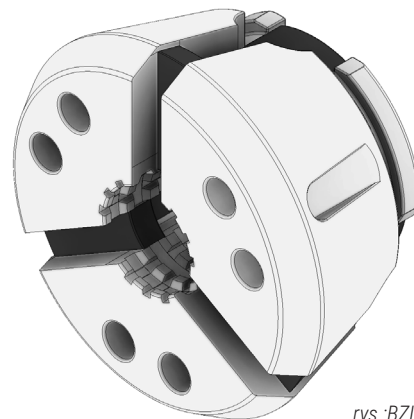
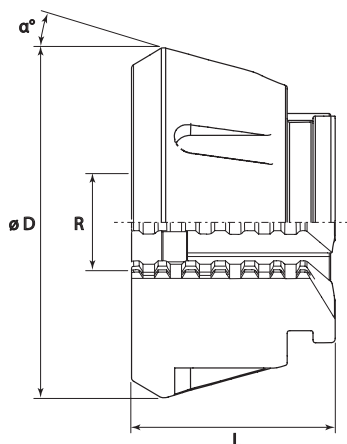
Strona / Page: 329

Tuleje zaciskowe BZI

BZI Clamping Heads

BZI Spannköpfe Für Rauteilspannung

Цанги BZI



rys.:BZI.SK65

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zastosowanie Destination	L (mm)	ø D (mm)	R (EG) Okrągły Round (mm)	R (EO) Okrągły Round (mm)	R (EL) Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)
BZI.SK32	Jednowrzecionowy / Single spindle	44	57,7	4 - 32	8 - 32	10 - 32	7 - 27	7 - 22
BZI.SK42	Jednowrzecionowy / Single spindle	42	79,3	4 - 42	8 - 42	11 - 42	7 - 38	7 - 30
BZI.SK42B	Jednowrzecionowy / Single spindle	47	79,3	4 - 42	8 - 42	11 - 42	7 - 38	7 - 30
BZI.SK52	Jednowrzecionowy / Single spindle	46	79,3	4 - 52	8 - 52	11 - 52	7 - 45	7 - 36
BZI.SK65	Jednowrzecionowy / Single spindle	53	99,5	4 - 65	8 - 65	11 - 65	7 - 56	8 - 46
BZI.SK65B	Jednowrzecionowy / Single spindle	58	99,5	4 - 65	8 - 65	11 - 65	7 - 56	8 - 46
BZI.SK80	Jednowrzecionowy / Single spindle	53	114,5	5 - 80	8 - 80	11 - 80	7 - 68	8 - 56
BZI.SK100	Jednowrzecionowy / Single spindle	59	144,5	42 - 100	42 - 100	42 - 100	50 - 86	50 - 70
BZI.SK22I	Wielowrzecionowy / Multi spindle Index MS18	36	44,3	4 - 22	8 - 22	11 - 22	-	-
BZI.9022	Wielowrzecionowy / Multi spindle Index MS22	37	44,3	4 - 22	8 - 22	11 - 22	-	-
BZI.9022B	Wielowrzecionowy / Multi spindle Index MS22	40	44,3	4 - 22	8 - 22	11 - 22	-	-
BZI.SK32I	Wielowrzecionowy / Multi spindle Index MS32	47,15	61	4 - 32	8 - 32	11 - 32	-	-
BZI.SK39S	Wielowrzecionowy / Multi spindle Schütte AF26 SE25 / SE26 / SF26-S	60,5	38	4 - 26	8 - 26	11 - 26	-	-
BZI.SK69B	Wielowrzecionowy / Multi spindle Mori Say 6-26	43	69,8	6 - 32	-	-	-	-

Charakterystyka:

- Tuleje przeznaczone do dużych prędkości wrzeciona
- Duża siła zacisku
- Precyzja zacisku < 0,01mm
- Sprężystość i równoległość zacisku
- Szybka wymiana kluczem pneumatycznym lub mechanicznym

Eigenschaften:

- Sleeves für Spindel High-Speed
- Hohe Spannkraft
- Präzisions-Terminal <0,01 mm
- Elastizität und Parallelität Klemme
- Schnellwechsel-Taste pneumatische oder mechanische

Characteristic:

- Sleeves for high-speed spindle
- High clamping force
- Precision terminal <0.01mm
- Elasticity and parallelism terminal
- Quick change key pneumatic or mechanical

Характеристики:

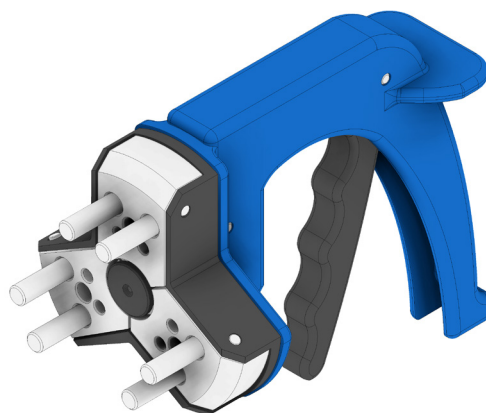
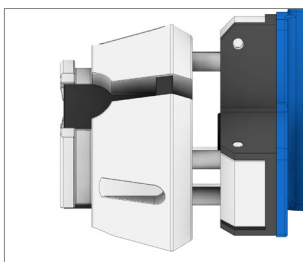
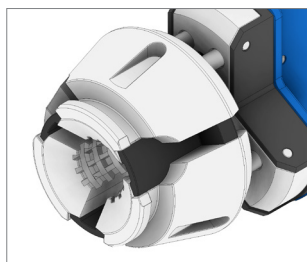
- Рукава для высокоскоростного шпинделя
- Высокая сила зажима
- Точность терминал <0.01mm
- Эластичность и параллелизм терминал
- Пневматические клавиши быстрого изменения или механического

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

Klucze mechaniczne do tulei BZI

Mechanical keys for BZI Clamping Heads
 Mechanische Schlüssel Für BZI Spannköpfe
 Механические ключи к втулке BИ

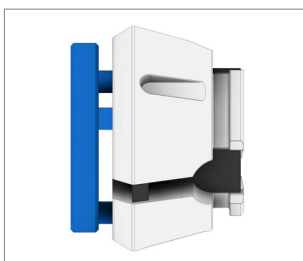


rys.: KEY.BZI.SK65

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zastosowanie Destination
KEY.BZI.SK32	Tuleje BZI SK32 / BZI Collets SK32
KEY.BZI.SK42	Tuleje BZI SK42, SK42L / BZI Collets SK42, SK42L
KEY.BZI.SK52	Tuleje BZI SK52 / BZI Collets SK52
KEY.BZI.SK65	Tuleje BZI SK65, SK65L / BZI Collets SK65, SK65L
KEY.BZI.SK80	Tuleje BZI SK80 / BZI Collets SK80
KEY.BZI.SK100	Tuleje BZI SK100 / BZI Collets SK100

Pierścienie ustalające do tulei BZI

Retaining rings for BZI Clamping Heads
 Halteringe an der Hülse BZI
 Сохраняя кольца на втулку BZI



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zastosowanie Destination
RING.BZI.SK32	Tuleje BZI SK32 / BZI Collets SK32
RING.BZI.SK42	Tuleje BZI SK42, SK42L / BZI Collets SK42, SK42L
RING.BZI.SK52	Tuleje BZI SK52 / BZI Collets SK52
RING.BZI.SK65	Tuleje BZI SK65, SK65L / BZI Collets SK65, SK65L
RING.BZI.SK80	Tuleje BZI SK80 / BZI Collets SK80
RING.BZI.SK100	Tuleje BZI SK100 / BZI Collets SK100

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

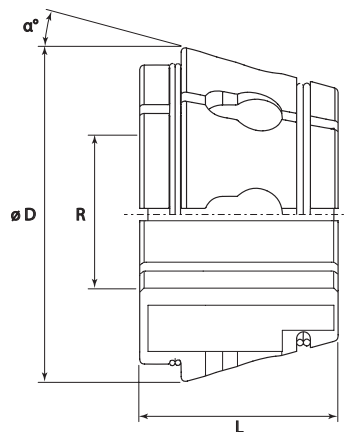
Tuleje zaciskowe Crawford

Crawford Clamping collets

Crawford Spannköpfe

Цанги Crawford

CRAWFORD



rys.: MT.175

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Ø D (inch/mm)	L (inch/mm)	α° Kąt Angle	R Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)
MT980	T-980	1.99" / 50,6	1.66" / 42,2	14°	A1* - A9	A1* - A8	A1* - A6
MT850	W-850	2.76" / 70,1	2.04" / 51,8	15°	A1 - A14	A1 - A12	A1 - A10
MT120	V-120	3.46" / 88,0	2.47" / 62,7	15°	A1 - A17	A1 - A16	A1 - A13
MT285	T-285	3.91" / 99,3	2.88" / 73,2	15°	A1 - A25	A2 - A21	A2 - A14
MT175	N-175	4.72" / 120,0	3.15" / 80,0	15°	A5 - A25	A5 - A21	A5 - A17
MT673	M673 / 173E	61,5	39,0	14,75°	4 - 42	4 - 36	4 - 30
MT677	M677 / 185E	85,5	45,0	14,75°	8 - 60	8 - 52	8 - 42
MT660	J660 / 193E	108,5	48,0	14,75°	14 - 80	14 - 68	14 - 56

Symbol-*	Zakres mocowania Clamping range (inch/cale)	Zakres mocowania Clamping range (mm)	Pełne średnice Diameters (mm)
A1	1/16 - 3/16	1.58 - 4.76	2 / 3 / 4
A2	1/8 - 1/4	3.17 - 6.35	4 / 5 / 6
A3	1/4 - 3/8	6.35 - 9.52	7 / 8 / 9
A4	3/8 - 1/2	9.52 - 12.70	10 / 11 / 12
A5	1/2 - 5/8	12.70 - 15.87	13 / 14 / 15
A6	5/8 - 3/4	15.87 - 19.05	16 / 17 / 18 / 19
A7	3/4 - 7/8	19.05 - 22.22	19 / 20 / 21 / 22
A8	7/8 - 1	22.22 - 25.40	23 / 24 / 25
A9	1 - 1-1/8	25.40 - 28.57	26 / 27 / 28
A10	1-1/8 - 1-1/4	28.57 - 31.75	29 / 30 / 31
A11	1-1/4 - 1-3/8	31.75 - 34.92	32 / 33 / 34
A12	1-3/8 - 1-1/2	34.92 - 38.10	35 / 36 / 37 / 38
A13	1-1/2 - 1-5/8	38.10 - 41.27	39 / 40 / 41
A14	1-5/8 - 1-3/4	41.27 - 44.45	42 / 43 / 44
A15	1-3/4 - 1-7/8	44.45 - 47.62	45 / 46 / 47

Symbol-*	Zakres mocowania Clamping range (inch/cale)	Zakres mocowania Clamping range (mm)	Pełne średnice Diameters (mm)
A16	1-7/8 - 2	47.62 - 50.80	48 / 49 / 50
A17	2 - 2-1/8	50.80 - 53.97	51 / 52 / 53 / 54
A18	2-1/8 - 2-1/4	53.97 - 57.15	54 / 55 / 56 / 57
A19	2-1/4 - 2-3/8	57.15 - 60.32	58 / 59 / 60
A20	2-3/8 - 2-1/2	60.32 - 63.50	61 / 62 / 63
A21	2-1/2 - 2-5/8	63.50 - 66.67	64 / 65 / 66
A22	2-5/8 - 2-3/4	66.67 - 69.85	67 / 68 / 69
A23	2-3/4 - 2-7/8	69.85 - 73.02	70 / 71 / 72 / 73
A24	2-7/8 - 3	73.02 - 76.20	73 / 74 / 75 / 76
A25	3 - 3-1/8	76.20 - 79.37	77 / 78 / 79

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

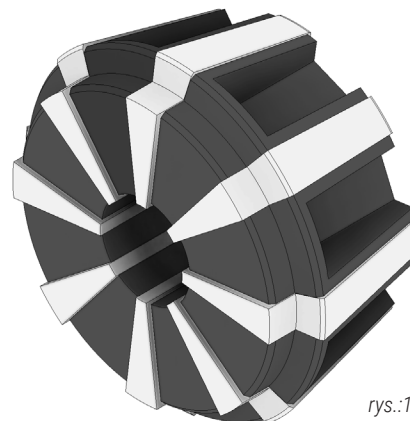
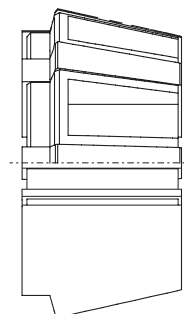
Tuleje zaciskowe JACOBS-a

JACOBS clamping collets

JACOBS Rubber-Flex spannzangen

Цанги JACOBS

JACOBS



rys.:173J

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zamiennik Substitute	Ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	R (EG) Okrągły Round (mm)	Tolerancja mocowania Tolerance fixing
140J	140E	31,4	22	14°45'	3 - 16	+0,3 / -1,3
148J	148E	40,4	27	14°45'	4 - 20	+0,3 / -2,3
161J	161E	47,4	31	14°45'	4 - 26	+0,3 / -2,3
163J	163E	50,4	44	14°45'	6 - 30	+0,3 / -2,3
173J	173E	62,4	47	14°45'	7 - 43	+0,3 / -2,3
185J	185E	86,4	59	14°45'	19 - 61	+0,3 / -2,3

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

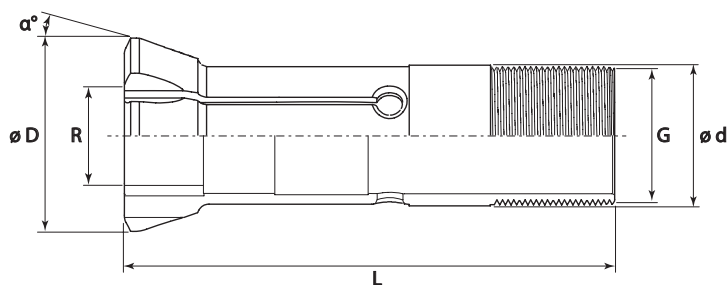
HARD METAL

Tuleje zaciskowe w wkładem z węgla spiekane

Adjustable guide bushes with hard metal insert

Qualitäts-Führungsbüchsen mit langem Hartmetalleinsatz

Цанги с твердосплавной вставкой



rys.: T229

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара		ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	G Gwint Thread	α° Kąt Angle	R (EG) Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)
F351	J3	9	13	50	M8 x 0,6	30°	0,7 - 5,5	-	-
I351	-	9	12,5	44	M8 x 0,75	16°	0,7 - 6	-	-
F352	-	11	15	50	M10 x 0,6	30°	1 - 7,5	-	-
I352	-	11	14,5	53	M10 x 0,8	16°	1 - 7,5	-	-
F3001	-	11	14,5	53	M10 x 0,75	16°	1 - 7	-	-
F103	B211	12	16	50	M12 x 1	30°	1 - 7,5	-	-
T340	-	13	16	41,5	M12,5 x 0,75	15°	1 - 8	-	-
T330	-	14	18	63	M13 x 0,75	16°	2 - 9	-	-
I353	J6	16	19,5	59	M14 x 1	16°	1 - 12	3 - 10	3 - 6
F850	-	16	20	52	M16 x 1	30°	1 - 12	-	-
F853	B212A	18	22	61	M16 x 1	30°	1 - 13	4 - 13	3 - 8
F104	B208	20	24	55	M20 x 1	30°	2 - 13	-	-
T221	B301	21	24	57,5	M18 x 1	12°	3 - 15	4 - 12	3 - 8
I354	J7A	22	29	68	M19 x 1	16°	2 - 16	4 - 13	3 - 10
F391	J7AR	22	29	68	M22 x 1	16°	3 - 18	4 - 14	3 - 12
F605	B238	24	29,5	61	M24 x 1	30°	2 - 17	4 - 15	3 - 12
TD26	TD26	26	29	77	M25 x 1	16°	2 - 20	4 - 16	3 - 13
T223	B261	28	34	82	M25 x 1	16°	2 - 20	3 - 17	3 - 14
I357	B250	28	38	81	M25 x 1	30°	3 - 21	4 - 17	3 - 14
F355	B214	32	39	71	M32 x 1	30°	3 - 22	-	-
T227	B227	34	41	87,5	M34 x 1	10°	3 - 25	4 - 22	3 - 15
F854	B207A	40	48	81	M36 x 1	30°	3 - 26	-	-
F105	B207	40	48	81	M40 x 1	30°	3 - 26	-	-
T229	J9	42	49	82	M40 x 1	16°	3 - 32	4 - 27	3 - 25
ML36	ML36	44	51	82	M42 x 1	16°	4 - 35	-	-
ST38	ST38	48	54	82	M46 x 1	16°	4 - 38	-	-

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

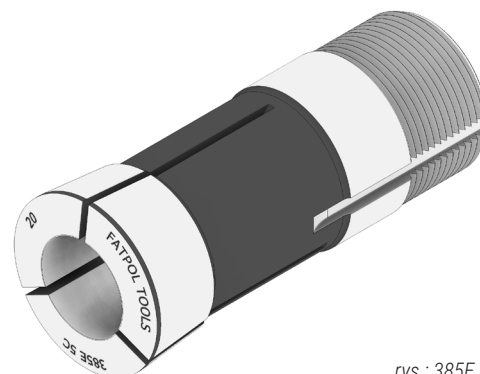
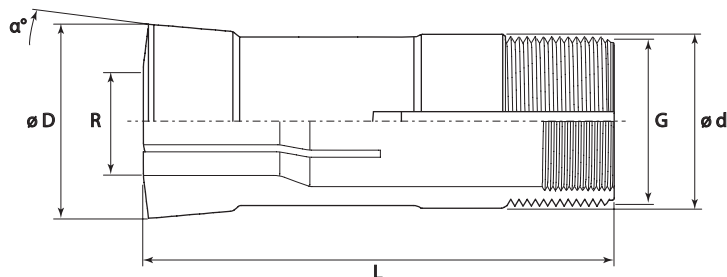
Tuleje zaciskowe z gwintem zewnętrznym DIN6341

Clamping collets with thread external DIN6341

Zugspannzangen

Цанги DIN6341 с наружной резьбой для автоматов одно- и многошпиндельных

DIN 6341



rys.: 385E 5C

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	G Gwint Thread	α° Kąt Angle	R (EG) Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)
302E	8	12,7	35	W 6,85 x 40 Gg	20°	1,5 - 6,0	-	-
318E	12	16	45,6	S 11,75 x 1,25	15°	1,5 - 10,0	-	-
319E	12	18	62,2	Tr. 12 x 1	20°	1,5 - 10,0	-	-
324E	15	21,5	53	M13 x 1	20°	1,5 - 13,0	6,0 - 8,0	4,0 - 6,0
349E	20	26,3	73	S 19,7 x 1,666	15°	1,5 - 19,0	6,0 - 12,0	4,0 - 10,0
351E	20	28	83	Tr.20 x 1,5	20°	1,5 - 17,5	6,0 - 13,0	4,0 - 10,0
355E	20	28	123	S19,7 x 2	17,5°	1,5 - 18,0	-	-
358E	23	32	82	M21 x 1	20°	1,5 - 20,0	6,0 - 14,0	4,0 - 12,0
359E	23	32	90	Tr.23 x 1,5	20°	1,5 - 20,0	6,0 - 14,0	4,0 - 12,0
360E	23	34	97	23x 20 Gg	20°	3,0 - 20,0	-	-
362E	25	34	89	M21,2 x 1	15°	1,5 - 22,0	-	-
363E	25	33,5	84	M23 x 1	16°	1,5 - 22,0	6,0 - 15,0	4,0 - 12,0
364E	25	33,7	97,6	S25 x 1/15"	15°	1,5 - 22,0	6,0 - 12,0	4,0 - 10,0
366E	28	36	102	Tr.27 x 1/20"	18°	1,5 - 23,0	6,0 - 18,0	4,0 - 15,0
367E	28	38	100	Tr.28 x 1,5	20°	1,5 - 24,0	6,0 - 19,0	4,0 - 16,0
385E	31,75	37,5	83	zew 31,45 x 1/20" wew 26,44 x 1,058	10°	1,5 - 26,0	6,0 - 22,0	4,0 - 18,0
3713E	32	40	106	29,7 x 15f"	15°	1,5 - 30,0	6,0 - 20,0	4,0 - 16,0
386E	32	45	110	Tr.32 x 1,5	20°	1,5 - 29,0	6,0 - 23,0	4,0 - 19,0
387E	34	43	111	Tr.34 x 20 Gg	20°	3,0 - 30,0	-	-
389E	45	60	146	Tr.45 x 2	20°	5,0 - 40,0	6,0 - 32,0	4,0 - 26,0
390E	47	60	115	Tr.47 x 1,5	20°	5,0 - 42,0	-	-

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

1

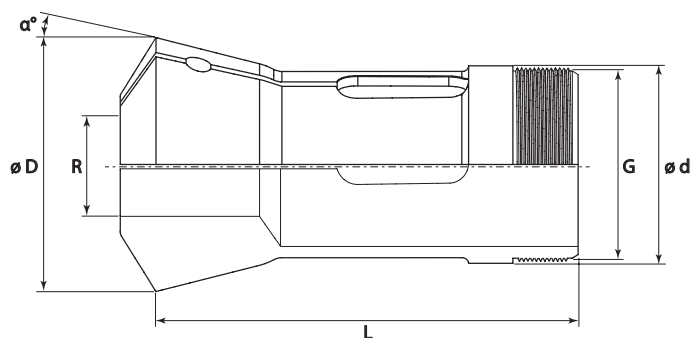
Tuleje zaciskowe z gwintem zewnętrznym TZg

Clamping collets with thread external TZg

Spannzangen mit Innengewinde

Цанги TZg с наружной резьбой для автоматов одно- и многошпиндельных

TZg



rys.:TZG.0045

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø d (mm)	Ø D (mm)	L (mm)	G Gwint Thread	α° Kąt Angle	EG/EO/EL Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)
TZG.0010	10	14	74	M9	20°	3 - 5,5	-	-
TZGA.0010	10	14	74	M9	14,65°	3 - 5,5	-	-
TZGB.0010	10	15	52	M10 x 1	20°	3 - 5	-	-
TZG.0015	15	23	67	M14 x 1	20°	3 - 10,5	-	-
TZG.0022	22	36	105	M20 x 1,5	15°	3 - 15	6 - 13	4 - 10
TZG.0023	23	34	96,5	M22 x 1	20°	3 - 17	6 - 14	4 - 12
TZG.0030	30	36,5	78	M28 x 1	15°	3 - 16	6 - 13	4 - 11
TZG.0032	32	40	90	M32 x 1,5	15°	3 - 25	6 - 21	4 - 17
TZG.0034	34	38,7	78	M33 x 1,5	12,30°	3 - 25	6 - 21	4 - 17
TZGB.0034	34	42	90	M30 x 1L	15°	3 - 25	6 - 21	4 - 17
TZG.0035	35	40	65	M34 x 1	12°	3 - 25	6 - 21	4 - 17
TZG.0042	42	54	130	M36 x 1,5	15°	3 - 28	6 - 24	4 - 19
TZG.0045	45	52	85	M42 x 1,5L	15°	3 - 35	6 - 30	4 - 24

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Gumowe uszczelki
Rubber plugs
Gummistopfen
ПРОБКА РЕЗИНА

Strona / Page: 329

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

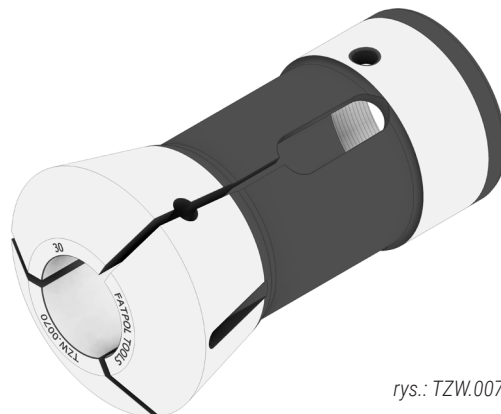
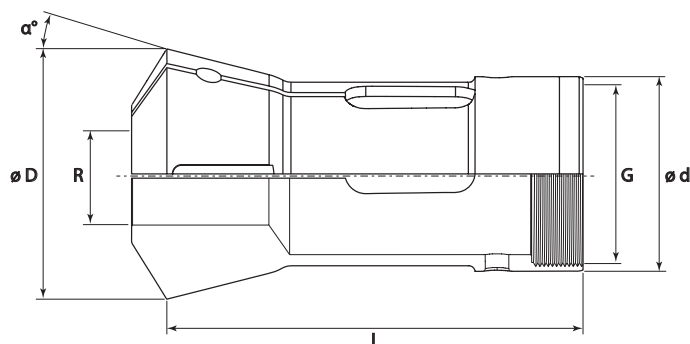
Tuleje zaciskowe z gwintem wewnętrznym TZw

Clamping collets with internal TZw

Spannzangen mit Innengewinde

Цанги TZw с внутренней резьбой для автоматов одно- и многошпиндельных

TZw



rys.: TZW.0070

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø d (mm)	L (mm)	G Gwint Thread	α° Kąt Angle	EG/E0/EL Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)
TZW.0018	18	67	M15 x 0,75	15°	3 - 12	-	-
TZW.0020	20	75	M16 x 1	15°	3 - 12	-	-
TZW.0045	45	159	M40 x 1 L	15,05°	3 - 25	4 - 20	6 - 16
TZW.0070	70	149	M65 x 1,5 L	15,05°	3 - 48	10 - 40	10 - 33
TZWA.0070	70	184	M65 x 1,5 L	15,05°	3 - 48	10 - 40	10 - 33
TZW.0090	90	170	M85 x 1,5 L	15,05°	3 - 67	10 - 57	10 - 46
TZWA.0090	90	219	M85 x 1,5 L	15,05°	3 - 67	10 - 57	10 - 46

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Gumowe uszczelki
Rubber plugs
Gummistopfen
ПРОБКА РЕЗИНА

Strona / Page: 329

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

HYDROMAT

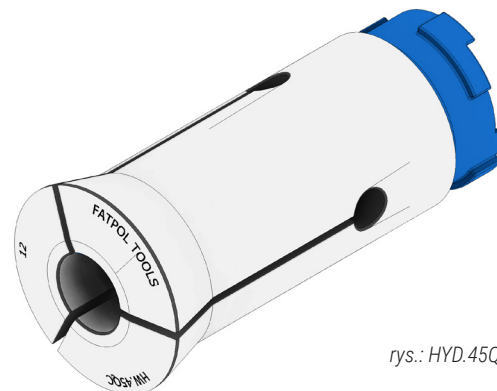
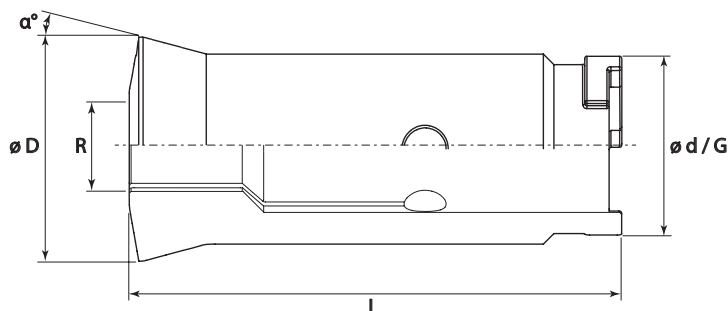
EUBAMA

Tuleje zaciskowe do maszyn transferowych Hydromat, Eubama

Clamping collets for Hydromat, Eubama

Hydromatspannzangen

Цанги TZn для автоматов одно- и многошпиндельных



rys.: HYD.45QC

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	Długość otworu Hole length (mm)	G Gwint Thread	EG Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)
HYD.20	HW 20	20	26,3	96,5	31	Ø 19,7 x 1,666 45° / 5°	1,0 - 20,0	2,0 - 10,0	2,0 - 12,0
HYD.25	HW 25	25	33,7	97,6	31	Ø 24,7 x 1,693 45° / 5°	3,0 - 25,0	3,0 - 12,0	3,0 - 15,0
HYD.25QC	HW 25 QC	25	33,7	97,6	31	Bayonet	3,0 - 25,0	3,0 - 12,0	3,0 - 15,0
HYD.32	HB 32	32	40	106	44	Ø 29,7 x 1,693 45° / 5°	3,0 - 28,0	3,0 - 19,0	3,0 - 24,0
HYD.32QC	HB 32 QC	32	40	106	44	Bayonet	3,0 - 28,0	3,0 - 19,0	3,0 - 24,0
HYD.32.45	HB 32 / 45	32	53	122	50	Ø 29,7 x 1,693 45°/5°	3,0 - 41,0	3,0 - 29,0	3,0 - 35,0
HYD.45	HB 45	45	53	115	53	M 42 x 1,5	3,0 - 41,0	3,0 - 29,0	3,0 - 35,0
HYD.45QC	HB 45 QC	45	53	116,5	53	Bayonet	3,0 - 41,0	3,0 - 29,0	3,0 - 35,0
HYD.45.60	HB 45 / 60	45	68	129,5	-	M 42 x 1,5	-	-	-

Charakterystyka:

- Do maszyn transferowych Hydromat oraz Eubama
- Do maszyn z poziomym obrotowym stołem indeksacyjnym
- Do maszyn z pionowym obrotowym stołem indeksacyjnym
- Mocowanie na gwint lub system szybkiej wymiany Bayonet (QC)

Characteristic:

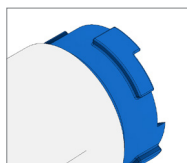
- To transfer machines Hydromat and EUBAM
- For machines with horizontal rotary indexing table
- For machines with vertical rotary indexing table
- Mounting thread or the quick-change system Bayonet (QC)

Eigenschaften:

- Zur Übertragung von Maschinen Hydromat und EUBAM
- Bei Maschinen mit horizontalen Rundschafttisch
- Bei Maschinen mit vertikalen Rundschafttisch
- Befestigungsgewinde oder das Schnellwechselsystem Bajonett (QC)

Характеристики:

- Для передачи машины Гидромат и EUBAM
- Для машин с вращающимся столом индексирования
- Для машин с вертикальной роторной индексирования таблицы
- Крепежная резьба или система быстрой замены Штык (QC)

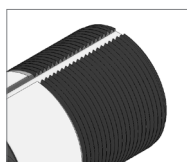


> Wersja z systemem szybkiej wymiany Bayonet QC (Quick Change)

Version with quick-change system Bayonet QC (Quick Change)

Ausführung mit Schnellwechselsystem Bajonett QC (Quick Change)

Исполнение с системой быстрой замены Штык QC (Quick Change)



> Wersja z gwintem zewnętrznym

Version with external thread

Ausführung mit Außengewinde

Исполнение с наружной резьбой

TULEJE MOCUJĄCE

FEED FINGERS

Tuleje podające TZP oraz DIN6344

Feed fingers DIN 6344

Vorschubzangen

Цанги DIN6344 для автоматов одно- и многошпиндельных

DIN6344

TZp

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

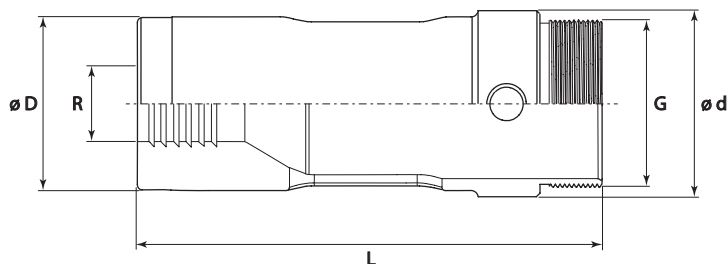
12

13

14

15

16



rys.: TZP0031

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Zamiennik Substitute	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	G Gwint Thread	EG Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)
TZP.0018	TZp-0018	207E	18	16	70	M16 x 1 L	3 - 12	6 - 10	4 - 8
TZPB.0018	TZpb-0018	-	18	16	63	M16 x 0,75 L	3 - 12	6 - 10	4 - 8
TZP.0024	TZp-0024	220E	24	22	85	M22 x 1 L	3 - 18	6 - 15	4 - 12
TZP.0025	TZp-0025	-	25	25	90	M14 x 1 L	3 - 20	6 - 17	4 - 14
TZP.0026	TZp-0026	-	26	24	88	M24 x 1 L	3 - 20	6 - 17	4 - 14
236E	236E	-	30	29	95	M28 x 1 L	3 - 24	6 - 20	4 - 17
TZP.0031	TZp-0031	237E	31	29	90	M29 x 1 L	3 - 25	6 - 21	4 - 17
TZP.0032	TZp-0032	-	32	29	96	M29 x 1 L	3 - 25	6 - 21	4 - 17
TZPA.0032	TZpa-0032	-	32	29	96	M30 x 1,5 L	3 - 25	6 - 21	4 - 17
TZP.0033	TZp-0033	-	33	32,5	140	M30 x 1 L	3 - 25	6 - 21	4 - 17
TZP.0042	TZp-0042	254E	42	40	116	M40 x 1 L	3 - 36	6 - 31	4 - 25
TZP.0046	TZp-0046	-	46	42,5	123	M43 x 0,75 L	3 - 40	6 - 34	4 - 28
TZPA.0057	TZpa-0057	-	57	56	195	M54 x 1,5 L	10 - 48	10 - 41	10 - 33
TZP.0057	TZp-0057	-	57	56	160	M54 x 1,5 L	10 - 48	10 - 41	10 - 33
273E	273E	-	60	58	140	M58 x 1 L	3 - 52	6 - 45	4 - 36
TZP.0077	TZp-0077,5	-	77,5	76	170	M74 x 1,5 L	10 - 67	10 - 58	10 - 46
TZPA.0077	TZpa-0077,5	-	77,5	76	210	M74 x 1,5 L	10 - 67	10 - 58	10 - 46

TULEJE MOCUJĄCE

CLAMPING COLLETS

1

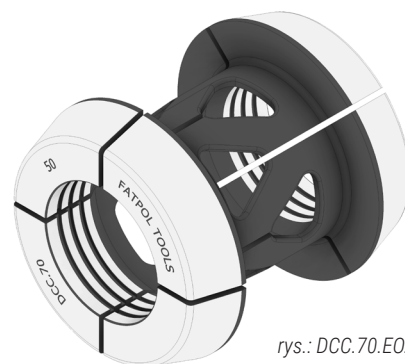
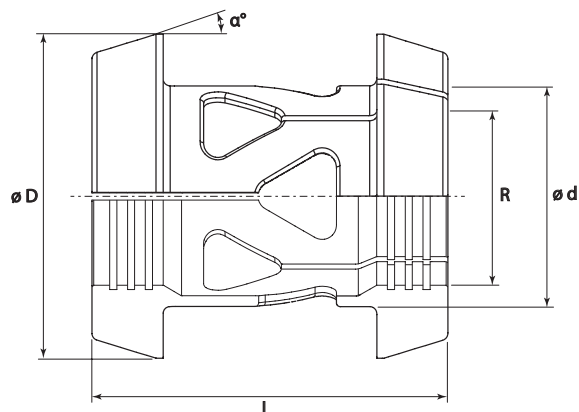
Tuleje zaciskowe z podwójnym stożkiem

Double cone collets

SPH Spannhülsen Für Lademagazine

Цанги SPH

DCC



rys.: DCC.70.E0.R5000

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø d (mm)	Ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	R Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)
DCC.32	39	50	70	17°	3 - 32	6 - 27
DCC.42	46	57	80	17°	3 - 42	6 - 36
DCC.45	49	60	80	17°	3 - 45	6 - 38
DCC.52	60	70	80	16°	3 - 52	6 - 45
DCC.60	70	81	90	17°	3 - 64	6 - 52
DCC.70	80	91	100	17°	3 - 70	6 - 60
DCC.80	95	108	105	17°	3 - 80	6 - 68

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

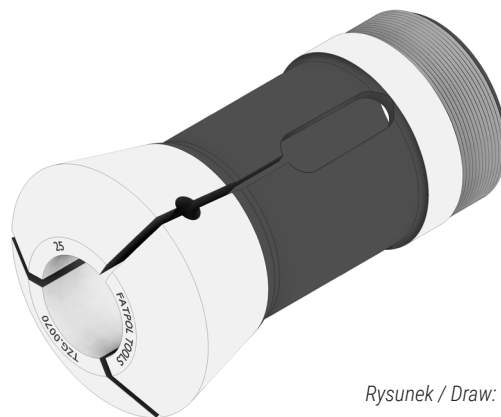
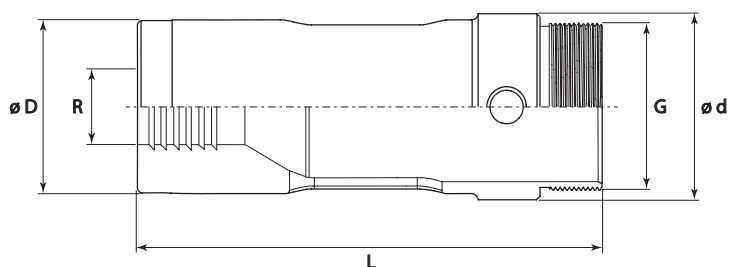
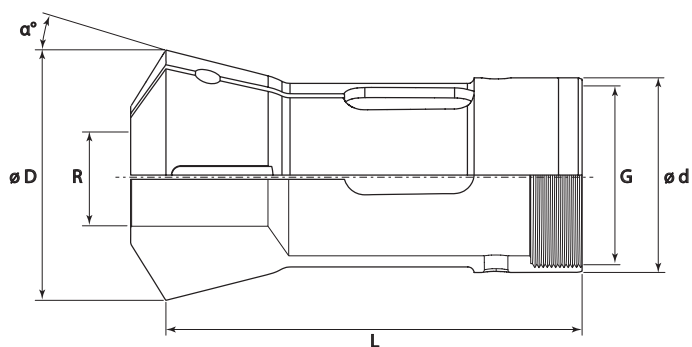
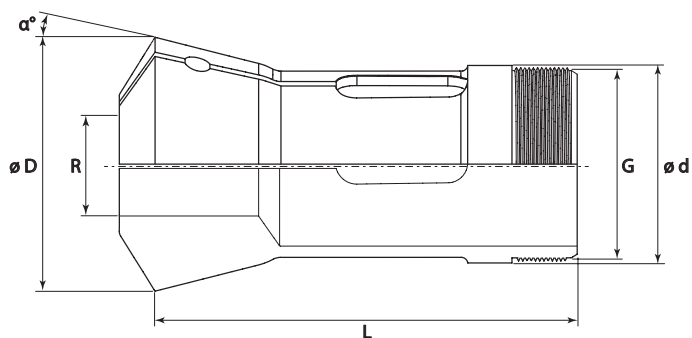
Tuleje zaciskowe do automatów wielowrzecionowych

Collets for multi-spindle lathes

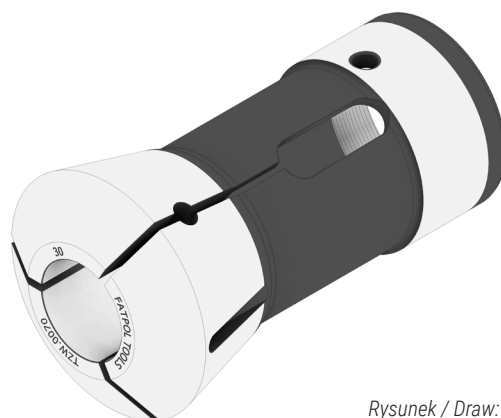
Spannzangen für Mehrspindelautomaten

Цанги TZn для автоматов одно- и многшпиндельных

9000E



Rysunek / Draw: 1



Rysunek / Draw: 2



Rysunek / Draw: 3

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

9000E

Tuleje zaciskowe do automatów wielowrzecionowych

Collets for multi-spindle lathes

Spannzangen für Mehrspindelautomaten

Цанги ТЗн для автоматов одно- и многошпиндельных

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Producent automatu Lathe Manufacturer	Typ automatu Type lathe	Typ tulei Type of collet	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	G Gwint Thread	R Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)	Rys Draw
9012E	GILDEMEISTER	AS 16/20 GM 20, GS 20	zaciskowa / clamping	34	42	90	16°	M30 x 1L	24	19	16	1
9017E	GILDEMEISTER	AS 20/GS 20	zaciskowa / clamping	38	45,5	90	16°	M34 x 0,75L	28	23	19	1
9045E	GILDEMEISTER	AS 25	zaciskowa / clamping	45	60,4	159	15,05°	M40 x 1L	34	28	23	2
9046E	GILDEMEISTER	GS 25	zaciskowa / clamping	45	60,4	159	15,05°	M40 x 1,5L	34	28	23	2
9069E	GILDEMEISTER	AV/AS 32, GS32	zaciskowa / clamping	53	69,4	128	15°	M48 x 1,5L	35	29	24	2
9069E	GILDEMEISTER	GM 32/6	zaciskowa / clamping	53	69,4	128	15°	M48 x 1,5L	35	29	24	2
9069E	GILDEMEISTER	GM 35	zaciskowa / clamping	53	69,4	128	15°	M48 x 1,5L	35	29	24	2
9115E	GILDEMEISTER	GM 42/6	zaciskowa / clamping	64	80,5	129	15°	M59 x 1,5L	52	44	35	2
9081E	GILDEMEISTER	GS 35/36, GS 42	zaciskowa / clamping	56	72,4	131	15°	M52 x 1,5L	42	35	28	2
9132E	GILDEMEISTER	AV/AS 48, AA 48	zaciskowa / clamping	70	90,4	149	15°	M65 x 1,5L	48	40	32	2
9178E	GILDEMEISTER	AV/AS 67, AA 67	zaciskowa / clamping	90	115,4	170	15°	M85 x 1,5L	78	66	54	2
9209E	GILDEMEISTER	AV/AS 82	zaciskowa / clamping	109	138,4	189	15°	M102 x 1,5L	90	76	62	2
9239E	GILDEMEISTER	AS 100	zaciskowa / clamping	128	160,4	250	15°	M122 x 1,5L	110	94	76	2
9258E	GILDEMEISTER	AS 16/20 GM 20, GS 20	podająca / feed finger	25	25	90		M24 x 1	20	16	13	3
9258E2	GILDEMEISTER	AS 20/GS 20	podająca / feed finger	30,5	30,5	90		M28,5 x 0,75	25	20	16	3
9287E	GILDEMEISTER	AS 25	podająca / feed finger	33	32,5	140		M30 x 1L	26	21	17	3
9289E	GILDEMEISTER	GS 25	podająca / feed finger	34,2	30	140		M30 x 1	26	21	17	3
9316E	GILDEMEISTER	AV/AS 32, GS32	podająca / feed finger	40	39,8	136		M38 x 1,5L	32	27	21	3
9316E2	GILDEMEISTER	GM 32/6	podająca / feed finger	41,5	39,8	136		M38 x 1,5	32	27	21	3
9316E3	GILDEMEISTER	GM 35	podająca / feed finger	41,5	39,8	132		M39 x 1	35	29	24	3
9374E	GILDEMEISTER	GM 42/6	podająca / feed finger	51,4	50,2	136		M48 x 1,5	42	35	28	3
9333E	GILDEMEISTER	GS 35/36, GS 42	podająca / feed finger	45	43,8	136		M42 x 1,5L	36	30	24	3
9368E	GILDEMEISTER	AV/AS 48, AA 48	podająca / feed finger	57	56	160		M54 x 1,5L	48	40	32	3
9447E	GILDEMEISTER	AV/AS 67, AA 67	podająca / feed finger	77,5	76	170		M74 x 1,5L	67	57	46	3
9475E	GILDEMEISTER	AV/AS 82	podająca / feed finger	94	93	180		M88 x 1,5L	80	68	55	3
9483E	GILDEMEISTER	AS 100	podająca / feed finger	114	113	235		M108 x 1,5L	100	85	69	3
9012PU	GILDEMEISTER	AS16/20 GM20	przechwyty / pick up	26	28,5	80	5°	M21,5 x 0,75	25	20	16	
9012PUH	GILDEMEISTER	GS20	przechwyty / pick up	28	32	64	8°	M24 x 1,5L	25	20	16	
9045PU	GILDEMEISTER	AS25	przechwyty / pick up	30	35,1	63	15°	M20 x 1,5	25	20	16	
9069PUV	GILDEMEISTER	AS32	przechwyty / pick up	38	43	80	8°	M24 x 1,5	32	27	21	
9069PU	GILDEMEISTER	GM35	przechwyty / pick up	38	43	80	8°	M24 x 1,5	35	29	24	
9115PU	GILDEMEISTER	GM42	przechwyty / pick up	47	52,5	73	8°	-	42	35	28	
9081PU	GILDEMEISTER	GS35/36 GS42	przechwyty / pick up	38	43	80	15°	M24 z 1,5	36	30	24	
9132PU	GILDEMEISTER	AV/AS48 AA48	przechwyty / pick up	42	55	91	15°	M28 x 1,5	48	40	32	
9178PU	GILDEMEISTER	AV/AS67 AA67	przechwyty / pick up	45	90,1	100	15°	M28 x 1,5	67	57	46	
9038E	PITTLER	PRC 25/8	zaciskowa / clamping	44,3	56	139,5	15°	1 -/16" x 18L	25	20	16	1
9039E	PITTLER	PS 26, SAS 26/8	zaciskowa / clamping	46	60,4	120	15°	M40 x 1,5L	26	21	17	1
9042E	PITTLER	RP38/4/6	zaciskowa / clamping	48	62,5	140	15°	M42 x 1,5L	-	-	-	1
9067E	PITTLER	PRB 32, PRC 32	zaciskowa / clamping	52,2	64,7	152	15°	1 13/16" x 20L	32	27	21	1
9078E	PITTLER	PRC 36	zaciskowa / clamping	56,92	69,72	152	15°	2" x 20L	36	30	24	1
9081E	PITTLER	PS 36	zaciskowa / clamping	56	72,4	131	15°	M52 x 1,5L	44	37	30	1
9108E	PITTLER	RP42/4/6	zaciskowa / clamping	62	82,4	180	15°	M58 x 1,5L	-	-	-	1
9141E	PITTLER	PRB 50, PRC 50	zaciskowa / clamping	76,8	95,5	180	15°	2 11/16" x 16L	51	43	35	1
9151E	PITTLER	PS 51	zaciskowa / clamping	75	97,4	155	15°	M68 x 1,5L	51	43	35	1
9147E	PITTLER	RP56/7, PRC576	zaciskowa / clamping	78	96,5	178	15°	M74 x 1,5	-	-	-	1
9182E	PITTLER	RP70/4/6	zaciskowa / clamping	95	115	180	15°	M90 x 1,5	-	-	-	1
9206E	PITTLER	PRC 72	zaciskowa / clamping	106	127,7	225	15°	3 13/16" x 18f"L	86	73	59	1
9236E	PITTLER	PRC100	zaciskowa / clamping	136,5	165,7	224	15°	51/16" x 18L	-	-	-	1
9240E	PITTLER	PRC120	zaciskowa / clamping	153,8	180	240	15°	M148 x 1,5L	-	-	-	1

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Tuleje zaciskowe do automatów wielowrzecionowych

Collets for multi-spindle lathes

Spannzangen für Mehrspindelautomaten

Цанги TZn для автоматов одно- и многошпиндельных

9000E

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Producent automatu Lathe Manufacturer	Typ automatu Type lathe	Typ tulei Type of collet	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	G Gwint Thread	R Okragły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)	Rys Draw
9278E	PITTLER	PRC 25/8	podająca / feed finger	34,9	31,75	147		31,7 x 20f°L	25	20	16	3
9282E	PITTLER	PS 26, SAS 26/8	podająca / feed finger	35	33	118		M33 x 1,5	26	21	17	3
9317E	PITTLER	RP38/4/6	podająca / feed finger	36	40	140		M36 x 1,5L	-	-	-	3
9285E	PITTLER	PRB 32	podająca / feed finger	39,5	38,5	168		36,5 x 20f°L	32	27	21	3
9330E	PITTLER	PRC 36	podająca / feed finger	44,3	43,2	168		41,3 x 20f°L	36	30	24	3
9333E	PITTLER	PS 36	podająca / feed finger	45	43,8	136		M42 x 1,5L	36	30	24	3
9365E	PITTLER	RP42/4/6	podająca / feed finger	50	55	170		M52 x 1,5L	-	-	-	3
9405E	PITTLER	PRB 50, PRC 50	podająca / feed finger	63,5	59	186		58,7 x 24f°L	51	43	35	3
9401E	PITTLER	PS 51	podająca / feed finger	60	59	160		M57 x 1,5L	51	43	35	3
9412E	PITTLER	RP56/7, PRC576	podająca / feed finger	59	60	160		M64 x 1,5L	-	-	-	3
9453E	PITTLER	RP70/4/6	podająca / feed finger	80	85	176		M80 x 1,5L	-	-	-	3
9472E	PITTLER	PRC 72	podająca / feed finger	92	85	214		85,7 x 24f°L	75	64	52	3
9482E	PITTLER	PRC100	podająca / feed finger	116	114,3	273		111,1 x 18f°L	102	87	71	3
9484E	PITTLER	PRC120	podająca / feed finger	138	135	280		M132 x 1,5L	122	104	85	3
9015E	SCHÜTTE	SF13	zaciskowa / clamping	25	36,2	72	15°	M22 x 1L	18	14	11	1
9007E	SCHÜTTE	SE16, SE18	zaciskowa / clamping	32	41,8	84	15°	M28 x 1L	18	14	11	1
9007E2	SCHÜTTE	AG20	zaciskowa / clamping	32	41,8	84	15°	M28 x 1L	20	16	13	1
9016E	SCHÜTTE	SF20	zaciskowa / clamping	32	41,6	84	15°	M30 x 1L	20	16	13	1
9039E	SCHÜTTE	VD/SD/SE25, SF/SE/AF26	zaciskowa / clamping	46	60,3	120	15°	M40 x 1,5L	26	21	17	1
9070E	SCHÜTTE	VD/SD32, SF/AF32	zaciskowa / clamping	53	69,7	136	15°	M47 x 1,5L	40	33	27	1
9112E	SCHÜTTE	AD40, SF40, SF42	zaciskowa / clamping	62,9	78,3	157	15°	M56 x 1,5L	42	35	28	1
9139E	SCHÜTTE	VD/SD50, SF/AF51	zaciskowa / clamping	75	97,8	187	15°	M68 x 1,5L	51	43	35	1
9179E	SCHÜTTE	VD63/SF63	zaciskowa / clamping	90	115,8	211	15°	M82 x 1,5L	72	61	49	1
9187E	SCHÜTTE	SF67/AF67	zaciskowa / clamping	89,9	115,4	180	15°	M85 x 1,5L	74	63	51	1
9210E	SCHÜTTE	VD/SD80, SF/AF81	zaciskowa / clamping	109	138,8	241	15°	M100 x 1,5	85	72	59	1
9261E	SCHÜTTE	SF13	podająca / feed finger	19,6	17	75,5		M18 x 1	14	11	9	3
9255E	SCHÜTTE	SE16, SE18	podająca / feed finger	25	23	88		M23 x 1	18	11	9	3
9262E	SCHÜTTE	AG20	podająca / feed finger	27	25	88		M25 x 1	20	16	13	3
9282E	SCHÜTTE	VD/SD/SE25, SF/SE/AF26	podająca / feed finger	35	33	118		M33 x 1,5	26	21	17	3
9319E	SCHÜTTE	VD/SD32, SF/AF32	podająca / feed finger	41,8	40	130		M38 x 1,5	32	27	21	3
9372E	SCHÜTTE	AD40, SF40, SF42	podająca / feed finger	51	49	174		M48 x 1,5	42	35	28	3
9406E	SCHÜTTE	VD/SD50, SF/AF51	podająca / feed finger	62	58	178,15		M58 x 1,5	51	43	35	3
9450E	SCHÜTTE	VD63/SF63	podająca / feed finger	77	72	198,5		M72 x 1,5L	63	52	43	3
9456E	SCHÜTTE	SF67/AF67	podająca / feed finger	78	76	196		M75 x 1,5L	67	57	46	3
9474E	SCHÜTTE	VD/SD80, SF/AF81	podająca / feed finger	93	90	226,5		M88 x 1,5L	80	68	55	3
9015PU	SCHÜTTE	SF13	przechwyty / pick up	20	24	40	15°	M16 X 1,5L	14	11	9	
9007PU	SCHÜTTE	SE16/SE18	przechwyty / pick up	25	35,1	58	15°	M18 X 1,5L	18	15	11	
9016PU	SCHÜTTE	SF20	przechwyty / pick up	28	36	50	15°	M24 X 1,5L	20	16	13	
PUSE25	SCHÜTTE	SE25	przechwyty / pick up	32	45,1	71	15°	M22 X 1,5L	27	22	18	
9049PU	SCHÜTTE	SF26	przechwyty / pick up	34	42	53	15°	-	26	21	17	
9070PU	SCHÜTTE	VD32/SD32	przechwyty / pick up	39	50,6	81	15°	M26 X 1,5L	26	21	17	
9112PU	SCHÜTTE	SF32/SF42	przechwyty / pick up	52	60,6	60	15°	-	40	33	27	
PUAD40	SCHÜTTE	AD40	przechwyty / pick up	39	60,6	81	15°	M26 X 1,5L	26	21	17	
L650PU	SCHÜTTE	VD50/SD50	przechwyty / pick up	46	67,2	83	15°	M32 X 1,5L	32	27	21	
9139PU	SCHÜTTE	SF51/AF51	przechwyty / pick up	63	71,6	60	15°	-	51	43	35	
9187PU	SCHÜTTE	SF67/SF81	przechwyty / pick up	76	88	75	15°	-	80	68	55	
9007E	INDEX	MS 16	zaciskowa / clamping	32	41,5	84	15°	M28 x 1,5L	18	14	11	1
9033E	INDEX	KS 20/22	zaciskowa / clamping	40	55,2	102	15°	M35 x 1,5L	26	21	17	1
9039E	INDEX	MS 25, KS 25	zaciskowa / clamping	46	60,3	120	15°	M40 x 1,5L	26	21	17	1

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

9000E

Tuleje zaciskowe do automatów wielowrzecionowych

Collets for multi-spindle lathes

Spannzangen für Mehrspindelautomaten

Цанги ТЗн для автоматов одно- и многошпиндельных

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Producent automatu Lathe Manufacturer	Typ automatu Type lathe	Typ tulei Type of collet	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	G Gwint Thread	R Okragły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)	Rys Draw
9070E	INDEX	KS 32	zaciskowa / clamping	53	69,3	136	15°	M47 x 1,5L	32	27	21	1
9108E	INDEX	KS 42	zaciskowa / clamping	62	82,4	180	15°	M58 x 1,5L	42	35	28	1
9133E	INDEX	KS 50	zaciskowa / clamping	70	92	157	15°	M65 x 2L	50	42	34	1
9255E	INDEX	MS 16	podająca / feed finger	25	23	88		M23 x 1	18	14	11	3
9273E	INDEX	KS 20/22	podająca / feed finger	31	28	102		M28 x 1,5	22	18	14	3
9282E	INDEX	MS 25, KS 25	podająca / feed finger	37	33	118		M33 x 1,5	26	21	17	3
9319E	INDEX	KS 32	podająca / feed finger	41,8	40	130		M38 x 1,5	32	27	21	3
9364E	INDEX	KS 42	podająca / feed finger	54	50	170		M50 x 1,5L	42	35	28	3
9402E	INDEX	KS 50	podająca / feed finger	60	57	156		M57 x 2L	50	42	34	3
9039PU GM	INDEX	MS 25	przechwyty / pick up	25	35,4	65	15°	-	25	20	16	
9039PU PM	INDEX	MS 25	przechwyty / pick up	25	31	59	15°	-	21	17	14	
9108PU	INDEX	KS 32	przechwyty / pick up	36,5	49	49,8	15°	M28 x 1,5L	30	25	20	
9108PU	INDEX	KS 42	przechwyty / pick up	36,5	49	49,8	15°	M28 x 1,5L	30	25	20	
9108PU	INDEX	KS 50	przechwyty / pick up	36,5	49	49,8	15°	M28 x 1,5L	30	25	20	
9001E	TORNOS	AS/BS 14	zaciskowa / clamping	25	35	75	16°	M22 x 1	15	12	10	1
9021E	TORNOS	AS/SAS 16	zaciskowa / clamping	25	35	94	16°	M25 x 1	16	13	10	2
9018E	TORNOS	BS 20/22	zaciskowa / clamping	35	45	107	15,30°	M33 x 1	23	19	15	2
9020E	TORNOS	BS 20 B	zaciskowa / clamping	36	45	107	15,30°	M33 x 1,25	25	20	16	1
9012ET	TORNOS	MULTI DECO 20	zaciskowa / clamping	34	42	90	16°	M30 x 1L	24	19	16	2
9039ET	TORNOS	MULTI DECO 26	zaciskowa / clamping	46	60,3	120	15°	M22 x 1,5L	30	25	20	2
9081E	TORNOS	SAS 36	zaciskowa / clamping	56	72,4	139	15°	M52 x 1,5L	36	30	24	2
9251E	TORNOS	AS 14	podająca / feed finger	17,9	17,5	70		M16 x 0,75	14	11	9	3
9251ER	TORNOS	AS 14	podająca / feed finger	18,3	-	70		M17 x 0,75	15	12	10	3
9265E	TORNOS	SAS 16	podająca / feed finger	22,8	20,5	98		M20 x 0,75	16	13	10	3
9264E	TORNOS	BS 22	podająca / feed finger	29,7	-	116		M27 x 1	22	18	14	3
9266E	TORNOS	BS 20	podająca / feed finger	27,7	25,3	116		M25 x 1	21	17	14	3
9266ER	TORNOS	BS 20	podająca / feed finger	27,7	25,3	116		M26 x 1	23	19	15	3
9258ET	TORNOS	MULTI DECO 20	podająca / feed finger	25	-	90		M24 x 1	20	16	13	3
9282ET	TORNOS	MULTI DECO 26	podająca / feed finger	37	-	118		M33 x 1,5	26	21	17	3
9333E	TORNOS	SAS 36	podająca / feed finger	44	-	136		M42 x 1,5L	36	30	24	3
9001PU	TORNOS	AS 14, SAS 16	przechwyty / pick up	16	21	66	16°	M14 x 0,75	16	13	10	
9019PU	TORNOS	BS 22, BS 20	przechwyty / pick up	25	35	77	16°	M22 x 1	22	18	14	
9012TPU	TORNOS	MULTI DECO 20	przechwyty / pick up	28	32	73	8°	-	24	19	16	
9039TPU	TORNOS	MULTI DECO 26	przechwyty / pick up	35,5	40	80	8°	-	32	27	21	
171E	TORNOS	SAS 36	przechwyty / pick up	42	55	94	15°	-	36	30	24	
9038S	SKODA	SAY 6 x 25	zaciskowa / clamping	42	52	130	15°	M39 x 1,5				1
9041S	SKODA	DAM 4 x 25	zaciskowa / clamping	48	63	115	15°	M42 x 1,5L				1
9068S	SKODA	DAM 6 x 32, DAM 6 x 33	zaciskowa / clamping	53	69,3	130	15°	M48 x 1,5L				1
9090S	SKODA	AN 6 x 40, SAY 6 x 42	zaciskowa / clamping	60	77,8	170	15°	M56 x 1,5				1
9108S	SKODA	DAM 6 x 40	zaciskowa / clamping	62	82,5	180	15°	M58 x 1,0L				1
9152S	SKODA	DAM 6 x 50, DAM 6 x 42	zaciskowa / clamping	75	97,8	178	15°	M68 x 1,5L				1
9177S	SKODA	DAM 6 x 63	zaciskowa / clamping	90	106	180	15°	M85 x 2,0L				1
9201S	SKODA	DAM 6 x 80	zaciskowa / clamping	109	138,3	232	15°	M102 x 1,5L				1
9221S	SKODA	DAM 6 x 100	zaciskowa / clamping	135	155	280	15°	M125 x 1,5L				1
9273S	SKODA	AN 6 x 25	podająca / feed finger	31,5	31,6	115		M30 x 1L				3
9273S	SKODA	SAY 6 x 25	podająca / feed finger	31,5	31,6	115		M30 x 1L				3
9283S	SKODA	DAM 4 x 25	podająca / feed finger	38	32	120		M32 x 1,5L				3
9328S	SKODA	DAM 6 x 32, DAM 6 x 33	podająca / feed finger	43	39,6	132		M40 x 1,5L				3
9240S	SKODA	AN 6 x 40, SAY 6 x 42	podająca / feed finger	49,5	45	142		M40 x 1,5L				3

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Tuleje zaciskowe do automatów wielowrzecionowych

Collets for multi-spindle lathes

Spannzangen für Mehrspindelautomaten

Цанги TZn для автоматов одно- и многошпиндельных

9000E

Zakres mocowania / Clamping range

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Producent automatu Lathe Manufacturer	Typ automatu Type lathe	Typ tulei Type of collet	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α° Kąt Angle	G Gwint Thread	R Okrągły Round (mm)	S Sześciokąt Hexagon (mm)	K Kwadrat Square (mm)	Rys Draw
9365S	SKODA	DAM 6 x 40	podająca / feed finger	55	50	170		M48 x 1,5L				3
9406S	SKODA	DAM 6 x 50, DAM 6 x 42	podająca / feed finger	64	57	180		M52 x 1,5L				3
9449S	SKODA	DAM 6 x 63	podająca / feed finger	78	72	176		M72 x 1,5L				3
9476S	SKODA	DAM 6 x 80	podająca / feed finger	96	91	221		M92 x 1,5L				3
9498S	SKODA	DAM 6 x 100	podająca / feed finger	120	114	280		M110 x 1,5L				3
9014E	WICKMAN	5/8"	zaciskowa / clamping	29,4	38,1	92	15°	M26,21 x 24fL	20	16	13	1
9034E	WICKMAN	1"	zaciskowa / clamping	41,3	54,4	131,7	15°	M37,70 x 24fL	26	21	17	1
W328S	WICKMAN	32/8	zaciskowa / clamping	50,71	63,5	109,5	15°	M46,04 x 18f"	40	33	27	1
9072E	WICKMAN	1" 3/8	zaciskowa / clamping	55,5	66,8	117,5	15°	M50,87 x 22fL	43	36	29	1
9111E	WICKMAN	1" 3/4	zaciskowa / clamping	64,2	78,7	127	15°	M60,40 x 16f"	52	44	35	1
W508S	WICKMAN	50/8	zaciskowa / clamping	70	84	127	15°	M66 x 150	58	49	40	1
9151E	WICKMAN	2" 1/4 - 5	zaciskowa / clamping	77,72	89	152,4	15°	M73,60 x 16fL	65	55	45	1
9145E	WICKMAN	2" 1/4 - 6	zaciskowa / clamping	76,89	95,5	181	15°	M72,50 x 22fL	65	55	45	1
9181E	WICKMAN	2" 5/8	zaciskowa / clamping	92,11	111,2	165,1	15°	M85,90 x 18fL	79	67	55	1
9212E	WICKMAN	3" 1/2	zaciskowa / clamping	111,12	134,9	165,1	15°	M106,50 x 18fL	98	94	68	1
9260E	WICKMAN	5/8"	podająca / feed finger	21,6		96		M19,53 x 24fL	15	12	10	3
9276E	WICKMAN	1"	podająca / feed finger	31,9		133		M30,07 x 24fL	25	20	16	3
W328A	WICKMAN	32/8	podająca / feed finger	39,3		120,6		M36,5 x 24f"	32	27	21	3
9318E	WICKMAN	1" 3/8	podająca / feed finger	42,8		117,5		M40,5 x 22fL	36	30	24	3
9362E	WICKMAN	1" 3/4	podająca / feed finger	52,3		127		M50 x 22fL	44	37	30	3
W508A	WICKMAN	50/8	podająca / feed finger	57,9		127		M55 x 100L	50	42	34	3
9415E	WICKMAN	2" 1/4 - 5	podająca / feed finger	65,1		140		M62,7 x 22fL	57	48	39	3
9409E	WICKMAN	2" 1/4 - 6	podająca / feed finger	65,1		171,5		M62,7 x 22fL	56	47	38	3
9445E	WICKMAN	2" 5/8	podająca / feed finger	76,6		177,8		M73 x 24fL	66	56	45	3
9478E	WICKMAN	3" 1/2	podająca / feed finger	98,55		171,45		M93,6 x 24fL	88	75	61	3
9014PU	WICKMAN	5/8"	przechwyty / pick up	19,04	36,2	55,5	15°		16	13	10	
9034PU	WICKMAN	1"	przechwyty / pick up	25,4	38,1	94	15°		22	18	14	
W328PU	WICKMAN	32/8"	przechwyty / pick up	31,23	46	94	15°		28	23	19	
9072PU	WICKMAN	1" 3/8, 1" 3/4	przechwyty / pick up	39,67	65	121	15°		38	32	26	
9145PU	WICKMAN	2" 1/4	przechwyty / pick up	46,2	77,8	143	15°		44	37	30	

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwyty Pick-Up Collet	Tuleja przechwyty specjalna Special Pick-Up Collet
Bechler	A10	117E (F14 76-98)			
Bechler	A7	111E (F10 76-1178)			
Bechler	AE10	117E (F14 76-98)			
Bechler	AE7	111E (F10 76-1178)			
Bechler	AR10	117E (F14 76-98)			
Bechler	B12	127E			
Bechler	B16	139E			
Bechler	B20	146E			
Bechler	BR20	146E			
Bechler	ENC74/75	116E (F13 76-357)			
CEGIELSKI - Poznań	ATA 20	162E (F35 76-67)			
CEGIELSKI - Poznań	ATA 20	TZn-0012			
CEGIELSKI - Poznań	ATA 20	TZnb-0032			
CEGIELSKI - Poznań	ATA 25	162E (F35 76-67)			
CEGIELSKI - Poznań	ATA 25	TZn-0012			
CEGIELSKI - Poznań	ATA 25	TZnb-0032			
CEGIELSKI - Poznań	ATA 40	162E (F35 76-67)			
CEGIELSKI - Poznań	ATA 40	173E (F48 76-81)			
CEGIELSKI - Poznań	ATA 40	TZn-0012			
CEGIELSKI - Poznań	ATA 40	Tzna-0052			
CEGIELSKI - Poznań	ATB 40	162E (F35 76-67)			
CEGIELSKI - Poznań	ATB 40	173E (F48 76-81)			
CEGIELSKI - Poznań	ATB 40	TZn-0012			
CEGIELSKI - Poznań	ATB 40	Tzna-0052			
CEGIELSKI - Poznań	ATL 40	173E (F48 76-81)			
CEGIELSKI - Poznań	ATL 40	TZn-0012			
CEGIELSKI - Poznań	ATL 40	Tzna-0052			
CEGIELSKI - Poznań	HR 32	TZn-0042			
Citizen - Cincom	A 20	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Citizen - Cincom	A 20 VII GBL	Draw-in 367E		145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Citizen - Cincom	A 32	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Citizen - Cincom	B 12	1212E (F16 76-1076)	F853 (B212A)	1212E (F16 76-1076)	1212E LONG/TAP (F16 76-1076)
Citizen - Cincom	B 20	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Citizen - Cincom	B/F-12	1212E (F16 76-1076)			
Citizen - Cincom	C 12	1212E (F16 76-1076)	F853 (B212A)	1212E (F16 76-1076)	1212E LONG/TAP (F16 76-1076)
Citizen - Cincom	C 16	138E (F20 76-87)	F605 (B238)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Citizen - Cincom	C 32	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Citizen - Cincom	D 10	120E (F15 76-580)	I353 (J6R)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Citizen - Cincom	D 16	145E (F25 76-64)	F605 (B238)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Citizen - Cincom	D/E/F/G/L/M-16	145E (F25 76-64)			
Citizen - Cincom	D/F/G/L-10	120E (F15 76-580)			
Citizen - Cincom	E 10	120E (F15 76-580)	I353 (J6R)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Citizen - Cincom	E 16	145E (F25 76-64)	F605 (B238)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Citizen - Cincom	E 20	145E (F25 76-64)		145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Citizen - Cincom	E 25	157E (F30 76-63)	T227 (B227)	157E (F30 76-63)	
Citizen - Cincom	E 32	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Citizen - Cincom	E 32J	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Citizen - Cincom	E/F/L/M-20	145E (F25 76-64)			

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwyty Pick-Up Collet	Tuleja przechwyty specjalna Special Pick-Up Collet
Citizen - Cincom	E/F/L-25	157E (F30 76-63)			
Citizen - Cincom	E/G-32	1536E (F76-740)			
Citizen - Cincom	F 10	120E (F15 76-580)	I353 (J6R)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Citizen - Cincom	F 12	1212E (F16 76-1076)	F853 (B212A)	1212E (F16 76-1076)	1212E LONG/TAP (F16 76-1076)
Citizen - Cincom	F 16	145E (F25 76-64)	F605 (B238)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Citizen - Cincom	F 20	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Citizen - Cincom	F 25	157E (F30 76-63)	T227 (B227)	157E (F30 76-63)	
Citizen - Cincom	F 32	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Citizen - Cincom	G 16	145E (F25 76-64)	F605 (B238)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Citizen - Cincom	J	145E (F25 76-64)	F605 (B238)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Citizen - Cincom	K 12	1212E (F16 76-1076)	F853 (B212A)	1212E (F16 76-1076)	1212E LONG/TAP (F16 76-1076)
Citizen - Cincom	K 16	138E (F20 76-87)	F605 (B238)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Citizen - Cincom	L 10	120E (F15 76-580)	I353 (J6R)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Citizen - Cincom	L 10 WATCH	120E (F15 76-580)			
Citizen - Cincom	L 12	1212E (F16 76-1076)	F853 (B212A)	1212E (F16 76-1076)	1212E LONG/TAP (F16 76-1076)
Citizen - Cincom	L 16	145E (F25 76-64)	F605 (B238)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Citizen - Cincom	L 20	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Citizen - Cincom	L 25	157E (F30 76-63)	T227 (B227)	157E (F30 76-63)	
Citizen - Cincom	L 32	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Citizen - Cincom	M 12	1212E (F16 76-1076)	F853 (B212A)	1212E (F16 76-1076)	1212E LONG/TAP (F16 76-1076)
Citizen - Cincom	M 16	138E (F20 76-87)	F605 (B238)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Citizen - Cincom	M 20	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Citizen - Cincom	M 32	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Citizen - Cincom	MSL 12	1212E (F16 76-1076)	F853 (B212A)	1212E (F16 76-1076)	1212E LONG/TAP (F16 76-1076)
Citizen - Cincom	R 04	101E (F8 76-577)	I351 (J3)		
Citizen - Cincom	R 07	120E (F15 76-580)	F3001 (J4)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Citizen - Cincom	VNC32	1536E (F76-740)			
Dar	12.5	140E (F22 76-71)			
Dar	18	148E (F28 76-93)			
Dar	24	163E (F35 76-94)			
Doosan	Puma ST 20 G	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Doosan	Puma ST 32 G	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Ergomat	A15	140E (F22 76-71)			
Ergomat	A15E	140E (F22 76-71)			
Ergomat	A25	161E (F32 76-221)			
Ergomat	A25E	161E (F32 76-221)			
Ergomat	TB30	163E (F35 76-94)			
Ergomat	TB42	173E (F48 76-81)			
Ergomat	TB42E	173E (F48 76-81)			
Ergomat	TB60	185E (F66 76-59)			
Ergomat	TB60E	185E (F66 76-59)			
Ergomat	TBA30	163E (F35 76-94)			
Ergomat	TBA42	173E (F48 76-81)			
Ergomat	TBA60	185E (F66 76-59)			
Ergomat	TBC30	163E (F35 76-94)			
Ergomat	TBC42	173E (F48 76-81)			
Ergomat	TBC60	185E (F66 76-59)			
Ergomat	TD16	140E (F22 76-71)			

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

1

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwytu Pick-Up Collet	Tuleja przechwytu specjalna Special Pick-Up Collet
Ergomat	TD26	161E (F32 76-221)			
Ergomat	TD36	171E (F42 76-99)			
Ergomat	TDA16	140E (F22 76-71)			
Ergomat	TDA26	161E (F32 76-221)			
Ergomat	TDA36	171E (F42 76-99)			
Ergomat	THR26	161E (F32 76-221)			
Ergomat	TNG42	173E (F48 76-81)			
Fato - Wrocław	APA-10M	123E (F16 76-104)			
Fato - Wrocław	APA-10M	TZn-0008			
Fato - Wrocław	APA-16M	123E (F16 76-104)			
Fato - Wrocław	APA-16M	140E (F22 76-71)			
Fato - Wrocław	APA-16M	TZn-0008			
Fato - Wrocław	APA-22M	TZn-0025			
Fato - Wrocław	APA-25M	123E (F16 76-104)			
Fato - Wrocław	APA-25M	143E (F25 76-581)			
Fato - Wrocław	APA-25M	161E (F32 76-221)			
Fato - Wrocław	APA-42M	123E (F16 76-104)			
Fato - Wrocław	APA-42M	143E (F25 76-581)			
Fato - Wrocław	APA-42M	173E (F48 76-81)			
Fato - Wrocław	APA-42M	TZn-0025			
Fato - Wrocław	AWA-10	120E (F15 76-580)			
Fato - Wrocław	AWA-16	123E (F16 76-104)			
Fato - Wrocław	AWA-16	140E (F22 76-71)			
Fato - Wrocław	AWA-16/25	TZn-0008			
Fato - Wrocław	AWA-25	123E (F16 76-104)			
Fato - Wrocław	AWA-25	161E (F32 76-221)			
Fato - Wrocław	AWA-4	TZn-0004,5			
Fato - Wrocław	AWA-4	TZn-0008			
Fato - Wrocław	AWA-7	TZn-0010			
Fato - Wrocław	AWA-7/10	TZn-0007			
Fato - Wrocław	AWA-7/10	TZn-0008			
Fato - Wrocław	AWA-7/10	TZn-0012			
Fato - Wrocław	BP-U10	123E (F16 76-104)			
Fato - Wrocław	BP-U10	TZn-0008			
Fato - Wrocław	BP-U12	1299E			
Fato - Wrocław	BP-U16	123E (F16 76-104)			
Fato - Wrocław	BP-U16	143E (F25 76-581)			
Fato - Wrocław	BP-U16	TZn-0022			
Fato - Wrocław	BP-U20	123E (F16 76-104)			
Fato - Wrocław	BP-U20	143E (F25 76-581)			
Fato - Wrocław	BP-U20	145E (F25 76-64)			
Fato - Wrocław	BP-U20	TZn-0025			
Fato - Wrocław	BP-U4	TZn-0004,5			
Fato - Wrocław	BP-U4	TZn-0008			
Fato - Wrocław	BP-U5	TZn-0004,5			
Fato - Wrocław	BP-U5	TZn-0008			
Fato - Wrocław	BP-U7	TZn-0007			
Fato - Wrocław	BP-U7	TZn-0010			

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwytu Pick-Up Collet	Tuleja przechwytu specjalna Special Pick-Up Collet
Fato - Wrocław	BP-U8	121E (F15 76-358)			
Fato - Wrocław	BP-U8	TZn-0010			
Gauthier	GLD 12	138E (F20 76-87)			
Gauthier	GM 100/127	120E (F15 76-580)			
Gauthier	GM 12	136E (F20 76-201)			
Gauthier	GM 20	145E (F25 76-64)			
Gauthier	GM 25	157E (F30 76-63)			
Gauthier	GM 75	118E			
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AA 48	9132E (TZw-0070)	9368E (TZp-0057)		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AA 67	9178E (TZw-0090)	9447E (TZp-0077,5)		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AS 100	9239E	9483E		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AS 12	9013E	9259E	Pick up for Gildemeister AS 12	
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AS 16/20	9012E (TZgb-0034)	9258E (TZp-0025)	Pick up 9012 EG 3560 E	
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AS 20	9017E	9288E		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AS 25	9045E (TZw-0045)	9287E (TZp-0033)	Pick up 9045 EG 3655 E	
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AS 32	9069E (TZw-0053)	9316E (TZp-0040)		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AS 48	9132E (TZw-0070)	9368E (TZp-0057)		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AS 63	9177E	9444E		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AS 67	9178E (TZw-0090)	9447E (TZp-0077,5)		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AS 82	9209E	9475E		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AV 32	9069E			
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AV 48	9132E (TZw-0070)	9368E (TZp-0057)		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AV 63	9177E	9444E		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AV 67	9178E (TZw-0090)	9447E (TZp-0077,5)		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	AV 82	9209E	9475E		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	GM 20	9012E (TZgb-0034)	9258E (TZp-0025)	Pick up 9012 EG 3560 E	
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	GM 26 AC	9611S	9612S	Pick up 9613 S	
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	GM 326	9069E	9336E		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	GM 35-68	9069E			
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	GM 426	9115E	9374E		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	GMC 20 ISM	9017E	9288E		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	GMC 35 V.35	9069E			
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	GS 20	9012E (TZgb-0034)	9258E (TZp-0025)	Pick up 9012 EG 3560 E	
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	GS 20-6 V25	9017E	9288E		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	GS 25 V.32	9046E			
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	GS 32	9069E			
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	GS 35	9081E	9333E		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	GS 36	9081E	9333E		
Gildemeister (Wielowrzecionowy)	GS 42	9081E	9333E		
Gildemeister DMG	GD 16	136E (F20 76-201)	F391 (J7AR)	136E (F20 76-201)	136E LONG/TAP (F20 76-201)
Gildemeister DMG	GD 32	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Gildemeister DMG	GLD 12	120E (F15 76-580)	F853 (B212A)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Gildemeister DMG	GLD 12	120E (F15 76-580)			
Gildemeister DMG	GLD 16	138E (F20 76-87)			
Gildemeister DMG	GLD 16/20	145E (F25 76-64)			
Gildemeister DMG	GLD 20	145E (F25 76-64)	I357 (B260)	Pick up SY GL 20	
Gildemeister DMG	GLD 20	145E (F25 76-64)			
Gildemeister DMG	GLD 25	1446E (F76-101)			

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwyty Pick-Up Collet	Tuleja przechwyty specjalna Special Pick-Up Collet
Gildemeister DMG	GLD 25 4 osie	1446E (F30 76-101)	T227 (B227)	1446E (F30 76-101)	1446E LONG/TAP (F30 76-101)
Gildemeister DMG	GLD 25 5 osie	1446E (F30 76-101)	T227 (B227)	Pick up SY GL 20	
Gildemeister DMG	GLD 25L	161E (F32 76-221)			
Gildemeister DMG	GS 20-L	145E (F25 76-64)			
Gildemeister DMG	GS 25-L	161E (F32 76-221)			
Gildemeister DMG	SPEED 125 127 linear < ø 12,0	120E (F15 76-580)	F853 (B212A)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Gildemeister DMG	SPEED 208 2011 linear	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Gildemeister DMG	SPEED 3210 linear	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Hanwha	HANEX 11	120E (F15 76-580)			
Hanwha	HANEX 17	140E (F22 76-71)			
Hanwha	HANEX 20	145E (F25 76-64)			
Hanwha	HANEX 25	157E (F30 76-63)			
Hanwha	ML 18-G	140E (F22 76-71)			
Hanwha	S20	145E (F25 76-64)			
Hanwha	SL 12	120E (F15 76-580)			
Hanwha	SL 12 H	120E (F15 76-580)	F853 (B212A)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Hanwha	SL 12 S	120E (F15 76-580)	F853 (B212A)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Hanwha	SL 16 H	140E (F22 76-71)	F391 (J7AR)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Hanwha	SL 16 S	140E (F22 76-71)	F391 (J7AR)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Hanwha	SL 20 S	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Hanwha	SL 26 H	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Hanwha	SL 26 HP II	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Hanwha	SL 26 S	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Hanwha	SL 32 HE	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Hanwha	SL 32 HPD	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Hanwha	SL 32 S	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Hanwha	SL 32HP II	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Hanwha	SL 35 HP	171E (F42 76-99)	T245 (B250)	171E (F42 76-99)	171E LONG/TAP (F42 76-99)
Hanwha	ST 220	145E (F25 76-64)			
Hanwha	ST 225	157E (F30 76-63)			
Hanwha	STL 32 H	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Hanwha	STL 38	173E (F48 76-81)	T245 (B250)	171E (F42 76-99)	171E LONG/TAP (F42 76-99)
Hanwha	XD 07	109E (F10 76-86)	F3001 (J4)	109E (F10 76-86)	109E LONG/TAP (F10 76-86)
Hanwha	XD 12 H	120E (F15 76-580)	F853 (B212A)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Hanwha	XD 16 H	140E (F22 76-71)	F391 (J7AR)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Hanwha	XD 20 H	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Hanwha	XD 20 M	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Hanwha	XD 20 N	145E (F25 76-64)		145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Hanwha	XD 20 V	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Hanwha	XD 26 H	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Hanwha	XD 26 J	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Hanwha	XD 32 H	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Hanwha	XD 38	173E (F48 76-81)	T245 (B250)	173E (F48 76-81)	173E LONG/TAP (F48 76-81)
Hanwha	XDI 20	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Hanwha	XP 12 S	120E (F15 76-580)	F853 (B212A)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Hanwha	XP 16 S	140E (F22 76-71)	F391 (J7AR)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Hanwha	XP 20 S	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Hanwha	XP 26 S	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwytu Pick-Up Collet	Tuleja przechwytu specjalna Special Pick-Up Collet
Hanwha	XP 32 S	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Index-Steinhäuser	12	140E (F22 76-71)			
Index-Steinhäuser	18	148E (F28 76-93)			
Index-Steinhäuser	20	161E (F32 76-221)			
Index-Steinhäuser	24	163E (F35 76-94)			
Index-Steinhäuser	25	148E (F28 76-93)			
Index-Steinhäuser	25	162E (F35 76-67)			
Index-Steinhäuser	25#	162E (F35 76-67)			
Index-Steinhäuser	30#	163E (F35 76-94)			
Index-Steinhäuser	36	171E (F42 76-99)			
Index-Steinhäuser	36	173E (F48 76-81)			
Index-Steinhäuser	36#	171E (F42 76-99)			
Index-Steinhäuser	42	173E (F48 76-81)			
Index-Steinhäuser	52	177E (F58)			
Index-Steinhäuser	52	185E (F66 76-59)			
Index-Steinhäuser	60	185E (F66 76-59)			
Index-Steinhäuser	80	193E (F90)			
Index-Steinhäuser	B30	163E (F35 76-94)			
Index-Steinhäuser	B42	173E (F48 76-81)			
Index-Steinhäuser	B60	185E (F66 76-59)			
Index-Steinhäuser	B60 36mm	173E (F48 76-81)			
Index-Steinhäuser	C19	148E (F28 76-93)			
Index-Steinhäuser	C29	163E (F35 76-94)			
Index-Steinhäuser	D12	140E (F22 76-71)			
Index-Steinhäuser	D12	143E (F25 76-581)			
Index-Steinhäuser	D20	148E (F28 76-93)			
Index-Steinhäuser	DG12	140E (F22 76-71)			
Index-Steinhäuser	DG20	148E (F28 76-93)			
Index-Steinhäuser	E42/ER	173E (F48 76-81)			
Index-Steinhäuser	ER25	163E (F35 76-94)			
Index-Steinhäuser	ER26	163E (F35 76-94)			
Index-Steinhäuser	ER42	173E (F48 76-81)			
Index-Steinhäuser	G65	185E (F66 76-59)			
Index-Steinhäuser	Ge42	173E (F48 76-81)			
Index-Steinhäuser	GS30	163E (F35 76-94)			
Index-Steinhäuser	KS 20	9033E	9273E		
Index-Steinhäuser	KS 22	9033E	9273E		
Index-Steinhäuser	KS 25	9039E	9282E	Pick up 9039 ESY GZI 25	
Index-Steinhäuser	KS 32	9070E	9319E	Pick up 9108 EG	
Index-Steinhäuser	KS 42	9108E	9364E	Pick up 9108 EG	
Index-Steinhäuser	KS 50	9133E	9402E	Pick up 9108 EG	
Index-Steinhäuser	MS 16	9007E	9255E		
Index-Steinhäuser	MS 25	9039E	9282E	Pick up 9039 ESY GZI 25	
Index-Steinhäuser	ON	136E (F20 76-201)			
Index-Steinhäuser	ON-16	143E (F25 76-581)			
Index-Steinhäuser	OR	136E (F20 76-201)			
Index-Steinhäuser	OR-16	143E (F25 76-581)			
Index-Steinhäuser	RN 12	140E (F22 76-71)			

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwyty Pick-Up Collet	Tuleja przechwyty specjalna Special Pick-Up Collet
Maier	ML 12 D	120E (F15 76-580)	F853 (B212A)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Maier	ML 12 S	120E (F15 76-580)	F853 (B212A)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Maier	ML 12SKII	120E (F15 76-580)			
Maier	ML 12G	120E (F15 76-580)			
Maier	ML 12S	120E (F15 76-580)			
Maier	ML 18 H	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Maier	ML 18 S	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Maier	ML 18H	145E (F25 76-64)			
Maier	ML 18S	145E (F25 76-64)			
Maier	ML 20 D	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Maier	ML 20C	145E (F25 76-64)			
Maier	ML 20D	145E (F25 76-64)			
Maier	ML 26 D	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Maier	ML 26 H	157E (F30 76-63)	T227 (B227)	157E (F30 76-63)	
Maier	ML 26 S	157E (F30 76-63)	T227 (B227)	157E (F30 76-63)	
Maier	ML 26C	161E (F32 76-221)			
Maier	ML 26D	161E (F32 76-221)			
Maier	ML 26H	157E (F30 76-63)			
Maier	ML 26S	157E (F30 76-63)			
Maier	ML 32	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Maier	ML 32D	1536E (F76-740)			
Maier	ML 36	171E (F42 76-99)		171E (F42 76-99)	171E LONG/TAP (F42 76-99)
Maier	ML 36	171E (F42 76-99)			
Maier	ML 7	109E (F10 76-86)	F3001 (J4)	109E (F10 76-86)	109E LONG/TAP (F10 76-86)
Maier	ML 7	109E (F10 76-86)			
Manurhin KMX	CL 32	171E (F42 76-99)	T229 (J9)	171E (F42 76-99)	171E LONG/TAP (F42 76-99)
Manurhin KMX	Compact	136E (F20 76-201)	F605 (B238)	136E (F20 76-201)	136E LONG/TAP (F20 76-201)
Manurhin KMX	DECOTUM 16	138E (F20 76-87)			
Manurhin KMX	First 223-326 C	136E (F20 76-201)	I354 1 (J7A)	136E (F20 76-201)	136E LONG/TAP (F20 76-201)
Manurhin KMX	First 223-326 C	161E (F32 76-221)	I357 (B260)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Manurhin KMX	First 223-326 C	164E (F38 76-72)	T227 (B227)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Manurhin KMX	KMX	145E (F25 76-64)			
Manurhin KMX	KMX 20	145E (F25 76-64)	I354 1 (J7A)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Manurhin KMX	KMX 20	145E (F25 76-64)	I357 (B260)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Manurhin KMX	KMX 20	161E (F32 76-221)	I354 1 (J7A)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Manurhin KMX	KMX 20	161E (F32 76-221)	I357 (B260)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Manurhin KMX	KMX 26	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	Pick up SYF 31	
Manurhin KMX	KMX 413	136E (F20 76-201)	I354 1 (J7A)	136E (F20 76-201)	136E LONG/TAP (F20 76-201)
Manurhin KMX	KMX 432, 632	164E (F38 76-72)	T229 (J9)	164E (F38 76-72)	
Manurhin KMX	KMX 532 Trend	164E (F38 76-72)	T229 (J9)	164E (F38 76-72)	
Manurhin KMX	KMX 632 DUO	164E (F38 76-72)	T229 (J9)	164E (F38 76-72)	
Manurhin KMX	KMX 732 EVO	164E (F38 76-72)	T229 (J9)	164E (F38 76-72)	
Manurhin KMX	KMX20	145E (F25 76-64)			
Manurhin KMX	KMX26	161E (F32 76-221)			
Manurhin KMX	KMX326C	161E (F32 76-221)			
Manurhin KMX	KMX413	136E (F20 76-201)			
Manurhin KMX	Mirabel PM 32	145E (F25 76-64)	I354 1 (J7A)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Manurhin KMX	Mirabel PM 32	145E (F25 76-64)	I357 (B260)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwyty Pick-Up Collet	Tuleja przechwyty specjalna Special Pick-Up Collet
Manurhin KMX	Mirabel PM 32	171E (F42 76-99)	T229 (J9)	171E (F42 76-99)	171E LONG/TAP (F42 76-99)
Manurhin KMX	MIRABEL PM32	164E (F38 76-72)			
Manurhin KMX	Option KMX 413	116E (F13 76-357)	I353 (J6R)	116E (F13 76-357)	116E LONG/TAP (F13 76-357)
Manurhin KMX	Optionen KMX432,532,632	145E (F25 76-64)	I354 1 (J7A)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Manurhin KMX	Optionen KMX432,532,632	1536E (F37 76-740)		1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Manurhin KMX	Optionen KMX432,532,632	171E (F42 76-99)	T245 (B250)	171E (F42 76-99)	171E LONG/TAP (F42 76-99)
Manurhin KMX	PF 12/16	140E (F22 76-71)			
Manurhin KMX	PF-36/42	173E (F48 76-81)			
Manurhin KMX	Swing	145E (F25 76-64)			
Manurhin KMX	Swing 13	136E (F20 76-201)	F853 (B212A)	136E (F20 76-201)	136E LONG/TAP (F20 76-201)
Manurhin KMX	Swing 20	161E (F32 76-221)	I357 (B260)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Manurhin KMX	Swing 26	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Manurhin KMX	Swing 26	164E (F38 76-72)	T229 (J9)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Manurhin KMX	Swing 32	171E (F42 76-99)	T229 (J9)	171E (F42 76-99)	171E LONG/TAP (F42 76-99)
Manurhin KMX	TR 16	140E (F22 76-71)			
Manurhin KMX	Traminer	145E (F25 76-64)			
Manurhin KMX	Traminer 13	127E (F18 76-85)	F853 (B212A)		
Manurhin KMX	Traminer 16	138E (F20 76-87)	I354 1 (J7A)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Manurhin KMX	Traminer 20	145E (F25 76-64)	I354 1 (J7A)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Manurhin KMX	Traminer 20	145E (F25 76-64)	I357 (B260)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Manurhin KMX	Twin 13	138E (F20 76-87)			
Manurhin KMX	Twin 13	136E (F20 76-201)	I354 1 (J7A)	136E (F20 76-201)	136E LONG/TAP (F20 76-201)
Manurhin KMX	Twin 20	145E (F25 76-64)			
Manurhin KMX	Twin 20	136E (F20 76-201)	I354 1 (J7A)	136E (F20 76-201)	136E LONG/TAP (F20 76-201)
Manurhin KMX	Twin 20	161E (F32 76-221)	I357 (B260)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Manurhin KMX	XL 36	173E (F48 76-81)		171E (F42 76-99)	171E LONG/TAP (F42 76-99)
Manurhin KMX	XL32	171E (F42 76-99)			
Manurhin KMX	XS32	171E (F42 76-99)			
MAS	A12	142E			
MAS	A12	143E (F25 76-581)			
MAS	A20	Tzna-0052			
MAS	A20	TZnb-0032			
Nexturn	SA 12 A	1212E (F16 76-1076)	F853 (B212A)	1212E (F16 76-1076)	1212E LONG/TAP (F16 76-1076)
Nexturn	SA 18 A	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Nexturn	SA 20 D	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Nexturn	SA 20 E	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Nexturn	SA 26 D	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Nexturn	SA 26 E	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Nexturn	SA 32 D	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Nexturn	SA 32 E	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Nexturn	SA 38	F4492	T246 (B246)	F4492	
Nexturn	SA-18	145E (F25 76-64)			
Nexturn	SA-20	145E (F25 76-64)			
Nexturn	SA-20e	145E (F25 76-64)			
Nexturn	SA-26	161E (F32 76-221)			
Nexturn	SA-26e	161E (F32 76-221)			
Nexturn	SA-32	1536E (F76-740)			
Petermann	10	123E (F16 76-104)			

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwyty Pick-Up Collet	Tuleja przechwyty specjalna Special Pick-Up Collet
Petermann	10HS	123E (F16 76-104)			
Petermann	10HSR	1299E			
Petermann	10R	1299E			
Petermann	P16	Tzn-0022			
Petermann	P3	TZn-0007			
Petermann	P4	TZn-0008			
Petermann	P7	109E (F10 76-86)			
Petermann	P7	TZn-0010			
Petermann	P7R	121E (F15 76-358)			
Polygym	32B	1536E (F76-740)			
Polygym	32CS	1536E (F76-740)			
Polygym	32CSB	1536E (F76-740)			
Polygym	DIAMOND 32	1536E (F76-740)			
Polygym	DIAMOND 42	173E (F48 76-81)			
Schütte	AD 40	9112E	9372E	Pick up 9112 EG-AD	
Schütte	AF 26	9039E	9282E	Pick up 9039 EG-SF 1495 E	
Schütte	AF 32	9070E	9319E	Pick up 9070 EG-SF 1700 E	
Schütte	AF 51	9139E	9406E	Pick up 9139 EG-SF 1777E	
Schütte	AF 67	9187E	9456E	Pick up 9210 EG-SF 1843 E	
Schütte	AF 81	9210E	9474E	Pick up 9210 EG-SF 1843 E	
Schütte	AG 20	90076 H	9255E	Pick up 35161 HG	
Schütte	SB 16	9006E	9254E		
Schütte	SB 22	9033E	9273E		
Schütte	SB 30	9043E	9283E		
Schütte	SD 25	9039E	9282E	Pick up 9039 EG-SD 3722 E	
Schütte	SD 32	9070E	9319E	Pick up 9070 EG-SD 3790 E	
Schütte	SD 50	9139E	9406E	Pick up 9139 EG-SD 3863 E	
Schütte	SD 63	9179E	9450E	Pick up 9179 EG-SD	
Schütte	SD 80	9210E	9474E	Pick up 9210 EG-SD	
Schütte	SE 16	9007E	9255E	Pick up 9007 EG-SE 3540 E	
Schütte	SE 18	9007E	9255E	Pick up 9007 EG-SE 3540 E	
Schütte	SE 25	9039E	9282E	Pick up 9039 EG-SD 3722 E	
Schütte	SE 26	9039E	9282E	Pick up 9039 EG-SF 1495 E	
Schütte	SF 13	9015E	9261E	Pick up 9015 EG	
Schütte	SF 16	9007E	9255E	Pick up 9007 EG-SE 3540 E	
Schütte	SF 20	9016E	9262E	Pick up 9016 EG 3607 E	
Schütte	SF 26	9039E	9282E	Pick up 9039 EG-SF 1495 E	
Schütte	SF 32	9070E	9319E	Pick up 9070 EG-SF 1700 E	
Schütte	SF 40	9112E	9372E	Pick up 9070 EG-SF 1700 E	
Schütte	SF 42	9112E	9372E	Pick up 9070 EG-SF 1700 E	
Schütte	SF 51	9139E	9406E	Pick up 9139 EG-SF 1777E	
Schütte	SF 67	9187E	9456E	Pick up 9210 EG-SF 1843 E	
Schütte	SF 81	9210E	9474E	Pick up 9210 EG-SF 1843 E	
Schütte	SG 18	90076 H	9255E	Pick up 35161 HG	
Schütte	VB 22	9033E	9273E		
Schütte	VB 50	9133E	9402E		
Schütte	VD 25	9039E	9282E	Pick up 9039 EG-SD 3722 E	
Schütte	VD 32	9070E	9319E	Pick up 9070 EG-SD 3790 E	

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwytu Pick-Up Collet	Tuleja przechwytu specjalna Special Pick-Up Collet
Schütte	VD 50	9139E	9406E	Pick up 9139 EG-SD 3863 E	
Schütte	VD 63	9179E	9450E	Pick up 9179 EG-SD	
Schütte	VD 80	9210E	9474E	Pick up 9210 EG-SD	
Star Micronics	BR20	145E (F25 76-64)			
Star Micronics	E32	1536E (F76-740)			
Star Micronics	ECAS 12	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	ECAS 20	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	ECAS 20 T	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	ECAS 32 T	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Star Micronics	G32	1536E (F76-740)			
Star Micronics	JNC 10	120E (F15 76-580)	I353 (J6R)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Star Micronics	JNC 10	120E (F15 76-580)			
Star Micronics	JNC 16	138E (F20 76-87)	I354 (J7AR)		
Star Micronics	JNC 16	138E (F20 76-87)	T221 (B301)		
Star Micronics	JNC 25	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Star Micronics	JNC 25	1536E (F76-740)			
Star Micronics	JNC 32	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Star Micronics	JNC 32	1536E (F76-740)			
Star Micronics	JNC 32/25	1536E (F76-740)			
Star Micronics	KJR 16	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	KJR 16	138E (F20 76-87)			
Star Micronics	KJR 25	157E (F30 76-63)	T227 (B227)	157E (F30 76-63)	
Star Micronics	KJR 25	157E (F30 76-63)			
Star Micronics	KNC 16	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	KNC 16	138E (F20 76-87)			
Star Micronics	KNC 16/20	145E (F25 76-64)			
Star Micronics	KNC 20	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	KNC 20	145E (F25 76-64)			
Star Micronics	KNC 25	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Star Micronics	KNC 25	1536E (F76-740)			
Star Micronics	KNC 32	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Star Micronics	L32	1536E (F76-740)			
Star Micronics	M32	1536E (F76-740)			
Star Micronics	RNC 10	120E (F15 76-580)	I353 (J6R)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Star Micronics	RNC 10	120E (F15 76-580)			
Star Micronics	RNC 16	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)		
Star Micronics	RNC 16	138E (F20 76-87)	T221 (B301)		
Star Micronics	RNC 16	138E (F20 76-87)			
Star Micronics	RNC 16 A	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	SA 1216	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	SA 16 RC	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	SA16	138E (F20 76-87)			
Star Micronics	SB 16 Typ C	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	SB 16 Typ D	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	SB 16 Typ E	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	SB 20 C	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	SB 20 E	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	SCN25	157E (F30 76-63)			

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwyty Pick-Up Collet	Tuleja przechwyty specjalna Special Pick-Up Collet
Star Micronics	SE 16	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	SE16	138E (F20 76-87)			
Star Micronics	SH 12	138E (F20 76-87)	T221 (B301)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	SH 16	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	SH 7	120E (F15 76-580)	I353 (J6R)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Star Micronics	SH16	138E (F20 76-87)			
Star Micronics	SI 12	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Star Micronics	SI 12 NP	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Star Micronics	SNC 10	120E (F15 76-580)			
Star Micronics	SNC 10 DX	120E (F15 76-580)	I353 (J6R)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Star Micronics	SNC 15	138E (F20 76-87)			
Star Micronics	SNC 15 DX	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)		
Star Micronics	SNC 15 DX	138E (F20 76-87)	T221 (B301)		
Star Micronics	SNC 25	157E (F30 76-63)			
Star Micronics	SNC 25 DX	165E 1497E	T227 (B227)		
Star Micronics	SR 10 J	120E (F15 76-580)	I353 (J6R)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Star Micronics	SR 16	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	SR 16 R	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	SR 20	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	SR 20 J	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	SR 20 J Typ N	145E (F25 76-64)		145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	SR 20 R II	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	SR 20 R III	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	SR 20 R IV	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	SR 20 S	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	SR 32 J	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Star Micronics	SR 32 J Typ N	1536E (F37 76-740)		1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Star Micronics	SR16	138E (F20 76-87)			
Star Micronics	SR20	145E (F25 76-64)			
Star Micronics	SST 16	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)		
Star Micronics	ST 38	173E (F48 76-81)	T248	173E (F48 76-81)	173E LONG/TAP (F48 76-81)
Star Micronics	SV 12	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	SV 20	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	SV 20	145E (F25 76-64)			
Star Micronics	SV 32	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Star Micronics	SV 32 JII	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Star Micronics	SW 10	120E (F15 76-580)			
Star Micronics	SW 12	1212E (F16 76-1076)	F853 (B212A)	1212E (F16 76-1076)	1212E LONG/TAP (F16 76-1076)
Star Micronics	SW 20	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Star Micronics	SW 7	120E (F15 76-580)			
Star Micronics	SW 7 - 10	120E (F15 76-580)	I353 (J6R)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Star Micronics	SW 7 - 7	109E (F10 76-86)	F3001 (J4)	109E (F10 76-86)	109E LONG/TAP (F10 76-86)
Star Micronics	SW 7 R	120E (F15 76-580)	I353 (J6R)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Star Micronics	SW 7-10	120E (F15 76-580)			
Star Micronics	SW 7-7	109E (F10 76-86)			
Star Micronics	VNC 12	138E (F20 76-87)	T221 (B301)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Star Micronics	VNC 12	138E (F20 76-87)			
Star Micronics	VNC 16	138E (F20 76-87)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwyty Pick-Up Collet	Tuleja przechwyty specjalna Special Pick-Up Collet
Star Micronics	VNC 16	138E (F20 76-87)			
Star Micronics	VNC 20	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Star Micronics	VNC 20	145E (F25 76-64)			
Star Micronics	VNC 32	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Star Micronics	VNL 20	145E (F25 76-64)			
Strohm	M105	120E (F15 76-580)			
Strohm	M125	120E (F15 76-580)			
Strohm	M205	145E (F25 76-64)			
Strohm	M205	157E (F30 76-63)			
Strohm	M225	TZn-0025			
Strohm	M255	145E (F25 76-64)			
Strohm	M255	157E (F30 76-63)			
Strohm	M45	TZn-0008			
Strohm	M75	TZn-0010			
Tornos	DECO 10 ae	109E (F10 76-86)	I353 (J6R)	109E (F10 76-86)	109E LONG/TAP (F10 76-86)
Tornos	DECO 10 ae	116E (F13 76-357)	I353 (J6R)	116E (F13 76-357)	116E LONG/TAP (F13 76-357)
Tornos	DECO 13 ae	116E (F13 76-357)	F605 (B238)	116E (F13 76-357)	
Tornos	DECO 13 ae	120E (F15 76-580)	F605 (B238)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Tornos	DECO 13 ae	1212E (F16 76-1076)	F605 (B238)	1212E (F16 76-1076)	1212E LONG/TAP (F16 76-1076)
Tornos	DECO 13 ae	136E (F20 76-201)	F605 (B238)	136E (F20 76-201)	136E LONG/TAP (F20 76-201)
Tornos	DECO 20 ae	136E (F20 76-201)	I357 (B260)	136E (F20 76-201)	136E LONG/TAP (F20 76-201)
Tornos	DECO 20 ae	145E (F25 76-64)	I357 (B260)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tornos	DECO 20 erweitert	1446E (F30 76-101)	T227 (B227)	145E (F25 76-64)	1446E LONG/TAP (F30 76-101)
Tornos	DECO 2000-10	116E (F13 76-357)			
Tornos	DECO 2000-10	120E (F15 76-580)			
Tornos	DECO 2000-13	136E (F20 76-201)			
Tornos	DECO 2000-13/16	1212E (F16 76-1076)			
Tornos	DECO 2000-13/16	136E (F20 76-201)			
Tornos	DECO 2000-20	145E (F25 76-64)			
Tornos	DECO 2000-26	1446E (F76-101)	T227 (B227)	1446E (F30 76-101)	1446E LONG/TAP (F30 76-101)
Tornos	DECO 2000-32	1536E (F76-740)			
Tornos	DECO 2000-7	109E (F10 76-86)			
Tornos	DECO 26 ae	1446E (F30 76-101)	T227 (B227)	1446E (F30 76-101)	1446E LONG/TAP (F30 76-101)
Tornos	DECO 26 ae	145E (F25 76-64)	T227 (B227)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tornos	DECO 26 erweitert	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Tornos	DECO 7	109E (F10 76-86)	I352	109E (F10 76-86)	109E LONG/TAP (F10 76-86)
Tornos	DECO 7		F3001 (J4)		
Tornos	Delta 124	145E (F25 76-64)	TD26	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tornos	Delta 125	145E (F25 76-64)	TD26	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tornos	Delta 204	145E (F25 76-64)	TD26	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tornos	Delta 205	145E (F25 76-64)	TD26	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tornos	Delta 385	F43 37 511.024	T249 (B240)	F48 37 511.028	
Tornos	ENC 16	120E (F15 76-580)	I353 (J6R)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Tornos	ENC 16	136E (F20 76-201)	F605 (B238)	136E (F20 76-201)	136E LONG/TAP (F20 76-201)
Tornos	ENC 162	136E (F20 76-201)			
Tornos	ENC 164	120E (F15 76-580)	I353 (J6R)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Tornos	ENC 164	136E (F20 76-201)	F605 (B238)	136E (F20 76-201)	136E LONG/TAP (F20 76-201)
Tornos	ENC 164	136E (F20 76-201)			

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwyty Pick-Up Collet	Tuleja przechwyty specjalna Special Pick-Up Collet
Tornos	ENC 167	1446E (F30 76-101)	F605 (B238)	1446E (F30 76-101)	1446E LONG/TAP (F30 76-101)
Tornos	ENC 167	1446E (F30 76-101)	I353 (J6R)	1446E (F30 76-101)	1446E LONG/TAP (F30 76-101)
Tornos	ENC 167	145E (F25 76-64)			
Tornos	ENC 262-264	1446E (F30 76-101)		1446E (F30 76-101)	1446E LONG/TAP (F30 76-101)
Tornos	ENC 74	116E (F13 76-357)			
Tornos	ENC 75	116E (F13 76-357)			
Tornos	ENC ENC 74	1446E (F30 76-101)		1446E (F30 76-101)	1446E LONG/TAP (F30 76-101)
Tornos	EvoDECO 16 ae	136E (F20 76-201)	F605 (B238)	136E (F20 76-201)	136E LONG/TAP (F20 76-201)
Tornos	Gamma 205	145E (F25 76-64)	TD26	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tornos	Gamma 206	145E (F25 76-64)	TD26	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tornos	M10	120E (F15 76-580)			
Tornos	M15	138E (F20 76-87)			
Tornos	M20	145E (F25 76-64)			
Tornos	M25	157E (F30 76-63)			
Tornos	M4	101E (F8 76-577)			
Tornos	M7	109E (F10 76-86)			
Tornos	MB32	1536E (F76-740)			
Tornos	Micro 7	109E (F10 76-86)	F3001 (J4)	109E (F10 76-86)	109E LONG/TAP (F10 76-86)
Tornos	Micro 8	Draw-in 321E W15 80-3		116E (F13 76-357)	116E LONG/TAP (F13 76-357)
Tornos	MS7	116E (F13 76-357)			
Tornos	R10	120E (F15 76-580)			
Tornos	R125	1212E (F16 76-1076)			
Tornos	R16	138E (F20 76-87)			
Tornos	R20	145E (F25 76-64)			
Tornos	R7	TZn-0010			
Tornos	RR20	145E (F25 76-64)			
Tornos	Sigma 20	1446E (F30 76-101)	T227 (B227)	1446E (F30 76-101)	1446E LONG/TAP (F30 76-101)
Tornos	Sigma 32	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Tornos	Sigma 8	Draw-in 321E W15 80-3		116E (F13 76-357)	116E LONG/TAP (F13 76-357)
Tornos	SwissNano	I352	109E (F10 76-86)		
Tornos	T4	101E (F8 76-577)			
Tornos	TBM32	1536E (F76-740)			
Tornos	TOP 100	116E (F13 76-357)			
Tornos	Top 100	120E (F15 76-580)	for Tornos TOP 100	1212E (F16 76-1076)	1212E LONG/TAP (F16 76-1076)
Tornos	Top 100	120E (F15 76-580)	I353 (J6R)	1212E (F16 76-1076)	1212E LONG/TAP (F16 76-1076)
Tornos	Top 100	120E (F15 76-580)	I354 1 (J7A)	1212E (F16 76-1076)	1212E LONG/TAP (F16 76-1076)
Tornos	Top 200	145E (F25 76-64)	for Tornos TOP 200	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tornos	TV	101E (F8 76-577)			
Tornos (Wielowrzecionowy)	AS 14	9001E P25 78-334	9251E A17,9 71-335	Pick up F16 76-830 (3263E)	
Tornos (Wielowrzecionowy)	AS 16	9021E W25 80-1923	9265E A22,8 71-1922	Pick up F16 76-830 (3263E)	
Tornos (Wielowrzecionowy)	BS 14	9001E P25 78-334	9251E A17,9 71-335	Pick up F16 76-830 (3263E)	
Tornos (Wielowrzecionowy)	BS 20	9018E	9263E	Pick up F16 76-830 (3263E)	
Tornos (Wielowrzecionowy)	BS 20B	9020E	9266E	Pick up SY 145E 9020 EG	
Tornos (Wielowrzecionowy)	BS 22	9018E	9263E	Pick up F16 76-830 (3263E)	
Tornos (Wielowrzecionowy)	Multi-Deco 20	9012E (TZgb-0034)	9258E (TZp-0025)	Pick up 9012 ETPU	
Tornos (Wielowrzecionowy)	Multi-Deco 26 32	9039ET	9282E	Pick up 9039 ETPU	
Tornos (Wielowrzecionowy)	Multisigma 248	9012E (TZgb-0034)		Pick up 9012 ETPU	
Tornos (Wielowrzecionowy)	Multisigma 288	9017E		Pick up 9039 ETPU	

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwyty Pick-Up Collet	Tuleja przechwyty specjalna Special Pick-Up Collet
Tornos (Wielowrzecionowy)	SAS 16	9021E W25 80-1923	9265E A22,8 71-1922	Pick up F16 76-830 (3263E)	
Traub	A 15	140E (F22 76-71)			
Traub	A-15	140E (F22 76-71)			
Traub	A-20	148E (F28 76-93)			
Traub	A-25	161E (F32 76-221)			
Traub	A-26	161E (F32 76-221)			
Traub	A-30	163E (F35 76-94)			
Traub	A-36	171E (F42 76-99)			
Traub	A-42	173E (F48 76-81)			
Traub	A-60	185E (F66 76-59)			
Traub	M 105 - 125	120E (F15 76-580)	F853 (B212A)		
Traub	M 205	145E (F25 76-64)			
Traub	M 255 SN 25 C	157E (F30 76-63)			
Traub	M 45	101E (F8 76-577)			
Traub	M 75	109E (F10 76-86)			
Traub	MS J 125 K	120E (F15 76-580)	F853 (B212A)		
Traub	MS J 155 K	138E (F20 76-87)			
Traub	MS J 75 K	109E (F10 76-86)			
Traub	TB 42	173E (F48 76-81)			
Traub	TB 60	185E (F66 76-59)			
Traub	TD 16	140E (F22 76-71)			
Traub	TD 26	161E (F32 76-221)			
Traub	TD 36	171E (F42 76-99)			
Traub	TNL 12/7	120E (F15 76-580)			
Traub	TNL 12/7	1212E (F16 76-1076)			
Traub	TNL 12/7	136E (F20 76-201)			
Traub	TNL 127	120E (F15 76-580)	FTS 221 (Traub 989 468)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Traub	TNL 127	1212E (F16 76-1076)	F605 (B238)	1212E (F16 76-1076)	1212E LONG/TAP (F16 76-1076)
Traub	TNL 127	136E (F20 76-201)	T221 (B301)	136E (F20 76-201)	136E LONG/TAP (F20 76-201)
Traub	TNL 127		F853 (B212A)		
Traub	TNL 16	136E (F20 76-201)			
Traub	TNL 16	138E (F20 76-87)			
Traub	TNL 16	145E (F25 76-64)			
Traub	TNL 16 bis ø 16,0	136E (F20 76-201)	F391 (J7AR)	138E (F20 76-87)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Traub	TNL 16 bis ø 16,0	138E (F20 76-87)	FTS 3402 (Traub 989 517)		
Traub	TNL 16 bis ø 16,0	145E (F25 76-64)			
Traub	TNL 16 bis ø 20 TNL 16G	144E F25 76-91	T223 (B261)	144E F25 76-91	144E LONG/TAP F25 76-91
Traub	TNL 16-16	138E (F20 76-87)			
Traub	TNL 16-20	144E			
Traub	TNL 18	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Traub	TNL 18		Guide bush FTS 223		
Traub	TNL 20	145E (F25 76-64)	T223 (B261)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Traub	TNL 26	157E (F30 76-63)			
Traub	TNL 26 301 v u. +	138E (F20 76-87)	T227 (B227)	157E (F30 76-63)	138E LONG/TAP (F20 76-87)
Traub	TNL 26 301 v u. +	145E (F25 76-64)	T227 (B227)	157E (F30 76-63)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Traub	TNL 26 301 v u. +	1536E (F37 76-740)	T227 (B227)	157E (F30 76-63)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Traub	TNL 26 301 v u. +	157E (F30 76-63)	T227 (B227)	157E (F30 76-63)	
Traub	TNL 2632	1536E (F37 76-740)	DKS Double-cone SB.D0001	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)

TULEJE MOCUJĄCE

COLLETS FOR MULTI-SPINDLE LATHES

Zestawienie automatów tokarskich i tulei mocujących

List of automatic lathes and sleeve

Liste der Drehautomaten und die Hülse

Список автоматических токарных и рукава

Producent Manufacturer	Model automatu Lathe model	Tuleja zaciskowa Clamping collet	Tuleja podająca Feed finger	Tuleja przechwyty Pick-Up Collet	Tuleja przechwyty specjalna Special Pick-Up Collet
Traub	TNL 32	1536E (F76-740)			
Traub	TNL 32	1536E (F37 76-740)	EC 42 steel version	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Trohm	M105	109E (F10 76-86)			
Trohm	M75	109E (F10 76-86)			
Tsugami	BA 20	145E (F25 76-64)	I357 (B260)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tsugami	BA 26	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Tsugami	BH 38	173E (F48 76-81)	T249 (B240)	173E (F48 76-81)	173E LONG/TAP (F48 76-81)
Tsugami	BM 07	111E (F10 76-1178)			
Tsugami	BN 20	145E (F25 76-64)	I357 (B260)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tsugami	BO 07	109E (F10 76-86)	F3001 (J4)		
Tsugami	BO 12	140E (F22 76-71)	F605 (B238)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Tsugami	BO 18	140E (F22 76-71)	F605 (B238)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Tsugami	BO 18B	145E (F25 76-64)			
Tsugami	BO 34 HE	101E (F8 76-577)	I352	101E (F8 76-577)	
Tsugami	BO07	111E (F10 76-1178)			
Tsugami	BS 12	140E (F22 76-71)	F605 (B238)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Tsugami	BS 18	140E (F22 76-71)	F605 (B238)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Tsugami	BS 18	145E (F25 76-64)			
Tsugami	BS 20	145E (F25 76-64)	I357 (B260)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tsugami	BS 25	157E (F30 76-63)			
Tsugami	BS 26	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Tsugami	BS 26B	157E (F30 76-63)			
Tsugami	BS 32	1536E (F37 76-740)		1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Tsugami	BU 26	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Tsugami	BU-MU 26	161E (F32 76-221)	T227 (B227)	161E (F32 76-221)	161E LONG/TAP (F32 76-221)
Tsugami	BW 07	109E (F10 76-86)	F3001 (J4)		
Tsugami	BW 12	140E (F22 76-71)	F605 (B238)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Tsugami	BW 20	145E (F25 76-64)	I357 (B260)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tsugami	HS 20-7	145E (F25 76-64)	TD26	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tsugami	NB 12	140E (F22 76-71)	F605 (B238)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Tsugami	NP-4W	109E (F10 76-86)	F3001 (J4)		
Tsugami	NP-4W	111E (F10 76-1178)			
Tsugami	NT/NP 11	120E (F15 76-580)			
Tsugami	NT/NP 20	145E (F25 76-64)			
Tsugami	NT/NP 32	1536E (F76-740)			
Tsugami	NT-NP 11	120E (F15 76-580)	F853 (B212A)	120E (F15 76-580)	120E LONG/TAP (F15 76-580)
Tsugami	NT-NP 16	140E (F22 76-71)	F391 (J7AR)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Tsugami	NT-NP 17	140E (F22 76-71)	F391 (J7AR)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Tsugami	NT-NP 17	140E (F22 76-71)	F605 (B238)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Tsugami	NT-NP 20 II	145E (F25 76-64)	I357 (B260)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tsugami	NT-NP 32	1536E (F37 76-740)	T229 (J9)	1536E (F37 76-740)	1536E LONG/TAP (F37 76-740)
Tsugami	NTT-NP 16 II	140E (F22 76-71)	F391 (J7AR)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Tsugami	NTT-NP 16 II	140E (F22 76-71)	F605 (B238)	140E (F22 76-71)	140E LONG/TAP (F22 76-71)
Tsugami	S 20	145E (F25 76-64)	I357 (B260)	145E (F25 76-64)	145E LONG/TAP (F25 76-64)
Tsugami	S20	145E (F25 76-64)			
Tsugami	T7	111E (F10 76-1178)			

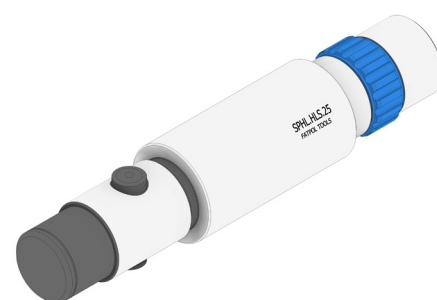
2.

TULEJE I KOŃCÓWKI OBROTOWE DO PODAJNIKÓW PRĘTA

BAR FEED COLLETS AND REVOLVING ENDS

SPANNHÜLSEN UND DREHENDE ENDEN

ЦАНГИ ВРАЩАЯСЬ И ЗАКАНЧИВАЮЩЕМСЯ



SPIS TREŚCI / INDEX	STRONA / PAGE
Tuleje do podajnika pręta SPH SPH Bar feed collets for bar loaders	60
Tuleje do podajnika pręta IEMCA IEMCA Bar feed collets for bar loaders	61
Tuleje do podajnika pręta CAV CAV Bar feed collets for bar loaders	62
Tuleje do podajnika pręta CUCCHI CUCCHI Bar feed collets for bar loaders	63
Tuleje do podajnika pręta TURBO TURBO Bar feed collets for bar loaders	64
Tuleje rozprężne do podajnika pręta TURBO TURBO Bar feed collets for bar loaders	65
Tuleje do podajnika pręta INDEX INDEX Bar feed collets for bar loaders	66
Tuleje centrujące VKK VKK centering collets	67
Końcówki obrotowe do manualnych podajników pręta Revolving ends for manual bar feeders	68
Końcówki obrotowe do LNS Mini-Sprint S2 LNS Mini-Sprint S2 Revolving ends	69
Końcówki obrotowe do IEMCA IEMCA Revolving ends	69
Końcówki obrotowe (typ HSL) Revolving ends (HSL type)	70
Końcówki obrotowe „TURBO” TURBO Revolving ends	71
Końcówki obrotowe do FMB FMB Revolving ends	72
Końcówki obrotowe do IEMCA L5/L7 IEMCA L5/L7 Revolving ends	72 - 73
Końcówki obrotowe do TRAUB TRAUB Revolving ends	73
Końcówki obrotowe pozostałe Revolving ends	74

Więcej produktów znajdziesz na naszej stronie internetowej...
You will find more products on our website ...

TULEJE DO PODAJNIKÓW PRĘTA

BAR FEED COLLETS FOR BAR LOADERS

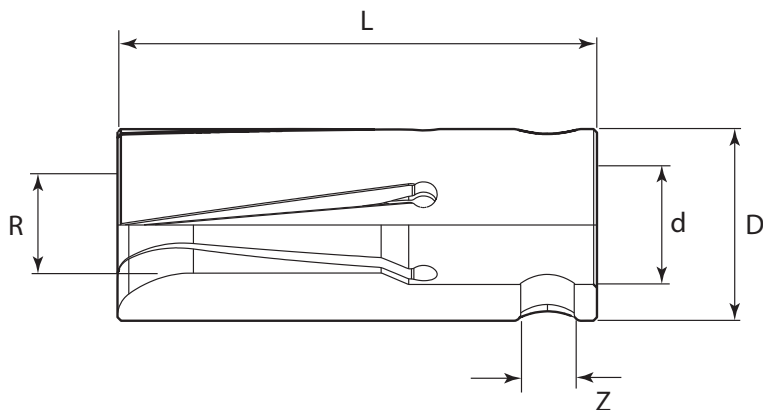
SPH

Tuleje do podajnika pręta SPH

SPH Bar feed collets for bar loaders

SPH Spannhülsen Für Lademagazine

Цанги SPH



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Popychacz Pusher (mm)	ø D (mm)	ø Z (mm)	ø d (mm)	L (mm)	R (EG) Okrągły Round (mm)	R (S) Sześciokąt Hexagon (mm)	R (K) Kwadrat Square (mm)
SPH.05	200E	D 5	5 / 5,5	-	M 4	37	1,0 - 4,5	-	-
SPH.07	208E	D 7	7 / 7,5	-	M 5	37	1,0 - 6,2	-	-
SPH.07B	Bechler S7B	D 7	7	-	M 4	30	1,0 - 6,0	-	-
SPH.10	210E	D 10	10	4	7 H 7	40	1,0 - 10,0	3,0 - 6,35	3,0 - 8,0
SPH.10B	Bechler S10B	D 10	10	-	M 5	26	2,0 - 10,0	-	-
SPH.12	212E	D 12	12	4	8 H 7	40	3,0 - 11,0	3,0 - 8,0	3,0 - 9,0
SPH.13	213E	D 13	13	4	8 H 7	40	2,0 - 12,0	3,0 - 8,0	3,0 - 10,0
SPH.15	203E	D 15	15	6	11 H 7	40	3,0 - 14,0	3,0 - 10,0	3,0 - 12,0
SPH.16	SHK16	D 16	16	6	11 H 7	40	3,0 - 15,0	3,0 - 10,0	3,0 - 13,0
SPH.18	218E	D 18	18	6	11 H 7	40	3,0 - 16,0	5,0 - 12,0	5,0 - 14,0
SPH.20	225E	D 20	20	8	14 H 7	65	4,0 - 19,0	5,0 - 14,0	5,0 - 16,0
SPH.21	SHK21	D 21	21	8	14 H 7	65	15,0 - 20,0	-	-
SPH.22	SHK22	D 22	22	8	14 H 7	65	4,0 - 21,0	-	-
SPH.23	SHK23	D 23	23	8	14 H 7	65	5,0 - 22,0	-	-
SPH.25	222E	D 25	25	8	20 H 7	65	4,0 - 24,0	5,0 - 16,0	5,0 - 20,0
SPH.28	227E	D 28	28	8	20 H 7	65	3,0 - 26,5	5,0 - 17,0	5,0 - 22,0
SPH.30	SHK30	D30	30	8	20 H 7	65	5,0 - 28,0	5,0 - 20,0	5,0 - 24
SPH.32	SHK32	D32	32	8	20 H 7	65	5,0 - 30,0	5,0 - 22,0	5,0 - 25,4
SPH.34	SHK34	D34	34	8	20 H 7	65	10,0 - 32	10,0 - 22,0	10,0 - 27,0
SPH.36	SHK36	D36	36	8	20 H 7	65	8,0 - 33,0	8,0 - 22,0	8,0 - 28,0

DODATKOWE OPCJE / ADDITIONAL OPTIONS / ZUSÄTZLICHE OPTIONEN / ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

Możliwa zmiana siły zacisku
Possible change of clamping force
Haltekraft anpassung

Возможное изменение прижимной силы

Wersja zamknięta
Closed version
geschlossene Ausführung
закрывающаяся версия

Dostępne profile
Available profiles
Verfügbaren Profile
доступные профили

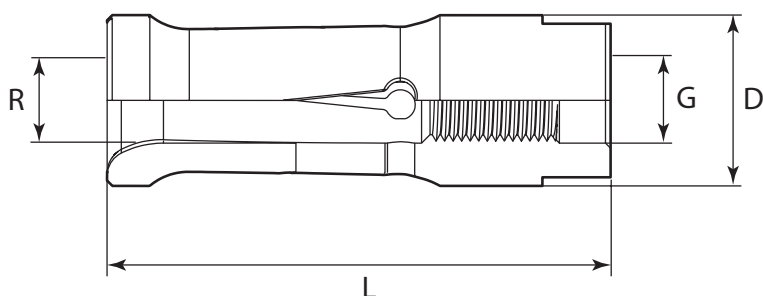
TULEJE DO PODAJNIKÓW PRĘTA

BAR FEED COLLETS FOR BAR LOADERS

Tuleje do podajnika pręta IEMCA

IEMCA Bar feed collets for bar loaders
IEMCA Spannhülsen Für Lademagazine
Цанги IEMCA

IEMCA



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Popychacz Pusher (mm)	ø D (mm)	G Gwint Thread	L (mm)	R (EG) Okrągły Round (mm)
SPHJ.07	SE 7,5	D 7,5	7,5	M 5 x 0,5	40	2,0 - 6,5
SPHJ.10	SE 10	D 10	10	M 6 x 0,75	40	2,0 - 8,0
SPHJ.12	SE 12	D 12	12	M 7 x 0,75	42	3,0 - 11,0
SPHJ.15	SE 15	D 15	15	M 8 x 1	42	4,0 - 13,0
SPHJ.16	SE 16	D 16	16	M 8 x 1	42	2,0 - 14,0
SPHJ.18	SE 18	D 18	18	M 8 x 1	42	12,5 - 16
SPHJ.20	SE 20	D 20	20	M 10 x 1	59	4,0 - 18,0
SPHJ.22	SE 22	D 20	20	M 10 x 1	59	4,0 - 20,0
SPHJ.23	SE 23	D 23	23	M 10 x 1	59	5,0 - 21,0
SPHJ.25	SE 25	D 25	25	M 10 x 1	59	6,0 - 23,0
SPHJ.27	SE 27	D 27	27	M 10 x 1	59	8,0 - 25,0
SPHJ.30	SE 30	D 30	30	M 10 x 1	59	8,0 - 28,0
SPHJ.32	SE 32	D 32	32	M 25 x 1,5	78	8,0 - 30,0
SPHJ.33	SE 33	D 33	33	M 25 x 1,5	65	8,0 - 32,0
SPHJ.34	SE 34	D 34	34	M 25 x 1,5	78	10,0 - 32,0
SPHJ.35	SE 35	D 35	35	M 25 x 1,5	78	10,0 - 32,0
SPHJ.37	SE 37	D 37	37	M 25 x 1,5	78	16,0 - 35,0
SPHJ.38	SE 38	D 38	38	M 25 x 1,5	78	31,0 - 35,0
SPHJ.40	SE 40	D 40	40	M 25 x 1,5	78	20,0 - 37,0
SPHJ.42	SE 42	D 42	42	M 25 x 1,5	78	24,0 - 40,0
SPHJ.45	SE 45	D 45	45	M 25 x 1,5	80	28,0 - 42,0
SPHJ.46	SE 46	D 46	46	M 25 x 1,5	80	25,0 - 44,0
SPHJ.50	SE 50	D 50	50	M 25 x 1,5	80	44,0 - 46,0
SPHJ.51	SE 51	D 51	51	M 25 x 1,5	80	43,0 - 48,0
SPHJ.52	SE 52	D 52	52	M 25 x 1,5	80	45,0 - 50,0
SPHJ.54	SE 54	D 54	54	M 25 x 1,5	80	47,0 - 52,0
SPHJ.55	SE 55	D 55	55	M 25 x 1,5	80	43,0 - 50,0
SPHJ.56	SE 56	D 56	56	M 25 x 1,5	80	45,0 - 51,0
SPHJ.58	SE 58	D 58	58	M 25 x 1,5	80	46,0 - 53,0
SPHJ.60	SE 60	D 60	60	M 25 x 1,5	80	48,0 - 56,0
SPHJ.65	SE 65	D 65	65	M 25 x 1,5	80	56,0 - 63,0
SPHJ.70	SE 70	D 70	70	M 25 x 1,5	80	60,0 - 66,0
SPHJ.75	SE 75	D 75	75	M 25 x 1,5	80	67,0 - 72,0
SPHJ.70	SE 70	D 70	70	M 25 x 1,5	80	60,0 - 66,0
SPHJ.75	SE 75	D 75	75	M 25 x 1,5	80	67,0 - 72,0

TULEJE DO PODAJNIKÓW PRĘTA

BAR FEED COLLETS FOR BAR LOADERS

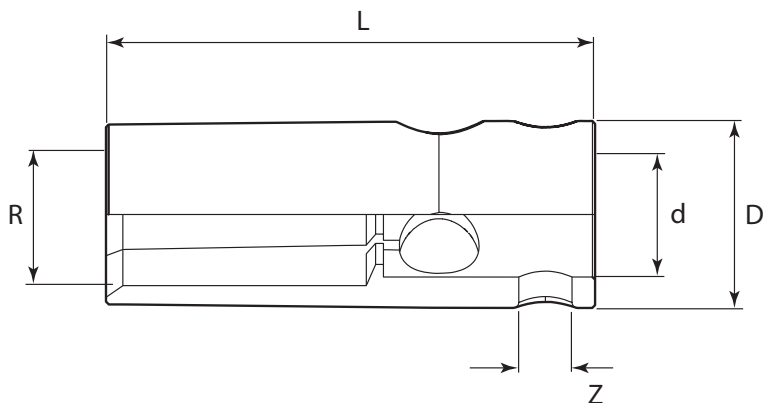
CAV

Tuleje do podajnika pręta CAV

CAV Bar feed collets for bar loaders

CAV Spannhülsen Für Lademagazine

Цанги CAV



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Popychacz Pusher (mm)	ø D (mm)	ø d (mm)	ø Z (mm)	L (mm)	R (EG) Okragly Round (mm)
CAV.07	CAV 7	7	7	M6 x 1L		40	1,5 - 5,9
CAV.10	CAV 10	10	10	M6 x 1L		40	2,0 - 8,5
CAV.12	CAV 12	12	12	M6 x 1L		40	8,5 - 10,5
CAV.15	CAV 15	15	15	10	6	55	3,0 - 14,0
CAV.17	CAV 17	17	17	10	6	55	14,0 - 16,0
CAV.19	CAV 19	19	19	10	6	55	16,0 - 17,0
CAV.21	CAV 21	21	21	10	6	55	17,0 - 19
CAV.25	CAV 25	25	25	16	8	76	5,0 - 22,0
CAV.32	CAV 32	32	25/32	16	8	76	15,5 - 29,5
CAV.34	CAV34	34	25/34	16	8	76	19,0 - 31,0

DODATKOWE OPCJE / ADDITIONAL OPTIONS / ZUSÄTZLICHE OPTIONEN / ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

Możliwa zmiana siły zacisku
Possible change of clamping force
Haltekraft anpassung

Возможное изменение прижимной силы

Wersja zamknięta
Closed version
geschlossene Ausführung
закрывающаяся версия

Dostępne profile
Available profiles
Verfügbaren Profile
доступные профили

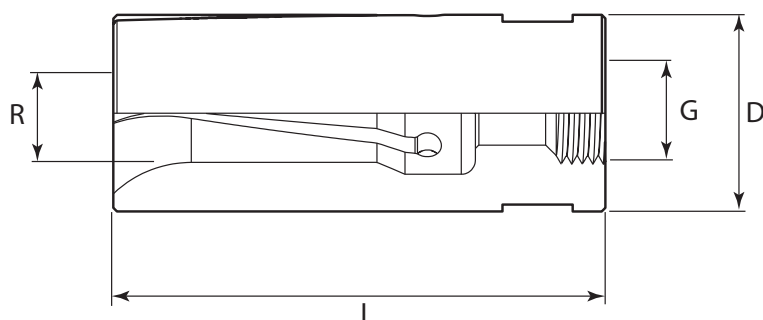
TULEJE DO PODAJNIKÓW PRĘTA

BAR FEED COLLETS FOR BAR LOADERS

Tuleje do podajnika pręta CUCCHI

CUCCHI Bar feed collets for bar loaders
CUCCHI Spannhülsen Für Lademagazine
Цанги CUCCHI

CUCCHI



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Ø D (mm)	G Gwint Thread	L (mm)	R (EG) Okragły Round (mm)
PB.28	PB 28	28	M 18 x 1,5 L	65	10,0 - 26,0
PB.29	PB 29	29	M 18 x 1,5 L	65	10,0 - 27,0
PB.30	PB 30	30	M 18 x 1,5 L	65	10,0 - 28,0
PB.35	PB 35	35	M 18 x 1,5 L	70	10,0 - 33,0
PB.36	PB 36	36	M 18 x 1,5 L	70	10,0 - 34,0
PB.38	PB 38	38	M 25 x 1,5 L	70	10,0 - 36,0
PB.41	PB 41	41	M 25 x 1,5 L	70	20,0 - 39,0
PB.42	PB 42	42	M 25 x 1,5 L	70	20,0 - 40,0
PB.60	PB 60	59	M 30 x 1,5 L	80	20,0 - 51,0

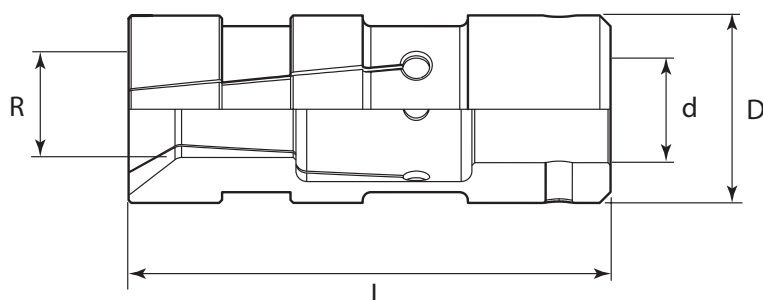
TULEJE DO PODAJNIKÓW PRĘTA

BAR FEED COLLETS FOR BAR LOADERS

Tuleje do podajnika pręta TURBO

TURBO Bar feed collets for bar loaders
TURBO Spannhülsen Für Lademagazine
Цанги TURBO

TURBO



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Popychacz Pusher (mm)	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)	R (EG) Okrągły Round (mm)	R (S) Sześciokąt Hexagon (mm)	R (K) Kwadrat Square (mm)
SHT.25	SHT 25	D 25	25	20 H 7	90	4,0 - 22,0	5,0 - 16,0	5,0 - 20,0
SHT.28	SHT 28	D 28	28	20 H 7	90	4,0 - 25,0	5,0 - 17,0	5,0 - 22,0
SHT.30	SHT 30	D 30	30	20 H 7	90	5,0 - 28,0	5,0 - 19,0	5,0 - 24,0
SHT.32	SHT 32	D 32	32	20 H 7	90	5,0 - 30,0	5,0 - 20,0	5,0 - 26,0
SHT.34	SHT 34	D 34	34	20 H 7	90	5,0 - 32,0	10,0 - 20,0	10,0 - 27,0
SHT.35	SHT 35	D 35	35	20 H 7	90	5,0 - 33,0	-	-
SHT.36	SHT 36	D 36	36	20 H 7	90	6,0 - 34,0	6,0 - 24,0	6,0 - 28,0
SHT.38	SHT 38	D 38	38	20 H 7	90	6,0 - 36,0	6,0 - 24,0	6,0 - 30,0
SHT.40	SHT 40	D 40	40	20 H 7	90	10,0 - 38,0	10,0 - 25,0	10,0 - 32,0
SHT.42	SHT 42	D 42	42	20 H 7	90	6,0 - 40,5	10,0 - 28,0	10,0 - 35,0
SHT.44	SHT 44	D 44	44	20 H 7	90	10,0 - 42,0	-	-
SHT.45	SHT 45	D 45	45	20 H 7	90	6,0 - 43,0	10,0 - 30,0	10,0 - 36,0
SHT.50	SHT 50	D 50	50	20 H 7	90	6,0 - 48,0	10,0 - 32,0	10,0 - 41,0
SHT.54	SHT 54	D 54	54	20 H 7	90	10,0 - 52,0	-	-
SHT.58	SHT 58	D 58	58	20 H 7	90	15,0 - 56,0	-	-
SHT.60	SHT 60	D 60	60	20 H 7	90	8,0 - 58,0	10,0 - 40,0	10,0 - 50,0
SHT.63	SHT63	D 63	63	20 H 7	90	15,0 - 61,0	-	-
SHT.65	SHT 65	D 65	65	20 H 7	90	8,0 - 63,0	10,0 - 42,0	10,0 - 55,0
SHT.70	SHT 70	D 70	70	20 H 7	90	12,0 - 66,0	-	-
SHT.75	SHT 75	D 75	75	20 / 35 H 7	90	20,0 - 72,0	-	-
SHT.80	SHT 80	D 80	80	35 H 7	90	20,0 - 76,0	-	-
SHT.90	SHT 90	D 90	90	35 H 7	90	50,0 - 84,0	-	-
SHT.100	SHT 100	D 100	100	35 H 7	110	60,0 - 95,0	-	-

DODATKOWE OPCJE / ADDITIONAL OPTIONS / ZUSÄTZLICHE OPTIONEN / ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

Możliwa zmiana siły zacisku
Possible change of clamping force
Haltekraft anpassung

Возможное изменение прижимной силы

Wersja zamknięta
Closed version
geschlossene Ausführung

закрытая версия

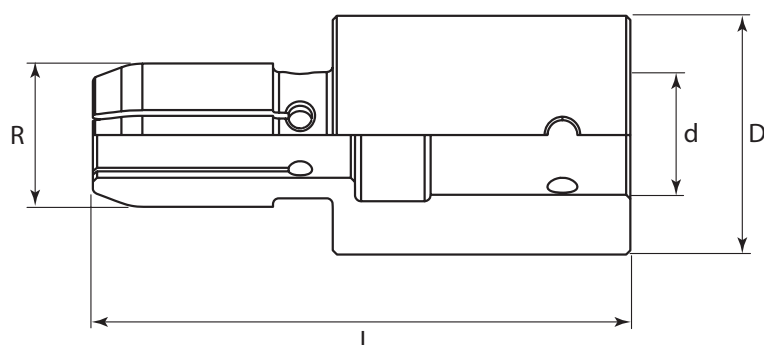
TULEJE DO PODAJNIKÓW PRĘTA

BAR FEED COLLETS FOR BAR LOADERS

Tuleje rozprężne do podajnika pręta TURBO

TURBO Bar feed collets for bar loaders
 TURBO Spannhülsen Für Lademagazine
 Цанги TURBO

TURBO



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Popychacz Pusher (mm)	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)	R (EG) Okrągły Round (mm)
SHTI.25	SHTI 25	D 25	25	20 H 7	90	6,0 - 23,0
SHTI.28	SHTI 28	D 28	28	20 H 7	90	6,0 - 27,0
SHTI.30	SHTI 30	D 30	30	20 H 7	90	6,0 - 31,0
SHTI.32	SHTI 32	D 32	32	20 H 7	90	6,0 - 31,0
SHTI.34	SHTI 34	D 34	34	20 H 7	90	6,0 - 33,0
SHTI.35	SHTI 35	D 35	35	20 H 7	90	6,0 - 34,0
SHTI.36	SHTI 36	D 36	36	20 H 7	90	10,0 - 35,0
SHTI.38	SHTI 38	D 38	38	20 H 7	90	10,0 - 37,0
SHTI.40	SHTI 40	D 40	40	20 H 7	90	10,0 - 39,0
SHTI.42	SHTI 42	D 42	42	20 H 7	90	10,0 - 41,0
SHTI.44	SHTI 44	D 44	44	20 H 7	90	10,0 - 43,0
SHTI.45	SHTI 45	D 45	45	20 H 7	90	10,0 - 44,0
SHTI.50	SHTI 50	D 50	50	20 H 7	90	10,0 - 49,0
SHTI.54	SHTI 54	D 54	54	20 H 7	90	10,0 - 53,0
SHTI.58	SHTI 58	D 58	58	20 H 7	90	10,0 - 57,0
SHTI.60	SHTI 60	D 60	60	20 H 7	90	10,0 - 59,0
SHTI.63	SHTI 63	D 63	63	20 H 7	90	10,0 - 62,0
SHTI.65	SHTI 65	D 65	65	20 H 7	90	10,0 - 64,0
SHTI.70	SHTI 70	D 70	70	20 H 7	90	30,0 - 65,0
SHTI.75	SHTI 75	D 75	75	20 / 35 H 7	90	30,0 - 70,0
SHTI.80	SHTI 80	D 80	80	35 H 7	90	30,0 - 75,0
SHTI.90	SHTI 90	D 90	90	35 H 7	90	40,0 - 85,0
SHTI.100	SHTI 100	D 100	100	35 H 7	110	40,0 - 95,0

DODATKOWE OPCJE / ADDITIONAL OPTIONS / ZUSÄTZLICHE OPTIONEN / ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

Możliwa zmiana siły zacisku
 Possible change of clamping force
 Haltekraft anpassung

Возможное изменение прижимной силы

Wulkanizowanie
 Vulcanization
 Vulkanisation
 Вулканизация

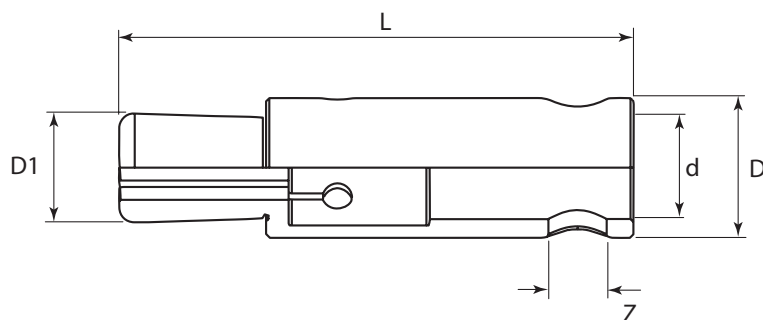
TULEJE DO PODAJNIKÓW PRĘTA

BAR FEED COLLETS FOR BAR LOADERS

Tuleje do podajnika pręta INDEX

INDEX Bar feed collets for bar loaders
INDEX Spannhülsen Für Lademagazine
Цанги INDEX

INDEX



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ maszyny Machine type	Popychacz Pusher (mm)	Rodzaj tulei Collet type	ø D (mm)	ø D1 (mm)	ø Z (mm)	ø d (mm)	L (mm)
927434.1232	MS 22 / MS 40	12	Tuleja / Collet	10,3	8	4	8 H 7	45
927435.XX31			Gniazdo / Socket	13,0 - 23,0		4		32
927535.1231	MS 32	12	Tuleja / Collet	10,3	8	4	8 H 7	45
927536.XX31			Gniazdo / Socket	13,0 - 18,0		4		32
927434.1233	MS 22 / MS 32 / MS 40	12	Tuleja / Collet	10,3	8	4	8 H 7	46
927435.XX32			Gniazdo / Socket	13,0 - 23,0		4		26
927535.1831	MS 22 / MS 32 / MS 40	18	Tuleja / Collet	16	15	6	11 H 7	45
927536.XX31			Gniazdo / Socket	19,0 - 25,0		6		32
927535.1841	MS 22 / MS 32 / MS 40	18	Tuleja / Collet	16	15	6	11 H 7	46,5
927536.XX41			Gniazdo / Socket	19,0 - 25,0		6		26,5
927934.1832	MS 52	18	Tuleja / Collet	18	15	6	11 H 7	45
927975.XX31			Gniazdo / Socket	22,0 - 32,0				20
927434.2332	MS 40	23	Tuleja / Collet	19	15	8	14 H 7	70
927435.XX31			Gniazdo / Socket	24,0 - 32,0		8		52
927434.2333	MS 40	23	Tuleja / Collet	19	15	8	14 H 7	66,5
927435.XX32			Gniazdo / Socket	24,0 - 32,0				46,5
927535.2531	MS 32	25	Tuleja / Collet	22	15	8	15 H 7	66,5
927536.XX31			Gniazdo / Socket	26,0 - 36,0				46,5
927434.3232	MS 40	32	Tuleja / Collet	27	15	8	20 H 7	70
927435.XX31			Gniazdo / Socket	33,0 - 40,0		8		52
927434.3233	MS 40	32	Tuleja / Collet	27	15	8	20 H 7	61
927435.XX32			Gniazdo / Socket	33,0 - 40,0				41
927934.3232	MS 52	32	Tuleja / Collet	32	20	8	20 H 7	70
927975.XX31			Gniazdo / Socket	33,0 - 42,0				38
927934.4232	MS 52	42	Tuleja / Collet	42	20	8	20 H 7	70
927975.XX31			Gniazdo / Socket	43,0 - 52,0				38

DODATKOWE OPCJE / ADDITIONAL OPTIONS / ZUSÄTZLICHE OPTIONEN / ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

Możliwa zmiana siły zacisku
Possible change of clamping force
Haltekraft anpassung

Возможное изменение прижимной силы

Wulkanizowanie
Vulcanization
Vulkanisation
Вулканизация

TULEJE DO PODAJNIKÓW PRĘTA

BAR FEED COLLETS FOR BAR LOADERS

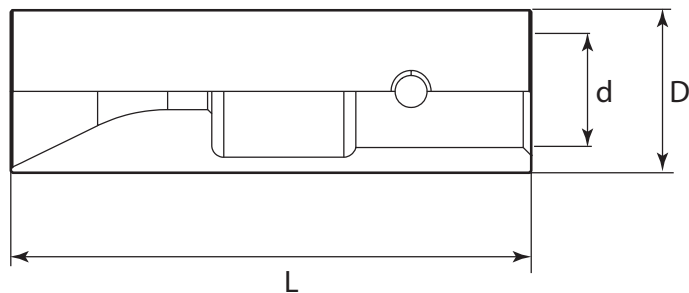
Tuleje centrujące VKK

VKK centering collets

VKK Zentrierhülsen

Цанги VKK

VKK



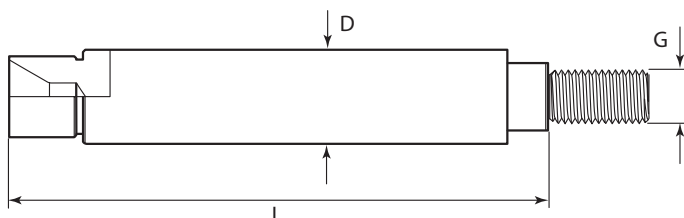
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)
VKK.15	VKK 15	15,3	11 H 7	40
VKK.16	VKK 16	16,3	11 H 7	40
VKK.17	VKK 17	17,3	11 H 7	40
VKK.18	VKK 18	18,3	11 H 7	40
VKK.20	VKK 20	20,3	14 H 7	65
VKK.22	VKK 22	22,3	14 H 7	65
VKK.24	VKK 24	24,3	14 H 7	65
VKK.25.65	VKK 25 L65	25,3	20 H 7	65
VKK.25.90	VKK 25 L90	25,3	20 H 7	90
VKK.26.65	VKK 26 L65	26,3	20 H 7	65
VKK.26.90	VKK 26 L90	26,3	20 H 7	90
VKK.28.65	VKK 28 L65	28,3	20 H 7	65
VKK.28.90	VKK 28 L90	28,3	20 H 7	90
VKK.30.65	VKK 30 L65	30,3	20 H 7	65
VKK.30.90	VKK 30 L90	30,3	20 H 7	90
VKK.32.65	VKK 32 L65	32,3	20 H 7	65
VKK.32.90	VKK 32 L90	32,3	20 H 7	90
VKK.34.65	VKK 34 L65	34,3	20 H 7	65
VKK.34.90	VKK 34 L90	34,3	20 H 7	90
VKK.35.65	VKK 35 L65	35,3	20 H 7	65
VKK.35.90	VKK 35 L90	35,3	20 H 7	90
VKK.36.65	VKK 36 L65	36,3	20 H 7	65
VKK.36.90	VKK 36 L90	36,3	20 H 7	90
VKK.38.65	VKK 38 L65	38,3	20 H 7	65
VKK.38.90	VKK 38 L90	38,3	20 H 7	90
VKK.40.65	VKK 40 L65	40,3	20 H 7	65
VKK.40.90	VKK 40 L90	40,3	20 H 7	90
VKK.41	VKK 41	41,3	20 H 7	90
VKK.42	VKK 42	42,3	20 H 7	90
VKK.44	VKK 44	44,3	20 H 7	90
VKK.45	VKK 45	45,3	20 H 7	90
VKK.46	VKK 46	46,3	20 H 7	90
VKK.50	VKK 50	50,3	20 H 7	90
VKK.51	VKK 51	51,3	20 H 7	90

Końcówki obrotowe do manualnych podajników pręta

Revolving ends for manual bar feeders

Drehende Enden für manuellen Stangenvorschub / Hydraulikrohre

Цанги ТЗн для автоматов одно- и многошпиндельных



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	ø D (mm)	G Gwint Thread	L (mm)
SPHL.ESB.04.5.M3.5	ESB 0450	4,5	M3,5	30
SPHL.ESB.05.5.M4	ESB 0550	5,5	M4	46
SPHL.ESB.07.M5	ESB 0700	7	M5	42
SPHL.ESB.07.5.M5	ESB 0750	7,5	M5	44
SPHL.ESB.08.M5	ESB 0800	8	M5	52
SPHL.ESB.08.5.M5	ESB 0850	8,5	M5	52
SPHL.ESB.08.5.M5L	ESB 0850L	8,5	M5	73
SPHL.ESB.10.M6	ESB 1000	10	M6	49
SPHL.ESB.11.M6	ESB 1100	11	M6	49
SPHL.ESB.12.M6	ESB 1200	12	M6	49
SPHL.ESB.14.M10	ESB 1400	14	M10	80
SPHL.ESB.14.M8	ESB 1408	14	M8	80
SPHL.ESB.15.M10	ESB 1500	15	M10	80
SPHL.ESB.15.M8	ESB 1508	15	M8	80
SPHL.ESB.16.M10	ESB 1600	16	M10	80
SPHL.ESB.16.M8	ESB 1608	16	M8	80
SPHL.ESB.20.M10	ESB 2000	20	M10	88
SPHL.ESB.25.M12	ESB 2500	25	M12	108
SPHL.ESB.28.M12	ESB 2800	28	M12	108
SPHL.ESB.30.M12	ESB 3000	30	M12	108
SPHL.ESB.32.M12	ESB 3200	32	M12	108
SPHL.ESB.36.M12	ESB 3600	36	M12	108

KOŃCÓWKI OBROTOWE

REVOLVING ENDS

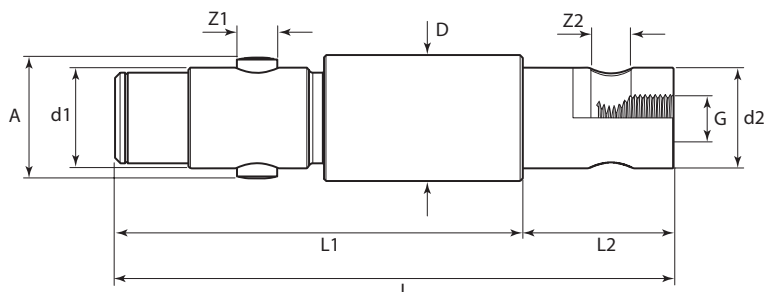
Końcówki obrotowe do LNS Mini-Sprint S2

LNS Mini-Sprint S2 Revolving ends

LNS Mini-Sprint S2 Spannhülsenlagerungen

Цанги TZn для автоматов одно- и многошпиндельных

LNS



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Zastosowanie Destination	ø d1 (mm)	ø d2 (mm)	ø D (mm)	A (mm)	ø Z1 / ø Z2 (mm)	G Gwint Thread	L1 (mm)	L2 (mm)	L (mm)
SPHL.LNS.10	LNS 10	LNS Mini-Sprint S2	7	8	10	10	4	M4	65	30	95
SPHL.LNS.12	LNS 12	LNS Mini-Sprint S2	8	8	12	12	4	--	65	30	95
SPHL.LNS.15	LNS 15	LNS Mini-Sprint S2	11	12	15	15	6	M5	66	30	96
SPHL.LNS.18	LNS 18	LNS Mini-Sprint S2	11	12	18	18	6	--	66	30	96
SPHL.LNS.20	LNS 20	LNS Mini-Sprint S2	14	17	20	20	8	M8	81	30	111
SPHL.LNS.25	LNS 25	LNS Mini-Sprint S2	20	20	25	25	8	M8	85,5	30	115,5
SPHL.LNS.36	LNS 36	LNS Mini-Sprint S2	20	30	36	36	8 / --	--	158	40	198
SPHL.LNS.50	LNS 50	LNS Mini-Sprint S2	20	42	50	--	--	--	158	50	208

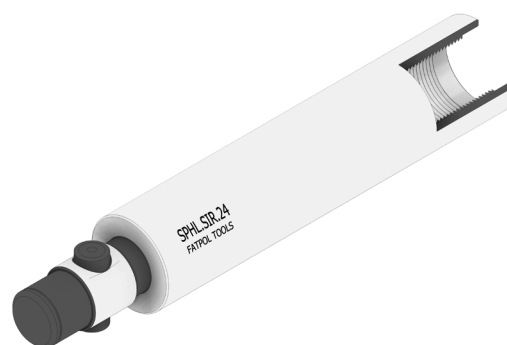
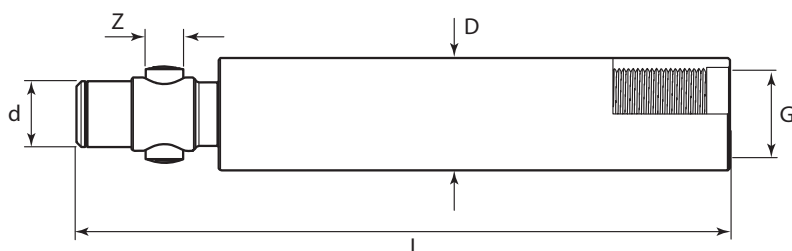
Końcówki obrotowe do IEMCA

IEMCA Revolving ends

IEMCA Spannhülsenlagerungen

Цанги TZn для автоматов одно- и многошпиндельных

IEMCA



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Zastosowanie Destination	ø D (mm)	G Gwint Thread	ø Z (mm)	ø d (mm)	L (mm)
SPHL.SIR.12	SIR L12	IEMCA	12,5	M 9 x 1 L	4	8	107
SPHL.SIR.15	SIR L15	IEMCA	15	M 12 x 1 L	6	11	127
SPHL.SIR.18	SIR L18	IEMCA	18	M 15 x 1 L	6	11	127
SPHL.SIR.23	SIR L23	IEMCA	23	M 18 x 1 L	8	14	139,5
SPHL.SIR.24	SIR L24	IEMCA	24	M 18 x 1 L	8	14	139,5
SPHL.SIR.25	SIR L25	IEMCA	25	M 22 x 1 L	8	20	146,5
SPHL.SIR.32	SIR L32	IEMCA	32	M 28 x 1 L	8	20	169,5
SPHL.SIR.36	SIR L36	IEMCA	36	M 30 x 1 L	8	20	169,5

KOŃCÓWKI OBROTOWE

REVOLVING ENDS

Końcówki obrotowe (typ HSL)

Revolving ends (HSL type)

Spannhülsenlagerungen (HSL Typ)

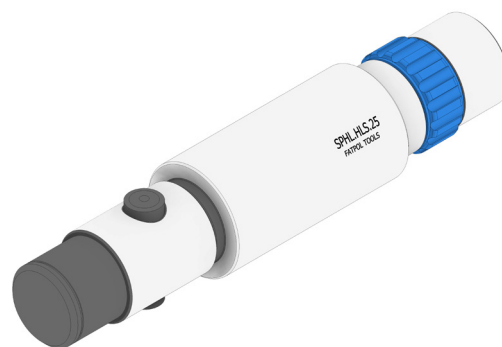
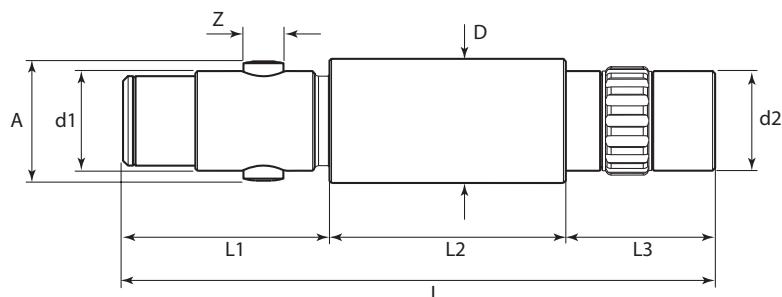
Цанги TZn для автоматов одно- и многошпиндельных

FMB

IEMCA

IRCO

TRAUB



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Zastosowanie Destination	ø d1 (mm)	ø d2 (mm)	ø D (mm)	A (mm)	ø Z (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L (mm)
SPHL.HSL.10	HSL 10	FMB, IEMCA, IRCO	7	8	10,3	9,8	4	27	43	31	101
SPHL.HSL.12	HSL 12	FMB, IEMCA, IRCO	8	8	12	11,8	4	27	43	31	101
SPHL.HSL.13	HSL 13	FMB, IEMCA, IRCO	8	8	13	11,8	6	27	43	31	101
SPHL.HSL.15	HSL 15	FMB, IEMCA, IRCO, TRAUB	11	12	15	14,8	6	26	44	31	101
SPHL.HSL.16	HSL 16	FMB, IEMCA, IRCO, TRAUB	11	12	16	15,8	6	26	44	31	101
SPHL.HSL.18	HSL 18	FMB, IEMCA, IRCO, TRAUB	11	12	18	17,8	6	26	44	31	101
SPHL.HSL.20	HSL 20	FMB, IEMCA, IRCO, TRAUB	14	17	20	19,8	8	39	47	31	117
SPHL.HSL.22	HSL 22	FMB, IEMCA, IRCO, TRAUB	14	17	22	21,8	8	39	47	31	117
SPHL.HSL.23	HSL 23	FMB, IEMCA, IRCO, TRAUB	14	17	23	21,8	8	44	42	28	114
SPHL.HSL.25	HSL L5	FMB, IEMCA, IRCO, TRAUB	20	20	25	24,8	8	42	47	31	120
SPHL.HSL.28	HSL 28	FMB, IEMCA, IRCO, TRAUB	20	20	28	24,8	8	42	47	31	120
SPHL.HSL.30	HSL 30	FMB, IEMCA, IRCO, TRAUB	20	20	30	29,8	8	42	47	31	120
SPHL.HSL.32	HSL 32	FMB, IEMCA, IRCO, TRAUB	20	20	32	31,8	8	42	47	30	119
SPHL.HSL.36	HSL 36	FMB, IEMCA, IRCO, TRAUB	20	20	36	35,8	8	42	47	30	119
SPHL.HSL.42	HSL 42	FMB, IEMCA, IRCO, TRAUB	20	20	42	41,8	8	42	47	30	119
SPHL.HSL.52	HSL 52	FMB, IEMCA, IRCO, TRAUB	20	20	52	51,8	8	42	47	30	119

KOŃCÓWKI OBROTOWE

REVOLVING ENDS

Końcówki obrotowe „TURBO”

TURBO Revolving ends

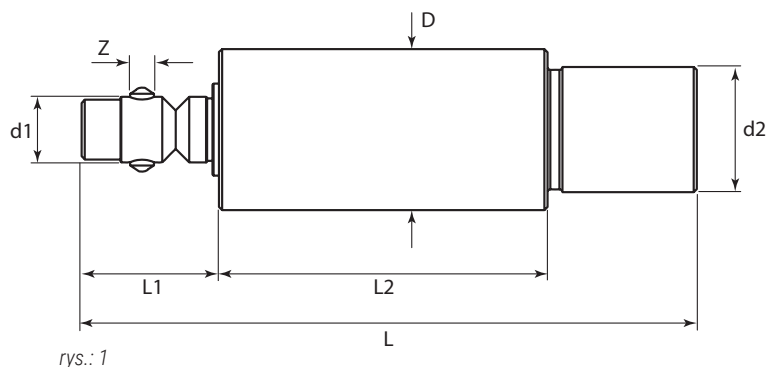
TURBO Spannhülsenlagerungen

Цанги TZn для автоматов одно- и многшпиндельных

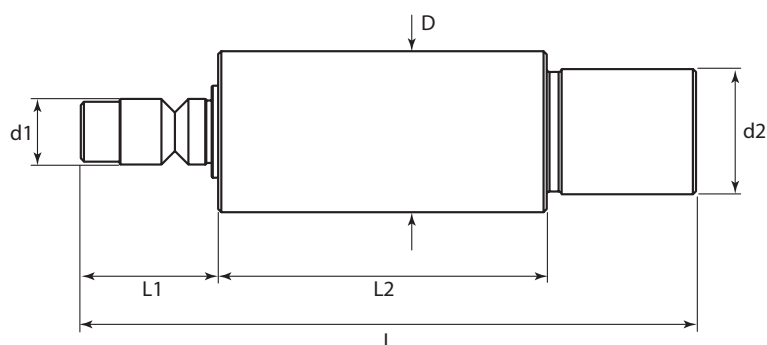
FMB

LNS

IRCO



rzs.: 1



rzs.: 2



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	ø d1 (mm)	ø D (mm)	ø d2 (mm)	ø Z (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L (mm)	Szkic Draw
SPHL.TURBO.25	LT 25	20	25	20	8	46	110	196	1
SPHL.TURBO.30	LT 30	20	30	25	8	46	110	196	1
SPHL.TURBO.32	LT 32	20	32	25	8	46	110	196	1
SPHL.TURBO.34	LT 34	20	34	30	8	46	110	196	1
SPHL.TURBO.36	LT 36	20	36	30	8	46	110	196	1
SPHL.TURBO.38	LT 38	20	38	30	-	46	110	196	2
SPHL.TURBO.40	LT 40	20	40	33	-	46	110	206	2
SPHL.TURBO.42	LT 42	20	42	33	-	46	110	206	2
SPHL.TURBO.44	LT 44	20	44	33	-	46	110	206	2
SPHL.TURBO.45	LT 45	20	45	33	-	46	110	206	2
SPHL.TURBO.50	LT 50	20	50	42	-	46	110	206	2
SPHL.TURBO.54	LT 54	20	54	42	-	46	110	206	2
SPHL.TURBO.55	LT 55	20	55	42	-	46	110	206	2
SPHL.TURBO.58	LT 58	20	58	51	-	46	110	231	2
SPHL.TURBO.60	LT 60	20	60	51	-	46	110	231	2
SPHL.TURBO.63	LT 63	20	63	51	-	46	110	231	2
SPHL.TURBO.65	LT 65	20	65	51	-	46	110	231	2
SPHL.TURBO.70	LT 70	20	70	51	-	46	110	231	2
SPHL.TURBO.75	LT 75	20 / 35	75	65	-	46	110	231	2
SPHL.TURBO.80	LT 80	35	80	65	-	46	110	231	2
SPHL.TURBO.90	LT 90	35	90	65	-	46	110	231	2
SPHL.TURBO.100	LT 100	35	100	82	-	46	110	231	2

Końcówki obrotowe do FMB

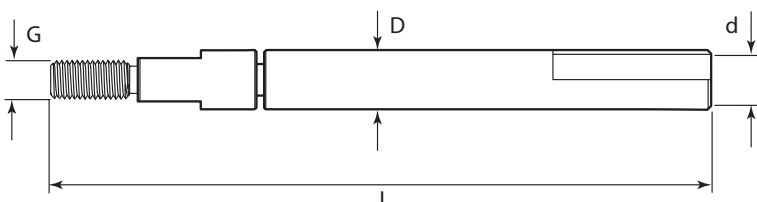
FMB Revolving ends

FMB Spannhülsenlagerungen

Цанги TZn для автоматов одно- и многошпиндельных

TRAUB

FMB



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Zastosowanie Destination	ø d (mm)	ø D (mm)	G Gwint Thread	L (mm)
SPHL.FMB.L5	L5 / D5	FMB, TRAUB	4,5	5,5	M4	82,5
SPHL.FMB.L7	L7 / D7	FMB, TRAUB	6,0	7,5	M5	83,5

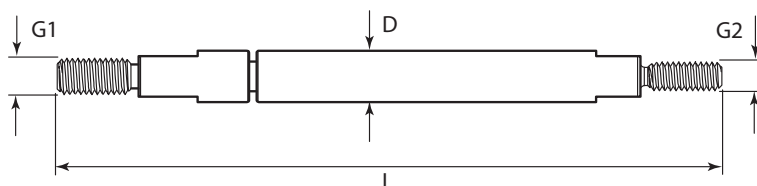
Końcówki obrotowe do IEMCA L5

IEMCA L5 Revolving ends

IEMCA L5 Spannhülsenlagerungen

Цанги TZn для автоматов одно- и многошпиндельных

IEMCA



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Zastosowanie Destination	ø D (mm)	G1 Gwint Thread	G2 Gwint Thread	L (mm)
SPHL.IEM.L5	L5 / D5	IEMCA	5,5	M4	M4	90

KOŃCÓWKI OBROTOWE

REVOLVING ENDS

Końcówki obrotowe do IEMCA L7

IEMCA L7 Revolving ends

IEMCA L7 Spannhülsenlagerungen

Цанги TZn для автоматов одно- и многошпиндельных

IEMCA

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

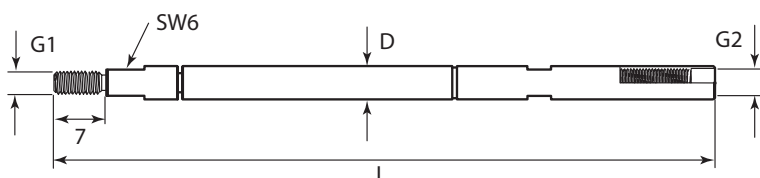
12

13

14

15

16



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Zastosowanie Destination	ø D (mm)	G1 Gwint Thread	G2 Gwint Thread	L (mm)
SPHL.IEM.L7	L7 / D7	IEMCA	7,5	M5	M6 x 0,75	140

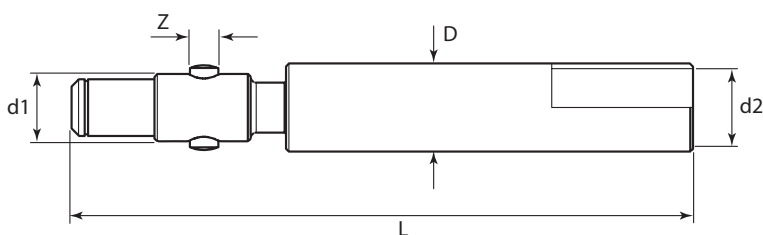
Końcówki obrotowe do TRAUB

TRAUB Revolving ends

TRAUB Spannhülsenlagerungen

Цанги TZn для автоматов одно- и многошпиндельных

TRAUB



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Zastosowanie Destination	ø d1 (mm)	ø d2 (mm)	ø D (mm)	ø Z (mm)	L (mm)
SPHL.TRA.L10	TRL10	TRAUB	7	9	10,5	4	88
SPHL.TRA.L12	TRL12	TRAUB	8	11	12,5	4	88

KOŃCÓWKI OBROTOWE

REVOLVING ENDS

Końcówki obrotowe pozostałe

Revolving ends

Spannhülsenlagerungen

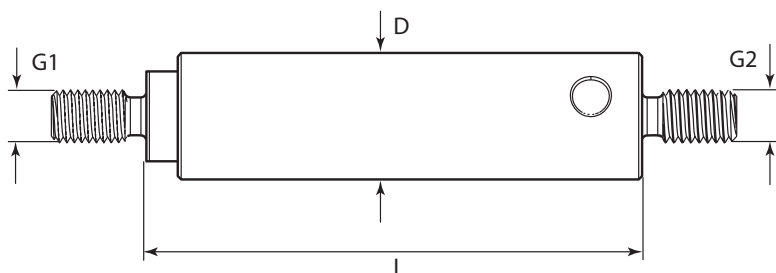
Цанги TZh для автоматов одно- и многошпиндельных

TORNOS

LNS

BECHLER

GAUTHIER



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Zastosowanie Destination	ø D (mm)	G1 Gwint Thread	G2 Gwint Thread	L (mm)
SPHL.ERT.05.5	ERT 0550	TORNOS	5,5	M3	M3	54
SPHL.ERT.07	ERT 0700	TORNOS	7	M4	M5	47
SPHL.ERT.07.5	ERT 0750	TORNOS	7,5	M4	M5	47
SPHL.ERT.08.5	ERT 0850	TORNOS	8,5	M5	M5	47
SPHL.ERT.10.5	ERT 1050	TORNOS	10,5	M6	M6	52
SPHL.ERT.13.5	ERT 1350	TORNOS	13,5	M6	M6	52
SPHL.LNS.07	LNS L7	LNS / TRYTON	7	M5	M4	63
SPHL.LNS.12	LNS L12	LNS / TRYTON	12	M6	M6	72
SPHL.BECH.07	BECH L7 84	BECHLER	7	M5	M5	84
SPHL.BECH10.84	BECH L10 84	BECHLER	10	M5	M5	84
SPHL.BECH10.96	BECH L10 96	BECHLER	10	M5	M5	96
SPHL.GAU.05	GAU 5	GAUTHIER	5	M4	M4	80
SPHL.GAU.07	GAU 7	GAUTHIER	7	M5	M5	86

3.

UCHWYTY TULEJOWE

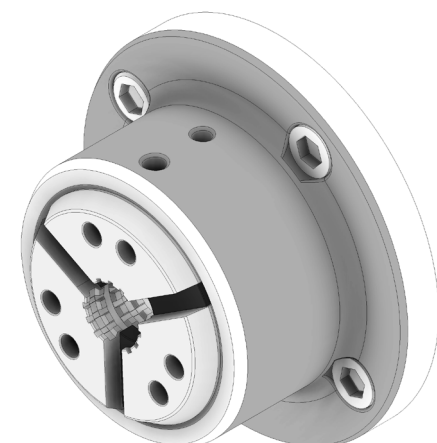
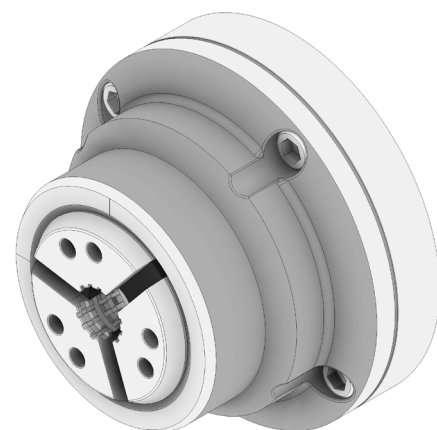
COLLET CHUCKS

KRAFTSPANNZANGENFUTTER

ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ АВТОМАТОВ

ОДНОШПИНДЕЛЬНЫХ

SPIS TREŚCI / INDEX	STRONA / PAGE
Uchwyty tulejowe do tulei zaciskowych DIN6343 Collet chucks for DIN6343 collets	76
Uchwyty tulejowe do tulei zaciskowych BZ1 - wersja kompaktowa Collet chucks for BZ1 collets - slim version	77
Uchwyty tulejowe do tulei zaciskowych BZ1 Collet chucks for BZ1 collets	78



3

UCHWYTY TULEJOWE

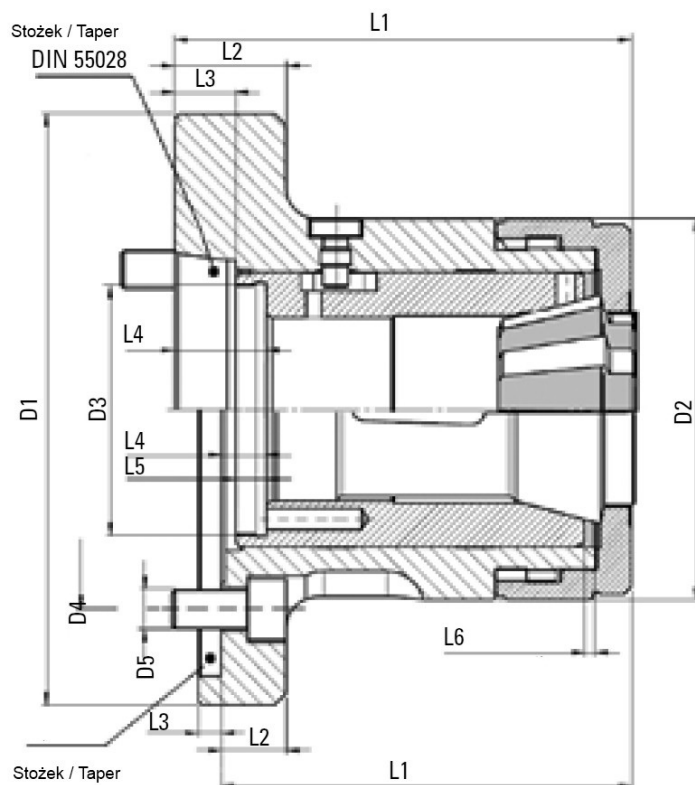
COLLETS CHUCKS

Uchwyty tulejowe do tulei zaciskowych DIN6343

Collet chucks for DIN6343 collets

Kraftspannzangenfutter Für DIN6343 Spannköpfe

Цанговый патрон для DIN6343 Цанги



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Tuleja Collet	Stožek Taper	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	ø D4 (mm)	ø D5 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L6 (mm)	MAX RPM (obr)
UT.DIN.161E.S4	161 E	A2-4	112	85	M50 x 1,5	82,6	3 x M10	103,4	30	13	22	8	2	6000
UT.DIN.161E.100	161 E	Z100	112	85	M50 x 1,5	82,6	3 x M10	97,5	24	6	16	8	2	6000
UT.DIN.163E.S4	163 E	A2-4	112	85	M50 x 1,5	82,6	3 x M10	103,4	30	13	22	8	2	6000
UT.DIN.163E.100	163 E	Z100	112	85	M50 x 1,5	82,6	3 x M10	97,5	24	6	16	8	2	6000
UT.DIN.173E.S5	173 E	A2-5	135	100	M66 x 1,5	104,8	4 x M10	123,5	27	16	28	8	2,5	6000
UT.DIN.173E.S6	173 E	A2-6	170	100	M66 x 1,5	133,4	4 x M12	123,5	34,4	17,5	28	8	2,5	6000
UT.DIN.173E.88	173 E	Z88	132	100	M66 x 1,5	115	6 x M8	113,4	17	4	14	8	2,5	6000
UT.DIN.173E.140	173 E	Z140	155	100	M66 x 1,5	104,8	3 x M10	107,5	17	6	12	8	2,5	6000
UT.DIN.185E.S6	185 E	A2-6	170	130	M90 x 1,5	133,4	4 x M12	145	27	17,5	30,5	8	2,5	5000
UT.DIN.185E.S8	185 E	A2-8	220	130	M90 x 1,5	171,4	4 x M16	145,9	37,5	20	31,5	8	2,5	5000
UT.DIN.185E.115	185 E	Z115	154	130	M90 x 1,5	136	8 x M8	127,5	11	4	13	8	2,5	5000
UT.DIN.185E.170	185 E	Z170	185	130	M90 x 1,5	133,4	6 x M12	133	24	6	18,5	8	2,5	5000
UT.DIN.185E.220	185 E	Z220	235	130	M90 x 1,5	171,4	6 x M16	135	26	6	20,5	8	2,5	5000
UT.DIN.193E.S8	193 E	A2-8	220	156	M114 x 2	171,4	6 x M16	176,4	35	19	41	11	6,5	4000

UCHWYTY TULEJOWE

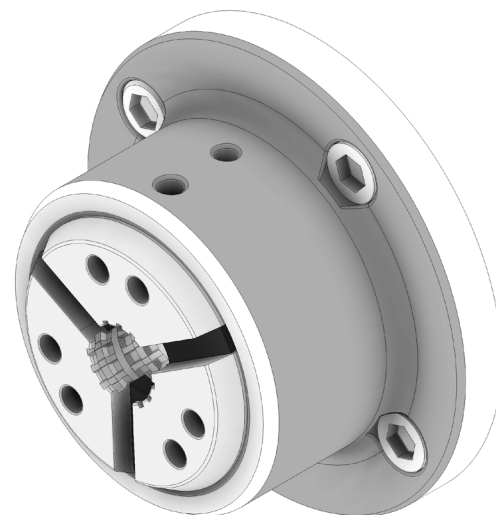
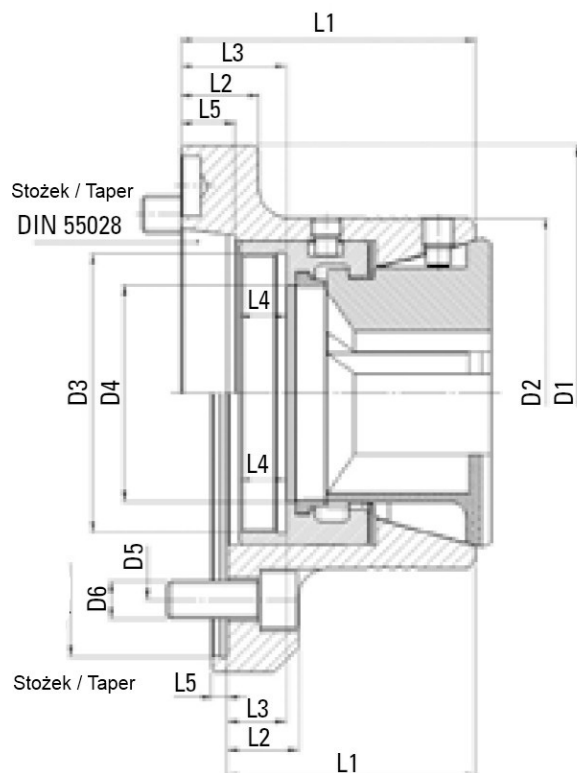
COLLETS CHUCKS

Uchwyty tulejowe do tulei zaciskowych BZI - wersja kompaktowa

Collet chucks for BZI collets - slim version

Kraftspannzangenfutter Für BZI Spannköpfe - Kompakte Ausführung

Цанговый патрон для BZI Цанги - Компактная версия



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Tuleja Collet	Stožek Taper	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	ø D4 (mm)	ø D5 (mm)	ø D6 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L6 (mm)	MAX RPM (obr)
UT.BZI.SK42.S5.SLIM	BZI.SK42	A2-5	130	95	M66x1,5	45	104,8	M10	85	20	34,5	15	16,5	3,2	8000
UT.BZI.SK42.S8.SLIM	BZI.SK42	A2-6	160	95	M66x1,5	45	133,4	M12	85	20	34,5	15	17,5	4,8	8000
UT.BZI.SK42.140.SLIM	BZI.SK42	140	150	95	M66x1,5	45	104,8	M10	70	55	15	15	5	3,4	8000
UT.BZI.SK52.S5.SLIM	BZI.SK52	A2-5	130	95	M66x1,5	55	104,8	M10	89	20	34,5	15	16,5	3,1	8000
UT.BZI.SK52.S6.SLIM	BZI.SK52	A2-6	160	95	M66x1,5	55	133,4	M12	89	30	34,5	15	17,5	4,7	8000
UT.BZI.SK52.140.SLIM	BZI.SK52	140	150	95	M66x1,5	55	104,8	M10	74	17	15	15	5	3,3	8000
UT.BZI.SK65.S6.SLIM	BZI.SK65	A2-6	160	113	M90x1,5	70	133,4	M12	95	25	34	15	17,5	4,7	8000
UT.BZI.SK65.S8.SLIM	BZI.SK65	A2-8	202	113	M90x1,5	70	171,4	M16	100	35	39	15	20	7,7	8000
UT.BZI.SK65.170.SLIM	BZI.SK65	170	180	113	M90x1,5	70	133,4	M12	80	20	19	15	5	5,0	8000
UT.BZI.SK80.S8.SLIM	BZI.SK80	A2-8	202	130	M102x1,5	85	171,4	M16	100	35	39	15	20	4,6	7000

UCHWYTY TULEJOWE

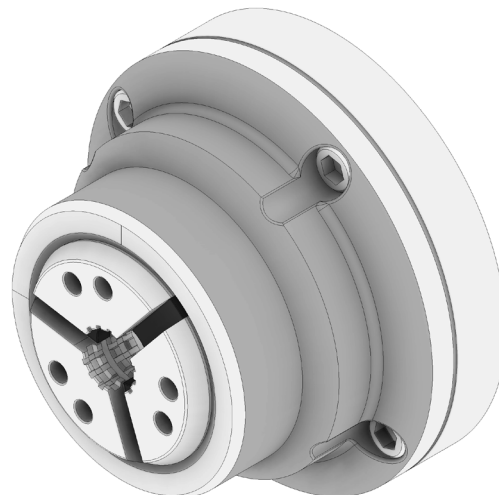
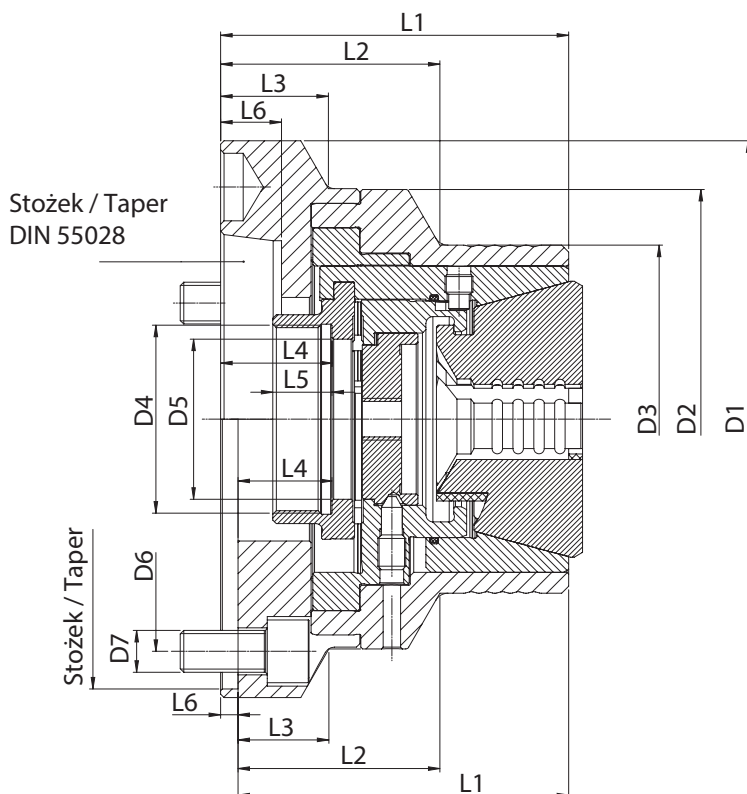
COLLETS CHUCKS

Uchwyty tulejowe do tulei zaciskowych BZI

Collet chucks for BZI collets

Kraftspannzangenfutter Für BZI Spannköpfe

Цанговый патрон для BZI Цанги



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Tuleja Collet	Stożek Taper	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	ø D4 (mm)	ø D5 (mm)	ø D6 (mm)	ø D7 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L6 (mm)	MAX RPM (obr)
UT.BZI.SK32.S4	BZI.SK32	A2-4	105	100	75,5	M40x1,5	33	82,6	M10 (3x120°)	100,8	65,8	50	34,5	15	14,5	8000
UT.BZI.SK32.S5	BZI.SK32	A2-5	130	100	75,5	M40x1,5	33	104,8	M10 (3x120°)	100,8	65,8	26	34,5	15	16,5	8000
UT.BZI.SK32.120	BZI.SK32	120	130	100	75,5	M40x1,5	33	102	M8 (6x60°)	83	49	15	17	15	6	8000
UT.BZI.SK42.S5	BZI.SK42	A2-5	132	-	100	M54x1,5	46	104,8	M10 (4x90°)	105	68	-	37	17	16,5	7000
UT.BZI.SK42.S6	BZI.SK42	A2-6	160	132	100	M54x1,5	46	133,4	M12 (4x90°)	105	68	36	37	17	17,5	7000
UT.BZI.SK42.140	BZI.SK42	140	150	132	100	M54x1,5	46	104,8	M10 (4x90°)	90	53	15	22	17	6	7000
UT.BZI.SK65.S5	BZI.SK65	A2-5	157	-	122	M78x1,5	68	104,8	M10 (4x90°)	112	69	-	39,5	17,5	19	6000
UT.BZI.SK65.S6	BZI.SK65	A2-6	157	-	122	M78x1,5	68	133,4	M12 (4x90°)	110	67	-	37,5	17,5	17,5	6000
UT.BZI.SK65.S8	BZI.SK65	A2-8	202	157	122	M78x1,5	68	171,4	M16 (4x90°)	114	71	47	41,5	17,5	20	6000
UT.BZI.SK65.140	BZI.SK65	140	157	-	122	M78x1,5	68	104,8	M10 (4x90°)	112	69	-	39,5	17,5	5	6000
UT.BZI.SK65.170	BZI.SK65	170	180	157	122	M78x1,5	68	133,4	M12 (4x90°)	110	67	13	37,5	17,5	5	6000

4.

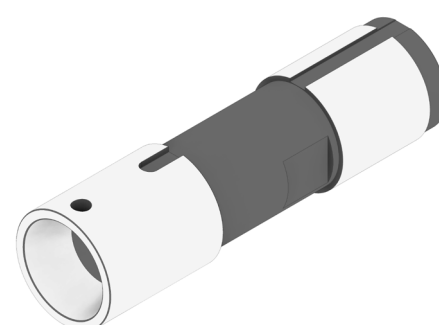
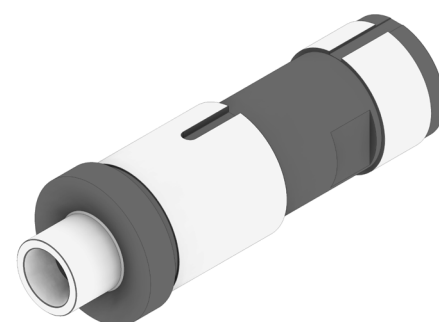
GNIAZDA I NAKRĘTKI DO UCHWYTÓW TULEJOWYCH

CAPS NUTS AND COLLET SLEEVES

DRUCKHÜLSEN UND ÜBERWURFMUTTERN

ЦАНГИ ТЗН ДЛЯ АВТОМАТОВ ОДНО- И

МНОГОШПИНДЕЛЬНЫХ



SPIS TREŚCI / INDEX	STRONA / PAGE
WPROWADZENIE: Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych INTRODUCTION: Caps nuts and collet Sleeves	80
PRZYKŁADY: Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych EXAMPLES: Caps nuts and collet Sleeves	81
Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych, CITIZEN Caps nuts and collet Sleeves, CITIZEN	82 - 83
Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych, INDEX Caps nuts and collet Sleeves, INDEX	84
Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych, TORNOS Caps nuts and collet Sleeves, TORNOS	85
Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych, TRAUB Caps nuts and collet Sleeves, TRAUB	86
Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych, STAR Caps nuts and collet Sleeves, STAR	87 - 88
Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych, OTHERS Caps nuts and collet Sleeves, OTHERS	89
Sprężyny do uchwytów tulejowych Pushing Springs for collet chucks	90

4

GNIAZDA I NAKRĘTKI DO UCHWYTÓW TULEJOWYCH

CAPS NUTS AND COLLET SLEEVES FOR COLLET CHUCKS

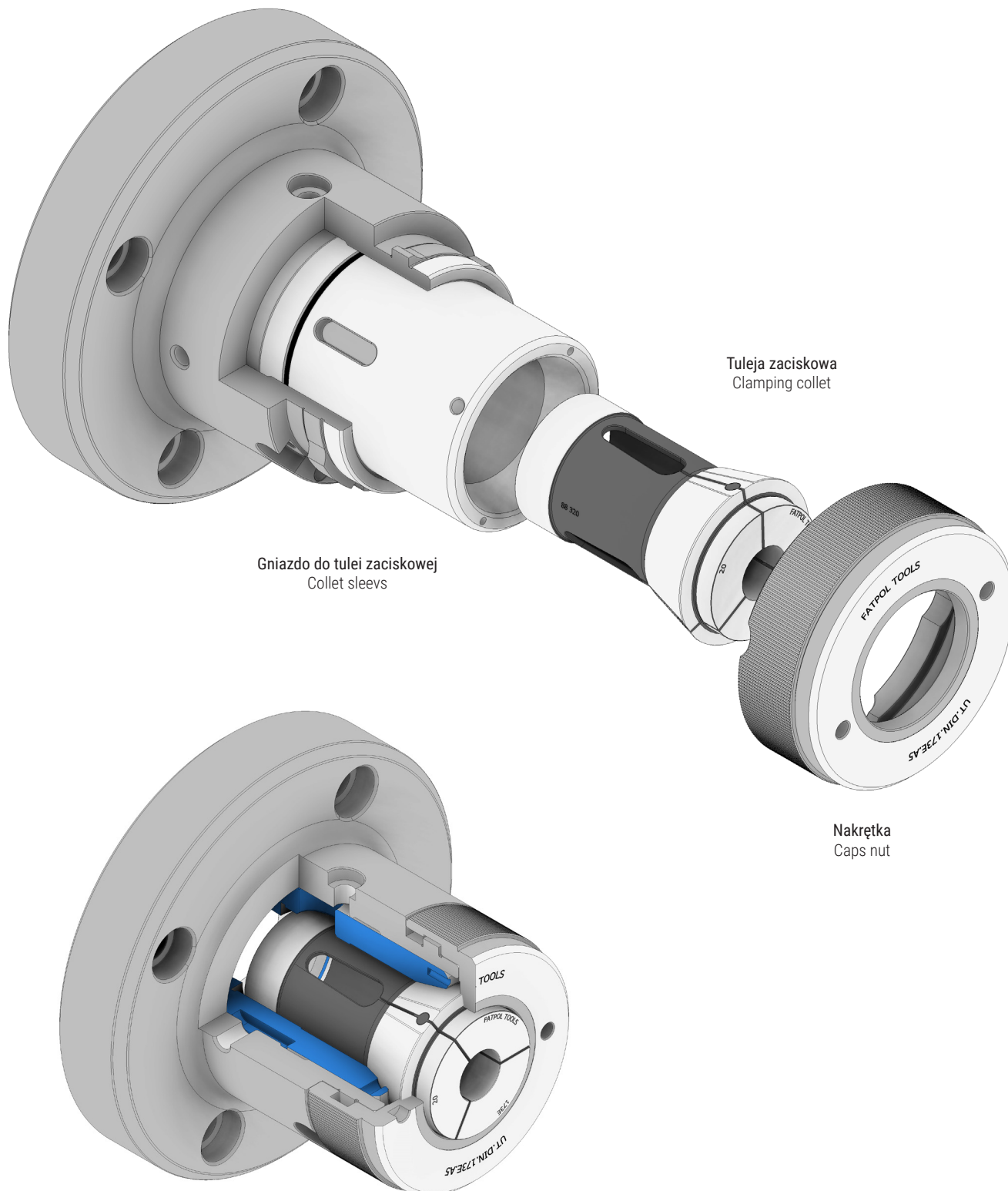
WPROWADZENIE: Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych

INTRODUCTION: Caps nuts and collet Sleeves

EINFÜHRUNG: Druckhülsen und Überwurfmutter

Цанги ТЗн для автоматов одно- и многошпиндельных

Korpus uchwytu tulejowego
Collet chuck



GNIAZDA I NAKRĘTKI DO UCHWYTÓW TULEJOWYCH

CAPS NUTS AND COLLET SLEEVES FOR COLLET CHUCKS

PRZYKŁADY: Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych

EXAMPLES: Caps nuts and collet Sleeves

BEISPIELE: Druckhülsen und überwurfmuttern

Цанги TЗn для автоматов одно- и многошпиндельных



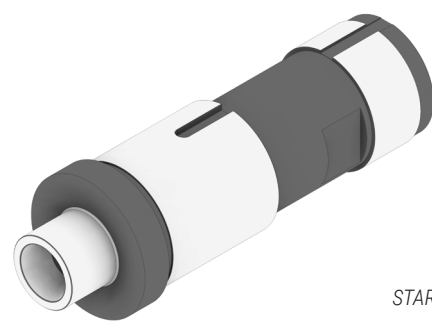
TRAUB TD26 F32



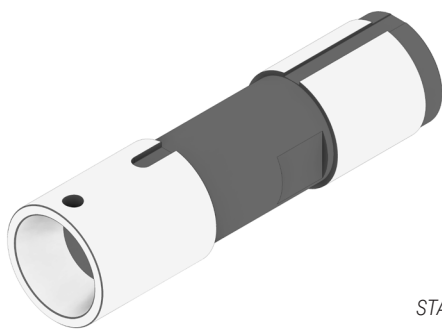
CITIZEN ML12 1212E



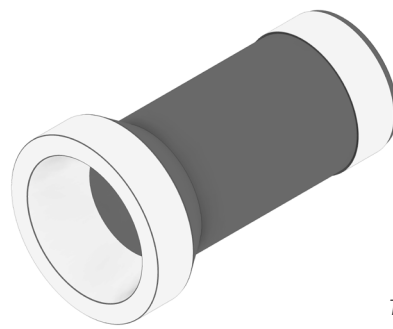
GILDEMEISTER GD25 1446E



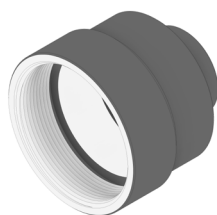
STAR ECAS20 109E



STAR SA12 120E



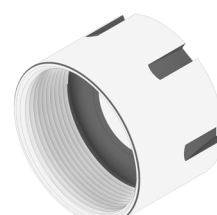
TRAUB TD26 161E



STAR SR20 101E



STAR SA12 120E



TORNOS DECO2000 136E

GNIAZDA I NAKRĘTKI DO UCHWYTÓW TULEJOWYCH

CAPS NUTS AND COLLET SLEEVES FOR COLLET CHUCKS

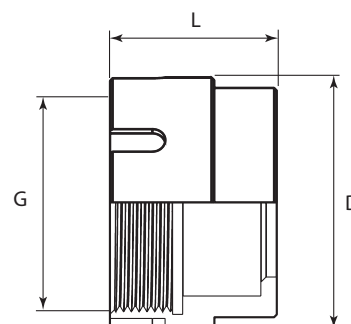
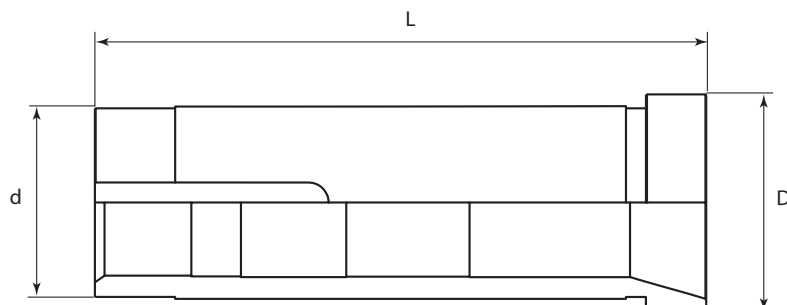
Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych

Caps nuts and collet Sleeves

Druckhülsen und Überwurfmutter

Цанги ТЗн для автоматов одно- и многошпиндельных

CITIZEN



Gniazdo / Sleeves

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Automat Machine	Tuleja Collet	Wrzeciono główne Main spindle	Wrzeciono przechwyty Sub spindle	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)
SLEEVE.CIT.A20.AB.145E	CITIZEN A20	145E / F25	●	●	44	42,00/40,00	126
SLEEVE.CIT.A32.A.1536E	CITIZEN A32	1536E / F37	●		61	58	171
SLEEVE.CIT.A32.B.1536E	CITIZEN A32	1536E / F37		●	58,1	54	147,7
SLEEVE.CIT.A32.B.145E	CITIZEN A32	145E / F25		●	58,1	54	147,7
SLEEVE.CIT.B12.A.120E	CITIZEN B12	120E / F15	●		24,5	23	89
SLEEVE.CIT.B12.A.1212E	CITIZEN B12	1212 / F16	●		24,5	23	89
SLEEVE.CIT.B12.B.109E	CITIZEN B12	109E / F10		●	28	23	90
SLEEVE.CIT.B12.B.116E	CITIZEN B12	116E / F13		●	28	23	90
SLEEVE.CIT.B12.B.120E	CITIZEN B12	120E / F15		●	28	23	90
SLEEVE.CIT.B12.B.1212E	CITIZEN B12	1212E / F16		●	28	23	90
SLEEVE.CIT.C32.A.1536E	CITIZEN C32	1536E / F37	●		54	48	152,5
SLEEVE.CIT.C32.B.1536E	CITIZEN C32	1536E / F37		●	53	49	147,5
SLEEVE.CIT.E16.B.145E	CITIZEN E16	145E / F25		●	45	38	134,5
SLEEVE.CIT.E32.A.1536E	CITIZEN E32	1536E / F37	●		59	50	142
SLEEVE.CIT.E32.B.1536E	CITIZEN E32	1536E / F37		●	59	50	160
SLEEVE.CIT.K12.A.120E	CITIZEN K12	120E / F15	●		33	28	180
SLEEVE.CIT.K12.A.1212E	CITIZEN K12	1212E / F16	●		33	28	180
SLEEVE.CIT.K12.B.101E	CITIZEN K12	101E / F8		●	30	30	107
SLEEVE.CIT.K12.B.109E	CITIZEN K12	109E / F10		●	30	30	126
SLEEVE.CIT.K12.B.116E	CITIZEN K12	116E / F13		●	30	30	110
SLEEVE.CIT.K12.B.120E	CITIZEN K12	120E / F15		●	30	30	110
SLEEVE.CIT.K12.B.120E.2	CITIZEN K12	120E / F15		●	30	30	128
SLEEVE.CIT.K12.B.1212E	CITIZEN K12	1212E / F16		●	30	30	110
SLEEVE.CIT.K16.A.138E	CITIZEN K16	138E / F20	●		33	28	180
SLEEVE.CIT.K16.A.140E	CITIZEN K16	140E / F22	●		33	28	180
SLEEVE.CIT.K16.B.138E	CITIZEN K16	138E / F20		●	33	30	110
SLEEVE.CIT.L16.A.145E	CITIZEN L16VI/VII; M20; L20	145E / F25	●		46	35	103
SLEEVE.CIT.L16.B.120E	CITIZEN L16	120E / F15		●	44	35	141,5
SLEEVE.CIT.L16.B.1212E	CITIZEN L16	1212E / F16		●	44	35	141,5
SLEEVE.CIT.L16.B.138E	CITIZEN L16	138E / F20		●	44	35	121,5
SLEEVE.CIT.L16.B.145E	CITIZEN L16	145E / F25		●	44	35	121,5
SLEEVE.CIT.L520.A.145E	CITIZEN L520VII	145E / F25	●		41,5	35	198
SLEEVE.CIT.L520.B.145E	CITIZEN L520VII	145E / F25		●	41	35	121,5
SLEEVE.CIT.M12.B.116E	CITIZEN M12	116E / F13		●	28	24,5	98
SLEEVE.CIT.M12.B.120E	CITIZEN M12	120E / F15		●	28	24,5	98

Nakrętka / Cap nut

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	G Gwint Thread	L (mm)
NUT.CIT.B12.A.120E	42	M32 x 1,00	32
NUT.CIT.B12.A.1212E	42	M32 x 1,00	21
NUT.CIT.B12.B.109E	42	M32 x 1,00	35
NUT.CIT.B12.B.116E	42	M32 x 1,00	
NUT.CIT.B12.B.120E	42	M32 x 1,00	25
NUT.CIT.B12.B.1212E	42	M32 x 1,00	25
NUT.CIT.E32.A.1536E	92	M75 x 1,50	42
NUT.CIT.E32.B.1536E	80	M70 x 1,50	43
NUT.CIT.K12.B.101E	48	M40 x 1,50	42
NUT.CIT.K12.B.109E	48	M40 x 1,50	47
NUT.CIT.K12.B.116E	48	M40 x 1,50	32
NUT.CIT.K12.B.120E	48	M40 x 1,50	32
NUT.CIT.K12.B.120E.2	48	M40 x 1,50	47
NUT.CIT.K12.B.1212E	48	M40 x 1,50	32
NUT.CIT.K16.B.138E	48	M40 x 1,50	32
NUT.CIT.L16.A.145E	66	M50 x 1,50	43
NUT.CIT.L16.B.120E	60	M50 x 1,50	
NUT.CIT.L16.B.1212E	60	M50 x 1,50	
NUT.CIT.L16.B.138E	60	M50 x 1,50	38
NUT.CIT.L16.B.145E	60	M50 x 1,50	40
NUT.CIT.L520.A.145E	60	M50 x 1,50	58
NUT.CIT.L520.B.145E	60	M50 x 1,50	47
NUT.CIT.M12.B.116E	45	M35 x 1,50	
NUT.CIT.M12.B.120E	45	M35 x 1,50	32

Tylko na zapytanie / Only on request

GNIAZDA I NAKRĘTKI DO UCHWYTÓW TULEJOWYCH

CAPS NUTS AND COLLET SLEEVES FOR COLLET CHUCKS

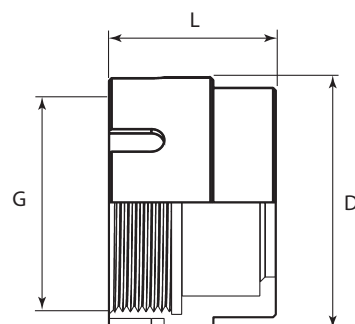
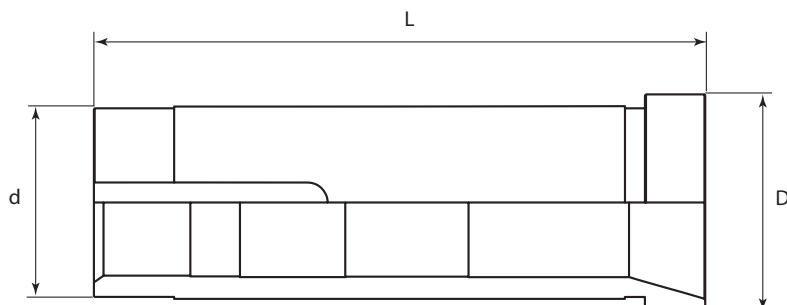
Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych

Caps nuts and collet Sleeves

Druckhülsen und Überwurfmutter

Цанги TZn для автоматов одно- и многошпиндельных

CITIZEN



Gniazdo / Sleeves

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Automat Machine	Tuleja Collet	Wrzeciono główne Main spindle	Wrzeciono przechwyty Sub spindle	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)
SLEEVE.CIT.M16.A.1212E	CITIZEN M16	1212E / F16	●		36	30	108,7
SLEEVE.CIT.M16.A.145E	CITIZEN M16	145E / F25	●		36	30	110
SLEEVE.CIT.M16.B.109E	CITIZEN M16	109E / F10		●	33	30	127,5
SLEEVE.CIT.M16.B.116E	CITIZEN M16	116E / F13		●	33	30	110
SLEEVE.CIT.M16.B.1212E	CITIZEN M16	1212E / F16		●	30	30	108,7
SLEEVE.CIT.M216.A.138E	CITIZEN M216	138E / F20	●		36	30	110
SLEEVE.CIT.M216.A.140E	CITIZEN M216	140E / F22	●		36	30	110
SLEEVE.CIT.M216.B.116E	CITIZEN M216	116E / F13		●	33	30	128
SLEEVE.CIT.M216.B.120E	CITIZEN M216	120E / F15		●	33	30	110
SLEEVE.CIT.M216.B.120E.2	CITIZEN M216	120E / F15		●	33	30	128
SLEEVE.CIT.M216.B.1212E	CITIZEN M216	1212E / F16		●	33	30	128
SLEEVE.CIT.M216.B.138E	CITIZEN M216	138E / F20		●	33	30	110
SLEEVE.CIT.M216.B.140E	CITIZEN M216	140E / F22		●	33	30	110
SLEEVE.CIT.M32.A.1536E	CITIZEN M32	1536E / F37	●		53,8	48	155
SLEEVE.CIT.M32.B.1536E	CITIZEN M32	1536E / F37		●	53	49	147,5
SLEEVE.CIT.M432.A.1536E	CITIZEN M432	1536E / F37	●		58,5	54	152,5
SLEEVE.CIT.M432.A.145E	CITIZEN M432	145E / F25	●		58,5	54	152,5
SLEEVE.CIT.M432.A.138E	CITIZEN M432	138E / F20	●		58,5	54	152,5
SLEEVE.CIT.M432.B.1536E	CITIZEN M432	1536E / F37		●	53	50	147,5
SLEEVE.CIT.M432.B.145E	CITIZEN M432	145E / F25		●	53	50	147,5
SLEEVE.CIT.M432.B.138E	CITIZEN M432	138E / F20		●	53	50	150,5
SLEEVE.CIT.ML12.A.116E	CITIZEN ML12	116E / F13	●		33	28	109
SLEEVE.CIT.ML12.A.120E	CITIZEN ML12	120E / F15	●		33	28	109
SLEEVE.CIT.ML12.A.1212E	CITIZEN ML12	1212E / F16	●		33	28	109
SLEEVE.CIT.R04.F.101E	CITIZEN R04	101E / F8			21	15,5	84,3
SLEEVE.CIT.R07.B.101E	CITIZEN R07	101E / F8		●	21,7	21	84,3
SLEEVE.CIT.R07.B.109E	CITIZEN R07	109E / F10		●	23,7	21	80
SLEEVE.CIT.R07.B.116E	CITIZEN R07	116E / F13		●	23,7	21	79,5
SLEEVE.CIT.R07.B.120E	CITIZEN R07	120E / F15		●	23,7	21	79,5
SLEEVE.CIT.R07.B.1212E	CITIZEN R07	1212E / F16		●	23,7	21	79,5

Nakrętka / Cap nut

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	G Gwint Thread	L (mm)
NUT.CIT.M16.B.109E		M40 x 1,50	
NUT.CIT.M16.B.116E		M40 x 1,50	
NUT.CIT.M16.B.1212E		M40 x 1,50	
NUT.CIT.M216.B.116E	48	M40 x 1,50	47
NUT.CIT.M216.B.120E	48	M40 x 1,50	
NUT.CIT.M216.B.120E.2	48	M40 x 1,50	
NUT.CIT.M216.B.1212E	48	M40 x 1,50	
NUT.CIT.M216.B.138E	48	M40 x 1,50	32
NUT.CIT.M216.B.140E	48	M40 x 1,50	32
NUT.CIT.M32.A.1536E	75	M65 x 1,50	74
NUT.CIT.M32.B.1536E	76	M65 x 1,50	53
NUT.CIT.M432.A.1536E	80	M70 x 1,50	74
NUT.CIT.M432.A.145E	80	M70 x 1,50	
NUT.CIT.M432.A.138E	80	M70 x 1,50	
NUT.CIT.M432.B.1536E	80	M70 x 1,50	74
NUT.CIT.M432.B.145E	80	M70 x 1,50	
NUT.CIT.M432.B.138E	80	M70 x 1,50	
NUT.CIT.ML12.A.116E	47	M40 x 1,50	43,5
NUT.CIT.ML12.A.120E	47	M40 x 1,50	43,5
NUT.CIT.ML12.A.1212E	47	M40 x 1,50	43,5
NUT.CIT.R07.B.101E	35	M28 x 1,00	30
NUT.CIT.R07.B.109E	35	M28 x 1,00	30
NUT.CIT.R07.B.120E	35	M28 x 1,00	30
NUT.CIT.R07.B.1212E	35	M28 x 1,00	30

Tylko na zapytanie / Only on request

GNIAZDA I NAKRĘTKI DO UCHWYTÓW TULEJOWYCH

CAPS NUTS AND COLLET SLEEVES FOR COLLET CHUCKS

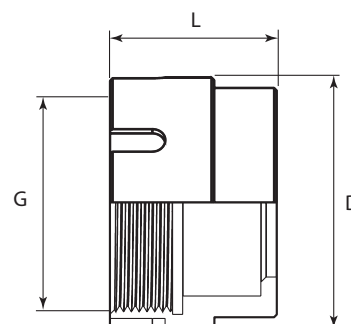
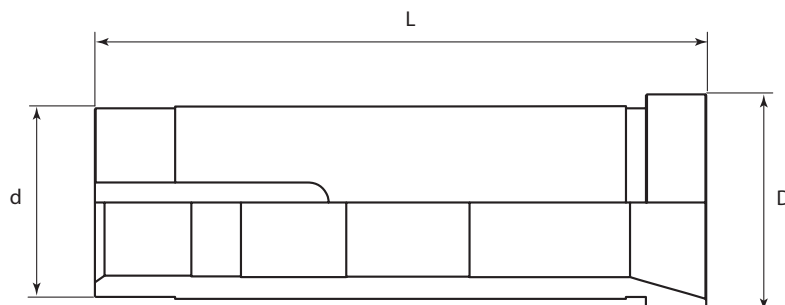
Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych

Caps nuts and collet Sleeves

Druckhülsen und Überwurfmutter

Цанги TЗn для автоматов одно- и многошпиндельных

INDEX



Gniazdo / Sleeves

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Automat Machine	Tuleja Collet	Wrzeciono główne Main spindle	Wrzeciono przechwyty Sub spindle	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)
SLEEVE.IND.12.136E	INDEX 12	136E / F20			38	28	68
SLEEVE.IND.12.140E	INDEX 12	140E / F22			38	28	68
SLEEVE.IND.18.140E	INDEX 18	140E / F22			46	34	82
SLEEVE.IND.18.148E	INDEX 18	148E / F28			46	34	82
SLEEVE.IND.25.147E	INDEX 25	147E / F27			52	42	82
SLEEVE.IND.25.148E	INDEX 25	148E / F28			52	42	82
SLEEVE.IND.25.162E	INDEX 25	162E / F35			52	42	82
SLEEVE.IND.52.173E	INDEX 52	173E / F48			94	74	108
SLEEVE.IND.52.185E	INDEX 52	185E / F66			94	74	108
SLEEVE.IND.B30.148E	INDEX B30; C29; E26; ER26	148E / F28			58	42	92
SLEEVE.IND.B30.162E	INDEX B30; C29; E26; ER26	162E / F35			58	42	92
SLEEVE.IND.B30.163E	INDEX B30; C29; E26; ER26	163E / F35			58	42	92
SLEEVE.IND.B42.161E	INDEX B42; 36; E42; ER42	161E / F32			70	56	104
SLEEVE.IND.B42.163E	INDEX B42; 36; E42; ER42	163E / F35			70	56	104
SLEEVE.IND.B42.173E	INDEX B42; 36; E42; ER42	173E / F48			70	56	104
SLEEVE.IND.B60.173E	INDEX B60; ER60; E60	173E / F48			94	74	120
SLEEVE.IND.B60.185E	INDEX B60; ER60; E60	185E / F66			94	74	120
SLEEVE.IND.C19.148E	INDEX C19	148E / F28			48	34	82
SLEEVE.IND.DG12.140E	INDEX DG12	140E / F22			38	30	63,5
SLEEVE.IND.DG12.143E	INDEX DG12	143E / F25			38	30	63,5
SLEEVE.IND.GS65.185E	INDEX GSC65	185E / F66			94	80	163
SLEEVE.IND.MS25.A.145E	INDEX MS25	145E / F25	•		38	30	63,5
SLEEVE.IND.MS25.A.9039E	INDEX MS25	9039E / SY	•		38	30	63,5
SLEEVE.IND.MS25.B.145E	INDEX MS25	145E / F25		•	38	30	73
SLEEVE.IND.MS25.B.9039E	INDEX MS25	9039E / SY		•	38	30	73
SLEEVE.IND.ON12.136E	INDEX ON12;OR12	136E / F20			32	30	64
SLEEVE.IND.RN08.125E	INDEX RN08	125E / F17			28	24	64

Nakrętka / Cap nut

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	G Gwint Thread	L (mm)
NUT.IND.12.136E	64,5	M52 x 2,00L	31,5
NUT.IND.12.140E	64,5	M52 x 2,00L	31,5
NUT.IND.18.140E	68	M58 x 2,00L	31,5
NUT.IND.18.148E	68	M58 x 2,00L	31,5
NUT.IND.25.147E	72	M63 x 2,00L	31,5
NUT.IND.25.148E	72	M63 x 2,00L	31,5
NUT.IND.25.162E	72	M63 x 2,00L	31,5
NUT.IND.52.173E	117	M108 x 2,00L	41,5
NUT.IND.52.185E	117	M108 x 2,00L	41,5
NUT.IND.C29.148E	84,5	M74 x 2,00L	35
NUT.IND.B30.163E	88	M74 x 2,00L	38,5
NUT.IND.B42.163E	97	M85 x 2,00L	38,5
NUT.IND.B42.173E	97	M85 x 2,00L	38,5
NUT.IND.B60.173E	122	M108 x 2,00L	34
NUT.IND.B60.185E	122	M108 x 2,00L	34
NUT.IND.C19.148E	73	M63 x 2,00L	34
NUT.IND.DG12.140E	62	M52 x 2,00L	23
NUT.IND.DG12.143E	62	M52 x 2,00L	23
NUT.IND.ON12.136E	45	M40 x 1,50L	

Tylko na zapytanie / Only on request

GNIAZDA I NAKRĘTKI DO UCHWYTÓW TULEJOWYCH

CAPS NUTS AND COLLET SLEEVES FOR COLLET CHUCKS

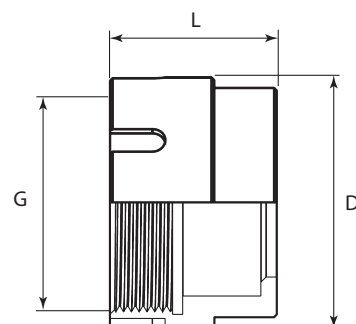
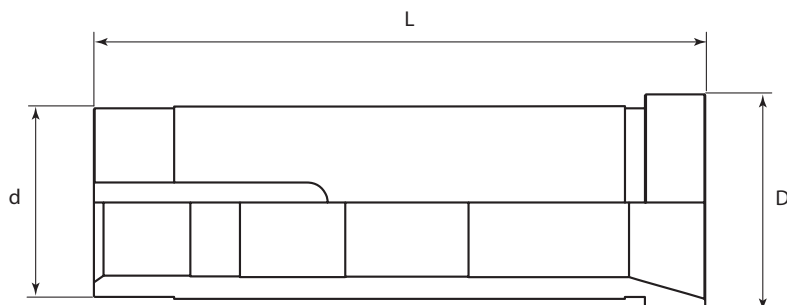
Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych

Caps nuts and collet Sleeves

Druckhülsen und Überwurfmutter

Цанги TЗn для автоматов одно- и многшпиндельных

TORNOS



Gniazdo / Sleeves

Nakrętka / Cap nut

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Automat Machine	Tuleja Collet	Wrzeciono głównie Main spindle	Wrzeciono przechwyty Sub spindle	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)	Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	G Gwint Thread	L (mm)
SLEEVE.TOR.DECO10.116E	TORNOS DECO10	116E / F13			24.00/22.00	18	84,9				
SLEEVE.TOR.DECO13.136E	TORNOS DECO13	136E / F20			30	30	91				
SLEEVE.TOR.DECO20.145E	TORNOS DECO20	145E / F25			42.00/40.00	38	105				
SLEEVE.TOR.DECO20.1446E	TORNOS DECO20	1446E / F30			44.00/40.00	38	110				
SLEEVE.TOR.DECO26.1536E	TORNOS DECO26	1536E / F37			54	50	130				
SLEEVE.TOR.ENC164.136E	TORNOS ENC164	136E / F20			30	30	69				
SLEEVE.TOR.ENC262.1446E	TORNOS ENC 262/264	1446E / F30			44	42	105				
SLEEVE.TOR.M15.138E	TORNOS M15	138E / F20			32	28	95				
SLEEVE.TOR.M20.145E	TORNOS M20	145E / F25			40	33	109,7				
SLEEVE.TOR.MS7.116E	TORNOS MS7	116E / F13			24.00/22.00	18	85				
SLEEVE.TOR.R10.120E	TORNOS R10	120E / F15			26	22	90				
SLEEVE.TOR.R16.A.138E	TORNOS R16	138E / F20	•		33	23	114				
SLEEVE.TOR.SIGMA32.A.1536E	TORNOS Sigma 32	1536E / F37	•		57.00/54.00	53	124				
SLEEVE.TOR.SIGMA32.171E	TORNOS Sigma 32	171E / F42			57.00/54.00	53	124				
SLEEVE.TOR.T4.101E	TORNOS T4	101E / F8			15	15	51				

Tylko na zapytanie / Only on request

GNIAZDA I NAKRĘTKI DO UCHWYTÓW TULEJOWYCH

CAPS NUTS AND COLLET SLEEVES FOR COLLET CHUCKS

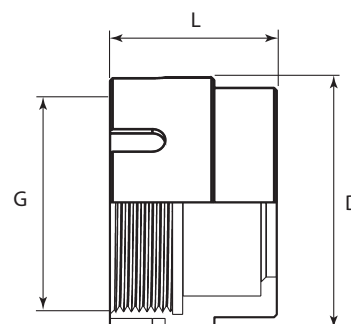
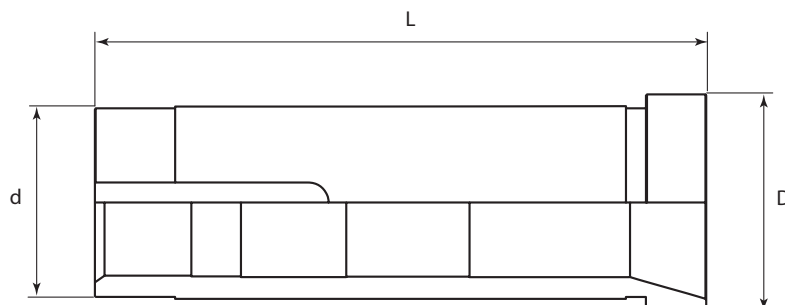
TRAUB

Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych

Caps nuts and collet Sleeves

Druckhülsen und Überwurfmutter

Цанги TЗn для автоматов одно- и многшпиндельных



Gniazdo / Sleeves

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Automat Machine	Tuleja Collet	Wrzeciono głównie Main spindle	Wrzeciono przechwyty Sub spindle	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)
SLEEVE.TRA.A15.140E	TRAUB A15	140E / F22			33	33	52
SLEEVE.TRA.A20.140E	TRAUB A20	140E / F22			42	34	67
SLEEVE.TRA.A20.148E	TRAUB A20	140E / F28			42	34	67
SLEEVE.TRA.A25.140E	TRAUB A25	140E / F22			52	37	96
SLEEVE.TRA.A25.161E	TRAUB A25	161E / F32			52	37	96
SLEEVE.TRA.A26.161E	TRAUB A26	161E / F32			52	40	96
SLEEVE.TRA.A36.171E	TRAUB A36	171E / F42			63	52	116
SLEEVE.TRA.A42.161E	TRAUB A42;TB42	161E / F32			75,00/68,00	54	114
SLEEVE.TRA.A42.173E	TRAUB A42;TB42	173E / F48			75,00/68,00	54	114
SLEEVE.TRA.A60.173E	TRAUB A60	173E / F48			93,00/86,00	74	114
SLEEVE.TRA.A60.185E	TRAUB A60	185E / F66			93,00/86,00	74	114
SLEEVE.TRA.TB60.173E	TRAUB TB60	173E / 48			93,00/86,00	74	138
SLEEVE.TRA.TB60.185E	TRAUB TB60	185E / F66			93,00/86,00	74	138
SLEEVE.TRA.TC15.140E	TRAUB TC15	140E / F22			38	28	70
SLEEVE.TRA.TC16.140E	TRAUB TC16	140E / F22			40	28	70
SLEEVE.TRA.TD26.161E	TRAUB TD26	161E / F32			54	40	95
SLEEVE.TRA.TD36.161E	TRAUB TD36	161E / F32			68	50	115
SLEEVE.TRA.TF60.185E	TRAUB TF60	185E / F66			95	82	138
SLEEVE.TRA.TNF60.185E	TRAUB TNF60/140	185E / F66			95	75	138
SLEEVE.TRA.TNL12.A.120E	TRAUB TNL12	120E / F15	•		25	25	75
SLEEVE.TRA.TNL12.B.120E	TRAUB TNL12	120E / F15		•	25	21	88
SLEEVE.TRA.TNL12.1212E	TRAUB TNL12	1212E / F16			25	25	75
SLEEVE.TRA.TNL12.7.136E	TRAUB TNL12/7	136E / F20			26,9	25	76
SLEEVE.TRA.TNL12.16.145E	TRAUB TNL12/16	145E / F25			35	30	88
SLEEVE.TRA.TNL12K.120E	TRAUB TNL12K	120E / F15			30	30	75
SLEEVE.TRA.TNL12K.1212E	TRAUB TNL12K	1212E / F16			30	30	75
SLEEVE.TRA.TNL16.138E	TRAUB TNL16	138E / F20			35	30	88
SLEEVE.TRA.TNL16.145E	TRAUB TNL16	145E / F25			35	30	88
SLEEVE.TRA.TNL26.A.157E	TRAUB TNL26	157E / F30	•		54	46	122,2
SLEEVE.TRA.TNL26.B.157E	TRAUB TNL26	157E / F30		•	46,5	50,50/46,00	92,8
SLEEVE.TRA.TNS42.173E	TRAUB TNS42	173E / F48			70	60	135
SLEEVE.TRA.TNS42.177E	TRAUB TNS42	177E / F58			70	60	135

Nakrętka / Cap nut

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	G Gwint Thread	L (mm)
NUT.TRA.A15.140E	53	M43,5 x 2,00	45
NUT.TRA.A20.140E	63	M52 x 3,00	39
NUT.TRA.A20.148E	63	M52 x 3,00	39
NUT.TRA.A25.140E	72	M62 x 2,50	39
NUT.TRA.A25.161E	72	M62 x 2,50	39
NUT.TRA.A26.161E	72	M62 x 2,50	39
NUT.TRA.A42.161E	91	M80 x 3,00	46
NUT.TRA.A42.173E	91	M80 x 3,00	46
NUT.TRA.A60.173E	105	M98 x 3,00	44,5
NUT.TRA.A60.185E	105	M98 x 3,00	44,5
NUT.TRA.TB60.173E	105	M98 x 3,00	44,5
NUT.TRA.TB60.185E	105	M98 x 3,00	44,5
NUT.TRA.TD26.161E	78	M70 x 3,00	40
NUT.TRA.TD36.161E	86	M80 x 3,00	40
NUT.TRA.TNF60.185E	140		22
NUT.TRA.TNS42.173E	130		23
NUT.TRA.TNS42.177E	130		23

Tylko na zapytanie / Only on request

GNIAZDA I NAKRĘTKI DO UCHWYTÓW TULEJOWYCH

CAPS NUTS AND COLLET SLEEVES FOR COLLET CHUCKS

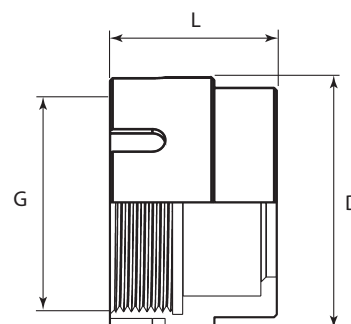
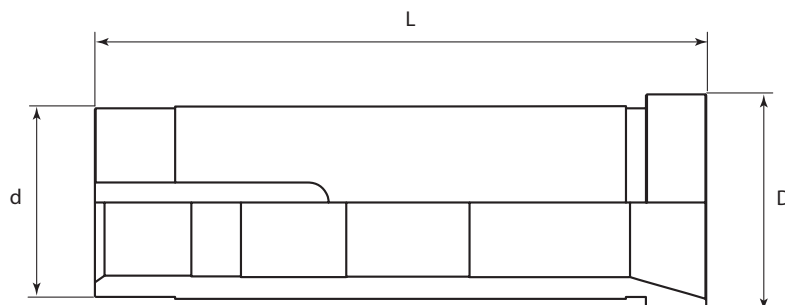
Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych

Caps nuts and collet sleeves

Druckhülsen und Überwurfmutter

Цанги TZn для автоматов одно- и многшпиндельных

STAR



Gniazdo / Sleeves

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Automat Machine	Tuleja Collet	Wrzeciono główne Main spindle	Wrzeciono przechwyty Sub spindle	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)
SLEEVE.STA.SR10J.A.101E	STAR SR10J	101E / F8	●		27	21	83
SLEEVE.STA.SR10J.A.120E	STAR SR10J	120E / F15	●		27	21	83
SLEEVE.STA.SR10J.B.101E	STAR SR10J	101E / F8		●	24	20	82,5
SLEEVE.STA.SR10J.B.101E.2	STAR SR10J	101E / F8		●	24	20	92,5
SLEEVE.STA.SR10J.B.109E	STAR SR10J	109E / F10		●	24	20	97,5
SLEEVE.STA.SR10J.B.116E	STAR SR10J	116E / F13		●	24	20	81
SLEEVE.STA.SR10J.B.116E.2	STAR SR10J	116E / F13		●	24	20	92,5
SLEEVE.STA.SR10J.B.116E.3	STAR SR10J	116E / F13		●	24	20	97,5
SLEEVE.STA.SR10J.B.120E	STAR SR10J	120E / F15		●	24	20	81
SLEEVE.STA.SW7.B.1010E	STAR SW7	1010E / F7		●	27	21	109
SLEEVE.STA.SW7.B.101E	STAR SW7	101E / F8		●	27	21	
SLEEVE.STA.SW7.B.109E	STAR SW7	109E / F10		●	27	21	109
SLEEVE.STA.SW7.B.116E	STAR SW7	116E / F13		●	27	21	
SLEEVE.STA.SW7.B.116E.2	STAR SW7	116E / F13		●	27	21	
SLEEVE.STA.SW7.B.120E	STAR SW7	120E / F15		●	27	21	90
SLEEVE.STA.SA12.A.138E	STAR SA12	138E / F20	●		42	34	87
SLEEVE.STA.SA12.A.140E	STAR SA12	140E / F22	●		42	34	87
SLEEVE.STA.SA12.A.145E	STAR SA12	145E / F25	●		42	34	87
SLEEVE.STA.SA12.B.101E	STAR SA12	101E / F8		●	31,5	31,5	105
SLEEVE.STA.SA12.B.109E	STAR SA12	109E / F10		●	31,5	31,5	99,7
SLEEVE.STA.SA12.B.109E.2	STAR SA12	109E / F10		●	31,5	31,5	104,7
SLEEVE.STA.SA12.B.116E	STAR SA12	116E / F13		●	31,5	31,5	105
SLEEVE.STA.SA12.B.120E	STAR SA12	120E / F15		●	31,5	31,5	88,5
SLEEVE.STA.SA12.B.138E	STAR SA12	138E / F20		●	31,5	31,5	87,5
SLEEVE.STA.SA12.A.120E	STAR SA12	120E / F15	●		39,5	34	93
SLEEVE.STA.SA12.A.138E	STAR SA12	138E / F20	●		39,5	34	93
SLEEVE.STA.ECAS12.B.101E	STAR ECAS12	101E / F8		●	37,5	34	113,5
SLEEVE.STA.ECAS12.B.109E	STAR ECAS12	109E / F10		●	37,5	34	113,5
SLEEVE.STA.ECAS12.B.120E	STAR ECAS12	120E / F15		●	37,5	34	112,3
SLEEVE.STA.ECAS12.B.138E	STAR ECAS12	138E / F20		●	37,5	34	96
SLEEVE.STA.SR16.B.138E	STAR SR16	138E / F20		●	35	31	122
SLEEVE.STA.SR16R.B.138E	STAR SR16R	138E / F20		●	42	35	101
SLEEVE.STA.SR20R.A.120E	STAR SR20R I / II / III	120E / F15	●		43,4	38,00/34,00	114
SLEEVE.STA.SR20R.A.1212E	STAR SR20R I / II / III	1212E / F16	●		43,4	38,00/34,00	114
SLEEVE.STA.SR20R.A.138E	STAR SR20R I / II / III	138E / F20	●		43,4	38,00/34,00	110

Nakrętka / Cap nut

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	G Gwint Thread	L (mm)
NUT.STA.SR10J.A.120E	42	M36 x 1,50	23
NUT.STA.SR10J.B.101E	35	M31 x 1,50	18
NUT.STA.SR10J.B.101E.2	35	M31 x 1,50	28
NUT.STA.SR10J.B.109E	35	M31 x 1,50	33
NUT.STA.SR10J.B.116E	35	M31 x 1,50	18
NUT.STA.SR10J.B.116E.2	35	M31 x 1,50	29
NUT.STA.SR10J.B.116E.3	35	M31 x 1,50	34
NUT.STA.SR10J.B.120E	35	M31 x 1,50	18
NUT.STA.SW7.B.101E	42	M36 x 1,50	
NUT.STA.SW7.B.109E	42	M36 x 1,50	44,5
NUT.STA.SW7.B.116E	42	M36 x 1,50	
NUT.STA.SW7.B.116E.2	42	M36 x 1,50	
NUT.STA.SW7.B.120E	42	M36 x 1,50	27,5
NUT.STA.SA12.A.138E	55	M44 x 1,50	42
NUT.STA.SA12.B.101E	46	M40 x 1,50	38
NUT.STA.SA12.B.109E	46	M40 x 1,50	33
NUT.STA.SA12.B.109E.2	46	M40 x 1,50	38
NUT.STA.SA12.B.116E	46	M40 x 1,50	38
NUT.STA.SA12.B.120E	46	M40 x 1,50	23
NUT.STA.SA12.B.138E	46	M40 x 1,50	23
NUT.STA.ECAS12.B.101E	55	M45 x 1,5	53
NUT.STA.ECAS12.B.109E	55	M45 x 1,5	54
NUT.STA.ECAS12.B.120E	55	M45 x 1,5	53
NUT.STA.ECAS12.B.138E	55	M45 x 1,5	38
NUT.STA.SR16R.B.138E	59	M50 x 1,00	41
NUT.STA.SR20R.A.120E	67	M50 x 1,50	40
NUT.STA.SR20R.A.1212.2	67	M50 x 1,50	40
NUT.STA.SR20R.A.138E	67	M50 x 1,50	40

Tylko na zapytanie / Only on request

GNIAZDA I NAKRĘTKI DO UCHWYTÓW TULEJOWYCH

CAPS NUTS AND COLLET SLEEVES FOR COLLET CHUCKS

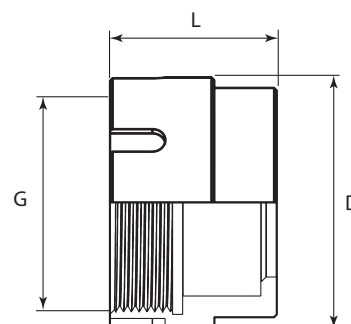
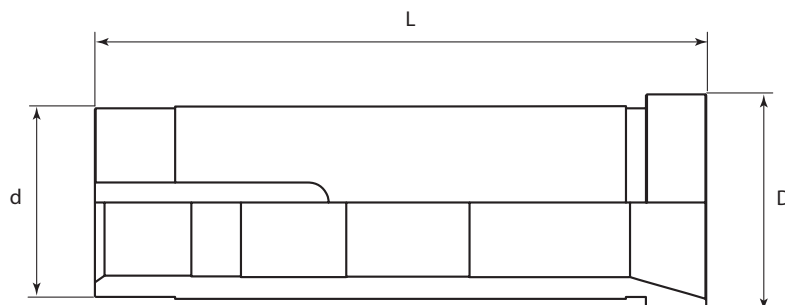
STAR

Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych

Caps nuts and collet sleeves

Druckhülsen und Überwurfmutter

Цанги ТЗн для автоматов одно- и многшпиндельных



Gniazdo / Sleeves

Nakrętka / Cap nut

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Automat Machine	Tuleja Collet	Wrzeciono główne Main spindle	Wrzeciono przechwyty Sub spindle	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)	Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	G Gwint Thread	L (mm)
SLEEVE.STA.SR20R.A.145E	STAR SR20R I / II / III	145E / F25	●		43,4	38,00/34,00	110	NUT.STA.SR20R.A.145E	67	M50 x 1,50	40
SLEEVE.STA.SR20R.A.147E	STAR SR20R I / II / III	147E / F27	●		43,4	38,00/34,00	110	NUT.STA.SR20R.A.147E	67	M50 x 1,50	40
SLEEVE.STA.SR20R.B.101E	STAR SR20R I / II / III	101E / F8		●	42	35	121,5	NUT.STA.SR20R.B.101E	59	M50 x 1,50	53
SLEEVE.STA.SR20R.B.109E	STAR SR20R I / II / III	109E / F10		●	42	35	121,5	NUT.STA.SR20R.B.109E	59	M50 x 1,50	56
SLEEVE.STA.SR20R.B.116E	STAR SR20R I / II / III	116E / F13		●	42	35	121,5	NUT.STA.SR20R.B.116E	59	M50 x 1,50	56
SLEEVE.STA.SR20R.B.120E.2	STAR SR20R I / II / III	120E / F15		●	42	35	105	NUT.STA.SR20R.B.120E	59	M50 x 1,50	41
SLEEVE.STA.SR20R.B.120E.3	STAR SR20R I / II / III	120E / F15		●	42	35	120,3	NUT.STA.SR20R.B.120E.2	59	M50 x 1,50	56
SLEEVE.STA.SR20R.B.120E	STAR SR20R I / II / III	120E / F15		●	42	35	115,3	NUT.STA.SR20R.B.120E.3	59	M50 x 1,50	49
SLEEVE.STA.SR20R.B.138E	STAR SR20R I / II / III	138E / F20		●	42	35	101	NUT.STA.SR20R.B.138E	59	M50 x 1,50	
SLEEVE.STA.SR20R.B.136E	STAR SR20R I / II / III	136E / F20		●	42	35	106	NUT.STA.SR20R.B.136E	59	M50 x 1,50	41
SLEEVE.STA.SR20R.B.138E.2	STAR SR20R I / II / III	138E / F20		●	42	35	116	NUT.STA.SR20R.B.138E.2	59	M50 x 1,50	
SLEEVE.STA.SR20R.B.145E	STAR SR20R I / II / III	145E / F25		●	42	35	101	NUT.STA.SR20R.B.145E	59	M50 x 1,50	41
SLEEVE.STA.SR20R.B.147E	STAR SR20R I / II / III	147E / F27		●	42	35	101	NUT.STA.SR20R.B.147E	59	M50 x 1,50	39
SLEEVE.STA.SR20R.A.145E	STAR SR20RIV	145E / F25	●		43,5	38,00/35,00	107				
SLEEVE.STA.SR20R.A.147E	STAR SR20RIV	147E / F27	●		43,5	38,00/35,00	109				
SLEEVE.STA.SR20.A.109E	STAR SR20	109E / F10	●		42	35	122	NUT.STA.SR20.A.109E	65	M50 x 1,50	
SLEEVE.STA.SR20.A.145E	STAR SR20	145E / F25	●		42	35	104,5	NUT.STA.SR20.A.145E	64	M56 x 1,50	40
SLEEVE.STA.SR20.A.147E	STAR SR20	147E / F27	●		42	35	104,5	NUT.STA.SR20.A.147E	64	M56 x 1,50	
SLEEVE.STA.KJR25.A.157E	STAR KJR25	157E / F30	●		53	46	103	NUT.STA.KJR25.A.157E	72	M60 x 1,00	52
SLEEVE.STA.KJR25.A.162E	STAR KJR25	162E / F35	●		53	46	103	NUT.STA.KJR25.A.162E	72	M60 x 1,00	52
SLEEVE.STA.KJR25.B.157E	STAR KJR25	157E / F30		●	47	46,00/41,00	142	NUT.STA.KJR25.B.157E	64	M56 x 1,50	34
SLEEVE.STA.SV32.A.145E	STAR-SV32	145E / F25	●		56	48	140				
SLEEVE.STA.SV32.A.1446E	STAR-SV32	1446E / F30	●		56	48	140				
SLEEVE.STA.SV32.A.1536E	STAR-SV32	1356E / F37	●		56	48	140	NUT.STA.SV32.A.1536E	90	M76 x 1,50	35
SLEEVE.STA.SV32.B.120E	STAR-SV32	120E / F15		●	55	51	157,1				
SLEEVE.STA.SV32.B.138E	STAR-SV32	138E / F20		●	55	51	148				
SLEEVE.STA.SV32.B.145E	STAR-SV32	145E / F25		●	55	51	125				
SLEEVE.STA.SV32.B.1446E	STAR-SV32	1446E / F30		●	55	51	129				
SLEEVE.STA.SV32.B.1536E	STAR-SV32	1536E / F37		●	55	51	125	NUT.STA.SV32.B.1536E	73	M62 x 1,00	43
SLEEVE.STA.SV32.A.1536E	STAR-SV32	1356E / F37	●		56	48	136				
SLEEVE.STA.ST38.A.1536E	STAR-ST38	1536E / F37	●		70	63,50/60,00	131,5	NUT.STA.ST38.A.1536E	105	M85 x 1,50	46,5
SLEEVE.STA.ST38.A.173E	STAR-ST38	173E / F48	●		70	63,50/60,00	133	NUT.STA.ST38.A.173E	105	M85 x 1,50	46,5
SLEEVE.STA.ST38.B.1536E	STAR-ST38	1356E / F37		●	70	63,50/60,00	131,5	NUT.STA.ST38.B.1536E	105	M85 x 1,50	47,5
SLEEVE.STA.ST38.B.173E	STAR-ST38	173E / F48		●	70	63,50/60,00	133	NUT.STA.ST38.B.173E	105	M85 x 1,50	47,5

Tylko na zapytanie / Only on request

GNIAZDA I NAKRĘTKI DO UCHWYTÓW TULEJOWYCH

CAPS NUTS AND COLLET SLEEVES FOR COLLET CHUCKS

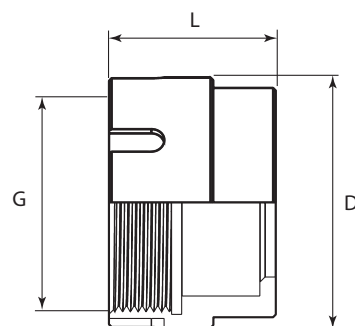
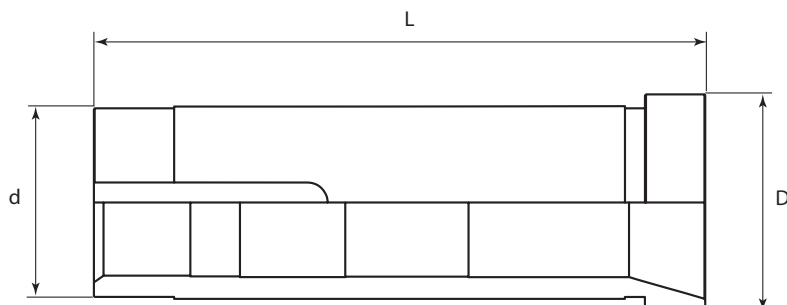
Gniazda i nakrętki do uchwytów tulejowych

Caps nuts and collet Sleeves

Druckhülsen und Überwurfmuttern

Цанги TZn для автоматов одно- и многошпиндельных

OTHERS



Gniazdo / Sleeves

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Automat Machine	Tuleja Collet	Wrzeciono główne Main spindle	Wrzeciono przechwyty Sub spindle	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)
SLEEVE.ERG.B60.185E	ERGOMAT B60	185E / F66			88	74	138
SLEEVE.GAU.GM127.120E.2	GAUTHIER GM127;GM127	120E / F15			24	18	97,8
SLEEVE.GAU.GM127.120E	GAUTHIER GM127	120E / F15			24	20	85
SLEEVE.GIL.GD16.136E	GILDEMEISTER GD16	136E / F20			30,6	26	76
SLEEVE.GIL.GD25.1446E	GILDEMEISTER GD25	1446E / F30			47,00/40,00	34	78,5
SLEEVE.GIL.SPR20.145E	GILDEMEISTER Sprint 20	145E / F25			40,7	37	89,5
SLEEVE.GIL.SPR42.A.173E	GILDEMEISTER Sprint 42	173E / F48	●		65	57	118,6
SLEEVE.GIL.SPR42.B.173E	GILDEMEISTER Sprint 42	173E / F48		●	65	57	110,5
SLEEVE.HAN.B12.1212E	HANWHA B12	1212E / F16			24,5	23	89
SLEEVE.HAN.STL38H.B.173E	HANWHA STL38H	173E / F48		●	58,8	52	137,1
SLEEVE.HAN.ML26.173E	HANWHA ML26	173E / F48			48,00/46,00	44	100,5
SLEEVE.SPI.PD42.173E	SPINNER PD42	173E / F48			66	55	120
SLEEVE.SPI.TC32.163E	SPINNER TC32	163E / F35			66	55	120
SLEEVE.SPI.TC32.164E	SPINNER TC32	164E / F38			53	45	128,4
SLEEVE.STR.M105.120E	STROHM M105-125	120E / F15			24	20	86
SLEEVE.STR.M125SJ.120E	STROHM M125SJ	120E / F15			27,00/24,00	20	86
SLEEVE.STR.M205.145E	STROHM M205	145E / F25			40	35	100
SLEEVE.STR.M255.145E	STROHM M255	145E / F25			45	38	110
SLEEVE.STR.M255.157E	STROHM M255	157E / F30			45	38	110
SLEEVE.TSU.BS32.1536E	TSUGAMI BS32	1536E / F37			47	45	129
SLEEVE.TSU.HS207.120E	TSUGAMI HS207	120E / F15		●	38,00/32,00	28	111,1
SLEEVE.TSU.HS207.145E	TSUGAMI HS207	145E / F25		●	38,00/32,00	28	92

Nakrętka / Cap nut

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	G Gwint Thread	L (mm)
NUT.SPI.PD42.173E	90	M80 x 2,00	35
NUT.SPI.TC32.163E	82	M68 x 3,00	33
NUT.SPI.TC32.164E	82	M68 x 3,00	33
NUT.STR.M105.120E	34	M30 x 1,50	20
NUT.STR.M125SJ.120E	34		40
NUT.STR.M205.145E	63	M56 x 1,50	40
NUT.STR.M255.157E	63	M56 x 1,50	40
NUT.TSU.HS207.120E	49	M46 x 1,50	48
NUT.TSU.HS207.145E	49	M46 x 1,50	31

Tylko na zapytanie / Only on request

SPRĘŻYNY DO UCHWYTÓW TULEJOWYCH

PUSHING SPRINGS FOR COLLETS CHUCKS

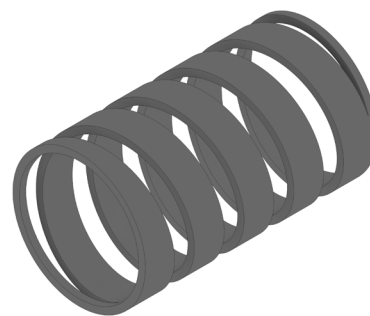
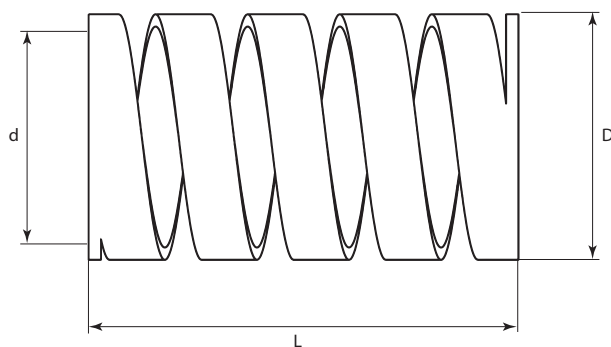
Sprężyny do uchwytów tulejowych

Pushing Springs for collet chucks

Überwurfmuttern

Цанги TZn для автоматов одно- и многошпиндельных

SPRINGS



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Tuleja Collet	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)	Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Tuleja Collet	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)
SPR.1212E.16.13.5.32	1212E	16	13,5	32	SPR.161E.32.26.5.38	161E	32	26,5	38
SPR.1212E.16.12.5.34	1212E	16	12,5	34	SPR.163E.35.30.31	163E / 162E	35	30	31
SPR.136E.20.16.15	136E	20	16	15	SPR.163E.35.30.36	163E / 162E	35	30	36
SPR.136E.20.17.25	136E	20	17	25	SPR.1536E.37.32.5.40	1536E	37	32,5	40
SPR.136E.20.16.5.30	136E	20	16,5	30	SPR.1536E.37.32.42	1536E	37	32	42
SPR.136E.20.15.5.35	136E	20	15,5	35	SPR.1536E.37.34.44	1536E	37	34	44
SPR.136E.20.16.5.37	136E	20	16,5	37	SPR.1536E.37.32.73	1536E	37	32	73
SPR.136E.20.18.45	136E	20	18	45	SPR.1536E.37.33.5.73	1536E	37	33,5	73
SPR.140E.22.18.5.22	140E	22	18,5	22	SPR.164E.38.33.19	164E	38	33	19
SPR.140E.22.18.5.32	140E	22	18,5	32	SPR.164E.38.33.24	164E	38	33	24
SPR.140E.22.18.5.38	140E	22	18,5	38	SPR.164E.38.32.32	164E	38	32	32
SPR.145E.25.22.21	145E	25	22	21	SPR.164E.38.33.52	164E	38	33	52
SPR.145E.25.21.5.25	145E	25	21,5	25	SPR.164E.38.33.72	164E	38	33	72
SPR.145E.25.22.25	145E	25	22	25	SPR.171E.42.36.5.46	171E	42	36,5	46
SPR.145E.25.22.33	145E	25	22	33	SPR.173E.48.42.32	173E	48	42	32
SPR.145E.25.22.35	145E	25	22	35	SPR.173E.48.43.38	173E	48	43	38
SPR.145E.25.21.40	145E	25	21	40	SPR.173E.48.44.42	173E	48	44	42
SPR.145E.25.22.44	145E	25	22	44	SPR.173E.48.43.73	173E	48	43	73
SPR.145E.25.22.48	145E	25	22	48	SPR.185E.66.58.60	185E	66	58	60
SPR.145E.25.20.5.50	145E	25	20,5	50					
SPR.147E.27.23.25	147E	27	23	25					
SPR.147E.27.23.28	147E	27	23	28					
SPR.147E.27.23.31	147E	27	23	31					
SPR.147E.27.23.35	147E	27	23	35					
SPR.147E.27.23.40	147E	27	23	40					
SPR.147E.27.23.45	147E	27	23	45					
SPR.147E.27.24.50	147E	27	24	50					
SPR.148E.28.23.22	148E	28	23	22					
SPR.148E.28.22.5.27	148E	28	22,5	27					
SPR.148E.28.26.40	148E	28	26	40					
SPR.157E.30.25.36	157E	30	25	36					
SPR.157E.30.26.5.42	157E	30	26,5	42					
SPR.163E.32.26.15	163E	32	26	15					
SPR.163E.32.26.5.21	163E	32	26,5	21					
SPR.161E.32.26.32	161E	32	26	32					

Tylko na zapytanie / Only on request

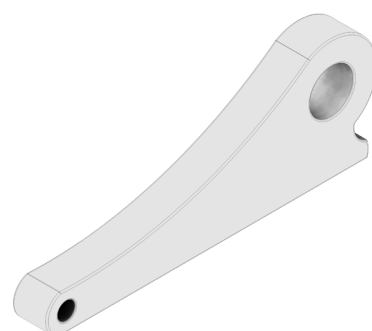
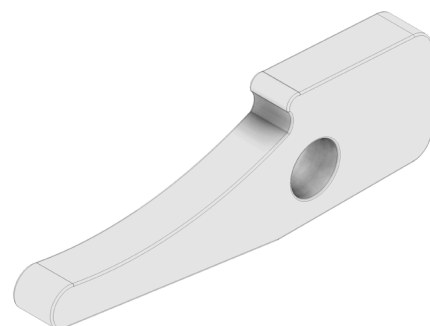
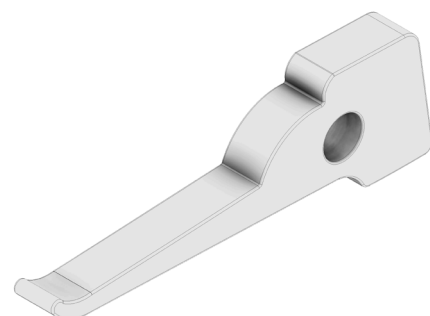
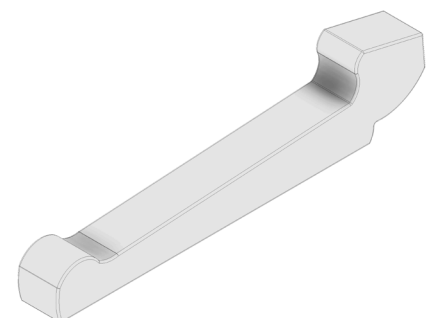
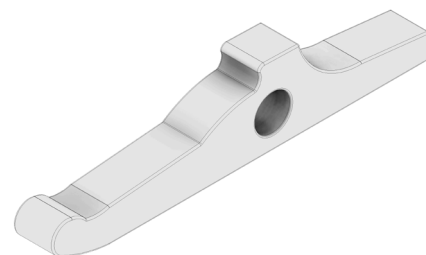
DŹWIGNIE DO AUTOMATÓW TOKARSKICH

CHUCK LEVER FOR LATHES

SPANNFINGER

РУКОЯТКА ЗАЖИМНОГО ПАТРОНА

SPIS TREŚCI / INDEX	STRONA / PAGE
Dźwignie do automatów tokarskich BECHLER Chuck lever suitable BECHLER	92
Dźwignie do automatów tokarskich CITIZEN Chuck lever suitable CITIZEN	92
Dźwignie do automatów tokarskich GAUTHIER Chuck lever suitable GAUTHIER	92
Dźwignie do automatów tokarskich GILDEMEISTER Chuck lever suitable GILDEMEISTER	92 - 93
Dźwignie do automatów tokarskich HANWHA Chuck lever suitable HANWHA	94
Dźwignie do automatów tokarskich INDEX Chuck lever suitable INDEX	94
Dźwignie do automatów tokarskich MANURHIN Chuck lever suitable MANURHIN	94
Dźwignie do automatów tokarskich PETERMANN Chuck lever suitable PETERMANN	94
Dźwignie do automatów tokarskich PITTLER-DREHMA Chuck lever suitable PITTLER-DREHMA	94
Dźwignie do automatów tokarskich SCHÜTTE Chuck lever suitable SCHÜTTE	95
Dźwignie do automatów tokarskich SKODA-MAS Chuck lever suitable SKODA-MAS	95
Dźwignie do automatów tokarskich STAR Chuck lever suitable STAR	95 - 97
Dźwignie do automatów tokarskich STROHM Chuck lever suitable STROHM	97
Dźwignie do automatów tokarskich TORNOS Chuck lever suitable TORNOS	97 - 98
Dźwignie do automatów tokarskich TRAUB Chuck lever suitable TRAUB	98
Dźwignie do automatów tokarskich WICKMAN Chuck lever suitable WICKMAN	98



DŹWIGNIE DO AUTOMATÓW TOKARSKICH

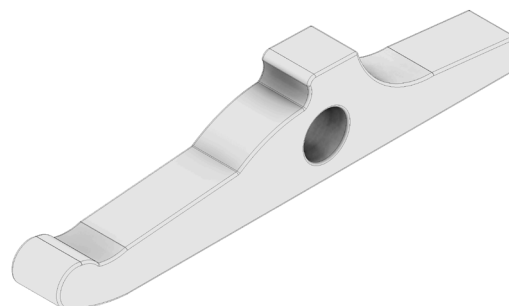
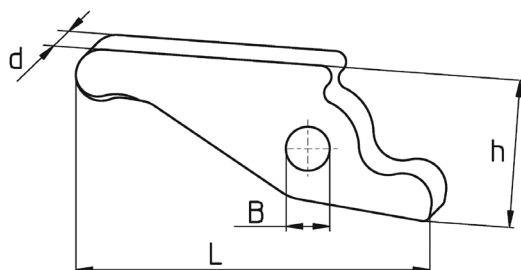
CHUCK LEVERS FOR LATHES

Dźwignie do automatów tokarskich

Chuck levers for lathes

Spannfinger

Рукоятка зажимного патрона для автоматов



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Producent Manufacturer	Automat tokarski Automatic lathe	Nr identyfikacyjny Ident - Nr.	d (mm)	L (mm)	h (mm)	B (mm)	Kolek Pin
BECH.001	BECHLER	AS7, AS10, AR10,3mm		6	54	16	3,1	
BECH.002	BECHLER							6x32
BECH.003	BECHLER	AS7, AS10, AR10,4mm		6	54	16	4,1	
BECH.004	BECHLER							6x32
BECH.005	BECHLER	BR 20, BR 12	441 335	12	77	28,6	6	
CIT.001	CITIZEN	B 12 B-Spindel	B 12 U 50C416	4	36		4	6x22
CIT.002	CITIZEN	B12 Gegenspindel	B 312 U53 - 413	6	44		4	6x30
CIT.003	CITIZEN	B12, BS20, K16 (Mainspindle)	F 412 SC 117	8	55	20,2	6	6x40
CIT.004	CITIZEN	BS 20, K 16 B-Spindel	B 20 U 50C111	8	25,5		6	
CIT.005	CITIZEN	C 16 Haupt-/B-Spindel						6x40
CIT.006	CITIZEN	F 12, L 20	F 412 SC 117	8	55	20,2	6	6x40
CIT.007	CITIZEN	G 16		6	52	17,5	4	
CIT.008	CITIZEN	L 16 E, L 20 Hauptspind.		6	52,2		4	6x45
CIT.009	CITIZEN	L 16/20, A 20 (L=55mm #)	L 216 C114	6	55		4	5x30
CIT.010	CITIZEN	L16/20 Gegensp., L10L16/N	L 216 U41B 122	6	52,2		4	5x30
CIT.011	CITIZEN	M 20/32, L 25, C 32, A20		10	72,3	24	8	6x45
GAU.001	GAUTHIER	GM 100/127 hole 4 mm	05.03.0111	5,9	56,6	15,5	4	
GAU.002	GAUTHIER							4x24
GAU.003	GAUTHIER	GM 127 hole 5 mm	05.03.0112	5,9	56,6		5	
GAU.004	GAUTHIER							5x24
GAU.005	GAUTHIER	GM 160	75.03.7075					
GAU.006	GAUTHIER	GM 20	09.03.1041					
GAU.007	GAUTHIER	GM 25	09.03.2082	10	90		8	
GAU.008	GAUTHIER	GM 75 1-h	05.10.25	5	33,4		4	
GILD.001	GILDEMEISTER	AA 48	343-10-213/53					
GILD.002	GILDEMEISTER	AA 67	355-10-2130/055					
GILD.003	GILDEMEISTER	AS 100	347-10-2130/000	49	92,7			
GILD.004	GILDEMEISTER	AS 12		8,9	62,5			
GILD.005	GILDEMEISTER	AS 16-20	08.01.303					
GILD.006	GILDEMEISTER	AS 20 Special	200.96.301	12	80			
GILD.007	GILDEMEISTER	AS 25	341-10-2130/001	19,9	66,1	21,8		
GILD.008	GILDEMEISTER	AS 32	342-10-2130/000	23,5	73,3	23,5		
GILD.009	GILDEMEISTER	AS 32	342-10-2130/001	23,5	73,1	24		
GILD.010	GILDEMEISTER	AS 32	342-10-2130/002	23,9	73	25		
GILD.011	GILDEMEISTER	AS 32	342-10-2130/003	23,7	66,6	25		
GILD.012	GILDEMEISTER	AS 48	343-10-2130/001	29,8	80,5	24,5		
GILD.013	GILDEMEISTER	AS 48	343-10-2130/002	29,9	74,4	25,7		
GILD.014	GILDEMEISTER	AS 48	343-10-2130/003	30	75,4	25		

DŹWIGNIE DO AUTOMATÓW

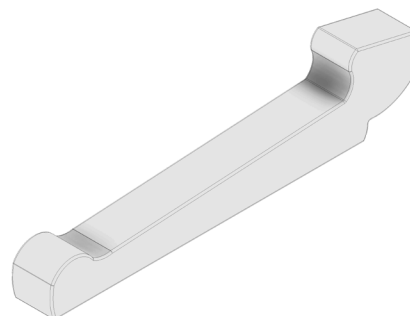
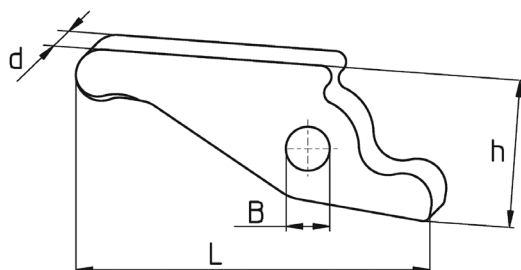
CHUCK LEVERS FOR LATHES

Dźwignie do automatów tokarskich

Chuck levers for lathes

Spannfinger

Рукоятка зажимного патрона для автоматов



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Producent Manufacturer	Automat tokarski Automatic lathe	Nr identyfikacyjny Ident - Nr.	d (mm)	L (mm)	h (mm)	B (mm)	Kolek Pin
GILD.015	GILDEMEISTER	AS 67	355-10-2130/001	37,7	86,2			
GILD.016	GILDEMEISTER	AS 67	355-10-2130/002	37,8	87,5			
GILD.017	GILDEMEISTER	AS 67	355-10-2130/051	38	76,3			
GILD.018	GILDEMEISTER	AS 82	327-10-2130/051					
GILD.019	GILDEMEISTER	AS/AV 82	327-10-2130/002	45,9	95,5			
GILD.020	GILDEMEISTER	AV 55	AV 55-4469-2					
GILD.021	GILDEMEISTER	GM 16 AC	53.01.334-1189	8	61		8	
GILD.022	GILDEMEISTER	GM 16 AC	53.01.387-03	9	65		2,5	
GILD.023	GILDEMEISTER	GM 32	343-350-1130	19,5	106,8			
GILD.024	GILDEMEISTER	GM 35/32	35.01.130	19,5		34,5		
GILD.025	GILDEMEISTER	GM 35/8	42.01.349					
GILD.026	GILDEMEISTER	GM 42	40.01.113					
GILD.027	GILDEMEISTER	GS/GM 20	31.01.108	11,5	67,8			
GILD.028	GILDEMEISTER	GS 25/30	22.10.125	17,9	68,8			
GILD.029	GILDEMEISTER	GS 28-25/6	705-10-0017/001	17,9	68,8			
GILD.030	GILDEMEISTER	GS 35-50/6	703-10-0017/000	23,9	79,9			
GILD.101	GILDEMEISTER	GD 20	55.10.227	10	58	23,5		
GILD.102	GILDEMEISTER	GD 32	56.10.129					
GILD.103	GILDEMEISTER	GLD 12-16, GD16	55.10.107	10	53,5	28,6	7	
GILD.104	GILDEMEISTER	GLD 20-25-32	54.10.119	10	58	25	7	
GILD.105	GILDEMEISTER	Pin to GLD 20-25-32 (7x42,5)	54.10.117					
GILD.106	GILDEMEISTER	GM 26 AC	41.01.193					
GILD.107	GILDEMEISTER	GM 35 Spezial	37.01.158					
GILD.108	GILDEMEISTER	GM 35/8, GMC 35	42.01.293	15,5	95,5	29,8		
GILD.109	GILDEMEISTER	GMC 20 S	51.01.284	11,8	65,5	22,1		
GILD.110	GILDEMEISTER	MSL	60.10.92					
GILD.111	GILDEMEISTER	MSL 42/60	94.10.123					
GILD.112	GILDEMEISTER	MSL 60/7	56.10.322	10	55		7	
GILD.113	GILDEMEISTER	Speed 12	20.10.136	10	56,4		7	
GILD.114	GILDEMEISTER	Speed 20 H-/Gegensp.	21.10.141					
GILD.115	GILDEMEISTER	Speed 20-8 Gegenspindel	20.10.136					
GILD.116	GILDEMEISTER	Sprint 20	21.10.141					
GILD.117	GILDEMEISTER	Sprint 32	54.10.254					
GILD.118	GILDEMEISTER	Sprint 32 Linear	56.10.322					
GILD.119	GILDEMEISTER	Sprint 32/42	26.10.196					
GILD.120	GILDEMEISTER	Sprint 42 Gegenspindel	56.10.322					
GILD.121	GILDEMEISTER	Sprint 42 Hauptspindel	26.10.123	13	99,4	32	10	
GILD.122	GILDEMEISTER	Sprint 50 linear	94.10.123					

DŹWIGNIE DO AUTOMATÓW TOKARSKICH

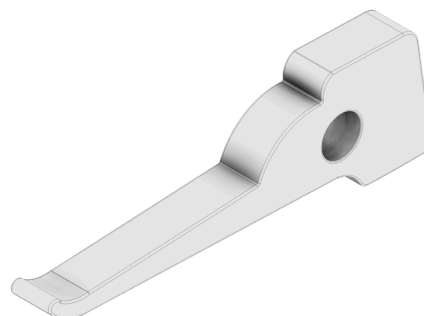
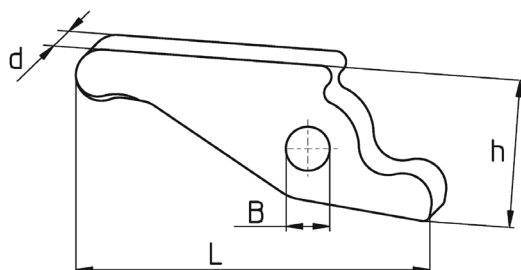
CHUCK LEVERS FOR LATHES

Dźwignie do automatów tokarskich

Chuck levers for lathes

Spannfinger

Рукоятка зажимного патрона для автоматов



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Producent Manufacturer	Automat tokarski Automatic lathe	Nr identyfikacyjny Ident - Nr.	d (mm)	L (mm)	h (mm)	B (mm)	Kolek Pin
HAN.001	HANWHA	HANDEX 17 XD 20, SL20S	BSS3000-021					
HAN.002	HANWHA	HANEX 17, ML 12	NPS 7000-019					
HAN.003	HANWHA	HANEX 25, ML 20/26, XD 20	SSS7000-012					
HAN.004	HANWHA	HANEX 25, ML26, SL26S/H	SSS3000-015					
HAN.005	HANWHA	SL 12, XD 12 Hauptspindel	3184-M010-1130 NPM					
HAN.006	HANWHA	SL 12 Se/S/H, SL 16	BSS 7000 004					
HAN.007	HANWHA	STL 32J/H Main-/Subspindle	SST 11000-022					
HAN.008	HANWHA	XD 26 H Gegenspindel	DA15000-005					
HAN.009	HANWHA	XD 26 H Hauptspindel	SM 02026-001					
HAN.010	HANWHA	XD 32 H Main-/Subspindle	CA 11000-013A					
HAN.011	HANWHA	XP 12; ML12 - Hauptsp	XOS3000-015					
IND.001	INDEX	DG, ON, OR	AA1371	11,8	66,1	17,2		
IND.002	INDEX	A 12, ER 16	A33280	11,5	74,2	20		
IND.003	INDEX	C19, A 25-18, ER 25, KR 30	A43280	13,5	74,2	20		
IND.004	INDEX	C 29	C29591	15,3	74,2	20		
IND.005	INDEX	B 30-24	A53283	15,4	100	24,2		
IND.006	INDEX	B 36-42-52-60	A73281	19,9	100,1	24,2		
MAN.001	MANURHIN	PF 16-22-25-32 TR	4882	11,8	70,6	24	7	
MAN.002	MANURHIN	PF 25 Achse/axis						7x48
MAN.003	MANURHIN	PF 42-36	1770	15,7	92,2	32,5	10	
MAN.004	MANURHIN	PF 60-80-52	6298	19,8	95,2		10	
MAN.005	MANURHIN	Combimat 42-60-80		17,7	105		10	
MAN.006	MANURHIN	"Spannmuffe Combimat						
PET.001	PETERMANN	P 4		6	35	14,2	3	
PET.002	PETERMANN	P 7		7	55	16,2	4	
PET.003	PETERMANN	P 7 R		7	68	19	4	
PET.004	PETERMANN	P 7 R		7	68	19	5	
PET.005	PETERMANN	P 3		4	37,5		3	
PET.006	PETERMANN	P 16		10	99	22	5	
PIT.001	PITTLER-DREHMA	PRC 32		19,8	91,3		10	
PIT.002	PITTLER-DREHMA	PRC 36		20	87,9		10	
PIT.003	PITTLER-DREHMA	PRC 72-100	16.230.420.1	28	120		14	
PIT.004	PITTLER-DREHMA	PRC 50 4 / 6 / 8	16.222.373.1	26	117	28	12	
PIT.005	PITTLER-DREHMA	DAR 63 / 71		25	82		10	
PIT.006	PITTLER-DREHMA	DAR 46		25	84		7,5	
PIT.007	PITTLER-DREHMA	PRC	10.222.0770.2	10	38,5		8	
PIT.008	PITTLER-DREHMA	DAM 32/6/8		22	91		11	
PIT.009	PITTLER-DREHMA	PRC 25/8, 36/6	16.222.589.1	20	87,7		10	
PIT.009	PITTLER-DREHMA	PRC 25/8, 36/6	16.222.589.1	20	87,7		10	

DŹWIGNIE DO AUTOMATÓW TOKARSKICH

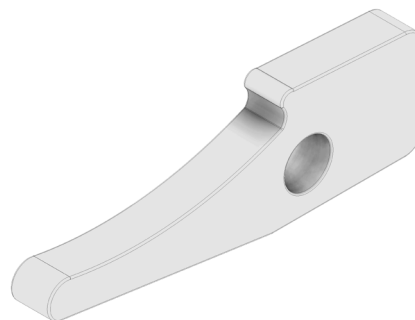
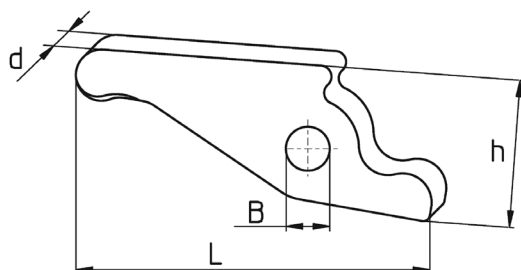
CHUCK LEVERS FOR LATHES

Dźwignie do automatów tokarskich

Chuck levers for lathes

Spannfinger

Рукоятка зажимного патрона для автоматов



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Producent Manufacturer	Automat tokarski Automatic lathe	Nr identyfikacyjny Ident - Nr.	d (mm)	L (mm)	h (mm)	B (mm)	Kolek Pin
SCH.001	SCHÜTTE	SB 16 with hole	SB16890b	9,9	60		8	
SCH.002	SCHÜTTE	SB 16	SB16890d	13	66,2			
SCH.003	SCHÜTTE	SB 22	V22R890	15	73,9		8	
SCH.004	SCHÜTTE	SB 30, SB 35	V35R890	17,9	93,5		10	
SCH.005	SCHÜTTE	SB 35	SB35890	18	93	26,2	10	
SCH.006	SCHÜTTE	SB 42	SB42D890A	18	83,5			
SCH.007	SCHÜTTE	AD 40	AD40D390A	17,9	94,4			
SCH.008	SCHÜTTE	SD 25-32	VD32D390A	17,9	93,8			
SCH.009	SCHÜTTE	SD 50-63-80	VD63D390A	20	121,2			
SCH.010	SCHÜTTE	SD 89	VD63D390A/1	19,9	117,3			
SCH.011	SCHÜTTE	SE 16-18	SE16D390B	13,4	58	18		
SCH.012	SCHÜTTE	SE 25-26	SE25D390A	13,4	59,2	18,5		
SCH.013	SCHÜTTE	SF 13	C3220-B-00SZ	9,5	55,6			
SCH.014	SCHÜTTE	SF 20	C3220-B-11SZ	11,5	63,1			
SCH.015	SCHÜTTE	SF 26 A	C3220-B-11SL	13,7	65,1			
SCH.016	SCHÜTTE	SF/AF 26-32	C3220-A-23Z	17,5	92,2			
SCH.017	SCHÜTTE	SF 26-32	C3220-B-23Z	17,5	92,2			
SCH.018	SCHÜTTE	SF/AF 26-32 N	C3220-C-23Z	17,5	92,2			
SCH.019	SCHÜTTE	SF 40-42-51	C3220-A-44SZ	17,5	106			
SCH.020	SCHÜTTE	SF 42, SF 51	C3220-B-45Z	17,6	105			
SCH.021	SCHÜTTE	SF/AF 67-81	C3220-B-66Z	18,6	111			
SCH.022	SCHÜTTE	SF 81/ SF 67	C3220-A-67SZ	18,4	111,2			
SCH.023	SCHÜTTE	SF 100	C3220-77-SL	18,5	105,6			
SCH.024	SCHÜTTE	SFH 160	C3220-C-44SF	11,8	88,8		6	
SCH.025	SCHÜTTE	SF 26 L	C3220-C-11SL					
SCH.026	SCHÜTTE	SG 18 / AG 20	B3220-A-G1SZ	11,8	65			
SCH.101	SCHÜTTE	SE 25	SE25-C-2538A					
SCH.102	SCHÜTTE	SE 16	SE16-C-2538A					
SCH.103	SCHÜTTE	SFH 160	C3220-C-44SF					
SCH.104	SCHÜTTE	SF 20 DNT	D3320-A11F					
SCH.105	SCHÜTTE	SF 20 DNT	C3220-D-11SZ					
SCH.106	SCHÜTTE	AD 40	C3320-A-55Z					
SKO.001	SKODA-MAS	A 12, A 20 B MAS	3211512E4L28	13,5	74,1			
SKO.002	SKODA-MAS	A 40 MAS	321 1508	20	105,5			
SKO.003	SKODA-MAS	A 32-40-50 CA MAS 42	338 4022 E1	16	71,8		12	
STA.001	STAR	ECAS-20	540-39-600/620	10	67		8	8x50
STA.002	STAR	ECAS-32T	580-320-70	12	89,7		8	8x48
STA.003	STAR	ECAS-32T A48	580-840-70	12	77		8	8x48
STA.004	STAR	JNC 16	025-32-060/080	10	72,5		6	6x46

DŹWIGNIE DO AUTOMATÓW TOKARSKICH

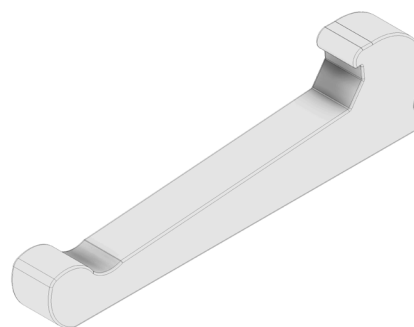
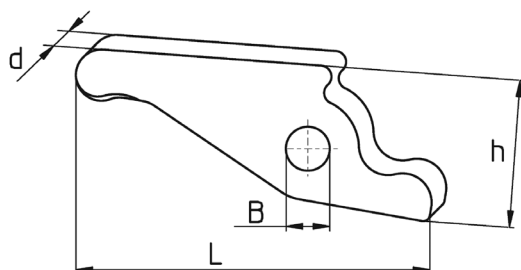
CHUCK LEVERS FOR LATHES

Dźwignie do automatów tokarskich

Chuck levers for lathes

Spannfinger

Рукоятка зажимного патрона для автоматов



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Producent Manufacturer	Automat tokarski Automatic lathe	Nr identyfikacyjny Ident - Nr.	d (mm)	L (mm)	h (mm)	B (mm)	Kolek Pin
STA.005	STAR	JNC 25 / 32	052-32-070/090	14	69		8	8x58
STA.006	STAR	KJR 16	250-32-090/100	10	68		6	6x46
STA.007	STAR	KJR 16	252-32-070/090	8	34,4		6	6x31
STA.008	STAR	KJR 25	260-32-070/090	12	80		8	8x48
STA.009	STAR	KJR 25	262-32-070/090	12	80		8	8x48
STA.010	STAR	KJR 25 II	360-32-070/090	12	80		8	8x48
STA.011	STAR	KJR 25 II	362-32-080/100	12	80		8	8x48
STA.012	STAR	KNC 16/20	222-32-230/250	12	50		8	8x36
STA.013	STAR	KNC 16/20 m.Phase	220-32-070/090	12	77		8	8x48
STA.014	STAR	KNC 25/32	200-32-070/090	14	69	30	8	8x58
STA.015	STAR	KNC 25/32	202-32-230/250	12	50	25,5	8	8x36
STA.016	STAR	KNC 25/32 II	340-32-070/090	14	69		8	8x58
STA.017	STAR	KNC 25/32 II	342-32-230/250	12	50		8	8x36
STA.018	STAR	KNC 32 II	342-32-231/250	12	54		8	8x36
STA.019	STAR	RNC 16	210-32-060/080	10	68		6	6x46
STA.020	STAR	RNC 16	270-82-080/100	6	32,5		5	5x28,5
STA.021	STAR	RNC SR 32	342-32-231/250	12	54		8	8x36
STA.022	STAR	SA 16/12	460-32-100/120	10	68		6	6x46
STA.023	STAR	SA 16/12	460-82-080/100	8	39		6	6x31
STA.024	STAR	SB 16	460-82-080/100	8	39		6	6x31
STA.025	STAR	SH / SE / SB 16	400-32-100/120	10	68		6	6x46
STA.026	STAR	SH 7	410-32-100/120	8	56		6	6x34
STA.027	STAR	SNC 15	196-32-060/080	10	72,5		6	6x46
STA.028	STAR	SNC 25	091-32-060/080	14	85		8	8x58
STA.029	STAR	SR 10 J	460-82-080/100	8	39		6	6x31
STA.030	STAR	SR 10 J	690-83-070/090	5	40		6	7x30,5
STA.031	STAR	SR 16	310-32-090/100	10	68		6	6x46
STA.032	STAR	SR 16	312-32-070/090	8	39		6	6x31
STA.033	STAR	SR 16 R	540-39-100	10	67		8	8x50
STA.034	STAR	SR 20	322-32-070/090	12	50		8	8x36
STA.035	STAR	SR 20 R	540-84-050/070	12	57		8	8x36
STA.036	STAR	SR 20 R	540-39-600/620	10	67		8	8x50
STA.037	STAR	SR 20 RII	660-84-050	12	57		8	8x36
STA.038	STAR	SR 20 RII	660-39-600	10	67		8	8x50
STA.039	STAR	SR 20/32	330-32-090/100	12	80		8	8x48
STA.040	STAR	SR 32	332-32-090/110	12	54		8	8x36
STA.041	STAR	SR 32 J		12	67,6		8	
STA.042	STAR	SST 16	300-32-090/100	10	68		6	6x46

DŹWIGNIE DO AUTOMATÓW TOKARSKICH

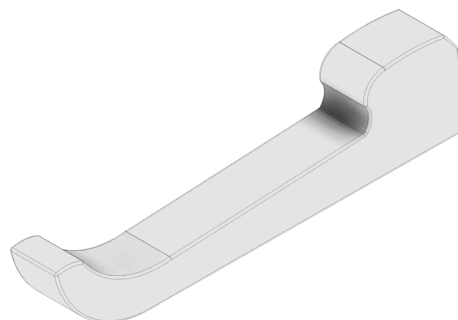
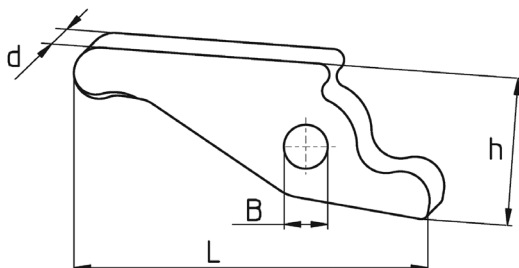
CHUCK LEVERS FOR LATHES

Dźwignie do automatów tokarskich

Chuck levers for lathes

Spannfinger

Рукоятка зажимного патрона для автоматов



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Producent Manufacturer	Automat tokarski Automatic lathe	Nr identyfikacyjny Ident - Nr.	d (mm)	L (mm)	h (mm)	B (mm)	Kolek Pin
STA.043	STAR	SST 16	210-32-060/080	10	68		6	6x46
STA.044	STAR	SST 16	302-32-070/090	8	39	6		6x31
STA.045	STAR	SV 12	540-39-600/620	10	67		8	8x50
STA.046	STAR	SV 12	452-32-100/120	10	72		8	8x50
STA.047	STAR	SV 12	823-00-306	10	72		8	8x50
STA.048	STAR	SV 20		12	78		8	
STA.049	STAR	SV 32	440-32-090	12	80		8	8x48
STA.050	STAR	SV 32	430-32-090	12	80		8	8x48
STA.051	STAR	SV 32	442-32-090/110	12	62		8	8x36
STA.052	STAR	SW 7/R	380-32-130/150	8	56		6	6x34
STA.053	STAR	SW 7/R	382-32-110/130	8	56		6	6x34
STA.054	STAR	VNC 20 o.Phase	750-32-060/080	12	77		8	8x48
STA.055	STAR	VNC 20	749-21-180/190	8	34,4		6	6x31
STA.056	STAR	VNC 32	780-32-060/080	14	69		8	8x58
STA.057	STAR	SR 20 R	540-39-600/620					8x50
STR.001	STROHM	M45	680 297	5,9	44,2		4,5	
STR.002	STROHM	Stift/pin 4,5h6 x 26/ M45						
STR.003	STROHM	M 75-105, 125 AS	661 434	6,9	50,2	21		
STR.004	STROHM	M 125 NAR	661 435	6,9	50,2	21	6	
STR.005	STROHM		670 439					6x36
STR.006	STROHM	M 205-255 neu/new	661 557	13,8	92	26	8	
STR.007	STROHM		670 786					8x32
STR.008	STROHM	M 205-255 alt/old	680 733	11,8	90,6	31	9	
STR.009	STROHM		680 737					9x75
STR.010	STROHM	SN 25 Numura		13,9	95,7		1	
TOR.001	TORNOS	AS 14, SAS 16 Mainspindle	12 149	7,9	48		6	
TOR.002	TORNOS	AS 14, SAS 16 Gripper	24 17	4,9	32,4		4	
TOR.003	TORNOS	TV, T4	TV 45					
TOR.004	TORNOS	M 4	MF 3549	6	40,6			
TOR.005	TORNOS	M 4	MF 433	6	47		4	
TOR.006	TORNOS	M 4	MF 7817	6	50		4	
TOR.007	TORNOS	M 7	MD 265	6,8	58	18,3	5	
TOR.008	TORNOS	M 7 verstärkt/strengthened	MD 9705	6,9	62,6		5	
TOR.009	TORNOS	MS 7	MD 14103	6	62,7		5	
TOR.010	TORNOS	MS 7 Stopp/stop	MD 15825	7,9	64,1		5	
TOR.011	TORNOS	M 7	MD 15355	5,9	48,5		5	
TOR.012	TORNOS	M 10	MA 6469	6,9	60		5	
TOR.013	TORNOS	M 15	B 451	9	70,9	24,3	7	
TOR.014	TORNOS	M 20	J 51	12	90,9	30	8	

DŹWIGNIE DO AUTOMATÓW TOKARSKICH

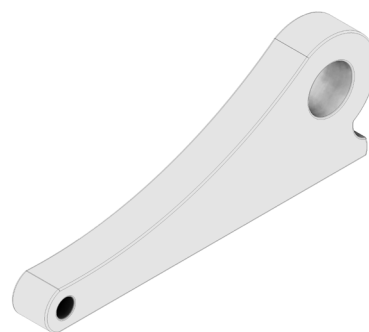
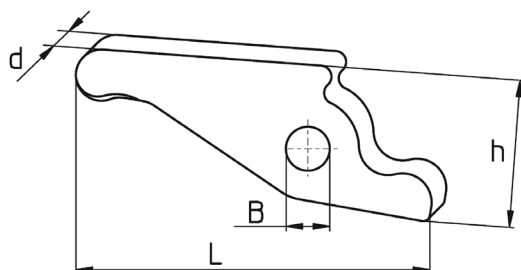
CHUCK LEVERS FOR LATHES

Dźwignie do automatów tokarskich

Chuck levers for lathes

Spannfinger

Рукоятка зажимного патрона для автоматов



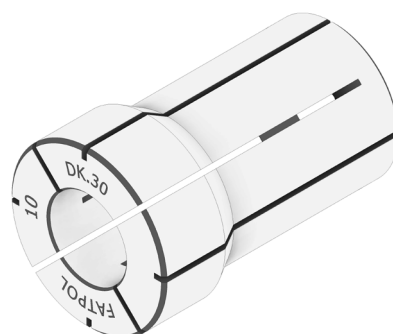
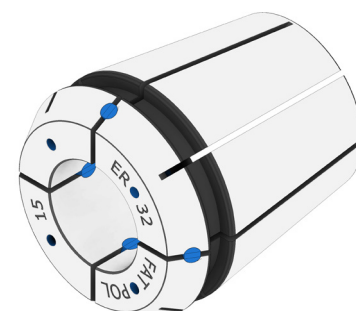
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Producent Manufacturer	Automat tokarski Automatic lathe	Nr identyfikacyjny Ident - Nr.	d (mm)	L (mm)	h (mm)	B (mm)	Kolek Pin
TOR.015	TORNOS	M 25	C 157	11,9	103	30	8	
TOR.016	TORNOS	R 10	5 RA 87	11,2	66			
TOR.017	TORNOS	R 10 neu/new	5 RA 87-06	11,4	69,8		7	
TOR.018	TORNOS	R 16	5 RB 5031	13,4	74,4	20		
TOR.019	TORNOS	RR 20	RB 5105	13,4	82,6			
TOR.020	TORNOS	R 7	RD 4039	9	54			
TOR.021	TORNOS	M7 mit Stopp/with stop	MA 4911	7	53			
TOR.022	TORNOS	RR 20-01	RB 5105-01	13,5	82			
TOR.023	TORNOS	NA 12, NA 153	098 098	9	55	21,3	6	
TOR.024	TORNOS	G 85	MR 28-32	14	109		9	
TOR.025	TORNOS	ENC 164	810 965	10	36		5	
TOR.026	TORNOS	BS 20	045 397	11,95	39,5		5,95	
TOR.027	TORNOS	BS 20 8 SPR	096 900	4,92	34,9		4	
TOR.028	TORNOS	MTH Fräseinheit	4/MT 359					
TRA.001	TRAUB	A 15	630 030	8,8	61,7	17		
TRA.002	TRAUB	A 15-20-25	632 192	10	68,9	18		
TRA.003	TRAUB	A 25, TC 15	616 112	12	68,9	18		
TRA.004	TRAUB	A 26-36	632 202	14	68,7			
TRA.005	TRAUB	A 42-60	630 950	14	68,7			
TRA.006	TRAUB	T 30-42-60	632 521	15,9	84			
TRA.007	TRAUB	TB 42-60-80, TK, TF	614 194	17,9	84,7	22		
TRA.008	TRAUB	TB 42-60 with roll	614 194 / 627 184	17,9	84,7	22		
TRA.009	TRAUB	TD 16 -26-36	691 325	12	74	18,3		
TRA.010	TRAUB	TG (4 pieces/set)	675 609	12	74			
TRA.011	TRAUB	AH 36	629 045	10	73,2			
TRA.012	TRAUB	TNL 16 (2 pieces/set)	773 075	9,9	61,1			
TRA.013	TRAUB	TNS 26 (3 pieces/set)	738 508	9,9	61,1			
TRA.014	TRAUB	TNC 30	738 405	9,9	61,1			
WIC.001	WICKMANN	3 1/4 "	501 V 138 HA/38					
WIC.002	WICKMANN	2 1/4 ", 1 3/4", 1 3/8 "	301 V 104 0	27,8	100	35,7	14,28	
WIC.003	WICKMANN	2 1/4"	3539 D					
WIC.004	WICKMANN	1 "	101 V 104 0	18,25	77	11,11	26,1	
WIC.005	WICKMANN	5/8 "	401 X 104 A	18,25	56,35	19,2	7,93	

TULEJKI ZACISKOWE DO OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH

COLLETS FOR TOOLHOLDERS

SPANNZANGEN FÜR WERKZEUGAUFNAHMEN

ЦАНГИ ДЛЯ ЦАНГОВЫХ ПАТРОНОВ



SPIS TREŚCI / INDEX	STRONA / PAGE
Tulejki zaciskowe - Zestawienie zakresów mocowania Collets - Summary clamping range	100
Tulejki zaciskowe ER ER Collets for tools with cylindrical shank	101
Tulejki zaciskowe ER OVERSIZE ER OVERSIZE Collets for tools with cylindrical shank	102
Komplety tulejek ER ER collets set	103
Tulejki zaciskowe ER-RF z uszczelniającymi ER-RF Collets for tools with cylindrical shanks with seals	104
Tulejki zaciskowe ER-JET z otworami do podawania chłodzenia uszczelniane ER-JET Collets for tools with cylindrical shank	104
Tulejka zaciskowa ER-SSC częściowo nacięta ER-SSC Solid steel sealed collets with short slots	105
Tulejki zaciskowe ER-IK uszczelniane wzdłużnie ER-IK Sealed collets with rubber inserts along the slot	105
Tulejki zaciskowe ER-M do gwintowników ER-M Collets with square drive	106
Tulejki zaciskowe ER-MRF do gwintowników uszczelniane poprzecznie ER-MRF Sealed tapping collets with square drive	106
Tulejki zaciskowe ER-FT z kompensacją osiową do gwintowników ER-FT Tapping collets with axial compensation	107
Tulejki zaciskowe ER-PA do rozwiertaków ER-PA Floating collets for reamers	107
Tulejki zaciskowe EO/OZ EO/OZ Collets for tools with cylindrical shanks	108
Tulejki zaciskowe PTEz PTEz Collets for cylindrical shank tools	109
Tulejki zaciskowe typu ERICKSON DK ERICKSON DK Collets for tools with cylindrical shanks	109
Tulejki zaciskowe typu STRONG do oprawek frezarskich Collets STRONG for milling chuck	110

TULEJKI ZACISKOWE DO OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH

COLLETS FOR TOOLHOLDERS

Tulejki zaciskowe - Zestawienie zakresów mocowania

Collets - Summary clamping range

Spannzangen - Zusammenfassung Klemmbereich

Цанги - Суммарный диапазон зажима

Tuleja Collet	Typ Type	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40						
ER8	ST / HP	●	●	●	●	●																																									
ER11	ST / HP	●	●	●	●	●	●	●																																							
	OVERSIZE								●																																						
ER16	ST / HP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																				
	OVERSIZE											●	●																																		
ER20	ST / HP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																	
	OVERSIZE														●	●	●																														
ER25	ST / HP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																														
	OVERSIZE																	●	●	●	●	●																									
ER32	ST / HP		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																										
	OVERSIZE																						●	●	●	●	●																				
ER40	ST / HP			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
	OVERSIZE																																	●	●												
ER50	ST						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ER60	ST										●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		
E016			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																														
E020			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																										
E025					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E032					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E040																		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PTEZ40					●	●	●	●	●																																						
PTEZ50					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

TULEJKI ZACISKOWE DO OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH

COLLETS FOR TOOLHOLDERS

Tulejki zaciskowe ER

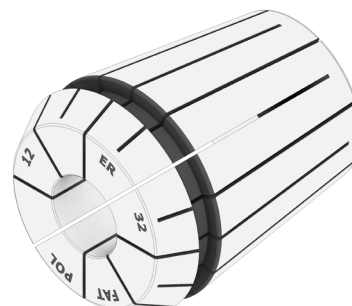
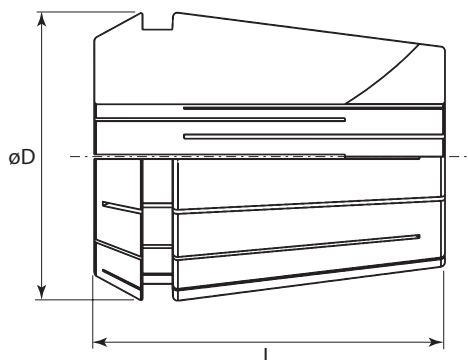
ER Collets for tools with cylindrical shank

Spannzangen ER für Werkzeuge mit Zylinderschaft

Цанги ER для инструмента с цилиндрическим хвостовиком

ST / HP
QUALITY

ER
DIN6499



rys.: ER32.ST.R1200

ST - STANDARD / STANDARD / STANDARD / СТАНДАРТ

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	Skok Pitch (mm)	ø D (mm)	L (mm)
ER8.ST	ER8	4004E	[<15 µm]	1 – 5	0,5	8,5	13,5
ER11.ST	ER11	4008E	[<15 µm]	1 – 7	0,5	11,5	18
ER16.ST	ER16	426E	[<15 µm]	1 – 10	1	17	27,5
ER20.ST	ER20	428E	[<15 µm]	1 – 13	1	21	31,5
ER25.ST	ER25	430E	[<15 µm]	1 – 16	1	26	34
ER32.ST	ER32	470E	[<15 µm]	3 – 20	1	33	40
ER40.ST	ER40	472E	[<20 µm]	3 – 30	1	41	46
ER50.ST	ER50	477E	[<20 µm]	6 – 34	1	52	60
ER60.ST	ER60	494E	[<20 µm]	10 – 40	2	61	60

HP - WYSOKIEJ DOKŁADNOŚCI / HIGH PRECISION / HOHE PRÄZISION / ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	Skok Pitch (mm)	ø D (mm)	L (mm)
ER8.HP	ER8	4004E	[<5 µm]	1 – 5	0,5	8,5	13,5
ER11.HP	ER11	4008E	[<5 µm]	1 – 7	0,5	11,5	18
ER16.HP	ER16	426E	[<5 µm]	1 – 10	1	17	27,5
ER20.HP	ER20	428E	[<5 µm]	1 – 13	1	21	31,5
ER25.HP	ER25	430E	[<5 µm]	1 – 16	1	26	34
ER32.HP	ER32	470E	[<5 µm]	3 – 20	1	33	40
ER40.HP	ER40	472E	[<5 µm]	3 – 30	1	41	46

TULEJKI ZACISKOWE DO OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH

COLLETS FOR TOOLHOLDERS

Tulejki zaciskowe ER OVERSIZE

ER OVERSIZE Collets for tools with cylindrical shank

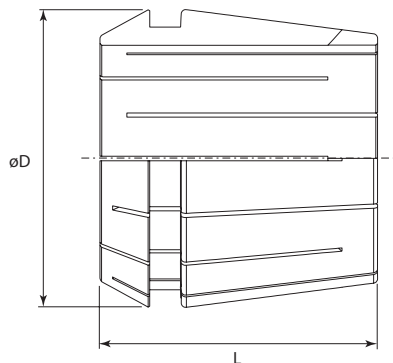
Spannzangen ER OVERSIZE für Werkzeuge mit Zylinderschaft

Цанги ER OVERSIZE для инструмента с цилиндрическим хвостовиком

ST / HP
QUALITY

OVERSIZE
DIN6499

ER
DIN6499



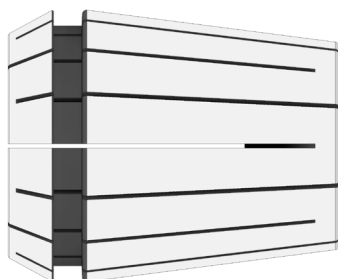
rys.: ER32.ST.OS.R2100

ST - STANDARD / STANDARD / STANDARD / СТАНДАРТ

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	Skok Pitch (mm)	ø D (mm)	L (mm)
ER11.ST.OS	ER11	-	[<15 µm]	8	1	11,5	-
ER16.ST.OS	ER16	-	[<15 µm]	11 – 12	1	17	-
ER20.ST.OS	ER20	-	[<15 µm]	14 – 16	1	21	-
ER25.ST.OS	ER25	-	[<15 µm]	17 – 20	1	26	-
ER32.ST.OS	ER32	-	[<15 µm]	21 – 25	1	33	-
ER40.ST.OS	ER40	-	[<20 µm]	31 – 32	1	41	-

HP - WYSOKIEJ DOKŁADNOŚCI / HIGH PRECISION / HOHE PRÄZISION / ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	Skok Pitch (mm)	ø D (mm)	L (mm)
ER20.HP.OS	ER20	-	[<5 µm]	14	1	21	-
ER25.HP.OS	ER25	-	[<5 µm]	17 – 18	1	26	-
ER32.HP.OS	ER32	-	[<5 µm]	21 – 25	1	33	-
ER40.HP.OS	ER40	-	[<5 µm]	31 – 32	1	41	-



STANDARD



OVERSIZE

TULEJKI ZACISKOWE DO OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH

COLLETS FOR TOOLHOLDERS

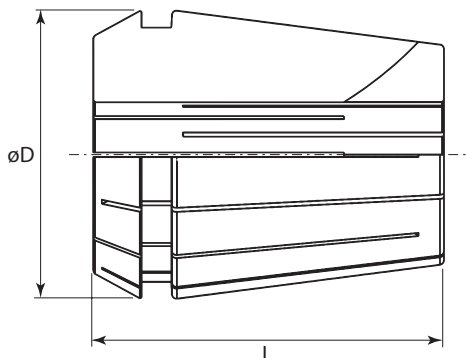
Komplety tulejek ER

ER collets set
Spannzangen ER Set
Наборы цанг ER

ST / HP
QUALITY

SET
DIN6499

ER
DIN6499



rys.: ER40SET.ST.23

ST - STANDARD / STANDARD / STANDARD / СТАНДАРТ

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Średnice w zestawie Diameters in the set (mm)	Ilość Quantity (szt / pcs)	ø D (mm)	L (mm)
ER8SET.ST.9	ER8	4004E	[<15 µm]	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5	9	8,5	13,5
ER11SET.ST.13	ER11	4008E	[<15 µm]	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7	13	11,5	18
ER16SET.ST.10	ER16	426E	[<15 µm]	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10	10	17	27,5
ER20SET.ST.12	ER20	428E	[<15 µm]	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13	12	21	31,5
ER25SET.ST.15	ER25	430E	[<15 µm]	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16	15	26	34
ER32SET.ST.18	ER32	470E	[<15 µm]	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20	18	33	40
ER40SET.ST.23	ER40	472E	[<20 µm]	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26	23	41	46
ER50SET.ST.12	ER50	477E	[<20 µm]	12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34	12	52	60

HP - WYSOKIEJ DOKŁADNOŚCI / HIGH PRECISION / HOHE PRÄZISION / ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Średnice w zestawie Diameters in the set (mm)	Ilość Quantity (szt / pcs)	ø D (mm)	L (mm)
ER8SET.HP.9	ER8	4004E	[<15 µm]	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5	9	8,5	13,5
ER11SET.HP.13	ER11	4008E	[<15 µm]	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7	13	11,5	18
ER16SET.HP.10	ER16	426E	[<15 µm]	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10	10	17	27,5
ER20SET.HP.12	ER20	428E	[<15 µm]	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13	12	21	31,5
ER25SET.HP.15	ER25	430E	[<15 µm]	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16	15	26	34
ER32SET.HP.18	ER32	470E	[<15 µm]	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20	18	33	40
ER40SET.HP.23	ER40	472E	[<20 µm]	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26	23	41	46
ER50SET.HP.12	ER50	477E	[<20 µm]	12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34	12	52	60

TULEJKI ZACISKOWE DO OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH

COLLETS FOR TOOLHOLDERS

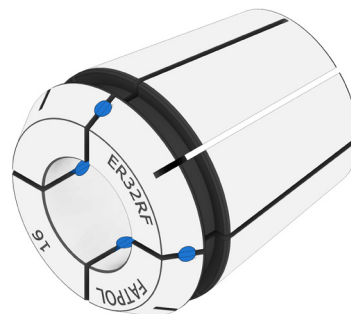
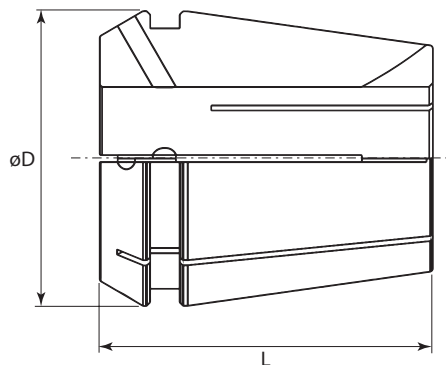
Tulejki zaciskowe ER-RF z uszczelniającymi

ER-RF Collets for tools with cylindrical shanks with seals
Spannzangen ER für Werkzeuge mit Zylinderschaft mit Dichtungen
Цанги ER-RF с уплотнением

< 40 BAR
PRESSURE

ER
DIN6499

RF



rys.: ER32RF.ST.R1600

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	Skok Pitch (mm)	ø D (mm)	L (mm)
ER16RF.ST	ER16	425E	[<15 µm]	3 - 10	1	16,5	27,5
ER20RF.ST	ER20	427E	[<15 µm]	3 - 13	1	20,5	31,5
ER25RF.ST	ER25	429E	[<15 µm]	3 - 16	1	25,5	34
ER32RF.ST	ER32	469E	[<15 µm]	3 - 20	1	32,5	40
ER40RF.ST	ER40	471E	[<20 µm]	4 - 26	1	40,5	46

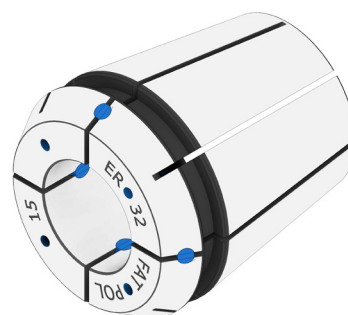
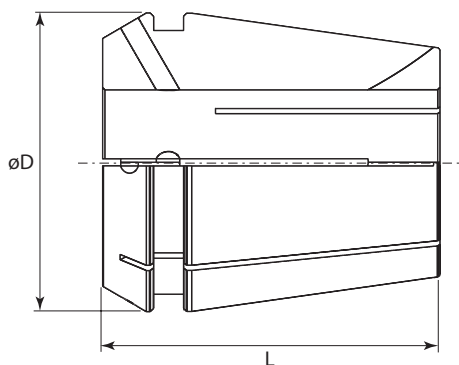
Tulejki zaciskowe ER-JET z otworami do podawania chłodzenia uszczelniane

ER-JET Collets for tools with cylindrical shank
Abgedichtete ER-JET Spannzange mit Spritzdüsen
Цанги ER-JET

< 40 BAR
PRESSURE

ER
DIN6499

JET



rys.: ER32JET.ST.R1500

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	Skok Pitch (mm)	ø D (mm)	L (mm)
ER16JET.ST	ER16	425E	[<15 µm]	3 - 7	1	16,5	27,5
ER20JET.ST	ER20	427E	[<15 µm]	3 - 11	1	20,5	31,5
ER25JET.ST	ER25	429E	[<15 µm]	3 - 14	1	25,5	34
ER32JET.ST	ER32	469E	[<15 µm]	3 - 20	1	32,5	40
ER40JET.ST	ER40	471E	[<20 µm]	4 - 25	1	40,5	46

TULEJKI ZACISKOWE DO OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH

COLLETS FOR TOOLHOLDERS

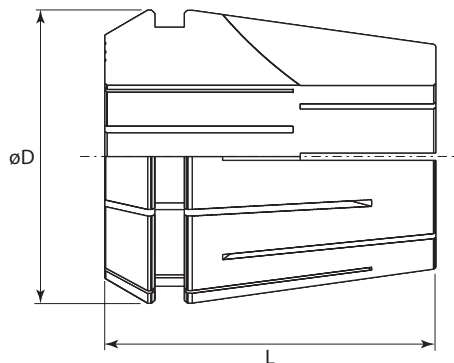
Tulejka zaciskowa ER-SSC częściowo nacięta

ER-SSC Solid steel sealed collets with short slots
Spannzangen ER-SSC
Цанги ER-SSC

< 130 BAR
PRESSURE

ER
DIN6499

SSC



rys.: ER32SSC.ST.R1500

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	Skok Pitch (mm)	ø D (mm)	L (mm)
ER25SSC.ST	ER25	429E	[<15 µm]	3 - 16	1	25,5	34
ER32SSC.ST	ER32	469E	[<15 µm]	3 - 20	1	32,5	40
ER40SSC.ST	ER40	471E	[<20 µm]	6 - 25	2	40,5	46

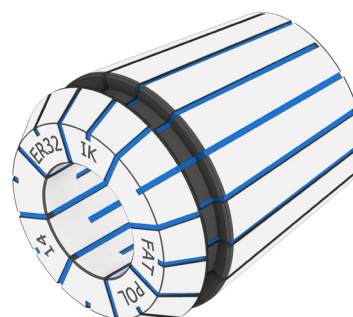
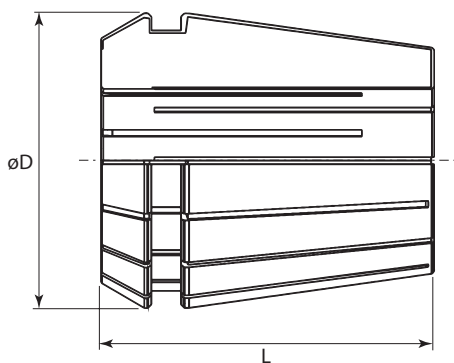
Tulejki zaciskowe ER-IK uszczelniane wzdłużnie

ER-IK Sealed collets with rubber inserts along the slot
ER-IK Spannzangen DIN6499 abgedichtet
Цанги ER-IK

< 40 BAR
PRESSURE

ER
DIN6499

IK



rys.: ER32IK.ST.R1400

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	Skok Pitch (mm)	ø D (mm)	L (mm)
ER16IK.ST	ER16	425E	[<15 µm]	3 - 10	1	16,5	27,5
ER20IK.ST	ER20	427E	[<15 µm]	3 - 13	1	20,5	31,5
ER25IK.ST	ER25	429E	[<15 µm]	3 - 16	1	25,5	34
ER32IK.ST	ER32	469E	[<15 µm]	3 - 20	1	32,5	40
ER32.ST.OS	ER32	-	[<15 µm]	21 - 25	1	33	b/d

TULEJKI ZACISKOWE DO OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH

COLLETS FOR TOOLHOLDERS

Tulejki zaciskowe ER-M do gwintowników

ER-M Collets with square drive

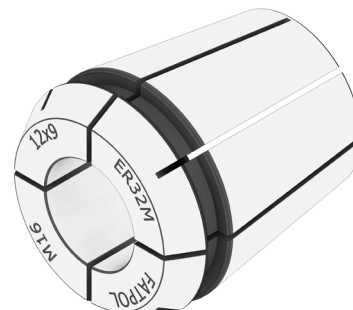
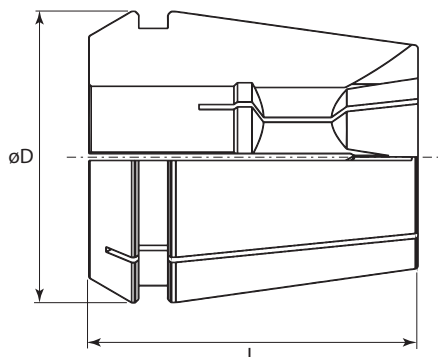
ER-M Gewindebohrzange mit Innenvierkant

Цанги ER-M

< 40 BAR
PRESSURE

ER
DIN6499

M



rys.: ER32M.ST.R12

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	ø D (mm)	L (mm)
ER16M.ST	ER16	425E	[<15 µm]	3,5 - 10	16,5	27,5
ER20M.ST	ER20	427E	[<15 µm]	3,5 - 12	20,5	31,5
ER25M.ST	ER25	429E	[<15 µm]	3,5 - 16	25,5	34
ER32M.ST	ER32	469E	[<15 µm]	3,5 - 20	32,5	40
ER40M.ST	ER40	471E	[<20 µm]	6 - 20	40,5	46

Tulejki zaciskowe ER-MRF do gwintowników uszczelniane poprzecznie

ER-MRF Sealedtapping collets with square drive

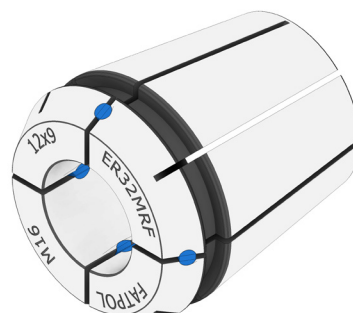
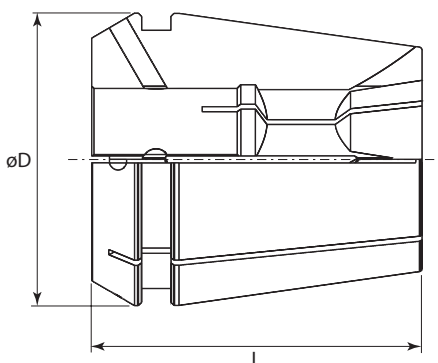
ER-MRF Gewindebohrzange mit Innenvierkant seitlich abgedichtet

Цанги ER-MRF

< 40 BAR
PRESSURE

ER
DIN6499

MRF



rys.: ER32MRF.ST.R12

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	ø D (mm)	L (mm)
ER16MRF.ST	ER16	425E	[<15 µm]	4 - 8	16,5	27,5
ER20MRF.ST	ER20	427E	[<15 µm]	4 - 10	20,5	31,5
ER25MRF.ST	ER25	429E	[<15 µm]	4 - 12	25,5	34
ER32MRF.ST	ER32	469E	[<15 µm]	4,5 - 16	32,5	40
ER40MRF.ST	ER40	471E	[<20 µm]	6 - 20	40,5	46

Norma / Norm DIN 352

Gwint Thread	M3	M4	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
ø d (mm)	3,5	4	4,5	6	6	6	7	9	11	12	14	16	18	18	20	22	25	28	32	32	36	36
Kwadrat / Square (mm)	2,7	3	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7	9	9	11	12	14,5	14,5	16	18	20	22	24	24	29	29

TULEJKI ZACISKOWE DO OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH

COLLETS FOR TOOLHOLDERS

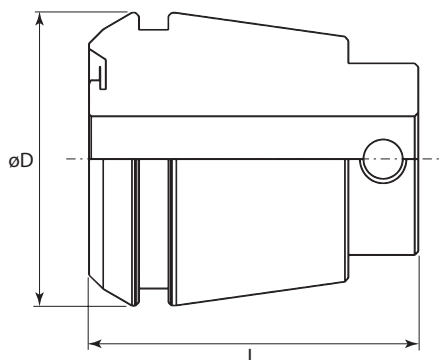
Tulejki zaciskowe ER-FT z kompensacją osiową do gwintowników

ER-FT Tapping collets with axial compensation
ER-FT Gewindebohrzangen mit Längenausgleich auf Zug
Цанга ER-FT

AXIAL
COMPENSATION

ER
DIN6499

FT



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	ø D (mm)	L (mm)
ER16FT.ST	ER16	425E	[<15 µm]	1,4 - 6	16,5	27,5
ER20FT.ST	ER20	427E	[<15 µm]	2,5 - 7	20,5	31,5
ER25FT.ST	ER25	429E	[<15 µm]	2,5 - 10	25,5	34
ER32FT.ST	ER32	469E	[<15 µm]	4 - 12,5	32,5	40
ER40FT.ST	ER40	471E	[<20 µm]	6 - 16	40,5	46

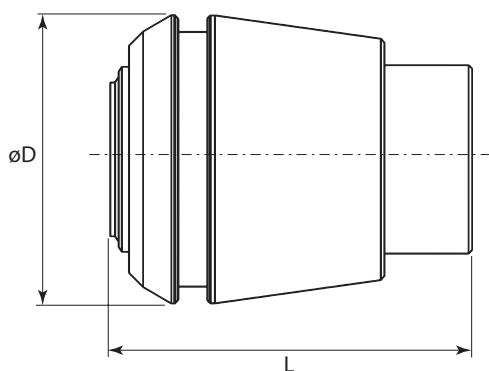
Tulejki zaciskowe ER-PA do rozwiertaków

ER-PA Floating collets for reamers
Spannzangen ER-PA
Цанги ER-PA

REAMERS

ER
DIN6499

PA



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	Skok Pitch (mm)	ø D (mm)	L (mm)
ER16PA.ST	ER16	425E	[<15 µm]	2 - 7	1	16,5	27,5
ER20PA.ST	ER20	427E	[<15 µm]	3 - 8	1	20,5	31,5
ER25PA.ST	ER25	429E	[<15 µm]	3 - 10	1	25,5	34
ER32PA.ST	ER32	469E	[<15 µm]	4 - 14	1	32,5	40
ER40PA.ST	ER40	471E	[<20 µm]	4 - 16	1	40,5	46

TULEJKI ZACISKOWE DO OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH

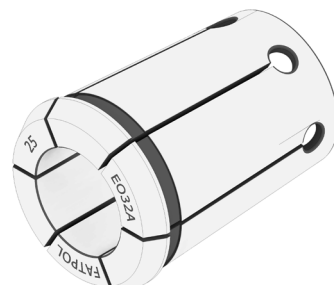
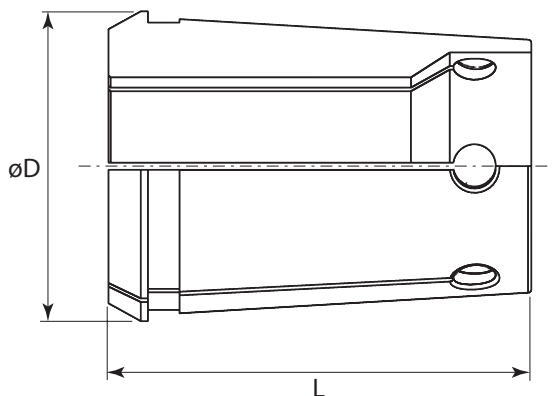
COLLETS FOR TOOLHOLDERS

Tulejki zaciskowe E0/OZ

E0/OZ Collets for tools with cylindrical shanks
Spannzangen E0/OZ für Werkzeuge mit Zylinderschaft
Цанги E0/OZ

DIN6388

A



rys.: E032A.R2500

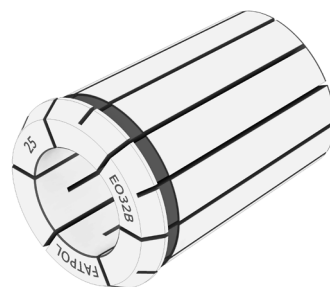
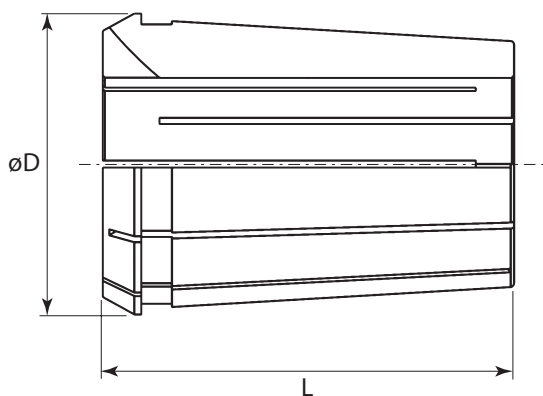
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	Skok Pitch (mm)	ø D (mm)	L (mm)
E016A	E016-B	410E	[<20 µm]	2 - 16	1	25,5	40
E025A	E025-B	444E	[<20 µm]	2 - 25	1	35,05	52
E032A	E032-B	450E	[<20 µm]	4 - 32	1	43,7	60

Tulejki zaciskowe E0/OZ

E0/OZ Collets for tools with cylindrical shanks
Spannzangen E0/OZ für Werkzeuge mit Zylinderschaft
Цанги E0/OZ

DIN388

B



rys.: E032B.R2500

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DIN	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	Skok Pitch (mm)	ø D (mm)	L (mm)
E016B	E016-B	415E	[<20 µm]	2 - 16	1	25,5	40
E020B	E020-B	4541E	[<20 µm]	2 - 20	1	29,8	45
E025B	E025-B	462E	[<20 µm]	2 - 25	1	35,05	52
E032B	E032-B	467E	[<20 µm]	4 - 32	1	43,7	60
E040B	E040-B	468E	[<20 µm]	16 - 40	1	52,2	68

TULEJKI ZACISKOWE DO OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH

COLLETS FOR TOOLHOLDERS

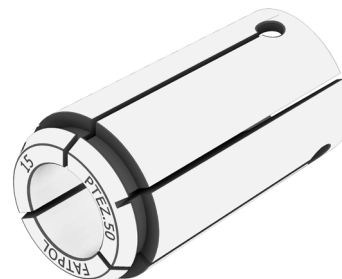
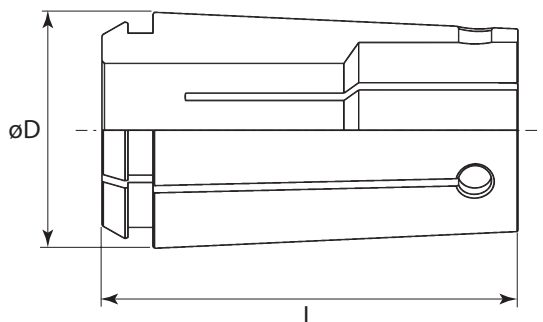
Tulejki zaciskowe PTEz

PTEz Collets for cylindrical shank tools

Spannzangen PTEz für Werkzeuge mit Zylinderschaft

Цанги PTEz

PTEz



rys.: PTEz50.R1500

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	Skok Pitch (mm)	ø D (mm)	L (mm)
PTEz40	PTEz-40	[<15 µm]	3 - 7	1	19	40
PTEz50	PTEz-50	[<15 µm]	3 - 20	1	28,5	50

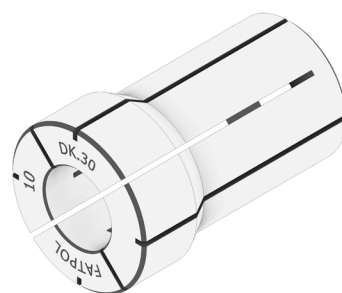
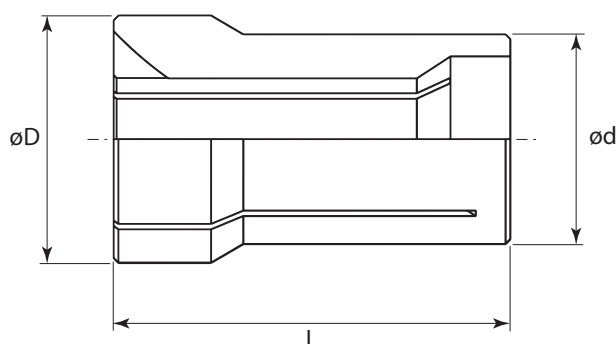
Tulejki zaciskowe typu ERICKSON DK

ERICKSON DK Collets for tools with cylindrical shanks

Spannzangen ERICKSON DK für Werkzeuge mit Zylinderschaft

Цанги ERICKSON DK

ERICKSON



rys.: 416E.R1000

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	DK	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)
412E	412E	DK Supra / DA Mini	[<15 µm]	1,0 - 4,0	5,5	6,8	16,3
416E	416E	DK 30 / DA 300	[<15 µm]	1,0 - 6,5	7,6	9,5	25,4
417E	417E	DK 20 / DA 200	[<15 µm]	1,0 - 10,0	11,5	13,6	30,3
418E	418E	DK 10 / DA 100	[<15 µm]	2,0 - 14,5	16,5	19,4	36,7
419E	419E	DK 18 / DA 180	[<15 µm]	2,0 - 20,0	22,2	26,2	41,6
465E	465E	DK 40 / DA 400	[<15 µm]	6,0 - 25,5	30,6	36,9	51,0

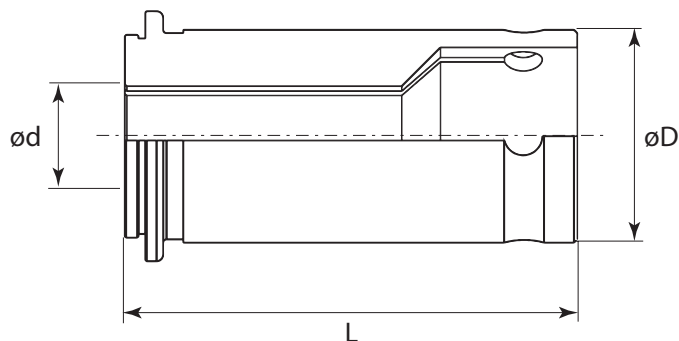
TULEJKI ZACISKOWE DO OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH

COLLETS FOR TOOLHOLDERS

Tulejki zaciskowe typu STRONG do oprawek frezarskich

Collets STRONG for milling chuck
Spannzangen STRONG für Kraftspannfutter
Цанги STRONG

STRONG



rys.: STRONG.32.R1600

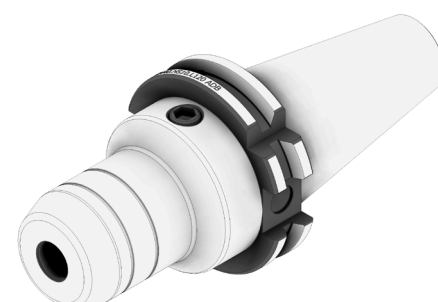
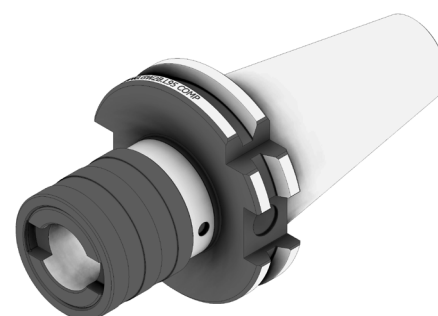
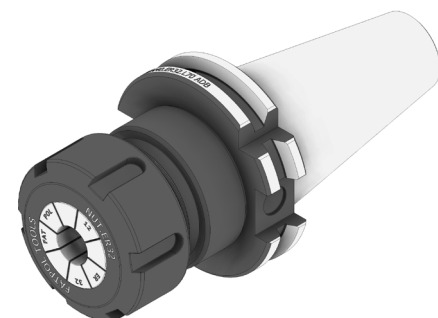
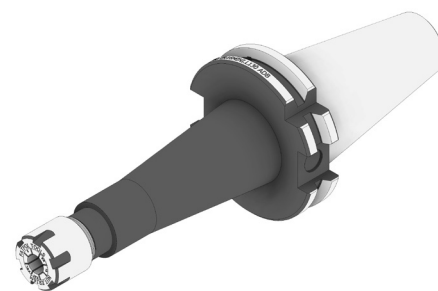
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Precyzja Precision	Zakres mocowania Clamping range (mm)	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)
STRONG.20	[<15 µm]	6, 8, 10, 12, 16	20	25	50
STRONG.32	[<15 µm]	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	32	37	60

SK TOOLHOLDERS

SK WERKZEUGAUFNAHMEN

SK ОПРАВКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

SPIS TREŚCI / INDEX	STRONA / PAGE
Uchwyty narzędziowe - Wprowadzanie Toolholders - Introduction	112 - 117
Precyzyjne oprawki MICRO-TECH Adjustable MICRO-TECH toolholders, adjustable radial and axial	118
Trzpienie redukcyjne uniwersalne ISO60/ISO50 z bocznym systemem mocowania FAT-SPEED 60 Universal Reduction System FATSPEED60 to fast side mounting ISO50 in ISO60	118 - 119
Oprawki zaciskowe do tulejek ER (MINI) Collet chucks for collets DIN6499 (ER MINI)	120
Oprawki zaciskowe do tulejek ER Collet chucks for Collets DIN6499 (ER)	121 - 122
Oprawki zaciskowe do tulejek EO Collet chucks for Collets DIN6388 (EO)	123
Oprawki zaciskowe Weldon DIN1835-B End mill holder for Weldon type end mills DIN1835-B	124 - 126
Oprawki zaciskowe Whistle Notch DIN1835-E End mill holders Whistle Notch for end mills DIN1835-E	127 - 128
Oprawki zaciskowe hydrauliczne Hydraulic expansions chuck	129
Oprawki zaciskowe precyzyjne do tulejek STRONG Precision and STRONG milling chuck	130
Oprawki zaciskowe termokurczliwe (HM / HSS) Shrink chuck for mounting of solid carbide and HSS-cutters	131
Trzpienie frezarskie uniwersalne do frezów typu Kombi wg. DIN6358 Combi shell mill holder DIN6358	132 - 133
Trzpienie frezarskie uniwersalne z rowkiem zabierakowym wg. DIN6357 Shell mill holder DIN6357 for cutters with driving slot	134 - 135
Trzpienie frezarskie do dużych głowic frezarskich Arbors for milling	136
Trzpienie do uchwytów wiertarskich ze stożkiem DIN238 Drill chuck adaptor DIN6358	136
Trzpienie z uchwytem wiertarskim monolityczne na klucz i samozaciskowe Drill Chucks on key and self	137
Uchwyty do gwintowania z kompensacją osiową Quick - change tapping chucks with lenght compensation	138
Trzpienie frezarskie do frezów tarczowych Milling Arbors for blade cutters	139
Tuleje Redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a z płetwą wg DIN 228-B Morse taper adaptor DIN228-B	140
Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a z gwintem wg DIN 228-A Morse taper adaptor for tools with morse taper shank and drawbar thread DIN228-A	141
Oprawki do wymiennych wkręcanych głowic Milling cutter arbors for screw-on type milling cutters	142
Oprawy redukcyjne Reduction Sleeves	143
Trzpienie - półfabrykaty Boring bar blanks for the production of special tools	144
Stożki kontrolne Test arbors	144



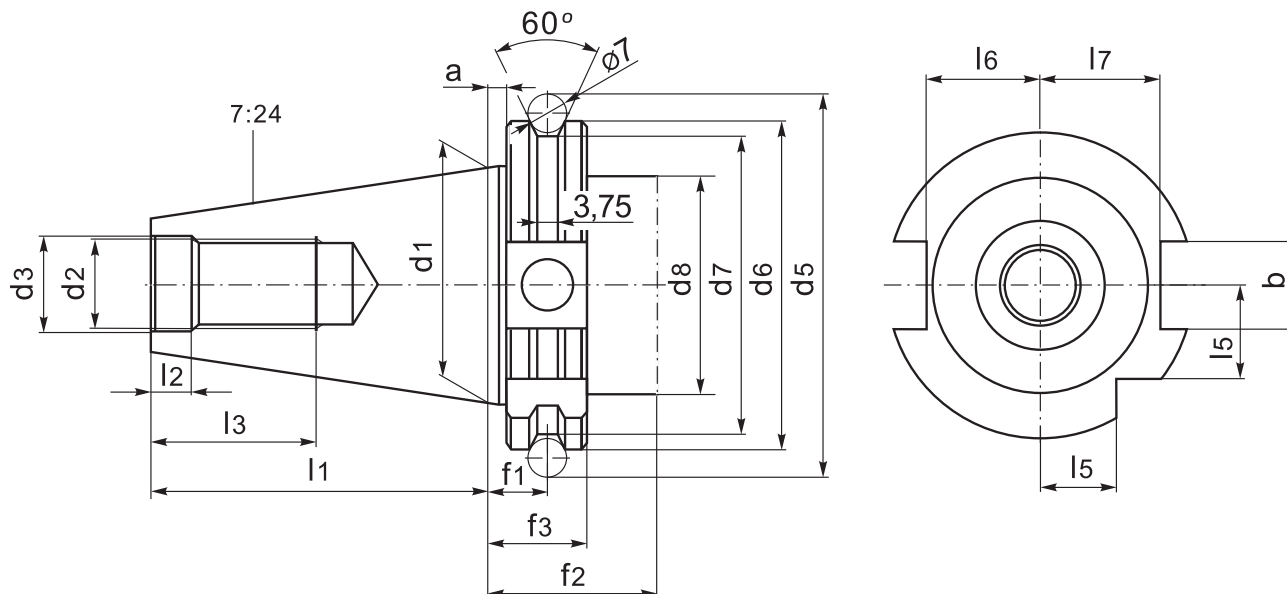
Specyfikacja techniczna DIN69871

Technical Specifications DIN69871

Technische Daten DIN69871

Технические характеристики DIN69871

DIN 69871



Stożek Holder (DIN 69871)	a (mm)	b (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	d5 (mm)	d6 (mm)	d7 (mm)	d8 (mm)	f1 (mm)	f2 (mm)	f3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l5 (mm)	l6 (mm)	l7 (mm)
SK.30	3,2	16,1	31,75	M12	13	59,3	50	44,3	45	11,1	35	19,1	47,8	5,5	24	15	16,4	19
SK.40	3,2	16,1	44,45	M16	17	72,3	63,55	56,25	50	11,1	35	19,1	68,4	8,2	32	18,5	22,8	25
SK.50	3,2	25,7	69,85	M24	25	107,25	97,5	91,25	80	11,1	35	19,1	101,75	11,5	47	30	35,5	37,7

Charakterystyka:

- Materiał: stal stopowa chromowo-manganowa
- Nawęglane na głębokość 0,7mm
- Hartowanie i precyzyjne szlifowanie
- Twardość powierzchni 58 HRC±2
- Tolerancja kąta stożka AT3

Producer features:

- Made with Chrome Manganese steel
- 0,7 mm deep carburized
- Hardened and precisely grinded
- Surface Hardness 58 HRC±2
- Taper angle: tolerance AT3

Technische Charakteristik:

- Material: Chrom-Mangan-legiert Stahl
- Aufkohlung an der Tiefe 0,7 mm
- Härtung und Präzise Schleifen
- Härte der Fläche 58 HRC±2
- Toleranz der Kegelwinkel: AT3

Технические характеристики продукта:

- Материал : легированная хромомарганцевая сталь
- Цементирование 0,7 мм
- Закалка и чистовое шлифование
- Твёрдость 58±2 HRC±2
- Предельные отклонения угла конуса AT3

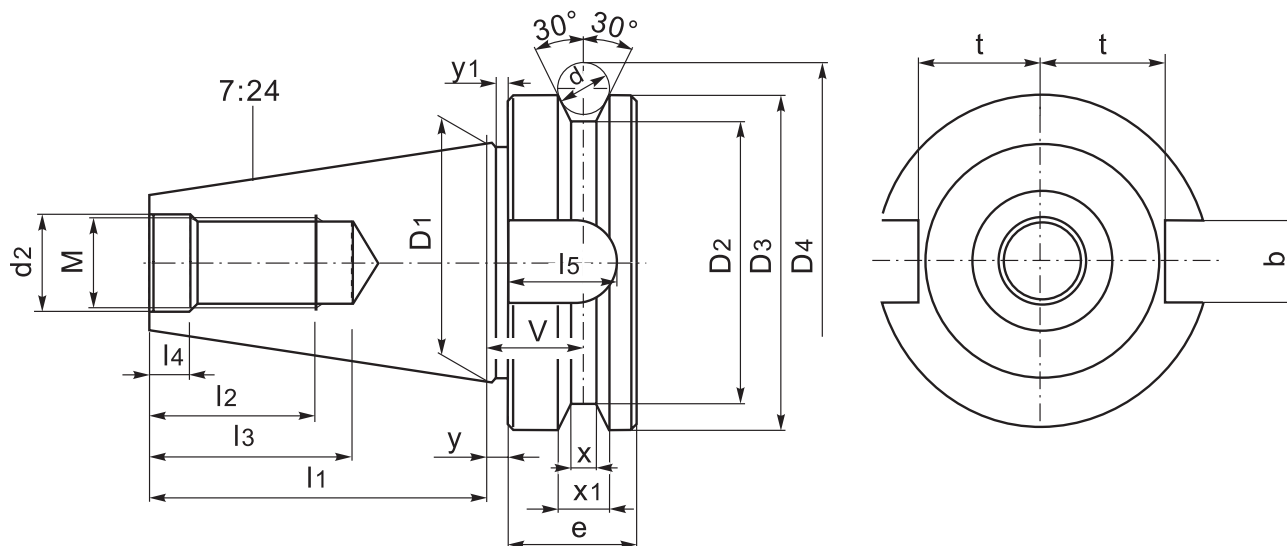
Specyfikacja techniczna MAS 403-BT

Technical Specifications MAS 403-BT

Technische Daten MAS 403-BT

Технические характеристики MAS 403-BT

MAS 403-BT



Stożek Holder (MAS 403-BT)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	l5 (mm)	b (mm)	t (mm)	d (mm)	d2 (mm)	M (mm)	e (mm)	v (mm)	x (mm)	x1 (mm)	y (mm)	y1 (mm)
SK.30	31,75	38	46	56,1	48,4	24	34	7	17	16,1	16,3	8	12,5	M12	20	13,6	4	8	2	2
SK.40	44,45	53	63	75,6	65,4	30	43	9	21	16,1	22,6	10	17,0	M16	25	16,6	5	10	2	2
SK.50	69,85	85	100	119,0	101,8	45	62	13	31	25,7	35,4	15	25,0	M24	35	23,2	7	15	3	3

Charakterystyka:

- Materiał: stal stopowa chromowo-manganowa
- Nawęglane na głębokość 0,7mm
- Hartowanie i precyzyjne szlifowanie
- Twardość powierzchni 58 HRC±2
- Tolerancja kąta stożka AT3

Producer features:

- Made with Chrome Manganese steel
- 0,7 mm deep carburized
- Hardened and precisely grinded
- Surface Hardness 58 HRC±2
- Taper angle: tolerance AT3

Technische Charakteristik:

- Material: Chrom-Mangan-legiert Stahl
- Aufkohlung an der Tiefe 0,7 mm
- Härtung und Präzise Schleifen
- Härte der Fläche 58 HRC±2
- Toleranz der Kegelwinkel: AT3

Технические характеристики продукта:

- Материал : легированная хромомарганцевая сталь
- Цементирование 0,7 мм
- Закалка и чистовое шлифование
- Твёрдость 58±2 HRC±2
- Предельные отклонения угла конуса At3

Specyfikacja techniczna DIN2080

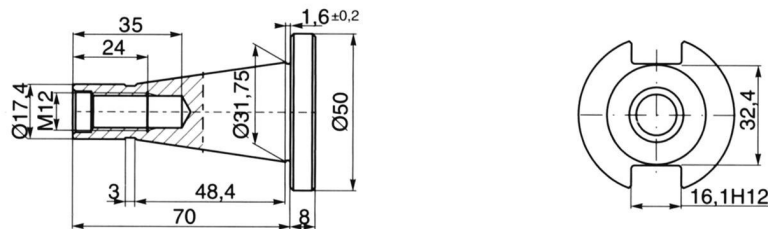
Technical Specifications DIN2080

Technische Daten DIN2080

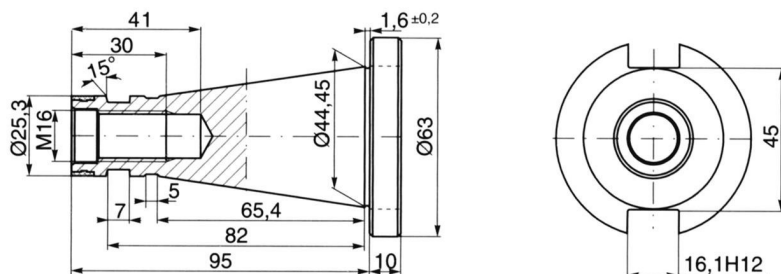
Технические характеристики DIN2080

DIN 2080

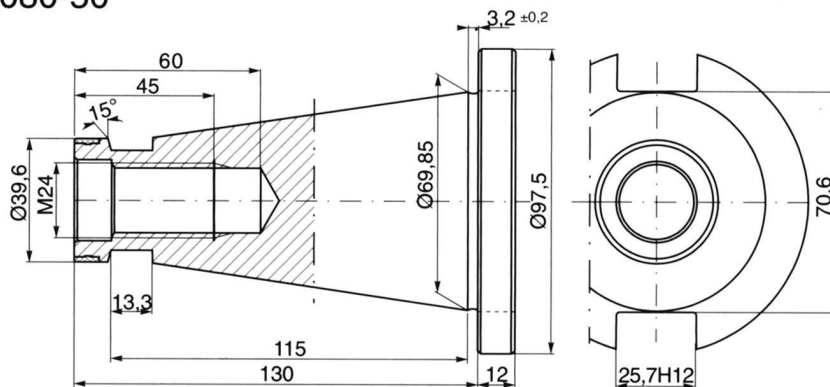
DIN 2080-30



DIN 2080-40



DIN 2080-50



Charakterystyka:

- Materiał: stal stopowa chromowo-manganowa
- Nawęglane na głębokość 0,7mm
- Hartowanie i precyzyjne szlifowanie
- Twardość powierzchni 58 HRC±2
- Tolerancja kąta stożka AT3

Producer features:

- Made with Chrome Manganese steel
- 0,7 mm deep carburized
- Hardened and precisely grinded
- Surface Hardness 58 HRC±2
- Taper angle: tolerance AT3

Technische Charakteristik:

- Material: Chrom-Mangan-legiert Stahl
- Aufkohlung an der Tiefe 0,7 mm
- Härtung und Präzise Schleifen
- Härte der Fläche 58 HRC±2
- Toleranz der Kegelwinkel: AT3

Технические характеристики продукта:

- Материал : легированная хромомарганцевая сталь
- Цементирование 0,7 мм
- Закалка и чистовое шлифование
- Твёрдость 58±2 HRC±2
- Предельные отклонения угла конуса AT3

Wyważenie opravek

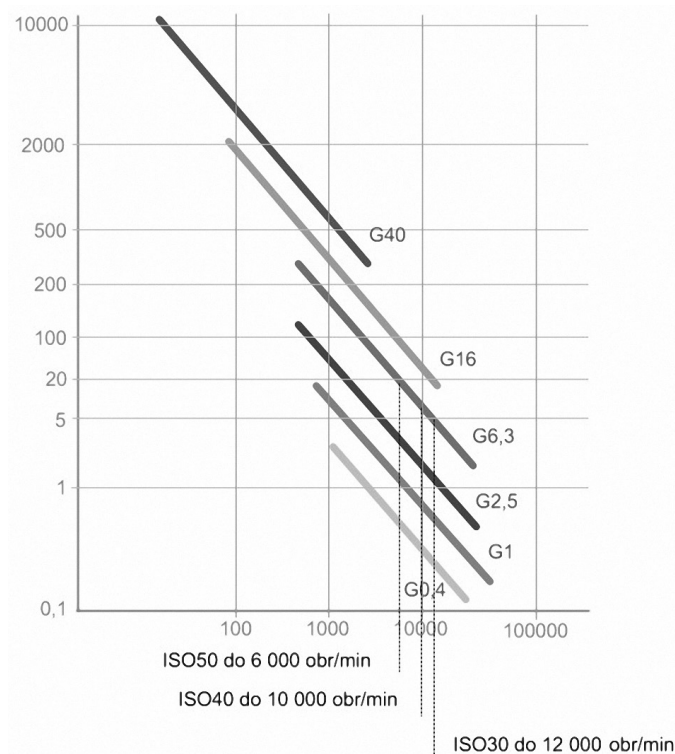
Balance
Wuchtgute
Балансировка

Obecnie standardem są oprawki wyważone w klasie G6,3 do $n_{max}=15\,000$ obr/min. Na życzenie klienta możliwe jest wyważenie w wyższych klasach (np. G2,5 lub G1) przy $n_{max} = 40\,000$ obr./min. Gwarantuje to wykorzystanie mocy produkcyjnych używanych obecnie obrabiarek.

Currently, standard toolholders are balanced in class G6,3 and $n_{max} = 15\,000$ rpm/Min. On request it is possible to balance the higher grades (eg. G2, 5 or G1) with $n_{max} = 40\,000$ rev. / Min. This ensures utilization of machine tools in use today.

Derzeit sind Standardrahmen in der Klasse G6, 3 und $n_{max} = 15\,000$ U / min ausgeglichen. Auf Anfrage ist es möglich, die höheren Klassen (zB G2, 5 oder G1) mit $n_{max} = 40\,000$ U. / Min auszugleichen. Dies stellt sicher, Nutzung von Werkzeugmaschinen heute im Einsatz.

В настоящее время, стандартные кадры сбалансированы в классе G6, 3 и $N_{max} = 15\,000$ об / мин. По желанию можно сбалансировать старших классах (например, G2, 5 или G1) с $N_{max} = 40\,000$ об. / Мин. Это гарантирует использование станков, используемых сегодня.



W ofercie posiadamy stożki o następujących wielkościach:

We have cones about following sizes in the offer:

Wir bieten Ihnen Kegel in folgenden Größen an:

Мы предлагаем держатель из следующих размерах:



Zasady posługiwania się systemem kodowym w przypadku uchwytów narzędziowych: DIN69871, MAS 403 BT, DIN2080

Kod danego uchwytu składa się z czterech członów:

Norma i wielkość stożka | Rodzaj mocowania narzędzia | Długość części roboczej | (Dodatkowy parametr - opcja)

Wyjaśnienie poszczególnych członów:

Norma i wielkość stożka - występują trzy rodzaje stożków (3 normy):

ISO norma DIN2080, DIN norma DIN69871, BT norma MAS 403-BT

Wielkość stożka dzielimy na:

katalogowe: 40, 50, oraz nie katalogowe, które również wykonujemy na życzenie klienta: 25, 30, 35, 45, 60

Przykłady: DIN40.ER32.L70AD+B, BT50.WE32.L100, ISO40.B16.L17

Rodzaj mocowania narzędzia - inaczej typ mocowania narzędzia oraz jego wielkość lub średnicę z tabeli.

ER - oprawa pod tulejki DIN6499 (ER)

Przykład: DIN40.ER32.L70AD+B (AD+B dodatkowy parametr)

WE - oprawka do narzędzi z chwytem cylindrycznym WELDON

Przykład: BT50.WE32.L100

d - trzpień uniwersalny do głowic frezarskich

Przykład: DIN40.d16.L55z (dodatkowy parametr z - zabierak)

Długość części roboczej - długość części mocujące narzędzie wystająca z wrzeciona obrabiarki wyrażana w mm.

Przykład: BT50.WE32.L100

Dodatkowy parametr - są to najczęściej symbole pozwalające ostatecznie określić, doprecyzować typ uchwytu:

z - zabierak, k - kamień, pł - pletwa, śr - śruba, bśr - bez śruby, f.t - do frezów piłkowych, L - długie, S - krótkie,

AD i AD+B - rodzaj chłodzenia

Przykłady: DIN40.ER32.L70AD+B, DIN40.d16.L55z, DIN40.MK3.L70pł, DIN40.WE6.L100L

Człony 1,2,3 łączymy ze sobą znakiem '.' (kropka). Człon czwarty bezpośrednio z trzecim.

Rules for using the code system for tool holders: DIN69871, MAS 403 BT, DIN2080

The code of the handle consists of four parts:

Standard and the size of the cone | Mounting tools | Length of work | (optional parameter - optional)

Explanation of parts:

Standard and the size of the cone - there are three types of cones (3 standard):

ISO standard DIN2080, DIN69871 - DIN standard, the standard BT - MAS 403-BT

The size of the cone are divided into:

References: 40, 50, and no index, which is also done on request: 25, 30, 35, 45, 60

Examples: DIN40.ER32.L70AD + B BT50.WE32.L100, ISO40.B16.L17

Mounting tools - in other type of fastening tools, and its size or diameter of the table.

ER - fitting into sleeve DIN6499 (ER)

Example: DIN40.ER32.L70AD + B (AD + B an additional parameter)

EC - holder for tools with cylindrical shank WELDON

Example: BT50.WE32.L100

d - Universal bolt cutters

Example: DIN40.d16.L55z (with an additional parameter - skimmer)

The length of the working parts - the length of the screws protruding from the tool spindle is expressed in mm.

Example: BT50.WE32.L100

An additional parameter - these are mostly symbols allow to determine definitively, to clarify the type of handle:

z - carrier, k - Stone, pł - fin, śr - screw, bśr - without screws, f.t - the cutters piłkowych, L - Long, S - short

AD and AD + B - type of cooling

Examples: DIN40.ER32.L70AD+B, DIN40.d16.L55z, DIN40.MK3.L70pł, DIN40.WE6.L100L

Units 1,2,3 mix the character '.' (Dot). The fourth member directly from a third party. Examples of the above.

Regeln für die Verwendung des Code-System für Werkzeughalter: DIN69871, MAS 403 BT, DIN2080

Der Code der Griff besteht aus vier Teilen:

Standard und die Größe des Kegels | Montagewerkzeuge | Dauer der Arbeiten | (optionalen Parameter - optional)

Erklärung der Teile:

Standard und die Größe des Kegels - es gibt drei Arten von Zapfen (3-Norm):

ISO-Norm DIN2080, DIN69871 DIN-Norm, die Standard-BT 403-MAS BT

Die Größe des Kegels sind unterteilt in:

Referenzen: 40, 50, und kein Index, auf Wunsch auch: 25, 30, 35, 45, 60

Beispiele: *DIN40.ER32.L70AD+B, BT50.WE32.L100, ISO40.B16.L17*

Montagewerkzeuge - in allen anderen Art der Befestigung Werkzeuge und deren Größe oder der Durchmesser des Tisches.

ER - Einbau in die Hülse DIN6499 (ER).

Beispiel: *DIN40.ER32.L70AD + B (AD + B ein zusätzlicher Parameter)*

EG - Halter für Werkzeuge mit Zylinderschaft Weldon.

Beispiel: *BT50.WE32.L100*

d - Universal Bolzenschneider.

Beispiel: *DIN40.d16.L55z (mit einem zusätzlichen Parameter - Skimmer)*

Die Länge des Arbeitstages Teile - die Länge der Schrauben vorstehende von der Werkzeugspindel ist in mm angegeben.

Beispiel: *BT50.WE32.L100*

Ein weiterer Parameter - das sind meist Symbole ermöglichen endgültig zu bestimmen, die Art der Griff zu klären:

z - Träger, k - Stone, Großbritannien - Flosse, śr - Schraube, bśr - ohne Schrauben, f.t - die Messer, L - Lange, S - kurze
AD und AD + B - Art der Kühlung

Beispiele: *DIN40.ER32.L70AD+B, DIN40.d16.L55z, DIN40.MK3.L70pł, DIN40.WE6.L100L*

Einheiten 1,2,3-Mix das Zeichen '.' (punkt). Das vierte Mitglied direkt von einem Drittanbieter. Beispiele für die oben.

Правила пользования системой кодов для зажимной оснастки для инструмента: DIN69871, MAS 403 BT, DIN2080

Для каждого элемента оснастки код складывается из четырех частей:

Норма и величина конуса | Вид крепления инструмента | Длина рабочей части | Дополнительный параметр (опция)

Пояснения к каждой из частей:

Норма и величина конуса - Существуют 3 вида конусов (3 нормы):

ISO - норма DIN2080, DIN - норма DIN69871, BT - норма MAS 403-BT

По величине конусы делятся на каталожные (40, 50) и некаталожные (25, 30, 35, 45, 60), которые мы изготавливаем под заказ клиента.

Примеры: *DIN40.ER32.L70AD+B, BT50.WE32.L100, ISO40.B16.L17*

Вид крепления инструмента - или способ крепления инструмента, а также его величина или диаметр из таблицы.

ER - патрон для цанг DIN6499 (ER).

Пример: *DIN40.ER32.L70AD+B (AD+B дополнительный параметр)*

WE - патрон для инструментов с цилиндрическим хвостовиком WELDON.

Пример: *BT50.WE32.L100*

d - универсальная оправка для фрезерных головок.

Пример: *DIN40.d16.L55z (дополнительный параметр z - поводок)*

Длина рабочей части - длина крепящей инструмент части, выступающая из шпинделя станка и выраженная в мм.

Пример: *BT50.WE32.L100*

Дополнительный параметр - это чаще всего символ, позволяющий окончательно уточнить и описать разновидность зажимной оснастки: z - поводок, k - камень, pł - лапка, śr - винт, bśr - без винта, f.t - для дисковых пил, L - длинные, S - короткие, AD i AD+B - тип охлаждения

Примеры: *DIN40.ER32.L70AD+B, DIN40.d16.L55z, DIN40.MK3.L70pł, DIN40.WE6.L100L*

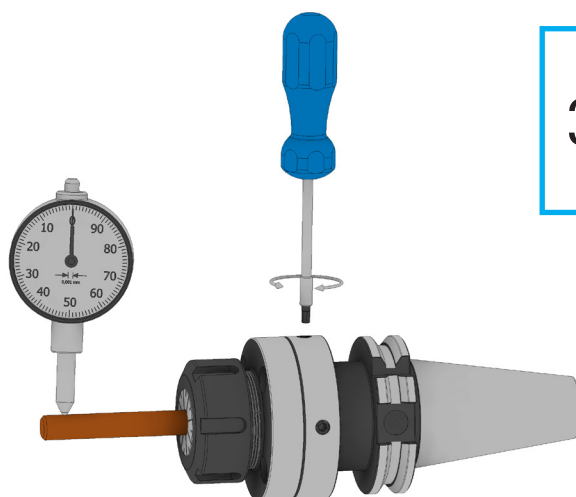
Части 1, 2 и 3 соединяются между собой значком «.» (точка). Четвертая часть непосредственно примыкает к третьей. Примеры см. выше.

Precyzyjna oprawka MICRO-TECH

Adjustable MICRO-TECH toolholder, adjustable radial and axial
Ausrichtbares MICRO-TECH Werkzeugspannfutter, radial und axial einstellbar

Zastosowanie / Application

- obróbka precyzyjna detali z biciem < 1µm
- Precision machining of metal with a pounding <1 micrometer



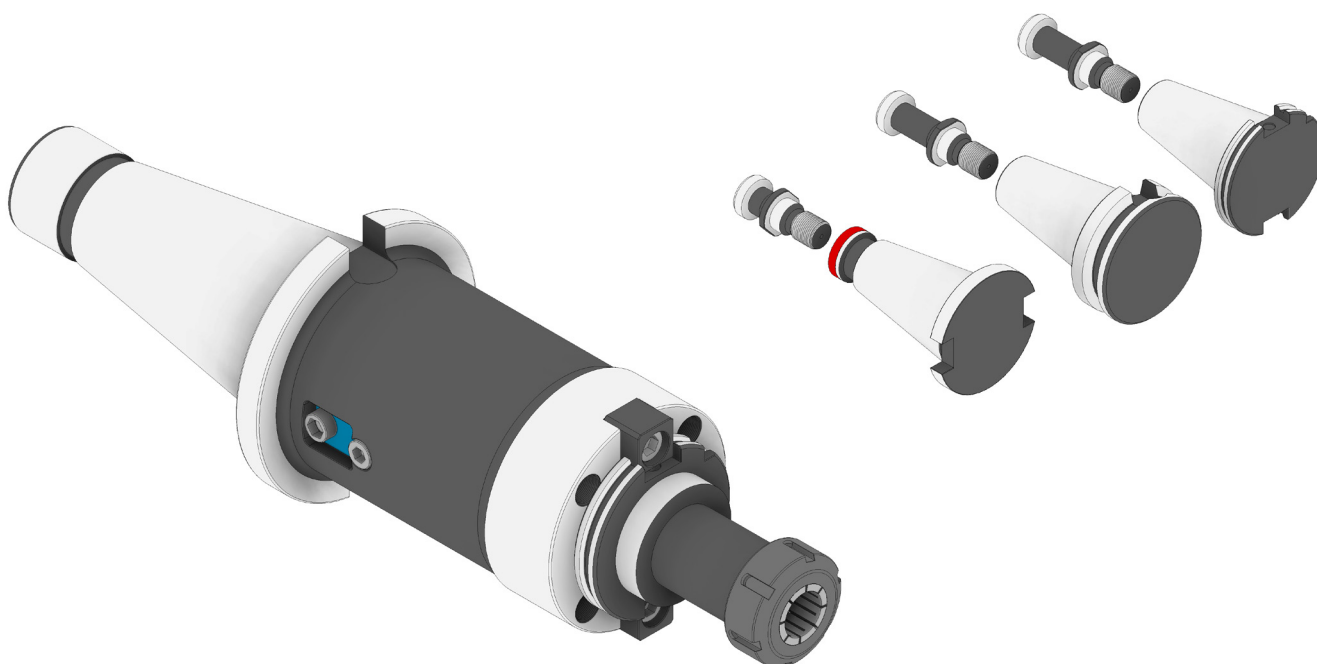
3D

< 1µm
Bicie
Balance

Trzpień redukcyjny uniwersalny ISO60/ISO50 z bocznym systemem mocowania FAT-SPEED 60

Universal Reduction System FATSPEED60 to fast side mounting ISO50 in ISO60

Universal-Reduction System FATSPEED60 zu schnellen Seitenmontage ISO 50 in ISO 60



Opis wyrobu i zasada działania:

Trzpień redukcyjny jest niezbędnym wyposażeniem technologicznym obrabiarek do skrawania metali. Składa się z trzpienia środkującego, obudowy systemu mocującego, systemu mocującego **FAT-SPEED 60** oraz gniazda redukującego wg. **ISO50**.

Trzpień środkujący, obudowa i gniazdo wykonano ze stali narzędziowej z przeznaczeniem do utwardzania powierzchniowego. Powierzchnie styku poszczególnych elementów są szlifowane w tolerancji AT3 o współczynniku chropowatości **Ra0,32**. Głównym elementem całego systemu redukcyjnego jest zastosowanie bocznego systemu mocującego **FAT-SPEED 60**.

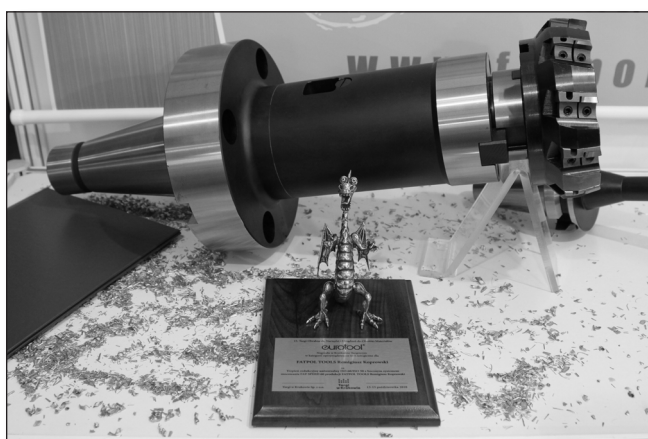
Zasada działania trzpienia redukcyjnego uniwersalnego **ISO60/ISO50** oparta jest na szybkiej wymianie trzpienia **ISO50** bez konieczności wymontowywania trzpienia głównego - podstawowego z wrzeciona obrabiarki, jak to ma miejsce w typowych redukcjach.

Zastosowanie: obrabiarki wielkogabarytowe, m.in. frezarki bramowe, wytaczarki, centra pionowe do obróbki korpusów wielkogabarytowych.

Zalety systemu mocowania bocznego FAT-SPEED 60:

1. Wyższa produktywność i niższe koszty operacyjne
 - znaczące skrócenie czasu wymiany narzędzia przekładające się na bardziej efektywne wykorzystanie obrabiarki zwiększające jej wydajność do 30%
2. Zwiększona niezawodność
 - inteligentny projekt oraz dokładna testowanie zapewniają wysoce niezawodną wydajność.
3. Uniwersalność
 - innowacyjny projekt trzpienia redukcyjnego oraz funkcje systemu mocującego pozwalają na wykorzystanie go do pełnej gamy mocowań stożków MAS403-BT, DIN69871, DIN2080
4. Bezpieczeństwo
 - zastosowanie powyższego rozwiązania mocowań zwiększa bezpieczeństwo i komfort obsługi

Nagroda „Złoty Smok” w kategorii oprzyrządowanie technologiczne za: Trzpień redukcyjny uniwersalny ISO60/ISO50 z bocznym systemem mocowania FAT-SPEED 60 na targach Eurotool 2010 w Krakowie.



Oprawki zaciskowe do tulejek ER (MINI)

Collet chucks for collets DIN6499 (ER MINI)

Spannfutter für Spannzangen DIN6499 (ER MINI)

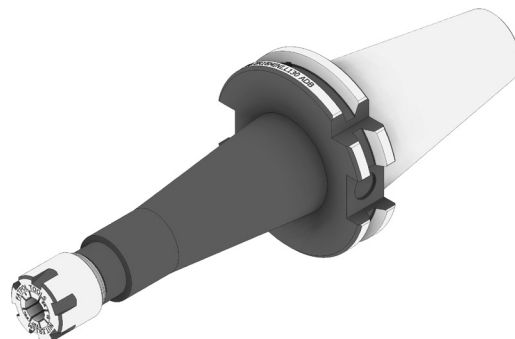
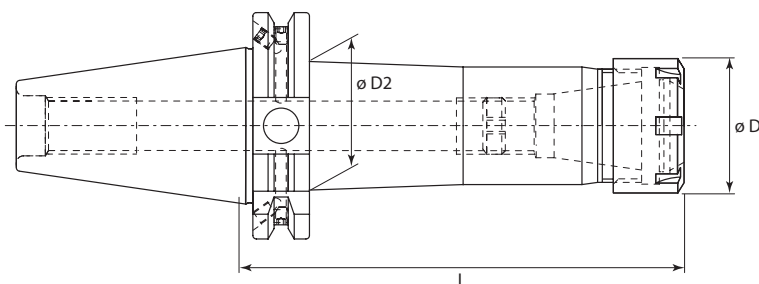
Патроны цанговые с цангой ER для инструмента с цилиндрическим хвостовиком (МИНИ)

ER MINI
DIN6499

AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST



rys.: DIN40.ER16MINI.L160

Stożek Holder (7:24)	DIN6499 Tulejka Collet (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	Zakres moc. Clamp. Range (mm)	ø D (mm)	ø D2 DIN/BT/ISO (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
						DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	ER11	70	1 - 7	16	20/-/-	DIN40.ER11MINI.L70	-	-
40	ER11	100	1 - 7	16	21/20/22	DIN40.ER11MINI.L100	BT40.ER11MINI.L100	ISO40.ER11MINI.L100
40	ER11	160	1 - 7	16	-/28/-	-	BT40.ER11MINI.L160	-
40	ER16	70	1 - 10	22	26/-/-	DIN40.ER16MINI.L70	-	-
40	ER16	100	1 - 10	22	27/26/26	DIN40.ER16MINI.L100	BT40.ER16MINI.L100	ISO40.ER16MINI.L100
40	ER16	160	1 - 10	22	27/26/32	DIN40.ER16MINI.L160	BT40.ER16MINI.L160	ISO40.ER16MINI.L160
40	ER16	200	1 - 10	22	32/32/-	DIN40.ER16MINI.L200	BT40.ER16MINI.L200	-
40	ER20	100	1 - 13	28	28/38/-	DIN40.ER20MINI.L100	BT40.ER20MINI.L100	ISO40.ER20MINI.L100
40	ER20	160	1 - 13	28	35/34/36	DIN40.ER20MINI.L160	BT40.ER20MINI.L160	ISO40.ER20MINI.L160
40	ER20	200	1 - 13	28	38/38/-	DIN40.ER20MINI.L200	BT40.ER20MINI.L200	-
40	ER25	100	1 - 16	35	35/35/-	DIN40.ER25MINI.L100	BT40.ER25MINI.L100	ISO40.ER25MINI.L100
40	ER25	160	1 - 16	35	36/35/44	DIN40.ER25MINI.L160	BT40.ER25MINI.L160	ISO40.ER25MINI.L160
40	ER25	200	1 - 16	35	45/44/-	DIN40.ER25MINI.L200	BT40.ER25MINI.L200	-
50	ER16	100	1 - 10	22	28/28/-	DIN50.ER16MINI.L100	BT50.ER16MINI.L100	ISO50.ER16MINI.L100
50	ER16	160	1 - 10	22	30/28/30	DIN50.ER16MINI.L160	BT50.ER16MINI.L160	ISO50.ER16MINI.L160
50	ER16	200	1 - 10	22	30/35/-	DIN50.ER16MINI.L200	BT50.ER16MINI.L200	-
50	ER20	100	1 - 13	28	31/28/-	DIN50.ER20MINI.L100	BT50.ER20MINI.L100	ISO50.ER20MINI.L100
50	ER20	160	1 - 13	28	35/35/36	DIN50.ER20MINI.L160	BT50.ER20MINI.L160	ISO50.ER20MINI.L160
50	ER20	200	1 - 13	28	36/42/-	DIN50.ER20MINI.L200	BT50.ER20MINI.L200	-
50	ER25	100	1 - 16	35	35/35/-	DIN50.ER25MINI.L100	BT50.ER25MINI.L100	ISO50.ER25MINI.L100
50	ER25	160	1 - 16	35	42/40/42	DIN50.ER25MINI.L160	BT50.ER25MINI.L160	ISO50.ER25MINI.L160
50	ER25	200	1 - 16	35	44/44/-	DIN50.ER25MINI.L200	BT50.ER25MINI.L200	-

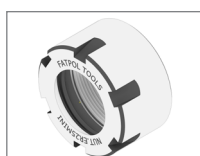
Uchwyty narzędziowe wymienione w tabeli są standardem. Wykonujemy również uchwyty w wersji specjalnej wg ustaleń klienta.
Toolholders in the table are the standard. We also make toolholders in the special version according to the customer settlements.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



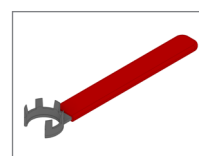
Tulejki zaciskowe ER
ER Collets
ER Spannzangen
Цанги ER

Strona / Page: 101 - 107



Nakrętki do ER MINI
Clamping nuts for ER MINI
Spannmutter ER MINI
Гайки для цанг ER MINI

Strona / Page: 326



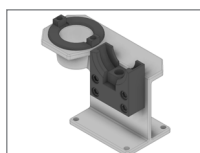
Klucze do ER MINI
Wrench ER MINI
Spannschlüssel ER MINI
Ключ для гаек ER MINI

Strona / Page: 327



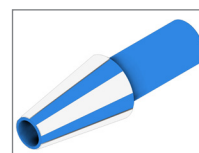
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

Oprawki zaciskowe do tulejek ER

Collet chucks for Collets DIN6499 (ER)

Spannfutter für Spannzangen DIN6499 (ER)

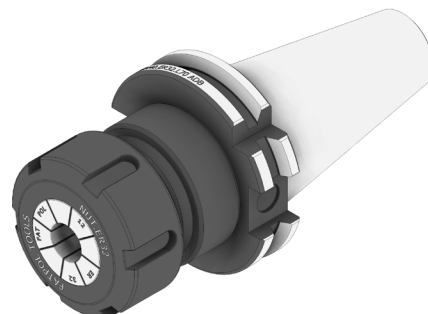
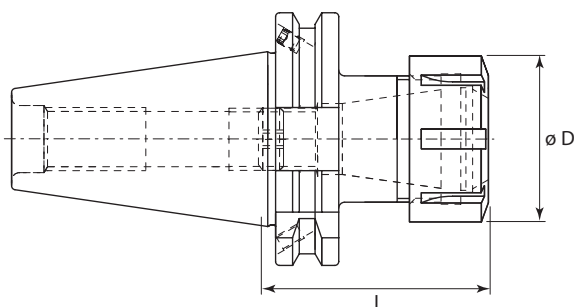
Патроны цанговые с цангой ER для инструмента с цилиндрическим хвостовиком

ER
DIN6499

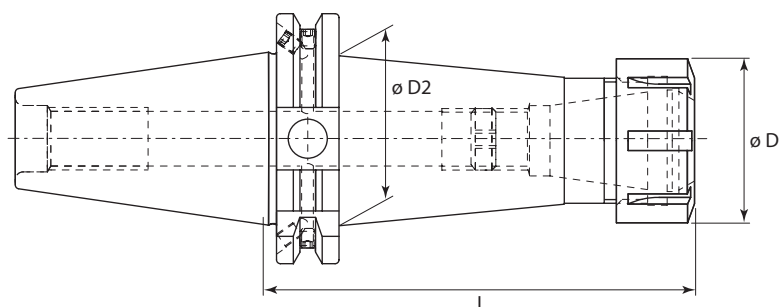
AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST



rys.: DIN40.ER32.L70ADB



rys.: DIN40.ER32.L130ADB

Stożek Holder (7:24)	DIN6499 Tulejka Collet (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	Zakres moc. Clamp. Range (mm)	ø D DIN/BT/ISO (mm)	ø D2 DIN/BT/ISO (mm)	Rys Draw	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
							DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
30	ER16	55/60/42	1 - 10	32/32/32	-	1	DIN30.ER16.L55	BT30.ER16.L60	ISO30.ER16.L42
30	ER20	-/60/-	1 - 13	-/35/-	-	1	-	BT30.ER20.L60	-
30	ER25	55/60/42	1 - 16	35/42/42	-	1	DIN30.ER25.L55	BT30.ER25.L60	ISO30.ER25.L42
30	ER32	65/60/50	1 - 20	42/50/50	-	1	DIN30.ER32.L65	BT30.ER32.L60	ISO30.ER32.L50
40	ER16	70	1 - 10	32	-	1	DIN40.ER16.L70	BT40.ER16.L70	ISO40.ER16.L70
40	ER16	100	1 - 10	32	28/32/32	2	DIN40.ER16.L100	BT40.ER16.L100	ISO40.ER16.L100
40	ER16	160	1 - 10	32	31/31/34	2	DIN40.ER16.L160	BT40.ER16.L160	ISO40.ER16.L160
40	ER16	200	1 - 10	32	32/32/36	2	DIN40.ER16.L200	BT40.ER16.L200	ISO40.ER16.L200
40	ER20	70	1 - 13	35	-	1	DIN40.ER20.L70	BT40.ER20.L70	ISO40.ER20.L70
40	ER20	100	1 - 13	35	30/35/34	2	DIN40.ER20.L100	BT40.ER20.L100	ISO40.ER20.L100
40	ER20	160	1 - 13	35	32/37/38	2	DIN40.ER20.L160	BT40.ER20.L160	ISO40.ER20.L160
40	ER20	200	1 - 13	35	35/37/40	2	DIN40.ER20.L200	BT40.ER20.L200	ISO40.ER20.L200
40	ER25	70	1 - 16	42	-	1	DIN40.ER25.L70	BT40.ER25.L70	ISO40.ER25.L70
40	ER25	100	1 - 16	42	45/42/44	2	DIN40.ER25.L100	BT40.ER25.L100	ISO40.ER25.L100
40	ER25	160	1 - 16	42	45/40/44	2	DIN40.ER25.L160	BT40.ER25.L160	ISO40.ER25.L160
40	ER25	200	1 - 16	42	42/42/44	2	DIN40.ER25.L200	BT40.ER25.L200	ISO40.ER25.L200
40	ER32	70	1 - 20	50	-	1	DIN40.ER32.L70	BT40.ER32.L70	ISO40.ER32.L70
40	ER32	100	1 - 20	50	48/46/50	2	DIN40.ER32.L100	BT40.ER32.L100	ISO40.ER32.L100
40	ER32	160	1 - 20	50	50/48/50	2	DIN40.ER32.L160	BT40.ER32.L160	ISO40.ER32.L160
40	ER32	200	1 - 20	50	50	2	DIN40.ER32.L200	BT40.ER32.L200	ISO40.ER32.L200
40	ER40	70	3 - 30	63	-	1	DIN40.ER40.L70	BT40.ER40.L70	ISO40.ER40.L70
40	ER40	100	3 - 30	63	50/50/50	2	DIN40.ER40.L100	BT40.ER40.L100	ISO40.ER40.L100
40	ER40	160	3 - 30	63	50/50/48	2	DIN40.ER40.L160	BT40.ER40.L160	ISO40.ER40.L160
40	ER40	200	3 - 30	63	50/50/48	2	DIN40.ER40.L200	BT40.ER40.L200	ISO40.ER40.L200

Oprawki zaciskowe do tulejek ER

Collet chucks for Collets DIN6499 (ER)

Spannfutter für Spannzangen DIN6499 (ER)

Патроны цанговые с цангой ER для инструмента с цилиндрическим хвостовиком

ER
DIN6499

AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST

Stożek Holder (7:24)	DIN6499 Tulejka Collet (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	Zakres moc. Clamp. Range (mm)	ø D DIN/BT/ISO (mm)	ø D2 DIN/BT/ISO (mm)	Rys Draw	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
							DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
50	ER16	70/80/80	1 - 10	32	-	1	DIN50.ER16.L70	BT50.ER16.L80	ISO50.ER16.L80
50	ER16	100	1 - 10	32	32	2	DIN50.ER16.L100	BT50.ER16.L100	ISO50.ER16.L100
50	ER16	160	1 - 10	32	32	2	DIN50.ER16.L160	BT50.ER16.L160	ISO50.ER16.L160
50	ER16	200	1 - 10	32	32/32/35	2	DIN50.ER16.L200	BT50.ER16.L200	ISO50.ER16.L200
50	ER20	70/80/80	1 - 13	35	-	1	DIN50.ER20.L70	BT50.ER20.L80	ISO50.ER20.L80
50	ER20	100	1 - 13	35	38/34/35	2	DIN50.ER20.L100	BT50.ER20.L100	ISO50.ER20.L100
50	ER20	160	1 - 13	35	40/35/35	2	DIN50.ER20.L160	BT50.ER20.L160	ISO50.ER20.L160
50	ER20	200	1 - 13	35	40/35/38	2	DIN50.ER20.L200	BT50.ER20.L200	ISO50.ER20.L200
50	ER25	70/80/80	1 - 16	42	-	1	DIN50.ER25.L70	BT50.ER25.L80	ISO50.ER25.L80
50	ER25	100	1 - 16	42	45/42/44	2	DIN50.ER25.L100	BT50.ER25.L100	ISO50.ER25.L100
50	ER25	160	1 - 16	42	55/42/44	2	DIN50.ER25.L160	BT50.ER25.L160	ISO50.ER25.L160
50	ER25	200	1 - 16	42	42/42/44	2	DIN50.ER25.L200	BT50.ER25.L200	ISO50.ER25.L200
50	ER32	70/80/80	1 - 16	50	-	1	DIN50.ER32.L70	BT50.ER32.L80	ISO50.ER32.L80
50	ER32	100	1 - 20	50	48/50/50	2	DIN50.ER32.L100	BT50.ER32.L100	ISO50.ER32.L100
50	ER32	160	1 - 20	50	50	2	DIN50.ER32.L160	BT50.ER32.L160	ISO50.ER32.L160
50	ER32	200	1 - 20	50	50	2	DIN50.ER32.L200	BT50.ER32.L200	ISO50.ER32.L200
50	ER40	80	3 - 30	63	-	1	DIN50.ER40.L80	BT50.ER40.L80	ISO50.ER40.L80
50	ER40	100	3 - 30	63	60/58/60	2	DIN50.ER40.L100	BT50.ER40.L100	ISO50.ER40.L100
50	ER40	160	3 - 30	63	60	2	DIN50.ER40.L160	BT50.ER40.L160	ISO50.ER40.L160
50	ER40	200	3 - 30	63	63/57/60	2	DIN50.ER40.L200	BT50.ER40.L200	ISO50.ER40.L200
50	ER50	100	12 - 34	78	75/74/-	2	DIN50.ER50.L100	BT50.ER50.L100	-
50	ER50	160	12 - 34	78	75/-/-	2	DIN50.ER50.L160	-	-

Uchwyty narzędziowe wymienione w tabeli są standardem. Wykonujemy również uchwyty w wersji specjalnej wg ustaleń klienta.

Toolholders in the table are the standard. We also make toolholders in the special version according to the customer settlements.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



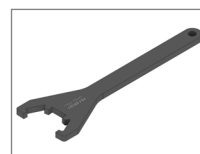
Tulejki zaciskowe ER
ER Collets
ER Spannzangen
Цанги ER

Strona / Page: 101 - 107



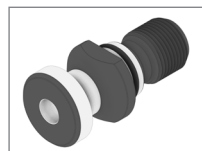
Nakrętki do ER
Clamping nuts for ER
Spannmutter ER
Гайки для цанг ER

Strona / Page: 326



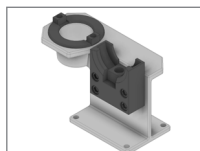
Klucze do ER
Wrench ER
Spannschlüssel ER
Ключ для гаек ER

Strona / Page: 327



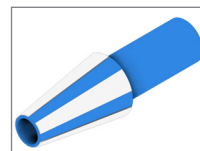
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

Oprawki zaciskowe do tulejek EO

Collet chucks for Collets DIN6388 (EO)

Spannfutter für Spannzangen DIN6388 (EO)

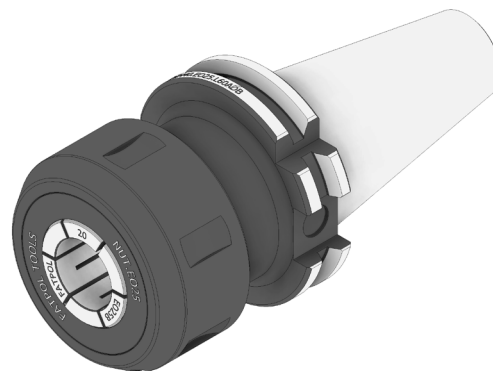
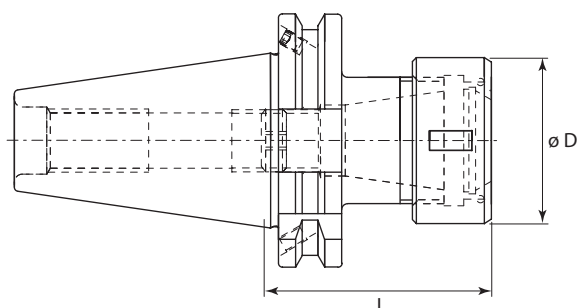
Патроны цанговые с цангой ER для инструмента с цилиндрическим хвостовиком

EO/OZ
DIN6388

AD/+B
STANDARD

G6.3
STANDARD

G2.5
ON REQUEST



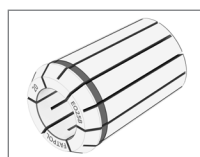
rys.: DIN40.ER32.L70ADB

Stożek Holder (7:24)	DIN6388 Tulejka Collet (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	Zakres moc. Clamp. Range (mm)	ø D DIN/BT/ISO (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
					DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	EO16	70	3 - 16	43	DIN40.EO16.L70	BT40.EO16.L70	ISO40.EO16.L70
40	EO16	100	3 - 16	43	DIN40.EO16.L100	BT40.EO16.L100	ISO40.EO16.L100
40	EO16	130	3 - 16	43/72/-	DIN40.EO16.L130	BT40.EO16.L130	ISO40.EO16.L130
40	EO25	70	3 - 25	60	DIN40.EO25.L70	BT40.EO25.L70	ISO40.EO25.L70
40	EO25	100	3 - 25	60	DIN40.EO25.L100	BT40.EO25.L100	ISO40.EO25.L100
40	EO25	130	3 - 25	60	DIN40.EO25.L130	BT40.EO25.L130	ISO40.EO25.L130
40	EO32	70/70/88	3 - 32	72	DIN40.EO32.L70	BT40.EO32.L70	ISO40.EO32.L88
40	EO32	100	3 - 32	72	DIN40.EO32.L100	BT40.EO32.L100	ISO40.EO32.L100
40	EO32	130	3 - 32	60	DIN40.EO32.L130	BT40.EO32.L130	ISO40.EO32.L130
50	EO16	70	3 - 16	43	DIN50.EO16.L70	BT50.EO16.L70	ISO50.EO16.L70
50	EO16	100	3 - 16	43	DIN50.EO16.L100	BT50.EO16.L100	ISO50.EO16.L100
50	EO16	130	3 - 16	43	DIN50.EO16.L130	BT50.EO16.L130	ISO50.EO16.L130
50	EO25	70/85/70	3 - 25	60	DIN50.EO25.L70	BT50.EO25.L85	ISO50.EO25.L70
50	EO25	100	3 - 25	60	DIN50.EO25.L100	BT50.EO25.L100	ISO50.EO25.L100
50	EO25	130	3 - 25	60/72/-	DIN50.EO25.L130	BT50.EO25.L130	ISO50.EO25.L130
50	EO32	70/90/85	3 - 32	72	DIN50.EO32.L70	BT50.EO32.L90	ISO50.EO32.L85
50	EO32	100	3 - 32	72	DIN50.EO32.L100	BT50.EO32.L100	ISO50.EO32.L100
50	EO32	130	3 - 32	72	DIN50.EO32.L130	BT50.EO32.L130	ISO50.EO32.L130

Uchwyty narzędziowe wymienione w tabeli są standardem. Wykonujemy również uchwyty w wersji specjalnej wg ustaleń klienta.

Toolholders in the table are the standard. We also make toolholders in the special version according to the customer settlements.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Tulejki zaciskowe EO
EO Collets
EO Spannzangen
Цанги EO

Strona / Page: 108



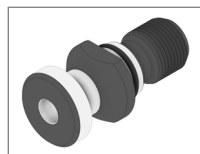
Nakrętki do EO
Clamping nuts for EO
Spannmutter EO
Гайки для цанг EO

Strona / Page: 326



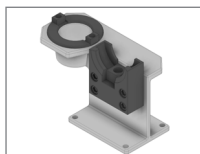
Klucze do EO
Wrench EO
Spannschlüssel EO
Ключ для гаек EO

Strona / Page: 327



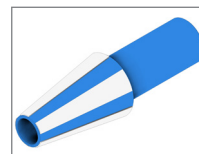
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

Oprawki zaciskowe Weldon DIN1835-B

End mill holder for Weldon type end mills DIN1835-B

Fräseraufnahmen für Zylinderschäfte DIN1835-B

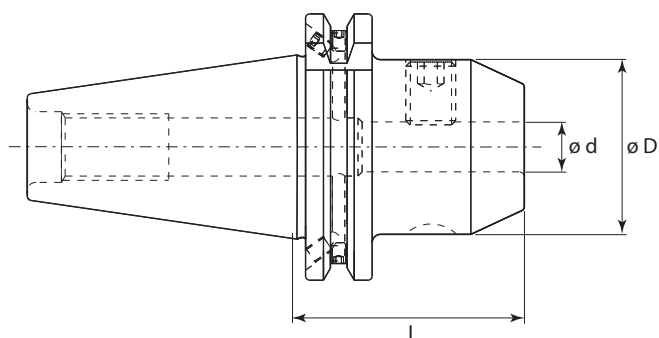
Цанговые патроны для инструмента с цилиндрическим хвостовиком Weldon'a DIN1835-B

WELDON
DIN1835-B

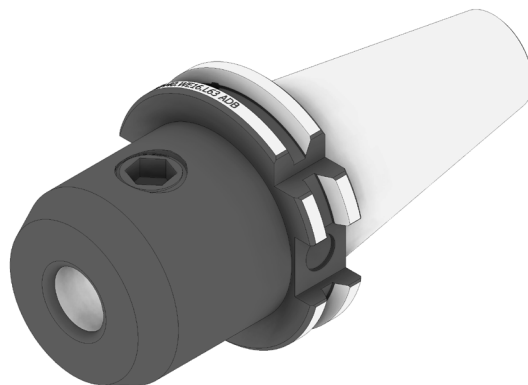
AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

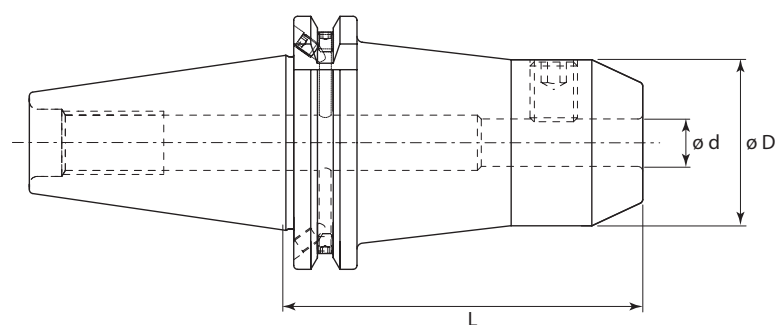
G2,5
ON REQUEST



rys.: 1



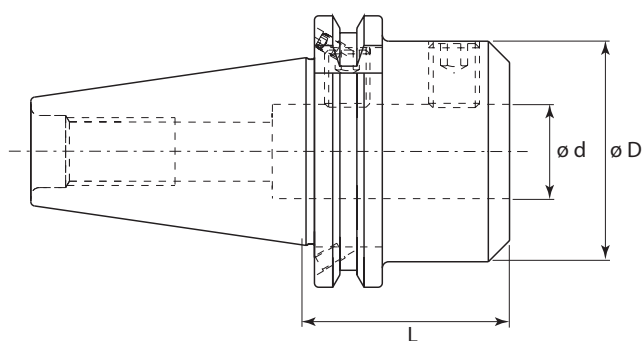
rys.: DIN40.WE16.L63ADB



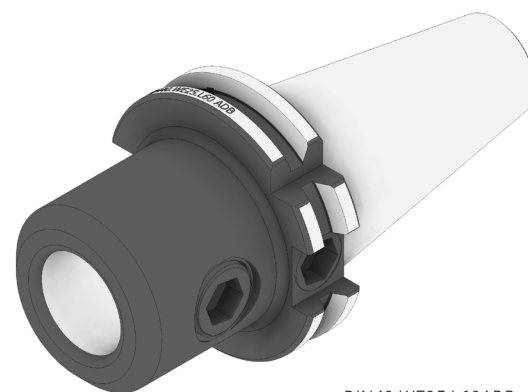
rys.: 2



rys.: DIN40.WE25.L100ADB



rys.: 3



rys.: DIN40.WE25.L60ADB

Oprawki zaciskowe Weldon DIN1835-B

End mill holder for Weldon type end mills DIN1835-B

Fräseraufnahmen für Zylinderschäfte DIN1835-B

Цанговые патроны для инструмента с цилиндрическим хвостовиком Weldon'a DIN1835-B

WELDON
DIN1835-B

AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST

Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	ø D (mm)	ø D2 DIN/BT/ISO (mm)	Rys Draw	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
						DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	6	50	25	-	1	DIN40.WE06.L50	BT40.WE06.L50	ISO40.WE06.L50
40	6	100	25	35	2	DIN40.WE06.L100	BT40.WE06.L100	ISO40.WE06.L100
40	6	160	25	35	2	DIN40.WE06.L160	BT40.WE06.L160	-
40	6	200	25	38	2	DIN40.WE06.L200	BT40.WE06.L200	-
40	8	50	28	-	1	DIN40.WE08.L50	BT40.WE08.L50	ISO40.WE08.L50
40	8	100	28	38	2	DIN40.WE08.L100	BT40.WE08.L100	ISO40.WE08.L100
40	8	160	28	38	2	DIN40.WE08.L160	BT40.WE08.L160	-
40	8	200	28	41	2	DIN40.WE08.L200	BT40.WE08.L200	-
40	10	50/63/50	35	-	1	DIN40.WE10.L50	BT40.WE10.L63	ISO40.WE10.L50
40	10	100	35	40	2	DIN40.WE10.L100	BT40.WE10.L100	ISO40.WE10.L100
40	10	160	35	40	2	DIN40.WE10.L160	BT40.WE10.L160	-
40	10	200	35	43	2	DIN40.WE10.L200	BT40.WE10.L200	-
40	12	50/63/50	42	-	1	DIN40.WE12.L50	BT40.WE12.L63	ISO40.WE12.L50
40	12	100	42	-	2	DIN40.WE12.L100	BT40.WE12.L100	ISO40.WE12.L100
40	12	160	42	-	2	DIN40.WE12.L160	BT40.WE12.L160	-
40	12	200	42	48	2	DIN40.WE12.L200	BT40.WE12.L200	-
40	14	50/63/-	44	-	1	DIN40.WE14.L50	BT40.WE14.L63	-
40	14	100	44	-	2	DIN40.WE14.L100	BT40.WE14.L100	-
40	14	160	44	-	2	DIN40.WE14.L160	BT40.WE14.L160	-
40	14	200	44	48	2	DIN40.WE14.L200	BT40.WE14.L200	-
40	16	35	44	-	3	DIN40.WE16.L35	-	-
40	16	63	48	-	1	DIN40.WE16.L63	BT40.WE16.L63	ISO40.WE16.L63
40	16	100	48	-	2	DIN40.WE16.L100	BT40.WE16.L100	ISO40.WE16.L100
40	16	160	48	-	2	DIN40.WE16.L160	BT40.WE16.L160	-
40	16	200	48	-	2	DIN40.WE16.L200	BT40.WE16.L200	-
40	18	50/63/-	50	-	1	DIN40.WE18.L50	BT40.WE18.L63	-
40	18	100	50	-	2	DIN40.WE18.L100	BT40.WE18.L100	-
40	18	160	50	-	2	DIN40.WE18.L160	BT40.WE18.L160	-
40	18	200	50	-	2	DIN40.WE18.L200	BT40.WE18.L200	-
40	20	35	44	-	3	DIN40.WE20.L35	-	-
40	20	63	52	-	1	DIN40.WE20.L63	BT40.WE20.L63	ISO40.WE20.L63
40	20	100	50	-	2	DIN40.WE20.L100	BT40.WE20.L100	ISO40.WE20.L100
40	20	160	50	-	2	DIN40.WE20.L160	BT40.WE20.L160	-
40	20	200	50	-	2	DIN40.WE20.L200	BT40.WE20.L200	-
40	25	35	50	-	3	DIN40.WE25.L35	-	-
40	25	60/90/90	65	-	1	DIN40.WE25.L60	BT40.WE25.L90	ISO40.WE25.L90
40	25	100	65	-	2	DIN40.WE25.L100	BT40.WE25.L100	ISO40.WE25.L100
40	25	160	65	-	2	DIN40.WE25.L160	BT40.WE25.L160	-
40	25	200	65	-	2	DIN40.WE25.L200	BT40.WE25.L200	-
40	32	70	72	-	3	DIN40.WE32.L70	-	ISO40.WE32.L90
40	32	100	72	-	1	DIN40.WE32.L100	BT40.WE32.L100	ISO40.WE32.L100
40	32	160	72	-	2	DIN40.WE32.L160	BT40.WE32.L160	-
40	32	200	72	-	2	DIN40.WE32.L200	BT40.WE32.L200	-
40	40	115/105/90	80/80/78	-	2	DIN40.WE40.L115	BT40.WE40.L105	ISO40.WE40.L90
50	6	63/63/50	25	-	1	DIN50.WE06.L63	BT50.WE06.L63	ISO50.WE06.L50
50	6	100	25	35	2	DIN50.WE06.L100	BT50.WE06.L100	ISO50.WE06.L100
50	6	160	25	35	2	DIN50.WE06.L160	BT50.WE06.L160	-
50	6	200	25	38	2	DIN50.WE06.L200	BT50.WE06.L200	-
50	8	63/63/50	28	-	1	DIN50.WE08.L63	BT50.WE08.L63	ISO50.WE08.L50
50	8	100	28	38	2	DIN50.WE08.L100	BT50.WE08.L100	ISO50.WE08.L100
50	8	160	28	42	2	DIN50.WE08.L160	BT50.WE08.L160	-

Oprawki zaciskowe Weldon DIN1835-B

End mill holder for Weldon type end mills DIN1835-B

Fräseraufnahmen für Zylinderschäfte DIN1835-B

Цанговые патроны для инструмента с цилиндрическим хвостовиком Weldon'a DIN1835-B

WELDON
DIN1835-B

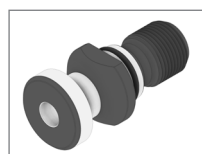
AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST

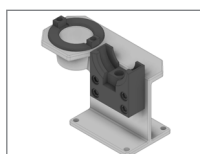
Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	ø D (mm)	ø D2 DIN/BT/ISO (mm)	Rys Draw	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
						DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
50	8	200	28	41	2	DIN50.WE08.L200	BT50.WE08.L200	-
50	10	63	35	-	1	DIN50.WE10.L63	BT50.WE10.L63	ISO50.WE10.L63
50	10	100	35	42/40/-	2	DIN50.WE10.L100	BT50.WE10.L100	ISO50.WE10.L100
50	10	160	35	42	2	DIN50.WE10.L160	BT50.WE10.L160	-
50	10	200	35	45	2	DIN50.WE10.L200	BT50.WE10.L200	-
50	12	63/80/63	42	-	1	DIN50.WE12.L63	BT50.WE12.L80	ISO50.WE12.L63
50	12	100	42	48	2	DIN50.WE12.L100	BT50.WE12.L100	ISO50.WE12.L100
50	12	160	42	48/55	2	DIN50.WE12.L160	BT50.WE12.L160	-
50	12	200	42	51	2	DIN50.WE12.L200	BT50.WE12.L200	-
50	14	63/80	44	-	1	DIN50.WE14.L63	BT50.WE14.L80	-
50	14	100	44	50	2	DIN50.WE14.L100	BT50.WE14.L100	-
50	14	160	44	50/57	2	DIN50.WE14.L160	BT50.WE14.L160	-
50	14	200	44	53	2	DIN50.WE14.L200	BT50.WE14.L200	-
50	16	35	70	-	3	DIN50.WE16.L35	-	-
50	16	63/80/63	48	-	1	DIN50.WE16.L63	BT50.WE16.L80	ISO50.WE16.L63
50	16	100	48	54	2	DIN50.WE16.L100	BT50.WE16.L100	ISO50.WE16.L100
50	16	160	48	54/60	2	DIN50.WE16.L160	BT50.WE16.L160	-
50	16	200	48	57	2	DIN50.WE16.L200	BT50.WE16.L200	-
50	18	63	50	-	1	DIN50.WE18.L63	BT50.WE18.L80	-
50	18	100	50	56	2	DIN50.WE18.L100	BT50.WE18.L100	-
50	18	160	50	56/63	2	DIN50.WE18.L160	BT50.WE18.L160	-
50	18	200	50	59	2	DIN50.WE18.L200	BT50.WE18.L200	-
50	20	35	70	-	3	DIN50.WE20.L35	-	-
50	20	63/80/63	52	-	1	DIN50.WE20.L63	BT50.WE20.L80	ISO50.WE20.L63
50	20	100	52	59	2	DIN50.WE20.L100	BT50.WE20.L100	ISO50.WE20.L100
50	20	160	52	59/69	2	DIN50.WE20.L160	BT50.WE20.L160	-
50	20	200	52	61	2	DIN50.WE20.L200	BT50.WE20.L200	-
50	25	35	70	-	3	DIN50.WE25.L35	-	-
50	25	80	65	-	1	DIN50.WE25.L80	-	ISO50.WE25.L80
50	25	100	65	-	2	DIN50.WE25.L100	BT50.WE25.L100	ISO50.WE25.L100
50	25	160	65	70/72	2	DIN50.WE25.L160	BT50.WE25.L160	-
50	25	200	65	72	2	DIN50.WE25.L200	BT50.WE25.L200	-
50	32	35	80	-	3	DIN50.WE32.L35	-	-
50	32	70	72	-	1	DIN50.WE32.L70	-	ISO50.WE32.L85
50	32	105/100	72	-	2	-	BT50.WE32.L105	ISO50.WE32.L100
50	32	160	72	-	2	DIN50.WE32.L160	BT50.WE32.L160	-
50	32	200	72	-	2	DIN50.WE32.L200	BT50.WE32.L200	-
50	40	35	80	-	3	DIN50.WE40.L35	-	-
50	40	95	78	-	1	-	-	ISO50.WE40.L95
50	40	100	80/78	-	1	-	BT50.WE40.L120	ISO50.WE40.L100
50	40	160	80	-	2	DIN50.WE40.L160	BT50.WE40.L160	-
50	40	200	80	-	2	DIN50.WE40.L200	BT50.WE40.L200	-
50	50	120/125	90	-	2	DIN50.WE50.L120	BT50.WE50.L125	-
50	50	160	90	-	2	DIN50.WE50.L160	-	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



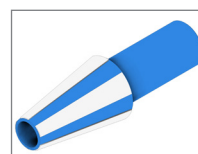
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

Oprawki zaciskowe Whistle Notch DIN1835-E

End mill holders Whistle Notch for end mills DIN1835-E

Fräseraufnahmen Whistle Notch für Zylinderschäfte DIN1835-E

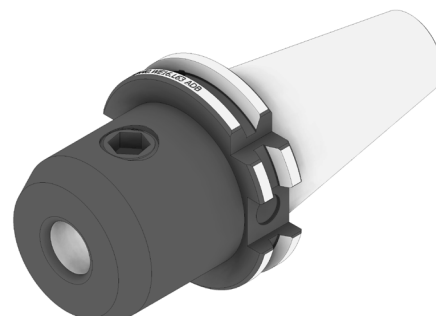
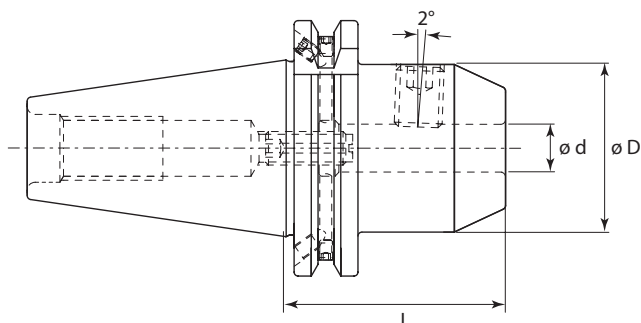
Цанговые патроны для инструмента с цилиндрическим хвостовиком Whistle Notch DIN1835-E

WHISTLE NOTCH
DIN1835-E

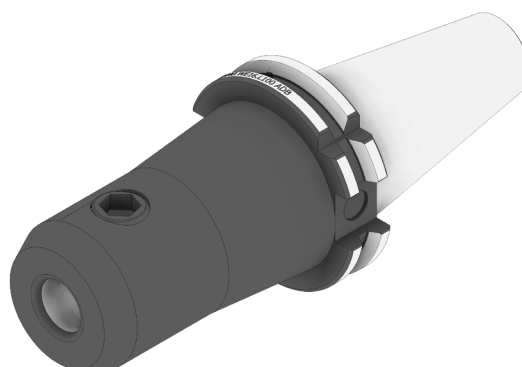
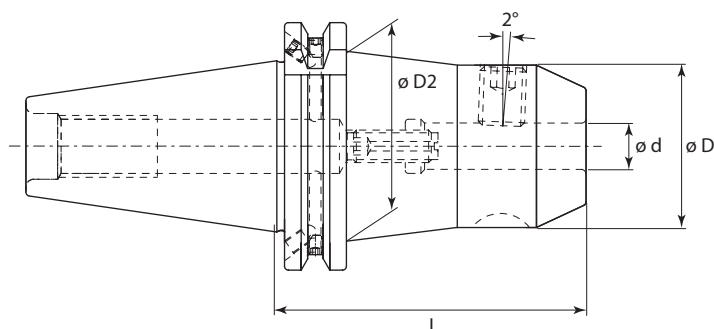
AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST



rys.: DIN40.WN25.L60ADB



rys.: DIN40.WN16.L63ADB

Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	ø D (mm)	ø D2 DIN/BT/ISO (mm)	Rys Draw	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
						DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	6	50	25	-	1	DIN40.WN06.L50	-	-
40	6	100	25	35	2	DIN40.WN06.L100	-	-
40	8	50	28	-	1	DIN40.WN08.L50	-	-
40	8	100	28	38	2	DIN40.WN08.L100	-	-
40	10	50	35	-	1	DIN40.WN10.L50	-	-
40	10	100	35	40	2	DIN40.WN10.L100	-	-
40	12	50	42	-	1	DIN40.WN12.L50	-	-
40	12	100	42	-	2	DIN40.WN12.L100	-	-
40	14	50	44	-	1	DIN40.WN14.L50	-	-
40	14	100	44	-	2	DIN40.WN14.L100	-	-
40	16	63	48	-	1	DIN40.WN16.L63	-	-
40	16	100	48	-	2	DIN40.WN16.L100	-	-
40	18	63	50	-	1	DIN40.WN18.L63	-	-
40	18	100	50	-	2	DIN40.WN18.L100	-	-
40	20	63	52	-	1	DIN40.WN20.L63	-	-
40	20	100	52	-	2	DIN40.WN20.L100	-	-
40	25	100	65	-	1	DIN40.WN25.L100	-	-
40	32	100	72	-	2	DIN40.WN32.L100	-	-
40	40	115	80	-	1	DIN40.WN40.L115	-	-

Oprawki zaciskowe Whistle Notch DIN1835-E

End mill holders Whistle Notch for end mills DIN1835-E

Fräseraufnahmen Whistle Notch für Zylinderschäfte DIN1835-E

Цанговые патроны для инструмента с цилиндрическим хвостовиком Whistle Notch DIN1835-E

WHISTLE NOTCH
DIN1835-E

AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

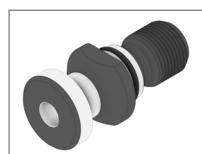
G2,5
ON REQUEST

Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	ø D (mm)	ø D2 DIN/BT/ISO (mm)	Rys Draw	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
						DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
50	6	63	25	-	1	DIN50.WN06.L63	-	-
50	6	100	25	35	2	DIN50.WN06.L100	-	-
50	8	63	28	-	1	DIN50.WN08.L63	-	-
50	8	100	28	38	2	DIN50.WN08.L100	-	-
50	10	63	35	-	1	DIN50.WN10.L63	-	-
50	10	100	35	42	2	DIN50.WN10.L100	-	-
50	12	63	42	-	1	DIN50.WN12.L63	-	-
50	12	100	42	48	2	DIN50.WN12.L100	-	-
50	14	63	44	-	1	DIN50.WN14.L63	-	-
50	14	100	44	50	2	DIN50.WN14.L100	-	-
50	16	63	48	-	1	DIN50.WN16.L63	-	-
50	16	100	48	54	2	DIN50.WN16.L100	-	-
50	18	63	50	-	1	DIN50.WN18.L63	-	-
50	18	100	50	56	2	DIN50.WN18.L100	-	-
50	20	63	52	-	1	DIN50.WN20.L63	-	-
50	20	100	52	59	2	DIN50.WN20.L100	-	-
50	25	80	65	-	1	DIN50.WN25.L80	-	-
50	25	100	65	-	2	DIN50.WN25.L100	-	-
50	32	100	72	-	1	DIN50.WN32.L100	-	-
50	40	120	80	-	1	DIN50.WN40.L120	-	-

Uchwyty narzędziowe wymienione w tabeli są standardem. Wykonujemy również uchwyty w wersji specjalnej wg ustaleń klienta.

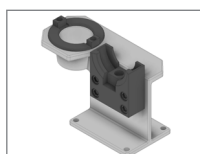
Toolholders in the table are the standard. We also make toolholders in the special version according to the customer settlements.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



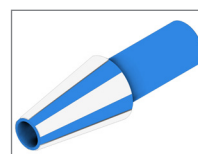
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

Oprawki zaciskowe hydrauliczne

Hydraulic expansions chuck

Hydro - Dehnspannfutter

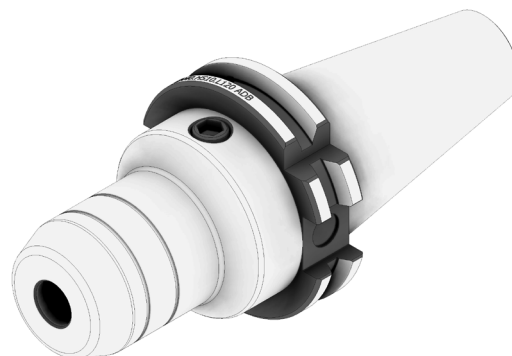
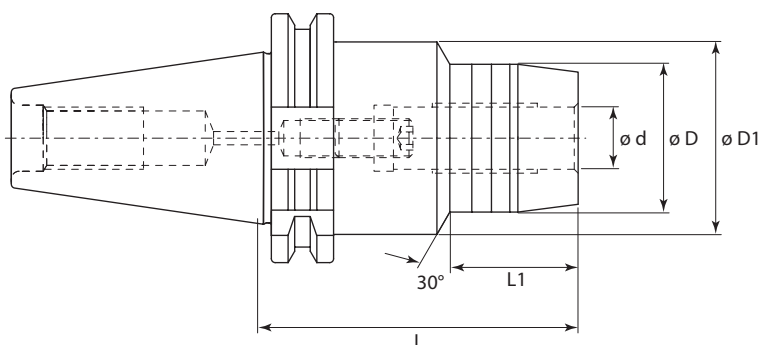
Гидравлические цанговые патроны для инструмента с цилиндрическим хвостовиком

HYDRO

AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

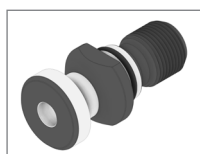
G2,5
ON REQUEST



rys.: DIN40.HY16.L80

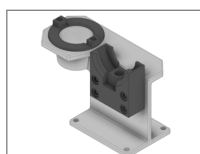
Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	ø D (mm)	ø D1 (mm)	ø L1 (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
						DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	6	80/90	26	49	29	DIN40.HY06.L80	BT40.HY06.L90	-
40	8	80/90	28	49	30	DIN40.HY08.L80	BT40.HY08.L90	-
40	10	80/90	30	49	31	DIN40.HY10.L80	BT40.HY10.L90	-
40	12	80/90	32	49	32	DIN40.HY12.L80	BT40.HY12.L90	-
40	14	80/90	34	49	33	DIN40.HY14.L80	BT40.HY14.L90	-
40	16	80/90	38	49	33	DIN40.HY16.L80	BT40.HY16.L90	-
40	18	80/90	40	49	34	DIN40.HY18.L80	BT40.HY18.L90	-
40	20	80/90	42	49	34	DIN40.HY20.L80	BT40.HY20.L90	-
40	25	80/90	55	66	48	DIN40.HY25.L80	BT40.HY25.L90	-
50	6	80/110	26	49	30	DIN50.HY06.L80	BT50.HY06.L110	-
50	8	80/110	28	49	31	DIN50.HY08.L80	BT50.HY08.L110	-
50	10	80/110	30	49	31	DIN50.HY10.L80	BT50.HY10.L110	-
50	12	80/110	32	49	32	DIN50.HY12.L80	BT50.HY12.L110	-
50	14	80/110	34	49	33	DIN50.HY14.L80	BT50.HY14.L110	-
50	16	80/110	38	49	33	DIN50.HY16.L80	BT50.HY16.L110	-
50	18	80/110	40	49	34	DIN50.HY18.L80	BT50.HY18.L110	-
50	20	80/110	42	49	34	DIN50.HY20.L80	BT50.HY20.L110	-
50	25	100/110	55	66	48	DIN50.HY25.L100	BT50.HY25.L110	-
50	32	100/110	63	80	55	DIN50.HY32.L100	BT50.HY32.L110	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



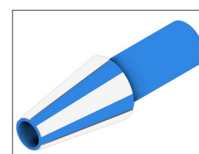
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

Oprawki zaciskowe precyzyjne do tulejek STRONG

Precision milling chuck

Präzisionskraftspannfutter

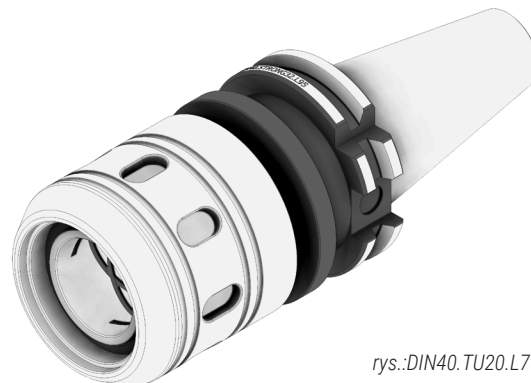
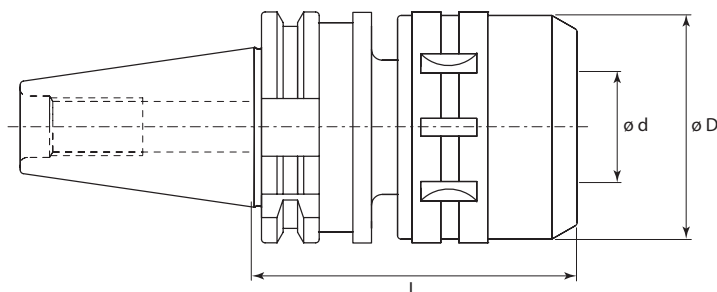
Прецизионные цанговые патроны STRONG для инструмента с цилиндрическим хвостовиком

STRONG

AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

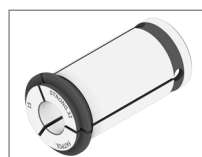
G2,5
ON REQUEST



rys.:DIN40.TU20.L75

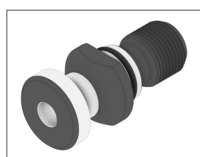
Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	ø D (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	20	75/80/65	46	DIN40.TU20.L75	BT40.TU20.L80	ISO40.TU20.L65
40	32	95/85/80	62	DIN40.TU32.L95	BT40.TU32.L85	ISO40.TU32.L80
40	32	135/135/-	62	DIN40.TU32.L135	BT40.TU32.L135	-
50	20	85/100/70	46	DIN50.TU20.L85	BT50.TU20.L100	ISO50.TU20.L70
50	32	85/135/75	62	DIN50.TU32.L85	BT50.TU32.L135	ISO50.TU32.L75
50	32	135/100/-	62	DIN50.TU32.L135	BT50.TU32.L100	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



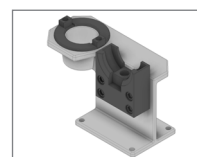
Tulejki zaciskowe STRONG
STRONG Collets
STRONG Spannzangen
Цанги STRONG

Strona / Page: 110



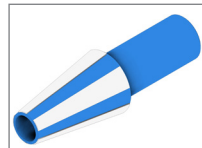
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

Oprawki zaciskowe termokurczliwe (HM / HSS)

Shrink chuck for mounting of solid carbide and HSS-cutters

Schrumpffutter zum Spannen von HM und HSS Werkzeugschäften

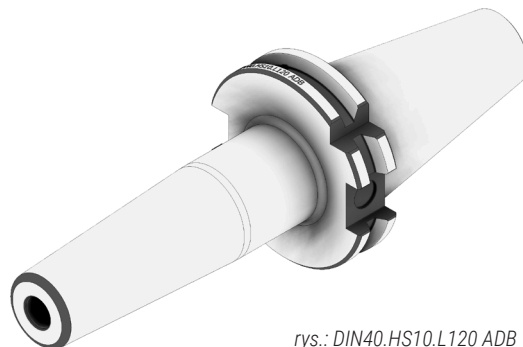
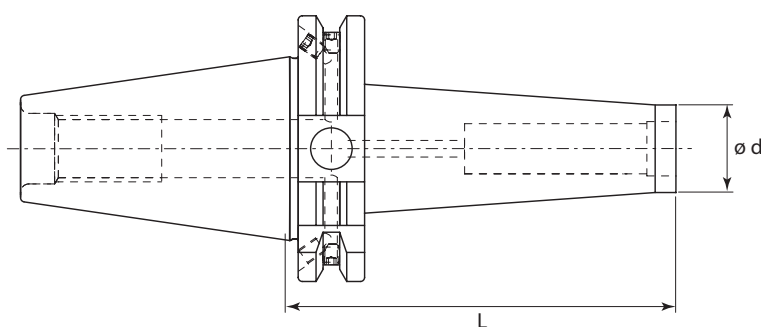
Оправка с термозажимом инструмента с цилиндрическим хвостовиком по нб

TERMO

AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

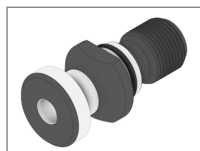
G2,5
ON REQUEST



rys.: DIN40.HS10.L120 ADB

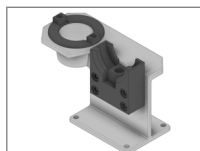
Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
			DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	3	80/90	DIN40.HS03.L80	BT40.HS03.L90	-
40	4	80/90	DIN40.HS04.L80	BT40.HS04.L90	-
40	5	80/90	DIN40.HS05.L80	BT40.HS05.L90	-
40	6	80/90	DIN40.HS06.L80	BT40.HS06.L90	-
40	8	80/90	DIN40.HS08.L80	BT40.HS08.L90	-
40	10	80/90	DIN40.HS10.L80	BT40.HS10.L90	-
40	12	80/90	DIN40.HS12.L80	BT40.HS12.L90	-
40	14	80/90	DIN40.HS14.L80	BT40.HS14.L90	-
40	16	80/90	DIN40.HS16.L80	BT40.HS16.L90	-
40	18	80/90	DIN40.HS18.L80	BT40.HS18.L90	-
40	20	80/90	DIN40.HS20.L80	BT40.HS20.L90	-
40	25	100	DIN40.HS25.L100	BT40.HS25.L100	-
40	32	100	DIN40.HS32.L100	BT40.HS32.L100	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:

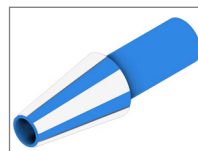


Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров
Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники
Strona / Page: 331

Trzpienie frezarskie uniwersalne do frezów typu Kombi

Combi shell mill holder

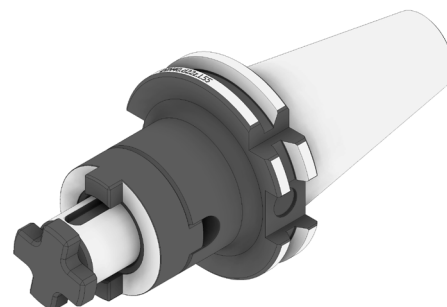
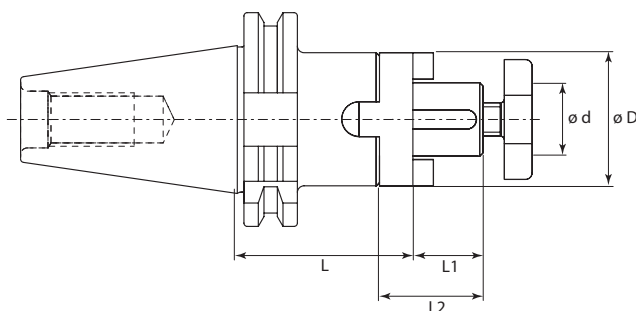
Kombi - Aufsteckfräserdorne

Оправки комбинированные для насадных торцовых фрез или насадных фрез с продольной шпонкой

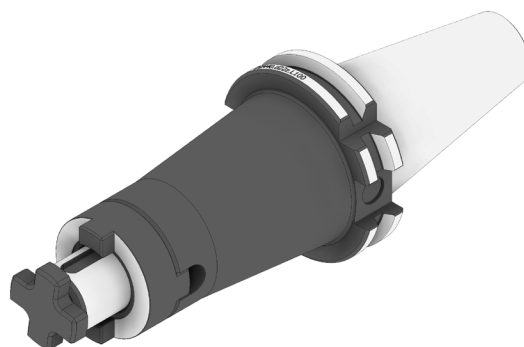
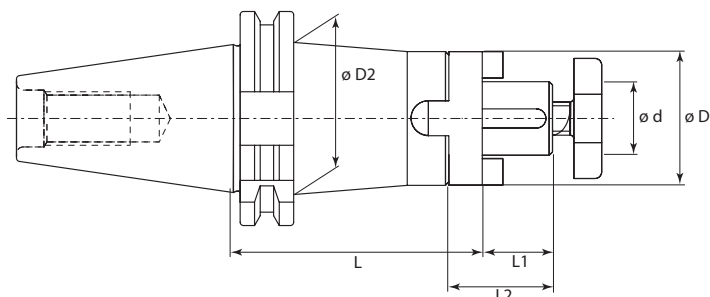
DIN6358

G6,3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST



rys.:DIN40.d22z.L55



rys.:DIN40.d22z.L160

Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	ø D (mm)	ø D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Rys Draw	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
								DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	16	55/55/52	32	-	17	27	1	DIN40.d16z.L55	BT40.d16z.L55	ISO40.d16z.L52
40	16	100	32	44	17	27	2	DIN40.d16z.L100	BT40.d16z.L100	ISO40.d16z.L100
40	16	160	32	44/39	17	27	2	DIN40.d16z.L160	BT40.d16z.L160	ISO40.d16z.L160
40	16	200	32	44/42	17	27	2	DIN40.d16z.L200	BT40.d16z.L200	ISO40.d16z.L200
40	22	55/55/52	40	-	19	31	1	DIN40.d22z.L55	BT40.d22z.L55	ISO40.d22z.L52
40	22	100	40	-	19	31	2	DIN40.d22z.L100	BT40.d22z.L100	ISO40.d22z.L100
40	22	160	40	-	19	31	2	DIN40.d22z.L160	BT40.d22z.L160	ISO40.d22z.L160
40	22	200	40	52/50	19	31	2	DIN40.d22z.L200	BT40.d22z.L200	ISO40.d22z.L200
40	27	55/55/52	48	-	21	33	1	DIN40.d27z.L55	BT40.d27z.L55	ISO40.d27z.L52
40	27	100	48	-	21	33	2	DIN40.d27z.L100	BT40.d27z.L100	ISO40.d27z.L100
40	27	160	48	-	21	33	2	DIN40.d27z.L160	BT40.d27z.L160	ISO40.d27z.L160
40	27	200	48	-	21	33	2	DIN40.d27z.L200	BT40.d27z.L200	ISO40.d27z.L200
40	32	60/60/52	58	-	24	38	1	DIN40.d32z.L60	BT40.d32z.L60	ISO40.d32z.L52
40	32	100	58	-	24	38	2	DIN40.d32z.L100	BT40.d32z.L100	ISO40.d32z.L100
40	32	160	58	-	24	38	2	DIN40.d32z.L160	BT40.d32z.L160	ISO40.d32z.L160
40	32	200	58	-	24	38	2	DIN40.d32z.L200	BT40.d32z.L200	ISO40.d32z.L200
40	40	60/60/52	70	-	27	41	1	DIN40.d40z.L60	BT40.d40z.L60	ISO40.d40z.L52
40	40	100	70	-	27	41	2	DIN40.d40z.L100	BT40.d40z.L100	ISO40.d40z.L100
40	40	160	70	-	27	41	2	DIN40.d40z.L160	BT40.d40z.L160	ISO40.d40z.L160
40	40	200	70	-	27	41	2	DIN40.d40z.L200	BT40.d40z.L200	ISO40.d40z.L200

Trzpienie frezarskie uniwersalne do frezów typu Kombi

Combi shell mill holder

Kombi - Aufsteckfräserdorne

Оправки комбинированные для насадных торцовых фрез или насадных фрез с продольной шпонкой

DIN6358

G6,3
STANDARD

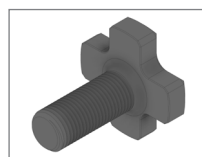
G2,5
ON REQUEST

Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	ø D (mm)	ø D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Rys Draw	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
								DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
50	16	55/70/55	32	-	17	27	1	DIN50.d16z.L55	BT50.d16z.L70	ISO50.d16z.L55
50	16	100	32	44	17	27	2	DIN50.d16z.L100	BT50.d16z.L100	ISO50.d16z.L100
50	16	160	32	44	17	27	2	DIN50.d16z.L160	BT50.d16z.L160	ISO50.d16z.L160
50	16	200	32	44	17	27	2	DIN50.d16z.L200	BT50.d16z.L200	ISO50.d16z.L200
50	22	55/70/55	40	-	19	31	1	DIN50.d22z.L55	BT50.d22z.L70	ISO50.d22z.L55
50	22	100	40	50	19	31	2	DIN50.d22z.L100	BT50.d22z.L100	ISO50.d22z.L100
50	22	160	40	52	19	31	2	DIN50.d22z.L160	BT50.d22z.L160	ISO50.d22z.L160
50	22	200	40	52	19	31	2	DIN50.d22z.L200	BT50.d22z.L200	ISO50.d22z.L200
50	27	55/70/55	48	-	21	33	1	DIN50.d27z.L55	BT50.d27z.L70	ISO50.d27z.L55
50	27	100	48	60	21	33	2	DIN50.d27z.L100	BT50.d27z.L100	ISO50.d27z.L100
50	27	160	48	60	21	33	2	DIN50.d27z.L160	BT50.d27z.L160	ISO50.d27z.L160
50	27	200	48	60	21	33	2	DIN50.d27z.L200	BT50.d27z.L200	ISO50.d27z.L200
50	32	55/70/55	58	-	24	38	1	DIN50.d32z.L55	BT50.d32z.L70	ISO50.d32z.L55
50	32	100	58	-	24	38	2	DIN50.d32z.L100	BT50.d32z.L100	ISO50.d32z.L100
50	32	160	58	68	24	38	2	DIN50.d32z.L160	BT50.d32z.L160	ISO50.d32z.L160
50	32	200	58	-	24	38	2	DIN50.d32z.L200	BT50.d32z.L200	ISO50.d32z.L200
50	40	55/70/55	70	-	27	41	1	DIN50.d40z.L55	BT50.d40z.L70	ISO50.d40z.L55
50	40	100	70	-	27	41	2	DIN50.d40z.L100	BT50.d40z.L100	ISO50.d40z.L100
50	40	160	70	-	27	41	2	DIN50.d40z.L160	BT50.d40z.L160	ISO50.d40z.L160
50	40	200	70	-	27	41	2	DIN50.d40z.L200	BT50.d40z.L200	ISO50.d40z.L200

Uchwyty narzędziowe wymienione w tabeli są standardem. Wykonujemy również uchwyty w wersji specjalnej wg ustaleń klienta.

Toolholders in the table are the standard. We also make toolholders in the special version according to the customer settlements.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



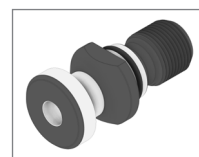
Śruby krzyżowe
Cutter retaining screw
Anzugsschraube
затягивая винт

Strona / Page: 328



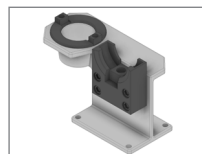
Zabieraki
Driving ring
Mitnehmerring
фланцевая втулка

Strona / Page: 328



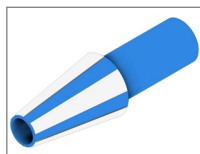
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

Trzpienie frezarskie uniwersalne do frezów z rowkiem zabierakowym

Shell mill holder for cutters with driving slot

Quernut - Aufsteckdorne mit vergrößertem Bunddurchmesser

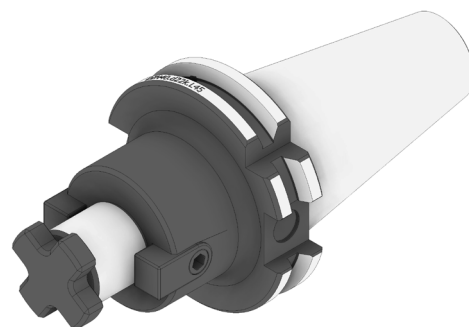
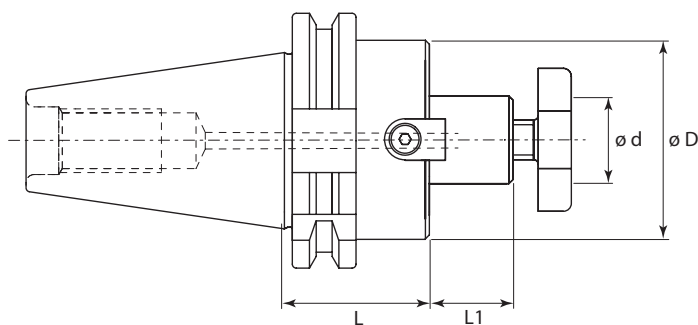
Оправки для насадных торцовых фрез с продольной шпонкой

DIN6357

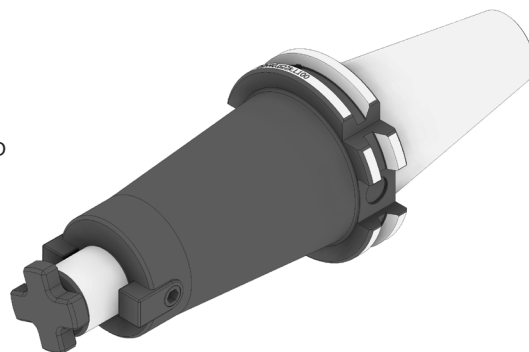
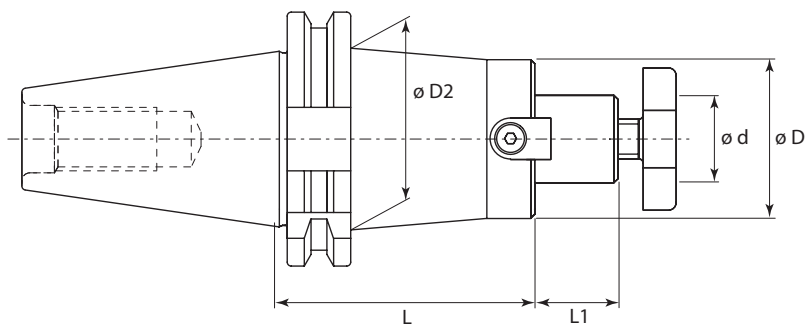
AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST



rys.:DIN40.d22k.L55



rys.:DIN40.d22k.L160

Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	ø D (mm)	ø D2 (mm)	L1 (mm)	Rys Draw	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
							DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	16	45	38	-	17	1	DIN40.d16k.L45	BT40.d16k.L45	ISO40.d16k.L45
40	16	100	39	-	17	2	DIN40.d16k.L100	BT40.d16k.L100	ISO40.d16k.L100
40	16	160	39	-	17	2	DIN40.d16k.L160	BT40.d16k.L160	ISO40.d16k.L160
40	16	200	39	-	17	2	DIN40.d16k.L200	BT40.d16k.L200	ISO40.d16k.L200
40	22	45	48	-	19	1	DIN40.d22k.L45	BT40.d22k.L45	ISO40.d22k.L45
40	22	100	46	48	19	2	DIN40.d22k.L100	BT40.d22k.L100	ISO40.d22k.L100
40	22	160	46	48	19	2	DIN40.d22k.L160	BT40.d22k.L160	ISO40.d22k.L160
40	22	20	46	48	19	2	DIN40.d22k.L200	BT40.d22k.L200	ISO40.d22k.L200
40	27	50/45/45	58	-	21	1	DIN40.d27k.L50	BT40.d27k.L45	ISO40.d27k.L45
40	27	100	58	-	21	2	DIN40.d27k.L100	BT40.d27k.L100	ISO40.d27k.L100
40	27	160	58	-	21	2	DIN40.d27k.L160	BT40.d27k.L160	ISO40.d27k.L160
40	27	200	58	-	21	2	DIN40.d27k.L200	BT40.d27k.L200	ISO40.d27k.L200
40	32	55/50/50	78	-	24	1	DIN40.d32k.L55	BT40.d32k.L50	ISO40.d32k.L50
40	32	100	66	-	24	2	DIN40.d32k.L100	BT40.d32k.L100	ISO40.d32k.L100
40	32	160	78	-	24	2	DIN40.d32k.L160	BT40.d32k.L160	ISO40.d32k.L160
40	32	200	78	-	24	2	DIN40.d32k.L200	BT40.d32k.L200	ISO40.d32k.L200
40	40	55	88	-	27	1	DIN40.d40k.L55	BT40.d40k.L55	ISO40.d40k.L55
40	40	100	70	-	27	2	DIN40.d40k.L100	BT40.d40k.L100	ISO40.d40k.L100
40	40	160	88	-	27	2	DIN40.d40k.L160	BT40.d40k.L160	ISO40.d40k.L160
40	40	200	88	-	27	2	DIN40.d40k.L200	BT40.d40k.L200	ISO40.d40k.L200

Trzpienie frezarskie uniwersalne do frezów z rowkiem zabierakowym

Shell mill holder for cutters with driving slot

Quernut - Aufsteckdorne mit vergrößertem Bunddurchmesser

Оправки для насадных торцовых фрез с продольной шпонкой

DIN6357

AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

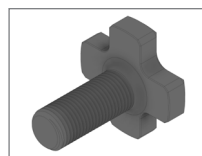
G2,5
ON REQUEST

Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	ø D (mm)	ø D2 (mm)	L1 (mm)	Rys Draw	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
							DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
50	16	45/60/45	38	-	17	1	DIN50.d16k.L45	BT50.d16k.L60	ISO50.d16k.L45
50	16	100	38	-	17	2	DIN50.d16k.L100	BT50.d16k.L100	ISO50.d16k.L100
50	16	160	38	78	17	2	DIN50.d16k.L160	BT50.d16k.L160	ISO50.d16k.L160
50	16	200	38	78	17	2	DIN50.d16k.L200	BT50.d16k.L200	ISO50.d16k.L200
50	16	300	38	54	17	2	DIN50.d16k.L300	BT50.d16k.L300	-
50	22	45/60/45	48	-	19	1	DIN50.d22k.L45	BT50.d22k.L60	ISO50.d22k.L45
50	22	100	50	60	19	2	DIN50.d22k.L100	BT50.d22k.L100	ISO50.d22k.L100
50	22	160	50	60	19	2	DIN50.d22k.L160	BT50.d22k.L160	ISO50.d22k.L160
50	22	200	50	60	19	2	DIN50.d22k.L200	BT50.d22k.L200	ISO50.d22k.L200
50	22	300	48	65	19	2	DIN50.d22k.L300	BT50.d22k.L300	-
50	27	45/60/45	58	-	21	1	DIN50.d27k.L45	BT50.d27k.L60	ISO50.d27k.L45
50	27	100	55	78	21	2	DIN50.d27k.L100	BT50.d27k.L100	ISO50.d27k.L100
50	27	160	55	78	21	2	DIN50.d27k.L160	BT50.d27k.L160	ISO50.d27k.L160
50	27	200	55	78	21	2	DIN50.d27k.L200	BT50.d27k.L200	ISO50.d27k.L200
50	27	300	58	76	21	2	DIN50.d27k.L300	BT50.d27k.L300	-
50	32	45/60/50	78	-	24	1	DIN50.d32k.L45	BT50.d32k.L60	ISO50.d32k.L50
50	32	100	66	78	24	2	DIN50.d32k.L100	BT50.d32k.L100	ISO50.d32k.L100
50	32	160	66	78	24	2	DIN50.d32k.L160	BT50.d32k.L160	ISO50.d32k.L160
50	32	200	66	78	24	2	DIN50.d32k.L200	BT50.d32k.L200	ISO50.d32k.L200
50	32	300	66	66	24	3	DIN50.d32k.L300	BT50.d32k.L300	-
50	40	55/60/50	88	-	27	1	DIN50.d40k.L55	BT50.d40k.L60	ISO50.d40k.L50
50	40	100	70	78	27	2	DIN50.d40k.L100	BT50.d40k.L100	ISO50.d40k.L100
50	40	160	70	78	27	2	DIN50.d40k.L160	BT50.d40k.L160	ISO50.d40k.L160
50	40	200	70	78	27	2	DIN50.d40k.L200	BT50.d40k.L200	ISO50.d40k.L200
50	40	300	80	80	27	3	DIN50.d40k.L300	BT50.d40k.L300	-
50	50	60	90	-	30	1	DIN50.d50k.L60	-	-

Uchwyty narzędziowe wymienione w tabeli są standardem. Wykonujemy również uchwyty w wersji specjalnej wg ustaleń klienta.

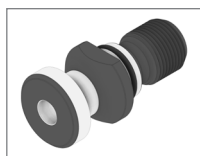
Toolholders in the table are the standard. We also make toolholders in the special version according to the customer settlements.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



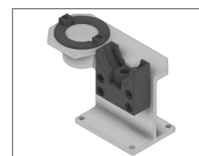
Śruby krzyżowe
Cutter retaining screw
Anzugsschraube
затягивая винт

Strona / Page: 328



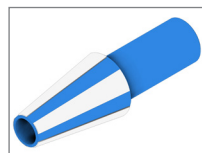
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

Trzpienie frezarskie do dużych głowic frezarskich

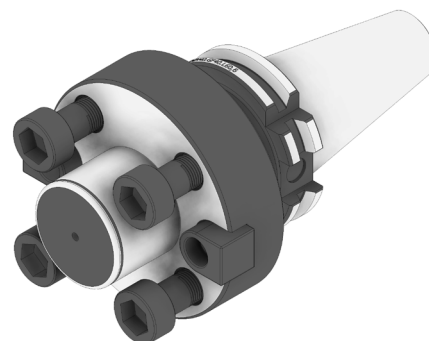
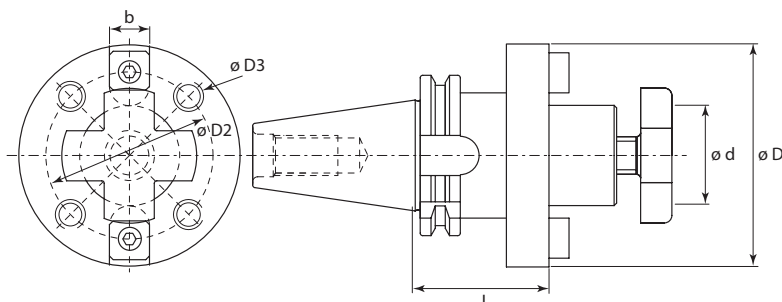
Arbors for milling

Frässcheiben

Оправки для фрезерных головок

AD
STANDARD

G6.3
STANDARD



rys.: DIN40.GF40.L60

Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	ø D (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	b (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
							DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	40	60	89	66,7	M12	15,9	DIN40.GF40.L60	BT40.GH40.L60	-
50	40	70	89	66,7	M12	15,9	DIN50.GF40.L70	BT50.GH40.L70	-
50	60	70/80	129	101,6	M16	25,4	DIN50.GF60.L70	BT50.GH60.L80	-

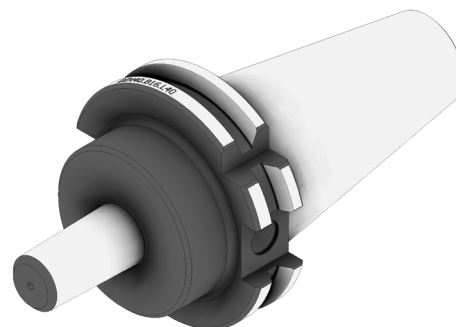
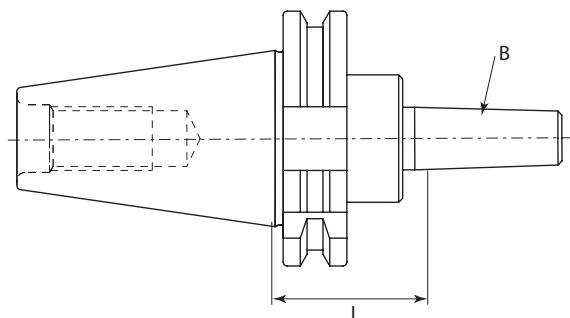
Trzpienie do uchwytów wiertarskich ze stożkiem DIN238

Drill chuck adaptor DIN6358

Bohrfutteraufnahme DIN6358

Оправки (адаптеры) для сверлильных патронов с конусом DIN238

G6.3
STANDARD



rys.: DIN40.B16.L40

Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
			DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	12	17	-	-	ISO40.B12.L17
40	12	40/40/-	DIN40.B12.L40	BT40.B12.L40	-
40	16	17	-	-	ISO40.B16.L17
40	16	40/42/-	DIN40.B16.L40	BT40.B16.L42	-
40	18	17	-	-	ISO40.B18.L17
40	18	40/42/-	DIN40.B18.L40	BT40.B18.L42	-
40	22	17	-	-	ISO40.B22.L17
40	24	17	-	-	ISO40.B24.L17
50	16	20	-	-	ISO50.B16.L20
50	16	40/45/-	DIN50.B16.L40	BT50.B12.L45	-
50	18	20	-	-	ISO50.B18.L20
50	18	40/45/-	DIN50.B18.L40	BT50.B16.L45	-
50	22	20	-	-	ISO50.B22.L20
50	24	20	-	-	ISO50.B24.L20

Trzpienie z uchwytem wiertarskim monolityczne na klucz

Drill Chucks

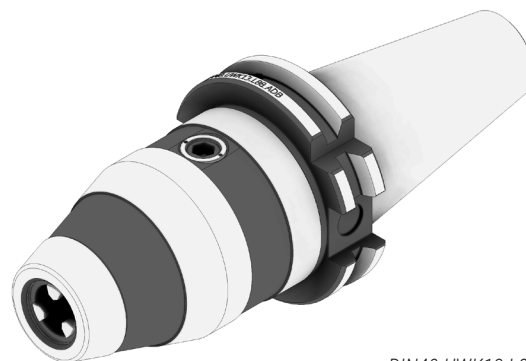
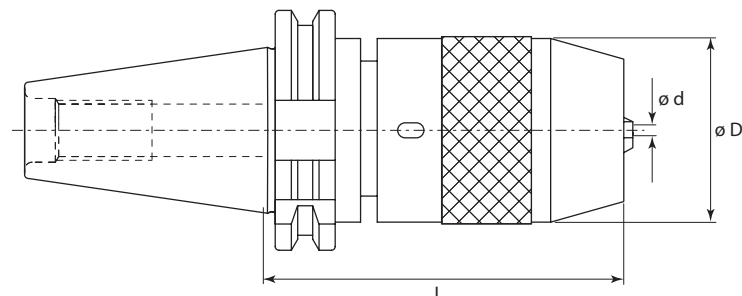
Dorne mit Bohrfutterkegel

Оправки со сверлильным патроном монокитные

DRILL
CHUCK

AD/+B
STANDARD

G6.3
STANDARD



rys.: DIN40.UWK13.L88

Stożek Holder (7:24)	Zakres moc. Clamp. Range (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	Ø D (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	1-13	88/98/85	50	DIN40.UWK13.L88	BT40.UWK13.L98	ISO40.UWK13.L85
40	3-16	93/104/90	50	DIN40.UWK16.L93	BT40.UWK16.L104	ISO40.UWK16.L90
50	1-13	88/90/90	50	DIN50.UWK13.L88	BT50.UWK13.L90	ISO50.UWK13.L90
50	3-16	97/95/95	50	DIN50.UWK16.L97	BT50.UWK16.L95	ISO50.UWK16.L95

Trzpienie z uchwytem wiertarskim monolityczne, samozaciskowe

Drill Chucks

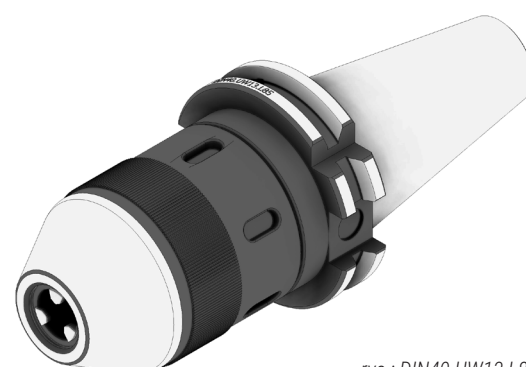
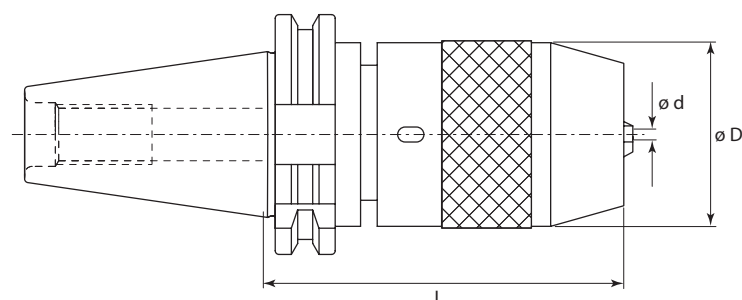
Dorne mit Bohrfutterkegel

Оправки со сверлильным патроном монокитные

DRILL
CHUCK

AD/+B
STANDARD

G6.3
STANDARD



rys.: DIN40.UW13.L85

Stożek Holder (7:24)	Zakres moc. Clamp. Range (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	Ø D (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	1-13	85/98/88	50	DIN40.UW13.L85	BT40.UW13.L98	ISO40.UW13.L88
40	3-16	106/98/100	57	DIN40.UW16.L106	BT40.UW16.L98	ISO40.UW16.L100
50	1-13	87/109/85	50	DIN50.UW13.L87	BT50.UW13.L109	ISO50.UW13.L85
50	3-16	106/109/90	57	DIN50.UW16.L106	BT50.UW16.L109	ISO50.UW16.L90

Uchwyty do gwintowania z kompensacją osiową

Quick - change tapping chucks with lenght compensation

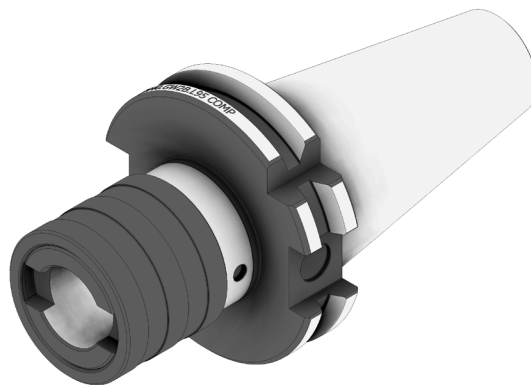
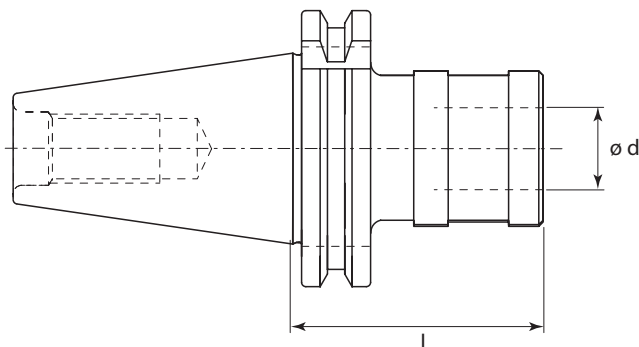
Gewindeschneid - Schnellwechselfutter mit Längenausgleich auf Druck und Zug

Патроны для метчиков с осевой компенсацией

LENGHT
COMPENSATION

AD/+B
STANDARD

G6.3
STANDARD



rys.: DIN40.GW31K.L92

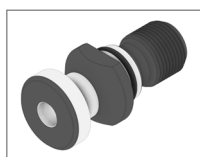
Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	Zakres gwintowania Threading range	L DIN/BT/ISO (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	19	M3 - M14	60/67/52	DIN40.GW19K.L60	BT40.GW19K.L67	ISO40.GW19K.L52
40	31	M5 - M22	92/93/77	DIN40.GW31K.L92	BT40.GW31K.L93	ISO40.GW31K.L77
40	48	M14 - M36	150/150/110	DIN40.GW48K.L150	BT40.GW48K.L150	ISO40.GW48K.L110
50	19	M3 - M14	62/80/60	DIN50.GW19K.L62	BT50.GW19K.L80	ISO50.GW19K.L60
50	31	M5 - M22	83/102/79	DIN50.GW31K.L83	BT50.GW31K.L102	ISO50.GW31K.L79
50	48	M14 - M36	140/140/110	DIN50.GW48K.L140	BT50.GW48K.L140	ISO50.GW48K.L110

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



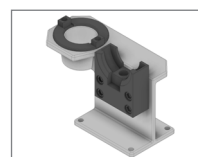
Zabieraki szybkosmienne
Tapping collets
Einsatz mit Rutschkupplung
Нарезание резьбы Цанги

Strona / Page: 330



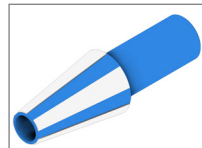
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

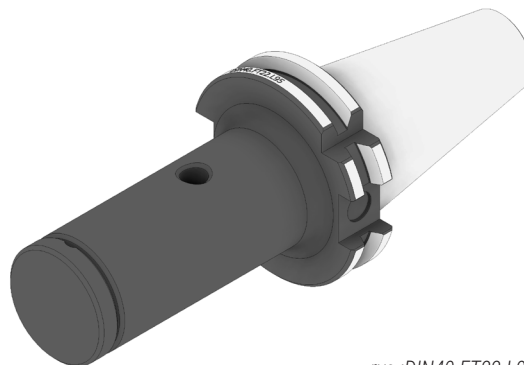
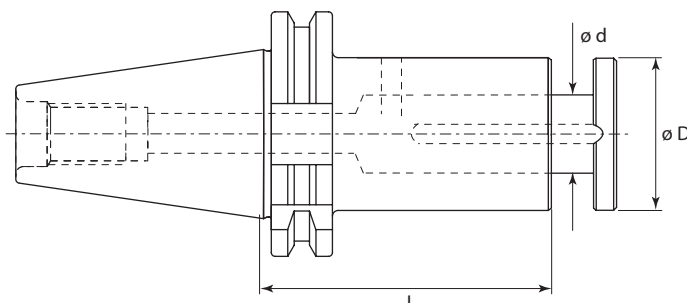
Trzpienie frezarskie do frezów tarczowych

Milling Arbors for blade cutters

Fräserdorne mit Frässcheiben

Оправки для дисковых фрез

G6.3
STANDARD



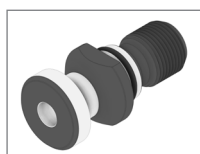
rys.: DIN40.FT22.L95

Stożek Holder (7:24)	ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	ø D (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	16	95/95/70	30	DIN40.FT16.L95	BT40.FT16.L95	ISO40.FT16.L70
40	22	95/95/70	36	DIN40.FT22.L95	BT40.FT22.L95	ISO40.FT22.L70
40	27	95/95/70	41	DIN40.FT27.L95	BT40.FT27.L95	ISO40.FT27.L70
40	32	95/95/70	48	DIN40.FT32.L95	BT40.FT32.L95	ISO40.FT32.L70
50	16	125/125/75	30	DIN50.FT16.L125	BT50.FT16.L125	ISO50.FT16.L75
50	22	125/125/75	36	DIN50.FT22.L125	BT50.FT22.L125	ISO50.FT22.L75
50	27	125/125/75	41	DIN50.FT27.L125	BT50.FT27.L125	ISO50.FT27.L75
50	32	125/125/75	48	DIN50.FT32.L125	BT50.FT32.L125	ISO50.FT32.L75

Uchwyty narzędziowe wymienione w tabeli są standardem. Wykonujemy również uchwyty w wersji specjalnej wg ustaleń klienta.

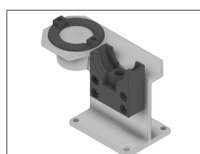
Toolholders in the table are the standard. We also make toolholders in the special version according to the customer settlements.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



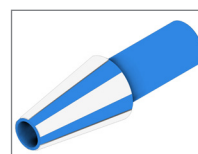
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

Tuleje Redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a z płetwą

Morse taper adaptor

Zwischenhülsen für MK mit Austreibblappen

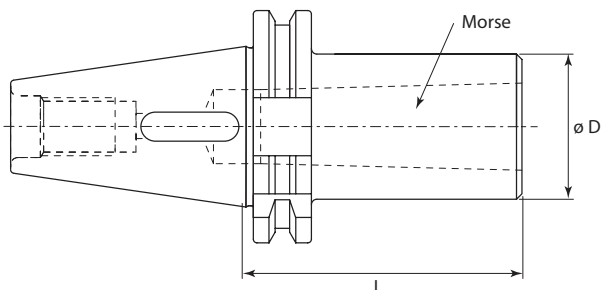
Втулки переходные для инструмента с конусом морзе с лапкой

DIN228-B

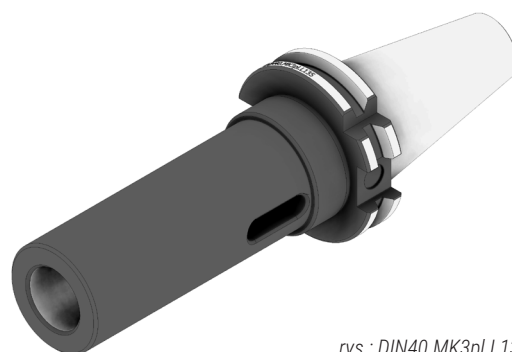
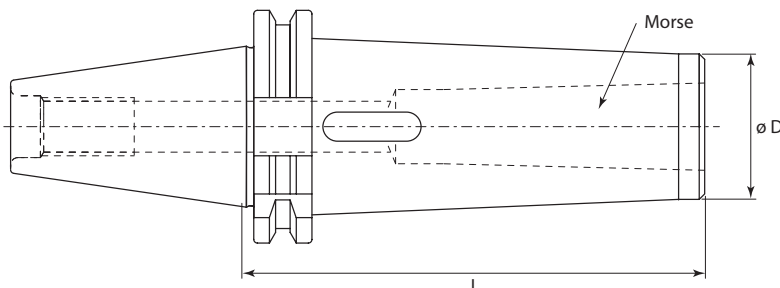
AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST



rys.: DIN40.MK3pl.L70



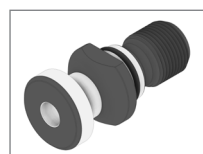
rys.: DIN40.MK3pl.L135

Stożek Holder (7:24)	Morse	L DIN/BT/ISO (mm)	ø D (mm)	Rys Draw	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
					DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	MK1	50	25	1	DIN40.MK1pl.L50	BT40.MK1pl.L50	ISO40.MK1pl.L50
40	MK1	120/120/92	25	2	DIN40.MK1pl.L120	BT40.MK1pl.L120	ISO40.MK1pl.L92
40	MK2	50	32	1	DIN40.MK2pl.L50	BT40.MK2pl.L50	ISO40.MK2pl.L50
40	MK2	120/120/109	32	2	DIN40.MK2pl.L120	BT40.MK2pl.L120	ISO40.MK2pl.L109
40	MK3	70/70/65	40	1	DIN40.MK3pl.L70	BT40.MK3pl.L70	ISO40.MK3pl.L65
40	MK3	135/135/129	40	2	DIN40.MK3pl.L135	BT40.MK3pl.L135	ISO40.MK3pl.L129
40	MK4	95	48	1	DIN40.MK4pl.L95	BT40.MK4pl.L95	ISO40.MK4pl.L95
40	MK4	165/165/152	48	2	DIN40.MK4pl.L165	BT40.MK4pl.L165	ISO40.MK4pl.L152
50	MK1	45	25	1	DIN50.MK1pl.L45	BT50.MK1pl.L45	ISO50.MK1pl.L45
50	MK1	120/120/96	25	2	DIN50.MK1pl.L120	BT50.MK1pl.L120	ISO50.MK1pl.L96
50	MK2	60	32	1	DIN50.MK2pl.L60	BT50.MK2pl.L60	ISO50.MK2pl.L60
50	MK2	135/135/113	32	2	DIN50.MK2pl.L135	BT50.MK2pl.L135	ISO50.MK2pl.L113
50	MK3	65	40	1	DIN50.MK3pl.L65	BT50.MK3pl.L65	ISO50.MK3pl.L65
50	MK3	155/155/133	40	2	DIN50.MK3pl.L155	BT50.MK3pl.L155	ISO50.MK3pl.L133
50	MK4	95/98/70	48	1	DIN50.MK4pl.L95	BT50.MK4pl.L98	ISO50.MK4pl.L70
50	MK4	180/180/163	48	2	DIN50.MK4pl.L180	BT50.MK4pl.L180	ISO50.MK4pl.L163
50	MK5	105	63	1	DIN50.MK5pl.L105	BT50.MK5pl.L105	ISO50.MK5pl.L105
50	MK5	215/215/193	63	2	DIN50.MK5pl.L215	BT50.MK5pl.L215	ISO50.MK5pl.L193

Uchwyty narzędziowe wymienione w tabeli są standardem. Wykonujemy również uchwyty w wersji specjalnej wg ustaleń klienta.

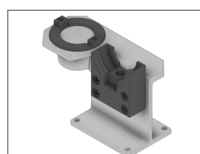
Toolholders in the table are the standard. We also make toolholders in the special version according to the customer settlements.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



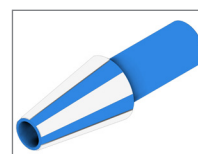
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a z gwintem

Morse taper adaptor for tools with morse taper shank and drawbar thread

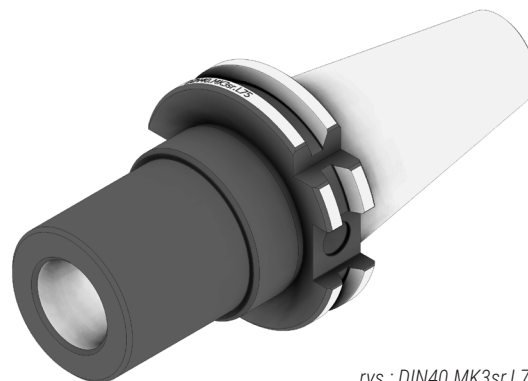
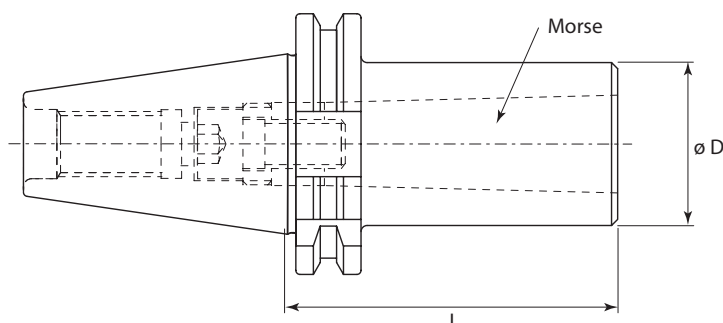
Zwischenhülsen für MK mit Anzugsgewinde

Втулки переходные для инструмента с конусом морзе и резьбовым отверстием

DIN228-A

G6,3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST

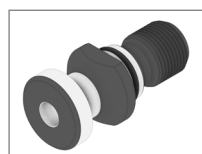


rys.: DIN40.MK3sr.L75

Stożek Holder (7:24)	Morse	L DIN/BT/ISO (mm)	Ø D (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	MK1	50	25	DIN40.MK1sr.L50	BT40.MK1sr.L50	ISO40.MK1sr.L50
40	MK1	120/120/115	25	DIN40.MK1sr.L120	BT40.MK1sr.L120	ISO40.MK1sr.L115
40	MK2	50	32	DIN40.MK2sr.L50	BT40.MK2sr.L50	ISO40.MK2sr.L50
40	MK2	120/120/115	32	DIN40.MK2sr.L120	BT40.MK2sr.L120	ISO40.MK2sr.L115
40	MK3	70	40	DIN40.MK3sr.L70	BT40.MK3sr.L70	ISO40.MK3sr.L65
40	MK3	135/135/115	40	DIN40.MK3sr.L135	BT40.MK3sr.L135	ISO40.MK3sr.L115
40	MK4	95	48	DIN40.MK4sr.L95	BT40.MK4sr.L95	ISO40.MK4sr.L95
40	MK4	165	48	DIN40.MK4sr.L165	BT40.MK4sr.L165	ISO40.MK4sr.L165
50	MK1	45	25	DIN50.MK1sr.L45	BT50.MK1sr.L45	ISO50.MK1sr.L45
50	MK2	60/60/45	32	DIN50.MK2sr.L60	BT50.MK2sr.L60	ISO50.MK2sr.L45
50	MK2	17/17/115	32	DIN50.MK2sr.L170	BT50.MK2sr.L170	ISO50.MK2sr.L115
50	MK3	65/65/60	40	DIN50.MK3sr.L65	BT50.MK3sr.L65	ISO50.MK3sr.L60
50	MK3	170/170/115	40	DIN50.MK3sr.L170	BT50.MK3sr.L170	ISO50.MK3sr.L115
50	MK4	95/95/65	48	DIN50.MK4sr.L95	BT50.MK4sr.L95	ISO50.MK4sr.L65
50	MK4	170/170/165	48	DIN50.MK4sr.L170	BT50.MK4sr.L170	ISO50.MK4sr.L165
50	MK5	120	63	DIN50.MK5sr.L120	BT50.MK5sr.L120	ISO50.MK5sr.L120
50	MK5	220	63	DIN50.MK5sr.L220	BT50.MK5sr.L220	ISO50.MK5sr.L200

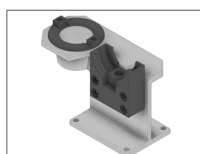
Uchwyty narzędziowe wymienione w tabeli są standardem. Wykonujemy również uchwyty w wersji specjalnej wg ustaleń klienta.
Toolholders in the table are the standard. We also make toolholders in the special version according to the customer settlements.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



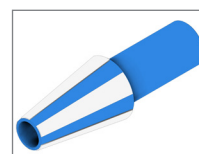
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

Oprawki do wymiennych wkręcanych głowic

Milling cutter arbors for screw-on type milling cutters

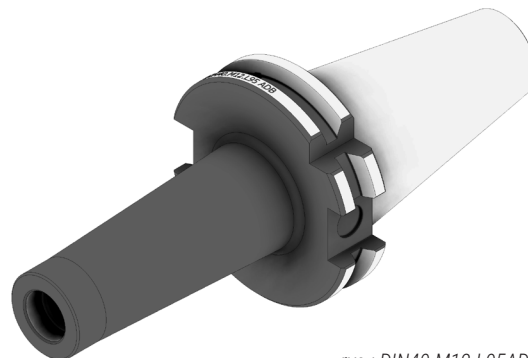
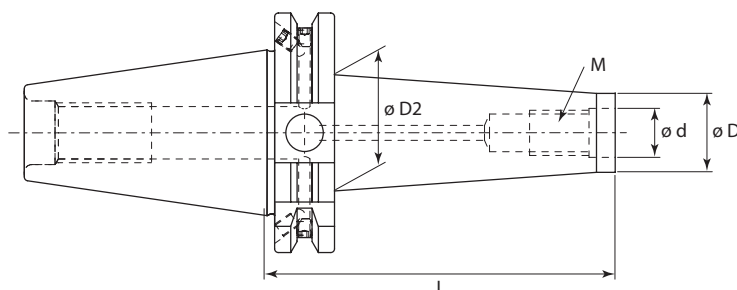
Fräsdorne für Aufschraubfräser

Адаптер для винтового шпинделя

AD/+B
STANDARD

G6,3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST



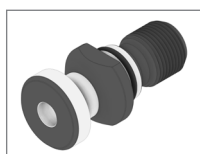
rys.: DIN40.M12.L95ADB

Stożek Holder (7:24)	M Gwint Thread	L DIN/BT/ISO (mm)	ø d (mm)	ø D (mm)	ø D2 (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
						DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	M8	55/63	8,5	13	15	DIN40.M08.L55	BT40.M08.L63	-
40	M8	75/83	8,5	13	23	DIN40.M08.L75	BT40.M08.L83	-
40	M8	95	8,5	13	23	DIN40.M08.L95	-	-
40	M8	115/103	8,5	13	25	DIN40.M08.L115	BT40.M08.L103	-
40	M10	55/63	10,5	18	19,5	DIN40.M10.L55	BT40.M10.L63	-
40	M10	95/103	10,5	18	28	DIN40.M10.L95	BT40.M12.L103	-
40	M10	145/123	10,5	18	34	DIN40.M10.L145	BT40.M10.L123	-
40	M12	55/63	12,5	21	24	DIN40.M12.L55	BT40.M12.L63	-
40	M12	95/103	12,5	21	31	DIN40.M12.L95	BT40.M16.L103	-
40	M12	115/123	12,5	21	31	DIN40.M12.L115	BT40.M12.L123	-
40	M16	55/63	17	29	34	DIN40.M16.L55	BT40.M16.L63	-
40	M16	95	17	29	34	DIN40.M16.L95	-	-
40	M16	145/153	17	29	39	DIN40.M16.L145	BT40.M16.L153	-
50	M12	65/64	12,5	21	24	DIN50.M12.L65	BT50.M12.L64	-
50	M12	135/104	12,5	21	32	DIN50.M12.L135	BT50.M12.L104	-
50	M12	185/154	12,5	21	36	DIN50.M12.L185	BT50.M12.L154	-
50	M16	65/64	17	29	34	DIN50.M16.L65	BT50.M16.L64	-
50	M16	135/154	17	29	36	DIN50.M16.L135	BT50.M16.L154	-
50	M16	185/204	17	29	42	DIN50.M16.L185	BT50.M16.L204	-

Uchwyty narzędziowe wymienione w tabeli są standardem. Wykonujemy również uchwyty w wersji specjalnej wg ustaleń klienta.

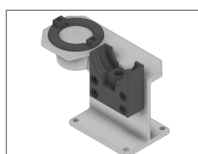
Toolholders in the table are the standard. We also make toolholders in the special version according to the customer settlements.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



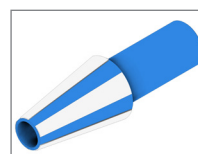
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

Oprawy redukcyjne

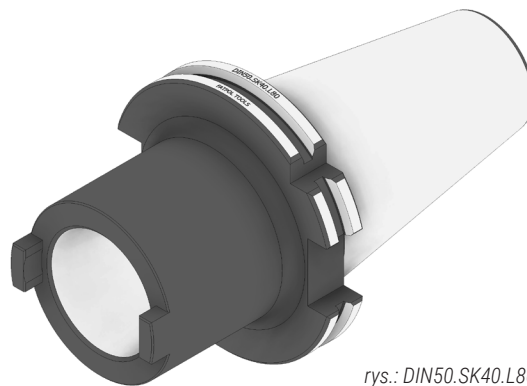
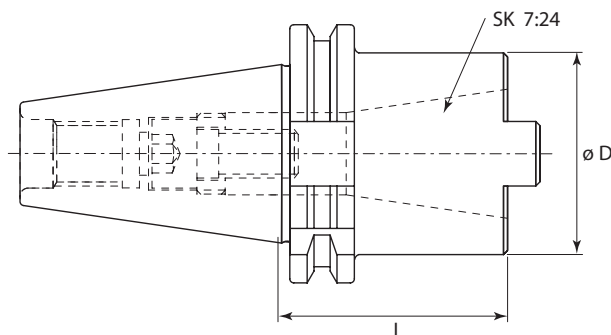
Reduction Sleeves

Zwischenhülsen / Reduzierhülsen

Втулки переходные для инструмента с конусом 7:24

AD
STANDARD

G6.3
STANDARD



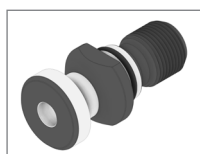
rys.: DIN50.SK40.L80

Stożek Holder (7:24)	M Gwint Thread	L DIN/BT/ISO (mm)	Ø d (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	SK30	70/70/50	49	DIN40.SK30.L70	BT40.SK30.L70	ISO40.SK30.L50
40	SK40	100	68	-	BT40.SK40.L100	ISO40.SK40.L100
50	SK30	16	50	-	-	ISO50.SK30.L16
50	SK40	80/80/65	68	DIN50.SK40.L80	BT50 SK40.L80	ISO50 SK40.L65
60	SK40	90	-	DIN60.SK40.L90	BT60 SK40.L90	-
60	SK50	110	-	DIN60.SK50.L110	BT60 SK50.L110	-

Uchwyty narzędziowe wymienione w tabeli są standardem. Wykonujemy również uchwyty w wersji specjalnej wg ustaleń klienta.

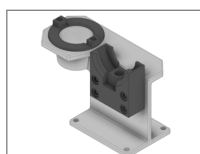
Toolholders in the table are the standard. We also make toolholders in the special version according to the customer settlements.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



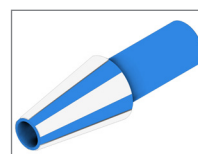
Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Podstawki montażowe
Assembly block steel
Montageblock aus Stahl
Монтаж колыбель кадров

Strona / Page: 340



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

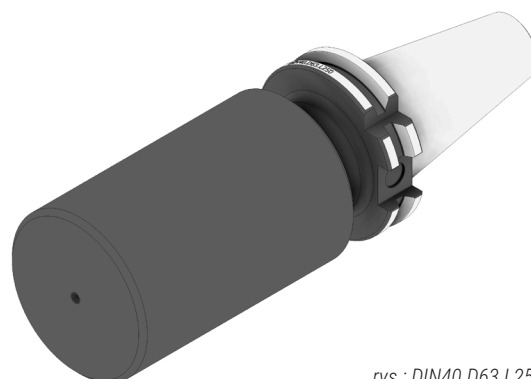
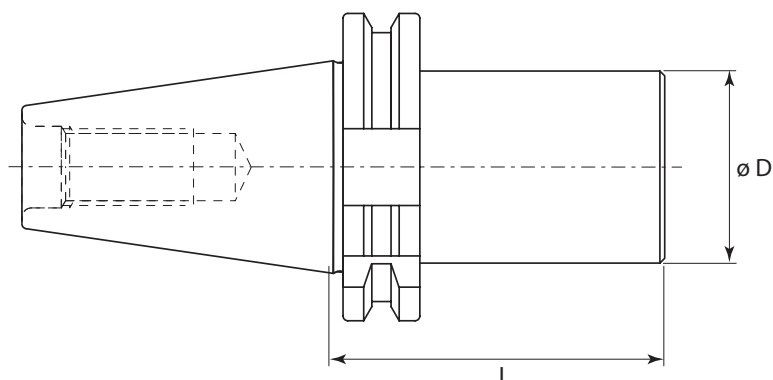
Strona / Page: 331

Trzpienie - półfabrykaty

Boring bar blanks for the production of special tools
Bohrstangenrohlinge zur Anfertigung von Sonderwerkzeugen
Оправка - полуфабрикат

BLANK

G6.3
STANDARD



rys.: DIN40.D63.L250

Stożek Holder (7:24)	Ø D (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
			DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	63	250	DIN40.D63.L250	BT40.D63.L250	ISO40.D63.L250
50	97	315	DIN50.D97.L315	BT50.D97.L315	ISO50.D97.L315

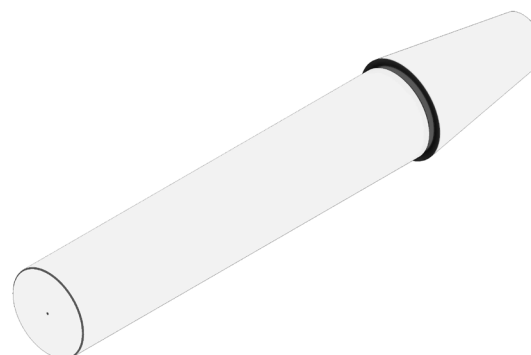
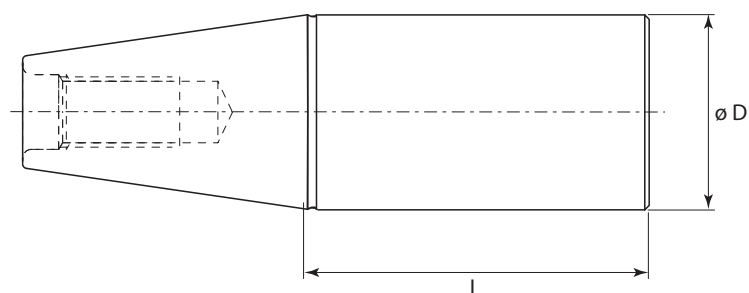
Uchwyty narzędziowe wymienione w tabeli są standardem. Wykonujemy również uchwyty w wersji specjalnej wg ustaleń klienta.
Toolholders in the table are the standard. We also make toolholders in the special version according to the customer settlements.

Stożki kontrolne

Test arbors
Kontrollidorne
Контроль конусов

TEST
ARBOR

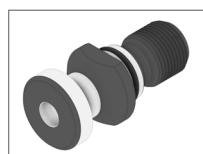
G6.3
STANDARD



rys.: DIN40.TA.30.300

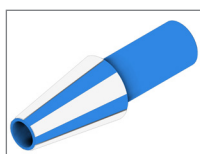
Stożek Holder (7:24)	Ø d (mm)	L DIN/BT/ISO (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
			DIN 69871 (DIN)	MAS 403-BT (BT)	DIN 2080 (ISO)
40	30/40	300/320	DIN40.TA.30.300	DIN40.TA.30.300	ISO40.TA.40.320
50	36/40	300	DIN50.TA.36.300	DIN50.TA.36.300	ISO50.TA.40.300

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Końcówki ściągające
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

Strona / Page: 334 - 339



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

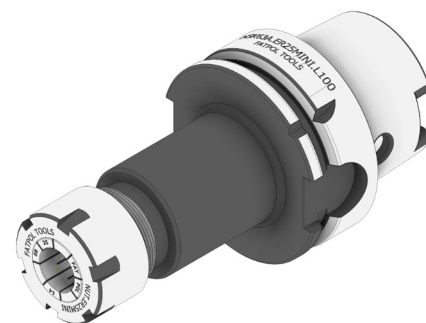
Strona / Page: 331

HSK TOOLHOLDERS

HSK WERKZEUGAUFNAHMEN

HSK РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ

SPIS TREŚCI / INDEX	STRONA / PAGE
Specyfikacja techniczna DIN69893, typ A(+C) Technical Specifications DIN69893, type A(+C)	146
Specyfikacja techniczna DIN69893, typ E Technical Specifications DIN69893, type E	147
Specyfikacja techniczna DIN69893, typ F Technical Specifications DIN69893, type F	148
Oprawki zaciskowe do tulejek ER DIN6499 (wersja Mini) Collet chucks for collets DIN6499 (ER MINI)	149
Oprawki zaciskowe do tulejek ER DIN6499 Collet chucks for Collets DIN6499 (ER)	150 - 151
Oprawki zaciskowe typu Weldon DIN1835-B End mill holder DIN6359 for Weldon type end mills DIN1835-B	152 - 153
Oprawki zaciskowe hydrauliczne Hydraulic expansions chuck	154
Oprawki zaciskowe do tulejek STRONG Precision milling chuck	155
Oprawki zaciskowe termokurczliwe (HM / HSS) Shrink chuck for mounting of solid carbide and HSS-cutters	156
Trzpienie frezarskie uniwersalne z rowkiem zabierakowym wg. DIN6357 Shell mill holder DIN6357 for cutters with driving slot	157 - 158
Trzpienie frezarskie uniwersalne do frezów typu Kombi wg. DIN6358 Combi shell mill holder DIN6358	159
Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a z płetwą wg DIN 228-B Morse taper adaptor DIN228-B	160
Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a z gwintem wg DIN 228-A Morse taper adaptor for tools with morse taper shank and drawbar thread DIN228-A	161
Oprawki do wymiennych wkręcanych głowic Milling cutter arbors for screw-on type milling cutters	162
Uchwyty do gwintowania z kompensacją osiową Quick - change tapping chucks with lenght compensation	163
Trzpienie z uchwytem wiertarskim monolityczne Drill Chucks	164
Trzpienie - półfabrykaty Boring bar blanks for the production of special tools	165
Trzpienie kontrolne Test arbors	166



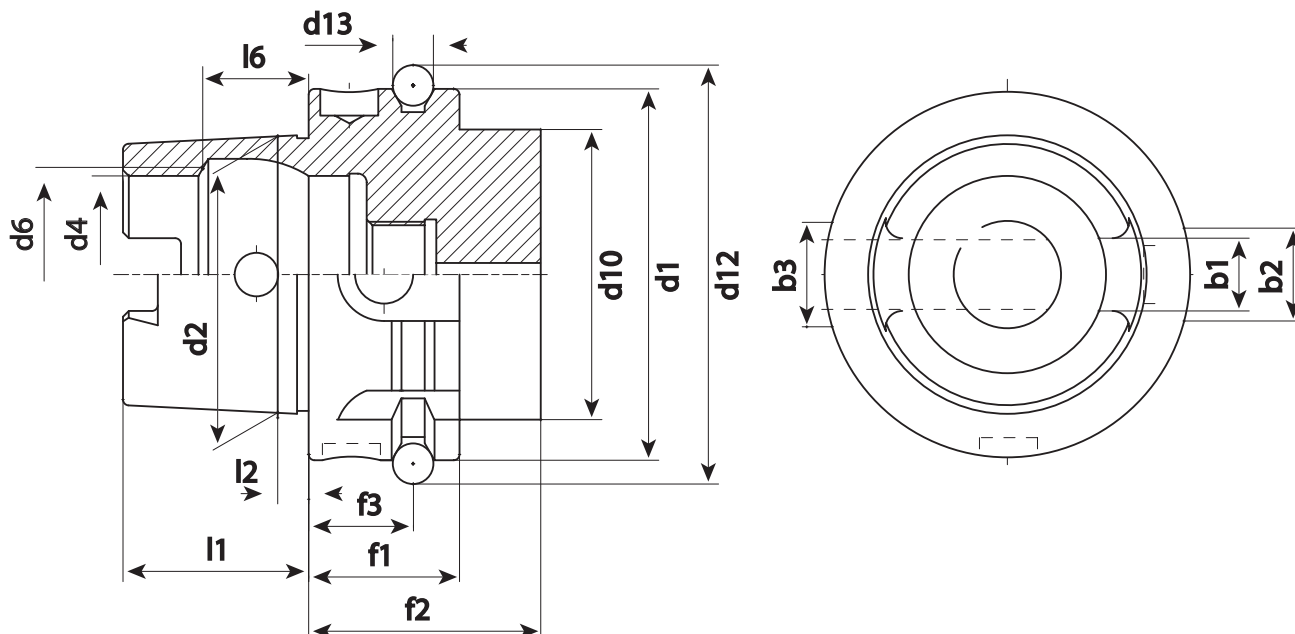
Specyfikacja techniczna DIN69893, typ A(+C)

Technical Specifications DIN69893, type A(+C)

Technische Daten DIN69893, Typ A(+C)

Технические характеристики DIN69893, типа A(+C)

DIN 69893 A/C



Stożek Holder (DIN 69893)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d4 (mm)	d6 (mm)	d10 (mm)	d12 (mm)	d13 (mm)	f1 (mm)	f2 (mm)	f3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l6 (mm)
HSK 32A	7,05	7	9	32	24	17	19	26	37	4	20	35	16	16	3,2	8,92
HSK 40A	8,05	9	11	40	30	21	23	34	45	4	20	35	16	20	4	11,42
HSK 50A	10,54	12	14	50	38	26	29	42	59,3	7	26	42	18	25	5	14,13
HSK 63A	12,54	16	18	63	48	34	37	53	72,3	7	26	42	18	32	6,3	18,13
HSK 100A	20,02	20	22	100	75	53	58	85	109,75	7	29	45	20	50	10	28,56

Charakterystyka:

- zastosowanie na centrach obróbczych, frezarkach CNC z automatyczną zmianą narzędzi.
- chłodzenie centralne, osiowe doprowadzenie chłodziwa przez rurkę.
- Technologia Torque - dwa wybrania na stożku.
- Dwa gniazda w kołnierzu dla identyfikatorów dla obrabiarek z magazynem narzędzi

Producer features:

- Used on machining centres, milling machines, turning machines, special machines with automatic tool change.
- Central, axial coolant supply through coolant tube.
- Torque transmission via two key slots at end of taper.
- Two slots on collar for tool magazine, location edge. Hole for data carrier DIN 69873 in collar.

Technische Charakteristik:

- Anwendung für Bearbeitungszentren, Fräsmaschinen, Drehmaschinen, Sondermaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel.
- Zentrale, axiale Kühlmittelzufuhr über Kühlmittelrohr.
- Drehmomentübertragung über zwei Mitnehmernuten am Kegende.
- Zwei Bundnuten für Werkzeugmagazin, Positionskerbe. Bohrung für Datenträger DIN 69873 im Bund.
- Balluffchip

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

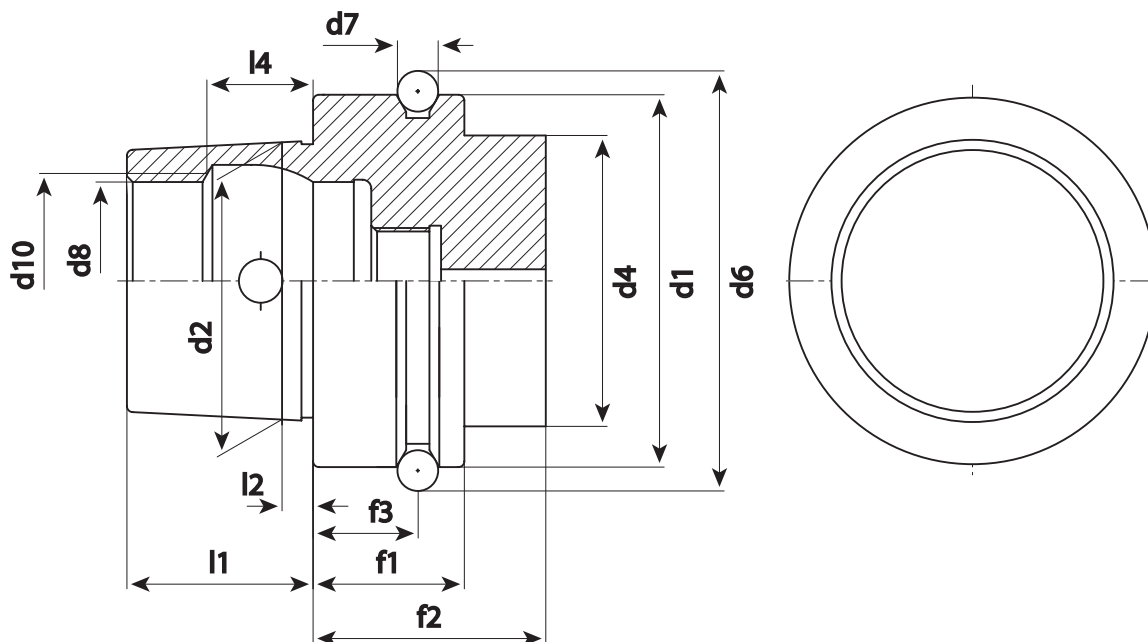
Specyfikacja techniczna DIN69893, typ E

Technical Specifications DIN69893, type E

Technische Daten DIN69893, Typ E

Технические характеристики DIN69893, типа E

DIN 69893 E



Stożek Holder (DIN 69893)	d1 (mm)	d2 (mm)	d4 (mm)	d6 (mm)	d7 (mm)	d8 (mm)	d10 (mm)	f1 (mm)	f2 (mm)	f3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l4 (mm)
HSK 40E	40	30	34	45	4	21	23	20	35	16	20	4	11,42
HSK 50E	50	38	42	59,3	7	26	29	26	42	18	25	5	14,13
HSK 63E	63	48	53	72,3	7	34	37	26	42	18	32	6,3	18,13

Charakterystyka:

- Używany do wysoko obrotowych wrzecion i obróbki drewna.
- obrotowo-symetryczny, bez kluczowych slotów.
- Technologia Torque poprzez opór tarcia.
- Centralne doprowadzenie chłodziwa

Producer features:

- Used for high frequency spindles and wood machining.
- Rotationally symmetrical, without key slots.
- Torque transmission via friction resistance.
- Central coolant supply possible through coolant tube.

Technische Charakteristik:

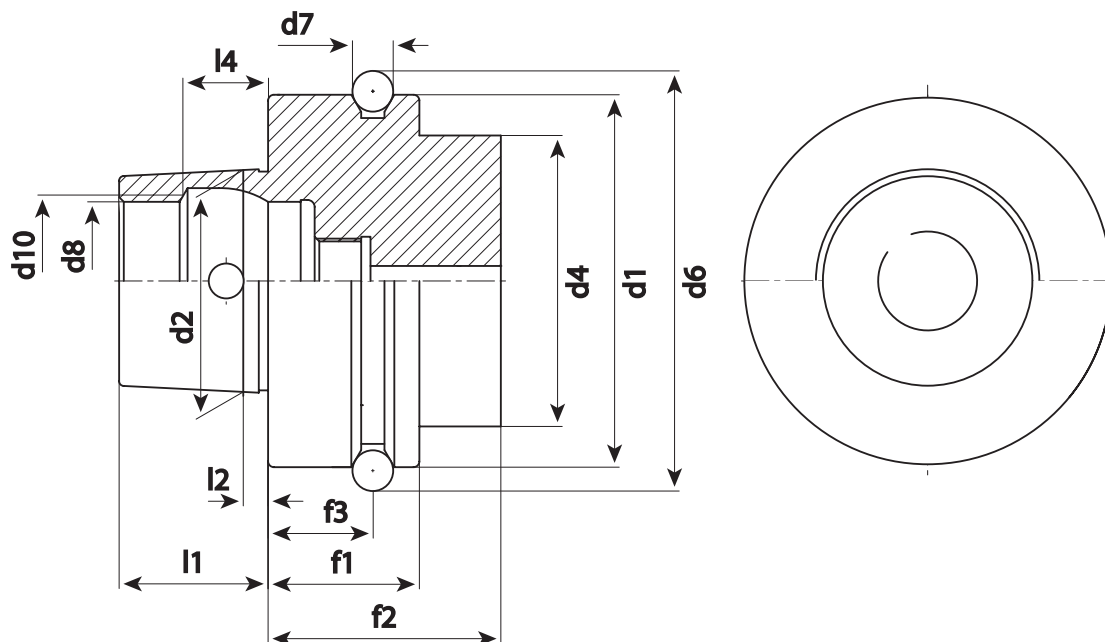
- Anwendung für Hochfrequenzspindeln, Holzbearbeitungsmaschinen.
- Rotationssymmetrisch, ohne Mitnehmernuten.
- Drehmomentübertragung über Reibschluss.
- Zentrale Kühlmittelzufuhr über Kühlmittelrohr möglich.

Specyfikacja techniczna DIN69893, typ F

Technical Specifications DIN69893, type F

Technische Daten DIN69893, Typ F

Технические характеристики DIN69893, типа F



Stożek Holder (DIN 69893)	d1 (mm)	d2 (mm)	d4 (mm)	d6 (mm)	d7 (mm)	d8 (mm)	d10 (mm)	f1 (mm)	f2 (mm)	f3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l4 (mm)
HSK 50F	50	30	42	59,3	7	21	23	26	42	18	20	4	11,42
HSK 63F	63	38	53	72,3	7	26	29	26	42	18	25	5	14,13

Charakterystyka:

- Używany do wysoko obrotowych wrzecion i do obróbki drewna.
- Posiada szery kołnierz
- Centralne doprowadzenie chłodziwa

Producer features:

- Used for high frequency spindles and wood machining.
- With larger collar.
- Central coolant supply possible trough coolant hose.

Technische Charakteristik:

- Anwendung für Hochfrequenzspindeln, Holzbearbeitungsmaschinen.
- Mit vergrößertem Bund.
- Zentrale Kühlmittelzufuhr über Kühlmittelrohr möglich.

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

Oprawki zaciskowe do tulejek ER DIN6499 (wersja Mini)

Collet chucks for collets DIN6499 (ER MINI)

Spannfutter für Spannzangen DIN6499 (ER MINI)

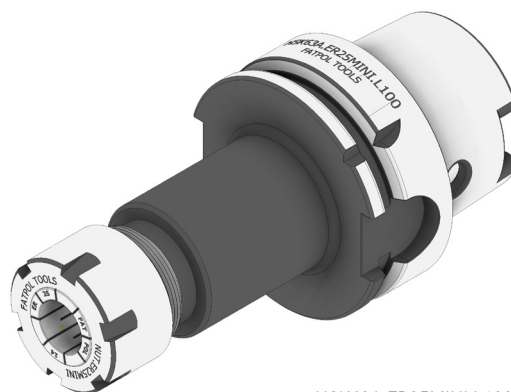
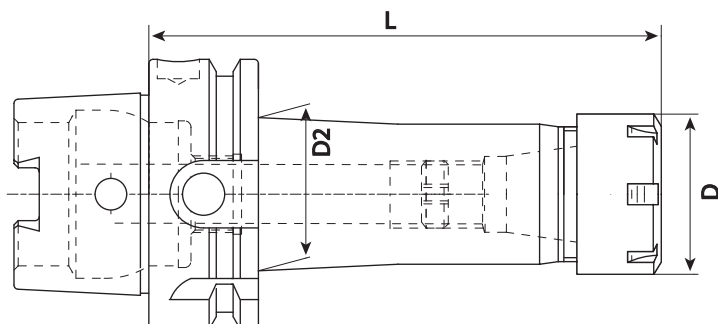
Патроны цанговые с цангой ER по DIN 6499 для инструмента с цилиндрическим хвостовиком (МИНИ)

ER MINI
DIN6499

G6.3
STANDARD

G2.5
ON REQUEST

A/E/F
DIN69893 HSK



rys.: HSK63A.ER25MINI.L100

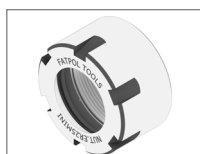
Stożek Holder (HSK)	ø D (mm)	ø D2 HSK A/E/F (mm)	L (mm)	DIN6499 Tulejka Collet (mm)	Zakres moc. Clamp. Range (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
						DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
50	16	20/20/19	100	ER11	1 - 7	HSK50A.ER11MINI.L100	HSK50E.ER11MINI.L100	HSK50F.ER11MINI.L100
50	22	26/24/25	160	ER11	1 - 7	HSK50A.ER11MINI.L160	HSK50E.ER11MINI.L160	HSK50F.ER11MINI.L160
50	16	23,5/24/19	100	ER16	1 - 10	HSK50A.ER16MINI.L100	HSK50E.ER16MINI.L100	HSK50F.ER16MINI.L100
50	22	28/30/25	160	ER16	1 - 10	HSK50A.ER16MINI.L160	HSK50E.ER16MINI.L160	HSK50F.ER16MINI.L160
63	16	-	800	ER11	1 - 7	HSK63A.ER11MINI.L80	-	-
63	16	19/-/19,5	100	ER11	1 - 7	HSK63A.ER11MINI.L100	-	HSK63F.ER11MINI.L100
63	22	23	160	ER11	1 - 7	HSK63A.ER11MINI.L160	-	-
63	22	25	100	ER16	1 - 10	HSK63A.ER16MINI.L100	-	HSK63F.ER16MINI.L100
63	22	28	160	ER16	1 - 10	HSK63A.ER16MINI.L160	-	-
63	28	31/-/32	100	ER20	1 - 13	HSK63A.ER20MINI.L100	-	HSK63F.ER20MINI.L100
63	28	35	160	ER20	1 - 13	HSK63A.ER20MINI.L160	-	-
63	35	35/-/39	100	ER25	1 - 16	HSK63A.ER25MINI.L100	-	HSK63F.ER25MINI.L100
63	35	42	160	ER25	1 - 16	HSK63A.ER25MINI.L160	-	-
100	22	25	100	ER16	1 - 10	HSK100A.ER16MINI.L100	-	-
100	22	29	160	ER16	1 - 10	HSK100A.ER16MINI.L160	-	-
100	22	32	200	ER16	1 - 10	HSK100A.ER16MINI.L200	-	-
100	28	-	100	ER20	1 - 13	HSK100A.ER20MINI.L100	-	-
100	28	34	160	ER20	1 - 13	HSK100A.ER20MINI.L160	-	-
100	28	35,8	200	ER20	1 - 13	HSK100A.ER20MINI.L200	-	-
100	35	-	100	ER25	1 - 16	HSK100A.ER25MINI.L100	-	-
100	35	48	160	ER25	1 - 16	HSK100A.ER25MINI.L160	-	-
100	35	49,7	200	ER25	1 - 16	HSK100A.ER25MINI.L200	-	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



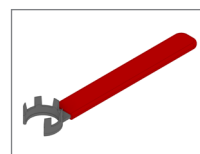
Tulejki zaciskowe ER
ER Collets
ER Spannzangen
Цанги ER

Strona / Page: 101 - 107



Nakrętki do ER MINI
Clamping nuts for ER MINI
Spannmutter ER MINI
Гайки для цанг ER MINI

Strona / Page: 326



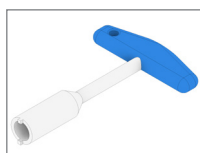
Klucze do ER MINI
Wrench ER MINI
Spannschlüssel ER MINI
Ключ для гаек ER MINI

Strona / Page: 327



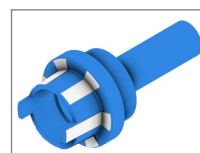
Dysze do HSK
HSK Delivery unit
HSK Kühlmittelübergabee.
Блок доставки

Strona / Page: 328



Klucze do HSK
HSK Wrenches
HSK Schlüssel
HSK Ключ

Strona / Page: 328



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

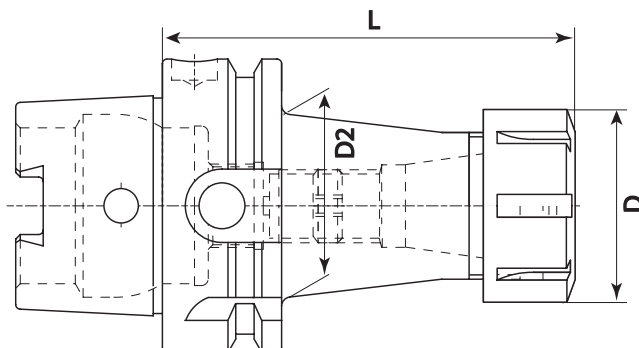
HSK TOOLHOLDERS

Oprawki zaciskowe do tulejek ER DIN6499

Collet chucks for Collets DIN6499 (ER)

Spannfutter für Spannzangen DIN6499 (ER)

Патроны цанговые с цангой ER по DIN 6499 для инструмента с цилиндрическим хвостовиком



rys.: HSK63A.ER32.L100

Stożek Holder (HSK)	ø D (mm)	L HSK A/E/F (mm)	DIN6499 Tulejka Collet (mm)	Zakres moc. Clamp. Range (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
					DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
50	32	100/80/100	ER16	1 - 10	HSK50A.ER16.L100	HSK50E.ER16.L80	HSK50F.ER16.L100
50	32	160	ER16	1 - 10	HSK50A.ER16.L160	HSK50E.ER16.L160	HSK50F.ER16.L160
50	35	100/80/100	ER20	1 - 13	HSK50A.ER20.L100	HSK50E.ER20.L80	HSK50F.ER20.L100
50	35	160	ER20	1 - 13	HSK50A.ER20.L160	HSK50E.ER20.L160	HSK50F.ER20.L160
50	42	100/80/100	ER25	1 - 16	HSK50A.ER25.L100	HSK50E.ER25.L80	HSK50F.ER25.L100
50	42	160	ER25	1 - 16	HSK50A.ER25.L160	HSK50E.ER25.L160	HSK50F.ER25.L160
50	50	100/80/100	ER32	1 - 20	HSK50A.ER32.L100	HSK50E.ER32.L80	HSK50F.ER32.L100
50	50	160	ER32	1 - 20	HSK50A.ER32.L160	HSK50E.ER32.L160	HSK50F.ER32.L160
50	63	100/80/100	ER40	3 - 30	HSK50A.ER40.L100	HSK50E.ER40.L80	HSK50F.ER40.L100
50	63	160	ER40	3 - 30	HSK50A.ER40.L160	HSK50E.ER40.L160	HSK50F.ER40.L160
63	32	75/75/70	ER16	1 - 10	HSK63A.ER16.L75	HSK63E.ER16.L75	HSK63F.ER16.L70
63	32	100	ER16	1 - 10	HSK63A.ER16.L100	HSK63E.ER16.L100	HSK63F.ER16.L100
63	32	160	ER16	1 - 10	HSK63A.ER16.L160	HSK63E.ER16.L160	HSK63F.ER16.L160
63	32	200	ER16	1 - 10	HSK63A.ER16.L200	-	-
63	35	75/75/70	ER20	1 - 13	HSK63A.ER20.L75	-	HSK63F.ER20.L70
63	35	100	ER20	1 - 13	HSK63A.ER20.L100	-	HSK63F.ER20.L100
63	35	160	ER20	1 - 13	HSK63A.ER20.L160	-	HSK63F.ER20.L160
63	35	200	ER20	1 - 13	HSK63A.ER20.L200	-	-
63	42	75/75/70	ER25	1 - 16	HSK63A.ER25.L75	HSK63E.ER25.L75	HSK63F.ER25.L70
63	42	100	ER25	1 - 16	HSK63A.ER25.L100	HSK63E.ER25.L100	HSK63F.ER25.L100
63	42	160	ER25	1 - 16	HSK63A.ER25.L160	HSK63E.ER25.L160	HSK63F.ER25.L160
63	42	200	ER25	1 - 16	HSK63A.ER25.L200	-	-
63	50	75/75/70	ER32	1 - 20	HSK63A.ER32.L75	HSK63E.ER32.L75	HSK63F.ER32.L70
63	50	100	ER32	1 - 20	HSK63A.ER32.L100	HSK63E.ER32.L100	HSK63F.ER32.L100
63	50	160	ER32	1 - 20	HSK63A.ER32.L160	HSK63E.ER32.L160	HSK63F.ER32.L160
63	50	200	ER32	1 - 20	HSK63A.ER32.L200	-	-
63	63	80/80/70	ER40	3 - 30	HSK63A.ER40.L80	HSK63E.ER40.L80	HSK63F.ER40.L70
63	63	100	ER40	3 - 30	HSK63A.ER40.L100	HSK63E.ER40.L100	HSK63F.ER40.L100
63	63	160	ER40	3 - 30	HSK63A.ER40.L160	HSK63E.ER40.L160	HSK63F.ER40.L160
63	63	200	ER40	3 - 30	HSK63A.ER40.L200	-	-
100	32	100	ER16	1 - 10	HSK100A.ER16.L100	-	-
100	32	160	ER16	1 - 10	HSK100A.ER16.L160	-	-
100	32	200	ER16	1 - 10	HSK100A.ER16.L200	-	-
100	35	75	ER20	1 - 13	HSK100A.ER20.L75	-	-
100	35	100	ER20	1 - 13	HSK100A.ER20.L100	-	-
100	35	160	ER20	1 - 13	HSK100A.ER20.L160	-	-
100	35	200	ER20	1 - 13	HSK100A.ER20.L200	-	-

Oprawki zaciskowe do tulejek ER DIN6499

Collet chucks for Collets DIN6499 (ER)

Spannfutter für Spannzangen DIN6499 (ER)

Патроны цанговые с цангой ER по DIN 6499 для инструмента с цилиндрическим хвостовиком

ER
DIN6499

G6.3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST

A/E/F
DIN69893 HSK

Stożek Holder (HSK)	ø D (mm)	L (mm)	DIN6499 Tulejka Collet (mm)	Zakres moc. Clamp. Range (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
					DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
100	42	75	ER25	1 - 16	HSK100A.ER25.L75	-	-
100	42	100	ER25	1 - 16	HSK100A.ER25.L100	-	-
100	42	160	ER25	1 - 16	HSK100A.ER25.L160	-	-
100	42	200	ER25	1 - 16	HSK100A.ER25.L200	-	-
100	50	80	ER32	1 - 20	HSK100A.ER32.L80	-	-
100	50	100	ER32	1 - 20	HSK100A.ER32.L100	-	-
100	50	160	ER32	1 - 20	HSK100A.ER32.L160	-	-
100	50	200	ER32	1 - 20	HSK100A.ER32.L200	-	-
100	63	90	ER40	3 - 30	HSK100A.ER40.L90	-	-
100	63	100	ER40	3 - 30	HSK100A.ER40.L100	-	-
100	63	160	ER40	3 - 30	HSK100A.ER40.L160	-	-
100	63	200	ER40	3 - 30	HSK100A.ER40.L200	-	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



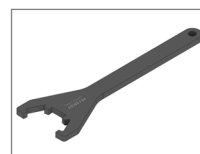
Tulejki zaciskowe ER
ER Collets
ER Spannzangen
Цанги ER

Strona / Page: 101 - 107



Nakrętki do ER
Clamping nuts for ER
Spannmutter ER
Гайки для цанг ER

Strona / Page: 326



Klucze do ER
Wrench ER
Spannschlüssel ER
Ключ для гаек ER

Strona / Page: 327



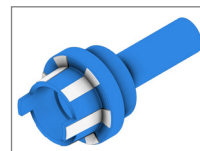
Dysze do HSK
HSK Delivery unit
HSK Kühlmittelübergabee.
Блок доставки

Strona / Page: 328



Klucze do HSK
HSK Wrenches
HSK Schlüssel
HSK Ключ

Strona / Page: 328



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

Oprawki zaciskowe typu Weldon DIN1835-B

End mill holder DIN6359 for Weldon type end mills DIN1835-B

Fräseraufnahmen DIN6359 für Zylinderschäfte DIN1835-B

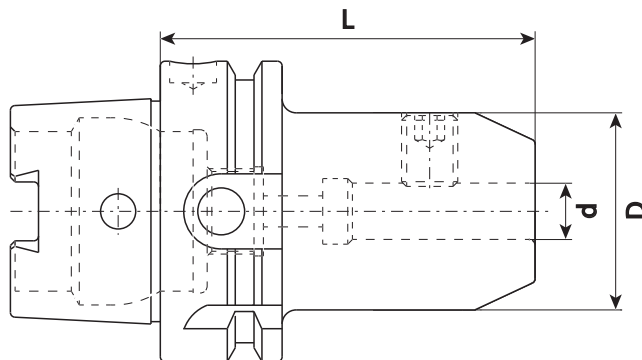
Цанговые патроны для инструмента с цилиндрическим хвостовиком Weldon'a DIN1835-B

WELDON
DIN1835-B

G6.3
STANDARD

G2.5
ON REQUEST

A/E/F
DIN69893 HSK



rys.: HSK63A.WE16.L80

Stożek Holder (HSK)	ø d (mm)	ø D (mm)	L HSK A/E/F (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
50 A	6	25	65	HSK50A.WE06.L65	HSK50E.WE06.L65	HSK50F.WE06.L65
50 A	6	25	100	HSK50A.WE06.L100	-	-
50 A	6	25	160	HSK50A.WE06.L160	-	-
50 A	8	28	65	HSK50A.WE08.L65	HSK50E.WE08.L65	HSK50F.WE08.L65
50 A	8	28	100	HSK50A.WE08.L100	-	-
50 A	8	28	160	HSK50A.WE08.L160	-	-
50 A	10	35	65	HSK50A.WE10.L65	HSK50E.WE10.L65	HSK50F.WE10.L65
50 A	10	35	100	HSK50A.WE10.L100	-	-
50 A	10	35	160	HSK50A.WE10.L160	-	-
50 A	12	42	80	HSK50A.WE12.L80	HSK50E.WE12.L80	HSK50F.WE12.L80
50 A	12	42	100	HSK50A.WE12.L100	-	-
50 A	12	42	160	HSK50A.WE12.L160	-	-
50 A	14	44	80	HSK50A.WE14.L80	HSK50E.WE14.L80	HSK50F.WE14.L80
50 A	14	44	100	HSK50A.WE14.L100	-	-
50 A	14	44	160	HSK50A.WE14.L160	-	-
50 A	16	48	80	HSK50A.WE16.L80	HSK50E.WE16.L80	HSK50F.WE16.L80
50 A	16	48	100	HSK50A.WE16.L100	-	-
50 A	16	48	160	HSK50A.WE16.L160	-	-
50 A	18	50	80	HSK50A.WE18.L80	HSK50E.WE18.L80	HSK50F.WE18.L80
50 A	18	50	100	HSK50A.WE18.L100	-	-
50 A	18	50	160	HSK50A.WE18.L160	-	-
50 A	20	52	80	HSK50A.WE20.L80	HSK50E.WE20.L80	HSK50F.WE20.L80
50 A	20	52	100	HSK50A.WE20.L100	-	-
50 A	20	52	160	HSK50A.WE20.L160	-	-
50 A	25	65	105	HSK50A.WE25.L105	HSK50E.WE25.L105	HSK50F.WE25.L105
50 A	25	65	160	HSK50A.WE25.L160	-	-
50 A	32	72	120	HSK50A.WE32.L120	-	-
63 A	6	25	65	HSK63A.WE6.L65	HSK63E.WE6.L65	HSK63F.WE6.L65
63 A	6	25	100	HSK63A.WE6.L100	-	HSK63F.WE6.L100
63 A	6	25	160	HSK63A.WE6.L160	-	HSK63F.WE6.L160
63 A	8	28	65	HSK63A.WE8.L65	HSK63E.WE8.L65	HSK63F.WE8.L65
63 A	8	28	100	HSK63A.WE8.L100	-	HSK63F.WE8.L100
63 A	8	28	160	HSK63A.WE8.L160	-	HSK63F.WE8.L160
63 A	10	35	65/70/65	HSK63A.WE10.L65	HSK63E.WE10.L70	HSK63F.WE10.L65
63 A	10	35	100	HSK63A.WE10.L100	-	HSK63F.WE10.L100
63 A	10	35	160	HSK63A.WE10.L160	-	HSK63F.WE10.L160
63 A	12	42	80	HSK63A.WE12.L80	HSK63E.WE12.L80	HSK63F.WE12.L80

Oprawki zaciskowe typu Weldon DIN1835-B

End mill holder DIN6359 for Weldon type end mills DIN1835-B

Fräseraufnahmen DIN6359 für Zylinderschäfte DIN1835-B

Цанговые патроны для инструмента с цилиндрическим хвостовиком Weldon'a DIN1835-B

WELDON
DIN1835 -B

G6.3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST

A/E/F
DIN69893 HSK

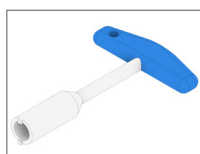
Stożek Holder (HSK)	ø d (mm)	ø D (mm)	L HSK A/E/F (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
63	12	42	100	HSK63A.WE12.L100	-	HSK63F.WE12.L100
63	12	42	160	HSK63A.WE12.L160	-	HSK63F.WE12.L160
63	14	44	80	HSK63A.WE14.L80	HSK63E.WE14.L80	HSK63F.WE14.L80
63	14	44	100	HSK63A.WE14.L100	-	HSK63F.WE14.L100
63	14	44	160	HSK63A.WE14.L160	-	HSK63F.WE14.L160
63	16	48	80	HSK63A.WE16.L80	HSK63E.WE16.L80	HSK63F.WE16.L80
63	16	48	100	HSK63A.WE16.L100	-	HSK63F.WE16.L100
63	16	48	160	HSK63A.WE16.L160	-	HSK63F.WE16.L160
63	18	50	80	HSK63A.WE18.L80	HSK63E.WE18.L80	HSK63F.WE18.L80
63	18	50	100	HSK63A.WE18.L100	-	HSK63F.WE18.L100
63	18	50	160	HSK63A.WE18.L160	-	HSK63F.WE18.L160
63	20	52	80	HSK63A.WE20.L80	HSK63E.WE20.L80	HSK63F.WE20.L80
63	20	52	100	HSK63A.WE20.L100	-	HSK63F.WE20.L100
63	20	52	160	HSK63A.WE20.L160	-	HSK63F.WE20.L160
63	25	65	110/105/110	HSK63A.WE25.L110	HSK63E.WE25.L105	HSK63F.WE25.L110
63	25	65	160	HSK63A.WE25.L160	-	HSK63F.WE25.L160
63	32	72	110	HSK63A.WE32.L110	HSK63E.WE32.L110	HSK63F.WE32.L110
63	32	72	160	HSK63A.WE32.L160	-	HSK63F.WE32.L160
63	40	80	125	HSK63A.WE40.L125	-	-
63	40	80	160	HSK63A.WE40.L160	-	HSK63F.WE40.L160
100	6	25	80	HSK100A.WE06.L80	-	-
100	6	25	160	HSK100A.WE06.L160	-	-
100	8	28	80	HSK100A.WE08.L80	-	-
100	8	28	160	HSK100A.WE08.L160	-	-
100	10	35	80	HSK100A.WE10.L80	-	-
100	10	35	160	HSK100A.WE10.L160	-	-
100	12	42	80	HSK100A.WE12.L80	-	-
100	12	42	160	HSK100A.WE12.L160	-	-
100	14	44	80	HSK100A.WE14.L80	-	-
100	14	44	160	HSK100A.WE14.L160	-	-
100	16	48	100	HSK100A.WE16.L100	-	-
100	16	48	160	HSK100A.WE16.L160	-	-
100	18	50	100	HSK100A.WE18.L100	-	-
100	18	50	160	HSK100A.WE18.L160	-	-
100	20	52	100	HSK100A.WE20.L100	-	-
100	20	52	160	HSK100A.WE20.L160	-	-
100	25	65	100	HSK100A.WE25.L100	-	-
100	25	65	160	HSK100A.WE25.L160	-	-
100	32	72	100	HSK100A.WE32.L100	-	-
100	32	72	160	HSK100A.WE32.L160	-	-
100	40	80	105	HSK100A.WE40.L105	-	-
100	40	80	160	HSK100A.WE40.L160	-	-
100	50	100	160	HSK100A.WE50.L160	-	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



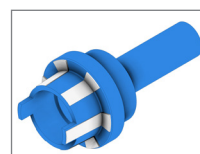
Dysze do HSK
HSK Delivery unit
HSK Kühlmittelübergabee.
Блок доставки

Strona / Page: 328



Klucze do HSK
HSK Wrenches
HSK Schlüssel
HSK Ключ

Strona / Page: 328



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

Oprawki zaciskowe hydrauliczne

Hydraulic expansions chuck

Hydro - Dehnspannfutter

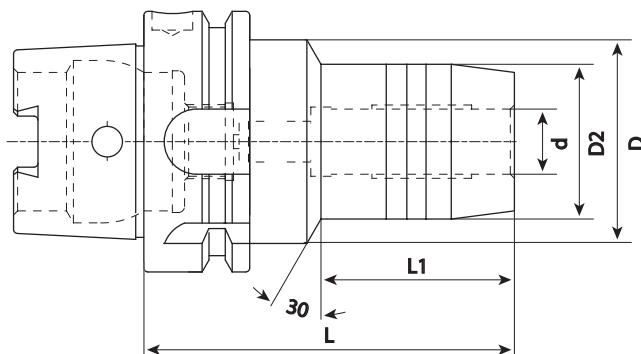
Гидравлические цанговые патроны для инструмента с цилиндрическим хвостовиком

HYDRO

G6.3
STANDARD

G2.5
ON REQUEST

A
DIN69893 HSK



rys.: HSK63A.HY12.L85

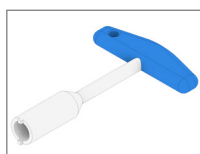
Stożek Holder (HSK)	ø d (mm)	ø D (mm)	ø D2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
						DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
63	6	50	26	70	24	HSK63A.HY06.L70	-	-
63	8	50	28	70	24	HSK63A.HY08.L70	-	-
63	10	50	30	80	35	HSK63A.HY10.L80	-	-
63	12	50	32	85	40	HSK63A.HY12.L85	-	-
63	14	50	34	85	40	HSK63A.HY14.L85	-	-
63	16	50	38	90	46	HSK63A.HY16.L90	-	-
63	18	50	40	90	46	HSK63A.HY18.L90	-	-
63	20	50	42	90	48	HSK63A.HY20.L90	-	-
63	25	63	57	110	59	HSK63A.HY25.L110	-	-
63	32	75	64	125	63	HSK63A.HY32.L125	-	-
100	6	50	26	70	24	HS100A.HY06.L70	-	-
100	8	50	28	70	24	HS100A.HY08.L70	-	-
100	10	50	30	80	35	HS100A.HY10.L80	-	-
100	12	50	32	85	40	HS100A.HY12.L85	-	-
100	14	50	34	85	40	HS100A.HY14.L85	-	-
100	16	50	38	90	46	HS100A.HY16.L90	-	-
100	18	50	40	90	46	HS100A.HY18.L90	-	-
100	20	50	42	90	48	HS100A.HY20.L90	-	-
100	25	63	57	110	59	HS100A.HY25.L110	-	-
100	32	75	64	125	63	HS100A.HY32.L125	-	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



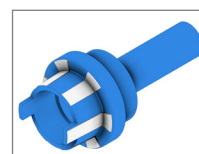
Dysze do HSK
HSK Delivery unit
HSK Kühlmittelübergabee.
Блок доставки

Strona / Page: 328



Klucze do HSK
HSK Wrenches
HSK Schlüssel
HSK Ключ

Strona / Page: 328



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

Oprawki zaciskowe do tulejek STRONG

Precision milling chuck

Präzisionskraftspannfutter

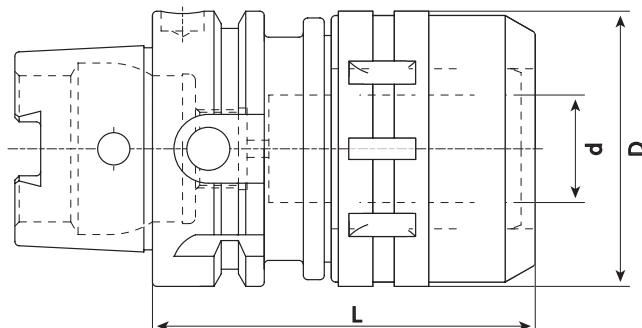
Прецизионные цанговые патроны STRONG для инструмента с цилиндрическим хвостовиком

STRONG

G6.3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST

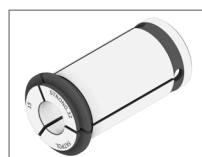
A
DIN69893 HSK



rys.: HSK63A.TU32.L110

Stożek Holder (HSK)	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
50	20	46	90	HSK50A.TU20.L90	-	-
50	32	62	110	HSK50A.TU32.L110	-	-
63	20	46	85	HSK63A.TU20.L85	-	-
63	32	62	110	HSK63A.TU32.L110	-	-
100	20	46	105	HSK100A.TU20.L105	-	-
100	32	62	115	HSK100A.TU32.L115	-	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



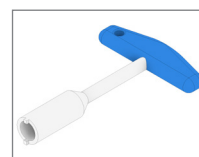
Tulejki zaciskowe STRONG
STRONG Collets
STRONG Spannzangen
Цанги STRONG

Strona / Page: 110



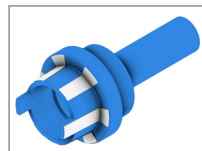
Dysze do HSK
HSK Delivery unit
HSK Kühlmittelübergabee.
Блок доставки

Strona / Page: 328



Klucze do HSK
HSK Wrenchs
HSK Schlüssel
HSK Ключ

Strona / Page: 328



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

Oprawki zaciskowe termokurczliwe (HM / HSS)

Shrink chuck for mounting of solid carbide and HSS-cutters

Schrumpffutter zum Spannen von HM und HSS Werkzeugschäften

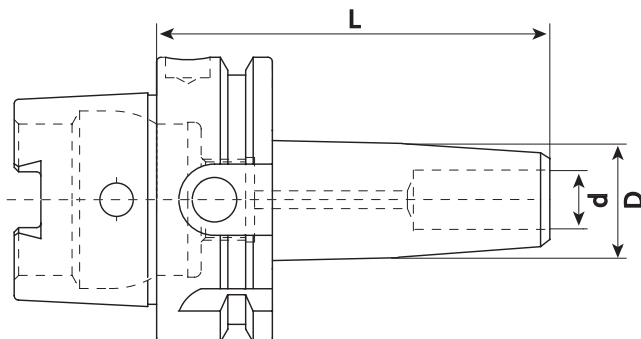
Оправка с термозажимом инструмента с цилиндрическим хвостовиком по H6

TERMO

G6.3
STANDARD

G2.5
ON REQUEST

A
DIN69893 HSK



rys.: HSK63A.HS10.L85

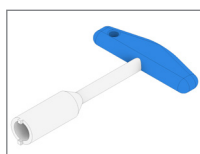
Stożek Holder (HSK)	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
63	3	10	80	HSK63A.HS03.L80	-	-
63	4	15	80	HSK63A.HS04.L80	-	-
63	4	15	120	HSK63A.HS04.L120	-	-
63	5	15	80	HSK63A.HS05.L80	-	-
63	5	15	120	HSK63A.HS05.L120	-	-
63	6	20	80	HSK63A.HS06.L80	-	-
63	6	20	160	HSK63A.HS06.L160	-	-
63	8	20	80	HSK63A.HS08.L80	-	-
63	8	20	160	HSK63A.HS08.L160	-	-
63	10	24	85	HSK63A.HS10.L85	-	-
63	10	24	160	HSK63A.HS10.L160	-	-
63	12	24	90	HSK63A.HS12.L90	-	-
63	12	24	160	HSK63A.HS12.L160	-	-
63	16	27	90	HSK63A.HS16.L90	-	-
63	16	27	160	HSK63A.HS16.L160	-	-
63	20	33	100	HSK63A.HS20.L100	-	-
63	20	33	160	HSK63A.HS20.L160	-	-
63	25	44	115	HSK63A.HS25.L115	-	-
63	25	44	160	HSK63A.HS25.L160	-	-
63	32	44	120	HSK63A.HS32.L120	-	-
100	6	20	85	HSK100A.HS06.L85	-	-
100	6	20	160	HSK100A.HS06.L160	-	-
100	8	20	85	HSK100A.HS08.L85	-	-
100	8	20	160	HSK100A.HS08.L160	-	-
100	10	24	90	HSK100A.HS10.L90	-	-
100	10	24	160	HSK100A.HS10.L160	-	-
100	12	24	95	HSK100A.HS12.L95	-	-
100	12	24	160	HSK100A.HS12.L160	-	-
100	16	27	100	HSK100A.HS16.L100	-	-
100	16	27	160	HSK100A.HS16.L160	-	-
100	20	33	105	HSK100A.HS20.L105	-	-
100	20	33	160	HSK100A.HS20.L160	-	-
100	25	44	115	HSK100A.HS25.L115	-	-
100	25	44	160	HSK100A.HS25.L160	-	-
100	32	44	120	HSK100A.HS32.L120	-	-
100	32	44	160	HSK100A.HS32.L160	-	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



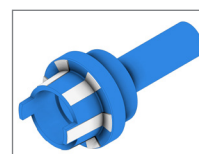
Dysze do HSK
HSK Delivery unit
HSK Kühlmittelübergabee.
Блок доставки

Strona / Page: 328



Klucze do HSK
HSK Wrenches
HSK Schlüssel
HSK Ключ

Strona / Page: 328



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

Trzpienie frezarskie uniwersalne do frezów z rowkiem zabierakowym

Shell mill holder for cutters with driving slot

Quernut - Aufsteckdorne mit vergrößertem Bunddurchmesser

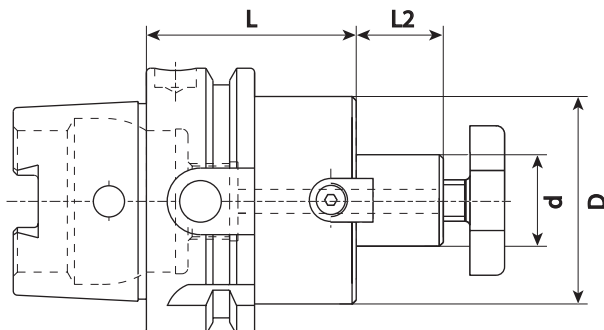
Оправки для насадных торцовых фрез с продольной шпонкой

DIN6357

G6.3
STANDARD

G2.5
ON REQUEST

A/E/F
DIN69893 HSK



rys.: HSK63A.d22k.100

Stożek Holder (HSK)	ø d (mm)	ø D (mm)	L HSK A/E/F (mm)	L2 (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
					DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
50	16	38	50	17	HSK50A.d16k.L50	HSK50E.d16k.L50	HSK50F.d16k.L50
50	22	48	60	19	HSK50A.d22k.L60	HSK50E.d22k.L60	HSK50F.d22k.L60
50	27	58	60	21	HSK50A.d27k.L60	HSK50E.d27k.L60	HSK50F.d27k.L60
50	32	66	60	24	HSK50A.d32k.L60	HSK50E.d32k.L60	HSK50F.d32k.L60
50	40	80	70	27	HSK50A.d40k.L70	HSK50E.d40k.L70	HSK50F.d40k.L70
63	16	38	50	17	HSK63A.d16k.L50	HSK63E.d16k.L50	HSK63F.d16k.L50
63	16	38	100	17	HSK63A.d16k.L100	HSK63E.d16k.L100	HSK63F.d16k.L100
63	16	38	160	17	HSK63A.d16k.L160	HSK63E.d16k.L160	HSK63F.d16k.L160
63	22	48	50	19	HSK63A.d22k.L50	HSK63E.d22k.L50	HSK63F.d22k.L50
63	22	48	100	19	HSK63A.d22k.L100	HSK63E.d22k.L100	HSK63F.d22k.L100
63	22	48	160	19	HSK63A.d22k.L160	HSK63E.d22k.L160	HSK63F.d22k.L160
63	27	58	60	21	HSK63A.d27k.L60	HSK63E.d27k.L60	HSK63F.d27k.L60
63	27	58	100	21	HSK63A.d27k.L100	HSK63E.d27k.L100	HSK63F.d27k.L100
63	27	58	160	21	HSK63A.d27k.L160	HSK63E.d27k.L160	HSK63F.d27k.L160
63	32	66	60	24	HSK63A.d32k.L60	HSK63E.d32k.L60	HSK63F.d32k.L60
63	32	66	100	24	HSK63A.d32k.L100	HSK63E.d32k.L100	HSK63F.d32k.L100
63	32	66	160	24	HSK63A.d32k.L160	HSK63E.d32k.L160	HSK63F.d32k.L160
63	40	80	70/65/60	27	HSK63A.d40k.L70	HSK63E.d40k.L65	HSK63F.d40k.L60
63	40	80	100	27	HSK63A.d40k.L100	HSK63E.d40k.L100	HSK63F.d40k.L100
63	40	80	160	27	HSK63A.d40k.L160	HSK63E.d40k.L160	HSK63F.d40k.L160
100	16	38	50	17	HSK100A.d16k.L50	-	-
100	16	38	100	17	HSK100A.d16k.L100	-	-
100	16	38	160	17	HSK100A.d16k.L160	-	-
100	16	38	200	17	HSK100A.d16k.L200	-	-
100	22	48	50	19	HSK100A.d22k.L50	-	-
100	22	48	100	19	HSK100A.d22k.L100	-	-
100	22	48	160	19	HSK100A.d22k.L160	-	-
100	22	48	200	19	HSK100A.d22k.L200	-	-
100	27	58	50	21	HSK100A.d27k.L50	-	-
100	27	58	100	21	HSK100A.d27k.L100	-	-
100	27	58	160	21	HSK100A.d27k.L160	-	-
100	27	58	200	21	HSK100A.d27k.L200	-	-
100	32	66	50	24	HSK100A.d32k.L50	-	-
100	32	66	100	24	HSK100A.d32k.L100	-	-
100	32	66	160	24	HSK100A.d32k.L160	-	-
100	32	66	200	24	HSK100A.d32k.L200	-	-
100	40	80	60	27	HSK100A.d40k.L60	-	-

Trzpienie frezarskie uniwersalne do frezów z rowkiem zabierakowym

Shell mill holder for cutters with driving slot

Quernut - Aufsteckdorne mit vergrößertem Bunddurchmesser

Оправки для насадных торцовых фрез с продольной шпонкой

DIN6357

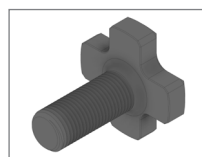
G6,3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST

A
DIN69893 HSK

Stożek Holder (HSK)	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
					DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
100	40	80	100	27	HSK100A.d40k.L100	-	-
100	40	80	160	27	HSK100A.d40k.L160	-	-
100	40	80	200	27	HSK100A.d40k.L200	-	-
100	50	-	70	-	HSK100A.d50k.L70	-	-
100	50	-	100	-	HSK100A.d50k.L100	-	-
100	50	-	160	-	HSK100A.d50k.L160	-	-
100	50	-	200	-	HSK100A.d50k.L200	-	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Śruby krzyżowe
Cutter retaining screw
Anzugsschraube
затягивая винт

Strona / Page: 328



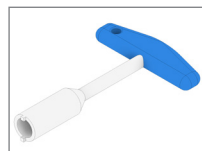
Zabieraki
Driving ring
Mitnehmerring
фланцевая втулка

Strona / Page: 328



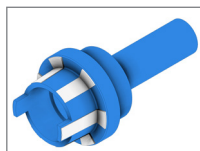
Dysze do HSK
HSK Delivery unit
HSK Kühlmittelübergabee.
Блок доставки

Strona / Page: 328



Klucze do HSK
HSK Wrenches
HSK Schlüssel
HSK Ключ

Strona / Page: 328



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

Trzpienie frezarskie uniwersalne do frezów typu Kombi

Combi shell mill holder

Kombi - Aufsteckfräserdorne

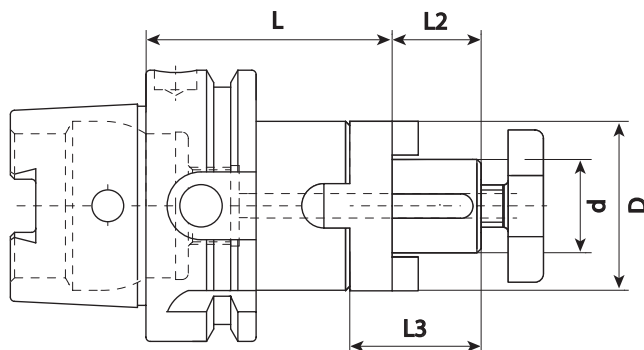
Оправки комбинированные для насадных торцовых фрез или насадных фрез с продольной шпонкой

DIN6358

G6.3
STANDARD

G2.5
ON REQUEST

A/F
DIN69893 HSK



rys.: HSK63A.d22z.L100

Stożek Holder (HSK)	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
						DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
50	16	32	50	17	27	HSK50A.d16z.L50	-	-
50	22	40	50	19	31	HSK50A.d22z.L50	-	-
50	27	48	65	21	33	HSK50A.d27z.L65	-	-
50	32	58	65	24	38	HSK50A.d32z.L65	-	-
50	40	70	75	27	41	HSK50A.d40z.L75	-	-
63	16	32	60	17	27	HSK63A.d16z.L60	-	HSK63F.d16z.L60
63	16	32	100	17	27	HSK63A.d16z.L100	-	-
63	16	32	160	17	27	HSK63A.d16z.L160	-	HSK63F.d16z.L160
63	22	40	60	19	31	HSK63A.d22z.L60	-	HSK63F.d22z.L60
63	22	40	100	19	31	HSK63A.d22z.L100	-	-
63	22	40	160	19	31	HSK63A.d22z.L160	-	HSK63F.d22z.L160
63	27	48	60	21	33	HSK63A.d27z.L60	-	HSK63F.d27z.L60
63	27	48	100	21	33	HSK63A.d27z.L100	-	-
63	27	48	160	21	33	HSK63A.d27z.L160	-	HSK63F.d27z.L160
63	32	58	60	24	38	HSK63A.d32z.L60	-	HSK63F.d32z.L60
63	32	58	100	24	38	HSK63A.d32z.L100	-	-
63	32	58	160	24	38	HSK63A.d32z.L160	-	HSK63F.d32z.L160
63	40	70	70	27	41	HSK63A.d40z.L70	-	HSK63F.d40z.L70
63	40	70	100	27	41	HSK63A.d40z.L100	-	-
63	40	70	160	27	41	HSK63A.d40z.L160	-	HSK63F.d40z.L160
100	16	32	60	17	27	HSK100A.d16z.L60	-	-
100	16	32	100	17	27	HSK100A.d16z.L100	-	-
100	16	32	160	17	27	HSK100A.d16z.L160	-	-
100	22	40	60	19	31	HSK100A.d22z.L60	-	-
100	22	40	100	19	31	HSK100A.d22z.L100	-	-
100	22	40	160	19	31	HSK100A.d22z.L160	-	-
100	27	48	60	21	33	HSK100A.d27z.L60	-	-
100	27	48	100	21	33	HSK100A.d27z.L100	-	-
100	27	48	160	21	33	HSK100A.d27z.L160	-	-
100	32	58	60	24	38	HSK100A.d32z.L60	-	-
100	32	58	100	24	38	HSK100A.d32z.L100	-	-
100	32	58	160	24	38	HSK100A.d32z.L160	-	-
100	40	70	70	27	41	HSK100A.d40z.L70	-	-
100	40	70	100	27	41	HSK100A.d40z.L100	-	-
100	40	70	160	27	41	HSK100A.d40z.L160	-	-

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a z płetwą

Morse taper adaptor

Zwischenhülsen für MK mit Austreibblappen

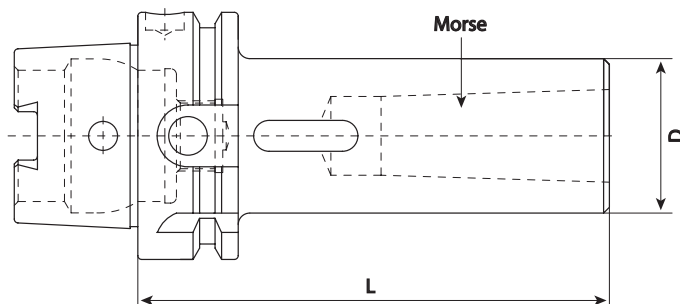
Втулки переходные для инструмента с конусом морзе с лапкой

DIN228-B

G6.3
STANDARD

G2.5
ON REQUEST

A/E/F
DIN69893 HSK



rys.: HSK63A.MK3pl.L140

Stożek Holder (HSK)	Stożek Taper (Morse)	ø D (mm)	L HSK A/E/F (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
50	MK1	25	100	HSK50A.MK1pl.L100	HSK50E.MK1pl.L100	HSK50F.MK1pl.L100
50	MK2	32	120	HSK50A.MK2pl.L120	HSK50E.MK2pl.L120	HSK50F.MK2pl.L120
50	MK3	40	140	HSK50A.MK3pl.L140	HSK50E.MK3pl.L140	HSK50F.MK3pl.L140
50	MK4	48	160	-	HSK50E.MK4pl.L160	HSK50F.MK4pl.L160
63	MK1	25	100	HSK63A.MK1pl.L100	HSK63E.MK1pl.L100	HSK63F.MK1pl.L100
63	MK2	32	120	HSK63A.MK2pl.L120	HSK63E.MK2pl.L120	HSK63F.MK2pl.L120
63	MK3	40	140	HSK63A.MK3pl.L140	HSK63E.MK3pl.L140	HSK63F.MK3pl.L140
63	MK4	48	150/165/160	HSK63A.MK4pl.L150	HSK63E.MK4pl.L165	HSK63F.MK4pl.L160
100	MK1	25	110	HSK100A.MK1pl.L110	-	-
100	MK2	32	120	HSK100A.MK2pl.L120	-	-
100	MK3	40	150	HSK100A.MK3pl.L150	-	-
100	MK4	48	170	HSK100A.MK4pl.L170	-	-
100	MK5	63	200	HSK100A.MK5pl.L200	-	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



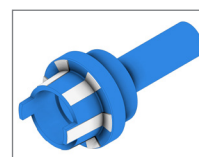
Dysze do HSK
HSK Delivery unit
HSK Kühlmittelübergabee.
Блок доставки

Strona / Page: 328



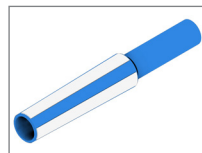
Klucze do HSK
HSK Wrenchs
HSK Schlüssel
HSK Ключ

Strona / Page: 328



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a z gwintem

Morse taper adaptor for tools with morse taper shank and drawbar thread

Zwischenhülsen für MK mit Anzugsgewinde

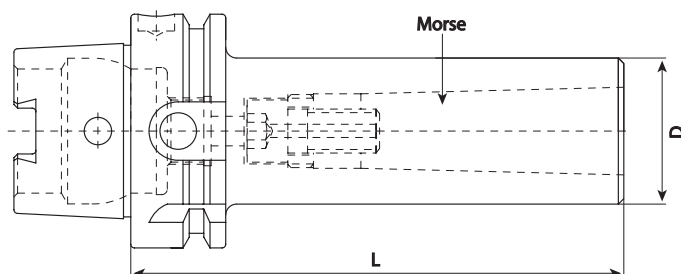
Втулки переходные для инструмента с конусом морзе и резьбовым отверстием

DIN228-A

G6.3
STANDARD

G2,5
ON REQUEST

A/E/F
DIN69893 HSK



rys.: HSK63A.MK3sr.L140

Stożek Holder (HSK)	Stożek Taper Morse	ø D (mm)	L HSK A/E/F (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
50	MK1	25	100	HSK50A.MK1sr.L100	HSK50E.MK1sr.L100	HSK50F.MK1sr.L100
50	MK2	32	120	HSK50A.MK2sr.L120	HSK50E.MK2sr.L120	HSK50F.MK2sr.L120
50	MK3	40	140	HSK50A.MK3sr.L140	HSK50E.MK3sr.L140	HSK50F.MK3sr.L140
63	MK1	25	100	HSK63A.MK1sr.L100	HSK63E.MK1sr.L100	HSK63F.MK1sr.L100
63	MK2	32	120/125/120	HSK63A.MK2sr.L120	HSK63E.MK2sr.L125	HSK63F.MK2sr.L120
63	MK3	40	140/145/140	HSK63A.MK3sr.L140	HSK63E.MK3sr.L145	HSK63F.MK3sr.L140
63	MK4	48	150/155/160	HSK63A.MK4sr.L150	HSK63E.MK4sr.L155	HSK63F.MK4sr.L160
100	MK1	25	110	HSK100A.MK1sr.L120	-	-
100	MK2	32	120	HSK100A.MK2sr.L120	-	-
100	MK3	40	150	HSK100A.MK3sr.L150	-	-
100	MK4	48	170	HSK100A.MK4sr.L170	-	-
100	MK5	63	200	HSK100A.MK5sr.L200	-	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



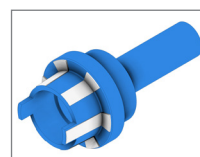
Dysze do HSK
HSK Delivery unit
HSK Kühlmittelübergabee.
Блок доставки

Strona / Page: 328



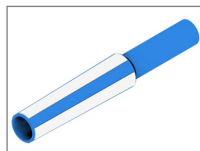
Klucze do HSK
HSK Wrenchs
HSK Schlüssel
HSK Ключ

Strona / Page: 328



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

Oprawki do wymiennych wkręcanych głowic

Milling cutter arbors for screw-on type milling cutters

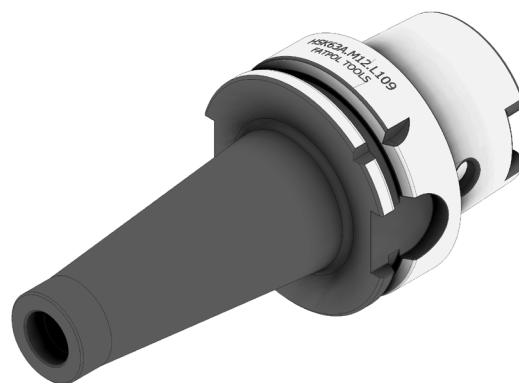
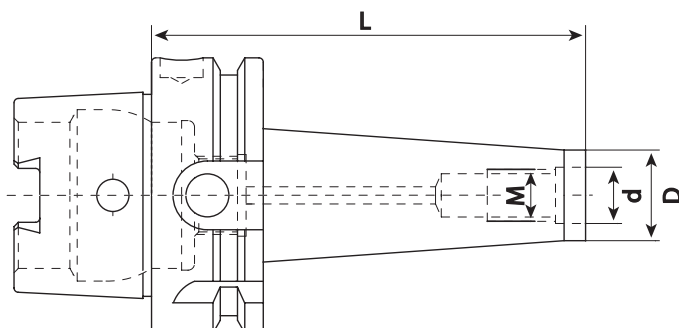
Fräsdorne für Aufschraubfräser

Адаптер для винтового шпинделя

G6.3
STANDARD

G2.5
ON REQUEST

A/E/F
DIN69893 HSK



rys.: HSK63A.M12.L109

Stożek Holder (HSK)	Gwint Thread M	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
					DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
50	M6	6,5	9,7	59	HSK50A.M06.L59	-	-
50	M6	6,5	9,7	109	HSK50A.M06.L109	-	-
50	M8	8,5	13	59	HSK50A.M08.L59	-	-
50	M8	8,5	13	109	HSK50A.M08.L109	-	-
50	M8	8,5	13	134	HSK50A.M08.L134	-	-
50	M10	10,5	18	59	HSK50A.M10.L59	-	-
50	M10	10,5	18	109	HSK50A.M10.L109	-	-
50	M10	10,5	18	134	HSK50A.M10.L134	-	-
50	M12	12,5	21	59	HSK50A.M12.L59	-	-
50	M12	12,5	21	109	HSK50A.M12.L109	-	-
50	M12	12,5	21	134	HSK50A.M12.L134	-	-
63	M6	6,5	9,7	59	-	HSK63E.M06.L59	HSK63F.M06.L59
63	M6	6,5	9,7	109	-	HSK63E.M06.L109	HSK63F.M06.L109
63	MK8	8,5	13	59	HSK63A.M08.L59	HSK63E.M08.L59	HSK63F.M08.L59
63	MK8	8,5	13	109	HSK63A.M08.L109	HSK63E.M08.L109	HSK63F.M08.L109
63	MK8	8,5	13	134	HSK63A.M08.L134	HSK63E.M08.L134	HSK63F.M08.L134
63	MK10	10,5	18	59	HSK63A.M10.L59	HSK63E.M10.L59	HSK63F.M10.L59
63	MK10	10,5	18	109	HSK63A.M10.L109	HSK63E.M10.L109	HSK63F.M10.L109
63	MK10	10,5	18	134	-	HSK63E.M10.L134	HSK63F.M10.L134
63	MK10	10,5	18	159	HSK63A.M10.L159	-	-
63	MK12	12,5	21	59	HSK63A.M12.L59	HSK63E.M12.L59	HSK63F.M12.L59
63	MK12	12,5	21	109	HSK63A.M12.L109	HSK63E.M12.L109	HSK63F.M12.L109
63	MK12	12,5	21	159	HSK63A.M12.L159	HSK63E.M12.L159	-
63	MK12	12,5	21	209	HSK63A.M12.L209	-	-
63	MK16	17	29	59	HSK63A.M16.L59	HSK63E.M16.L59	HSK63F.M16.L59
63	MK16	17	29	109	HSK63A.M16.L109	HSK63E.M16.L109	HSK63F.M16.L109
63	MK16	17	29	159	HSK63A.M16.L159	HSK63E.M16.L159	-
63	MK16	17	29	209	HSK63A.M16.L209	-	-
100	M12	12,5	21	87	HSK100A.M12.L87	-	-
100	M12	12,5	21	137	HSK100A.M12.L137	-	-
100	M12	12,5	21	187	HSK100A.M12.L187	-	-
100	M16	17	29	87	HSK100A.M16.L87	-	-
100	M16	17	29	137	HSK100A.M16.L137	-	-
100	M16	17	29	187	HSK100A.M16.L187	-	-

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

Uchwyty do gwintowania z kompensacją osiową

Quick - change tapping chucks with lenght compensation

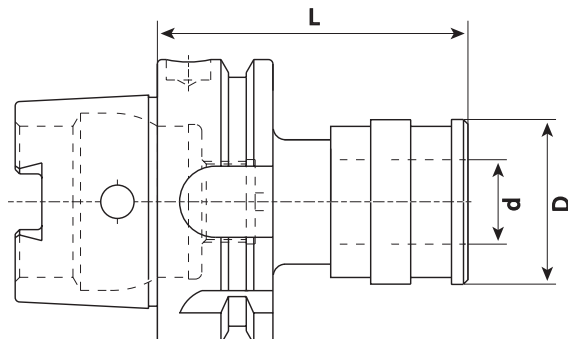
Gewindeschneid - Schnellwechselfutter mit Längenausgleich auf Druck und Zug

Патроны для метчиков с осевой компенсацией

LENGHT
COMPENSATION

G6,3
STANDARD

A
DIN69893 HSK



rys.: HSK63A.GW31K.L110

Stożek Holder (HSK)	ø d (mm)	ø D (mm)	Zakres gwintowania Threading range (mm)	L (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
					DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
50	19	48	M2 - M14	72	HSK50A.GW16K.L72	-	-
50	31	60	M5 - M24	110	HSK50A.GW31K.L110	-	-
63	19	38	M2 - M14	72	HSK63A.GW19K.L72	-	-
63	31	54	M5 - M24	110	HSK63A.GW31K.L110	-	-
100	19	36	M3 - M14	80	HSK100A.GW19K.L80	-	-
100	31	53	M5 - M24	100	HSK100A.GW31K.L100	-	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



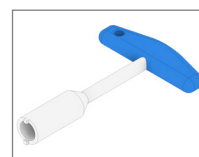
Zabieraki szybkozmienne
Tapping collets
Einsatz mit Rutschkupplung
Нарезание резьбы Цанги

Strona / Page: 330



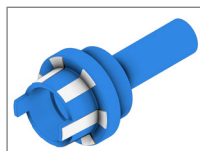
Dysze do HSK
HSK Delivery unit
HSK Kühlmittelübergabee.
Блок доставки

Strona / Page: 328



Klucze do HSK
HSK Wrenchs
HSK Schlüssel
HSK Ключ

Strona / Page: 328



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

Trzpienie z uchwytem wiertarskim monolityczne, prawe i lewe obroty

NC - Drill chucks for left and right rotation

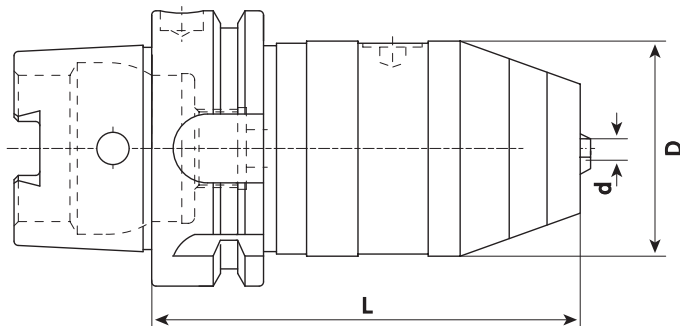
NC - Bohrfutter für Rechts - und Linkslauf

Оправки со сверлильным патроном монолитные

DRILL
CHUCK

G6,3
STANDARD

A
DIN69893 HSK



rys.: HSK63A.UWK13.L111

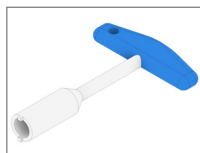
Stożek Holder (HSK)	Zakres mocowania Clamping range ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
50	1 - 13	13	111	HSK50A.UWK13.L111	-	-
50	1 - 16	16	111	HSK50A.UWK16.L111	-	-
63	1 - 13	50	111	HSK63A.UWK13.L111	-	-
63	3 - 16	57	111	HSK63A.UWK16.L111	-	-
100	1 - 10	50	111	HSK100A.UWK13.L111	-	-
100	3 - 16	57	111	HSK100A.UWK16.L111	-	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



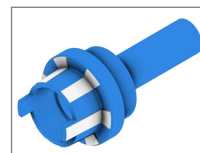
Dysze do HSK
HSK Delivery unit
HSK Kühlmittelübergabee.
Блок доставки

Strona / Page: 328



Klucze do HSK
HSK Wrenches
HSK Schlüssel
HSK Ключ

Strona / Page: 328



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

UCHWYTY NARZĘDZIOWE HSK

HSK TOOLHOLDERS

Trzpienie - półfabrykaty

Boring bar blanks for the production of special tools

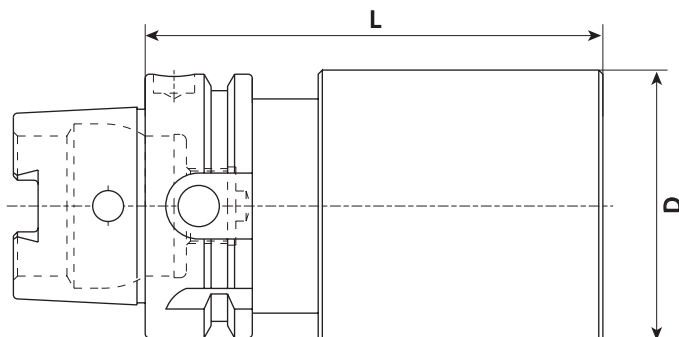
Rohlinge zur Anfertigung von Sonderwerkzeugen

Оправка - полуфабрикат

BLANK

G6.3
STANDARD

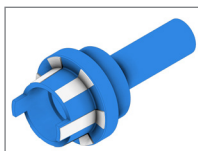
A/E/F
DIN69893 HSK



rys.: HSK63A.D63.L250

Stożek Holder (HSK)	ø D (mm)	L (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
			DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
50	50	200	HSK50A.D50.L200	HSK50E.D50.L200	HSK50F.D50.L200
50	63	200	HSK50A.D63.L200	HSK50E.D63.L200	HSK50F.D63.L200
63	63	250	HSK63A.D63.L250	HSK63E.D63.L250	HSK63F.D63.L250
63	80	250	HSK63A.D80.L250	HSK63E.D80.L250	HSK63F.D80.L250
100	97	315	HSK100A.D97.L315	-	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

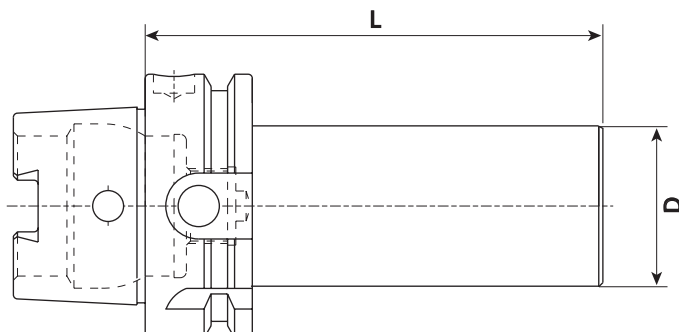
Trzpienie kontrolne

Test arbors
Kontrollidorne
тест беседок

TEST
ARBOR

G6,3
STANDARD

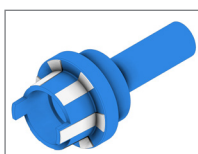
A/E/F
DIN69893 HSK



rys.: HSK63A.TA40.L300

Stożek Holder (HSK)	ø D (mm)	L (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
			DIN 69893 (A)	DIN 69893 (E)	DIN 69893 (F)
40	25	150	HSK40A.TA25.L150	-	-
50	32	200	HSK50A.TA32.L200	HSK50E.TA32.L200	HSK50E.TA32.L200
63	40	300	HSK63A.TA40.L300	HSK63E.TA40.L300	HSK63E.TA40.L300
80	40	300	HSK80A.TA40.L300	HSK80E.TA40.L300	HSK80E.TA40.L300
100	50	300	HSK100A.TA50.L300	-	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

NARZĘDZIA NAPĘDZANE

DRIVEN TOOLS

ANGETRIEBENE WERKZEUGE

ПРИВОДНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

SPIS TREŚCI / INDEX

STRONA / PAGE

Oprawki napędzane - Rodzaje sprzęgieł

Driven tools - Coupling Types

168

Oprawki napędzane - DIN5480 (SAUTER)

Driven tools - DIN5480 (SAUTER)

169 - 191

Oprawki napędzane - DIN5482 (SAUTER)

Driven tools - DIN5482 (SAUTER)

192 - 210



Oprawki napędzane - Rodzaje sprzęgieł

Driven tools - Coupling Types

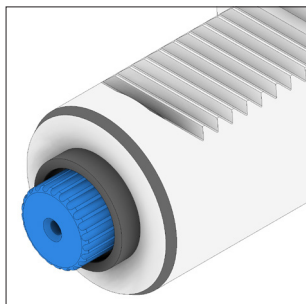
Angetriebene Werkzeuge - Kupplungstypen

Приводные инструменты - типы муфт

W ofercie / in offer:

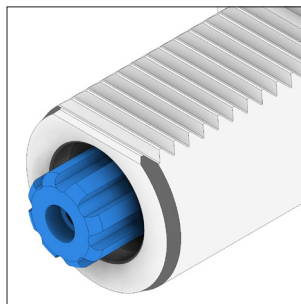
SAUTER (NEW) DIN 5480

Sprzęgło
Coupling
Kupplung
Сцепление



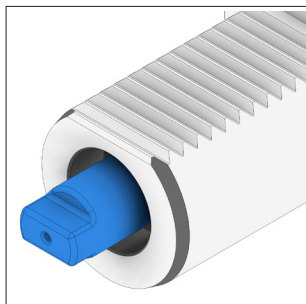
SAUTER DIN 5482 (OLD)

Sprzęgło
Coupling
Kupplung
Сцепление



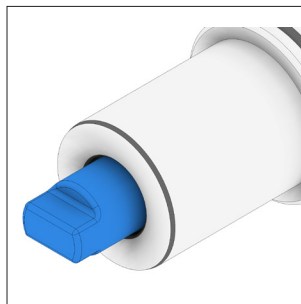
DUPLOMATIC DIN 1809

Sprzęgło
Coupling
Kupplung
Сцепление



MORI SEIKI BMT

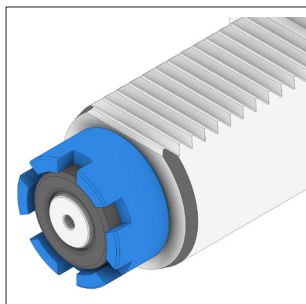
Sprzęgło
Coupling
Kupplung
Сцепление



Na zapytanie / on request:

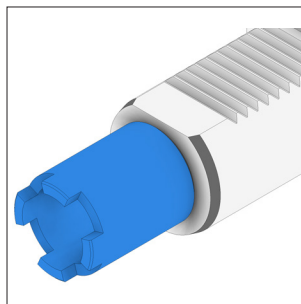
BARUFALDI TOEM

Sprzęgło
Coupling
Kupplung
Сцепление



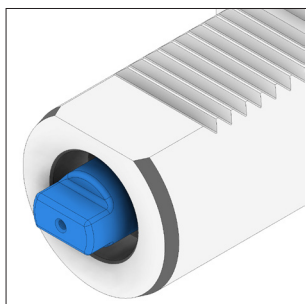
HAAS

Sprzęgło
Coupling
Kupplung
Сцепление



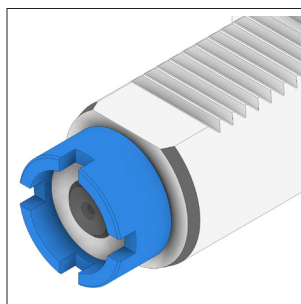
MAZAK

Sprzęgło
Coupling
Kupplung
Сцепление



OKUMA

Sprzęgło
Coupling
Kupplung
Сцепление



Oprawka DIN6499 napędzana prosta 0° (1:1), chłodzeniezew.

Driven tool 0°, collet chuck (1:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° Spannzangenaufnahme

DIN5480
COUPLING

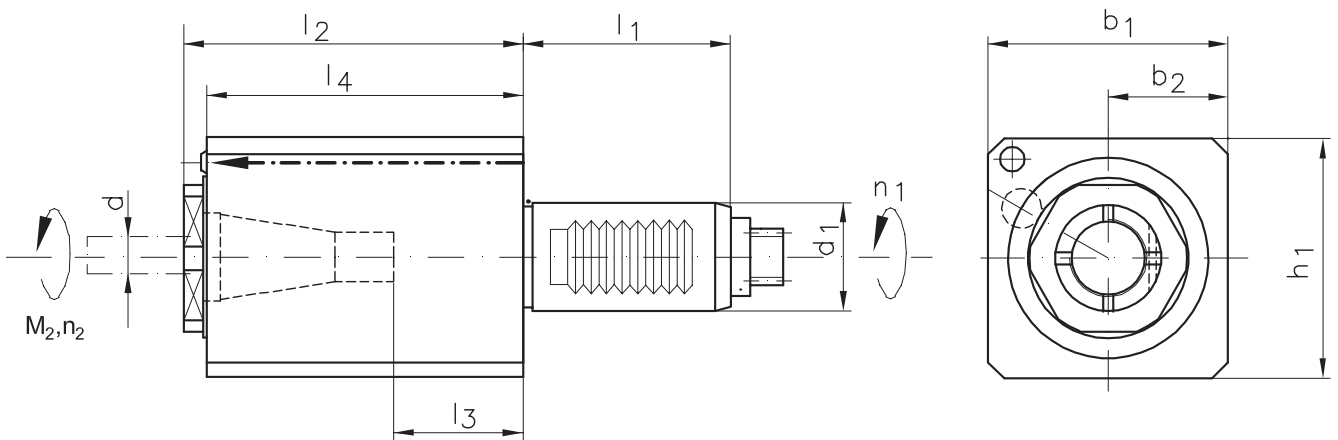
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара	SPRZĘGŁO COUPLING DIN 5480	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE M2 (Nm)	MAX OBROTY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED n2 (min-1)	MAX MOC MAX CAPACITY p (kW)	WYMIARY DIMENSIONS						PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO i = n1 : n2
		d1 (mm)	l1 (mm)				b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	
SAU.088710	W11 x 0,8 x 30 x 12	20	40	13	6000	5	54	27	56	60	21	54,5	+1,0
SAU.088715	W11 x 0,8 x 30 x 12	20	40	13	6000	5	54	27	56	95	56	89,5	+1,0
SAU.087678	W14 x 0,8 x 30 x 16	25	48	20	8000	6	54	27	56	60	21	54,5	+1,0
SAU.087679	W14 x 0,8 x 30 x 16	25	48	20	8000	6	54	27	56	95	56	89,5	+1,0
SAU.087553	W16 x 0,8 x 30 x 18	30	55	32	7000	8	62	31	64	64,5	19,5	58	+1,0
SAU.087552	W16 x 0,8 x 30 x 18	30	55	32	7000	8	62	31	64	94,5	35	88	+1,0
SAU.101714	W20 x 0,8 x 30 x 24	40	63	63	6000	10	73	35	70	95	35	77	+1,0
SAU.113179	W20 x 0,8 x 30 x 24	40	63	63	6000	10	73	35	70	117	57	99	+1,0
SAU.136118	W20 x 0,8 x 30 x 24	40	63	63	10000	10	73	38	70	94	34	80	+1,0
SAU.106164	W24 x 1,25 x 30 x 18	50	78	100	4000	12	88	44	88	120	45	112	+1,0
SAU.121998	W24 x 1,25 x 30 x 18	50	78	100	4000	12	88	44	88	140	80	112	+1,0
SAU.126353	W30 x 1,25 x 30 x 22	60	94	100	3200	15	110	55	110	137	47	105	+1,0

Oprawka DIN6499 napędzana prosta 0° (1:4), chłodzenie zew.

Driven tool 0°, collet chuck (1:4), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° Spannzangenaufnahme

DIN5480
COUPLING

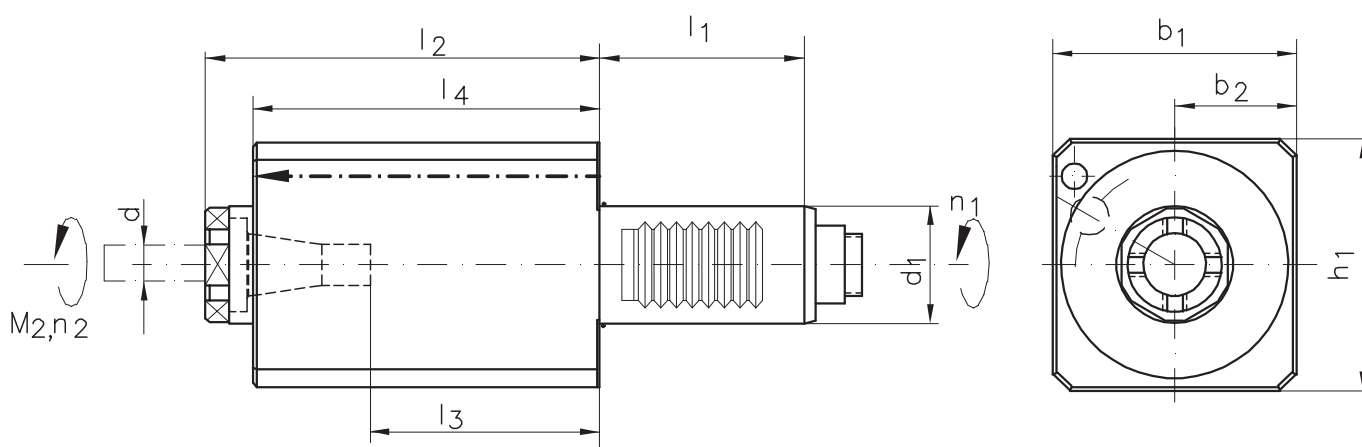
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:4
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS						PRZĘCZNIENIE NAPĘDU GEAR RATIO
	DIN 5480	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	i = n1 : n2
SAU.110180	W11x0,8 x30x12	20	40	35	24 000	25	54	27	56	98,5	60,5	89,5	+0,25
SAU.109746	W14x0,8 x30x16	25	48	5	24 000	3	54	27	56	98,5	60,5	89,5	+0,25
SAU.109360	W16x0,8 x30x18	30	55	8	20 000	4	62	31	64	100	58	88	+0,25
SAU.139578	W20x0,8 x30x24	40	63	16	16 000	5	76	38	76	112,5	74,5	106	+0,25
SAU.109748	W24x1,25 x30x18	50	78	25	16 000	6	88	44	88	128,5	88,5	122	+0,25

Oprawka DIN6499 napędzana prosta 0° (1:1), chłodzenie zew. i wew.

Driven tool 0°, collet chuck (1:1), external and internal coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° Spannzangenaufnahme

DIN5480
COUPLING

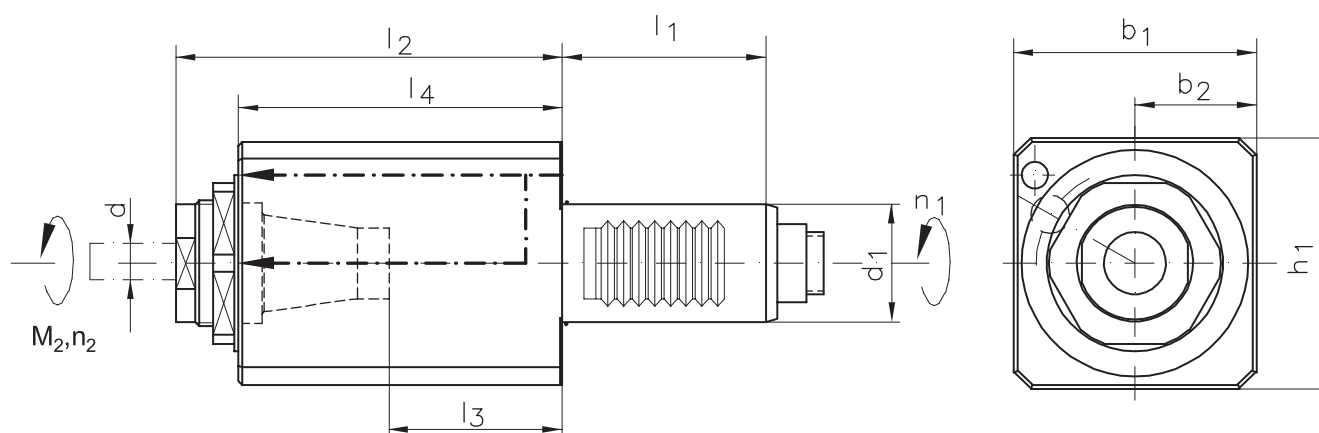
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

EXT & INT
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара	SPRZĘGŁO COUPLING DIN 5480	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE M2 (Nm)	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED n2 (min-1)	MAX MOC MAX CAPACITY p (kW)	WYMIARY DIMENSIONS						PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO i = n1 : n2
		d1 (mm)	l1 (mm)				b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	
SAU.109540	W11x0,8 x30x12	20	40	13	6 000	5	54	27	56	79,5	41,5	74	+1,0
SAU.109480	W14x0,8 x30x16	25	48	20	8 000	6	54	27	56	79,5	41,5	74	+1,0
SAU.113180	W16x0,8 x30x18	30	55	32	7 000	8	62	31	64	80	35	73,5	+1,0
SAU.136845	W16x0,8 x30x18	30	55	32	12 000	8	62	31	64	84,5	29,5	71,5	+1,0
SAU.111384	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	73	35	70	94	45	77	+1,0
SAU.109240	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	73	35	70	123	64	96	+1,0
SAU.132916	W20x0,8 x30x24	40	63	63	10.000	10	73	38	70	94	34	90	+1,0
SAU.109420	W24x1,25 x30x18	50	78	100	4 000	12	88	44	88	120	45	112	+1,0
SAU.121992	W24x1,25 x30x18	50	78	100	4 000	12	88	44	88	140	65	112	+1,0
SAU.126624	W30x1,25 x30x22	60	94	160	3 200	15	110	55	110	137	47	105	+1,0

Oprawka DIN1835-B napędzana prosta 0° (1:1), chłodzenie zew.

Driven tool 0° clamping chuck for round shaft (1:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° Spannfutter für Zylinderschäfte

DIN5480
COUPLING

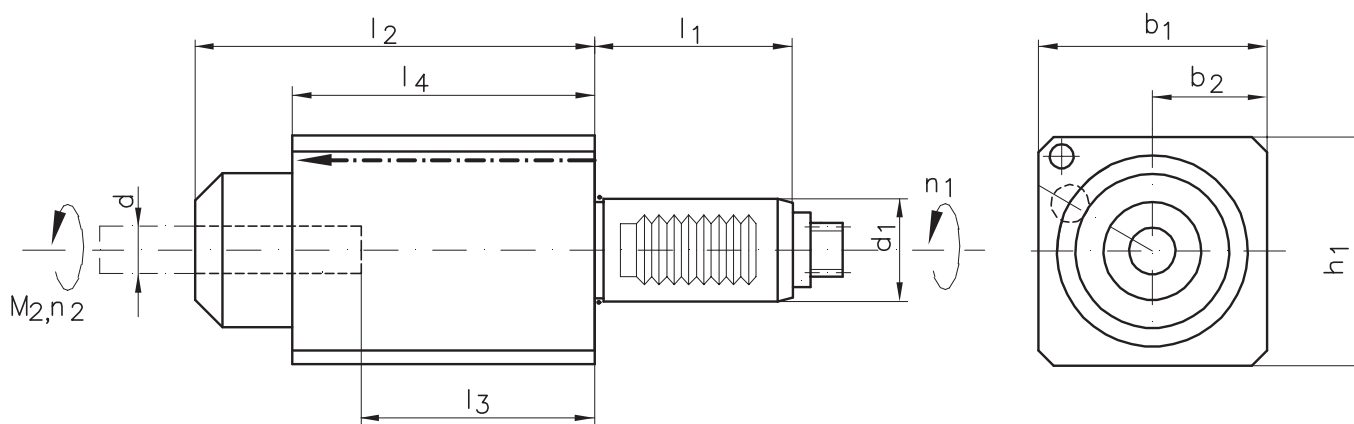
DIN69880
ISO 10889

DIN1835B
WELDON

1:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS						PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
	DIN 5480	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	i = n1 : n2
SAU.113182	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	62	31	64	86,5	37,5	58	+1,0
SAU.113185	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	62	31	64	116,5	67,5	88	+1,0
SAU.113186	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	73	35	70	111	57	77	+1,0
SAU.113187	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	73	35	70	133	79	99	+1,0
SAU.119803	W24x1,25 x30x18	50	78	100	4 000	12	88	44	88	172	112	112	+1,0

Oprawka DIN1835-B napędzana prosta 0° (1:1), chłodzenie zew. i wew.

Driven tool 0° clamping chuck for round shaft (1:1), external and interna coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° Spannfutter für Zylinderschäfte

DIN5480
COUPLING

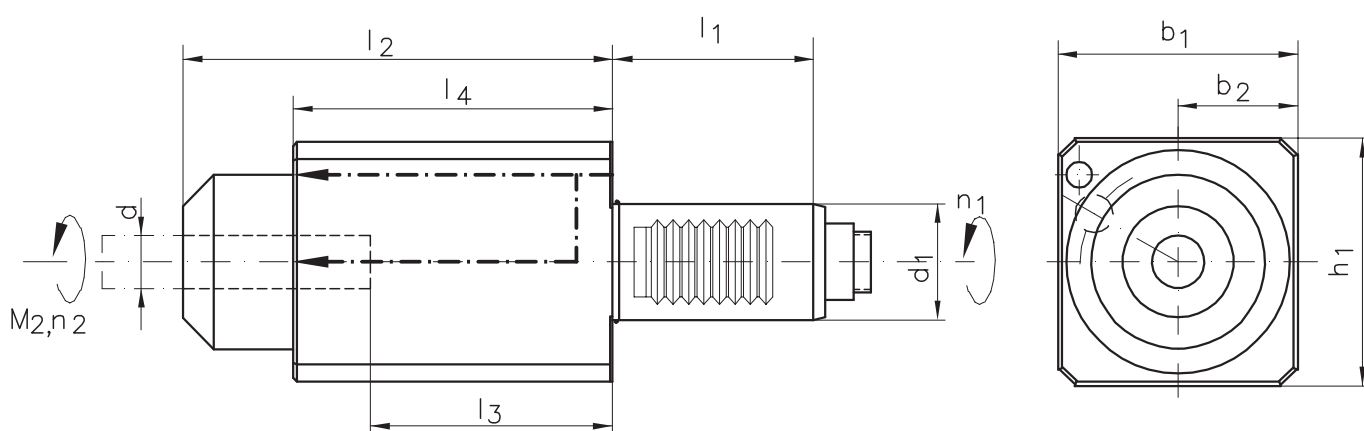
DIN69880
ISO 10889

DIN1835B
WELDON

1:1
RATIO

EXT & INT
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS						PRZĘCZNIKI NAPĘDU GEAR RATIO
	DIN 5480	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	i = n1 : n2
SAU.113181	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	62	31	64	102	53	73,5	+1,0
SAU.113098	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	62	31	64	111	62	82,5	+1,0
SAU.113183	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	73	35	70	111	57	77	+1,0
SAU.113184	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	73	35	70	130	76	96	+1,0

Trzpień DIN6358 napędzany prosty 0° (1:1), chłodzenie zew.

Driven tool 0°, shell-type milling cutters (1:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° Fräseraufnahme

DIN5480
COUPLING

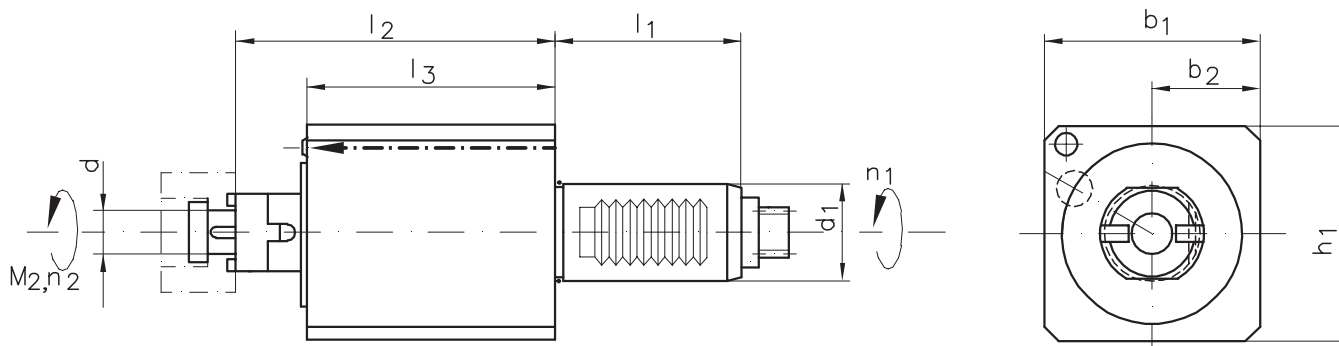
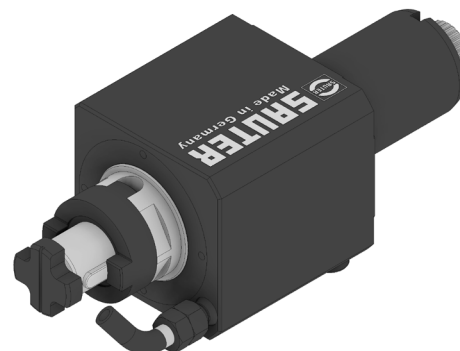
DIN69880
ISO 10889

DIN6358
COMBI

1:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS					PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
	DIN 5480	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	i = n1 : n2
SAU.109636	W11x0,8 x30x12	20	40	13	6 000	5	54	27	56	110,5	89,5	+1,0
SAU.087773	W14x0,8 x30x16	25	48	20	6 000	6	54	27	56	110,5	89,5	+1,0
SAU.103237	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	62	31	64	112	88	+1,0
SAU.102181	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	73	35	70	102	77	+1,0
SAU.123213	W24x1,25 x30x18	50	78	100	4 000	12	88	44	88	136,5	112	+1,0
SAU.107611	W24x1,25 x30x18	50	78	100	4 000	12	88	44	88	138	112	+1,0

Oprawka DIN6499 napędzana prosta 0° z offsetem (2:1), chłodzeniezew.

Driven tool 0°, with offset axis, collet chuck (2:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° mit Achsversatz Spannzangenaufnahme

DIN5480
COUPLING

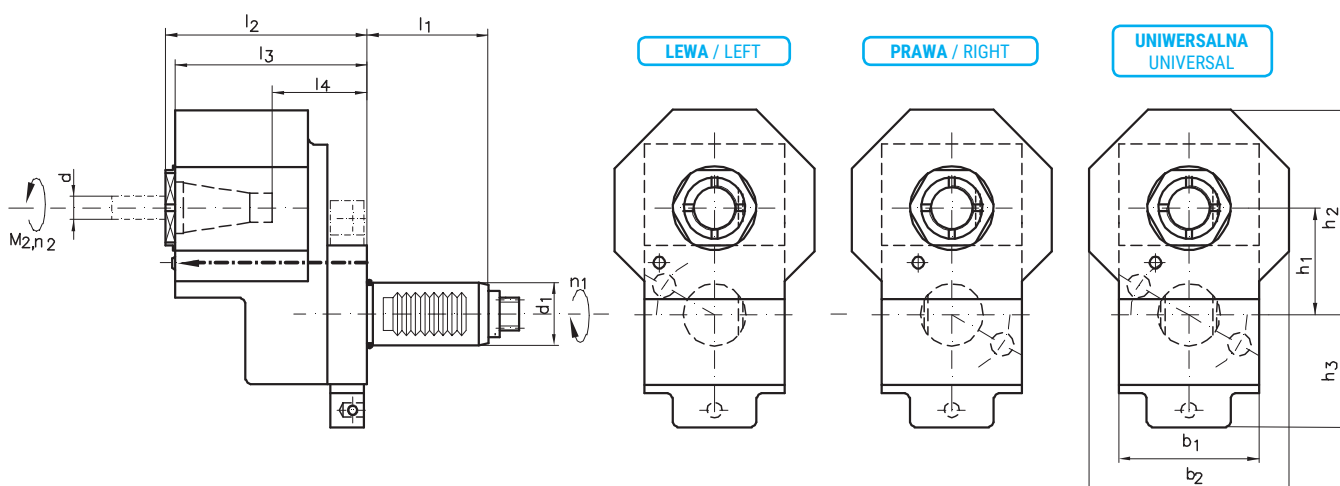
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

2:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE

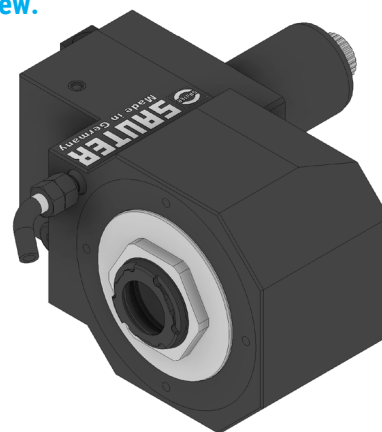


Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара			SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE M2 (Nm)	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED n2 (min-1)	MAX MOC MAX CAPACITY p (kW)	WYMIARY DIMENSIONS								PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO i = n1 : n2
UNIWERSALNA UNIVERSAL zew. / outside wew. / inside	LEWA LEFT zew. / outside wew. / inside	PRAWA RIGHT zew. / outside wew. / inside		d1 (mm)	l1 (mm)				b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	
SAU.105467 -	SAU.088591 SAU.088584	SAU.088582 SAU.088583	W16x0,8 x30x18	30	55	63	2 500	8	66	93	61,5	108	56	88,5	82	43,5	-2,0
SAU.113359 -	SAU.113313 SAU.135135	SAU.113314 -	W20x0,8 x30x24	40	63	100	2 000	10	76	108	68,5	122,5	65,5	99	92	52	-2,0

Oprawka DIN6499 napędzana prosta 0° z offsetem (2:1), chłodzenie zew. i wew.

Driven tool 0°, with offset axis, collet chuck (2:1), external and internal coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° mit Achsversatz Spanngenaufnahme



DIN5480
COUPLING

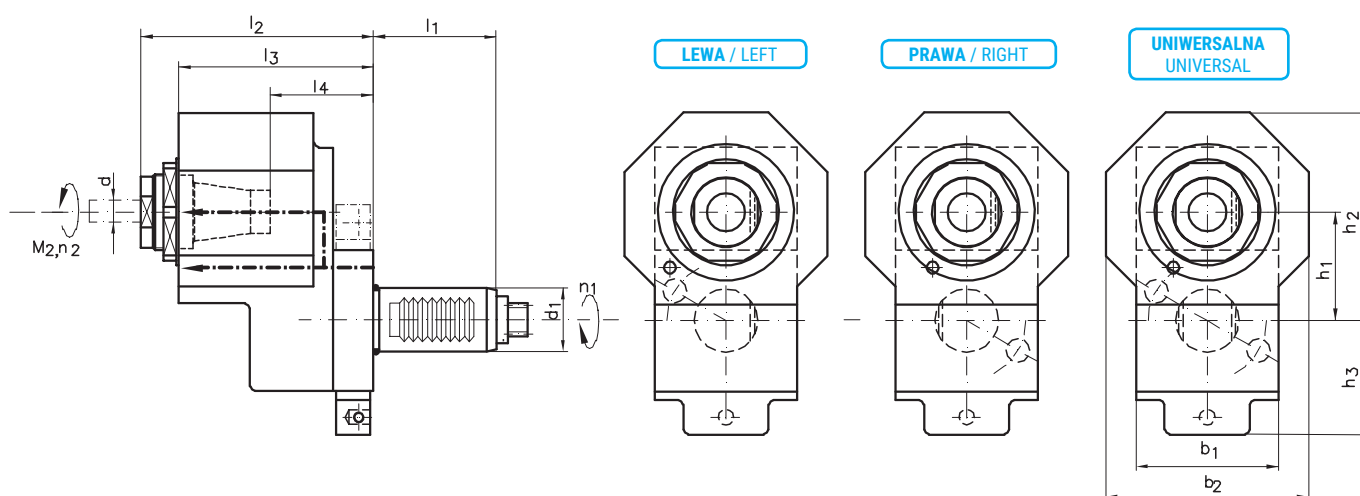
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

2:1
RATIO

EXT & INT
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара			SPRZĘGŁO COUPLING DIN 5480	UCHWYT SHANK DIN69880 d1 (mm)l1 (mm)		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE M2 (Nm)	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED n2 (min-1)	MAX MOC MAX CAPACITY p (kW)	WYMIARY DIMENSIONS b1 (mm)b2 (mm)h1 (mm)h2 (mm)h3 (mm)l2 (mm)l3 (mm)l4 (mm)								PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO i = n1 : n2
UNIERSALNA UNIVERSAL zew. / outside wew. / inside	LEWA LEFT zew. / outside wew. / inside	PRAWA RIGHT zew. / outside wew. / inside															
SAU.112760 -	SAU.112756 SAU.112758	SAU.112757 SAU.112759	W14x0,8 x30x16	25	48	40	3 000	6	54	88	55	99	48	96	80	45,5	-2,0
SAU.111749 -	SAU.111745 SAU.111747	SAU.111746 SAU.111748	W16x0,8 x30x18	30	55	63	2 500	8	64	88	55	99	56	97	81	46,5	-2,0
SAU.111755 -	SAU.111751 SAU.111753	SAU.111752 SAU.111754	W20x0,8 x30x24	40	63	100	2 000	10	76	108	68,5	122,5	65,5	108	92	52	-2,0

Trzpień DIN6358 napędzany prosty 0° z offsetem (2:1), chłodzenie zew.

Driven tools 0°, with offset axis, shell and milling cutter (2:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° mit Achsversatz Fräseraufnahme

DIN5480
COUPLING

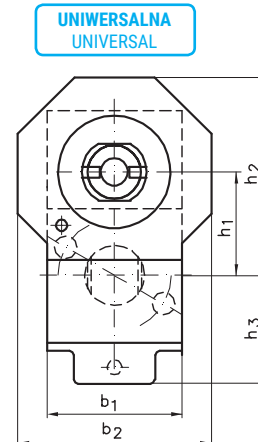
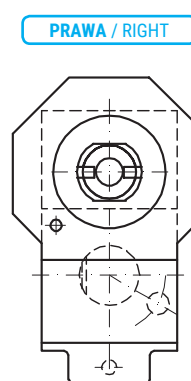
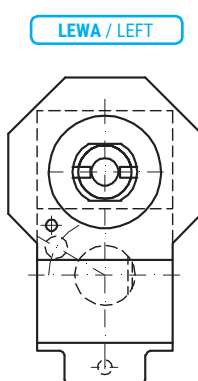
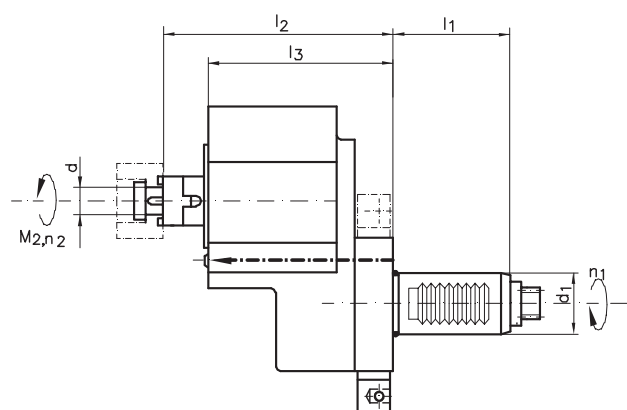
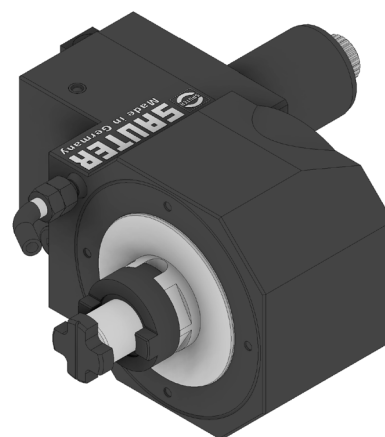
DIN69880
ISO 10889

DIN6358
COMBI

2:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара			SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS							PRZĘCIEŻENIE NAPĘDU GEAR RATIO
UNIWERSALNA UNIVERSAL zew. / outside wew. / inside	LEWA LEFT zew. / outside wew. / inside	PRAWA RIGHT zew. / outside wew. / inside		d1 (mm)	l1 (mm)				b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	
SAU.105469 -	SAU.103703 SAU.103705	SAU.103704 SAU.103706	W16x0,8 x30x18	30	55	63	2 500	8	66	93	61,5	108	56	107	82	-2,0
SAU.117785 -	SAU.117099 -	SAU.117784 -	W20x0,8 x30x24	40	63	100	2 000	10	76	108	68,5	122,5	65,5	117	92	-2,0

Oprawka DIN6499 napędzana kątowną 90° (1:1), chłodzenie zew.

Driven tools 90°, collet chuck (1:1), external coolant
Angetriebenes Werkzeug 90° Spannzangenaufnahme

DIN5480
COUPLING

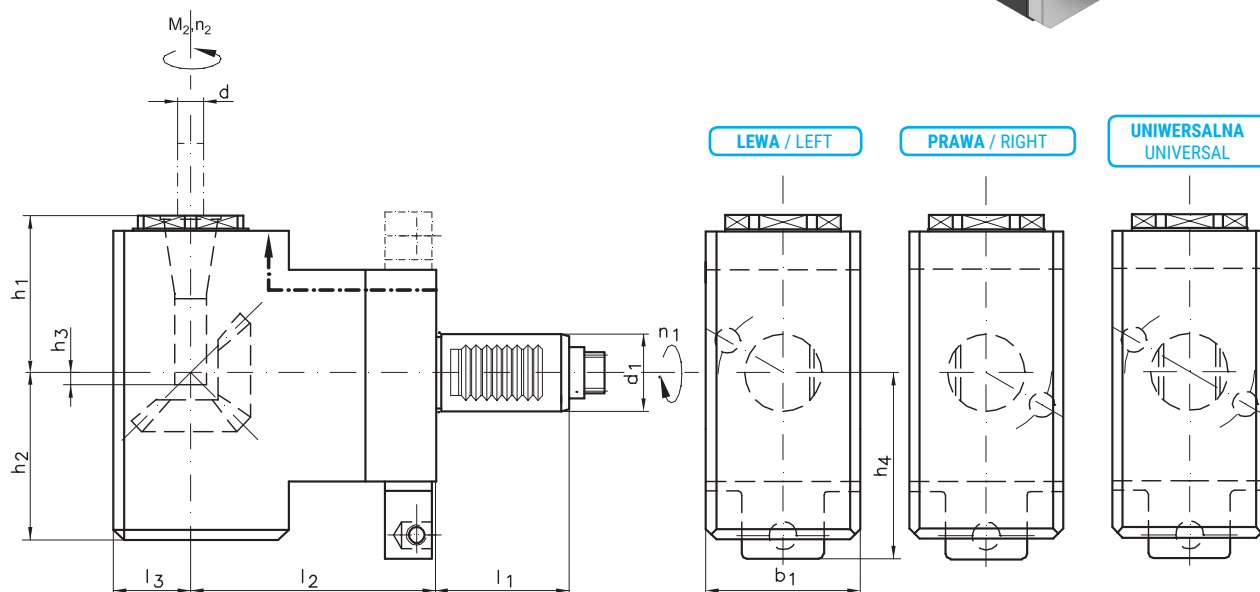
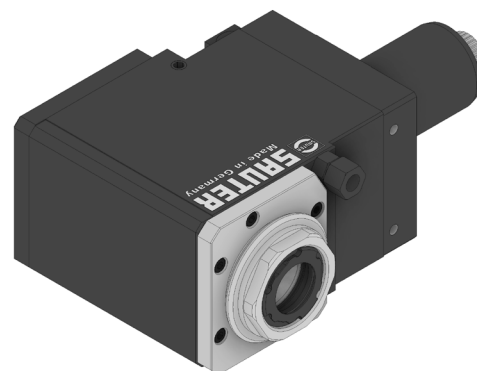
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара			SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS							PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
UNIWERSALNA UNIVERSAL	LEWA LEFT	PRAWA RIGHT	DIN 5480	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	i = n1 : n2
SAU.105310	SAU.088711	SAU.088712	W11x0,8 x30x12	20	40	13	6 000	5	54	50,5	42	4	44	75	28	-1,0
SAU.105315	SAU.087680	SAU.087681	W14x0,8 x30x16	25	48	20	6 000	6	54	50,5	42	4	48	75	28	-1,0
SAU.105425	SAU.087498	SAU.087499	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	56,7	48	33	56	55	31	-1,0
SAU.105454	SAU.087518	SAU.087519	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	56,5	48	33	56	85	31	-1,0
SAU.105455	SAU.087520	SAU.087521	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	56,7	48	33	56	100	31	-1,0
SAU.105798	SAU.101975	SAU.101716	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	76	71	55	-11	65,5	100	35	-1,0
SAU.105812	SAU.101976	SAU.101772	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	76	71	55	-11	65,5	120	35	-1,0
SAU.136221	SAU.139035	SAU.139036	W20x0,8 x30x24	40	63	30	10 000	10	76	71	64	11	65,5	100	35	-1,0
SAU.136353	SAU.139043	SAU.139044	W20x0,8 x30x24	40	63	30	10 000	10	76	71	64	11	65,5	120	35	-1,0
SAU.107619	SAU.106613	SAU.106343	W24x1,25 x30x18	50	78	100	4 000	12	88	92	62	-17	73,5	110	44	-1,0
SAU.122012	SAU.122010	SAU.122011	W24x1,25 x30x18	50	78	100	4 000	12	88	127	62	-52	73,5	110	44	-1,0
SAU.126885	-	-	W30x1,25 x30x22	60	94	130	3 200	15	110	161,5	102	39	103	150	55	-1,0

Oprawka DIN6499 napędzana kątowną 90° (2:1), chłodzenie zew.

Driven tools 90°, collet chuck (2:1), external coolant
Angetriebenes Werkzeug 90° Spannzangenaufnahme

DIN5480
COUPLING

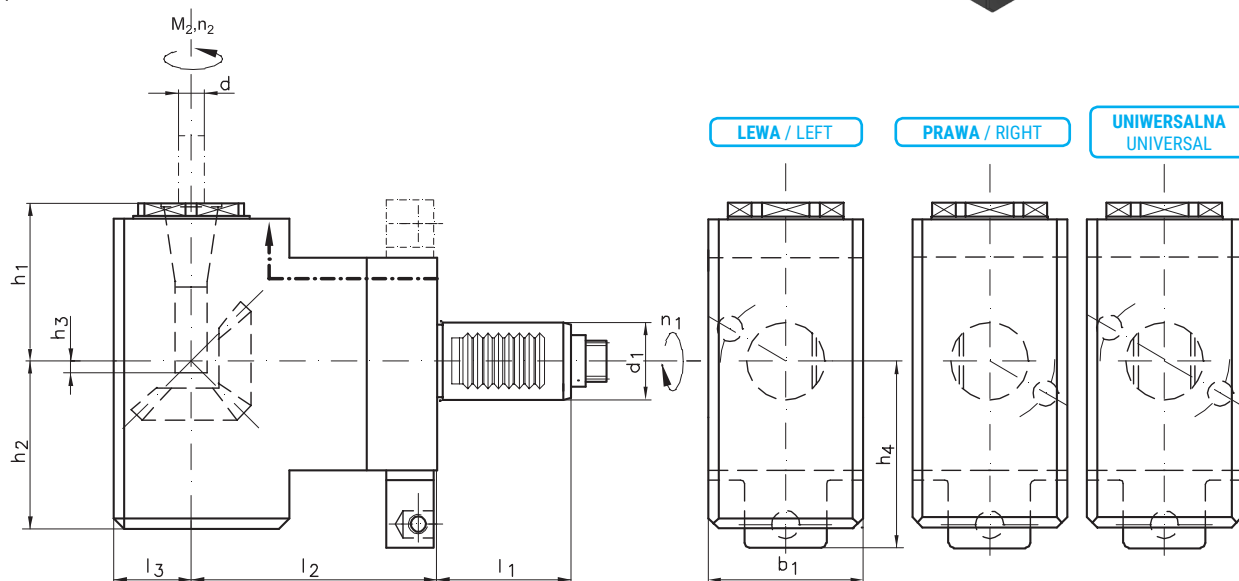
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

2:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара			SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS							PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
									DIN 5480	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	
UNIWERSALNA UNIVERSAL	LEWA LEFT	PRAWA RIGHT														
SAU.105307	SAU.102677	SAU.102678	W11x0,8 x30x12	20	40	26	3 000	5	54	50,5	42	4	44	75	28	-2,0
SAU.105314	SAU.102679	SAU.102680	W14x0,8 x30x16	25	48	40	3 000	6	54	50,5	42	4	48	75	28	-2,0
SAU.105456	SAU.087657	SAU.087658	W16x0,8 x30x18	30	55	63	2 500	8	64	56,7	48	33	56	55	31	-2,0
SAU.105457	SAU.087659	SAU.087660	W16x0,8 x30x18	30	55	63	2 500	8	64	56,7	48	33	56	85	31	-2,0
SAU.105458	SAU.087661	SAU.087662	W16x0,8 x30x18	30	55	63	2 500	8	64	56,7	48	33	56	100	31	-2,0
SAU.105813	SAU.102427	SAU.102428	W20x0,8 x30x24	40	63	63	3 000	8	76	71	55	-11	65,5	100	35	-2,0
SAU.105814	SAU.102471	SAU.102472	W20x0,8 x30x24	40	63	63	3 000	8	76	71	55	-11	65,5	120	35	-2,0
SAU.107623	SAU.107621	SAU.107622	W24x1,25 x30x18	50	78	100	2 000	12	88	92	62	-17	73,5	110	44	-2,0
SAU.122015	SAU.122013	SAU.122014	W24x1,25 x30x18	50	78	100	2 000	12	88	127	62	-52	73,5	110	44	-2,0

Oprawka DIN6499 napędzana kątowną 90° z offsetem (1:4), chłodzenie zew.

Driven tools 90°, rear offset, collet chuck (1:4), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° zurückgesetzt, Spannzangenaufnahme

DIN5480
COUPLING

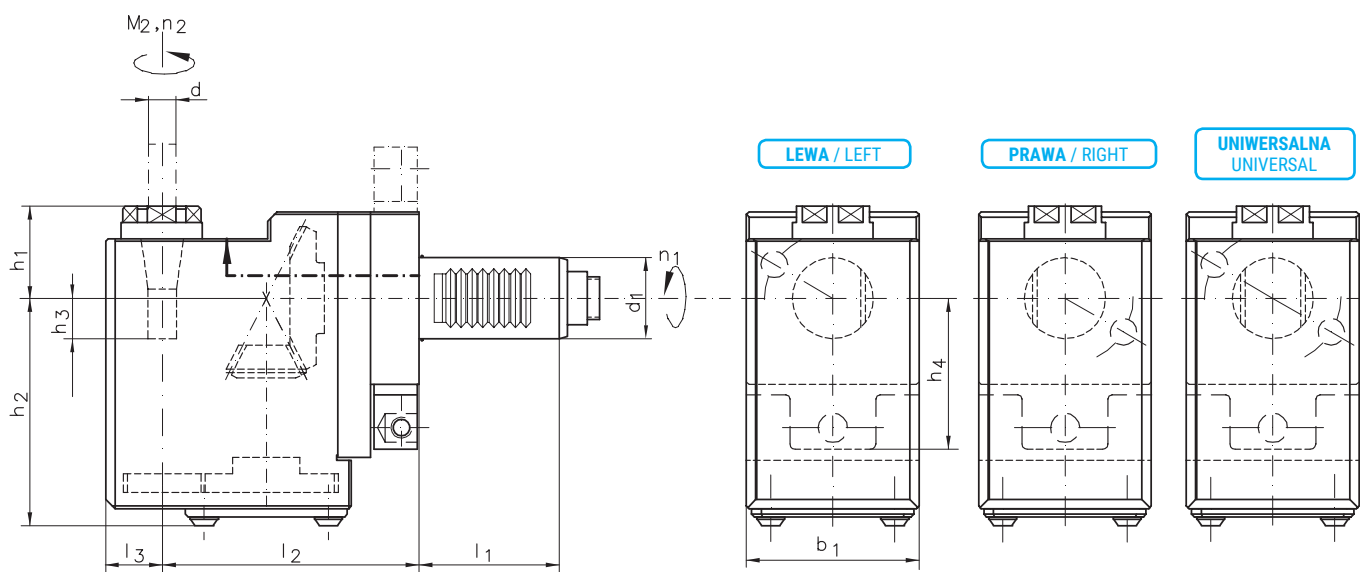
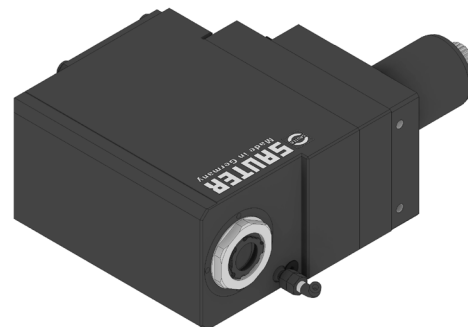
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:4
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара			SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS							PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
									DIN 5480	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	
UNIWERSALNA UNIVERSAL	LEWA LEFT	PRAWA RIGHT														i = n1 : n2
SAU.110199	SAU.110187	SAU.110188	W11x0,8 x30x12	20	40	35	24 000	25	54	31	81	11	435	90	21	+0,25
SAU.109744	SAU.109677	SAU.109678	W14x0,8 x30x16	25	48	5	24 000	3	54	31	81	11	48	90	21	+0,25
SAU.109741	SAU.109619	SAU.109620	W16x0,8 x30x18	30	55	8	20 000	4	64	33	84	15	56	95	21	+0,25
SAU.109738	SAU.109643	SAU.109644	W20x0,8 x30x24	40	63	16	16 000	5	76	45	108	10	65,5	125	27	+0,25
SAU.109761	SAU.109763	SAU.109762	W24x1,25 x30x18	50	78	25	16 000	6	86	45	113	10	73,5	135	27	+0,25

Oprawka DIN6499 napędzana kątowną 90° (1:1), chłodzenie zew. i wew.

Driven tools 90°, collet chuck (1:1), external and internal coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° Spannzangenaufnahme

DIN5480
COUPLING

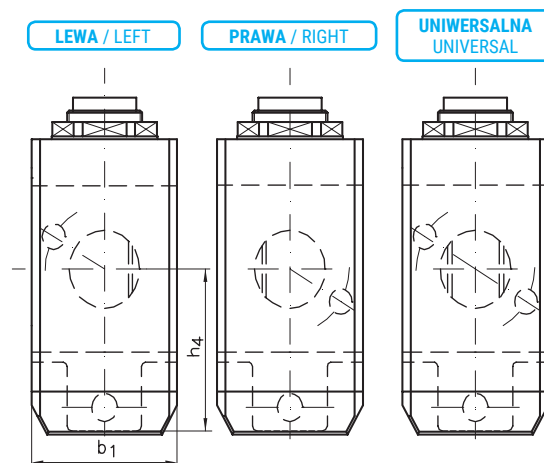
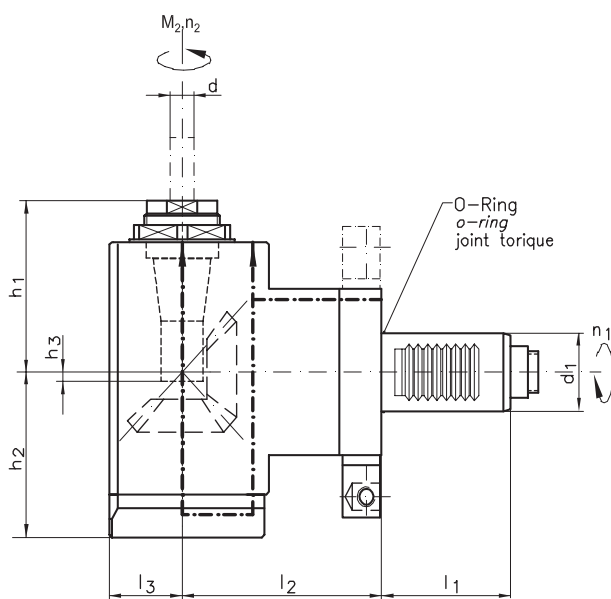
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

EXT & INT
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара			SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS							PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
UNIWERSALNA UNIVERSAL	LEWA LEFT	PRAWA RIGHT	DIN 5480	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	i = n1 : n2
SAU.109687	SAU.109350	SAU.109351	W11x0,8 x30x12	20	40	13	6 000	5	54	60	61	4	43,5	75	28	-1,0
SAU.109688	SAU.107173	SAU.107180	W14x0,8 x30x16	25	48	20	6 000	6	54	60	61	4	48	75	28	-1,0
SAU.109689	SAU.109393	SAU.109390	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	66	63,5	35	56	55	31	-1,0
SAU.109690	SAU.109404	SAU.109403	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	66	63,5	35	56	85	31	-1,0
SAU.109691	SAU.109409	SAU.109407	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	66	63,5	35	56	100	31	-1,0
SAU.109696	SAU.108710	SAU.109436	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	76	81	73	-11	65,5	100	35	-1,0
SAU.109697	SAU.109493	SAU.109494	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	76	81	73	-11	65,5	120	35	-1,0
SAU.132899	SAU.139028	SAU.139034	W20x0,8 x30x24	40	63	63	10 000	10	76	76	73	11	65,5	100	35	-1,0
SAU.136336	SAU.139039	SAU.139040	W20x0,8 x30x24	40	63	63	10 000	10	76	76	73	11	65,5	120	35	-1,0
SAU.109733	SAU.109731	SAU.109732	W24x1,25 x30x18	50	78	100	4 000	12	88	105	79,5	-17	73,5	110	44	-1,0
SAU.122349	SAU.122348	SAU.122347	W24x1,25 x30x18	50	78	100	4 000	12	88	127	79,5	-17	73,5	110	44	-1,0
SAU.126625	-	-	W30x1,25 x30x22	60*	94	130	3,200	15	110	1 615	102	39	103	150	55	-10

Oprawka DIN1835-B napędzana kątowa 90° (1:1), chłodzenie zew.

Driven tools 90°, clamping chuck for round shaft (1:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° Spannfutter für Zylinderschäfte

DIN5480
COUPLING

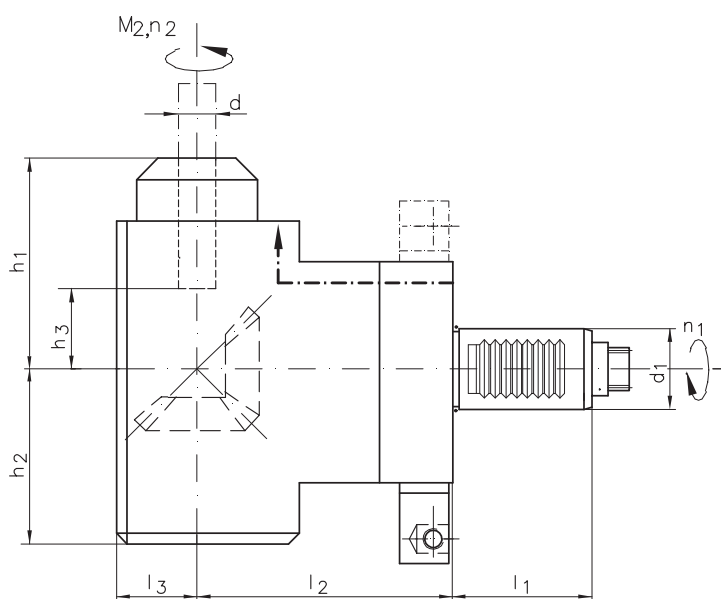
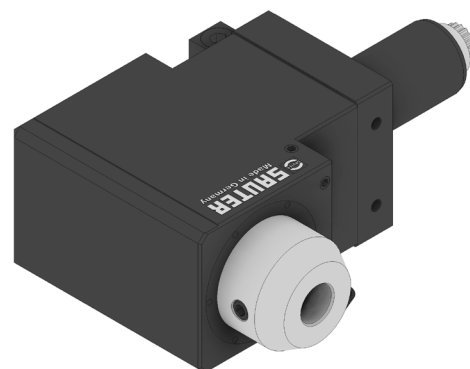
DIN69880
ISO 10889

DIN1835B
WELDON

1:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

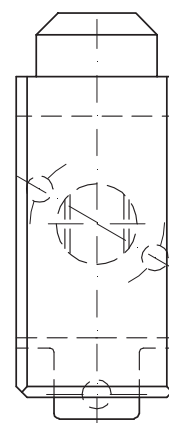
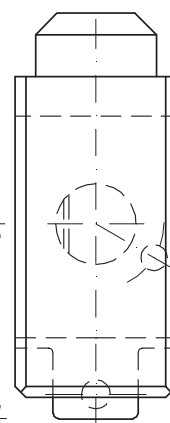
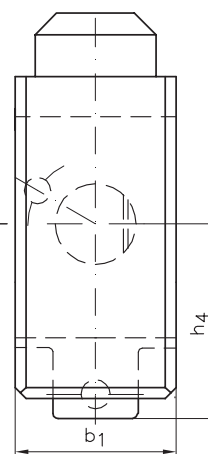
< 80 BAR
PRESSURE



LEWA / LEFT

PRAWA / RIGHT

UNIWERSALNA
UNIVERSAL



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара			SPRZĘGŁO COUPLING DIN 5480	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE M2 (Nm)	MAX OBROTY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED n2 (min-1)	MAX MOC MAX CAPACITY p (kW)	WYMIARY DIMENSIONS						PRZEŁOŻENIE NAPĘDU GEAR RATIO i = n1 : n2	
UNIWERSALNA UNIVERSAL	LEWA LEFT	PRAWA RIGHT		d1 (mm)	l1 (mm)				b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l2 (mm)		l3 (mm)
SAU.113190	SAU.113188	SAU.113189	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	78,5	48	30	56	85	31	-1,0
SAU.113193	SAU.113191	SAU.113192	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	78,5	48	30	56	100	31	-1,0
SAU.113196	SAU.113194	SAU.113195	W 20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	76	87	55	33	65,5	100	35	-1,0
SAU.113199	SAU.113197	SAU.113198	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	76	87	55	33	65,5	120	35	-1,0
SAU.126625	-	-	W30x1,25 x30x22	60	94	130	3 200	15	110	161,5	102	39	103	150	55	-1,0

Oprawka DIN1835-B napędzana kątowna 90° (1:1), chłodzenie zew. i wew.

Driven tools 90°, clamping chuck for round shaft (1:1), external and int. coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° Spannfutter für Zylinderschäfte

DIN5480
COUPLING

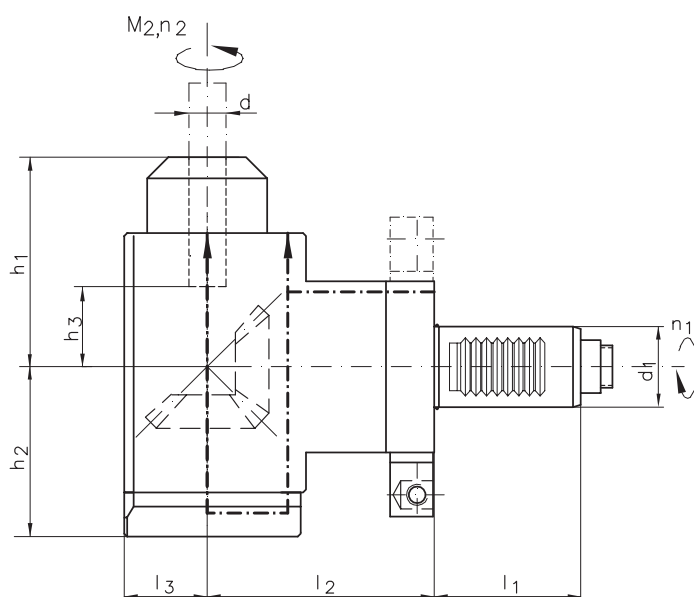
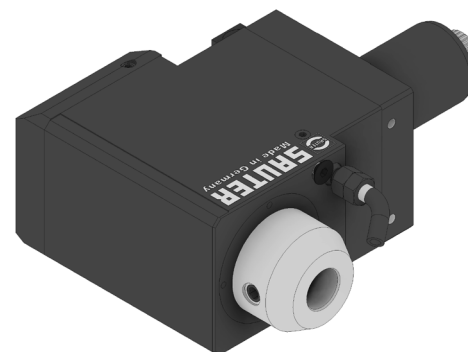
DIN69880
ISO 10889

DIN1835B
WELDON

1:1
RATIO

EXT & INT
COOLANT

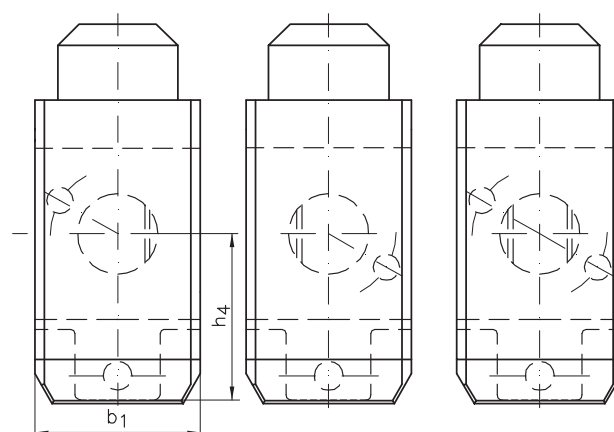
< 80 BAR
PRESSURE



LEWA / LEFT

PRAWA / RIGHT

UNIWERSALNA
UNIVERSAL



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара			SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS							PRZEŁOŻENIE NAPĘDU GEAR RATIO
									DIN 5480	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	
UNIWERSALNA UNIVERSAL	LEWA LEFT	PRAWA RIGHT														
SAU.113202	SAU.113200	SAU.113201	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	78,5	63,5	30	56	85	31	-1,0
SAU.113205	SAU.113203	SAU.113204	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	78,5	63,5	30	56	100	31	-1,0
SAU.113208	SAU.113206	SAU.113207	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	76	87	73	33	65,5	100	35	-1,0
SAU.113211	SAU.113209	SAU.113210	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	76	87	73	33	65,5	120	35	-1,0

Trzpień DIN6358 napędzany kątowny 90° (2:1), chłodzenie zew.

Driven tools 90°, shell and milling cutter (2:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 90°, Fräseraufnahme

DIN5480
COUPLING

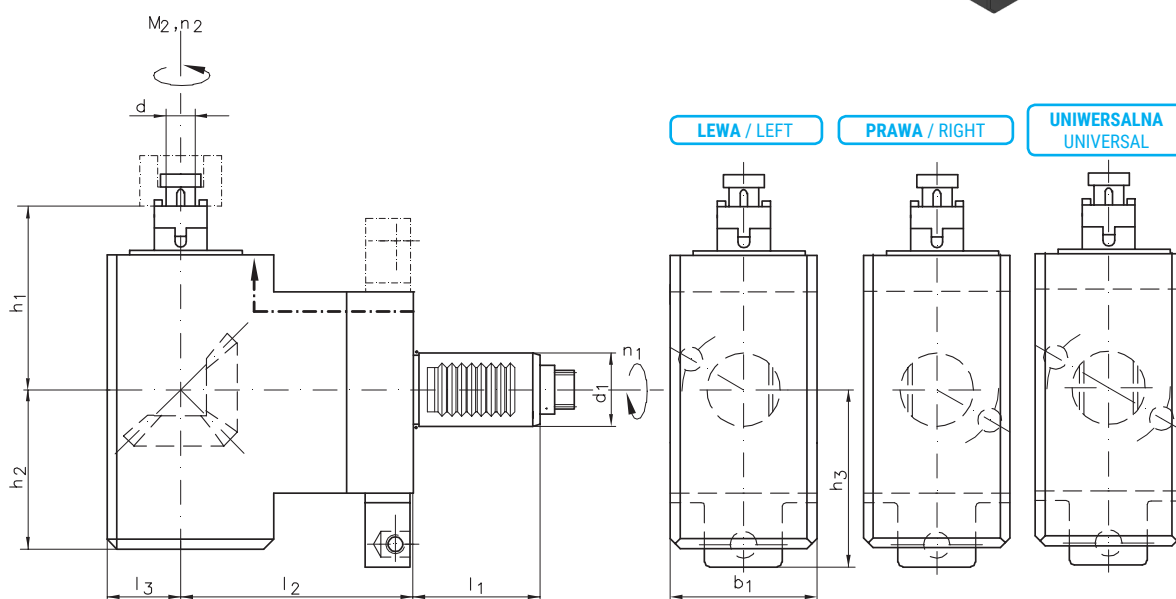
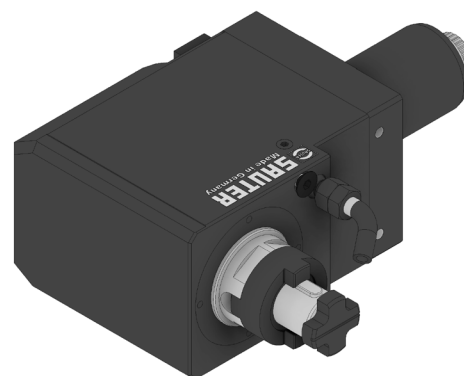
DIN69880
ISO 10889

DIN6358
COMBI

2:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара			SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS						PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
									DIN 5480	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	
UNIWERSALNA UNIVERSAL	LEWA LEFT	PRAWA RIGHT													i = n1 : n2
SAU.109673	SAU.109621	SAU.109635	W11x0,8 x30x12	20	40	26	3 000	5	54	66	42	43,5	75	28	-2,0
SAU.105318	SAU.102685	SAU.102686	W14x0,8 x30x16	25	48	40	3 000	6	54	66	42	48	75	28	-2,0
SAU.105461	SAU.104587	SAU.104588	W16x0,8 x30x18	30	55	63	2 500	8	64	74	48	56	55	31	-2,0
SAU.105462	SAU.104591	SAU.104592	W16x0,8 x30x18	30	55	63	2 500	8	64	74	48	56	85	31	-2,0
SAU.105463	SAU.103702	SAU.103701	W16x0,8 x30x18	30	55	63	2 500	8	64	74	48	56	100	31	-2,0
SAU.105815	SAU.104595	SAU.104596	W20x0,8 x30x24	40	63	63	3 000	8	76	78	55	65,5	100	35	-2,0
SAU.105816	SAU.104597	SAU.104598	W20x0,8 x30x24	40	63	63	3 000	8	76	78	55	65,5	120	35	-2,0
SAU.107628	SAU.107626	SAU.107627	W24x1,25 x30x18	50	78	100	2 000	12	88	110	62	73,5	110	44	-2,0

Oprawka DIN6499 napędzana kątowną 90° z offsetem (1:1), chłodzenie zew.

Driven tool 90°, rear offset, collet chuck (1:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° zurückgesetzt Spannzangenaufnahme

DIN5480
COUPLING

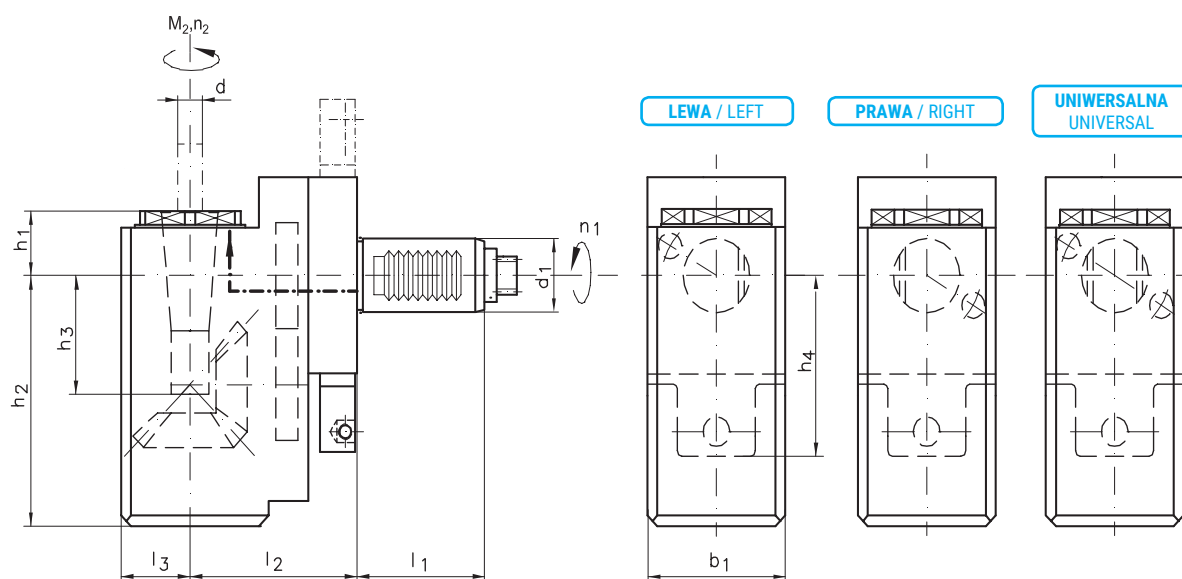
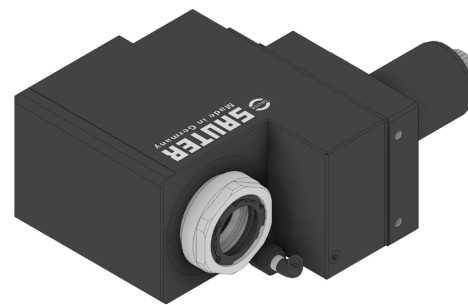
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара			SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS								PRZEŁOŻENIE NAPĘDU GEAR RATIO
UNIWERSALNA UNIVERSAL	LEWA LEFT	PRAWA RIGHT	DIN 5480	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	i = n1 : n2	
SAU.105311	SAU.088713	SAU.088714	W11x0,8 x30x12	20	40	13	6 000	5	54	13,5	79	41	43,5	75	28	+1,0	
SAU.105326	SAU.087682	SAU.087683	W14x0,8 x30x16	25	48	20	6 000	6	54	13,5	79	41	48	75	28	+1,0	
SAU.105464	SAU.087535	SAU.087536	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	14,5	90	45	56	85	31	+1,0	
SAU.109686	SAU.109684	SAU.109685	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	14,5	90	45	56	100	31	+1,0	
SAU.105817	SAU.102183	SAU.102182	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	76	20	106	40	65,5	100	35	+1,0	
SAU.107632	SAU.106672	SAU.106652	W24x1,25 x30x18	50	78	100	4 000	12	88	31	123	44	73,5	110	44	+1,0	
SAU.122362	SAU.122360	SAU.122361	W24x1,25 x30x18	50	78	100	4 000	12	88	66	123	44	73,5	110	44	+1,0	

Oprawka DIN6499 napędzana kątowną 90° z offsetem (1:1), chłodzenie zew. i wew.

Driven tool 90°, rear offset, collet chuck (1:1), external and internal coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° zurückgesetzt Spannzangenaufnahme

DIN5480
COUPLING

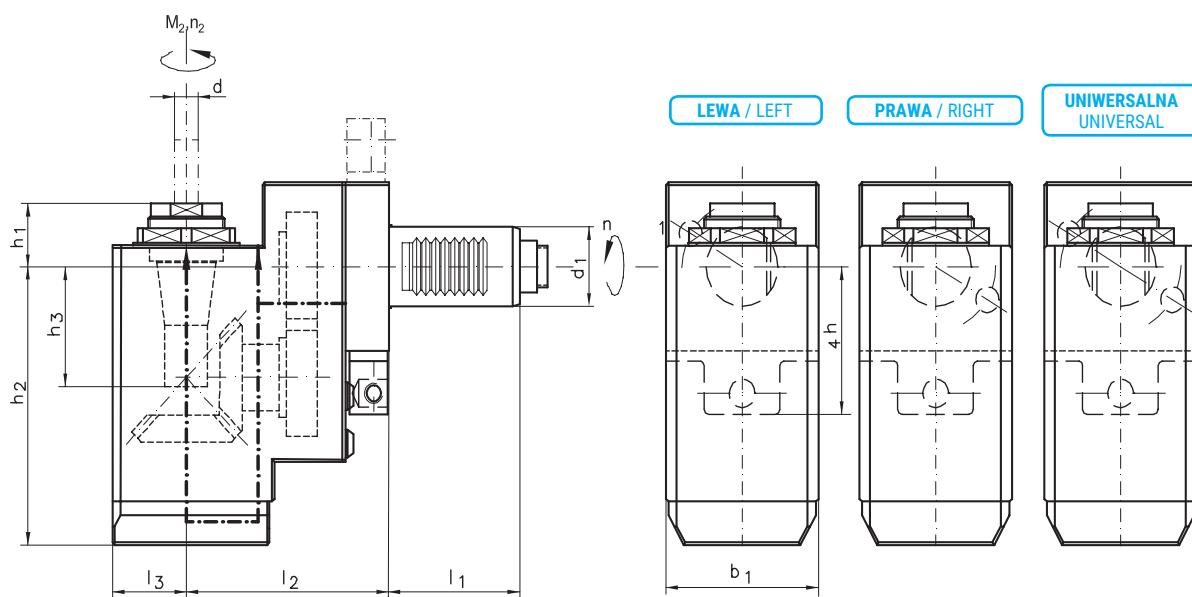
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

EXT & INT
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара			SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS							PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
UNIWERSALNA UNIVERSAL	LEWA LEFT	PRAWA RIGHT	DIN 5480	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	i = n1 : n2
SAU.109722	SAU.109516	SAU.109517	W11x0,8 x30x12	20	40	13	6 000	5	54	23	98	41	43,5	75	28	+1,0
SAU.109723	SAU.109346	SAU.109452	W14x0,8 x30x16	25	48	20	6 000	6	54	23	98	41	48	75	28	+1,0
SAU.109724	SAU.109433	SAU.109432	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	24	105,5	45,5	56	85	31	+1,0
SAU.109725	SAU.109518	SAU.109519	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	24	105,5	45,5	56	100	31	+1,0
SAU.109726	SAU.109450	SAU.109440	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	76	30	124	40	65,5	100	35	+1,0
SAU.109727	SAU.109661	SAU.109662	W24x1,25 x30x18	50	78	100	4 000	12	88	44	140,5	44	80,5	110	44	+1,0
SAU.122420	SAU.122418	SAU.122419	W24x1,25 x30x18	50	78	100	4 000	12	88	66	140,5	44	80,5	110	44	+1,0

Dwustronna oprawka DIN6499 napędzana kątowną 90° (1:1), chłodzenie zew.

Driven tool 90°, 2 collet chucks (1:1), external coolant

2-fach Angetriebenes Werkzeug 90° Spannzangenaufnahme

DIN5480
COUPLING

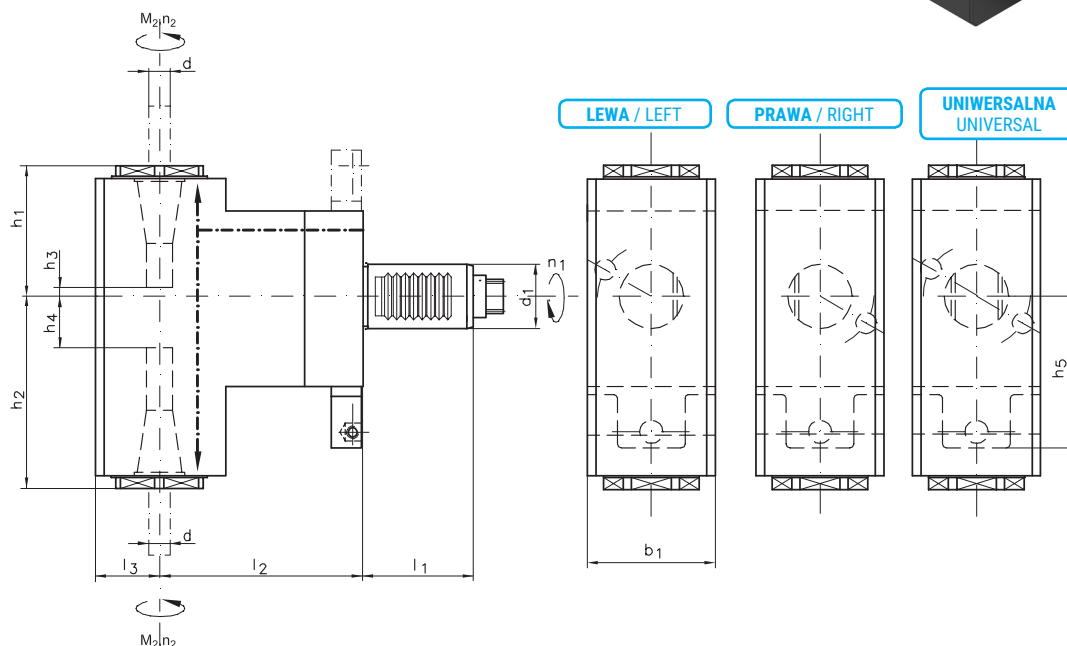
DIN69880
ISO 10889

2xDIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара			SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTOWY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS								PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
UNIWERSALNA UNIVERSAL	LEWA LEFT	PRAWA RIGHT	DIN 5480	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h5 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	i = n1 : n2
SAU.105313	SAU.089592	SAU.089593	W11x0,8 x30x12	20	40	13	6 000	5	54	50,5	71,5	-4	32	435	75	28	-1,0
SAU.105319	SAU.088622	SAU.088623	W14x0,8 x30x16	25	48	20	6 000	6	54	50,5	71,5	-4	32	48	75	28	-1,0
SAU.105465	SAU.087663	SAU.087664	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	56,5	77,5	25	22,5	56	85	31	-1,0
SAU.105466	SAU.087665	SAU.087666	W16x0,8 x30x18	30	55	32	5 000	8	64	56,5	77,5	25	22,5	56	100	31	-1,0
SAU.105818	SAU.102403	SAU.102404	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	76	71	96	11	36,5	65,5	100	35	-1,0
SAU.105819	SAU.102668	SAU.102669	W20x0,8 x30x24	40	63	63	6 000	10	76	71	96	11	36,5	65,5	120	35	-1,0
-	SAU.137907	-	W24x1,25 x30x18	50	78	100	4 000	12	88	92	124	17	49	73,5	110	44	-1,0

Oprawka do pił tarczowych napędzana kątowa 90° (3:1), chłodzenie zew.

Driven tool 90°, for circular saw blades (3:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° Sägeblattaufnahme

DIN5480
COUPLING

DIN69880
ISO 10889

SAW BLADE

3:1
RATIO

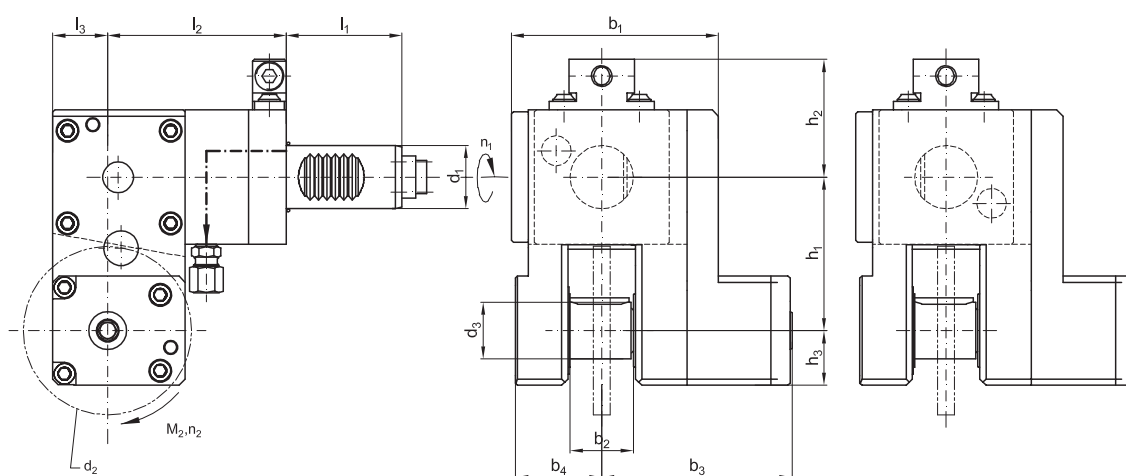
EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



PRAWA / RIGHT

LEWA / LEFT



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		SPRZĘGŁO COUPLING DIN 5480	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE M2 (Nm)	MAX OBROTY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED n2 (min-1)	MAX MOC MAX CAPACITY p (kW)	WYMIARY DIMENSIONS								POŁOŻENIE NARZĘDZIA TOOL LOCATION		PRZĘCZNIENIE NAPĘDU GEAR RATIO i = n1 : n2	
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT		d1 (mm)	l1 (mm)				b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	b4 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	d2 (mm)		d3 (mm)
SAU.117063	SAU.115686	W14x0,8 x30x16	25	48	60	2 000	6	83	22	78	32	60	48	22	75	22	63	16/22	-3,0
SAU.117062	SAU.116924	W16x0,8 x30x18	30	55	100	1 670	8	98	30	90	41	73	56	26	85	26	80	22/27	-3,0
SAU.117058	SAU.117054	W20x0,8 x30x24	40	63	200	1 330	10	116	36	104	44	90	65,5	31	100	31	100	22/27	-3,0

Oprawka do pił tarczowych napędzana kątowa 90° obrotowa ±25° (3:1), chłodzenie zew.

Driven tool 90°, for circular saw blades ±25° slewable (3:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° Sägeblattaufnahme ±25° schwenkbar

DIN5480
COUPLING

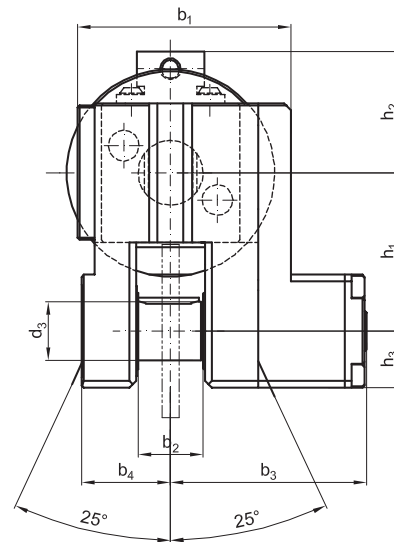
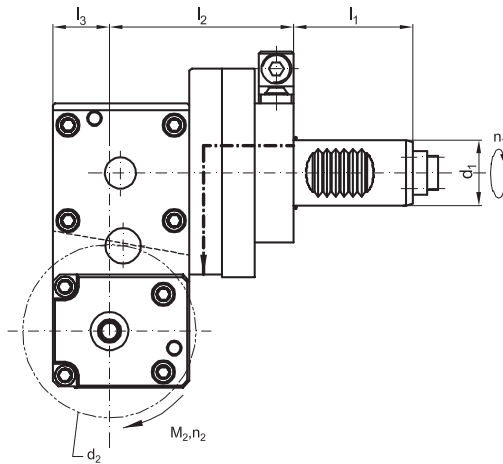
DIN69880
ISO 10889

SAW BLADE

3:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTOWY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS										POŁOŻENIE NARZĘDZIA TOOL LOCATION		PRZEŁOŻENIE NAPĘDU GEAR RATIO
		DIN 5480	d1 (mm)				l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	b4 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l2 (mm)	
UNIWERSALNA UNIVERSAL																			
SAU.120419	W14x0,8 x30x16	25	48	60	2 000	6	83	22	78	32	60	48	22	75	22	63	16/22	-3,0	
SAU.123284	W16x0,8 x30x18	30	55	100	1 670	8	98	30	90	41	73	56	26	85	26	80	22/27	-3,0	
SAU.122039	W20x0,8 x30x24	40	63	200	1 330	10	116	36	104	44	90	65,5	31	100	31	100	22/27	-3,0	

Oprawka DIN6499 napędzana z regulowanym kątem $\pm 90^\circ$ (1:1), chłodzenie zew.

Driven tool $\pm 90^\circ$ angle adjustable (1:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug $\pm 90^\circ$ winkeleinstellbar

DIN5480
COUPLING

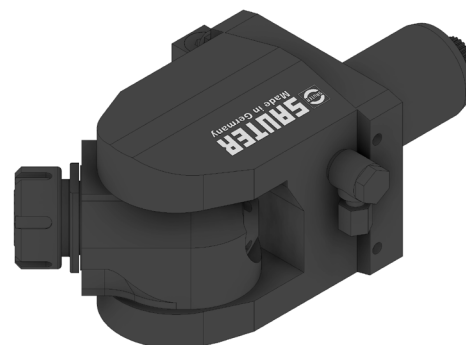
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

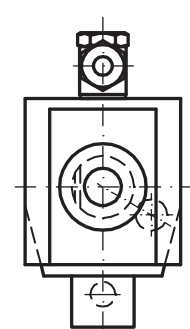
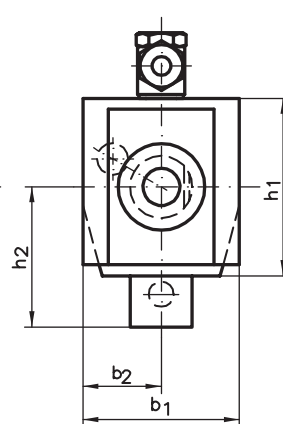
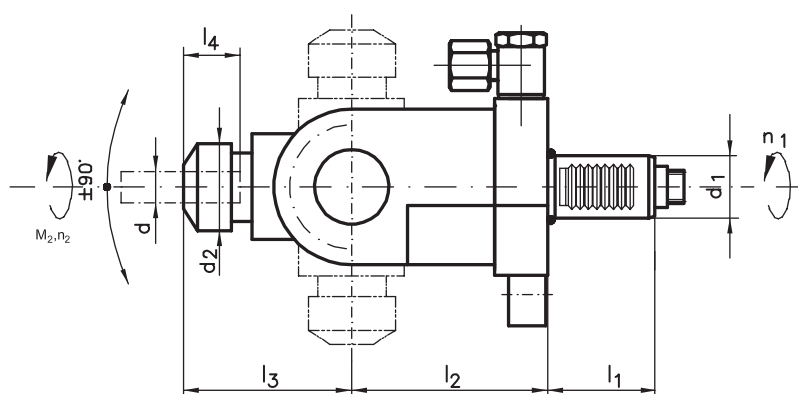
EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



LEWA / LEFT

PRAWA / RIGHT



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTOWOŚĆ NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS								PRZELÓŻENIE NAPĘDU GEAR RATIO
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT	DIN 5480	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	d2 (mm)	b1 (mm)	b3 (b2)	h1 (mm)	h2 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	i = n1 : n2
SAU.107731	-	W11x0,8 x30x12	20	40	10	6 000	2	28	63	25	57	45	63	54	34,5	+1,0
SAU.132588	SAU.132582	W14x0,8 x30x16	25	48	10	6 000	2	28	70,5	38	65	49,5	55	54	34,5	+1,0
-	SAU.123285	W14x0,8 x30x16	25	48	10	6 000	2	28	70,5	38	65	49,5	70	54	34,5	+1,0
SAU.132589	SAU.132583	W16x0,8 x30x18	30	55	15	6 000	3	35	70	37	64	54	64	52	37	+1,0
SAU.132590	SAU.132584	W16x0,8 x30x18	30	55	15	6 000	3	35	70	37	64	54	97	52	37	+1,0
SAU.149719	SAU.149718	W20x0,8 x30x24	40	63	25	4 000	4	42	87	47	88	71	81	63	42	+1,0
SAU.132591	SAU.132585	W20x0,8 x30x24	40	63	25	4 000	4	42	90	40	80	67	120	67	41	+1,0
SAU.132592	SAU.132586	W24x1,25 x30x18	50	78	50	4 000	6	63	134	54	108	78	123	101	47	+1,0

Oprawka DIN6499 napędzana z regulowanym kątem $\pm 90^\circ$ (1:1), chłodzenie zew. i wew.

Driven tool $\pm 90^\circ$ angle adjustable (1:1), external and internal coolant

Angetriebenes Werkzeug $\pm 90^\circ$ winkeleinstellbar

DIN5480
COUPLING

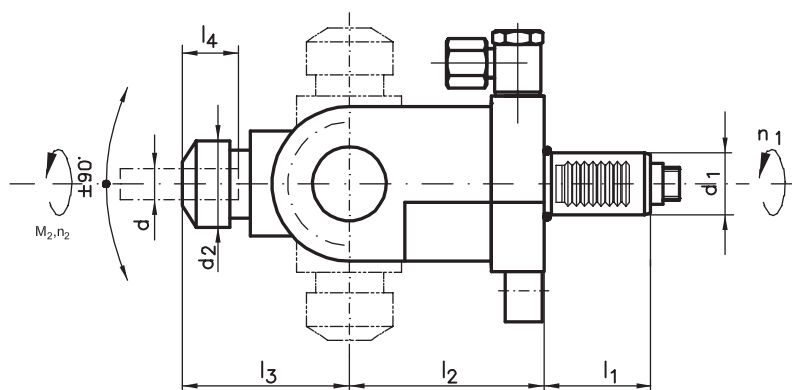
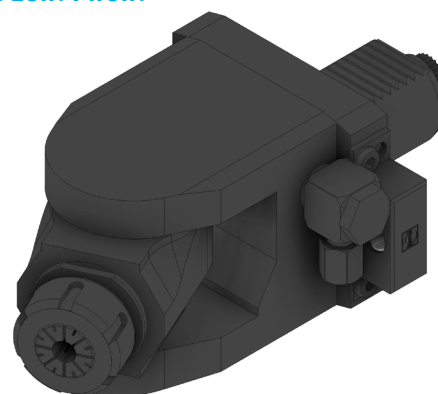
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

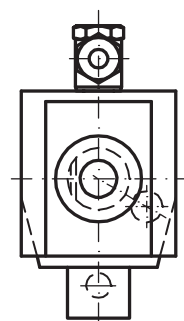
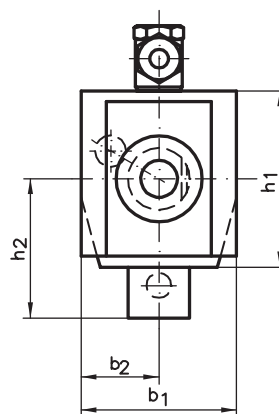
EXT & INT
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



LEWA / LEFT

PRAWA / RIGHT



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTOWOŚĆ NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS								PRZĘDZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT		d1 (mm)	l1 (mm)				d2 (mm)	b1 (mm)	b3 (b2)	h1 (mm)	h2 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	
SAU.132596	SAU.132593	W16x0,8 x30x18	30	55	15	5 000	3	35	70	37	64	54	64	52	37	+1,0
SAU.132597	SAU.132594	W16x0,8 x30x18	30	55	15	5 000	3	35	70	37	64	54	97	52	37	+1,0
SAU.132598	SAU.132595	W20x0,8 x30x24	40	63	25	4 000	4	42	87	47	88	71	81	63	42	+1,0

Oprawka DIN6499 napędzana prosta 0° (1:1), chłodzenie zew.

Driven tool 0°, collet chuck (1:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° Spannzangenaufnahme

DIN5482
COUPLING

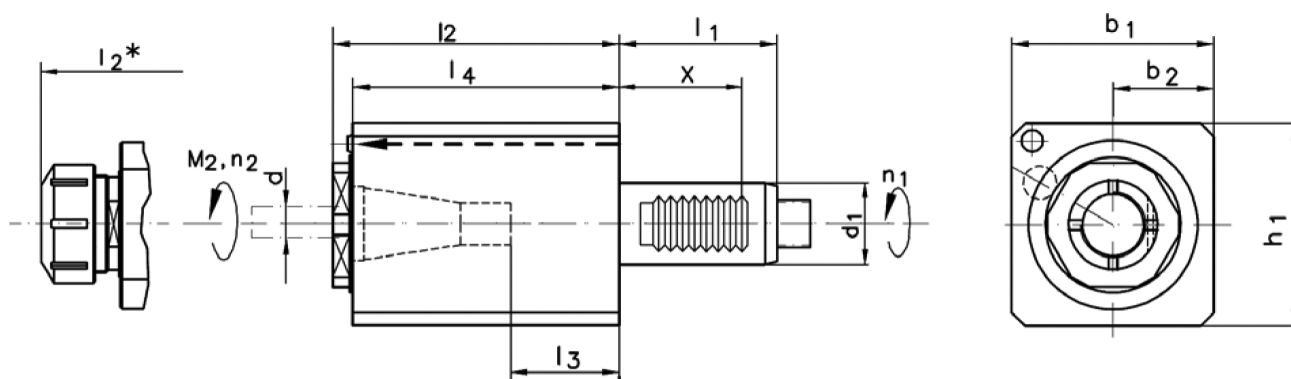
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара	KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING DIN 5482	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE M2 (Nm)	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED n2 (min-1)	MAX MOC MAX CAPACITY p (kW)	WYMIARY DIMENSIONS						PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO i = n1 : n2
			d1 (mm)	l1 (mm)				b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	
SAU.105701	0.5.921.101	"W 8x0,8 DIN 5480"	16	32	8	6 000	3	42	21	42	80	32	69	+1,0
SAU.104651	0.5.921.101	Zahnrad z=13/m=1	16	32	8	6 000	3	42	21	42	80	32	69	+1,0
SAU.088201	0.5.921.102	"W 10x0,8 DIN 5480"	20	40	13	6 000	5	54	27	56	95	40	89,5	+1,0
SAU.106282	0.5.921.102	Zahnrad z=17/m=1	20	40	13	6 000	5	54	27	56	95	40	89,5	+1,0
SAU.089060	0.5.921.103	"B 15x12 DIN 5482"	30	45**	32	5 000	8	62	31	64	94,5	35	88	+1,0
SAU.101770	0.5.921.104	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	63	4 000	10	73	35	70	117	57	99	+1,0
SAU.106110	0.5.921.105	"B 20x17 DIN 5482"	50	78	100	4 000	12	88	44	88	150	75	142	+1,0
SAU.117859	0.5.921.106	"B 25x22 DIN 5482"	60	94	160	3 200	15	110	55	110	220	110	168	+1,0

Oprawka DIN6499 napędzana prosta 0° (1:4), chłodzenie zew.

Driven tool 0°, collet chuck (1:4), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° Spannzangenaufnahme

DIN5482
COUPLING

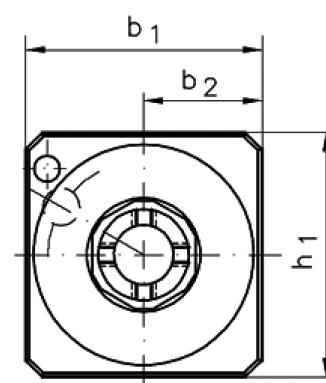
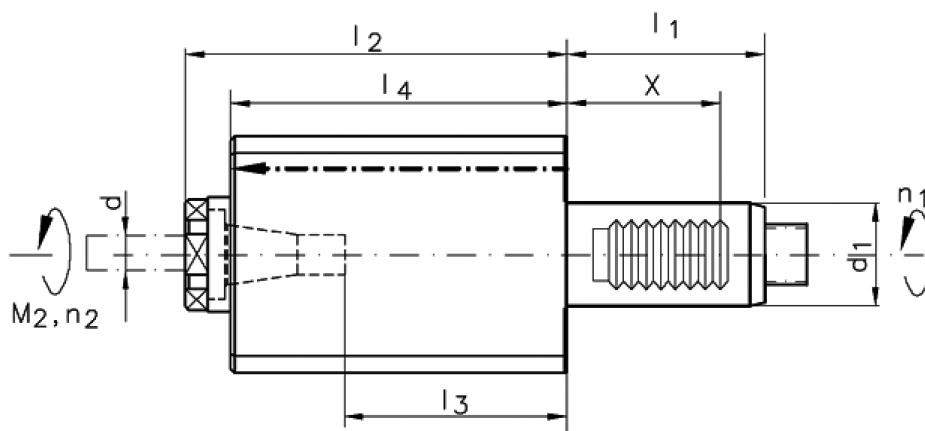
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:4
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара	KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS						PRZĘŁOŻENIE NAPĘDU GEAR RATIO
			DIN 5482	d1 (mm)				l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	b2 (mm)	
SAU.111733	0.5.921.102	"W 10x0,8 DIN 5480"	20	40	35	24 000	25	54	27	56	98,7	60,5	89,5	+0,25
SAU.111734	0.5.921.102	Zahnrad z=17/m=1	20	40	35	24 000	25	54	27	56	98,7	60,5	89,5	+0,25
SAU.111735	0.5.921.103	"B 15x12 DIN 5482"	30	45**	8	20 000	4	62	31	64	100	58	88	+0,25
SAU.111741	0.5.921.104	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	16	16 000	5	76	38	76	112,5	74,5	106	+0,25
SAU.111750	0.5.921.105	"B 20x17 DIN 5482"	50	78	25	16 000	6	88	44	88	127,5	88,5	122	+0,25

Oprawka DIN6499 napędzana prosta 0° (1:1), chłodzenie zew. i wew.

Driven tool 0°, collet chuck (1:1), external and internal coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° Spannzangenaufnahme

DIN5482
COUPLING

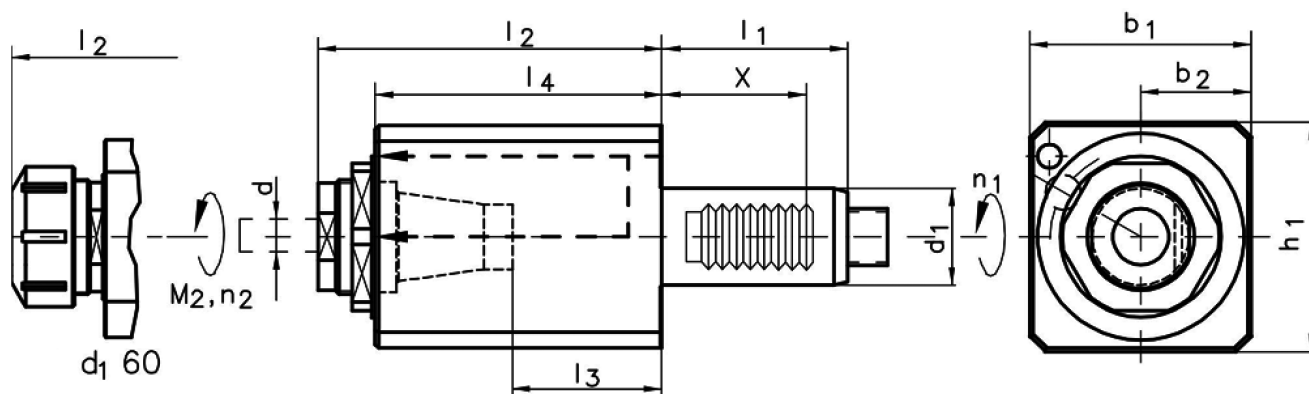
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

EXT & INT
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара	KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS						PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
			DIN 5482	d1 (mm)				l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	b2 (mm)	
SAU.109670	0.5.921.102	"W 10x0,8 DIN 5480"	20	40	13	6 000	5	54	27	56	78,5	41,5	74	+1,0
SAU.109676	0.5.921.102	Zahnrad z=17/m=1	20	40	13	6 000	5	54	27	56	78,5	41,5	74	+1,0
SAU.109600	0.5.921.103	"B 15x12 DIN 5482"	30	45**	32	5 000	8	62	31	64	89	44	82,5	+1,0
SAU.109630	0.5.921.104	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	63	4 000	10	73	35	70	113	64	96	+1,0
SAU.109660	0.5.921.105	"B 20x17 DIN 5482"	50	78	100	4 000	12	88	44	88	120	45	112	+1,0
SAU.111549	0.5.921.106	"B 25x22 DIN 5482"	60	94	160	3 200	15	110	55	110	200	110	168	+1,0

Oprawka DIN1835-B napędzana prosta 0° (1:1), chłodzenie zew.

Driven tool 0° clamping chuck for round shaft (1:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° Spannfutter für Zylinderschäfte

DIN5482
COUPLING

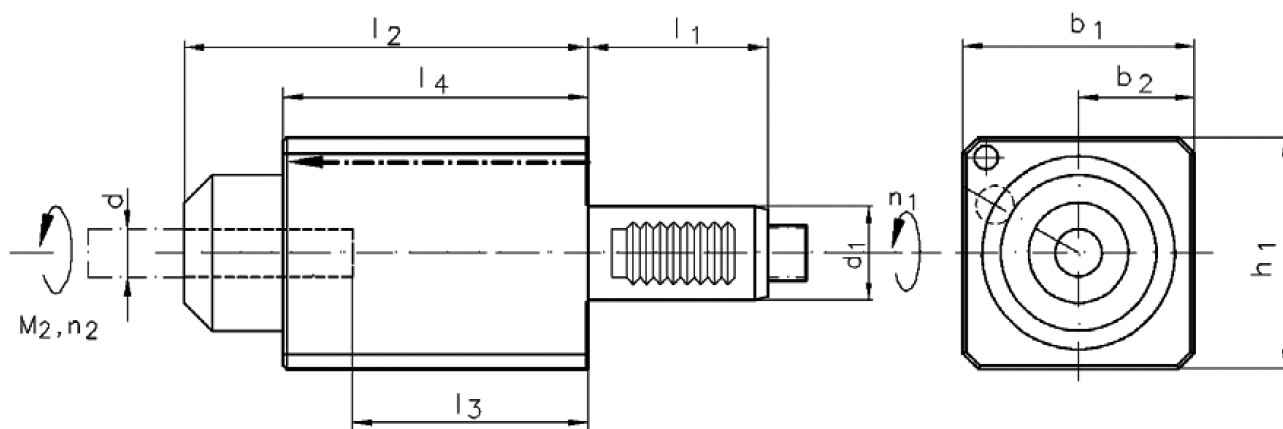
DIN69880
ISO 10889

DIN1835B
WELDON

1:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара	KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS						PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
		DIN 5482	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	i = n1 : n2
SAU.113212	0.5.921.103	"B 15x12 DIN 5482"	30	45**	32	5 000	8	62	31	64	116,5	68	88	+1,0
SAU.112942	0.5.921.104	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	63	4 000	10	73	35	70	133	79	99	+1,0

Oprawka DIN1835-B napędzana prosta 0° (1:1), chłodzenie zew. i wew.

Driven tool 0° clamping chuck for round shaft (1:1), external and interna coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° Spannfutter für Zylinderschäfte

DIN5482
COUPLING

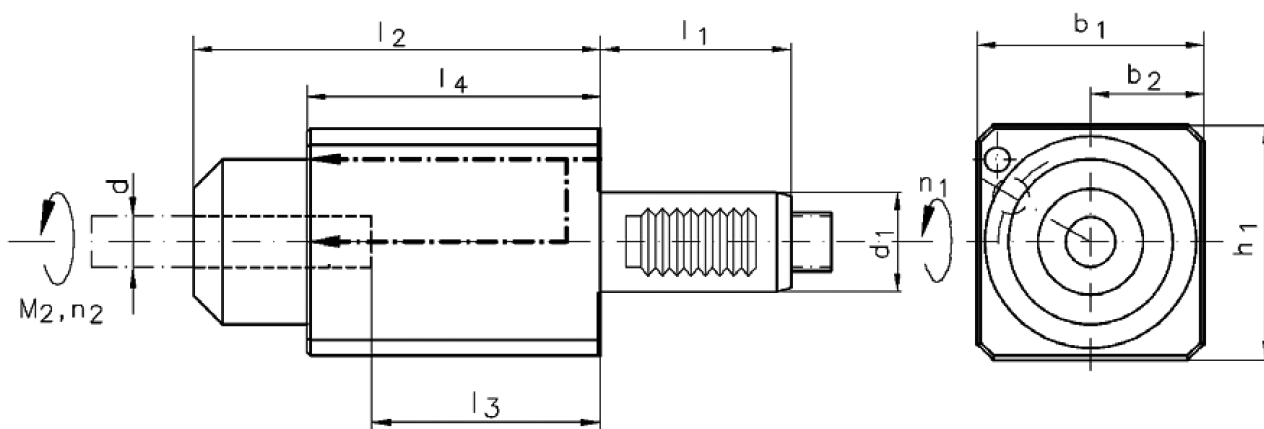
DIN69880
ISO 10889

DIN1835B
WELDON

1:1
RATIO

EXT & INT
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара	KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS						PRZELÓŻENIE NAPĘDU GEAR RATIO
		DIN 5482	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	i = n1 : n2
SAU.113213	0.5.921.103	"B 15x12 DIN 5482"	30	45**	32	5 000	8	62	31	64	111	62,5	82,5	+1,0
SAU.113214	0.5.921.104	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	63	4 000	10	73	35	70	130	76	96	+1,0

Trzpień DIN6358 napędzany prosty 0° (1:1), chłodzenie zew.

Driven tool 0°, shell and milling cutters (1:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 0° Fräseraufnahme

DIN5482
COUPLING

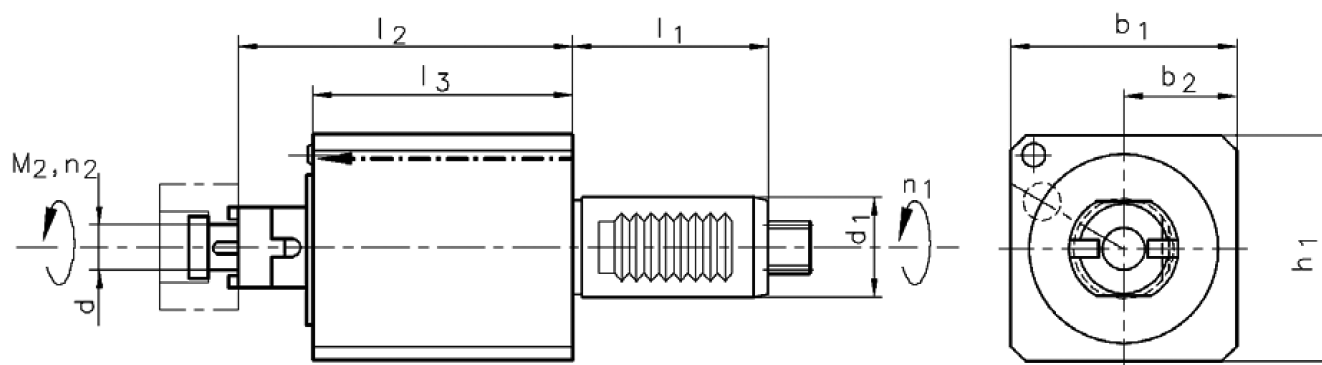
DIN69880
ISO 10889

DIN6358
COMBI

1:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара	KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS					PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
		DIN 5482	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	i = n1 : n2
SAU.104511	0.5.921.103	"B 15x12 DIN 5482"	30	45**	32	5 000	8	62	31	64	112	88	+1,0
SAU.104512	0.5.921.104	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	63	4 000	10	73	35	70	124	99	+1,0

Oprawka DIN6499 napędzana kątowną 90° (1:1), chłodzenie zew.

Driven tools 90°, collet chuck (1:1), external coolant
Angetriebenes Werkzeug 90° Spannzangenaufnahme

DIN5482
COUPLING

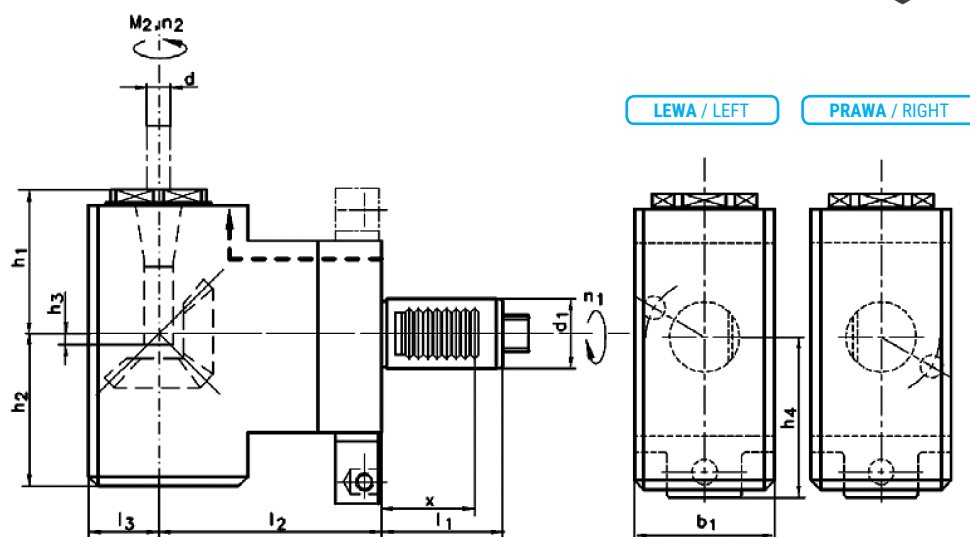
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS								PRZELIŻENIE NAPĘDU GEAR RATIO
									DIN 5482	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	h1 (mm)	
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT																
SAU.088306	SAU.088307	0.5.921.202	"W 10x0,8 DIN 5480"	20	40	13	6 000	5	54	50,5	42	4	82	75	28	-1,0	
SAU.106278	SAU.106279	0.5.921.202	Zahnrad z=17/m=1	20	40	13	6 000	5	54	50,5	42	4	82	75	28	-1,0	
SAU.087478	SAU.087479	0.5.921.203	"B 15x12 DIN 5482"	30	45**	32	5 000	8	64	56,5	48	3	52	55	31	-1,0	
SAU.101979	SAU.101798	0.5.921.204	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	63	4 000	10	76	71	55	-11	72,5	100	35	-1,0	
SAU.106607	SAU.106201	0.5.921.205	"B 20x17 DIN 5482"	50	78	100	4 000	12	88	92	62	-17	80,5	110	44	-1,0	
SAU.117866	SAU.117867	0.5.921.206	"B 25x22 DIN 5482"	60	94	160	3 200	15	110	149	102	-39	103	130	55	-1,0	
SAU.117868	SAU.117869	0.5.921.206	"B 25x22 DIN 5482"	60	94	230	2 000	15	110	149*	102	-39	103	130	55	-1,6	

Oprawka DIN6499 napędzana kątowną 90° (2:1), chłodzenie zew.

Driven tools 90°, collet chuck (2:1), external coolant
Angetriebenes Werkzeug 90° Spannzangenaufnahme

DIN5482
COUPLING

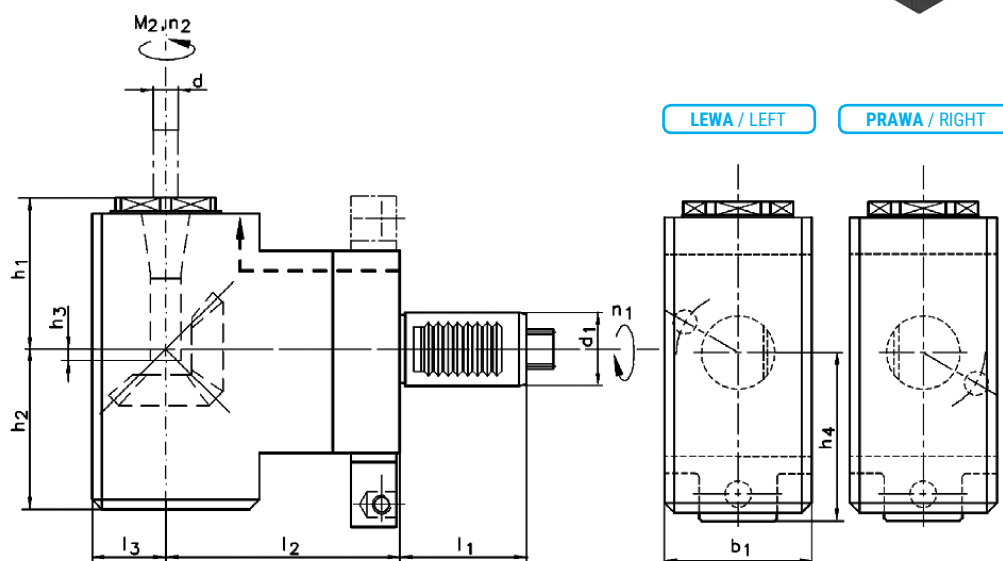
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

2:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS							PRZĘCZNIENIE NAPĘDU GEAR RATIO
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT		DIN 5482	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	i = n1 : n2
SAU.102736	SAU.102315	0.5.921.203	"B 15x12 DIN 5482"	30	45	63	2 500	8	64	56,5	48	3	52	55	31	-2,0
SAU.102734	SAU.102735	0.5.921.204	"B17x14 DIN 5482"	40	53	63	2 000	8	76	71	55	-11	72,5	100	35	-2,0

Oprawka DIN6499 napędzana kątowa 90° z offsetem (1:4), chłodzenie zew.

Driven tools 90°, rear offset, collet chuck (1:4), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° zurückgesetzt, Spannzangenaufnahme

DIN5482
COUPLING

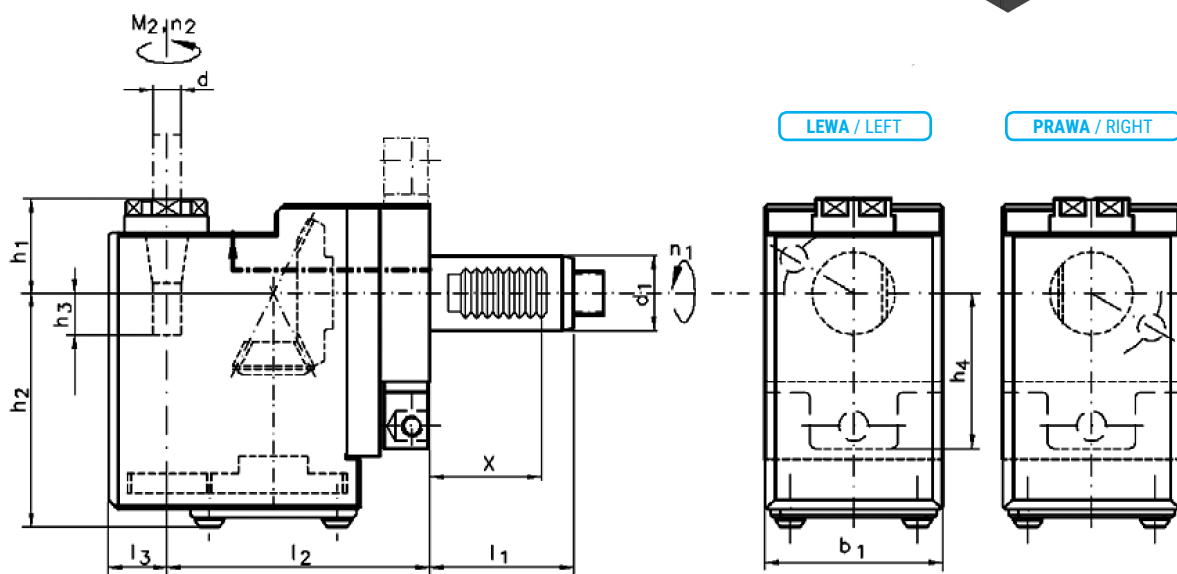
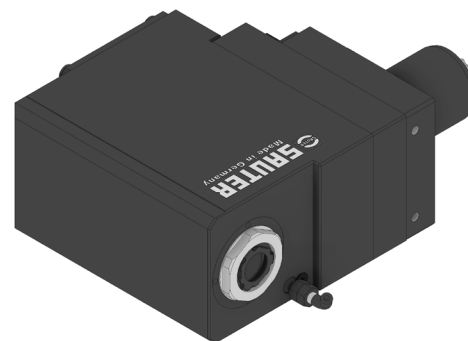
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:4
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS							PRZĘCZONIE NAPĘDU GEAR RATIO
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT		DIN 5482	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	i = n1 : n2
SAU.111756	SAU.111757	0.5.9210.202	"W 10x0,8 DIN 5480"	20	40	35	24 000	25	54	31	81	11	43,5	90	21	+0,25
SAU.111758	SAU.111759	0.5.9210.202	Zahnrad z=17/m=1	20	40	35	24 000	25	54	31	81	11	43,5	90	21	+0,25
SAU.111760	SAU.111761	0.5.921.203	"B 15x12 DIN 5482"	30	45**	8	20 000	4	64	33	84	15	56	95	21	+0,25
SAU.111762	SAU.111763	0.5.921.204	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	16	16 000	5	76	45	108	10	65,5	125	27	+0,25
SAU.111764	SAU.111765	0.5.921.205	"B 20x17 DIN 5482"	50	78	25	16 000	6	86	45	113	10	73,5	135	27	+0,25

Oprawka DIN6499 napędzana kątowną 90° (1:1), chłodzenie zew. i wew.

Driven tools 90°, collet chuck (1:1), external and internal coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° Spannzangenaufnahme

DIN5482
COUPLING

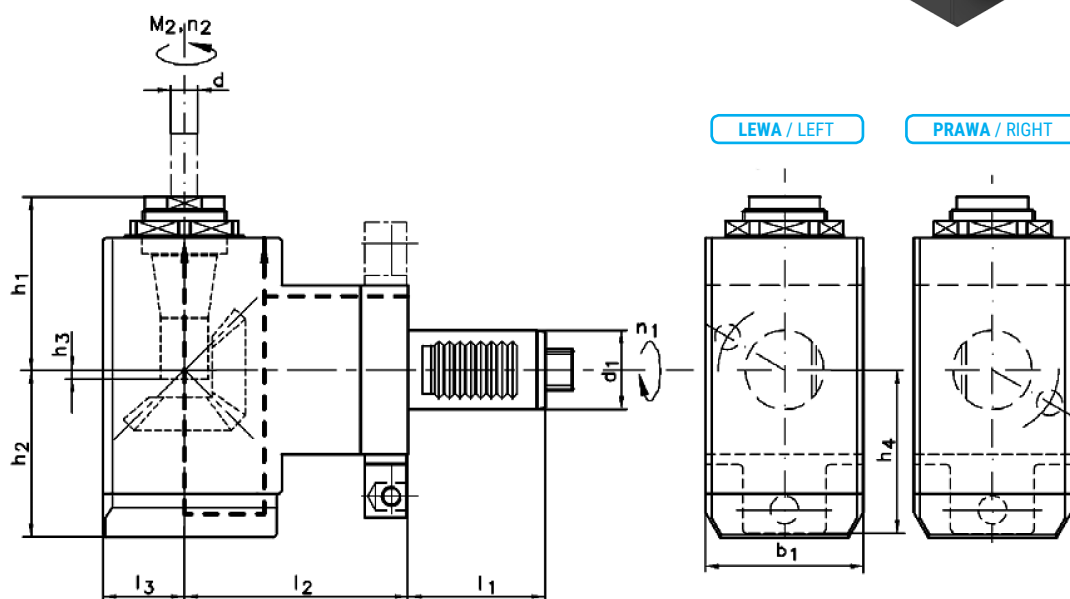
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

EXT & INT
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS							PRZĘCZNIENIE NAPĘDU GEAR RATIO
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT		DIN 5482	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	i = n1 : n2
SAU.109486	SAU.109485	0.5.921.203	"W 15x12 DIN 5482"	30	45**	32	5 000	8	64	66	63,5	35	52	55	31	-1,0
SAU.109487	SAU.109488	0.5.921.204	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	63	4 000	10	76	81	73	-11	72,5	100	35	-1,0
SAU.109728	SAU.109729	0.5.921.205	"B 20x17 DIN 5482"	50	78	100	4 000	12	88	105	79,5	-17	80,5	110	44	-1,0
SAU.111550	SAU.111551	0.5.921.206	"B 25x22 DIN 5482"	60	94	160	3 200	15	110	157	102	-39	103	130	55	-1,0
SAU.111552	SAU.111553	0.5.921.205	"B 25x22 DIN 5482"	60	94	230	2 000	15	110	157	102	-39	103	130	55	-1,6

Trzpień DIN6358 napędzany kątowy 90° (2:1), chłodzenie zew.

Driven tools 90°, shell and milling cutter (2:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 90°, Fräseraufnahme

DIN5482
COUPLING

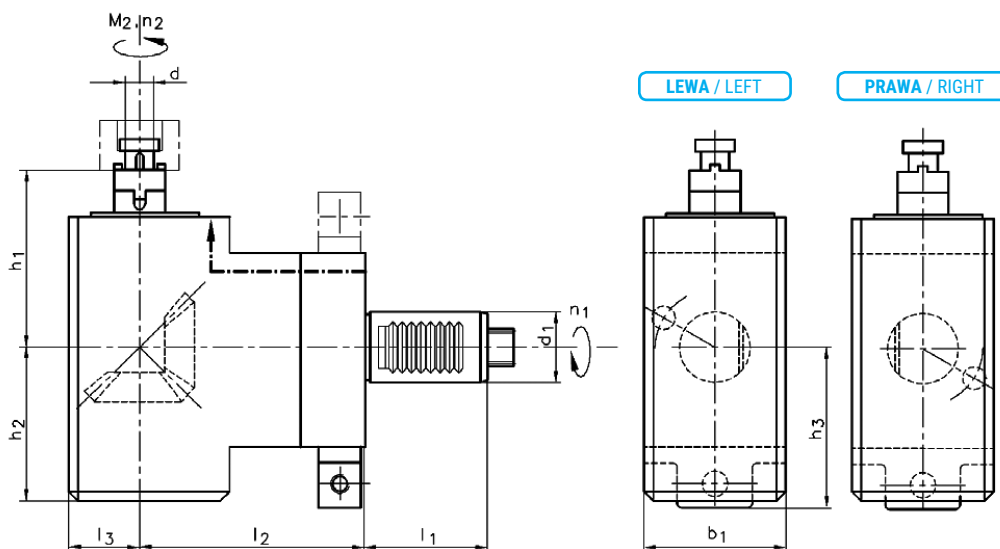
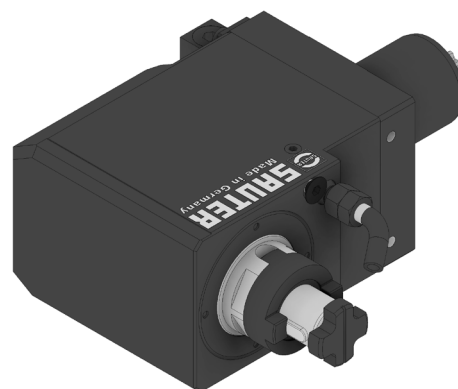
DIN69880
ISO 10889

DIN6358
COMBI

2:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS						PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT		DIN 5482	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	i = n1 : n2
SAU.104513	SAU.104514	0.5.921.203	"W 15x12 DIN 5482"	30	45**	63	2 500	8	64	74	48	52	55	31	-2,0
SAU.104515	SAU.104516	0.5.921.204	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	63	2 000	8	76	78	55	72,5	100	35	-2,0
SAU.134239	SAU.134240	0.5.921.205	"B 20x17 DIN 5482"	50	78	100	2 000	12	88	110	62	80,5	110	44	-2,0

Oprawka DIN6499 napędzana kątowa 90° z offsetem (1:1), chłodzenie zew.

Driven tool 90°, rear offset, collet chuck (1:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° zurückgesetzt Spannzangenaufnahme

DIN5482
COUPLING

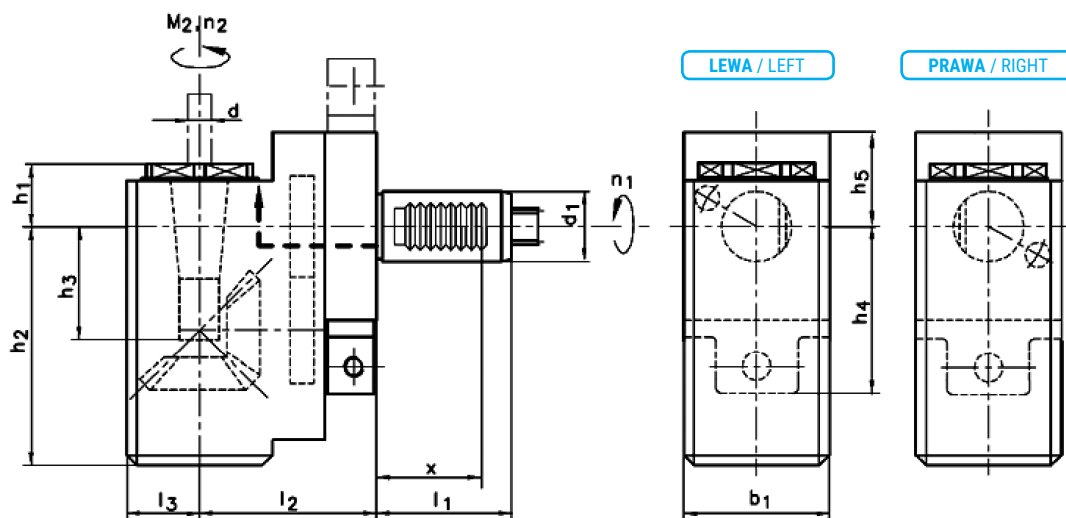
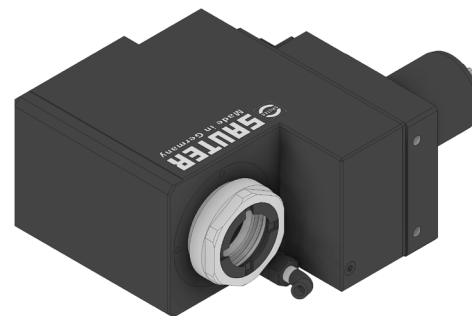
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

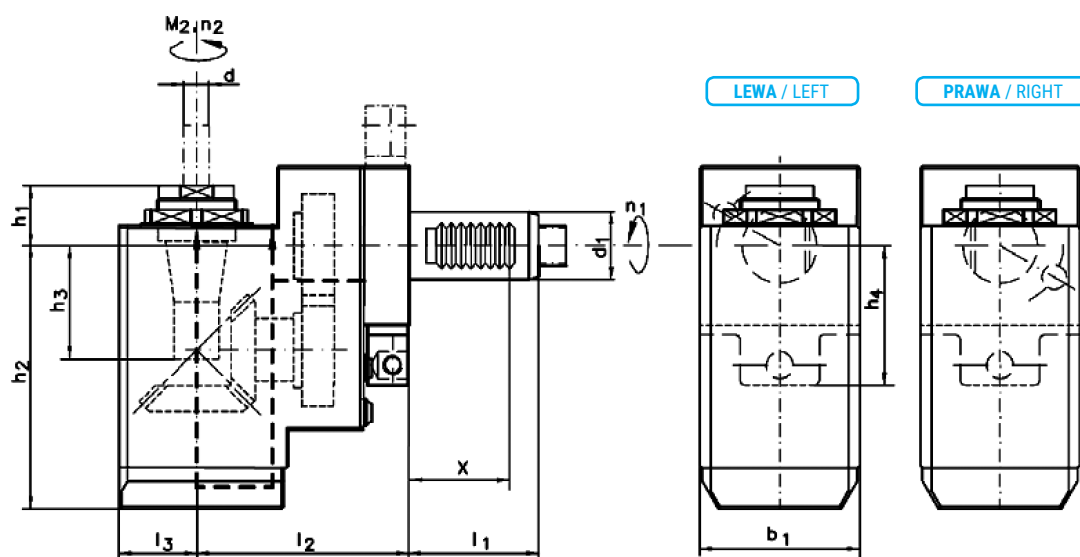
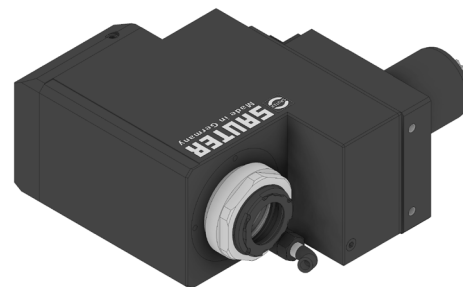
< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTOWOŚĆ NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS								PRZĘCZNIENIE NAPĘDU GEAR RATIO
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT			d1 (mm)	l1 (mm)				b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	h5 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	
SAU.120862	SAU.120863	0.5.921.201	"W 8x0,8 DIN 5480"	16	32	8	6 000	3	42	23	52,5	15	59	22	57	21	+1,0
SAU.120861	SAU.119588	0.5.921.201	Zahnrad z=13/m=1	16	32	8	6 000	3	42	23	52,5	15	59	22	57	21	+1,0
SAU.088308	SAU.088202	0.5.921.202	"W 10x0,8 DIN 5480"	20	40	13	6 000	5	54	13,5	79	41	82	27	75	28	+1,0
SAU.107943	SAU.107942	0.5.921.202	Zahnrad z=17/m=1	20	40	13	6 000	5	54	13,5	79	41	82	27	75	28	+1,0
SAU.087523	SAU.087524	0.5.921.203	"B 15x12 DIN 5482"	30	45**	32	5 000	8	64	14,5	90	45	52	32	85	31	+1,0
SAU.101801	SAU.101802	0.5.921.204	"B 17 x14 DIN 5482"	40	53**	63	4 000	10	76	20	106	40	72,5	44	100	35	+1,0
SAU.106648	SAU.106348	0.5.921.205	"B 20 x17 DIN 5482"	50	78	100	4 000	12	88	31	123	44	80,5	44	110	44	+1,0
SAU.117914	SAU.117913	0.5.921.206	"B 25 x22 DIN 5482"	60	94	160	3 200	15	110	67	184	43	103	55	135	55	+1,0
SAU.117916	SAU.117915	0.5.921.206	"B 25 x22 DIN 5482"	60	94	230	2 000	15	110	67	184	43	103	55	135	55	+1,6

Driven tool 90°, rear offset, collet chuck (1:1), external and internal coolant
Angetriebenes Werkzeug 90° zurückgesetzt Spannzangenaufnahme

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS								PRZEŁOŻENIE NAPĘDU GEAR RATIO
									DIN 5482	d1 (mm)	l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	h1 (mm)	
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT																
SAU.109664	SAU.109665	0.5.921.202	"W 10x0,8 DIN 5480"	20	40	13	6 000	5	54	23	98	41	82	75	28	+1,0	
SAU.109671	SAU.109672	0.5.921.202	Zahnrad z=17/m=1	20	40	13	6 000	5	54	23	98	41	82	75	28	+1,0	
SAU.109489	SAU.109490	0.5.921.203	"B 15x12 DIN 5482"	30	45**	32	5 000	8	64	24	105,5	45,5	52	85	31	+1,0	
SAU.109491	SAU.109492	0.5.921.204	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	63	4 000	10	76	30	124	40	72,5	100	35	+1,0	
SAU.109656	SAU.107817	0.5.921.205	"B20x17 DIN 5482"	50	78	100	4 000	12	88	44	140,5	44	80,5	110	44	+1,0	
SAU.117910	SAU.117805	0.5.921.206	"B25x22 DIN 5482"	60	94	160	3 200	15	110	75	184	43	103	135	55	+1,0	
SAU.117911	SAU.117807	0.5.921.206	"B25x22 DIN 5482"	60	94	230	2 000	15	110	75*	184	43	103	135	55	+1,6	

Oprawka DIN1835-B napędzana kątowa 90° z offsetem (1:1), chłodzenie zew.

Driven tools 90°, rear offset, clamping chuck for round shaft (1:1), ext. coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° zurückgesetzt, Spannfutter für Zylinderschäfte

DIN5482
COUPLING

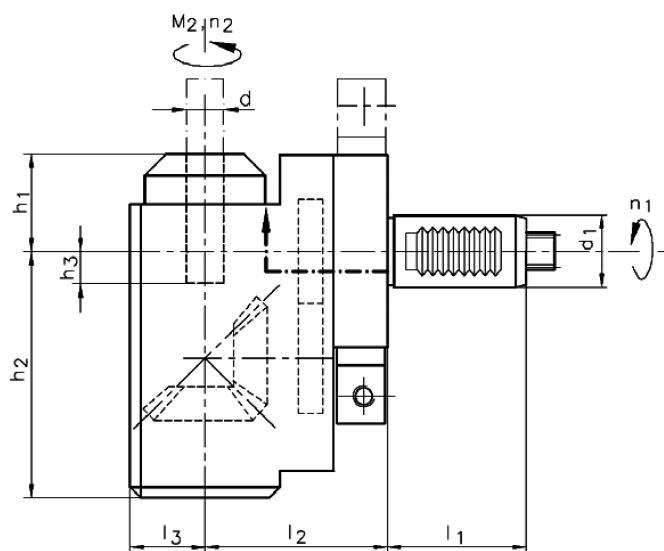
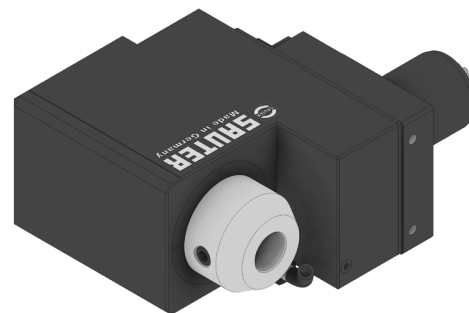
DIN69880
ISO 10889

DIN1835B
WELDON

1:1
RATIO

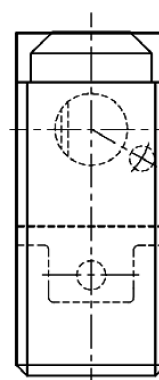
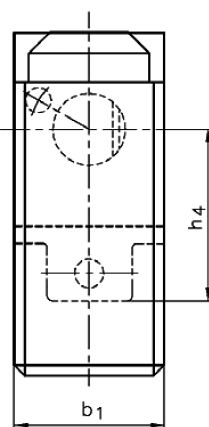
EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



LEWA / LEFT

PRAWA / RIGHT



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS							PRZĘCZNIENIE NAPĘDU GEAR RATIO
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT			DIN 5482	d1 (mm)				l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	
SAU.113216	SAU.113217	0.5.921.203	"B 15x12 DIN 5482"	30	45**	32	5 000	8	64	36,5	90	12	52	85	31	+1,0
SAU.113218	SAU.113219	0.5.921.204	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	63	4 000	10	76	36	106	18	72,5	100	35	+1,0

Oprawka DIN1835-B napędzana kątowną 90° z offsetem (1:1), chłodzenie zew. i wew.

Driven tools 90°, rear offset, clamping chuck for round shaft(1:1), ext. and int. coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° zurückgesetzt, Spannfutter für Zylinderschäfte

DIN5482
COUPLING

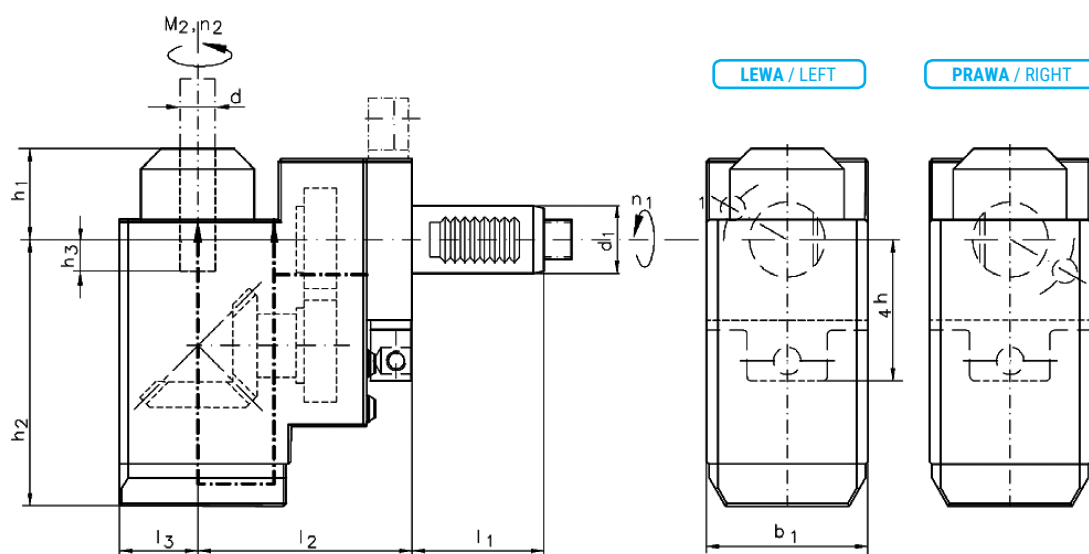
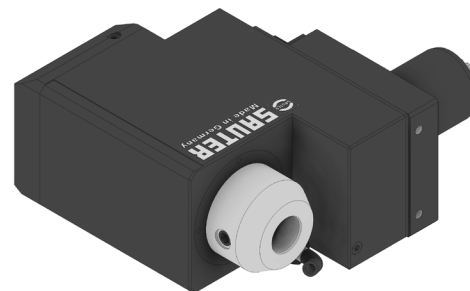
DIN69880
ISO 10889

DIN1835B
WELDON

1:1
RATIO

EXT & INT
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS								PRZELÓŻENIE NAPĘDU GEAR RATIO
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT			DIN 5482	d1 (mm)				l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	
SAU.113220	SAU.113221	0.5.921.203	"B 15x12 DIN 5482"	30	45**	32	5 000	8	64	36,5	105,5	12	52	85	31	+1,0	
SAU.113222	SAU.113223	0.5.921.204	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	63	4 000	10	76	36	124	18	72,5	100	35	+1,0	

Trzpień DIN6358 napędzany kątowy 90° z offsetem (1:1), chłodzenie zew. i wew.

Driven tool 90°, rear offset, shell and milling cutters (1:1), ext. and int. coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° zurückgesetzt Fräseraufnahme

DIN5482
COUPLING

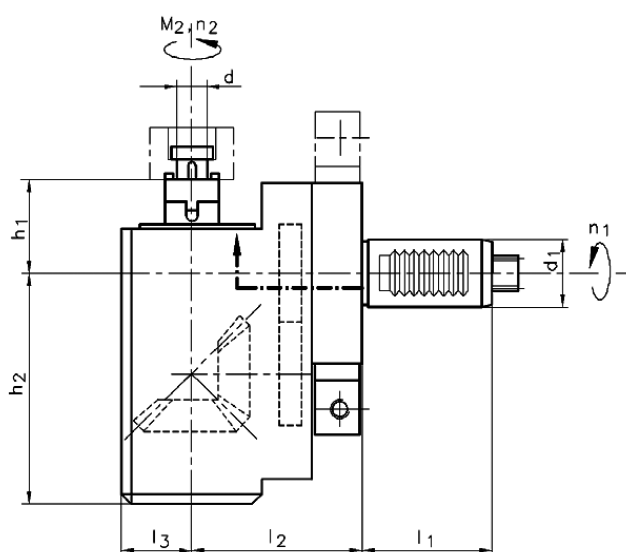
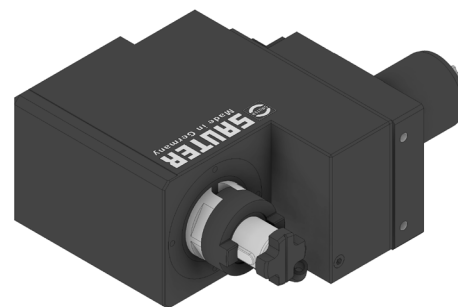
DIN69880
ISO 10889

DIN6358
COMBI

1:1
RATIO

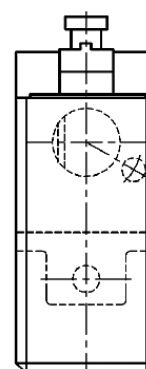
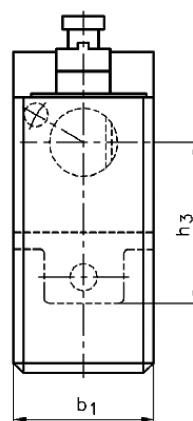
EXT & INT
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



LEWA / LEFT

PRAWA / RIGHT



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTY NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS						PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT			d1 (mm)	l1 (mm)				b1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	
SAU.104517	SAU.104518	0.5.921.203	"B 15x12 DIN 5482"	30	45**	32	2 500	8	64	32	90	52	85	31	+1,0
SAU.104519	SAU.104520	0.5.921.204	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	63	4 000	10	76	27	106	72,5	100	35	+1,0

Oprawka DIN6499 napędzana z regulowanym kątem $\pm 90^\circ$ (1:1), chłodzenie zew.

Driven tool $\pm 90^\circ$ angle adjustable (1:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug $\pm 90^\circ$ winkeleinstellbar

DIN5482
COUPLING

DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

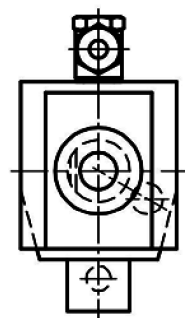
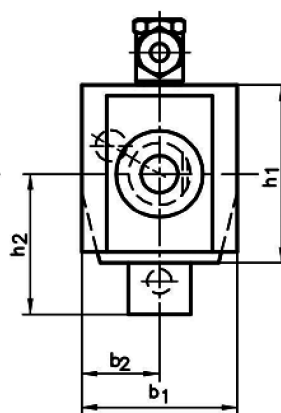
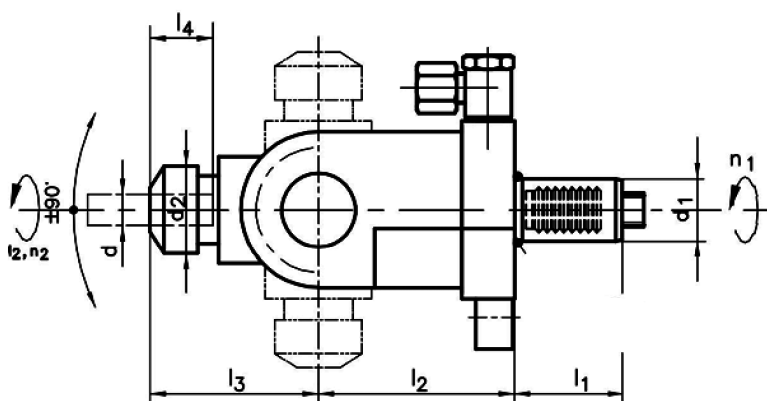
EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



LEWA / LEFT

PRAWA / RIGHT



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS								PRZĘDZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT			d1 (mm)	l1 (mm)				d2 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	
-	SAU.103186	0.5.921.401	Zahnrad z=13/m=1	16	32	63	6 300	1	28	58	25	46	62	74	41	25,8	+1,0
-	SAU.107753	0.5.921.402	"W10x0,8 DIN 5480"	20	40	10	6 000	2	28	63	25	57	77	63	54	34,5	+1,0
-	SAU.107754	0.5.921.402	Zahnrad z=17/m=1	20	40	10	6 000	2	28	63	25	57	77	63	54	34,5	+1,0
SAU.132604	SAU.132599	-	"B15x12 DIN 5482"	30	45**	16	6 000	3	42	84	34	66	49,5	64	67	41	+1,0
SAU.132606	SAU.132601	-	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	25	5 000	4	42	87	47	88	71	81	63	42	+1,0
SAU.132607	SAU.132602	-	"B 20x17 DIN 5482"	50	78	50	4 000	6	63	134	54	108	82	100	101	47	+1,0
-	SAU.132603	-	"B 25x22 DIN 5482"	60	94	50	4 000	8	63	134	54	108	100	123	101	47	+1,0

Oprawka DIN6499 napędzana z regulowanym kątem $\pm 90^\circ$ (1:1), chłodzenie zew. i wew.

Driven tool $\pm 90^\circ$ angle adjustable (1:1), external and internal coolant

Angetriebenes Werkzeug $\pm 90^\circ$ winkeleinstellbar

DIN5482
COUPLING

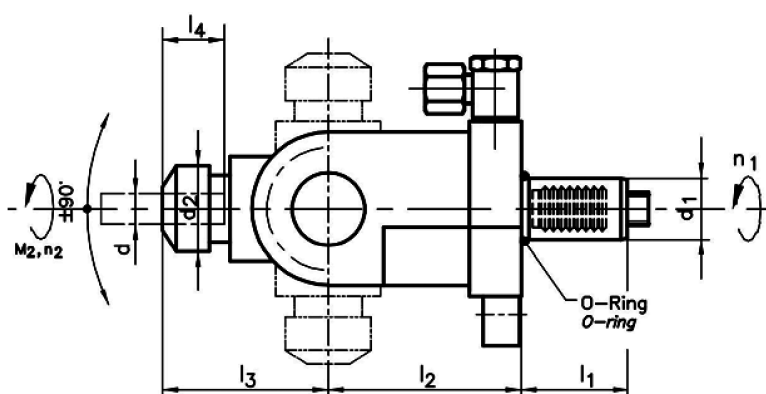
DIN69880
ISO 10889

DIN6499
ISO 15488

1:1
RATIO

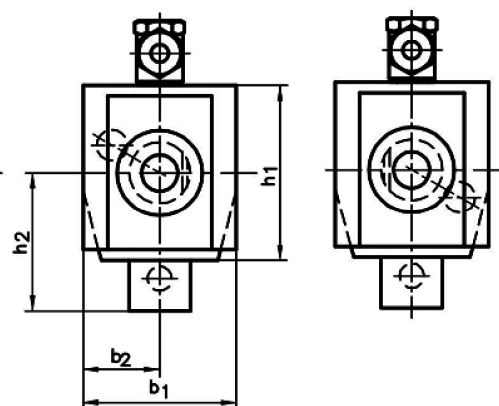
EXT & INT
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



LEWA / LEFT

PRAWA / RIGHT



Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS								PRZĘCZENIE NAPĘDU GEAR RATIO
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT			d1 (mm)	l1 (mm)				d2 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	
SAU.132611	SAU.132608	-	"B15x12 DIN 5482"	30	45**	15	6 000	3	35	70	37	64	54	64	52	37	+1,0
SAU.132612	SAU.132609	-	"B15x12 DIN 5482"	30	45**	15	6 000	3	35	70	37	64	54	97	52	37	+1,0
SAU.132613	SAU.132610	-	"B 17x14 DIN 5482"	40	53**	25	5 000	4	42	87	47	88	71	81	63	42	+1,0

Oprawka do pił tarczowych napędzana kątowa 90° (3:1), chłodzenie zew.

Driven tool 90°, for circular saw blades (3:1), external coolant

Angetriebenes Werkzeug 90° abgewinkelt - zur Aufnahme von Kreissägeblättern

DIN5482
COUPLING

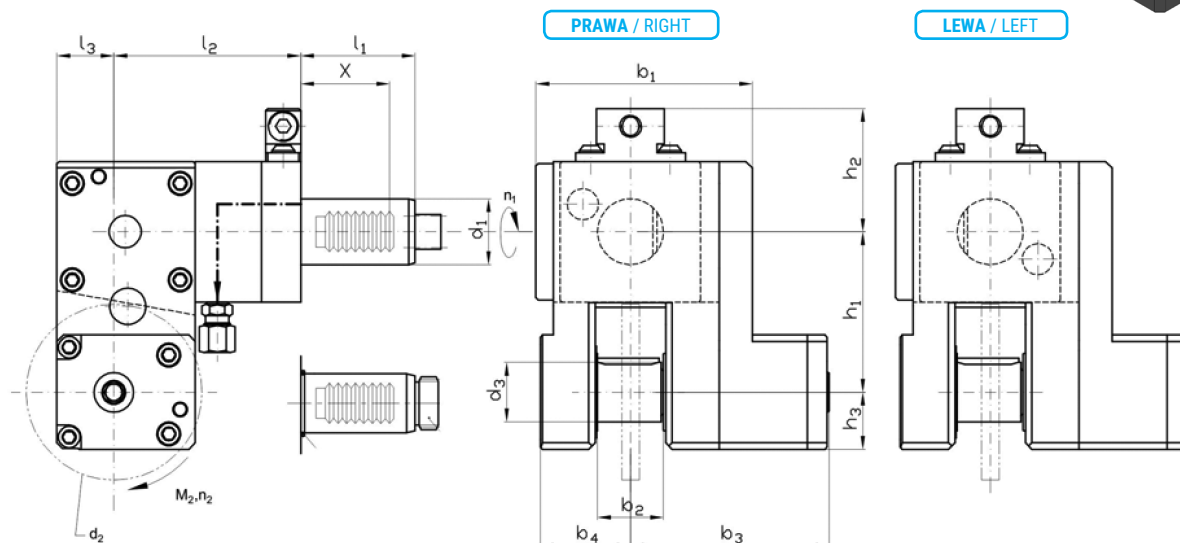
DIN69880
ISO 10889

SAW BLADE

3:1
RATIO

EXTERNAL
COOLANT

< 80 BAR
PRESSURE



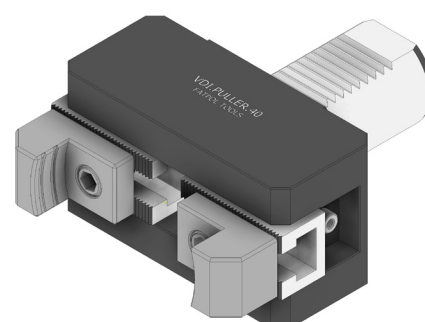
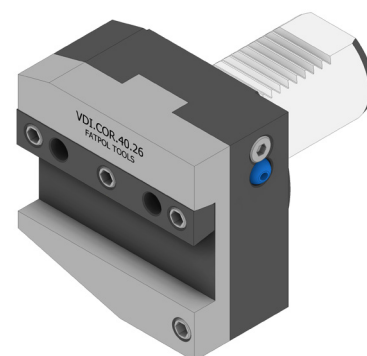
Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		KOD PRODUKTU SAUTER PRECODE	SPRZĘGŁO COUPLING	UCHWYT SHANK DIN69880		MAX MOMENT OBROTOWY MAX TORQUE	MAX OBROTÓW NARZĘDZIA MAX TOOL SPEED	MAX MOC MAX CAPACITY	WYMIARY DIMENSIONS										POŁOŻENIE NARZĘDZIA TOOL LOCATION		PRZEŁOŻENIE NAPĘDU GEAR RATIO
LEWA LEFT	PRAWA RIGHT			DIN 5482	d1 (mm)				l1 (mm)	M2 (Nm)	n2 (min-1)	p (kW)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	b4 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l2 (mm)	
SAU.117547	SAU.117546	0.5.921.202	"W 10x0,8 DIN5480"	20	40	40	2 000	5	83	22	78	32	60	48	22	75	22	63	16/22	-3,0	
SAU.117549	SAU.117548	0.5.921.202	Zahnrad z=17/m=1	20	40	40	2 000	5	83	22	78	32	60	48	22	75	22	63	16/22	-3,0	
SAU.117060	SAU.116240	0.5.921.203	"B 15x12 DIN5482"	30	45	100	1 670	8	98	30	90	41	73	56	26	85	26	80	22/27	-3,0	
SAU.117059	SAU.116182	0.5.921.204	"B 17x14 DIN5482"	40	53	200	1 330	10	116	36	104	44	90	65,5	31	100	31	100	22/27	-3,0	
SAU.117801	SAU.117553	0.5.921.205	"B 20x17 DIN5482"	50	78	300	1 330	12	138	46	120	54	110	80,5	38	110	38	125	27/32	-3,0	

VDI TOOLHOLDERS FOR CNC LATHES

WERKZEUGHALTER FÜR CNC-DREHEMASCHINEN

ДЕРЖАВКИ VDI

SPIS TREŚCI / INDEX	STRONA / PAGE
Specyfikacja techniczna DIN69880 (VDI) Technical Specifications DIN69880 (VDI)	212
Rozmieszczenie narzędzi w głowicy rewolwerowej tarczowej Tools Layout In a rotating	213
Półfabrykaty A1, A2 Semi-finished products, A1, A2	214 - 215
Uchwyty poprzeczne prostokątne, krótkie B1 - B4 Lateral-rectangular holders, short B1 - B4	216 - 219
Uchwyty poprzeczne prostokątne, długie B5 - B8 Lateral-rectangular holders, long B5 - B8	220 - 223
Uchwyty kwadratowe podłużne C1 - C4 Longitudinal square holders C1 - C4	224 - 227
Uchwyty kwadratowe wielokrotne D1 - D2 Square multiple toolholders D1 - D2	228 - 229
Oprawki do narzędzi z chwytem walcowym z doprowadzaniem chłodzenia E1 Holders for indexable insert drills with internal coolant supply E1	230 - 231
Oprawki do narzędzi z chwytem walcowym E2 Boring bar holders E2	232 - 233
Oprawki do narzędzi z chwytem walcowym na tulejki DIN6388 (EO) E3 Collet chucks for collets according to DIN6388, EO type E3	234
Oprawki do narzędzi z chwytem walcowym na tulejki DIN6499 (ER) E4 Collet chucks for collets according to DIN6499, ER type E4	235
Oprawki do narzędzi z chwytem walcowym - podwójne E7, E8 Double boring bar holders E7, E8	236
Oprawki do narzędzi ze stożkiem Morse'a F Morse taper holder F	237
Oprawki do gwintowania z kompensacją osiową Tension and compression tapping head	238
Oprawki do przecinaków Toolholders for cut off tools adjustable in height	239
Uchwyty wiertarskie z centralnym doprowadzeniem chłodzenia Adaptors for drills with internal coolant supply	240
Uchwyty wiertarskie z doprowadzeniem chłodziwa Adaptors for drills with lateral coolant supply	240
Chwytaaki pręta Bar pullers	241
Zasłepki Z2 Blanking plugs Z2	241
Zestawy startowe uchwytów i oprawek Kits vdi tool holders	242



UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

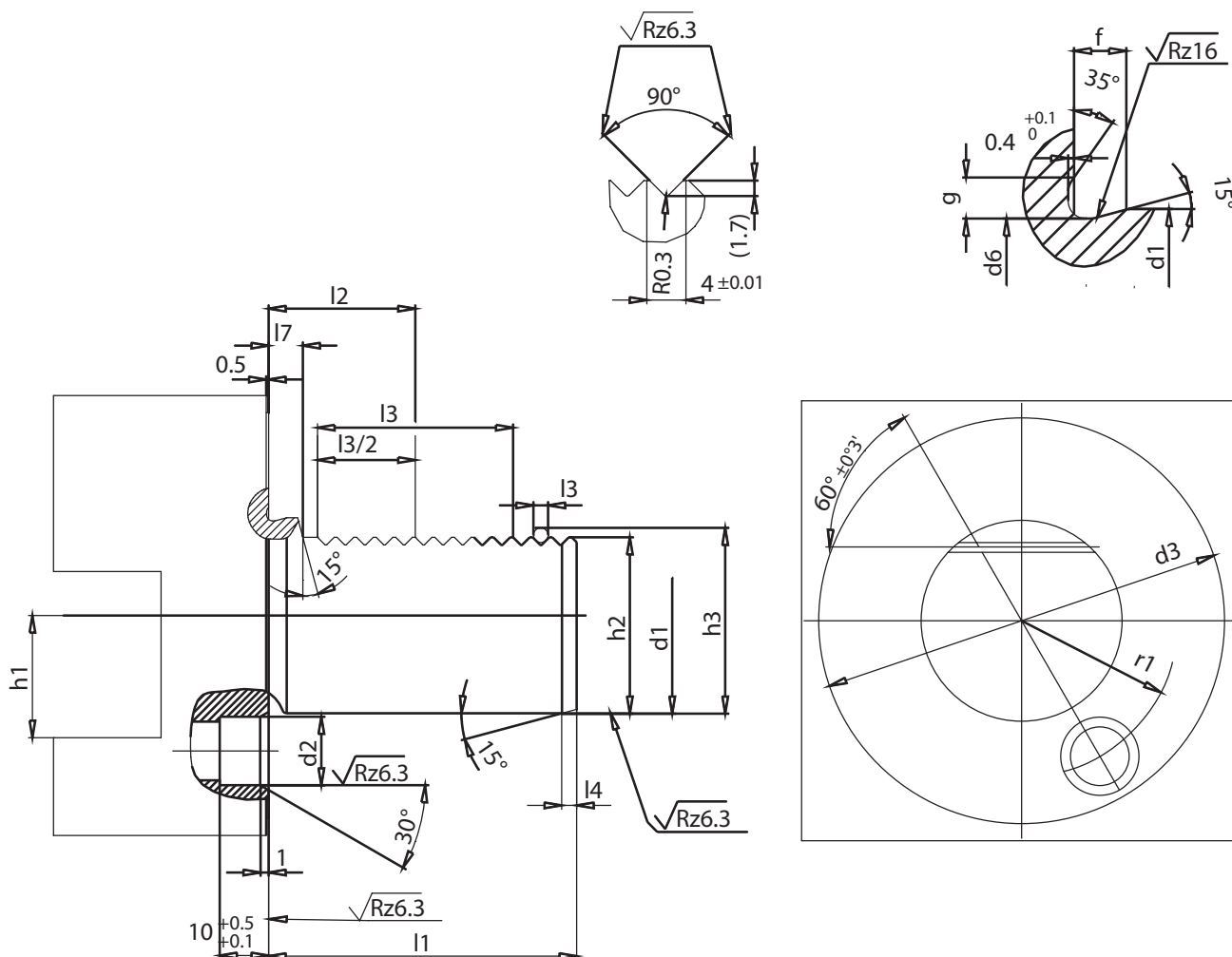
Specyfikacja techniczna DIN69880 (VDI)

Technical Specifications DIN69880 (VDI)

Technische Daten DIN69880 (VDI)

Технические характеристики DIN69880 (VDI)

DIN 69880



Stożek Holder (DIN 69880)	d1 (mm)	l1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	d6 (mm)	f (mm)	g (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	l7 (mm)	r1 (mm)
VDI.16	16	32	8 H6	40	15,4	2,0	1,7	12	15	16,92	12,7	16	2	3,5	14,5
VDI.20	20	40	10 H6	50	19,1	2,4	2	16	18	19,92	21,7	24	2	7	18
VDI.25	25	48	10 H6	58	24,1	2,4	2	16	23,5	25,42	21,7	24	2	7	21
VDI.30	30	55	14 H8	68	29,1	2,40	2,00	20	27	28,92	29,7	40	2	7	25
VDI.40	40	63	14 H8	83	38,7	3,70	2,80	25	36	37,92	29,7	40	3	7	32
VDI.50	50	78	16 H8	98	48,7	3,70	2,80	32	45	46,92	35,7	48	3	8	37
VDI.60	60	94	16 H8	123	58,7	4,3	3,7	32	55	56,92	43,7	56	4	10	48
VDI.80	80	124	20 H8	1258	78,7	4,3	3,7	40	72	73,92	59,7	80	4	10	65

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

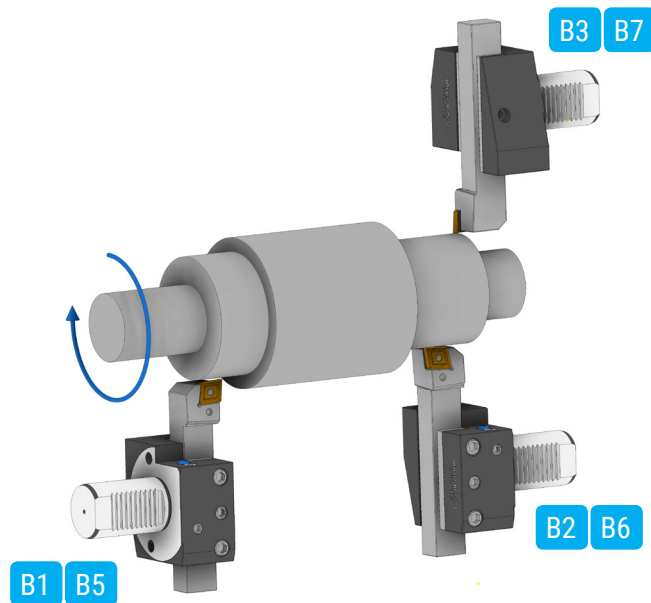
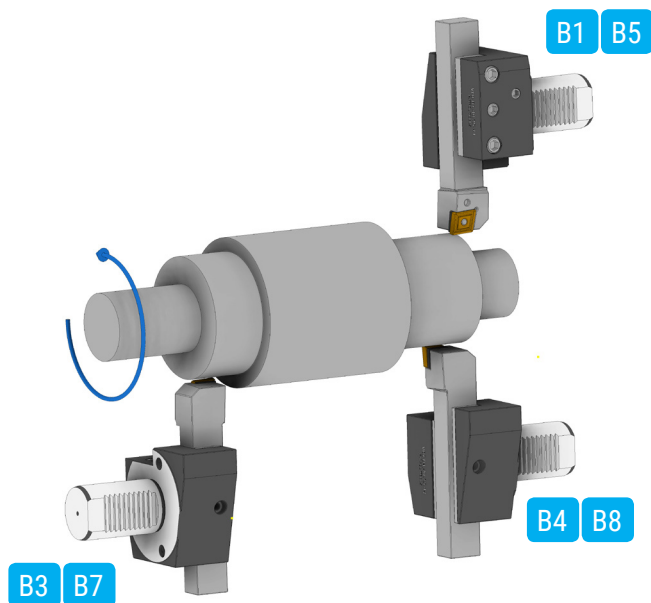
VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

Rozmieszczenie narzędzi w głowicy rewolwerowej tarczowej

Tools Layout In a rotating

Unterbringung den Werkzeuge in Kreiswerkzeugrevolver

Распределение средств в башне дисков



Zastosowanie opravek narzędziowych promieniowych przy lewych obrotach wrzeciona

The use of tool holders with left axis spindle speed

Die Verwendung von Werkzeughaltern mit linken radialen Geschwindigkeit der Spindel

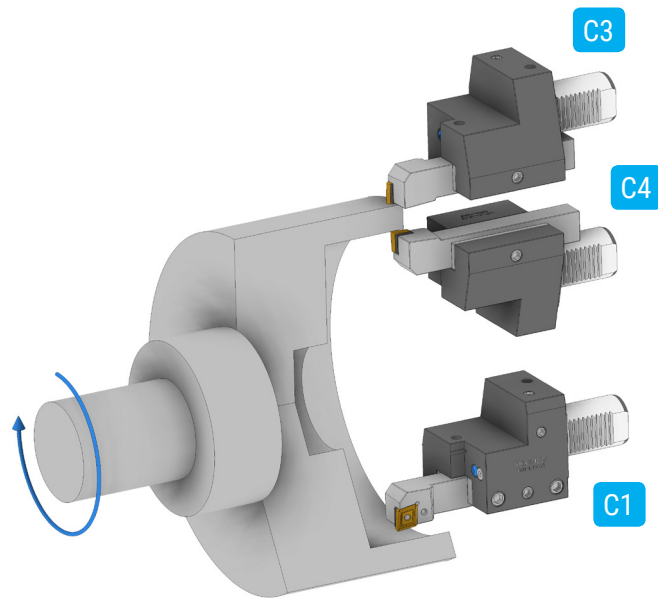
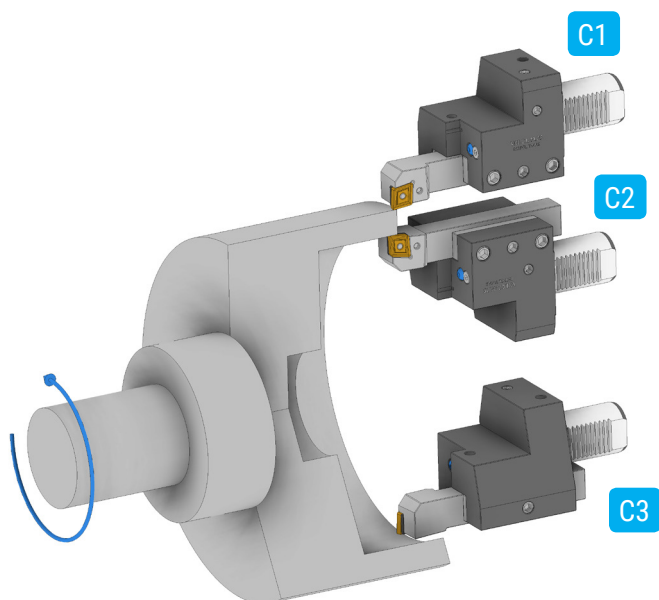
Использование держатели инструмента с левой лучевой скорости шпинделя

Zastosowanie opravek narzędziowych promieniowych przy prawych obrotach wrzeciona

The use of tool holders with right axis spindle speed

Die Verwendung von Werkzeughaltern mit rechten radialen Geschwindigkeit der Spindel

Использование держатели инструмента с правой лучевой скорости шпинделя



Zastosowanie opravek narzędziowych osiowych przy lewych obrotach wrzeciona

The use of tool holders with left axis spindle speed

Die Verwendung von Werkzeugaufnahmen mit linke Achse Spindeldrehzahl

Использование держатели инструмента с левой скоростью вращения шпинделя оси

Zastosowanie opravek narzędziowych osiowych przy prawych obrotach wrzeciona

The use of tool holders with right axis spindle speed

Die Verwendung von Werkzeugaufnahmen mit rechten Achse Spindeldrehzahl

Использование держатели инструмента с правом скоростью вращения шпинделя оси

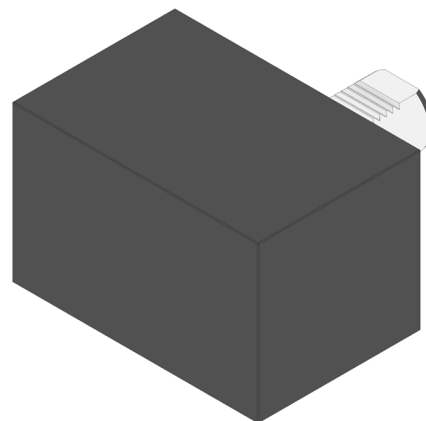
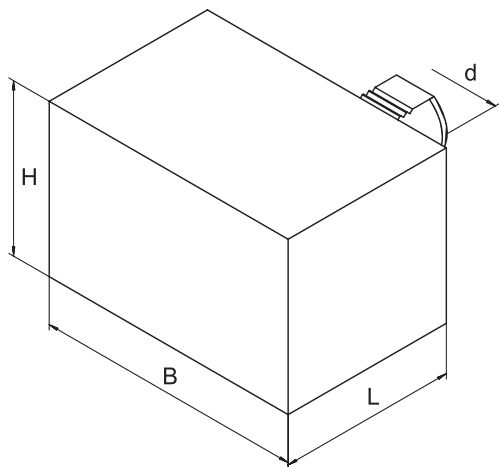
UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

Półfabrykat, profil sześcienny

Semi-finished products, Rectangular soft blank
Werkzeughalter für Sonderausführungen, rechteckig
Заготовки

FORM A1



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.A1.16.044	16	44	78	44	-
VDI.A1.20.065	20	65	100	60	3,1
VDI.A1.25.075	25	75	100	60	3,8
VDI.A1.30.085	30	85	130	76	6,8
VDI.A1.40.100	40	100	151	96	12,0
VDI.A1.50.125	50	125	160	120	20,0
VDI.A1.60.160	60	160	165	125	30,0
VDI.A1.80.200	80	200	220	160	60,0

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

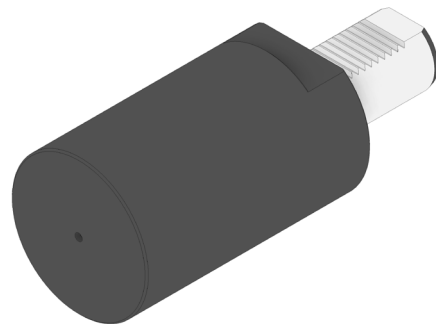
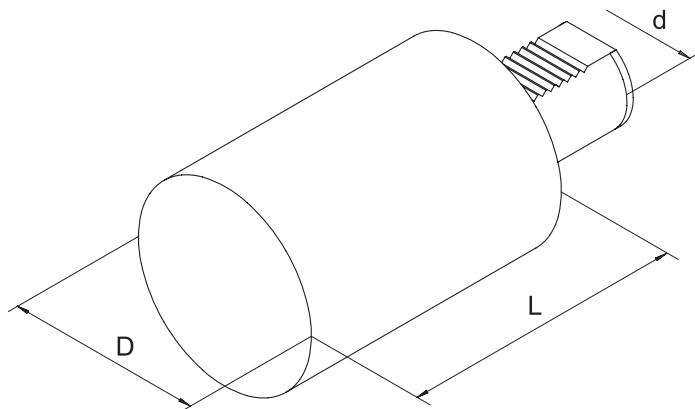
Półfabrykat, profil cylindryczny

Semi-finished products, Round soft blank

Werkzeughalter für Sonderausführungen, rund

Заготовки

FORM A2



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.A2.16.060	16	40	60	-
VDI.A2.20.070	20	50	70	1,2
VDI.A2.20.160	20	50	160	-
VDI.A2.25.080	25	58	80	1,8
VDI.A2.25.200	25	58	200	4,2
VDI.A2.30.100	30	68	100	3,1
VDI.A2.30.240	30	68	240	7,0
VDI.A2.40.120	40	83	120	5,6
VDI.A2.40.200	40	83	200	-
VDI.A2.40.320	40	83	320	14,0
VDI.A2.50.135	50	98	135	9,1
VDI.A2.50.220	50	98	220	-
VDI.A2.50.400	50	98	400	24,7
VDI.A2.60.150	60	123	150	15,2
VDI.A2.60.250	60	123	250	-
VDI.A2.60.480	60	123	480	45,7
VDI.A2.80.500	80	158	500	82,0

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

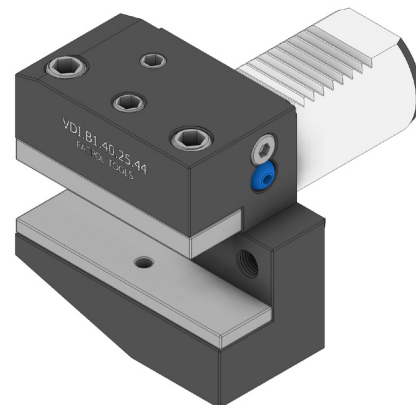
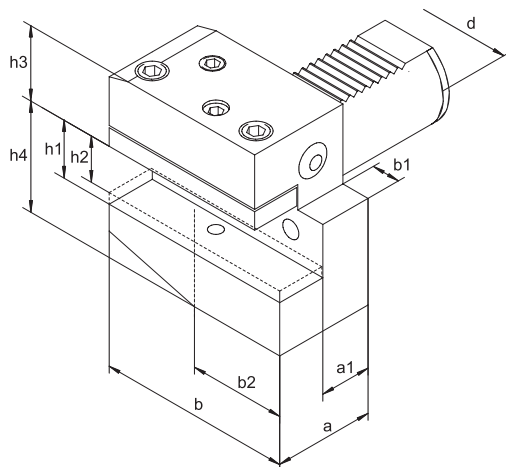
Uchwyt poprzeczny prostokątny prawy, krótki

Lateral-rectangular holders. Right, short

Werkzeughalter mit Vierkant-Queraufnahme rechts, kurz

Радиальные державки, правая, короткая

FORM B1



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	h1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.B1.16.12.24	16	12	24	13	42	5	23	10	20	22	0,4
VDI.B1.16.12.34	16	12	34	23	42	5	23	10	20	22	0,4
VDI.B1.20.16.30	20	16	30	16	55	7	30	12	25	30	0,5
VDI.B1.20.16.40	20	16	40	26	55	7	30	12	25	30	0,7
VDI.B1.25.16.30	25	16	30	16	55	7	30	12	25	30	0,7
VDI.B1.25.16.40	25	16	40	26	55	7	30	12	25	30	0,9
VDI.B1.30.20.40	30	20	40	22	70	10	35	16	28	38	1,3
VDI.B1.30.20.60	30	20	60	42	70	10	35	16	28	38	1,4
VDI.B1.40.25.44	40	25	44	22	85	12,5	42,5	20	32,5	58	2,3
VDI.B1.50.32.55	50	32	55	30	100	16	50	25	35	60	3,9
VDI.B1.60.32.60	60	32	60	30	125	16	62,5	25	42,5	62,5	6,4
VDI.B1.80.40.75	80	40	75	40	160	20	80	32	55	80	13,5

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

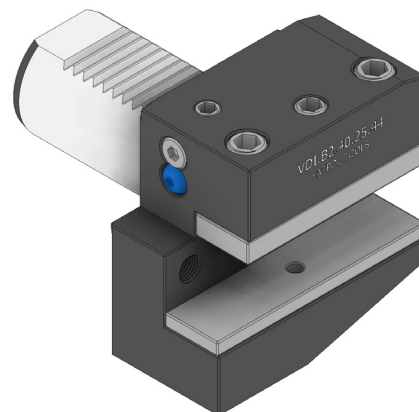
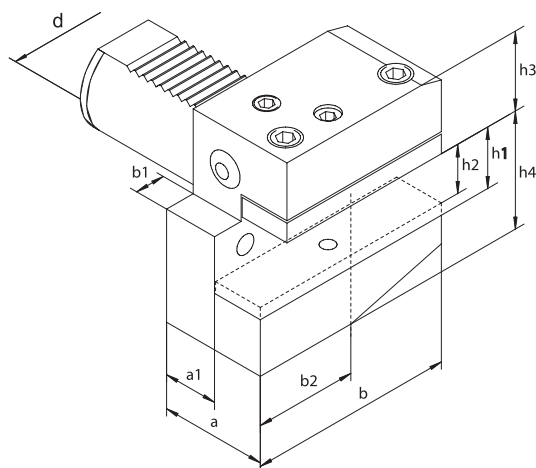
Uchwyt poprzeczny prostokątny lewy, krótki

Lateral-rectangular holders. Left, short

Werkzeughalter mit Vierkant-Queraufnahme links, kurz

Радиальные державки, левая, короткая

FORM B2



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	h1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.B2.16.12.24	16	12	24	13	42	5	23	10	20	22	0,4
VDI.B2.16.12.34	16	12	34	23	42	5	23	10	20	22	0,4
VDI.B2.20.16.30	20	16	30	16	55	7	30	12	25	30	0,5
VDI.B2.20.16.40	20	16	40	26	55	7	30	12	25	30	0,7
VDI.B2.25.16.30	25	16	30	16	55	7	30	12	25	30	0,7
VDI.B2.25.16.40	25	16	40	26	55	7	30	12	25	30	0,9
VDI.B2.30.20.40	30	20	40	22	70	10	35	16	28	38	1,3
VDI.B2.30.20.60	30	20	60	42	70	10	35	16	28	38	1,4
VDI.B2.40.25.44	40	25	44	22	85	12,5	42,5	20	32,5	58	2,3
VDI.B2.50.32.55	50	32	55	30	100	16	50	25	35	60	3,9
VDI.B2.60.32.60	60	32	60	30	125	16	62,5	25	42,5	62,5	6,4
VDI.B2.80.40.75	80	40	75	40	160	20	80	32	55	80	13,5

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

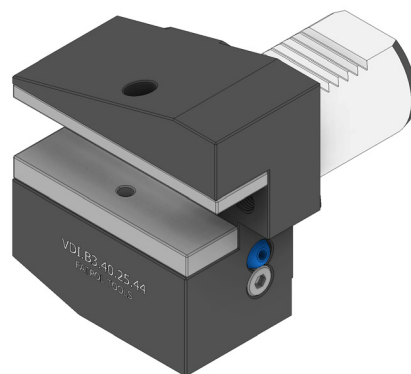
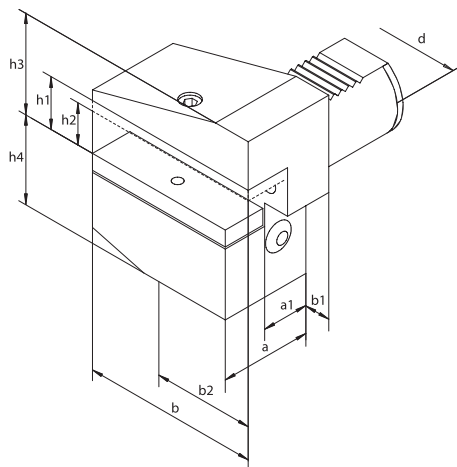
Uchwyt poprzeczny prostokątny odwrócony prawy, krótki

Lateral-rectangular holders. Overhead, right, short

Werkzeughalter mit Vierkant-Queraufnahme Überkopf, rechts, kurz

Обратные радиальные державки, правая, короткая

FORM B3



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	h1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.B3.16.12.24	16	12	24	13	42	5	23	10	22	20	0,4
VDI.B3.16.12.34	16	12	34	23	42	5	23	10	22	20	0,5
VDI.B3.20.16.30	20	16	30	16	55	7	30	12	30	25	0,6
VDI.B3.20.16.40	20	16	40	26	55	7	30	12	30	25	0,8
VDI.B3.25.16.30	25	16	30	16	55	7	30	12	30	25	0,7
VDI.B3.25.16.40	25	16	40	26	55	7	30	12	30	25	0,9
VDI.B3.30.20.40	30	20	40	22	70	10	35	16	38	35	1,3
VDI.B3.30.20.60	30	20	60	42	70	10	35	16	38	35	1,4
VDI.B3.40.25.44	40	25	44	22	85	12,5	42,5	20	48	42,5	2,3
VDI.B3.50.32.55	50	32	55	30	100	16	50	25	60	50	4,2
VDI.B3.60.32.60	60	32	60	30	125	16	62,5	25	62,5	62,5	7,1
VDI.B3.80.40.75	80	40	75	40	160	20	80	32	80	80	14,0

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

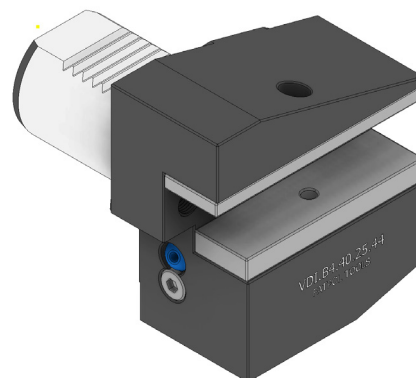
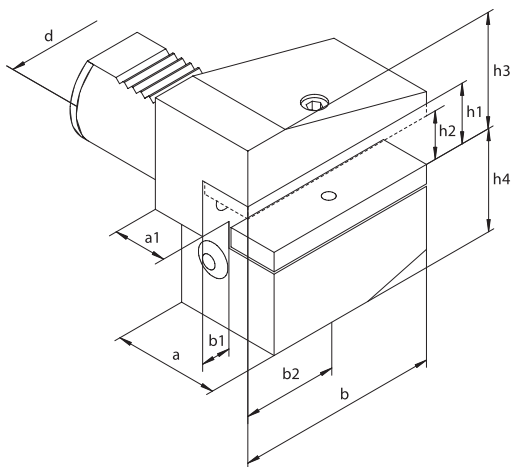
Uchwyt poprzeczny prostokątny odwrócony lewy, krótki

Lateral-rectangular holders. Overhead, left, short

Werkzeughalter mit Vierkant-Queraufnahme Überkopf, links, kurz

Обратные радиальные державки, левая, короткая

FORM B4



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	h1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.B4.16.12.24	16	12	24	13	42	5	23	10	22	20	0,3
VDI.B4.16.12.34	16	12	34	23	42	5	23	10	22	20	0,4
VDI.B4.20.16.30	20	16	30	16	55	7	30	12	30	25	0,6
VDI.B4.20.16.40	20	16	40	26	55	7	30	12	30	25	0,8
VDI.B4.25.16.30	25	16	30	16	55	7	30	12	30	25	0,7
VDI.B4.25.16.40	25	16	40	26	55	7	30	12	30	25	1,0
VDI.B4.30.20.40	30	20	40	22	70	10	35	16	38	35	1,5
VDI.B4.30.20.60	30	20	60	42	70	10	35	16	38	35	1,5
VDI.B4.40.25.44	40	25	44	22	85	12,5	42,5	20	48	42,5	2,5
VDI.B4.50.32.55	50	32	55	30	100	16	50	25	60	50	4,2
VDI.B4.60.32.60	60	32	60	30	125	16	62,5	25	62,5	62,5	7,1
VDI.B4.80.40.75	80	40	75	40	160	20	80	32	80	80	14,0

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

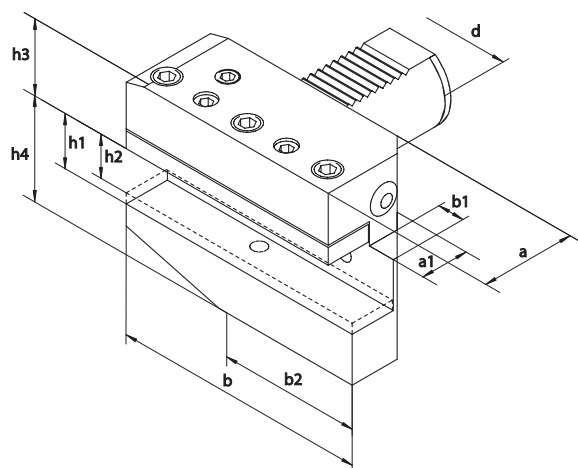
Uchwyt poprzeczny prostokątny prawy, długi

Lateral-rectangular holders. Right, long

Werkzeughalter mit Vierkant-Queraufnahme rechts, lang

Радиальные державки, правая, длинная

FORM B5



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	h1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.B5.16.12.24	16	12	34	13	58	5	39	10	20	22	0,4
VDI.B5.16.12.34	16	12	34	23	58	5	39	10	20	22	0,4
VDI.B5.20.16.30	20	16	30	16	75	7	50	12	25	30	0,7
VDI.B5.20.16.40	20	16	40	26	75	7	50	12	25	30	1,0
VDI.B5.25.16.30	25	16	30	16	75	7	50	12	25	30	0,8
VDI.B5.25.16.40	25	16	40	26	75	7	50	12	25	30	1,3
VDI.B5.30.20.40	30	20	40	22	100	10	65	16	28	38	1,7
VDI.B5.30.20.60	30	20	60	42	100	10	65	16	28	38	1,8
VDI.B5.40.25.44	40	25	44	22	118	12,5	75,5	20	32,5	48	2,9
VDI.B5.50.32.55	50	32	55	30	130	16	80	25	35	60	5,0
VDI.B5.60.32.60	60	32	60	30	145	16	82,5	25	42,5	62,5	7,1
VDI.B5.80.40.75	80	40	75	40	190	20	110	32	55	80	14,0

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

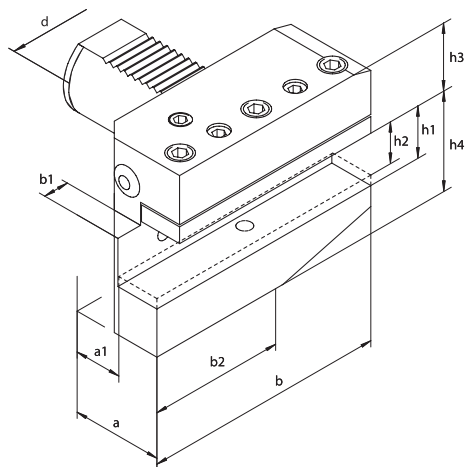
Uchwyt poprzeczny prostokątny lewy, długi

Lateral-rectangular holders. Left, long

Werkzeughalter mit Vierkant-Queraufnahme links, lang

Радиальные державки, левая, длинная

FORM B6



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	h1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.B6.16.12.24	16	12	34	13	58	5	39	10	20	22	0,6
VDI.B6.16.12.34	16	12	34	23	58	5	39	10	20	22	0,6
VDI.B6.20.16.30	20	16	30	16	75	7	50	12	25	30	0,7
VDI.B6.20.16.40	20	16	40	26	75	7	50	12	25	30	1,0
VDI.B6.25.16.30	25	16	30	16	75	7	50	12	25	30	0,9
VDI.B6.25.16.40	25	16	40	26	75	7	50	12	25	30	1,3
VDI.B6.30.20.40	30	20	40	22	100	10	65	16	28	38	1,7
VDI.B6.30.20.60	30	20	60	42	100	10	65	16	28	38	1,8
VDI.B6.40.25.44	40	25	44	22	118	12,5	75,5	20	32,5	48	2,9
VDI.B6.50.32.55	50	32	55	30	130	16	80	25	35	60	5,0
VDI.B6.60.32.60	60	32	60	30	145	16	82,5	25	42,5	62,5	7,1
VDI.B6.80.40.75	80	40	75	40	190	20	110	32	55	80	14,0

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

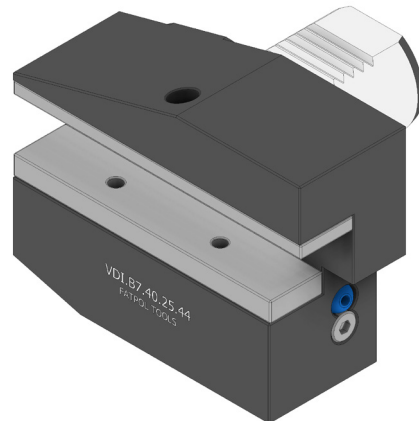
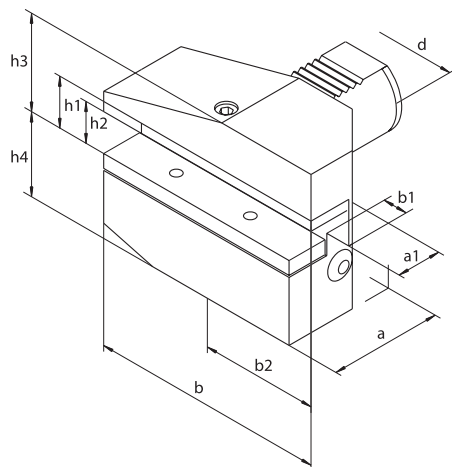
Uchwyt poprzeczny prostokątny odwrócony prawy, długi

Lateral-rectangular holders. Overhead, right, long

Werkzeughalter mit Vierkant-Queraufnahme Überkopf, rechts, lang

Радиальные державки обратные, правая, длинная

FORM B7



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	h1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.B7.16.12.24	16	12	24	13	58	5	39	10	22	20	0,5
VDI.B7.16.12.34	16	12	34	23	58	5	39	10	22	20	0,6
VDI.B7.20.16.30	20	16	30	16	75	7	50	12	30	25	0,8
VDI.B7.20.16.40	20	16	40	26	75	7	50	12	30	25	1,2
VDI.B7.25.16.30	25	16	30	16	75	7	50	12	30	25	0,9
VDI.B7.25.16.40	25	16	40	26	75	7	50	12	30	25	1,4
VDI.B7.30.20.40	30	20	40	22	100	10	65	16	38	35	1,8
VDI.B7.30.20.60	30	20	60	42	100	10	65	16	38	35	1,9
VDI.B7.40.25.44	40	25	44	22	118	12,5	75,5	20	48	42,5	3,2
VDI.B7.50.32.55	50	32	55	30	130	16	80	25	60	50	5,3
VDI.B7.60.32.60	60	32	60	30	145	16	82,5	25	62,5	62,5	7,5
VDI.B7.80.40.75	80	40	75	40	190	20	110	32	80	80	14,5

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

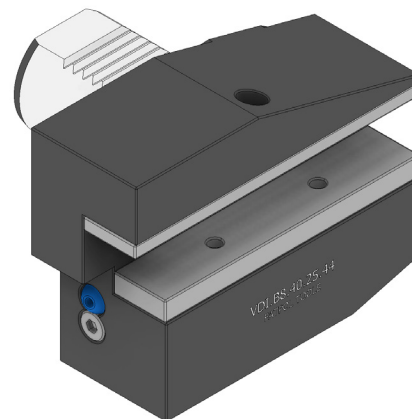
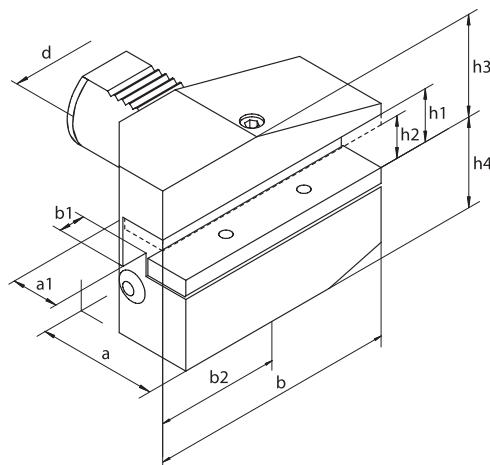
Uchwyt poprzeczny prostokątny odwrócony lewy, długi

Lateral-rectangular holders. Overhead, left, long

Werkzeughalter mit Vierkant-Queraufnahme Überkopf, links, lang

Радиальные державки обратные, левая, длинная

FORM B8



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	h1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.B8.16.12.24	16	12	24	13	58	5	39	10	22	20	0,5
VDI.B8.16.12.34	16	12	34	23	58	5	39	10	22	20	0,6
VDI.B8.20.16.30	20	16	30	16	75	7	50	12	30	25	0,8
VDI.B8.20.16.40	20	16	40	26	75	7	50	12	30	25	1,2
VDI.B8.25.16.30	25	16	30	16	75	7	50	12	30	25	0,9
VDI.B8.25.16.40	25	16	40	26	75	7	50	12	30	25	1,4
VDI.B8.30.20.40	30	20	40	22	100	10	65	16	38	35	1,8
VDI.B8.30.20.60	30	20	60	42	100	10	65	16	38	35	1,9
VDI.B8.40.25.44	40	25	44	22	118	12,5	75,5	20	48	42,5	3,2
VDI.B8.50.32.55	50	32	55	30	130	16	80	25	60	50	5,3
VDI.B8.60.32.60	60	32	60	30	145	16	82,5	25	62,5	62,5	7,5
VDI.B7.80.40.75	50	32	55	30	130	16	80	25	60	50	14,5

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

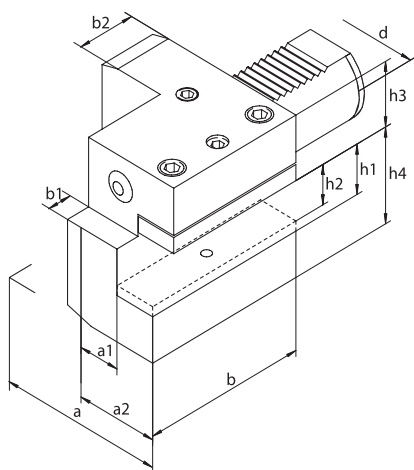
Uchwyt kwadratowy podłużny prawy

Longitudinal square holder right

Werkzeughalter mit Vierkant-Längsaufnahme rechts

Осевые державки, правая

FORM C1



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	h1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	a2 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.C1.16.12	16	12	43	13	24	44	5	20	10	20	22	0,7
VDI.C1.20.16.50	20	16	52	13	27	55	7	30	12	25	30	0,9
VDI.C1.20.16.55	20	16	65	26	40	50	7	30	12	25	30	1,0
VDI.C1.25.16	25	16	58	19	33	55	7	20	12	25	30	0,9
VDI.C1.30.20	30	20	70	17	35	70	10	30	16	28	38	1,8
VDI.C1.40.25	40	25	85	21	42,5	85	12,5	30	20	32,5	48	3,1
VDI.C1.50.32	50	32	100	26	50	100	16	40	25	35	60	5,4
VDI.C1.60.32	60	32	125	33	62,5	125	16	40	25	42,5	62,5	9,2
VDI.C1.80.40	80	40	160	42	80	160	20	40	32	55	80	19,0

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

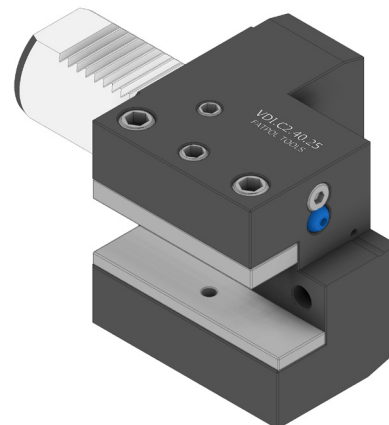
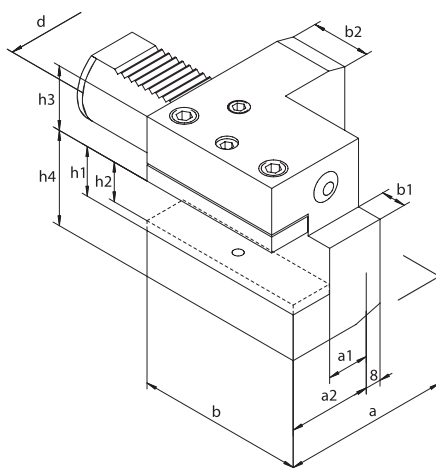
Uchwyt kwadratowy podłużny lewy

Longitudinal square holder left

Werkzeughalter mit Vierkant-Längsaufnahme links

Осевые державки, левая

FORM C2



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø d (mm)	h1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	a2 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.C2.16.12	16	12	43	13	24	44	5	20	10	20	22	0,7
VDI.C2.20.16.50	20	16	52	13	27	55	7	30	12	25	30	1,0
VDI.C2.20.16.55	20	16	65	26	40	50	7	30	12	25	30	1,1
VDI.C2.25.16	25	16	58	19	33	55	7	20	12	25	30	0,9
VDI.C2.30.20	30	20	70	17	35	70	10	30	16	28	38	2,0
VDI.C2.40.25	40	25	85	21	42,5	85	12,5	30	20	32,5	48	3,4
VDI.C2.50.32	50	32	100	26	50	100	16	40	25	35	60	5,7
VDI.C2.60.32	60	32	125	33	62,5	125	16	40	25	42,5	62,5	9,2
VDI.C2.80.40	80	40	160	42	80	160	20	40	32	55	80	19,0

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

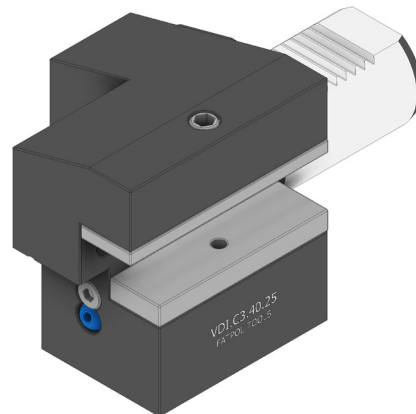
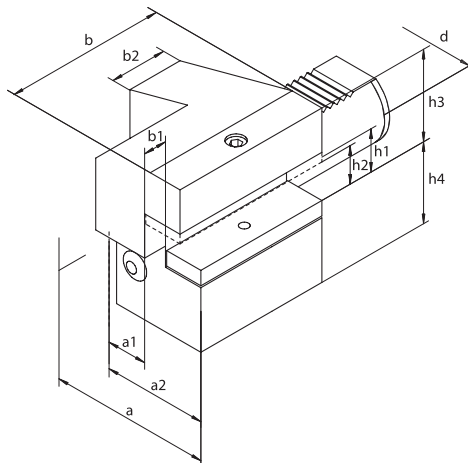
Uchwyt kwadratowy podłużny odwrócony prawy

Longitudinal square holder. Overhead, right

Werkzeughalter mit Vierkant-Längsaufnahme Überkopf, rechts

Осевые державки обратные, правая

FORM C3



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	h1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	a2 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.C3.16.12	16	12	43	13	24	44	5	20	10	22	20	0,8
VDI.C3.20.16.50	20	16	52	13	27	55	7	30	12	30	25	1,0
VDI.C3.20.16.55	20	16	65	26	40	50	7	30	12	30	25	1,2
VDI.C3.25.16	25	16	58	19	33	55	7	20	12	30	25	1,1
VDI.C3.30.20	30	20	70	17	35	70	10	30	16	38	35	2,2
VDI.C3.40.25	40	25	85	21	42,5	85	12,5	30	20	48	42,5	3,7
VDI.C3.50.32	50	32	100	26	50	100	16	40	25	60	50	6,2
VDI.C3.60.32	60	32	125	33	62,5	125	16	40	25	62,5	62,5	10,0
VDI.C3.80.40	80	40	160	42	80	160	20	40	32	80	80	20,5

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

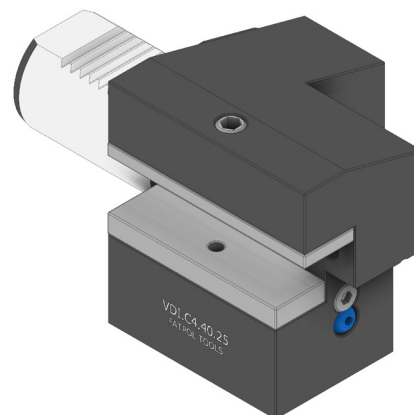
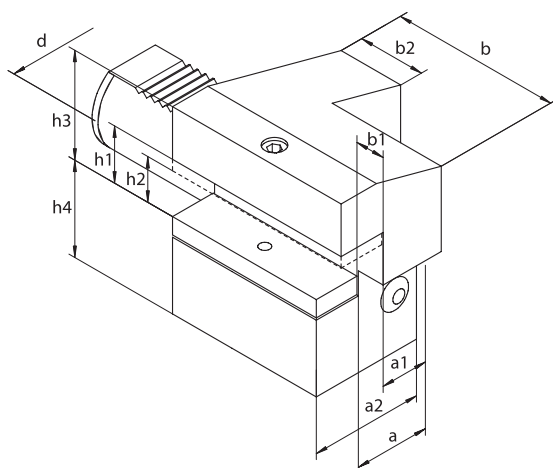
Uchwyt kwadratowy podłużny odwrócony lewy

Longitudinal square holder. Overhead, left

Werkzeughalter mit Vierkant-Längsaufnahme Überkopf, links

Осевые державки обратные, левая

FORM C4



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	h1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	a2 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.C4.16.12	16	12	43	13	24	44	5	20	10	22	20	0,8
VDI.C4.20.16.50	20	16	52	13	27	55	7	30	12	30	25	1,0
VDI.C4.20.16.55	20	16	65	26	40	50	7	30	12	30	25	1,2
VDI.C4.25.16	25	16	58	19	33	55	7	20	12	25	25	1,1
VDI.C4.30.20	30	20	70	17	35	70	10	30	16	38	35	2,2
VDI.C4.40.25	40	25	85	21	42,5	85	12,5	30	20	48	42,5	3,7
VDI.C4.50.32	50	32	100	26	50	100	16	40	25	60	50	6,2
VDI.C4.60.32	60	32	125	33	62,5	125	16	40	25	62,5	62,5	10,0
VDI.C4.80.40	80	40	160	42	80	160	20	40	32	80	80	19,0

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

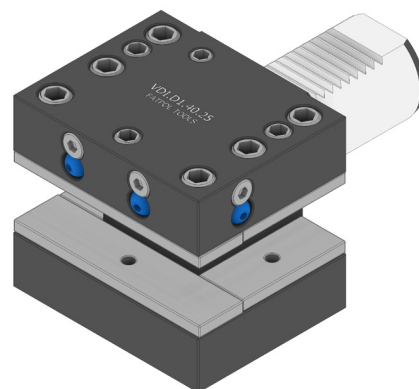
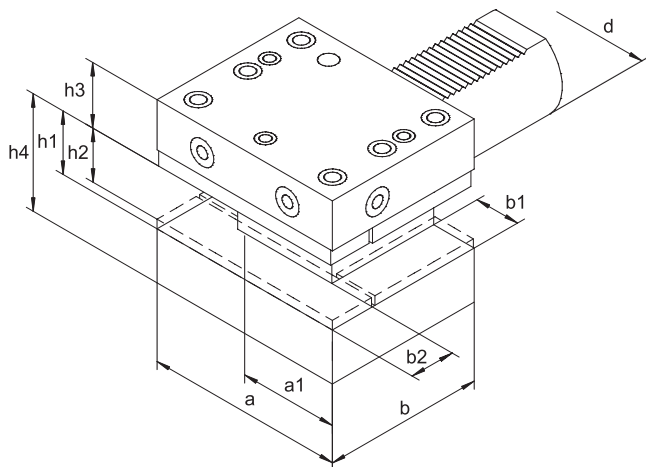
Uchwyt kwadratowy wielokrotny

Square multiple toolholder

Werkzeughalter

Комбинированные державки

FORM D1



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø d (mm)	h1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.D1.25.16	25	16	66	33	48	14	14	12	25	30	1,3
VDI.D1.30.20	30	20	76	35	60	18	18	16	28	38	1,7
VDI.D1.40.25	40	25	90	42,5	72	21,5	22	20	32,5	48	2,3
VDI.D1.50.32	50	32	105	50	85	24	25	25	35	60	5,4
VDI.D1.60.32	60	32	115	57,5	110	24,5	25	25	42,5	62,5	7,2
VDI.D1.80.40	80	40	152	76	140	32	25	25	55	80	14,3

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

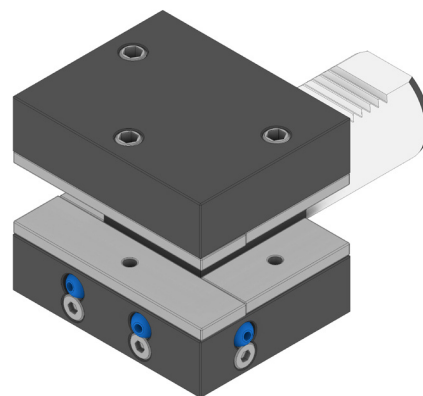
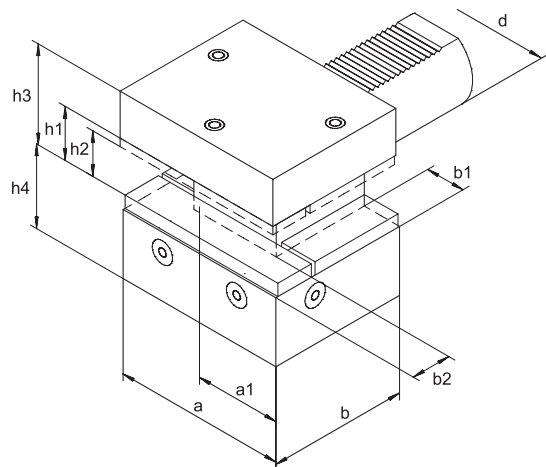
Uchwyt kwadratowy wielokrotny odwrócony

Square multiple toolholder overhead

Werkzeughalter Überkopf

Комбинированные державки, обратная

FORM D2



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø d (mm)	h1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	h4 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.D2.25.16	25	16	66	33	48	14	14	12	30	25	1,3
VDI.D2.30.20	30	20	76	35	60	18	18	16	38	35	1,7
VDI.D2.40.25	40	25	90	42,5	72	21,5	22	20	48	42,5	2,3
VDI.D2.50.32	50	32	50	50	85	24	25	25	60	50	5,4
VDI.D2.60.32	60	32	60	57,5	110	24,5	25	25	62,5	62,5	7,2
VDI.D2.80.40	80	40	50	76	140	25	32	25	80	80	14,3

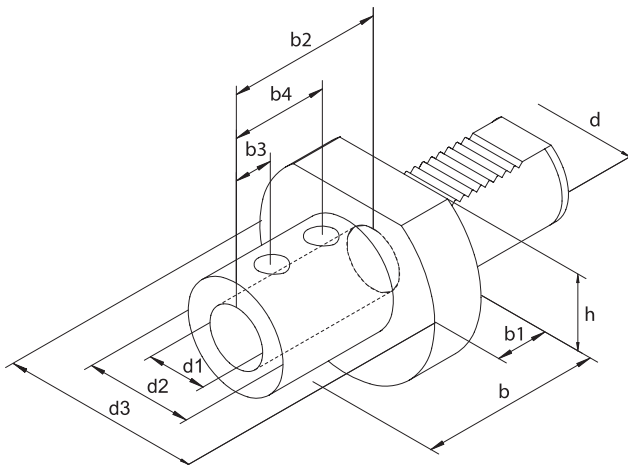
UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

FORM E1

Oprawka do narzędzi z chwytem walcowym z wew. doprowadzaniem chłodzenia

Holder for indexable insert drills with internal coolant supply
 Werkzeughalter Rundaufnahme f. Wendeplattenbohrer mit int. Kühlung
 Державки для инструмента с цилиндрическим



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø d1 (mm)	ø d2 (mm)	ø d3 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	b4 (mm)	h1 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.E1.20.10	20	10	35	50	54	18	54	15	35	-	0,6
VDI.E1.20.12	20	12	35	50	59	18	54	15	35	-	0,6
VDI.E1.20.14	20	14	35	50	59	18	54	15	35	-	0,6
VDI.E1.20.16	20	16	36	50	67	18	54	15	35	-	0,7
VDI.E1.20.20	20	20	40	50	67	18	54	15	35	-	0,7
VDI.E1.20.25	20	25	45	50	71	18	59	17	40	-	0,8
VDI.E1.25.20	25	20	40	58	67	22	54	15	35	-	0,9
VDI.E1.25.25	25	25	45	58	71	22	59	17	40	-	1,1
VDI.E1.25.32	25	32	52	58	85	22	63	17	44	-	1,2
VDI.E1.30.10	30	10	35	68	54	22	54	15	35	28	1,0
VDI.E1.30.12	30	12	35	68	59	22	54	15	35	28	1,1
VDI.E1.30.14	30	14	35	68	59	22	54	15	35	28	1,2
VDI.E1.30.16	30	16	36	68	67	22	54	15	35	28	1,2
VDI.E1.30.20	30	20	40	68	67	22	54	15	35	28	1,2
VDI.E1.30.25	30	25	45	68	71	22	59	17	40	28	1,3
VDI.E1.30.32	30	32	52	68	75	22	63	17	44	28	1,4
VDI.E1.30.40	30	40	60	68	90	22	73	22	50	28	1,7
VDI.E1.40.10	40	10	35	83	67	22	41	20	35	32,5	1,6
VDI.E1.40.12	40	12	35	83	59	22	54	15	35	32,5	1,6
VDI.E1.40.14	40	14	35	83	59	22	54	15	35	32,5	1,6
VDI.E1.40.16	40	16	36	83	67	22	54	15	35	32,5	1,6
VDI.E1.40.18	40	18	40	83	67	22	54	15	35	32,5	1,7
VDI.E1.40.20	40	20	40	83	67	22	54	15	35	32,5	1,7
VDI.E1.40.25	40	25	45	83	75	22	59	17	40	32,5	1,8
VDI.E1.40.32	40	32	52	83	75	22	63	17	44	32,5	1,9
VDI.E1.40.40	40	40	60	83	90	22	73	22	50	32,5	2,2
VDI.E1.40.50	40	50	70	83	-	22	83	24	60	32,5	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Tulejki redukcyjne
 Reduction bushes
 Reduzierbüchse
 Переходные втулки

Strona / Page: 332 - 333

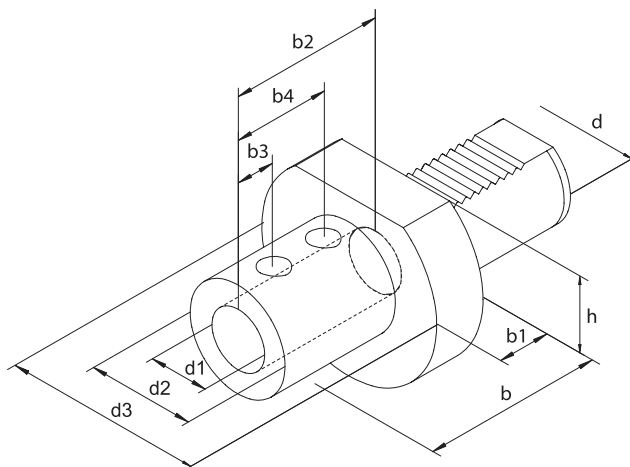
UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

Oprawka do narzędzi z chwytem walcowym z wew. doprowadzaniem chłodzenia

Holder for indexable insert drills with internal coolant supply
 Werkzeughalter Rundaufnahme f. Wendeplattenbohrer mit int. Kühlung
 Державки для инструмента с цилиндрическим

FORM E1



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø d1 (mm)	ø d2 (mm)	ø d3 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	b3 (mm)	b4 (mm)	h1 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.E1.50.10	50	10	35	98	-	30	54	15	35	35	2,7
VDI.E1.50.12	50	12	35	98	145	30	54	15	35	35	2,7
VDI.E1.50.16	50	16	36	98	145	30	54	15	35	35	2,8
VDI.E1.50.20	50	20	40	98	67	30	54	15	35	35	2,9
VDI.E1.50.25	50	25	45	98	80	30	59	17	40	35	3,0
VDI.E1.50.32	50	32	52	98	80	30	63	17	44	35	3,0
VDI.E1.50.40	50	40	60	98	90	30	73	22	50	35	3,2
VDI.E1.50.50	50	50	70	98	100	30	82	24	60	35	3,3
VDI.E1.60.10	60	10	35	123	-	30	54	15	35	42,5	4,6
VDI.E1.60.12	60	12	35	123	-	30	54	15	35	42,5	4,6
VDI.E1.60.16	60	16	35	123	67	30	54	15	35	42,5	4,7
VDI.E1.60.20	60	20	40	123	80	30	54	15	35	42,5	4,7
VDI.E1.60.25	60	25	45	123	80	30	59	17	40	42,5	4,7
VDI.E1.60.32	60	32	52	123	80	30	63	17	44	42,5	4,8
VDI.E1.60.40	60	40	60	123	90	30	73	22	50	42,5	5,0
VDI.E1.60.50	60	50	70	123	100	30	83	24	60	42,5	5,1
VDI.E1.80.20	80	20	40	158	80	30	54	15	35	55	7,9
VDI.E1.80.25	80	25	45	158	80	30	59	17	40	55	8,6
VDI.E1.80.32	80	32	52	158	80	30	63	17	44	55	8,7
VDI.E1.80.40	80	40	65	158	90	30	73	22	50	55	10,2
VDI.E1.80.50	80	50	75	158	100	30	83	24	60	55	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Tulejki redukcyjne
 Reduction bushes
 Reduzierbüchse
 Переходные втулки

Strona / Page: 332 - 333

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

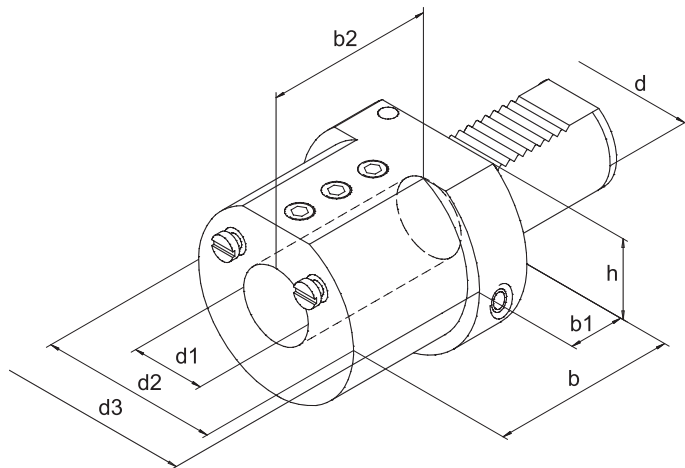
FORM E2

Oprawka do narzędzi z chwytem walcowym

Boring bar holder

Bohrstangenhalter

Державки для инструмента с цилиндрическим



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø d1 (mm)	ø d2 (mm)	ø d3 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.E2.16.06	16	6	32	40	44	14	34	18	0,4
VDI.E2.16.08	16	8	32	40	44	14	34	18	0,4
VDI.E2.16.10	16	10	40	40	44	14	34	18	0,4
VDI.E2.16.12	16	12	40	40	44	14	34	18	0,4
VDI.E2.16.16	16	16	40	40	44	14	34	18	0,5
VDI.E2.16.20	16	20	40	40	44	14	34	18	0,5
VDI.E2.20.08	20	8	40	50	50	18	41	-	0,6
VDI.E2.20.10	20	10	40	50	50	18	41	-	0,6
VDI.E2.20.12	20	12	40	50	50	18	41	-	0,6
VDI.E2.20.16	20	16	40	50	50	18	41	-	0,6
VDI.E2.20.20	20	20	50	50	50	18	41	-	0,7
VDI.E2.20.25	20	25	50	50	60	18	41	-	0,8
VDI.E2.25.08	25	8	40	58	50	20	41	-	0,9
VDI.E2.25.10	25	10	40	58	50	20	41	-	0,9
VDI.E2.25.12	25	12	40	58	50	20	41	-	0,9
VDI.E2.25.16	25	16	40	58	50	20	41	-	0,9
VDI.E2.25.20	25	20	58	58	50	20	41	-	1,0
VDI.E2.25.25	25	25	58	58	60	20	41	-	1,1
VDI.E2.30.08	30	8	55	68	60	22	51	28	1,5
VDI.E2.30.10	30	10	55	68	60	22	51	28	1,5
VDI.E2.30.12	30	12	55	68	60	22	51	28	1,5
VDI.E2.30.16	30	16	55	68	60	22	51	28	1,4
VDI.E2.30.20	30	20	55	68	60	22	51	28	1,4
VDI.E2.30.25	30	25	55	68	60	22	51	28	1,4
VDI.E2.30.32	30	32	68	68	75	22	51	28	2,3
VDI.E2.40.08	40	8	55	83	75	22	61	32,5	2,3
VDI.E2.40.10	40	10	55	83	75	22	61	32,5	2,3

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Tulejki redukcyjne
Reduction bushes
Reduzierbüchse
Переходные втулки

Strona / Page: 332 - 333

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

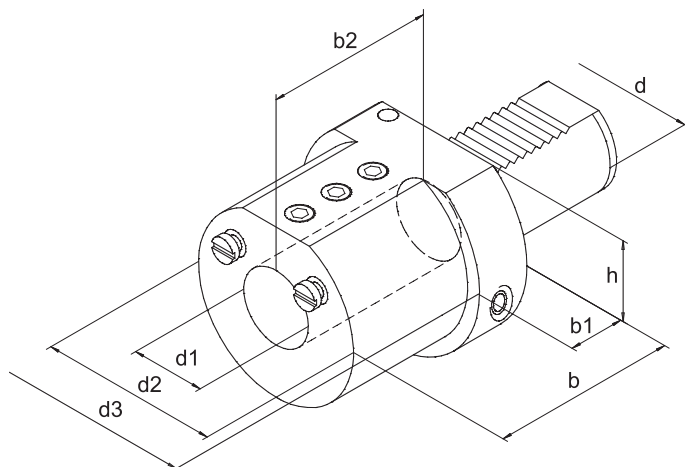
Oprawka do narzędzi z chwytem walcowym

Boring bar holder

Bohrstangenhalter

Державки для инструмента с цилиндрическим

FORM E2



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø d1 (mm)	ø d2 (mm)	ø d3 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	h (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.E2.40.12	40	12	55	83	75	22	61	32,5	2,3
VDI.E2.40.16	40	16	55	83	75	22	61	32,5	2,3
VDI.E2.40.20	40	20	55	83	75	22	61	32,5	2,2
VDI.E2.40.25	40	25	55	83	75	22	61	32,5	2,0
VDI.E2.40.32	40	32	68	83	75	22	61	32,5	2,9
VDI.E2.40.40	40	40	83	83	90	22	61	32,5	3,1
VDI.E2.50.08	50	8	68	98	90	30	76	35	4,0
VDI.E2.50.10	50	10	68	98	90	30	76	35	4,0
VDI.E2.50.12	50	12	68	98	90	30	76	35	4,0
VDI.E2.50.16	50	16	68	98	90	30	76	35	3,9
VDI.E2.50.20	50	20	68	98	90	30	76	35	3,9
VDI.E2.50.25	50	25	68	98	90	30	76	35	3,8
VDI.E2.50.32	50	32	68	98	90	30	76	35	3,6
VDI.E2.50.40	50	40	98	98	90	30	76	35	4,8
VDI.E2.50.50	50	50	98	98	100	30	76	35	5,0
VDI.E2.60.10	60	10	68	123	90	30	76	42,5	5,7
VDI.E2.60.12	60	12	68	123	90	30	76	42,5	5,7
VDI.E2.60.16	60	16	68	123	90	30	76	42,5	5,7
VDI.E2.60.20	60	20	68	123	90	30	76	42,5	5,5
VDI.E2.60.25	60	25	68	123	90	30	76	42,5	5,5
VDI.E2.60.32	60	32	68	123	90	30	76	42,5	5,3
VDI.E2.60.40	60	40	98	123	90	30	76	42,5	7,3
VDI.E2.60.50	60	50	98	123	100	30	76	42,5	6,7
VDI.E2.80.20	80	20	68	158	100	30	86	55	10,1
VDI.E2.80.25	80	25	68	158	100	30	86	55	10,0
VDI.E2.80.32	80	32	68	158	100	30	86	55	9,8
VDI.E2.80.40	80	40	98	158	100	30	86	55	11,7
VDI.E2.80.50	80	50	98	158	100	30	86	55	11,1

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Tulejki redukcyjne
Reduction bushes
Reduzierbüchse
Переходные втулки

Strona / Page: 332 - 333

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

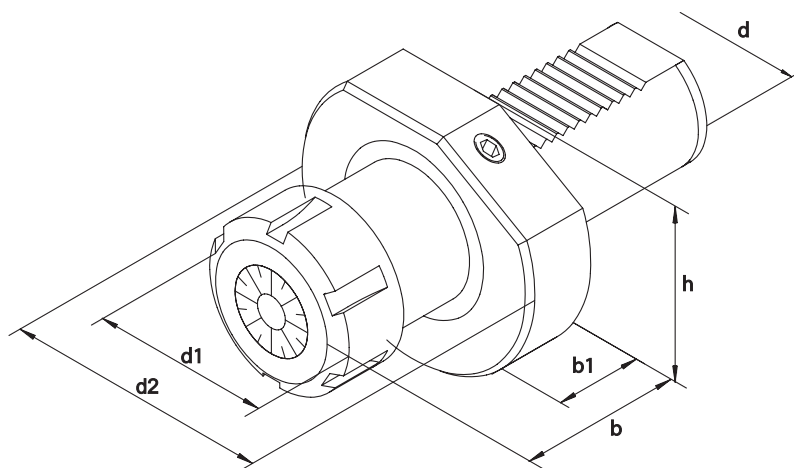
FORM E3

Oprawka do narzędzi z chwytem walcowym na tulejki DIN6388 (EO)

Collet chuck for collets according to DIN6388, EO type

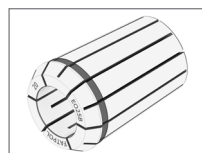
Spannzangenaufnahme Für Spannzangen nach DIN6388, typ EO

Державки для цанг ео (DIN6388)



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø d1 (mm)	ø d2 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	h (mm)	DIN6388 Tulejka Collet	Zakres mocowania Clamping range	Waga Weight (kg)
VDI.E3.16.E016	16	43	40	45,5	13	-	E016	2 - 16	0,4
VDI.E3.20.E016	20	43	50	57	18	-	E016	2 - 16	0,5
VDI.E3.20.E020	20	52	50	62	18	-	E020	2 - 20	0,7
VDI.E3.25.E016	25	43	58	57	18	25	E016	2 - 16	1,0
VDI.E3.25.E020	25	52	58	62	18	25	E020	2 - 20	1,2
VDI.E3.30.E025	30	60	68	75	22	28	E025	2 - 25	1,3
VDI.E3.40.E025	40	60	83	75	22	32,5	E025	2 - 25	1,8
VDI.E3.40.E032	40	72	83	90	22	32,5	E032	4 - 32	2,2
VDI.E3.50.E025	50	60	98	75	30	35	E025	2 - 25	2,7
VDI.E3.50.E032	50	72	98	90	30	35	E032	4 - 32	3,4
VDI.E3.60.E032	60	72	123	90	30	42,5	E032	4 - 32	5,0
VDI.E3.80.E040	80	-	158	100	40	55	E040	6 - 40	9,3

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Tulejki zaciskowe EO
EO Collets
EO Spannzangen
Цанги EO

Strona / Page: 108



Nakrętki do EO
Clamping nuts for EO
Spannmutter EO
Гайки для цанг EO

Strona / Page: 326



Klucze do EO
Wrench EO
Spannschlüssel EO
Ключ для гаек EO

Strona / Page: 327

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

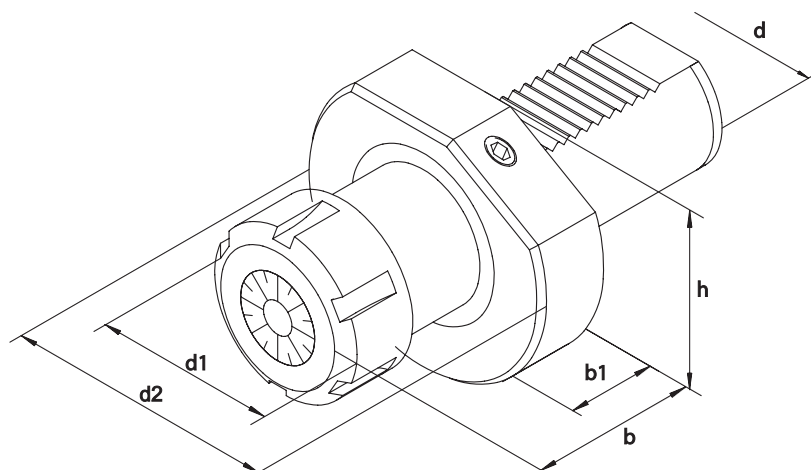
Oprawka do narzędzi z chwytem walcowym na tulejki DIN6499 (ER)

Collet chuck for collets according to DIN6499, ER type

Spannzangenaufnahme Für Spannzangen nach DIN6499, typ ER

Державки для цанг er (din 6499)

FORM E4



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø d1 (mm)	ø d2 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	h (mm)	DIN6499 Tulejka Collet	Zakres mocowania Clamping range	Waga Weight (kg)
VDI.E4.16.ER16	16	40	-	32	-	18	ER16	1 - 10	0,3
VDI.E4.16.ER20	20	40	35	32	14	18	ER20	2 - 13	0,3
VDI.E4.20.ER16	20	50	-	40	-	-	ER16	1 - 10	0,4
VDI.E4.20.ER20	20	50	35	40	-	-	ER20	2 - 13	0,4
VDI.E4.20.ER25	20	50	42	40	18	-	ER25	2 - 16	0,5
VDI.E4.20.ER32	20	50	50	40	18	-	ER32	2 - 20	0,6
VDI.E4.20.ER40	20	50	63	55	26	-	ER40	3 - 30	0,8
VDI.E4.30.ER20	20	68	35	55	18	28	ER20	2 - 13	1,0
VDI.E4.30.ER25	30	68	42	55	22	28	ER25	2 - 16	1,1
VDI.E4.30.ER32	30	68	50	55	22	28	ER32	2 - 20	1,2
VDI.E4.30.ER40	30	68	63	55	26	28	ER40	3 - 30	1,4
VDI.E4.40.ER25	40	83	42	63	22	32,5	ER25	2 - 16	1,7
VDI.E4.40.ER32	40	83	50	63	22	32,5	ER32	2 - 20	1,8
VDI.E4.40.ER40	40	83	63	63	22	32,5	ER40	3 - 30	1,9
VDI.E4.50.ER40	50	98	63	78	30	35	ER40	3 - 30	2,9
VDI.E4.60.ER40	60	123	63	94	30	42,5	ER40	3 - 30	4,6

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



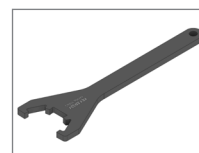
Tulejki zaciskowe ER
ER Collets
ER Spannzangen
Цанги ER

Strona / Page: 101 - 107



Nakrętki do ER
Clamping nuts for ER
Spannmutter ER
Гайки для цанг ER

Strona / Page: 326



Klucze do ER
Wrench ER
Spannschlüssel ER
Ключ для гаек ER

Strona / Page: 327

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

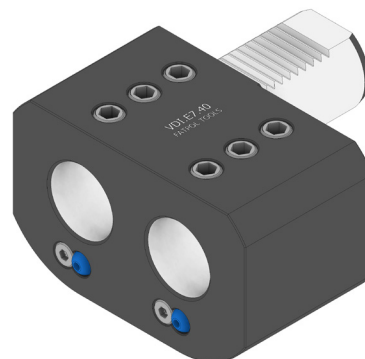
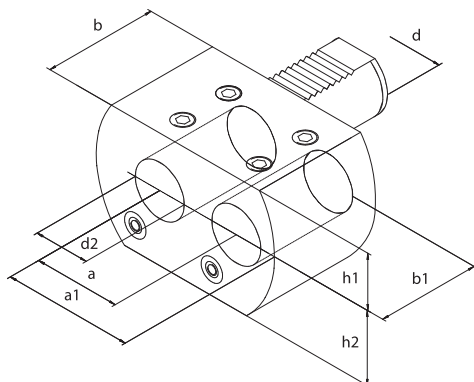
Oprawka do narzędzi z chwytem walcowym - podwójna, prawa

Double boring bar holder, right

Werkzeughalter mit zwei bohrungen rechts

Двойные держатели для расточных резцов правые

FORM E7



Ilustracja poglądowa

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø d2 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.E7.20.16	20	16	45	42	32	51	25	25	-
VDI.E7.20.20	20	20	45	42	32	51	25	25	-
VDI.E7.30.25	30	25	56	52	45	65	28	32	-
VDI.E7.40.32	40	32	66	60	50	75	32,5	40	-
VDI.E7.50.32	50	32	66	60	50	75	32,5	47,5	-
VDI.E7.50.50	50	50	90	80	68	103	35	49	-

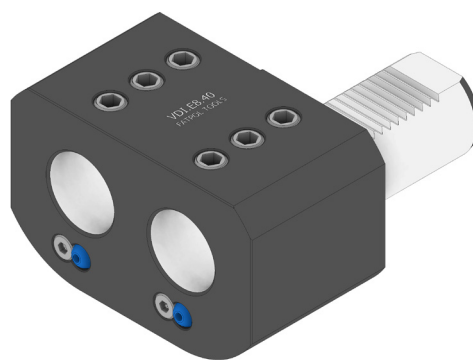
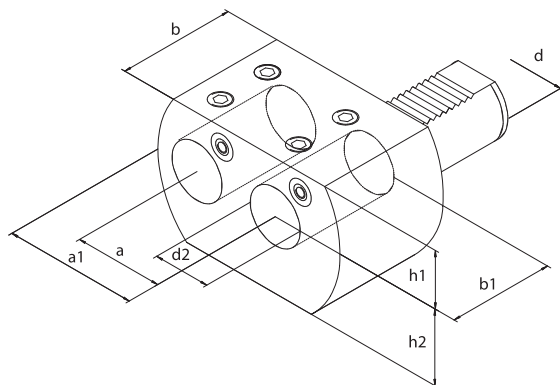
Oprawka do narzędzi z chwytem walcowym - podwójna, lewa

Double boring bar holder, left

Werkzeughalter mit zwei bohrungen links

Двойные держатели для расточных резцов левые

FORM E8



Ilustracja poglądowa

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø d2 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	a (mm)	a1 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.E8.20.16	20	16	45	42	32	51	25	25	-
VDI.E8.20.20	20	20	45	42	32	51	25	25	-
VDI.E8.30.25	30	25	56	52	45	65	28	32	-
VDI.E8.40.32	40	32	66	60	50	75	32,5	40	-
VDI.E8.50.32	50	32	66	60	50	75	32,5	47,5	-
VDI.E8.50.50	50	50	90	80	68	103	35	49	-

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

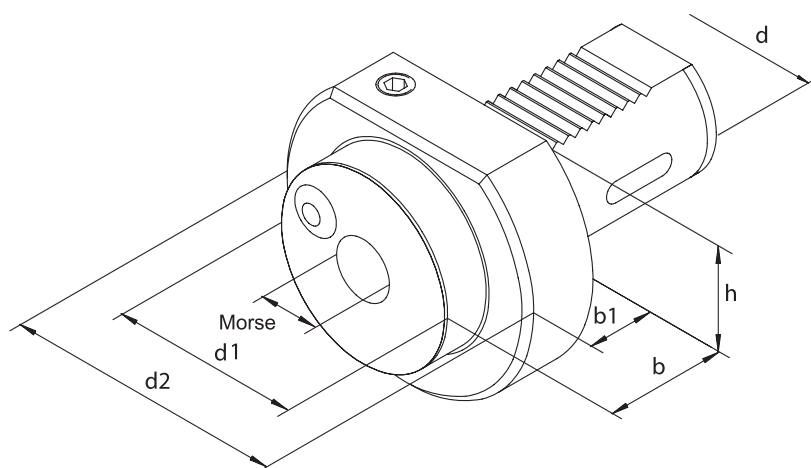
Oprawka do narzędzi ze stożkiem Morse'a

Morse taper holder

Morsekegel-aufnahme

Державки для осевого инструмента с конусом морзе

FORM F1



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	Morse (mm)	ø d1 (mm)	ø d2 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	h (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.F.20.MK1	20	MK1	50	-	23	-	-	0,4
VDI.F.20.MK2	20	MK2	58	58	23	-	-	0,4
VDI.F.30.MK1	30	MK1	68	-	27	-	28	0,9
VDI.F.30.MK2	30	MK2	68	58	27	25	28	0,9
VDI.F.30.MK3	30	MK3	68	68	50	22	28	1,3
VDI.F.40.MK1	40	MK1	83	-	27	22	32,5	1,3
VDI.F.40.MK2	40	MK2	83	55	36	22	32,5	1,5
VDI.F.40.MK3	40	MK3	83	58	36	22	32,5	1,5
VDI.F.40.MK4	40	MK4	83	68	80	22	32,5	2,4
VDI.F.50.MK2	50	MK2	98	55	36	30	35	2,6
VDI.F.50.MK3	50	MK3	98	58	36	30	35	2,5
VDI.F.50.MK4	50	MK4	98	68	50	30	35	2,6
VDI.F.50.MK5	50	MK5	98	98	72	35	35	2,5
VDI.F.60.MK2	60	MK2	123	55	27	30	42,5	4,0
VDI.F.60.MK3	60	MK3	123	58	36	30	42,5	4,2
VDI.F.60.MK4	60	MK4	123	68	50	30	42,5	4,3
VDI.F.60.MK5	60	MK5	123	98	63	30	42,5	4,8
VDI.F.80.MK4	80	MK4	158	68	55	40	55	-
VDI.F.80.MK5	80	MK5	158	88	68	40	55	-

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

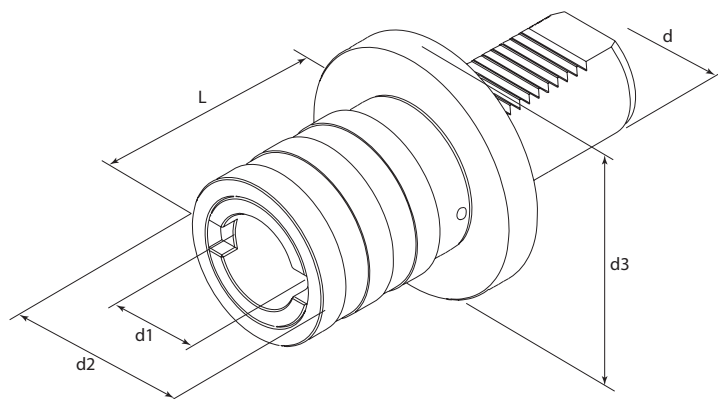
VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

Oprawki do gwintowania z kompensacją osiową

Tension and compression tapping head

Gewindeschneid-schnellwechselfutter mit längenausgleich

Резьбонарезные патроны с компенсацией



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø d1 (mm)	ø d2 (mm)	ø d3 (mm)	L (mm)	Zakres gwintowania Threading range	Waga Weight (kg)
VDI.GW19.20.55	20	19	38	50	55	M3 - M12	-
VDI.GW31.20.77	20	31	55	50	77	M6 - M20	-
VDI.GW19.25.55	25	19	38	58	55	M3 - M12	-
VDI.GW31.25.77	25	31	55	58	77	M6 - M20	-
VDI.GW19.30.55	30	19	38	68	55	M3 - M12	-
VDI.GW31.30.77	30	31	55	68	77	M6 - M20	-
VDI.GW19.40.55	40	19	38	83	55	M3 - M12	-
VDI.GW31.40.77	40	31	55	83	77	M6 - M20	-
VDI.GW48.40.110	40	48	79	83	110	M14 - M33	-
VDI.GW48.50.110	50	48	79	98	110	M14 - M33	-

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Zabieraki szybkozmienne
Tapping collets
Einsatz mit Rutschkupplung
Нарезание резьбы Цанги

[Strona / Page: 330](#)

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

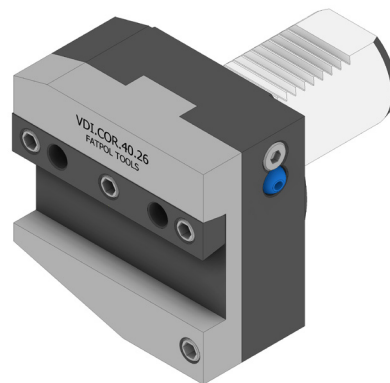
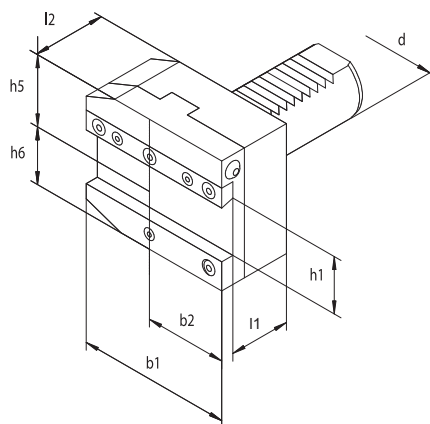
VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

Oprawka do przecinaków, prawa

Toolholder for cut off tools adjustable in height, right

Abstechmeisselhalter, höheneinstellbar, rechts

Держатели отрезных резцов с вертикальной регулировкой правые



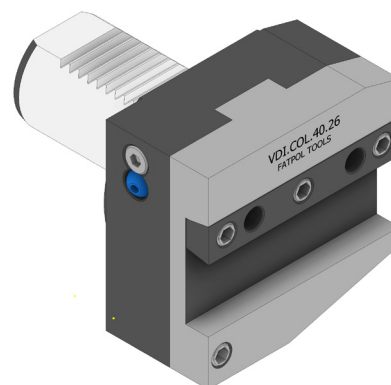
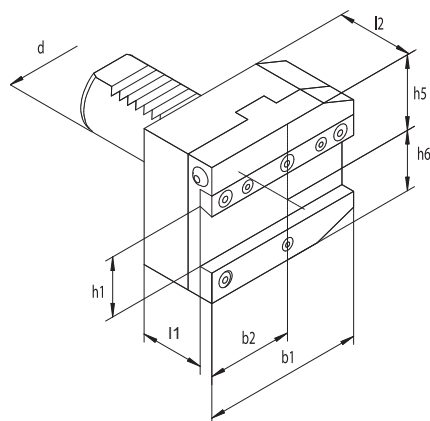
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	l2 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI-COR.20.26	20	60	30	50	26	28	36	-
VDI-COR.25.26	25	60	30	50	26	28	36	-
VDI-COR.30.26	30	70	35	50	26	32	39	-
VDI-COR.40.26	40	85	42,5	50	26	43	41,5	-
VDI-COR.40.32	40	85	42,5	50	32	43	41,5	-
VDI-COR.50.26	50	100	50	50	26	43	45	-
VDI-COR.50.32	50	100	50	50	32	43	45	-
VDI-COR.60.32	60	125	62,5	50	32	48	55	-

Oprawka do przecinaków, lewa

Toolholder for cut off tools adjustable in height, left

Abstechmeisselhalter, höheneinstellbar, links

Держатели отрезных резцов с вертикальной регулировкой левые



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	l2 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	h3 (mm)	Waga Weight (kg)
VDI-COL.20.26	20	60	30	50	26	28	36	-
VDI-COL.25.26	25	60	30	50	26	28	36	-
VDI-COL.30.26	30	70	35	50	26	32	39	-
VDI-COL.40.26	40	85	42,5	50	26	43	41,5	-
VDI-COL.40.32	40	85	42,5	50	32	43	41,5	-
VDI-COL.50.26	50	100	50	50	26	43	45	-
VDI-COL.50.32	50	100	50	50	32	43	45	-
VDI-COL.60.32	60	125	62,5	50	32	48	55	-

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

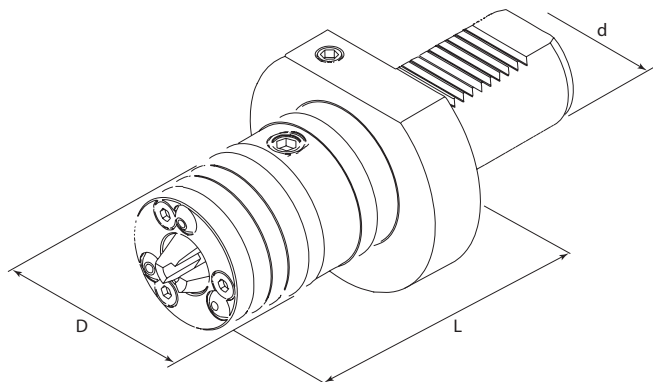
VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

Uchwyt wiertarski z centralnym doprowadzeniem chłodzenia

Adaptors for drills with internal coolant supply

Zwischenhülsen mit zentralem kühlmittelloch

Сверлильные патроны с внутренним подводом сож



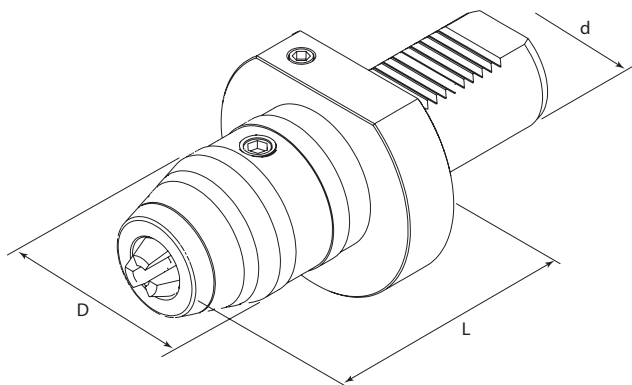
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	Zakres mocowania Clamping range	Waga Weight (kg)
VDI.UWC.30.13	30	50	90	0,5 - 13	-
VDI.UWC.30.16	30	50	90	3,0 - 16	-
VDI.UWC.40.13	40	50	90	0,5 - 13	-
VDI.UWC.40.16	40	50	90	3,0 - 16	-
VDI.UWC.50.13	50	50	90	0,5 - 13	-
VDI.UWC.50.16	50	50	90	3,0 - 16	-

Uchwyt wiertarski z doprowadzeniem chłodziwa

Adaptors for drills with lateral coolant supply

Zwischenhülsen mit seitlichem kühlmittelloch

Сверлильные патроны с боковым подводом сож



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	Zakres mocowania Clamping range	Waga Weight (kg)
VDI.UW.30.13	30	57	82	0,5 - 13	-
VDI.UW.30.16	30	57	82	3,0 - 16	-
VDI.UW.40.13	40	57	82	0,5 - 13	-
VDI.UW.40.16	40	57	82	3,0 - 16	-
VDI.UW.50.13	50	57	82	0,5 - 13	-
VDI.UW.50.16	50	57	82	3,0 - 16	-

UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

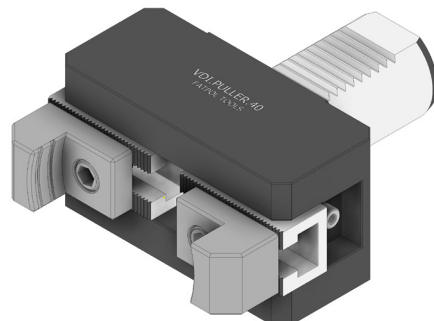
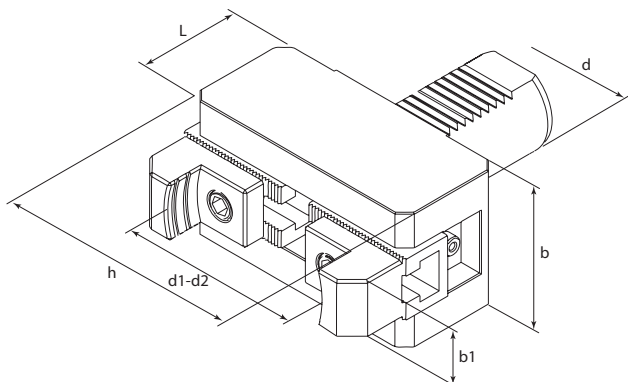
VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

Chwytek pręta

Bar puller

Stangengreifer

Держатели прутка



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	h (mm)	L (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.BP.16	16	6 - 56	-	50	28	72	46	-
VDI.BP.20	20	6 - 56	-	50	28	72	46	-
VDI.BP.25	25	6 - 56	54 - 110	50	28	72	46	-
VDI.BP.30	30	6 - 56	54 - 110	50	28	72	46	-
VDI.BP.40	40	6 - 56	54 - 110	50	28	110	48	-
VDI.BP.50	50	10 - 75	62 - 125	65	28	130	67	-
VDI.BP.60	60	10 - 75	62 - 125	65	28	130	67	-

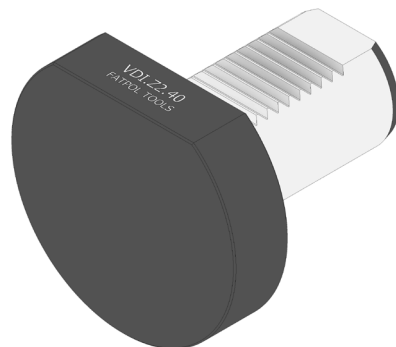
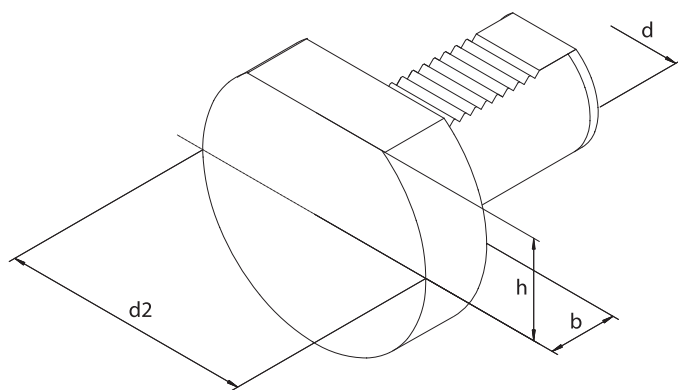
Zaślepka

Blanking plug

Verschlussstopfen

Заглушки

FORM Z2



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø d2 (mm)	b (mm)	h (mm)	Waga Weight (kg)
VDI.Z2.16	16	40	13	18	0,3
VDI.Z2.20	20	50	16	23	0,3
VDI.Z2.25	25	58	16	25	0,5
VDI.Z2.30	30	68	16	28	0,7
VDI.Z2.40	40	83	20	32,5	1,2
VDI.Z2.50	50	98	20	35	2,2
VDI.Z2.60	60	123	20	42,5	3,6
VDI.Z2.80	80	158	20	55	7,8

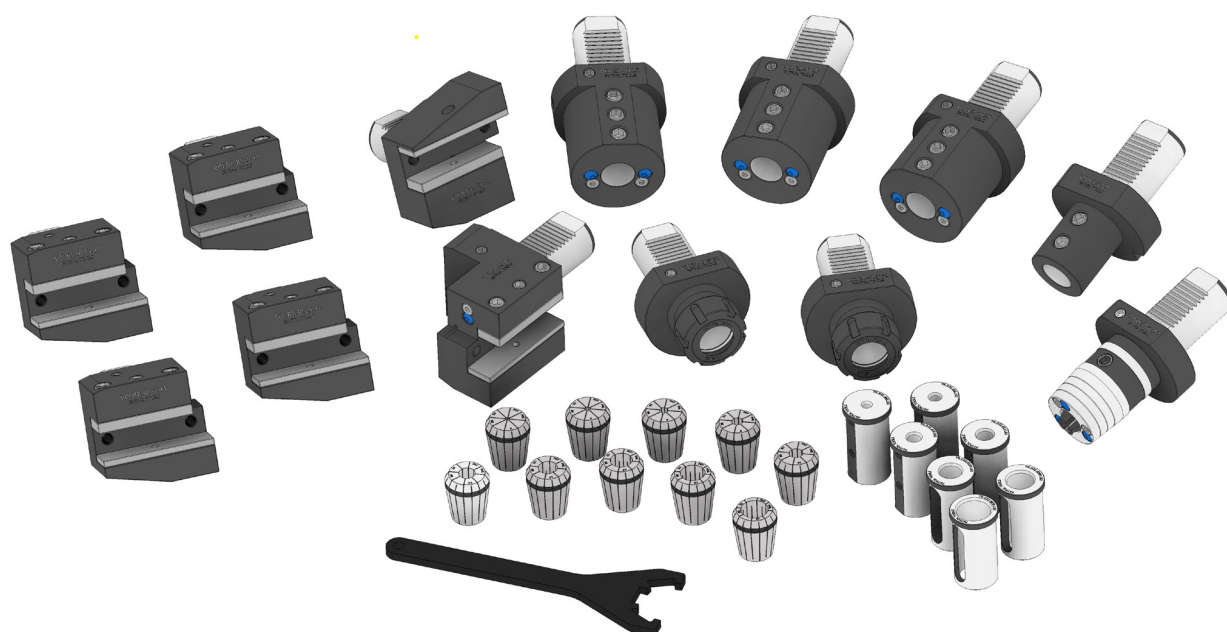
UCHWYTY NARZĘDZIOWE VDI, DIN69880

VDI TOOLHOLDERS, DIN69880

Zestaw startowy uchwytów i oprawek

Set vdi tool holders
Werkzeughaltersatz
Наборы vdi оправок

SET



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Narzędzie Tool (mm)	Ilość Quantity
VDI.SET.40	VDI.B1.40.25.44	4
	VDI.B3.40.25.44	1
	VDI.C1.40.25	1
	VDI.E1.40.25	1
	VDI.E2.40.32	3
	VDI.E4.40.ER32	2
	VDI.UW.40.16	1
	ER32: 3, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	10
	KEY.ER32Y	1
	TR.D32.d 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	7

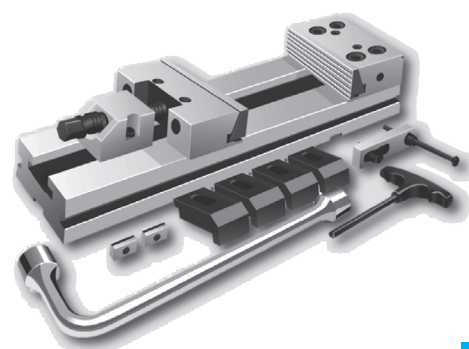
UCHWYTY TOKARSKIE I IMADŁA

LATHE CHUCKS AND VICES

DREHFUTTER UND MASCHINEN-SCHRAUBSTÖCKE

ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ И ТИСКИ

SPIS TREŚCI / INDEX	STRONA / PAGE
Uchwyty tokarskie - Wprowadzenie Lathe chucks - Introduction	244 - 246
Uchwyty samocentrujące spiralne 3-szczękowe Self centering 3-jaw spiral lathe chucks	247 - 254
Uchwyty samocentrujące spiralne 4-szczękowe Self centering 4-jaw spiral lathe chucks	255 - 258
Uchwyty samocentrujące z precyzyjną regulacją 3-szczękowe 3-jaw lathe chucks with fine adjustment	259 - 260
Uchwyty samocentrujące z precyzyjną regulacją 6-szczękowe 6-jaw lathe chucks with fine adjustment	261 - 262
Uchwyty z niezależnym nastawieniem szczęk Independent chucks with cylindrical mount	263 - 266
Uchwyty z niezależnym nastawieniem szczęk o zwiększonej wytrzymałości Heavy-duty independent chucks with cylindrical mount	267 - 268
Szczęki do uchwytów tokarskich Jaws for lathe chucks	269 - 271
Tarcze zabierakowe do uchwytów tokarskich Adaptor plates for lathe chucks	272 - 274
Imadła Vices	275 - 277



Uchwyty tokarskie - Wprowadzenie

Lathe chucks - Introduction

Drehfutter - Einführung

Патроны токарные - Введение

Charakterystyka:

- Nasze uchwyty mogą być używane na wszystkich typach tokarek, frezarek oraz centr frezarskich CNC.
- Zestaw zawiera po jednym komplecie szczęk zewnętrznych i wewnętrznych jednolitych lub dzielonych.
- Korpus uchwyty wykonany jest z wysokiej jakości żeliwa lub stali. Wszystkie prowadnice i powierzchnie robocze są precyzyjnie szlifowane.
- Tarcze spiralne wykonane są z odkuwki ze stali stopowej wysokiej jakości, nawęglane i hartowane. Powierzchnie spirali szlifowane z obu stron.
- Szczęki, koła zębate wykonane są ze stali stopowej wysokiej jakości, nawęglane, hartowane i szlifowane.

Spezifikation:

- Geeignet für Drehmaschinen sowie alle Arten von Fräs- und Bohrvorrichtungen.
- Lieferbar mit je einem Satz Drehund Bohrbacken oder Grund- und Aufsatzbacken.
- Zylindrische oder Direktaufnahme. Futterkörper aus Guss oder Stahl.
- Führungen und Verschleißflächen geschliffen.
- Planspiralring aus hochwertigem Legierungsstahl gesenkgeschmiedet und gehärtet.
- Verzahnung, Ritzel und Führungen gehärtet und komplett geschliffen.

Specification:

- Our chucks can be used on all types of lathes, milling machines and CNC milling centers.
- Kit includes one set of jaws for external and internal single or shared.
- The body chuck is made of high quality cast iron or steel. All guides and work surfaces are precision ground.
- Spiral shields are made of forged alloy steel of high quality, case-hardened and tempered. Flanks ground on both sides.
- Jaws, the gears are made from high quality alloy steel, carburized, hardened and ground.

Спецификация:

- Наше патроны могут быть использованы на всех видах токарных, фрезерных станков с ЧПУ и фрезерных центрах.
- В комплект входит один набор кулачков; Кулачок прямой, кулачок обратный. Целые или сборные
- Корпус патрона сделан из высококачественного чугуна или стали. Все направляющие и рабочие поверхности шлифованные
- Спиральные щиты изготовлены из ковanej легированной стали высокого качества, закаленные, отпущенные и шлифованные
- Кулачки и шестерни изготовлены из высококачественной легированной стали, цементированные, закаленные и шлифованные

Końcówki wrzecion obrabiarek

Spindle types

Spindelnasen

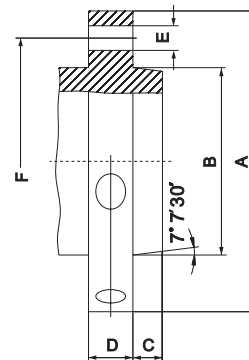
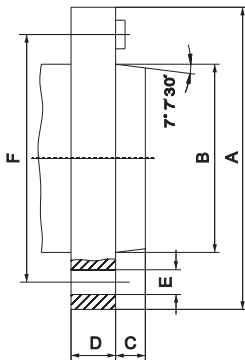
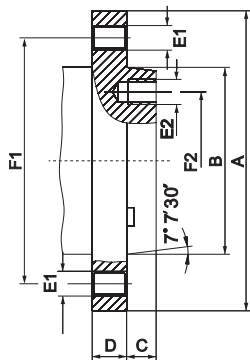
Варианты концов шпинделей

Uchwyty do maszyn z długim stożkiem lub gwintowanym trzpieniem na życzenie.

Chucks for machines with long taper or threaded spindle available on request.

Futter für Maschinen mit Langkegel oder Gewindespindel auf Anfrage lieferbar.

Патроны для машин с длинным коническим или резьбовой штифт по запросу.



DIN 55026

Type A1 & A2

DIN 55027

Type C
ISO 702/III

DIN 55029

Camlock Type D1
ANSI B 5,9 & ISO 702/II

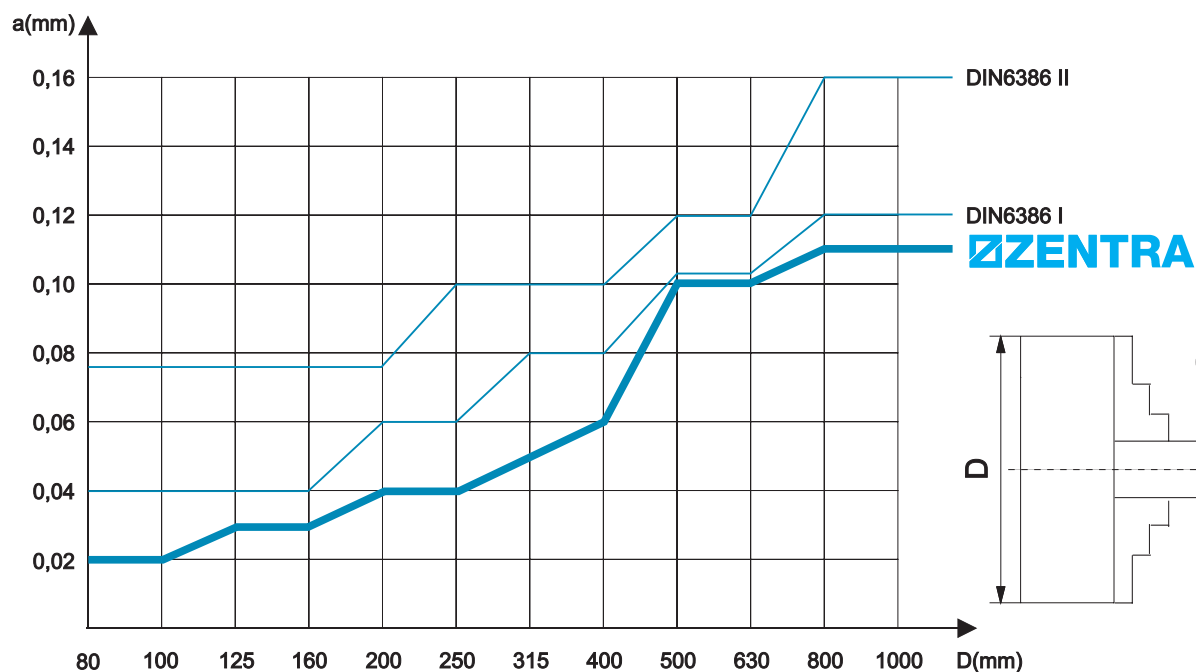
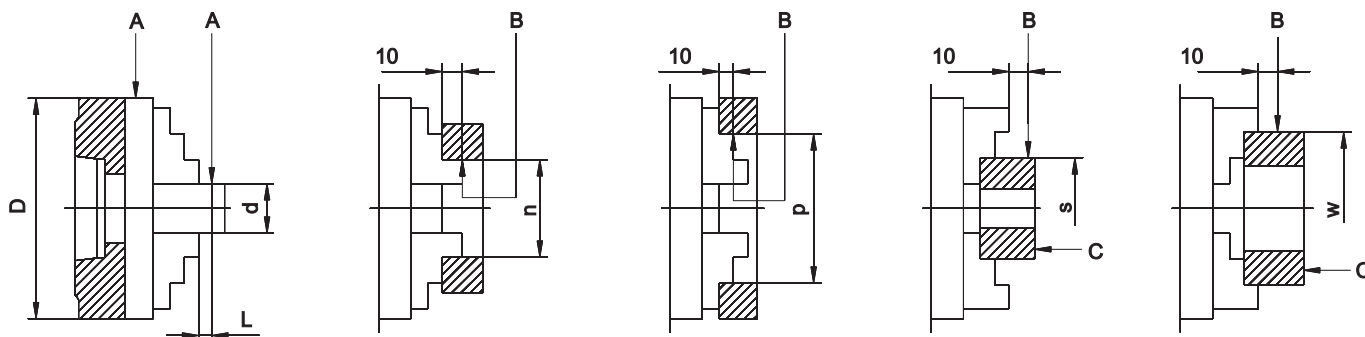
Stożek Taper	F1 (mm)	F2 (mm)	B (mm)	C (mm)	E1 / E2	Stożek Taper	A (mm)	F (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	Otwory Holes	Stożek Taper	F1 (mm)	F2 (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	Otwory Holes
4	82,6	-	63,521	11,0	M10	3	102	75,0	53,983	11	21	3	3	92	70,6	53,983	11	15,1	3
5	104,8	61,9	82,573	14,288	M10	4	112	85,0	63,521	11	21	3	4	117	82,6	63,521	11	16,7	3
6	133,4	82,6	106,385	15,875	M12	5	135	104,8	82,573	13	21	4	5	146	104,8	82,573	13	19,8	6
8	171,4	111,1	139,731	17,462	M16	6	170	133,4	106,385	14	23	4	6	181	133,4	106,385	14	23,0	6
11	235,0	165,1	196,883	19,05	M20	8	220	171,4	139,731	16	29	4	8	225	171,4	139,731	16	26,2	6
15	330,2	247,6	285,791	20,638	M24	11	290	235,0	196,883	18	36	6	11	298	235	196,883	18	31,0	6
20	463,6	368,3	412,795	22,225	M24	15	400	330,2	285,791	19	43	6	15	403	330,2	285,791	19	35,7	6

Bicie uchwytów

Concentricity

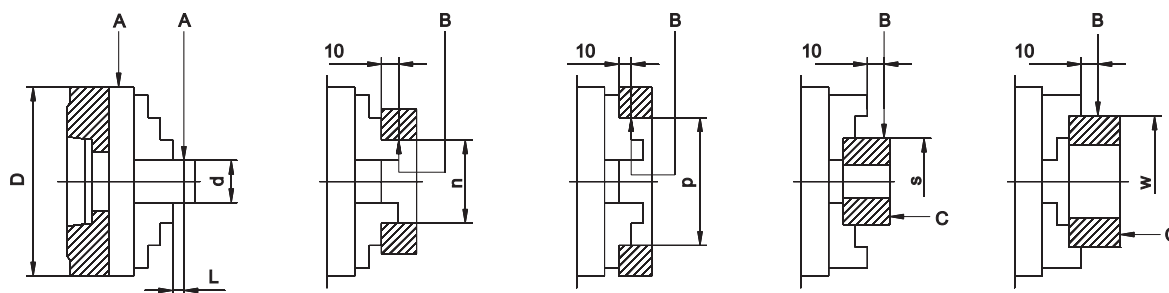
Rundlauf-Genauigkeit

Баланс



Ø (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	L (mm)	n (mm)	p (mm)	s (mm)			A (mm)	B (mm)	C (mm)
80	10	-	14	40	40	60	35	63	-	0,02	0,025	0,015
100	10	14	18	40	40	75	50	80	-	0,02	0,025	0,015
125	18	25	30	60	50	100	62	100	120	0,03	0,035	0,02
160	18	30	40	60	50	135	88	100	150	0,03	0,035	0,02
200	30	40	53	80	80	162	96	160	185	0,04	0,045	0,025
250	30	53	75	80	80	200	150	160	225	0,04	0,045	0,025
315	53	75	100	120	125	252	210	250	300	0,05	0,055	0,03
400	53	100	125	120	125	282	250	250	350	0,06	0,065	0,03
500	75	100	125	160	200	282	300	400	400	0,10	0,10	0,05
630	75	125	160	160	200	325	400	400	400	0,10	0,10	0,05
800	160	200	250	160	300	500	400	500	500	0,11	0,11	0,06

Parametry obrabiania / Work-piece parameters / Werkstückparameter / Параметры обработки



	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200	Ø 250	Ø 315	Ø 400	Ø 500	Ø 630	Ø 800
l	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,0 x d	1,0 x d
z	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h

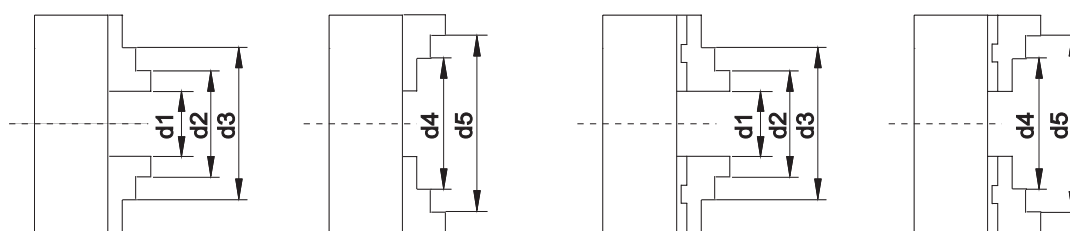
Siła zacisku / Total gripping force / Maximale Spannkraft / Усилие зажима

	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200	Ø 250	Ø 315	Ø 400	Ø 500	Ø 630	Ø 800
daN	1000	1700	2400	3100	3700	4600	5500	6500	7200	8000	9000

Maksymalna prędkość / Maximum speed / Maximale Drehzahlen / Максимальная скорость

	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200	Ø 250	Ø 315	Ø 400	Ø 500	Ø 630	Ø 800
Uchwyty żeliwne / Lathe chucks cast iron / Drehfutter Guss	4000	3500	3200	3000	2500	2000	1500	1000	700	500	300
Uchwyty stalowe / Lathe chucks steel / Drehfutter Stahl	6000	5200	4800	4500	4000	3500	2800	2000	1200	1000	450
Uchwyty z niezależnym nastawieniem szczęk / Independent chucks / Planscheiben	3000	3000	2500	2000	1800	1500	1200	800	500	400	300

Zakres mocowania / Clamping range / Spannbereich / Диапазон зажима



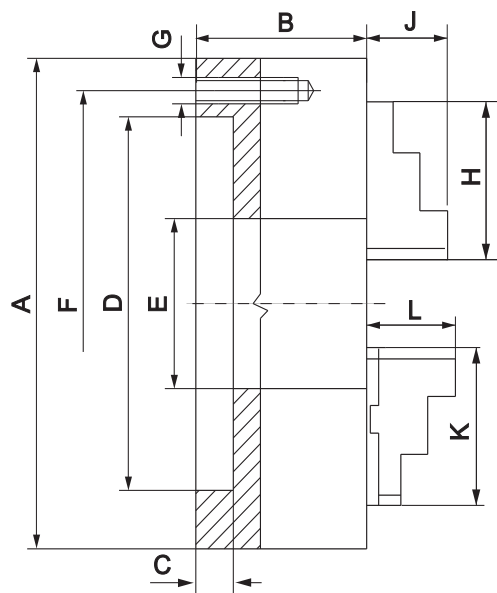
	d1		d2		d3		d4		d5	
Ø (mm)	Stale solid	Dzielone reversible	Stale solid	Dzielone reversible	Stale solid	Dzielone reversible	Stale solid	Dzielone reversible	Stale solid	Dzielone reversible
80	2 - 27	-	22 - 46	-	45 - 69	-	25 - 50	-	48 - 71	-
100	3 - 33	-	25 - 56	-	56 - 87	-	32 - 62	-	62 - 83	-
125	3 - 50	3 - 50	34 - 74	34 - 76	72 - 115	75 - 118	39 - 83	52 - 96	80 - 125	95 - 125
160	3 - 64	3 - 64	42 - 100	42 - 97	94 - 154	88 - 146	50 - 107	62 - 121	98 - 160	115 - 160
200	4 - 90	4 - 90	52 - 135	50 - 130	120 - 202	105 - 190	60 - 145	72 - 156	130 - 200	133 - 200
250	5 - 118	5 - 118	62 - 174	58 - 165	145 - 256	125 - 235	77 - 188	86 - 197	160 - 250	160 - 250
315	10 - 131	10 - 131	78 - 200	65 - 182	172 - 299	145 - 265	90 - 215	103 - 226	190 - 315	190 - 315
400	10 - 180	10 - 180	85 - 252	72 - 228	210 - 380	165 - 329	103 - 272	127 - 294	230 - 400	230 - 400
500	20 - 235	20 - 235	120 - 335	120 - 410	245 - 476	200 - 485	140 - 357	110 - 400	276 - 600	190 - 500
630	30 - 335	30 - 335	160 - 465	140 - 590	325 - 630	210 - 665	180 - 487	120 - 570	345 - 630	200 - 630
800	150 - 482	150 - 482	282 - 614	252 - 736	448 - 780	328 - 812	302 - 634	240 - 724	468 - 800	316 - 800

Uchwyt samocentryujący spiralny 3-szczękowy, żeliwny, szczęki jednolite

Self centering 3-jaw spiral lathe chuck, cast iron, one-piece jaws

Selbst-Zentrierfutter 3-Backen Drehhutter Spirale, Guss, Dreh- und Bohrbacken

Самоцентрирующий спиральный патрон 3-кулачковый, чугунный, цельные кулачки



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-6353-080	80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	4000	1,5
BK-6353-100	100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8
BK-6353-125	125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5
BK-6353-160	160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10
BK-6353-200	200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	17,5
BK-6353-250	250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29
BK-6353-315	315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50
BK-6353-400	400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85
BK-6353-500	500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145
BK-6353-630	630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250
BK-6353-800	800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402

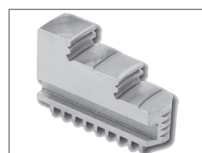
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

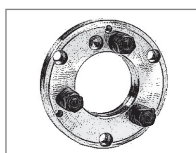
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

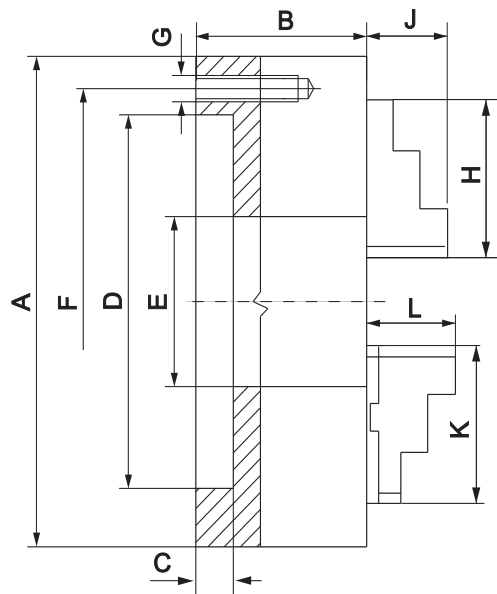
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt samocentrujący spiralny 3-szczękowy, stalowy, szczęki jednolite

Self centering 3-jaw spiral lathe chuck, steel, one-piece jaws

Selbst-Zentrierfutter 3-Backen Drehhutter Spirale, Stahl, Dreh- und Bohrbacken

Самоцентрирующий спиральный патрон 3-кулачковый, стальной, цельные кулачки



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-8353-080	80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	6000	1,5
BK-8353-100	100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8
BK-8353-125	125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5
BK-8353-160	160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10
BK-8353-200	200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5
BK-8353-250	250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29
BK-8353-315	315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50
BK-8353-400	400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85
BK-8353-500	500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145
BK-8353-630	630	129	7	545	252	586	6xM16	225	70	1000	250
BK-8353-800	800	150	20	450	320	368,3	-	225	70	450	402

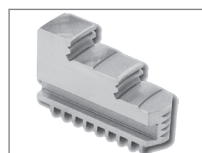
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

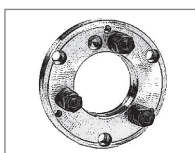
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

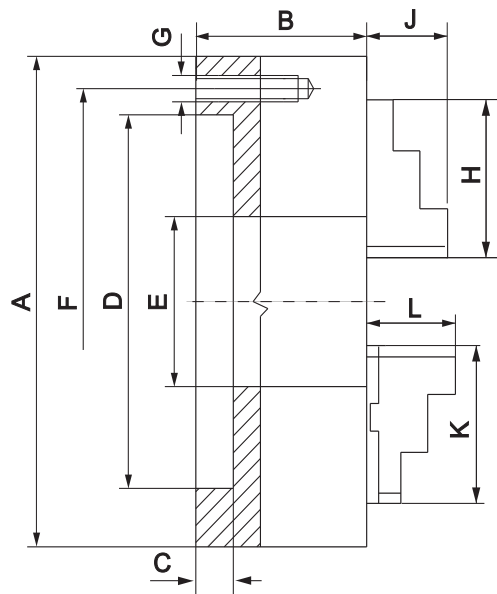
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt samocentrujący spiralny 3-szczękowy, stalowy, szczęki dzielone

Self centering 3-jaw spiral lathe chuck, steel, two-piece jaws,

Selbst-Zentrierfutter 3-Backen Drehfutter Spirale, Stahl, Grund- und Aufsatzbacken

Самоцентрирующий спиральный патрон 3-кулачковый, стальной, сборные кулачки



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	L (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-8363-125	125	66,3	4	95	35,5	108	3xM8	56	40	4800	5
BK-8363-160	160	72,8	4	125	42	140	6xM10	67	43	4500	10
BK-8363-200	200	82,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	4000	17,5
BK-8363-250	250	92,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	3500	29
BK-8363-315	315	101,3	5	260	103	286	6xM16	110	57	2800	50
BK-8363-400	400	116,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	2000	85
BK-8363-500	500	129,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	1200	145
BK-8363-630	630	140,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	1000	250
BK-8363-800	800	161,3	20	450	320	368,3	-	127	87	450	402

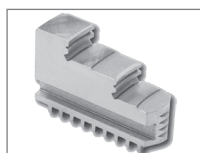
Zestaw zawiera: szczęki podstawowe dzielone twarde, szczęki dzielone odwracalne górne twarde, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

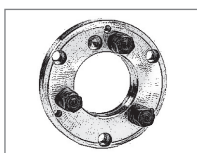
В комплект входят: базовые сборные кулачки калёные, кулачки сборные универсальные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

[Strona / Page: 269 - 271](#)



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

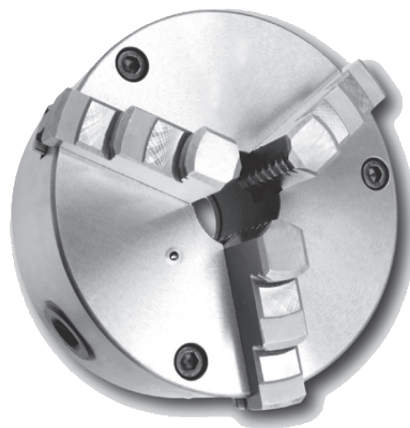
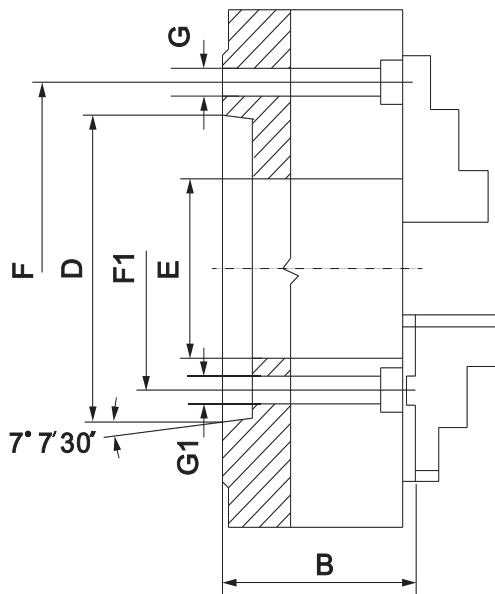
[Strona / Page: 272 - 274](#)

Uchwyt samocentrujący spiralny 3-szczękowy, stalowy, szczęki jednolite

Self centering 3-jaw spiral lathe chuck, steel, one-piece jaws

Selbst-Zentrierfutter 3-Backen Drehhutter Spirale, Stahl, Dreh- und Bohrbacken

Самоцентрирующий спиральный патрон 3-кулачковый, стальной, цельные кулачки



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stożek Taper	B (mm)	D (mm)	E (mm)	F1 (mm)	G1 (mm)	F (mm)	G (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-8356-165	160	5	68	82,6	42	62	M10	-	-	4500	10
BK-8356-205	200	5	78	82,6	42	62	M10	-	-	4000	19
BK-8356-206	200	6	78	106,4	55	82	M12	-	-	4000	19
BK-8356-255	250	5	89	82,6	76	-	-	104	M10	3500	32
BK-8356-256	250	6	89	106,4	55	82	M12	-	-	3500	32
BK-8356-258	250	8	89	139,7	76	111	M16	-	-	3500	32
BK-8356-316	315	6	96,2	106,4	103	-	-	133	M12	2800	55
BK-8356-318	315	8	96,2	139,7	80	111	M16	-	-	2800	55
BK-8356-418	400	8	108	139,7	136	-	-	171	M16	2000	92
BK-8356-411	400	11	108	196,9	130	165	M20	-	-	2000	92
BK-8356-508	500	8	119	139,7	136	-	-	171	M16	1200	160
BK-8356-511	500	11	119	196,9	190	-	-	235	M20	1200	160
BK-8356-611	630	11	129	196,9	190	-	-	235	M20	1000	285
BK-8356-615	630	15	129	285,8	190	-	-	330	M24	1000	285

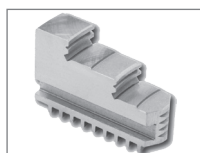
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

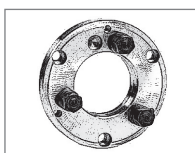
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

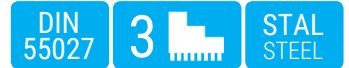
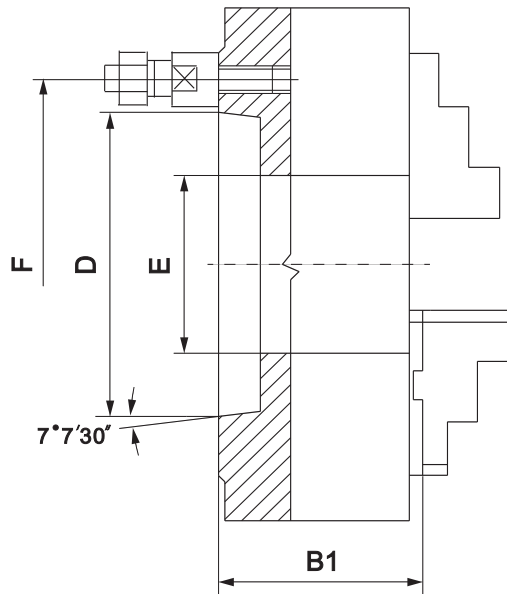
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt samocentryujący spiralny 3-szczękowy, stalowy, szczęki jednolite

Self centering 3-jaw spiral lathe chuck, steel, one-piece jaws

Selbst-Zentrierfutter 3-Backen Drehhutter Spirale, Stahl, Dreh- und Bohrbacken

Самоцентрирующий спиральный патрон 3-кулачковый, стальной, цельные кулачки



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stożek Taper	B1 (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-8357-123	125	3	59,5	54	32	75	4800	5
BK-8357-124	125	4	59,5	63,5	32	85	4800	5
BK-8357-164	160	4	68	63,5	42	85	4500	9
BK-8357-165	160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9
BK-8357-205	200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19
BK-8357-206	200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19
BK-8357-256	250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32
BK-8357-258	250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32
BK-8357-316	315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51
BK-8357-318	315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51
BK-8357-311	315	11	117,7	196,9	103	235	2800	51
BK-8357-408	400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101
BK-8357-411	400	11	108	196,9	136	235	2000	101
BK-8357-508	500	8	119	139,7	136	171,4	1200	150
BK-8357-511	500	11	119	196,9	190	235	1200	150
BK-8357-611	630	11	129	196,9	190	235	1000	274
BK-8357-615	630	15	129	285,8	252	330,2	1000	274

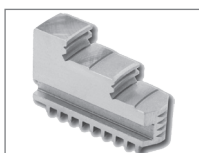
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

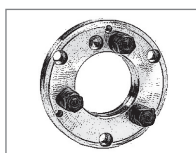
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

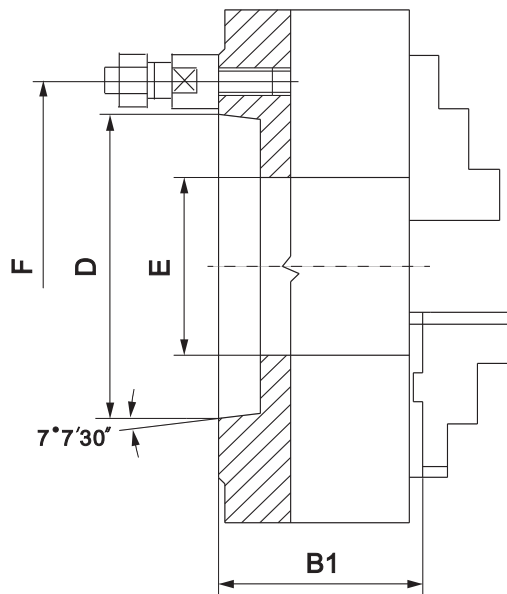
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt samocentryujący spiralny 3-szczękowy, stalowy, szczęki dzielone

Self centering 3-jaw spiral lathe chuck, steel, two-piece jaws,

Selbst-Zentrierfutter 3-Backen Drehhutter Spirale, Stahl, Grund- und Aufsatzbacken

Самоцентрирующий спиральный патрон 3-кулачковый, стальной, сборные кулачки



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stożek Taper	B1 (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-8367-123	125	3	64,8	54	32	75	4800	5
BK-8367-124	125	4	64,8	63,5	32	85	4800	5
BK-8367-164	160	4	72,8	63,5	42	85	4500	9
BK-8367-165	160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9
BK-8367-205	200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19
BK-8367-206	200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19
BK-8367-256	250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32
BK-8367-258	250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32
BK-8367-316	315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51
BK-8367-318	315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51
BK-8367-408	400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101
BK-8367-411	400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101
BK-8367-508	500	8	129,8	139,7	136	171,4	1200	150
BK-8367-511	500	11	129,8	196,9	190	235	1200	150
BK-8367-611	630	11	140,3	196,9	190	235	1000	274
BK-8367-615	630	15	140,3	285,8	252	330,2	1000	274

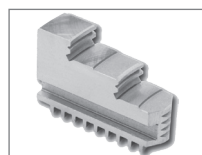
Zestaw zawiera: szczęki podstawowe dzielone twarde, szczęki dzielone odwracalne górne twarde, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

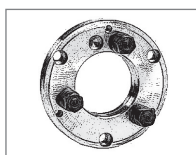
В комплект входят: базовые сборные кулачки калёные, кулачки сборные универсальные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

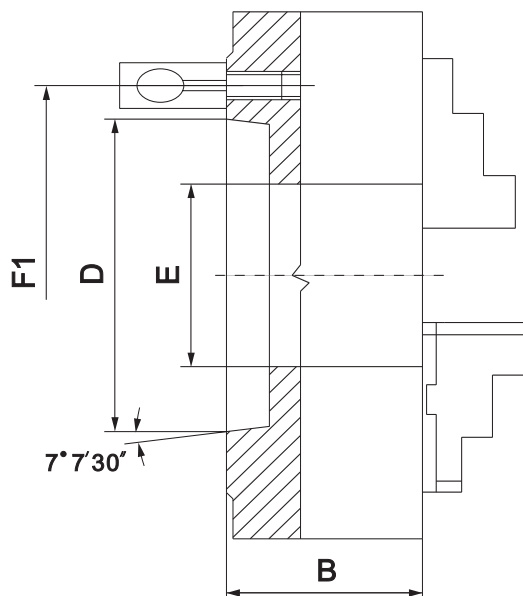
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt samocentrujący spiralny 3-szczękowy, stalowy, szczęki jednolite

Self centering 3-jaw spiral lathe chuck, steel, one-piece jaws

Selbst-Zentrierfutter 3-Backen Drehhutter Spirale, Stahl, Dreh- und Bohrbacken

Самоцентрирующий спиральный патрон 3-кулачковый, стальной, цельные кулачки



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stožek Taper	B (mm)	D (mm)	E (mm)	F1 (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-8359-123	125	3	59,5	54	32	70,6	4800	5
BK-8359-124	125	4	59,5	63,5	32	82,6	4800	5
BK-8359-163	160	3	68	54	42	70,6	4500	9
BK-8359-164	160	4	68	63,5	42	82,6	4500	9
BK-8359-165	160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9
BK-8359-204	200	4	78	63,5	55	82,6	4000	19
BK-8359-205	200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19
BK-8359-206	200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19
BK-8359-256	250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32
BK-8359-258	250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32
BK-8359-316	315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51
BK-8359-318	315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51
BK-8359-311	315	11	140	196,9	103	235	2800	51
BK-8359-408	400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101
BK-8359-411	400	11	108	196,9	136	235	2000	101
BK-8359-508	500	8	119	139,7	136	171,4	1200	150
BK-8359-511	500	11	119	196,9	190	235	1200	150
BK-8359-611	630	11	129	196,9	190	235	1000	274

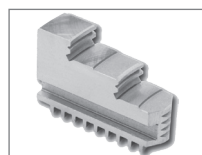
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

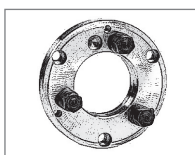
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

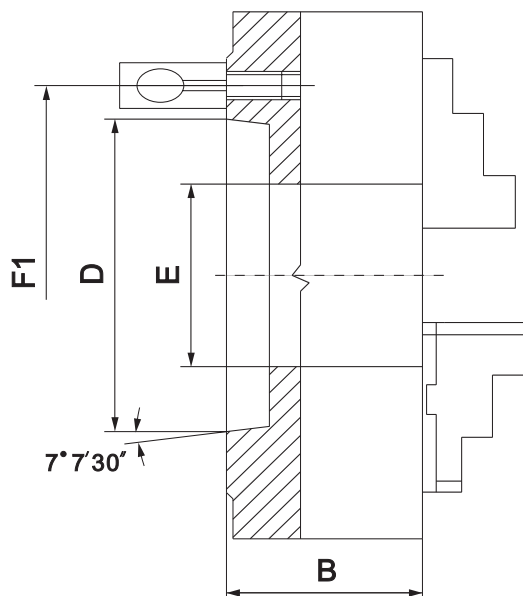
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt samocentrujący spiralny 3-szczękowy, stalowy, szczęki dzielone

Self centering 3-jaw spiral lathe chuck, steel, two-piece jaws,

Selbst-Zentrierfutter 3-Backen Drehhutter Spirale, Stahl, Grund- und Aufsatzbacken

Самоцентрирующий спиральный патрон 3-кулачковый, стальной, сборные кулачки



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stożek Taper	B (mm)	D (mm)	E (mm)	F1 (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-8369-123	125	3	64,8	54	32	70,6	4800	5
BK-8369-124	125	4	64,8	63,5	32	82,6	4800	5
BK-8369-163	160	3	72,8	54	42	70,6	4500	9
BK-8369-164	160	4	72,8	63,5	42	82,6	4500	9
BK-8369-165	160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9
BK-8369-204	200	4	82,8	63,5	55	104,8	4000	19
BK-8369-205	200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19
BK-8369-206	200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19
BK-8369-256	250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32
BK-8369-258	250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32
BK-8369-316	315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51
BK-8369-318	315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51
BK-8369-311	315	11	145	196,9	103	235	2800	51
BK-8369-408	400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101
BK-8369-411	400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101
BK-8369-508	500	8	129,8	139,7	136	171,4	1200	150
BK-8369-511	500	11	129,8	196,9	190	235	1200	150
BK-8369-611	630	11	140,3	196,9	190	235	1000	274

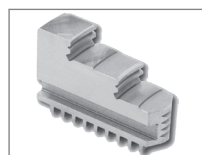
Zestaw zawiera: szczęki podstawowe dzielone twarde, szczęki dzielone odwracalne górne twarde, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

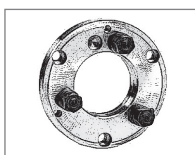
В комплект входят: базовые сборные кулачки калёные, кулачки сборные универсальные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

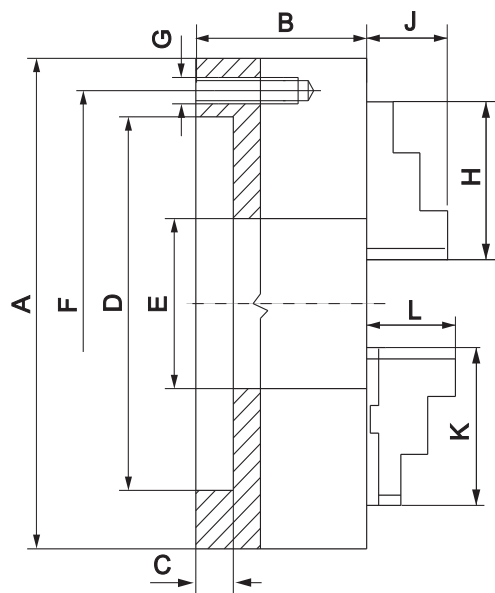
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt samocentryujący spiralny 4-szczękowy, żeliwny, szczęki jednolite

Self centering 4-jaw spiral lathe chuck, cast iron, one-piece jaws

Selbst-Zentrierfutter 4-Backen Drehhutter Spirale, Guss, Dreh- und Bohrbacken

Самоцентрирующий спиральный патрон 4-кулачковый, чугунный, цельные кулачки



DIN
6350

4

ŻELIWO
CAST IRON



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-6454-100	100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8
BK-6454-125	125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5
BK-6454-160	160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10
BK-6454-200	200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	17,5
BK-6454-250	250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29
BK-6454-315	315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50
BK-6454-400	400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85
BK-6454-500	500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145
BK-6454-630	630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250
BK-6454-800	800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402

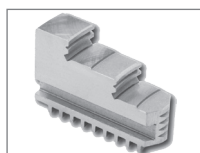
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

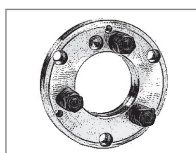
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

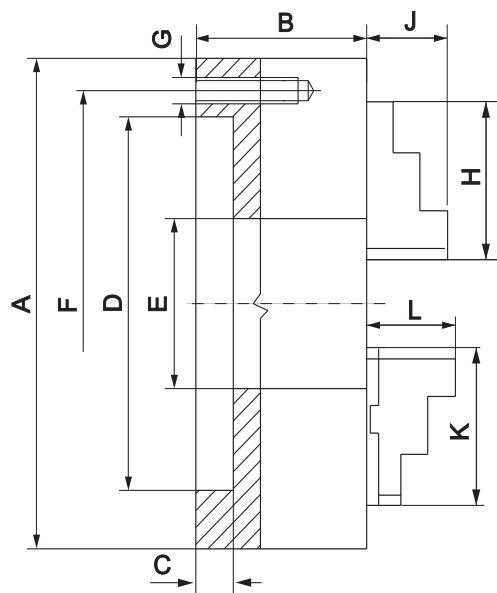
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt samocentryujący spiralny 4-szczękowy, stalowy, szczęki jednolite

Self centering 4-jaw spiral lathe chuck, steel, one-piece jaws

Selbst-Zentrierfutter 4-Backen Drehhutter Spirale, Stahl, Dreh- und Bohrbacken

Самоцентрирующий спиральный патрон 4-кулачковый, стальной, цельные кулачки



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-8454-100	100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8
BK-8454-125	125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5
BK-8454-160	160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10
BK-8454-200	200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5
BK-8454-250	250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29
BK-8454-315	315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50
BK-8454-400	400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85
BK-8454-500	500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145
BK-8454-630	630	129	7	545	252	586	6xM16	225	70	1000	250
BK-8454-800	800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402

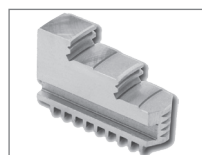
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

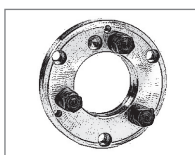
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

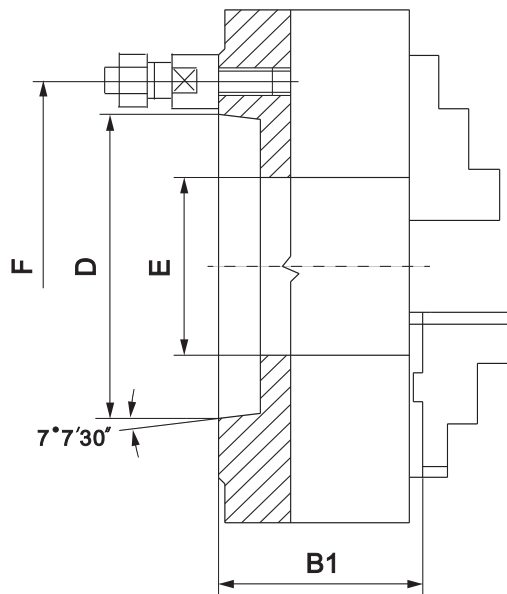
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt samocentrujący spiralny 4-szczękowy, stalowy, szczęki jednolite

Self centering 4-jaw spiral lathe chuck, steel, one-piece jaws

Selbst-Zentrierfutter 4-Backen Drehhutter Spirale, Stahl, Dreh- und Bohrbacken

Самоцентрирующий спиральный патрон 4-кулачковый, стоканеный, цельные кулачки



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stožek Taper	B1 (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-8457-123	125	3	59,5	54	32	75	4800	5
BK-8457-124	125	4	59,5	63,5	32	85	4800	5
BK-8457-164	160	4	68	63,5	42	85	4500	9
BK-8457-165	160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9
BK-8457-205	200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19
BK-8457-206	200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19
BK-8457-256	250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32
BK-8457-258	250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32
BK-8457-316	315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51
BK-8457-318	315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51
BK-8457-408	400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101
BK-8457-411	400	11	108	196,9	136	235	2000	101
BK-8457-508	500	8	119	139,7	136	171,4	1200	150
BK-8457-511	500	11	119	196,9	190	235	1200	150
BK-8457-611	630	11	129	196,9	190	235	1000	274
BK-8457-815	630	15	129	285,5	252	330,2	1000	274

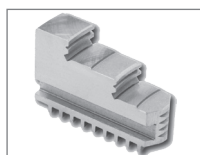
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

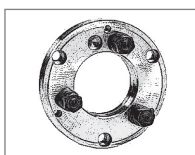
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

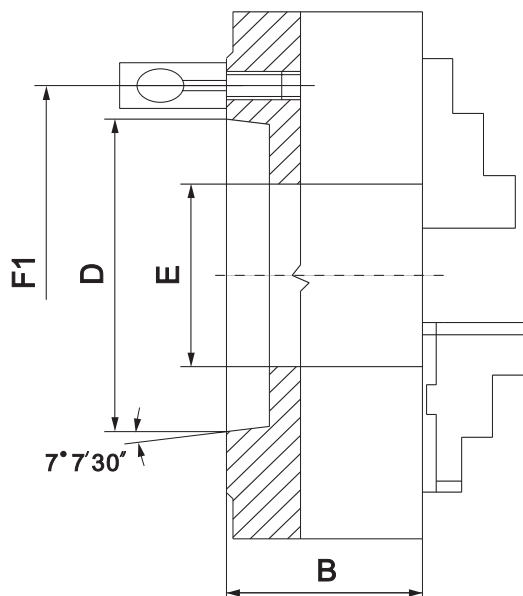
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt samocentrujący spiralny 4-szczękowy, stalowy, szczęki jednolite

Self centering 4-jaw spiral lathe chuck, steel, one-piece jaws

Selbst-Zentrierfutter 4-Backen Drehhutter Spirale, Stahl, Dreh- und Bohrbacken

Самоцентрирующий спиральный патрон 4-кулачковый, стоканеный, цельные кулачки



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stožek Taper	B (mm)	D (mm)	E (mm)	F1 (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-8459-123	125	3	59,5	54	32	70,6	4800	5
BK-8459-124	125	4	59,5	63,5	32	82,6	4800	5
BK-8459-164	160	4	68	63,5	42	82,6	4500	9
BK-8459-165	160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9
BK-8459-205	200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19
BK-8459-206	200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19
BK-8459-256	250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32
BK-8459-258	250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32
BK-8459-316	315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51
BK-8459-318	315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51
BK-8459-408	400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101
BK-8459-411	400	11	108	196,9	136	235	2000	101
BK-8459-508	500	8	119	139,7	136	171,4	1200	150
BK-8459-511	500	11	119	196,9	190	235	1200	150
BK-8459-611	630	11	129	196,9	190	235	1000	274
BK-8459-615	630	15	129	285,5	252	330,2	1000	274

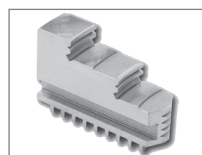
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

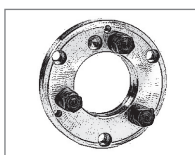
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt z precyzyjną regulacją 3-szczękowy, stalowy, szczęki jednolite

3-jaw lathe chuck with fine adjustment, steel, one-piece jaws

3-Backen Drehutter mit radialer Feineinstellung, Stahl, Dreh- und Bohrbacken

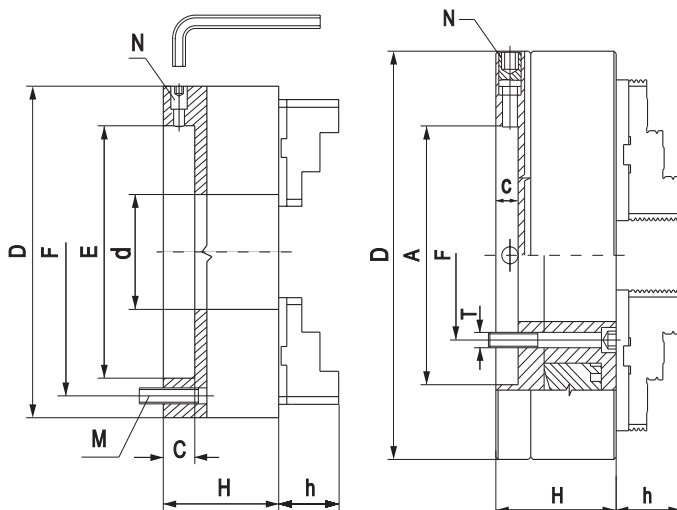
Патрон 3-кулачковый, прецизионный, стальной, цельные кулачки

HIGH
PRECISION

DIN
6350

3

STAL
STEEL



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	D (mm)	F (mm)	E (mm)	A (mm)	d (mm)	H (mm)	h (mm)	C (mm)	RPM (max)
BK-8353-125FE	125	108	55	-	35,5	71,5	20	15	3800
BK-8353-160FE	160	140	86	-	42	68	32	18	3500
BK-8353-200FE	200	176	110	-	55	78	29	20	3100
BK-8353-250FE	250	224	145	-	76	89	34	20	2700
BK-8353-315FE	315	286	180	-	103	96,2	43	20	2200
BK-8353-400FE	400	171,5	-	299,2	136	123	55	22	1800
BK-8353-500FE	500	235	-	407,7	190	144	60	30	1200
BK-8353-630FE	630	330,2	-	407,1	252	150	70	30	1000

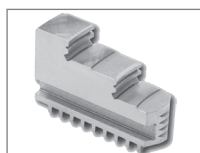
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

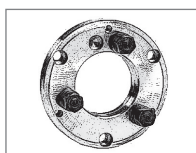
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt z precyzyjną regulacją 3-szczękowy, stalowy, szczęki dzielone

3-jaw lathe chuck with fine adjustment, steel, two-piece jaws

3-Backen Drehhutter mit radialer Feineinstellung, Stahl, Grund- und Aufsatzbacken

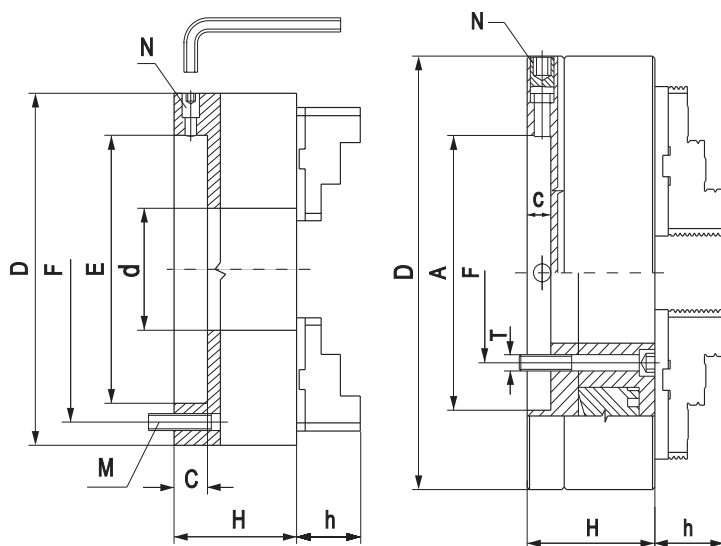
Патрон 3-кулачковый, прецизионный, стальной, сборные кулачки

HIGH
PRECISION

DIN
6350

3

STAL
STEEL



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	D (mm)	F (mm)	E (mm)	A (mm)	d (mm)	H (mm)	h (mm)	C (mm)	RPM (max)
BK-8363-125FE	125	108	55	-	35,5	71,5	40	15	3800
BK-8363-160FE	160	140	86	-	42	68	43	18	3500
BK-8363-200FE	200	176	110	-	55	78	45	20	3100
BK-8363-250FE	250	224	145	-	76	89	53	20	2700
BK-8363-315FE	315	286	180	-	103	96,2	57	20	2200
BK-8363-400FE	400	171,5	-	299,2	136	123	67	22	1800
BK-8363-500FE	500	235	-	407,7	190	144	79	30	1200
BK-8363-630FE	630	330,2	-	407,1	252	150	87	30	1000

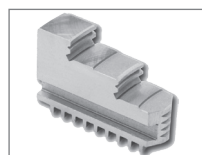
Zestaw zawiera: szczęki podstawowe dzielone twarde, szczęki dzielone odwracalne górne twarde, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

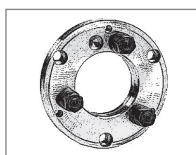
В комплект входят: базовые сборные кулачки калёные, кулачки сборные универсальные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczeęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt z precyzyjną regulacją 6-szczękowy, stalowy, szczęki jednolite

6-jaw lathe chuck with fine adjustment, steel, one-piece jaws

6-Backen Drehutter mit radialer Feineinstellung, Stahl, Dreh- und Bohrbacken

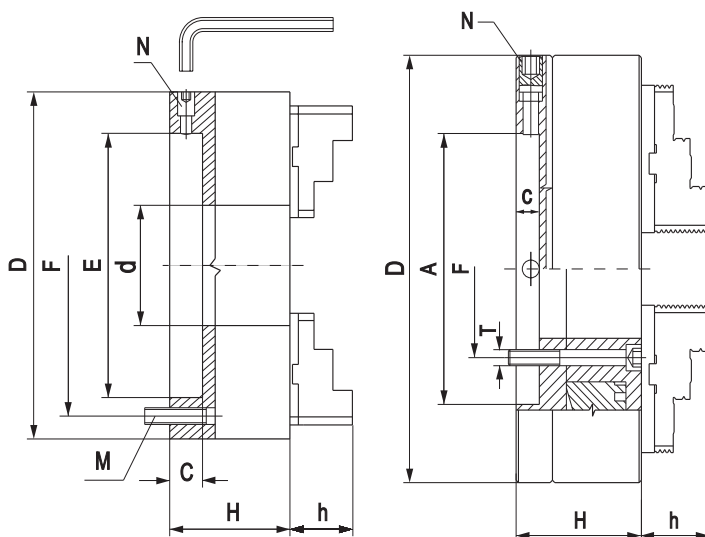
Патрон 6-кулачковый, прецизионный, стальной, цельные кулачки

HIGH
PRECISION

DIN
6350

6

STAL
STEEL



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)
BK-8653-125FE	125	108	55	-	35,5	71,5	20	15	3800
BK-8653-160FE	160	140	86	-	42	68	32	18	3500
BK-8653-200FE	200	176	110	-	55	78	29	20	3100
BK-8653-250FE	250	224	145	-	76	89	34	20	2700
BK-8653-315FE	315	286	180	-	103	96,2	43	20	2200
BK-8653-400FE	400	171,5	-	299,2	136	123	55	20	1800

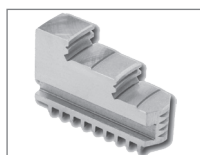
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

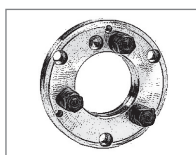
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt z precyzyjną regulacją 6-szczękowy, stalowy, szczęki dzielone

6-jaw lathe chuck with fine adjustment, steel, two-piece jaws

6-Backen Drehhutter mit radialer Feineinstellung, Stahl, Grund- und Aufsatzbacken

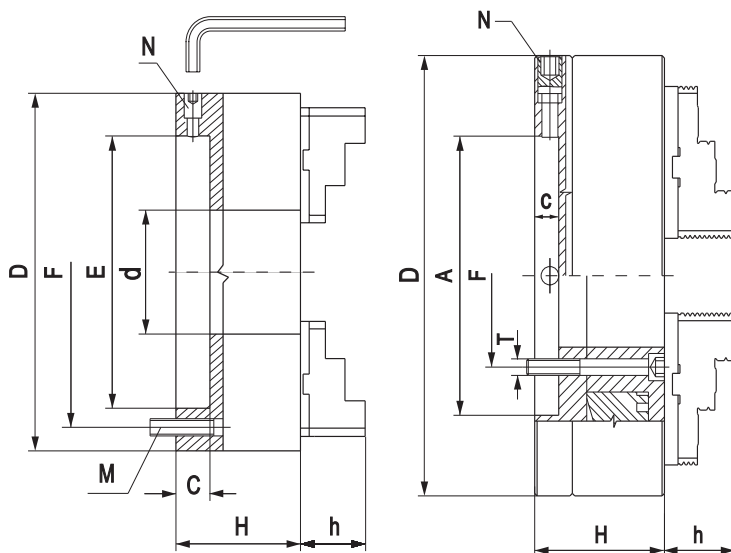
Патрон 6-кулачковый, прецизионный, стальной, сборные кулачки

HIGH
PRECISION

DIN
6350

6

STAL
STEEL



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	D (mm)	F (mm)	E (mm)	A (mm)	d (mm)	H (mm)	h (mm)	C (mm)	RPM (max)
BK-8663-125FE	125	108	55	-	35,5	71,5	40	15	3800
BK-8663-160FE	160	140	86	-	42	68	43	18	3500
BK-8663-200FE	200	176	110	-	55	78	45	20	3100
BK-8663-250FE	250	224	145	-	76	89	53	20	2700
BK-8663-315FE	315	286	180	-	103	96,2	57	20	2200
BK-8663-400FE	400	171,5	-	299,2	136	123	67	22	1800
BK-8663-500FE	500	235	-	407,7	190	144	79	30	1200
BK-8663-630FE	630	330,2	-	407,1	252	150	87	30	1200

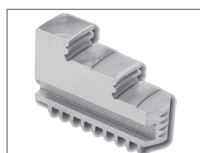
Zestaw zawiera: szczęki podstawowe dzielone twarde, szczęki dzielone odwracalne górne twarde, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehrhauptsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

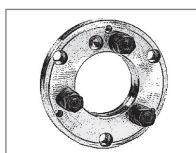
В комплект входят: базовые сборные кулачки калёные, кулачки сборные универсальные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

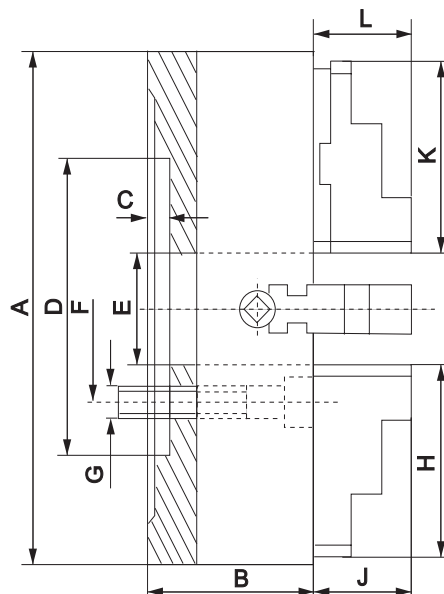
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt z niezależnym nastawieniem szczęk, szczęki jednolite

Independent chucks with cylindrical mount, one-piece jaws

Planscheiben mit zylindrischer Aufnahme, einteilige Umkehrbacken

Патрон с независимая регуляция кулачков, кулачки целые калёные



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-4100-080	80	42	3,5	55	22	66	4xM6	33	16	-	-	3000	1,9
BK-4100-100	100	54	4	72	25	84	4xM8	42	23	-	-	3000	2,4
BK-4100-125	125	56	4,5	95	30	108	4xM8	53	22	-	-	2500	5,0
BK-4100-160	160	65	5	65	45	95	4xM10	61,5	31,5	-	-	2000	7,5
BK-4100-200	200	75	6	75	56	95	4xM10	85	35	82	46,4	1800	10
BK-4100-250	250	85	7	150	65	104,8	4xM12	92	40,3	96,5	60,4	1500	25
BK-4100-315	315	95	7	175	80	133,4	4xM16	111	49,8	112,5	60,9	1200	39
BK-4100-400	400	105	10	200	100	171,4	4xM16	129	49,8	129	72,3	800	61
BK-4100-500	500	120	12	270	125	235	4xM20	152,5	59,8	136	90,3	500	105
BK-4100-630	630	140	12	270	160	235	4xM20	177	59,8	136	97,8	400	163
BK-4100-800	800	145	12	250	210	300	8xM20	202	70,8	136	93,8	300	319

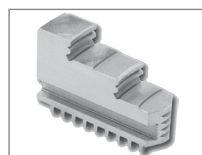
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

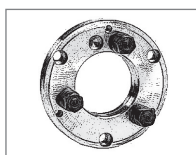
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

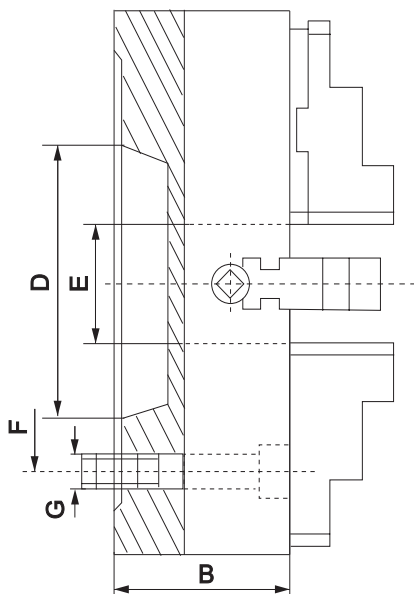
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt z niezależnym nastawieniem szczęk, szczęki jednolite

Independent chucks according to DIN 55026, one-piece jaws

Planscheiben nach DIN 55026, einteilige Umkehrbacken

Патрон с независимая регуляция кулачков, кулачки целые калёные



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stożek Taper	B (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-4156-204	200	4	75	63,5	50	82,6	4xM10	1800	17
BK-4156-206	200	5	75	82,6	50	104,8	4xM10	1800	17
BK-4156-206	200	6	75	106,4	50	133,4	4xM12	1800	17
BK-4156-255	250	5	85	82,6	65	104,8	8xM10	1500	25,5
BK-4156-256	250	6	85	106,4	65	133,4	4xM12	1500	25,5
BK-4156-258	250	8	85	139,7	65	171,4	4xM16	1500	25,5
BK-4156-315	315	5	95	82,6	80	104,8	4xM10	1200	40
BK-4156-316	315	6	95	106,4	80	133,4	8xM12	1200	40
BK-4156-318	315	8	95	139,8	80	171,4	4xM16	1200	40
BK-4156-311	315	11	95	196,9	80	235	4xM20	1200	40
BK-4156-406	400	6	105	106,4	100	133,4	8xM12	800	65
BK-4156-408	400	8	105	139,8	100	171,4	4xM16	800	65
BK-4156-411	400	11	105	196,9	100	235	4xM20	800	65
BK-4156-508	500	8	120	139,7	125	171,4	8xM16	500	114
BK-4156-511	500	11	120	196,9	125	235	8xM20	500	114
BK-4156-638	630	8	140	139,7	125	171,4	8xM16	400	165
BK-4156-611	630	11	140	196,9	160	235	8xM20	400	165
BK-4156-615	630	15	140	285,8	160	330,2	4xM24	400	165
BK-4156-811	800	11	145	196,9	180	235	8xM20	300	305
BK-4156-815	800	15	145	285,8	180	330,2	8xM24	300	305

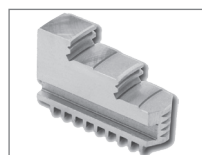
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

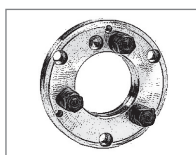
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

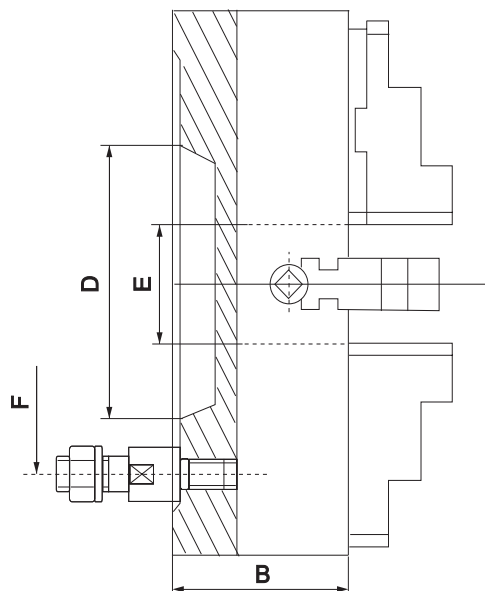
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt z niezależnym nastawieniem szczęk, szczęki jednolite

Independent chucks according to DIN 55027, one-piece jaws

Planscheiben nach DIN 55027, einteilige Umkehrbacken

Патрон с независимая регуляция кулачков, кулачки целые калёные



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stožek Taper	B (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-4157-204	200	4	75	63,5	56	85	1800	10
BK-4157-206	200	5	75	82,6	56	104,8	1800	10
BK-4157-206	200	6	75	106,4	56	133,4	1800	10
BK-4157-255	250	5	85	82,6	65	104,8	1500	27,5
BK-4157-256	250	6	85	106,4	65	133,4	1500	27,5
BK-4157-258	250	8	85	139,7	65	171,4	1500	27,5
BK-4157-315	315	5	95	82,6	80	104,8	1200	39,5
BK-4157-316	315	6	95	106,4	80	133,4	1200	39,5
BK-4157-318	315	8	95	139,8	80	171,4	1200	39,5
BK-4157-311	315	11	95	196,9	80	235	1200	39,5
BK-4157-406	400	6	105	106,4	100	133,4	800	60
BK-4157-408	400	8	105	139,8	100	171,4	800	60
BK-4157-411	400	11	105	196,9	100	235	800	60
BK-4157-508	500	8	120	139,7	125	171,4	500	95,5
BK-4157-511	500	11	120	196,9	125	235	500	95,5
BK-4157-638	630	8	140	139,7	125	171,4	400	165
BK-4157-611	630	11	140	196,9	160	235	400	165
BK-4157-615	630	15	140	285,8	160	330,2	400	165
BK-4157-811	800	11	145	196,9	180	235	300	298
BK-4157-815	800	15	145	285,8	180	330,2	300	298

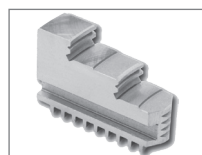
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

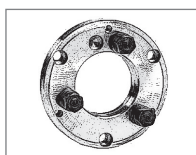
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

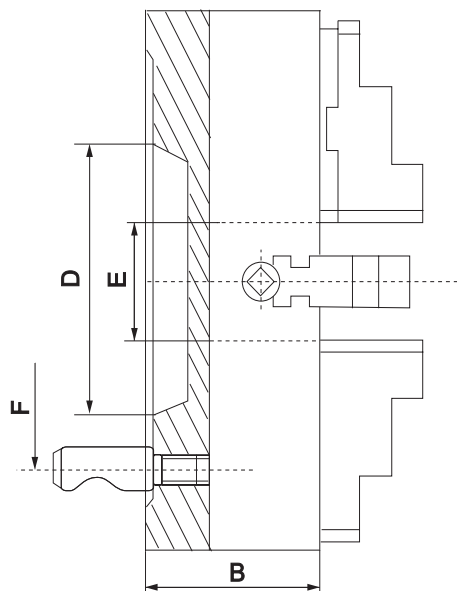
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt z niezależnym nastawieniem szczęk, szczęki jednolite

Independent chucks according to DIN 55029, one-piece jaws

Planscheiben nach DIN 55029, einteilige Umkehrbacken

Патрон с независимая регуляция кулачков, кулачки целые калёные



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stożek Taper	B (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	RPM (max)	Waga Weight (kg)
BK-4159-204	200	4	75	63,5	56	85	1800	10
BK-4159-206	200	5	75	82,6	56	104,8	1800	10
BK-4159-206	200	6	75	106,4	56	133,4	1800	10
BK-4159-255	250	5	85	82,6	65	104,8	1500	27,5
BK-4159-256	250	6	85	106,4	65	133,4	1500	27,5
BK-4159-258	250	8	85	139,7	65	171,4	1500	27,5
BK-4159-315	315	5	95	82,6	80	104,8	1200	39,5
BK-4159-316	315	6	95	106,4	80	133,4	1200	39,5
BK-4159-318	315	8	95	139,8	80	171,4	1200	39,5
BK-4159-311	315	11	95	196,9	80	235	1200	39,5
BK-4159-406	400	6	105	106,4	100	133,4	800	60
BK-4159-408	400	8	105	139,8	100	171,4	800	60
BK-4159-411	400	11	105	196,9	100	235	800	60
BK-4159-508	500	8	120	139,7	125	171,4	500	95,5
BK-4159-511	500	11	120	196,9	125	235	500	95,5
BK-4159-638	630	8	140	139,7	125	171,4	400	165
BK-4159-611	630	11	140	196,9	160	235	400	165
BK-4159-615	630	15	140	285,8	160	330,2	400	165
BK-4159-811	800	11	145	196,9	180	235	300	298
BK-4159-815	800	15	145	285,8	180	330,2	300	298

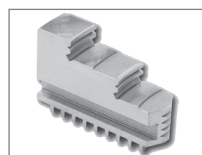
Zestaw zawiera: szczęki jednolite twarde wewnętrzne, szczęki jednolite twarde zewnętrzne, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

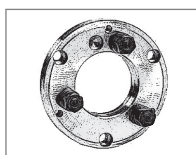
В комплект входят: кулачки прямые и обратные калёные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczyki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

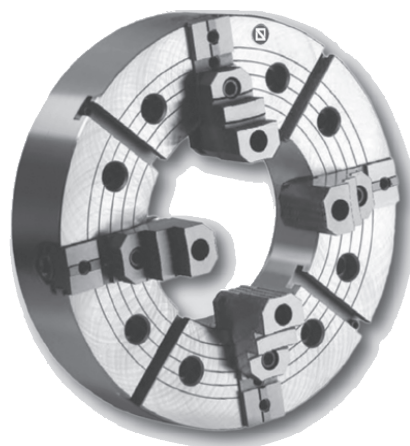
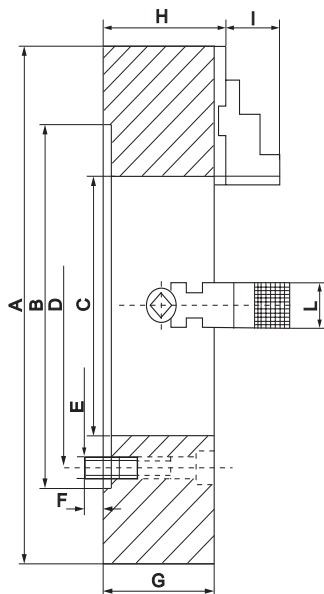
Strona / Page: 272 - 274

Uchwyt z niezależnym nastawieniem szczęk o zwiększonej wytrzymałości, stalowy, szczęki dzielone

Heavy-duty independent chucks according to DIN 55026, two-piece jaws

Schwerlast-Planscheiben nach DIN 55026, Grund- und Umkehraufsatzbacken

Патрон с независимая регуляция кулачков о повышенной прочности, стоманенные кулачки



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø A (mm)	Stożek Taper	C (mm)	B (mm)	D (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	L (mm)	E (mm)	F (mm)	RPM (max)
BK-5166-408HD	400	8	135	139,7	171,4	145	154,1	75,7	62	2xM16	21,3	1200
BK-5166-411HD	400	11	165	196,9	235	145	154,1	75,7	62	2,5xM20	25,4	1200
BK-5166-511HD	500	11	165	196,9	235	145	154,1	75,7	60	2,5xM20	25,4	1000
BK-5166-515HD	500	15	205	285,8	330,2	145	154,1	75,7	60	3xM24	31,4	1000
BK-5166-615HD	630	15	267	285,8	330,2	155	167,1	90,7	75	3xM24	31,4	850
BK-5166-620HD	630	20	320	412,8	463,6	155	167,1	90,7	75	3xM24	38,1	850
BK-5166-715HD	710	15	267	285,8	330,2	155	167,1	90,7	75	3xM24	31,4	750
BK-5166-720HD	710	20	320	412,8	463,6	155	167,1	90,7	75	3xM24	38,1	750
BK-5166-815HD	800	15	267	285,8	330,2	165	177,1	90,7	75	3xM24	31,4	600
BK-5166-820HD	800	20	320	412,8	463,6	165	177,1	90,7	75	3xM24	38,1	600
BK-5166-1028HD	1000	28	530	584,2	647,6	175	187,1	90,7	75	3,5xM30	38,8	430

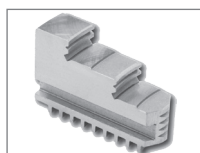
Zestaw zawiera: szczęki podstawowe dzielone twarde, szczęki dzielone odwracalne górne twarde, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

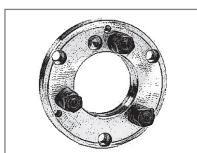
В комплект входят: базовые сборные кулачки калёные, кулачки сборные универсальные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

Strona / Page: 272 - 274

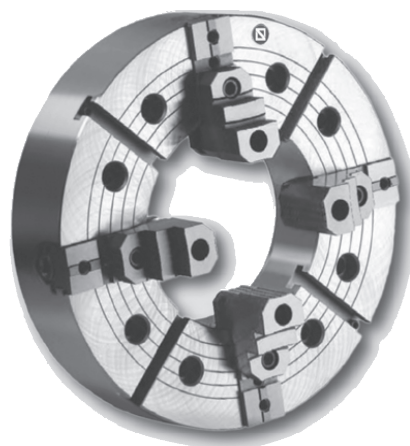
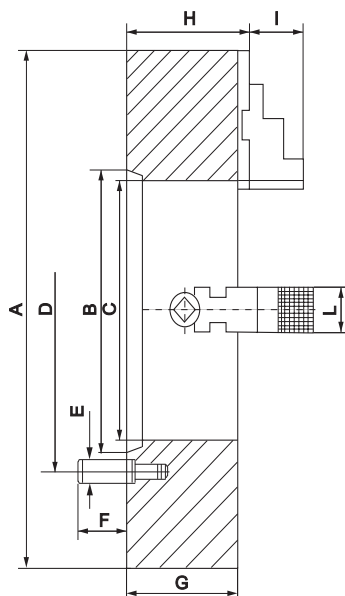
Uchwyt z niezależnym nastawieniem szczęk o zwiększonej wytrzymałości, stalowy, szczęki dzielone

Heavy-duty independent chucks according to DIN 55029, two-piece jaws

Schwerlast-Planscheiben nach DIN 55029, Grund- und Umkehraufsatzbacken

Патрон с независимая регуляция кулачков о повышенной прочности, стоманенные кулачки

HEAVY DUTY FIXED JAWS DIN 55029 4 STAL STEEL



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø A (mm)	Stożek Taper	C (mm)	B (mm)	D (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	L (mm)	E (mm)	F (mm)	RPM (max)
BK-5169-408HD	400	8	135	139,7	171,4	145	154,1	75,7	60	25,4	50,7	1200
BK-5169-411HD	400	11	165	196,9	235	145	154,1	75,7	60	30,2	60,6	1200
BK-5169-511HD	500	8	135	139,7	235	145	154,1	75,7	60	25,4	50,7	1000
BK-5169-515HD	500	11	165	196,9	330,2	145	154,1	75,7	60	30,2	60,6	1000
BK-5169-615HD	710	11	192	196,9	330,2	155	167,1	90,7	75	30,2	60,6	430

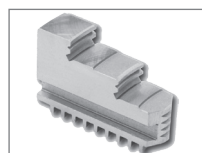
Zestaw zawiera: szczęki podstawowe dzielone twarde, szczęki dzielone odwracalne górne twarde, klucz, śruby mocujące.

Kit includes: 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, key, fixing screws.

Das Kit enthält: je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.

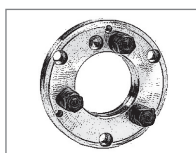
В комплект входят: базовые сборные кулачки калёные, кулачки сборные универсальные, ключ, болты и гайки.

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Szczęki
Jaws
Ersatzbacken
Кулачки

Strona / Page: 269 - 271



Tarcze zabierakowe
Adaptor plates
Flansche
Щит несущий

Strona / Page: 272 - 274

Szczęki jednolite do uchwytów samocentrujących

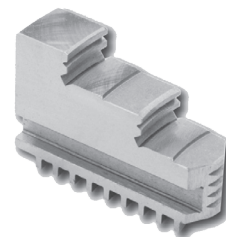
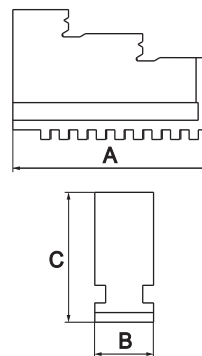
Jaws for lathe chucks

Ersatzbacken für drehfutter

Кулачки для патроны самоцентрирующие

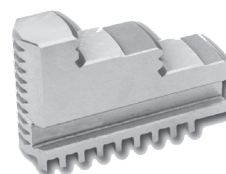
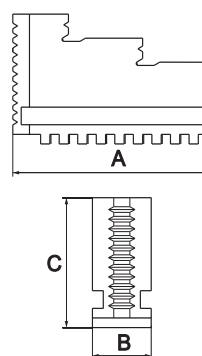
Szczęki jednolite twarde wewnętrzne / Inside solid jaws for lathe chucks / Drehbacken für Drehfutter / Кулачки прямые

Ø (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				3 SZCZĘKI / JAWS	4 SZCZĘKI / JAWS	6 SZCZĘKI / JAWS
80	32	11	28	BK-DB3500-080	-	-
100	42	15	32	BK-DB3500-100	BK-DB3600-100	BK-DB3800-100
125	51	20	40	BK-DB3500-125	BK-DB3600-125	BK-DB3800-125
160	70	20	53	BK-DB3500-160	BK-DB3600-160	BK-DB3800-160
200	85	25	54	BK-DB3500-200	BK-DB3600-200	BK-DB3800-200
250	105	28	63	BK-DB3500-250	BK-DB3600-250	BK-DB3800-250
315	125	32	73	BK-DB3500-315	BK-DB3600-315	BK-DB3800-315
400	145	36	92	BK-DB3500-400	BK-DB3600-400	BK-DB3800-400
500	180	40	100	BK-DB3500-500	BK-DB3600-500	BK-DB3800-500
630	225	50	110	BK-DB3500-630	BK-DB3600-630	BK-DB3800-630
800	225	50	110	BK-DB3500-800	BK-DB3600-800	-



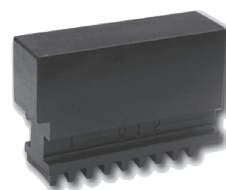
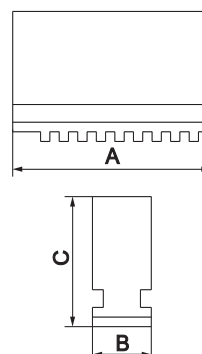
Szczęki jednolite twarde zewnętrzne / Outside solid jaws for lathe chucks / Bohrbacken für Drehfutter / Кулачки обратные

Ø (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				3 SZCZĘKI / JAWS	4 SZCZĘKI / JAWS	6 SZCZĘKI / JAWS
80	32	11	28	BK-BB3500-080	-	-
100	42	15	32	BK-BB3500-100	BK-BB3600-100	BK-BB3800-100
125	51	20	40	BK-BB3500-125	BK-BB3600-125	BK-BB3800-125
160	70	20	53	BK-BB3500-160	BK-BB3600-160	BK-BB3800-160
200	85	25	54	BK-BB3500-200	BK-BB3600-200	BK-BB3800-200
250	105	28	63	BK-BB3500-250	BK-BB3600-250	BK-BB3800-250
315	125	32	73	BK-BB3500-315	BK-BB3600-315	BK-BB3800-315
400	145	36	92	BK-BB3500-400	BK-BB3600-400	BK-BB3800-400
500	180	40	100	BK-BB3500-500	BK-BB3600-500	BK-BB3800-500
630	225	50	110	BK-BB3500-630	BK-BB3600-630	BK-BB3800-630
800	225	50	110	BK-BB3500-800	BK-BB3600-800	-



Szczęki jednolite miękkie / Soft solid jaws for lathe chucks / Weiche Monoblockbacken für Drehfutter / Целые кулачки мягкие

Ø (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				3 SZCZĘKI / JAWS	4 SZCZĘKI / JAWS	6 SZCZĘKI / JAWS
80	32	11	28	BK-MB3500-080	-	-
100	42	15	32	BK-MB3500-100	BK-MB3600-100	BK-MB3800-100
125	51	20	40	BK-MB3500-125	BK-MB3600-125	BK-MB3800-125
160	70	20	53	BK-MB3500-160	BK-MB3600-160	BK-MB3800-160
200	85	25	54	BK-MB3500-200	BK-MB3600-200	BK-MB3800-200
250	105	28	63	BK-MB3500-250	BK-MB3600-250	BK-MB3800-250
315	125	32	73	BK-MB3500-315	BK-MB3600-315	BK-MB3800-315
400	145	36	92	BK-MB3500-400	BK-MB3600-400	BK-MB3800-400
500	180	40	100	BK-MB3500-500	BK-MB3600-500	-
630	225	50	110	BK-MB3500-630	BK-MB3600-630	-
800	225	50	110	BK-MB3500-800	BK-MB3600-800	-



Szczęki dzielone do uchwytów samocentrujących

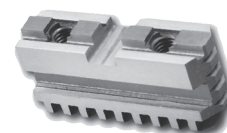
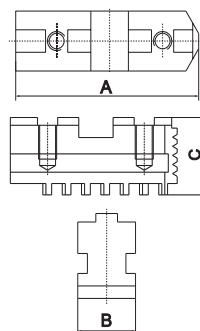
Jaws for lathe chucks

Ersatzbacken für drehfutter

Кулачки для патроны самоцентрирующие

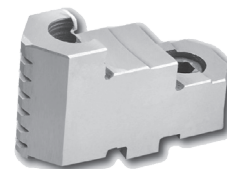
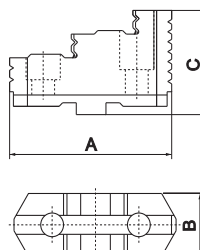
Szczęki podstawowe / Hard master jaws for independent chucks / Harte Grundbacken für Planscheiben / Базовые кулачки

Ø (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				3 SZCZĘKI / JAWS	4 SZCZĘKI / JAWS	6 SZCZĘK / JAWS
125	54	20	28	BK-GB3500-125	BK-GB3600-125	BK-GB3800-125
160	65	20	29	BK-GB3500-160	BK-GB3600-160	BK-GB3800-160
200	79	25	33	BK-GB3500-200	BK-GB3600-200	BK-GB3800-200
250	92	28	36	BK-GB3500-250	BK-GB3600-250	BK-GB3800-250
315	110	32	40	BK-GB3500-315	BK-GB3600-315	BK-GB3800-315
400	130	36	49	BK-GB3500-400	BK-GB3600-400	BK-GB3800-400
500	166	40	54	BK-GB3500-500	BK-GB3600-500	BK-GB3800-500
630	210	50	54,5	BK-GB3500-630	BK-GB3600-630	BK-GB3800-630
800	210	50	54,5	BK-GB3500-800	BK-GB3600-800	



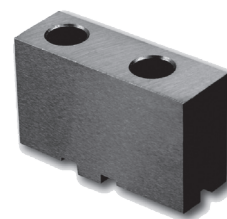
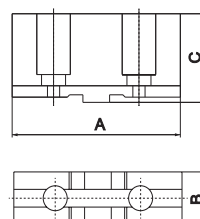
Szczęki górne twarde / Hard top jaws for lathe chucks / Harte Aufsatzbacken für Drehfutter / Кулачки верхние клёные

Ø (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				3 SZCZĘKI / JAWS	4 SZCZĘKI / JAWS	6 SZCZĘK / JAWS
125	56	22	38,5	BK-HAB3500-125	BK-HAB3600-125	BK-HAB3800-125
160	67	25	41,5	BK-HAB3500-160	BK-HAB3600-160	BK-HAB3800-160
200	80	27	43,5	BK-HAB3500-200	BK-HAB3600-200	BK-HAB3800-200
250	95	32,5	51,5	BK-HAB3500-250	BK-HAB3600-250	BK-HAB3800-250
315	110	37	55	BK-HAB3500-315	BK-HAB3600-315	BK-HAB3800-315
400	127	42	64,5	BK-HAB3500-400	BK-HAB3600-400	BK-HAB3800-400
500	127	42	74,5	BK-HAB3500-500	BK-HAB3600-500	BK-HAB3800-500
630	127	52	82	BK-HAB3500-630	BK-HAB3600-630	BK-HAB3800-630
800	127	52	82	BK-HAB3500-800	BK-HAB3600-800	



Szczęki górne miękkie / Soft top jaws for lathe chucks / Weiche Aufsatzbacken für Drehfutter / Цельные кулачки мягкие

Ø (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kod produktu Order Nr. / Bestell-Nr. / Код товара		
				3 SZCZĘKI / JAWS	4 SZCZĘKI / JAWS	6 SZCZĘK / JAWS
125	56	22	38,5	BK-WAB3500-125	BK-WAB3600-125	BK-WAB3800-125
160	67	25	41,5	BK-WAB3500-160	BK-WAB3600-160	BK-WAB3800-160
200	90	27	43,5	BK-WAB3500-200	BK-WAB3600-200	BK-WAB3800-200
250	106	32	51,5	BK-WAB3500-250	BK-WAB3600-250	BK-WAB3800-250
315	120	37	55	BK-WAB3500-315	BK-WAB3600-315	BK-WAB3800-315
400	140	42	64,5	BK-WAB3500-400	BK-WAB3600-400	BK-WAB3800-400
500	140	42	74,5	BK-WAB3500-500	BK-WAB3600-500	BK-WAB3800-500
630	160	52	82	BK-WAB3500-630	BK-WAB3600-630	BK-WAB3800-630
800	160	52	82	BK-WAB3500-800	BK-WAB3600-800	



Szczęki do uchwytów z niezależnym nastawieniem szczęk

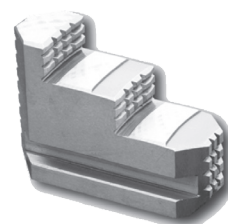
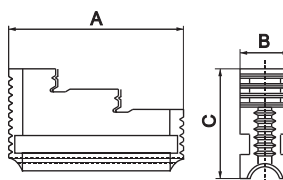
Jaws for independent chucks

Ersatzbacken für Planscheiben

269- для патроны независимая регуляция

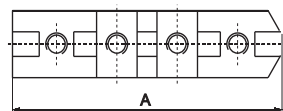
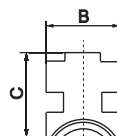
Szczęki jednolite twarde / solid jaws for lathe chucks / Drehbacken für Drehfutter / Кулачки прямые

Ø (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара
80	33	15	33	BK-HUB4300-080
100	42	16	42	BK-HUB4300-100
125	53	18	42	BK-HUB4300-125
160	61,5	20	51	BK-HUB4300-160
200	85	27	61,5	BK-HUB4300-200
250	92	27	61,5	BK-HUB4300-250
315	111	40	76,5	BK-HUB4300-315
400	129	40	76,5	BK-HUB4300-400
500	152,5	52	93,5	BK-HUB4300-500
630	177	52	100,5	BK-HUB4300-630
800	202	70	114,5	BK-HUB4300-800



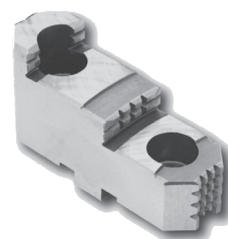
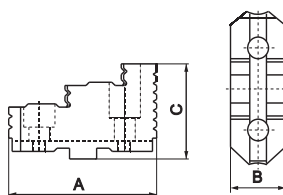
Szczęki podstawowe / Hard master jaws for independent chucks / Harte Grundbacken für Planscheiben / Базовые кулачки

Ø (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара
200	79	27	32	BK-GB4300-200
250	94	27	38	BK-GB4300-250
315	110	40	39	BK-GB4300-315
400	129	40	44	BK-GB4300-400
500	168	52	59	BK-GB4300-500
630	206	52	59	BK-GB4300-630
800	206	70	59	BK-GB4300-800



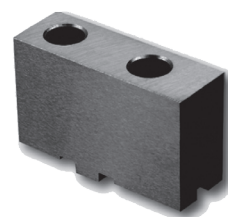
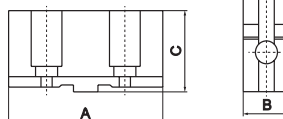
Szczęki górne twarde / Hard top jaws for lathe chucks / Harte Aufsatzbacken für Drehfutter / Кулачки верхние калёные

Ø (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара
200	82	34	43,5	BK-HAB4300-200
250	96,5	34	51,5	BK-HAB4300-250
315	112,5	42	55	BK-HAB4300-315
400	129	42	64,5	BK-HAB4300-400
500	136	54	74,5	BK-HAB4300-500
630	136	54	82	BK-HAB4300-630
800	136	72	88	BK-HAB4300-800



Szczęki górne miękkie / Soft top jaws for lathe chucks / Weiche Aufsatzbacken für Drehfutter / Целные кулачки мягкие

Ø (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара
200	90	40	43,5	BK-WAB4300-200
250	106	44	51,5	BK-WAB4300-250
315	120	52	55	BK-WAB4300-315
400	140	52	64,5	BK-WAB4300-400
500	145	60	82	BK-WAB4300-500
630	145	60	82	BK-WAB4300-630
800	145	80	85	BK-WAB4300-800



Tarcze zabierakowe do uchwytów tokarskich według DIN 55026, nieobrobione

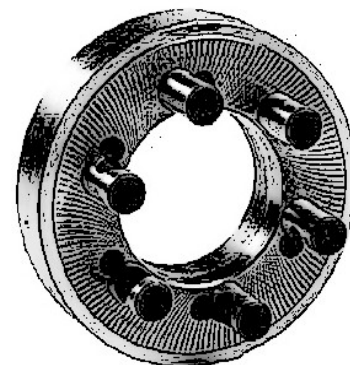
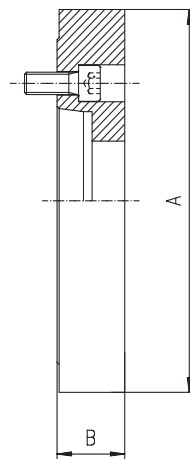
Adaptor plates for lathe chucks according to DIN 55026, semi-machined

Flansche für Drehfutter nach DIN 55026, futterseitig plan

Щит несущий по DIN 55026, необработанный

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stożek Taper	A (mm)	B (mm)	Otwór Bore
BK-8212-165	160	5	162	23	79,6
BK-8212-204	200	4	203	23	61,0
BK-8212-205	200	5	203	23	79,6
BK-8212-206	200	6	203	23	103,1
BK-8212-255	250	5	253	28	79,6
BK-8212-256	250	6	253	28	103,1
BK-8212-258	250	8	253	28	136,2
BK-8212-316	315	6	318	35	103,1
BK-8212-318	315	8	318	35	136,2
BK-8212-311	315	11	318	37	192,9
BK-8212-406	400	6	405	35	103,1
BK-8212-408	400	8	405	35	136,2
BK-8212-411	400	11	405	35	192,9
BK-8212-508	500	8	505	36	136,2
BK-8212-511	500	11	505	36	192,9
BK-8212-515	500	15	505	41	281,5
BK-8212-638	630	8	635	44	136,2
BK-8212-611	630	11	635	44	192,9
BK-8212-615	630	15	635	44	281,5

DIN
55026



Tarcze zabierakowe do uchwytów tokarskich według DIN 55027, nieobrobione

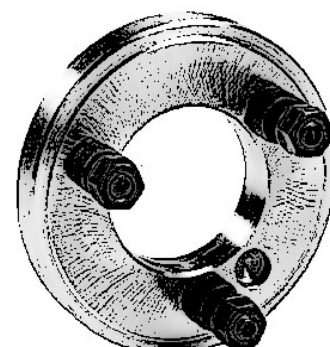
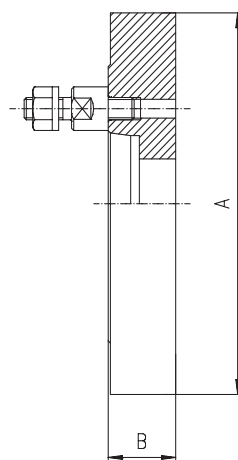
Adaptor plates for lathe chucks according to DIN 55027, semi-machined

Flansche für Drehfutter nach DIN 55027, futterseitig plan

Щит несущий по DIN 55027, необработанный

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stożek Taper	A (mm)	B (mm)	Otwór Bore
BK-8232-123	125	3	127	23	51,5
BK-8232-124	125	4	127	23	61,0
BK-8232-163	160	3	162	23	51,5
BK-8232-164	160	4	162	23	61,0
BK-8232-165	160	5	162	23	79,6
BK-8232-204	200	4	203	23	61,0
BK-8232-205	200	5	203	23	79,6
BK-8232-206	200	6	203	23	103,1
BK-8232-255	250	5	253	28	79,6
BK-8232-256	250	6	253	28	103,1
BK-8232-258	250	8	253	28	136,2
BK-8232-316	315	6	318	35	103,1
BK-8232-318	315	8	318	35	136,2
BK-8232-311	315	11	318	37	192,9
BK-8232-406	400	6	405	35	103,1
BK-8232-408	400	8	405	35	136,2
BK-8232-411	400	11	405	35	192,9
BK-8232-508	500	8	505	36	136,2
BK-8232-511	500	11	505	36	192,9
BK-8232-515	500	15	505	41	281,5
BK-8232-638	630	8	635	44	136,2
BK-8232-611	630	11	635	44	192,9
BK-8232-615	630	15	635	44	281,5

DIN
55027



Tarcze zabierakowe do uchwytów tokarskich według DIN 55029, nieobrobione

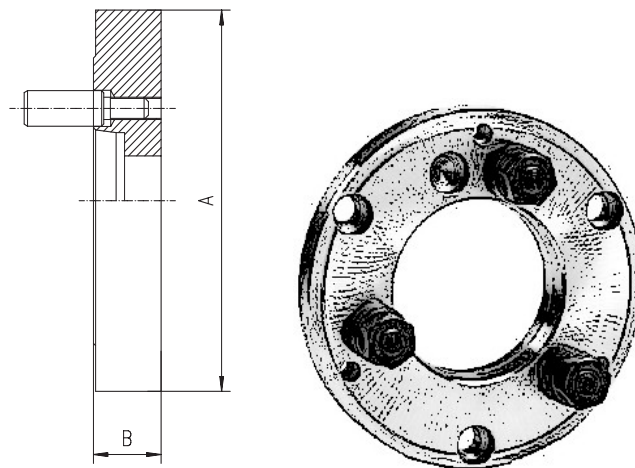
Adaptor plates for lathe chucks according to DIN 55029, semi-machined

Flansche für Drehfutter nach DIN 55029, futterseitig plan

Щит несущий по DIN 55029, необработанный

**DIN
55029**

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stożek Taper	A (mm)	B (mm)	Otwór Bore
BK-8242-123	125	3	127	28	51,5
BK-8242-124	125	4	127	28	61,0
BK-8242-163	160	3	162	29	51,5
BK-8242-164	160	4	162	29	61,0
BK-8242-165	160	5	162	32	79,6
BK-8242-204	200	4	203	29	61,0
BK-8242-205	200	5	203	32	79,6
BK-8242-206	200	6	203	38,5	103,1
BK-8242-255	250	5	253	32	79,6
BK-8242-256	250	6	253	38,5	103,1
BK-8242-258	250	8	253	41	136,2
BK-8242-316	315	6	318	41,5	103,1
BK-8242-318	315	8	318	44	136,2
BK-8242-311	315	11	318	54	192,9
BK-8242-406	400	6	405	41,5	103,1
BK-8242-408	400	8	405	41	136,2
BK-8242-411	400	11	405	49	192,9
BK-8242-508	500	8	505	41	136,2
BK-8242-511	500	11	505	49	192,9
BK-8242-515	500	15	505	52	281,5
BK-8242-638	630	8	635	41	136,2
BK-8242-611	630	11	635	49	192,9
BK-8242-615	630	15	635	52	281,5



Tarcze zabierakowe do uchwytów tokarskich według DIN 55026, po stronie uchwytu wstępnie obrobiony i powiercony

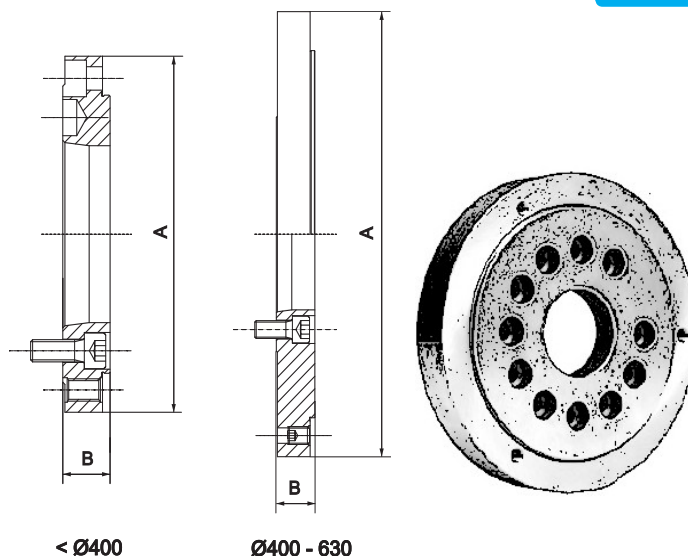
Adaptor plates for lathe chucks acc. to DIN 55026, chuck-side pre-machined and drilled

Flansche für Drehfutter nach DIN 55026, futterseitig vorgedreht und gebohrt

Щит несущий по DIN 55026 од старону патрону суровый с отверстиями

**DIN
55026**

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stożek Taper	A (mm)	B (mm)	Otwór Bore
BK-8210-165	160	5	162	23	79,6
BK-8210-204	200	4	203	23	61,0
BK-8210-205	200	5	203	23	79,6
BK-8210-206	200	6	203	23	103,1
BK-8210-255	250	5	253	28	79,6
BK-8210-256	250	6	253	28	103,1
BK-8210-258	250	8	253	28	136,2
BK-8210-316	315	6	318	35	103,1
BK-8210-318	315	8	318	35	136,2
BK-8210-311	315	11	318	37	192,9
BK-8210-406	400	6	405	35	103,1
BK-8210-408	400	8	405	35	136,2
BK-8210-411	400	11	405	35	192,9
BK-8210-508	500	8	505	36	136,2
BK-8210-511	500	11	505	36	192,9
BK-8210-515	500	15	505	41	281,5
BK-8210-638	630	8	635	44	136,2
BK-8210-611	630	11	635	44	192,9
BK-8210-615	630	15	635	44	281,5



Tarcze zabierakowe do uchwytów tokarskich według DIN 55027, po stronie uchwytu wstępnie obrobiony i powiercony

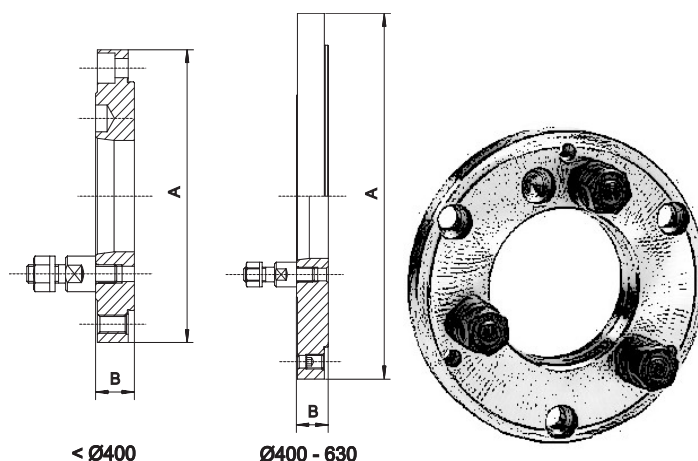
Adaptor plates for lathe chucks acc. to DIN 55027, chuck-side pre-machined and drilled

Flansche für Drehfutter nach DIN 55027, futterseitig vorgedreht und gebohrt

Щит несущий по DIN 55027 од старону патрону суровый с отверстиями

DIN
55027

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stożek Taper	A (mm)	B (mm)	Otwór Bore
BK-8230-123	125	3	127	23	51,5
BK-8230-124	125	4	127	23	61,0
BK-8230-163	160	3	162	23	51,5
BK-8230-164	160	4	162	23	61,0
BK-8230-165	160	5	162	23	79,6
BK-8230-204	200	4	203	23	61,0
BK-8230-205	200	5	203	23	79,6
BK-8230-206	200	6	203	23	103,1
BK-8230-255	250	5	253	28	79,6
BK-8230-256	250	6	253	28	103,1
BK-8230-258	250	8	253	28	136,2
BK-8230-316	315	6	318	35	103,1
BK-8230-318	315	8	318	35	136,2
BK-8230-311	315	11	318	37	192,9
BK-8230-406	400	6	405	35	103,1
BK-8230-408	400	8	405	35	136,2
BK-8230-411	400	11	405	35	192,9
BK-8230-508	500	8	505	36	136,2
BK-8230-511	500	11	505	36	192,9
BK-8230-515	500	15	505	41	281,5
BK-8230-638	630	8	635	44	136,2
BK-8230-611	630	11	635	44	192,9
BK-8230-615	630	15	635	44	281,5



Tarcze zabierakowe do uchwytów tokarskich według DIN 55029, po stronie uchwytu wstępnie obrobiony i powiercony

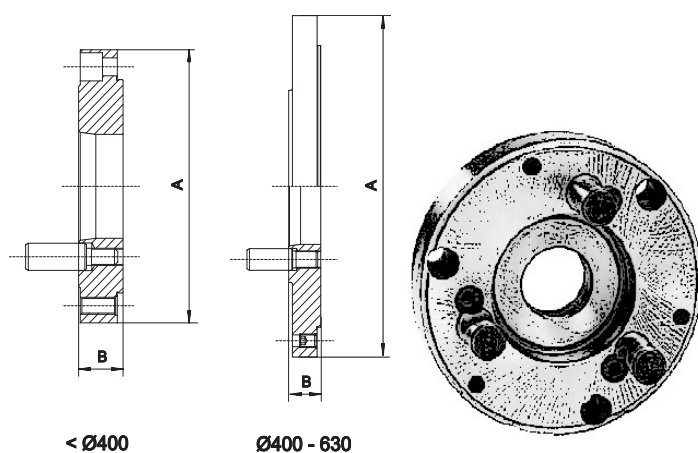
Adaptor plates for lathe chucks acc. to DIN 55029, chuck-side pre-machined and drilled

Flansche für Drehfutter nach DIN 55029, futterseitig vorgedreht und gebohrt

Щит несущий по DIN 55029 од старону патрону суровый с отверстиями

DIN
55029

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Stożek Taper	A (mm)	B (mm)	Otwór Bore
BK-8240-123	125	3	127	28	51,5
BK-8240-124	125	4	127	28	61,0
BK-8240-163	160	3	162	29	51,5
BK-8240-164	160	4	162	29	61,0
BK-8240-165	160	5	162	32	79,6
BK-8240-204	200	4	203	29	61,0
BK-8240-205	200	5	203	32	79,6
BK-8240-206	200	6	203	38,5	103,1
BK-8240-255	250	5	253	32	79,6
BK-8240-256	250	6	253	38,5	103,1
BK-8240-258	250	8	253	41	136,2
BK-8240-316	315	6	318	41,5	103,1
BK-8240-318	315	8	318	44	136,2
BK-8240-311	315	11	318	54	192,9
BK-8240-406	400	6	405	41,5	103,1
BK-8240-408	400	8	405	41	136,2
BK-8240-411	400	11	405	49	192,9
BK-8240-508	500	8	505	41	136,2
BK-8240-511	500	11	505	49	192,9
BK-8240-515	500	15	505	52	281,5
BK-8240-638	630	8	635	41	136,2
BK-8240-611	630	11	635	49	192,9
BK-8240-615	630	15	635	52	281,5

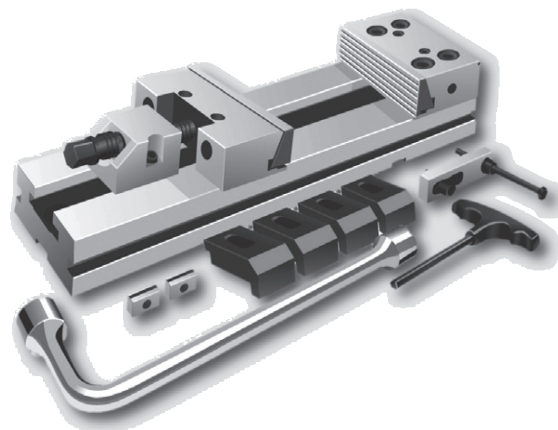
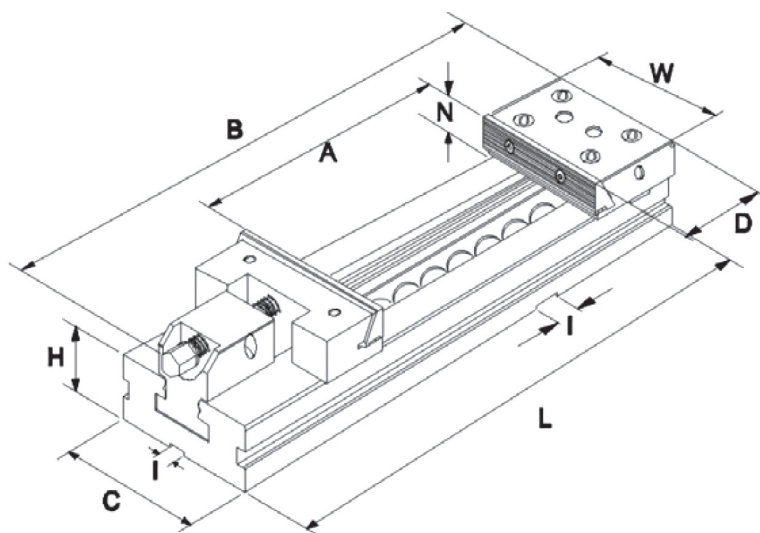


Imadła precyzyjne

Precision machine vice

Präzisions-Maschinenschraubstock

Прецизионные тиски



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	W (mm)	A (mm)	L (mm)	B (mm)	N (mm)	C (mm)	D (mm)	H (mm)	I (mm)	Siła zacisku Clamping force	Waga Weight (kg)
BAS-CMC-100/100	100	100	270	320	30	75	77,9	35	16	500	7
BAS-CMC-125/150	125	150	345	410	40	95	77,9	40	16	1000	13
BAS-CMC-150/200	150	200	420	500	50	125	89,4	50	16	2000	26
BAS-CMC-150/300	150	300	520	600	50	125	89,4	50	16	2000	29
BAS-CMC-175/200	175	200	455	530	60	145	96,8	58	16	2000	37
BAS-CMC-175/300	175	300	555	630	60	145	96,8	58	16	2000	42
BAS-CMC-175/400	175	400	655	730	60	145	96,8	58	16	2000	47
BAS-CMC-200/200	200	200	495	580	65	170	113	70	16	2500	64
BAS-CMC-200/300	200	300	595	680	65	170	113	70	16	2500	69
BAS-CMC-200/400	200	400	695	780	65	170	113	70	16	2500	74
BAS-CMC-300/300	300	300	635	830	80	195	120	78	16	2500	105
BAS-CMC-300/400	300	400	735	830	80	195	120	78	16	2500	115

Zestaw zawiera: łapy imadła, nakrętki, klucz, korba i ogranicznik. / Kit includes: brackets, key-nuts, wrench, crank and work piece stop. /

Das Kit enthält: Spannpratzen, Passsteine, Schlüssel, Handkurbel und Werkstückanschlag. / В комплект входят: лапы, орехи, гаечный ключ, кривошипно-шатунный и остановиться.

Charakterystyka:

- Hartowane prowadnice
- Z mechanizmem pull-down
- System modułowy
- Równoległość <0,005/100 mm
- Prostopadłość <0,02/50 mm
- Powtarzalność <0,02 mm

Spezifikation:

- Führungsflächen gehärtet
- mit Niederzugeffekt
- modulares System
- Parallelität < 0,005/100 mm
- Rechtwinkligkeit < 0,02/50 mm
- Wiederholgenauigkeit < 0,02 mm

Specification:

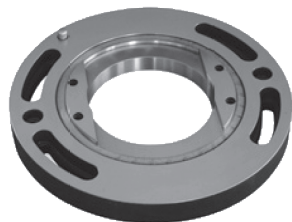
- Hardened slide ways
- With pull-down mechanism
- Modular system
- Parallelism < 0,005/100 mm
- Perpendicularity < 0,02/50 mm
- Repeatability < 0,02 mm

Спецификация:

- Закаленные
- Из выпадающего механизм
- Модульные системы
- Параллельность <0,005/100 mm
- Прямоугольность <0,02/50 mm
- Воспроизводимость: <0,02 mm

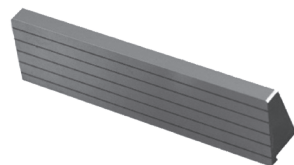
Podstawa obrotowa

Swivel plate
Drehplatte
Желобчатые челюсти



Wkładki szcz. rowkowane

Grooved jaw
Rillenbacke
Желобчатые челюсти



Wkładki szcz. podstawowe

Plain jaw
Glatte Backe
Основные челюсти



Wkładki szcz. podstawowe

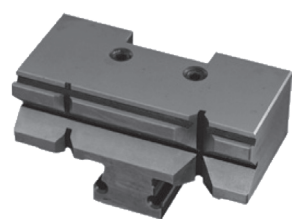
Plain jaw
Glatte Backe
Основные челюсти



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)
BAS-CMC-100D	100	BAS-CMC-100RB	100	BAS-CMC-100GB	100	BAS-CMC-100WB	100
BAS-CMC-125D	125	BAS-CMC-125RB	125	BAS-CMC-125GB	125	BAS-CMC-125WB	125
BAS-CMC-150D	150	BAS-CMC-150RB	150	BAS-CMC-150GB	150	BAS-CMC-150WB	150
BAS-CMC-175D	175	BAS-CMC-175RB	175	BAS-CMC-175GB	175	BAS-CMC-175WB	175
BAS-CMC-200D	200	BAS-CMC-200RB	200	BAS-CMC-200GB	200	BAS-CMC-200WB	200
BAS-CMC-300D	300	BAS-CMC-300RB	300	BAS-CMC-300GB	300	BAS-CMC-300WB	300

Wkładki pryzmowe

Prism jaw
Prismenbacke
призматичне челюсти



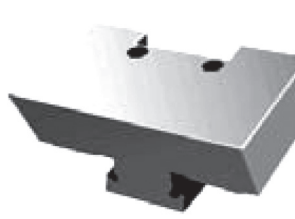
Wkładki wysokie

Extra-high jaw
Spannbacke überhoch



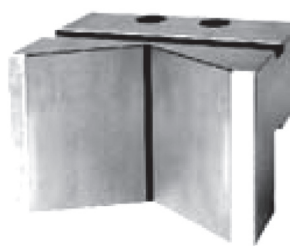
Wkładki pryzmowe kątowe

Prismatic stack type jaw
Koordinaten-Prismenbecke



Wkładki dociskające

Pull-down jaw
Niederzugbacke



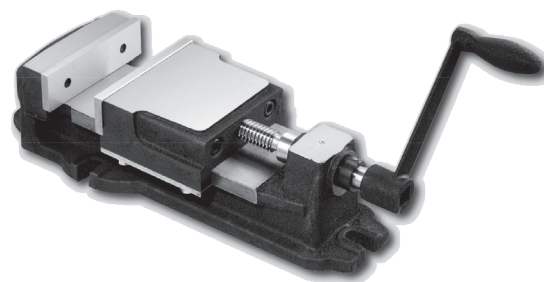
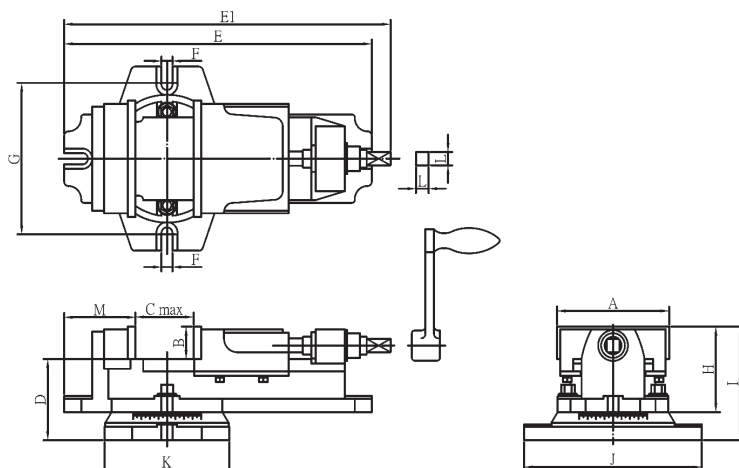
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)	Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø (mm)
BAS-CMC-100PB	100	BAS-CMC-100GH	100	BAS-CMC-100KB	100	BAS-CMC-100NB	100
BAS-CMC-125PB	125	BAS-CMC-125GH	125	BAS-CMC-125KB	125	BAS-CMC-125NB	125
BAS-CMC-150PB	150	BAS-CMC-150GH	150	BAS-CMC-150KB	150	BAS-CMC-150NB	150
BAS-CMC-175PB	175	BAS-CMC-175GH	175	BAS-CMC-175KB	175	BAS-CMC-175NB	175
BAS-CMC-200PB	200	BAS-CMC-200GH	200	BAS-CMC-200KB	200	BAS-CMC-200NB	200
BAS-CMC-300PB	300	BAS-CMC-300GH	300	BAS-CMC-300KB	300	BAS-CMC-300NB	300

Imadło maszynowe

Milling machine vice

Fräsmaschinenschraubstock

Тиск станочный



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Typ Type	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	E1 (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	M (mm)	Siła zacisku Clamping force	Waga Weight (kg)
BAS-MSK100 A	100	104	36	62	76	293	310	13	145	83	-	-	-	15	65	900	9
BAS-MSK125 A	125	130	37	82	92	362	384	13	172	97	-	-	-	15	84	900	15
BAS-MSK150 A	150	152	43	112	106	442	473	15	209	108	-	-	-	16,5	90	1000	26
BAS-MSK200 A	200	204	63	149	127	579	609	18	312	148	-	-	-	21	122	1400	53
BAS-MSK100D B	100	104	36	62	76	293	310	13	145	83	113	176	122	15	65	900	10
BAS-MSK125D B	125	130	37	82	92	362	384	13	172	97	128	209	147	15	84	900	17
BAS-MSK150D B	150	152	43	112	106	442	473	15	209	108	148	260	181	16,5	90	1000	28
BAS-MSK200D B	200	204	63	149	127	579	609	18	312	148	190	350	234	21	122	1400	56

A* - Bez podstawy obrotowej / Ohne Drehplatte / without swivel plate / Без ротации

B* - Z podstawą obrotową / Mit Drehplatte / with swivel plate / На основе вращательного

Charakterystyka:

- do frezowania, szlifowania i wiercenia
- doskonała precyzja i wysoka jakość
- szczęki hartowane i szlifowane
- opcjonalnie z obrotową podstawą

Specification:

- for milling, grinding and drilling purposes
- excellent precision and high quality finished
- jaws hardened and ground
- optionally with swivel plate

Spezifikation:

- Für Fräs-, Schleif- und Bohr arbeiten
- höchste Präzision und hoch wertige Verarbeitung
- Backen gehärtet und geschliffen
- optional mit Drehplatte

Спецификация:

- Для фрезерования, шлифования и сверления
- Отличная точность и высокое качество
- Челюсти закаленные и отшлифованные
- Дополнительно с поворотным столом

1

W OFERCIE POSIADAMY RÓWNIEŻ

WE ALSO OFFER
WIR BIETEN AUCH
МЫ ТАКЖЕ ПРЕДЛАГАЕМ

2

Imadła maszynowe pneumatyczne

Pneumatic vices
Pneumatikspanner
Тиск станочный с пневматичным зажим

3

4

5

6

Stół obrotowy

Rotary tablea
Rundtisch
Поворотный стол

7

8

9

Podzielnice

Dividing heads
Teilapparat
делительный аппарат

10

11

Koniki

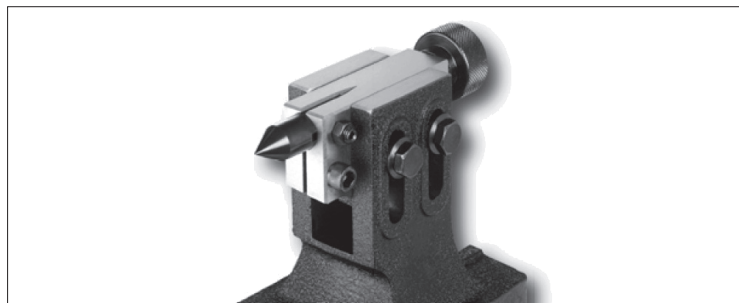
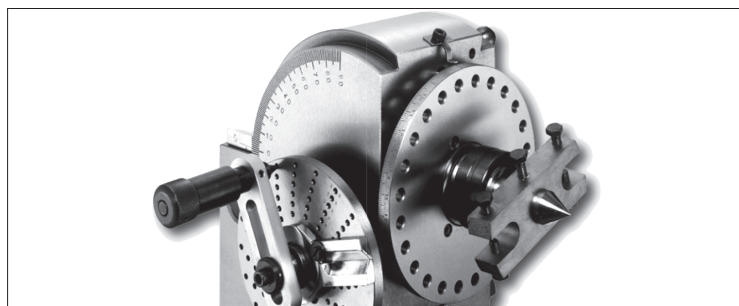
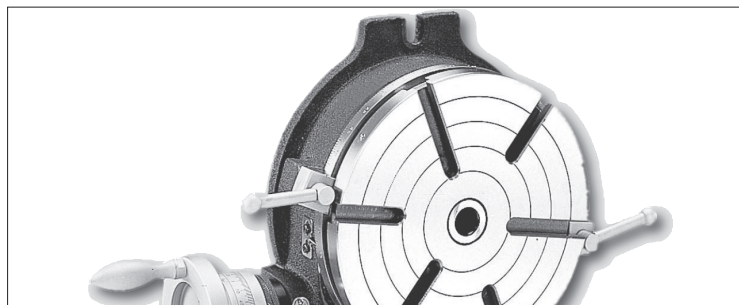
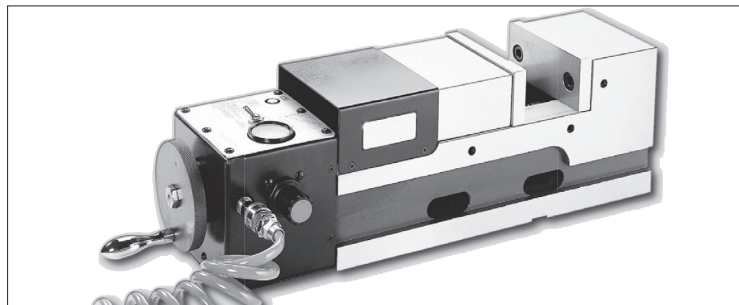
Tailstocks
Reitstöcke
Задние бабки

13

14

15

16

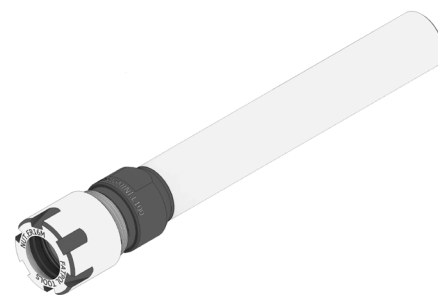


CYLINDRICAL COLLET CHUCKS

WERKZEUGE MIT ZYLINDERSCHAFT

ОПРАВКИ DIN1835

SPIS TREŚCI / INDEX	STRONA / PAGE
Specyfikacja techniczna DIN1835 (CYLINDER) Technical Specifications DIN1835 (CYLINDER)	280
Oprawki zaciskowe do tulejek ER (wersja MINI) Cylindrical collet chucks with mini nut	281 - 282
Oprawki zaciskowe do tulejek ER standard Cylindrical collet chucks with standard nut	283
Oprawki zaciskowe dwustronne do tulejek ER (wersja MINI) Cylindrical double collet chucks with mini nut	284
Oprawki zaciskowe do narzędzi z chwytem walcowym typu Weldon Weldon reduction sleeves	285
Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a z płetwą wg DIN228-B Morse taper adaptor DIN228-B	286
Oprawka do gwintowania z kompensacją osiową Cylindrical tap chucks	287
Oprawki cylindryczne z uchwytem wiertarskim Straight shank monolithic drill chucks – right spin	288



UCHWYTY CYLINDRYCZNE

CYLINDRICAL COLLET CHUCKS

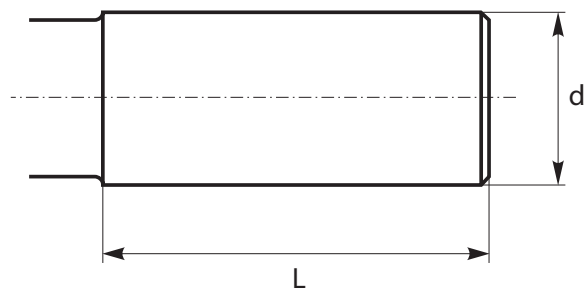
Specyfikacja techniczna DIN1835 (CYLINDER)

Technical Specifications DIN1835 (CYLINDER)

Technische Daten DIN1835 (VDI)

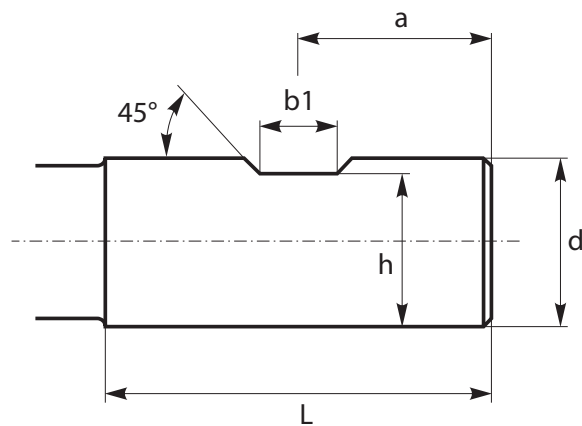
Технические характеристики DIN1835 (CYLINDER)

Typ A



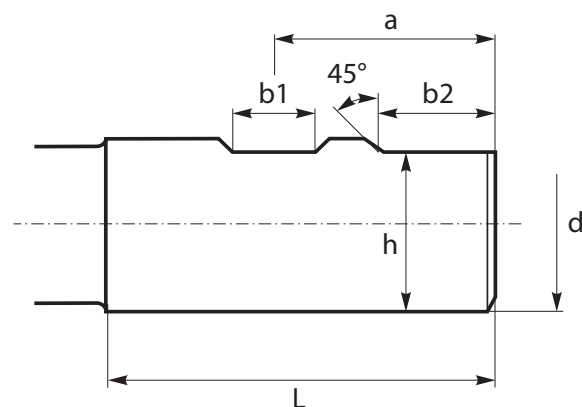
Typ B

d = 6 - 20



Typ B

d = 25 - 32



Cylinder Cylinder (DIN 1835)	ø d (mm)	L (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	a (mm)	h (mm)
FI.06	6	36	4,2	-	18,0	5,1
FI.08	8	36	5,5	-	18,0	6,9
FI.10	10	40	7,0	-	50,0	8,5
FI.12	12	45	8,0	-	22,5	10,4
FI.14	14	45	8,0	-	22,5	12,7
FI.16	16	48	10,0	-	24,0	14,2
FI.18	18	48	10,0	-	24,0	16,2
FI.20	20	50	11,0	-	25,0	18,2
FI.25	25	56	12,0	17	32,0	23,0
FI.32	32	60	14,0	19	35,0	30,0

UCHWYTY CYLINDRYCZNE

CYLINDRICAL COLLET CHUCKS

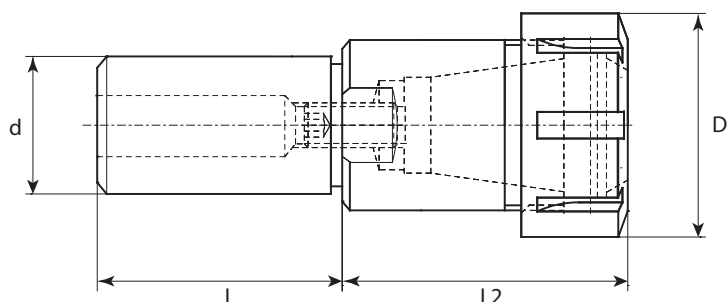
Oprawki zaciskowe do tulejek ER (wersja MINI)

Cylindrical collet chucks with mini nut

Spannfutter mit zylinderschaft mit mini spannmutter

Цанговые патроны с цилиндрическим хвостовиком с мини-гайкой

ER MINI



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	Tulejka Collet (DIN6499)	L (mm)	L2 (mm)	ø D (mm)
FI08.ER08MINI.L60	8	ER8	60	24	12
FI10.ER08MINI.L70	10	ER8	70	24	12
FI12.ER08MINI.L70	12	ER8	70	24	12
FI12.ER11MINI.L70	12	ER11	70	25	16
FI16.ER11MINI.L90	16	ER11	90	25	16
FI16.ER11MINI.L140	16	ER11	140	25	16

Cylinder bez płaska

Shank without flat

Zylinderschaft

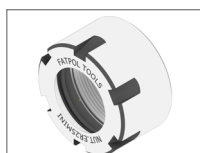
Хвостовик без лыски

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



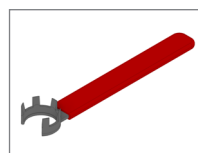
Tulejki zaciskowe ER
ER Collets
ER Spannzangen
Цанги ER

Strona / Page: 101 - 107



Nakrętki do ER MINI
Clamping nuts for ER MINI
Spannmutter ER MINI
Гайки для цанг ER MINI

Strona / Page: 326



Klucze do ER MINI
Wrench ER MINI
Spannschlüssel ER MINI
Ключ для гаек ER MINI

Strona / Page: 327

UCHWYTY CYLINDRYCZNE

CYLINDRICAL COLLET CHUCKS

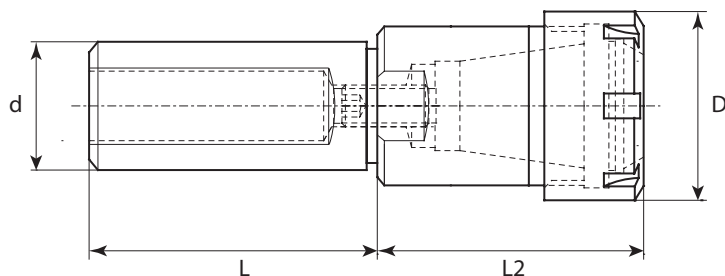
Oprawki zaciskowe do tulejek ER (wersja MINI)

Cylindrical collet chucks with mini nut

Spannfutter mit zylinderschaft mit mini spannmutter

Цанговые патроны с цилиндрическим хвостовиком с мини-гайкой

ER MINI



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	Tulejka Collet (DIN6499)	L (mm)	L2 (mm)	ø D (mm)
FI20.ER16MINI.L100	20	ER16	100	37	22
FI20.ER16MINI.L160	20	ER16	160	37	22
FI20.ER20MINI.L100	20	ER20	100	37	28
FI20.ER25MINI.L100	20	ER25	100	32	35
FI25.ER20MINI.L160	25	ER20	160	46	28
FI25.ER25MINI.L100	25	ER25	100	32	35
FI25.ER25MINI.L160	25	ER25	160	32	35

Cylinder z płaskiem

Shank with flat

Zylinderschaft mit Fläche

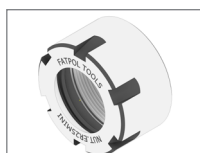
Хвостовик с лыской

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



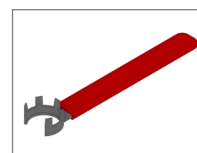
Tulejki zaciskowe ER
ER Collets
ER Spannzangen
Цанги ER

Strona / Page: 101 - 107



Nakrętki do ER MINI
Clamping nuts for ER MINI
Spannmutter ER MINI
Гайки для цанг ER MINI

Strona / Page: 326



Klucze do ER MINI
Wrench ER MINI
Spannschlüssel ER MINI
Ключ для гаек ER MINI

Strona / Page: 327

UCHWYTY CYLINDRYCZNE

CYLINDRICAL COLLET CHUCKS

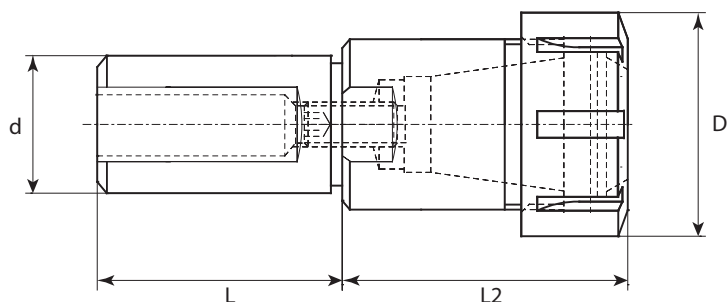
Oprawki zaciskowe do tulejek ER standard

Cylindrical collet chucks with standard nut

Spannfutter mit zylinderschaft mit standard spannmutter

Цанговые патроны с цилиндрическим хвостовиком со стандартной гайкой

ER



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	Tulejka Collet (DIN6499)	L (mm)	L2 (mm)	ø D (mm)
FI20.ER16.L100	20	ER16	100	35	32
FI20.ER20.L100	20	ER20	100	35	35
FI25.ER20.L80	25	ER20	80	35	35
FI25.ER32.L60	25	ER32	60	55	50
FI32.ER25.L60	32	ER25	60	45	42
FI32.ER32.L60	32	ER32	60	55	50
FI32.ER40.L80	32	ER40	80	60	63
FI40.ER32.L60	40	ER32	60	55	50
FI40.ER40.L80	40	ER40	80	60	63

Cylinder z płaskiem

Shank with flat

Zylinderschaft mit Fläche

Хвостовик с лыской

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Tulejki zaciskowe ER
ER Collets
ER Spannzangen
Цанги ER

Strona / Page: 101 - 107



Nakrętki do ER
Clamping nuts for ER
Spannmutter ER
Гайки для цанг ER

Strona / Page: 326



Klucze do ER
Wrench ER
Spannschlüssel ER
Ключ для гаек ER

Strona / Page: 327

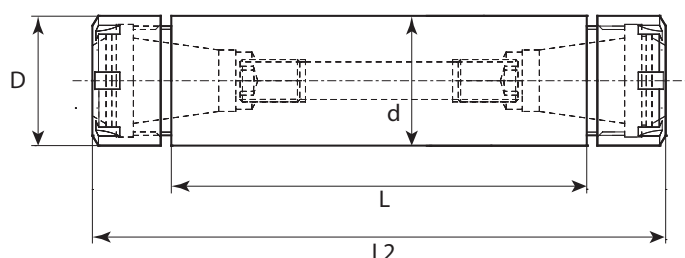
UCHWYTY CYLINDRYCZNE

CYLINDRICAL COLLET CHUCKS

DOUBLE ER MINI

Oprawki zaciskowe dwustronne do tulejek ER (wersja MINI)

Cylindrical double collet chucks with mini nut
Spannfutter mit zylinderschaft mit mini spannmutter
Двусторонние цанговые патроны с мини-гайкой



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	Tulejka Collet (DIN6499)	L (mm)	L2 (mm)	ø D (mm)
FI20.DB.ER16MINI.L37	20	ER16	38	80	22
FI20.DB.ER16MINI.L57	20	ER16	57	100	22
FI20.DB.ER16MINI.L67	20	ER16	67	110	22
FI25.DB.ER16MINI.L47	25	ER16	47	90	22
FI25.DB.ER16MINI.L67	25	ER16	67	110	22
FI32.DB.ER20MINI.L57	32	ER20	57	105	28

Cylinder z płaskiem

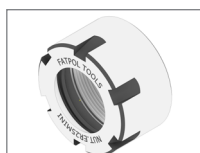
Shank with flat
Zylinderschaft mit Fläche
Хвостовик с лыской

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



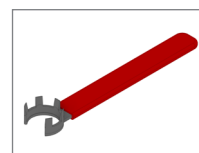
Tulejki zaciskowe ER
ER Collets
ER Spannzangen
Цанги ER

Strona / Page: 101 - 107



Nakrętki do ER MINI
Clamping nuts for ER MINI
Spannmutter ER MINI
Гайки для цанг ER MINI

Strona / Page: 326



Klucze do ER MINI
Wrench ER MINI
Spannschlüssel ER MINI
Ключ для гаек ER MINI

Strona / Page: 327

UCHWYTY CYLINDRYCZNE

CYLINDRICAL COLLET CHUCKS

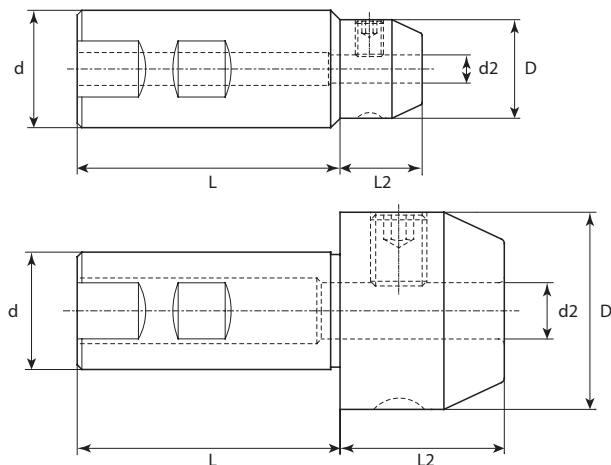
Oprawki zaciskowe do narzędzi z chwytem walcowym typu Weldon

Weldon reduction sleeves

Weldon reduzierhülsen

Переходники weldon на уменьшение

WELDON



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø d2 (mm)	ø D (mm)	L (mm)	L2 (mm)
FI20.WE06.L50	20	6	25	50	30
FI20.WE08.L50	20	8	28	50	30
FI20.WE10.L50	20	10	35	50	30
FI20.WE12.L50	20	12	42	50	35
FI20.WE14.L50	20	14	44	50	35
FI20.WE16.L50	20	16	48	50	60
FI25.WE06.L56	25	6	25	56	25
FI25.WE08.L56	25	8	28	56	30
FI25.WE10.L56	25	10	35	56	30
FI25.WE12.L56	25	12	42	56	35
FI25.WE14.L56	25	14	44	56	35
FI25.WE16.L56	25	16	48	56	40
FI32.WE06.L60	32	6	25	60	30
FI32.WE08.L60	32	8	28	60	30
FI32.WE10.L60	32	10	35	60	30
FI32.WE12.L60	32	12	42	60	35
FI32.WE14.L60	32	14	44	60	35
FI32.WE16.L60	32	16	48	60	40
FI32.WE18.L60	32	18	50	60	40
FI32.WE20.L60	32	20	52	60	40
FI32.WE25.L60	32	25	65	60	65

UCHWYTY CYLINDRYCZNE

CYLINDRICAL COLLET CHUCKS

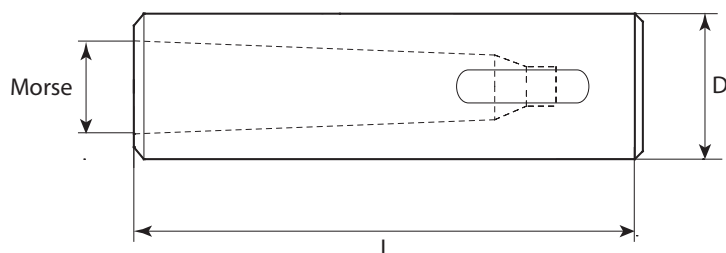
Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a z płetwą wg DIN228-B

Morse taper adaptor DIN228-B

Zwischenhülsen für MK mit Austreibblappen DIN228-B

Втулки переходные для инструмента с конусом морзе с лапкой по DIN 228-B

MORSE



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Ø D (mm)	Morse (mm)	L (mm)
FI25.MK1.L89	25	MK1	89
FI25.MK2.L89	25	MK2	89
FI32.MK1.L100	32	MK1	100
FI32.MK2.L100	32	MK2	100
FI32.MK3.L120	32	MK3	120
FI40.MK2.L100	40	MK2	100
FI40.MK3.L120	40	MK3	120
FI40.MK4.L152	40	MK4	152

UCHWYTY CYLINDRYCZNE

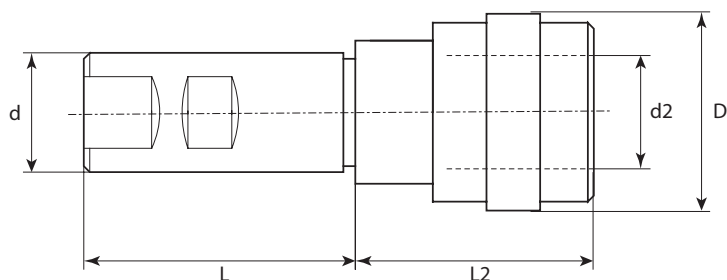
CYLINDRICAL COLLET CHUCKS

Oprawka do gwintowania z kompensacją osiową

Cylindrical tap chucks

Gewindeschneid-schnellwechselfutter mit langenausgleich mit zylinderschaft

Резьбонарезные патроны с цилиндрическим хвостовиком



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø d2 (mm)	ø D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Zakres gwintowania Tapping range
FI20.GW19K.L41	20	19	38	50	41	M3 - M12
FI20.GW31K.L63	20	31	55	75	63	M6 - M20
FI25.GW19K.L41	25	19	38	56	41	M3 - M12
FI25.GW31K.L63	25	31	55	56	63	M6 - M20
FI32.GW19K.L41	32	19	38	61	41	M3 - M12
FI32.GW31K.L63	32	31	55	61	63	M6 - M20
FI32.GW48K.L109	32	48	79	61	109	M14 - M33
FI40.GW19K.L41	40	19	38	72	41	M3 - M12
FI40.GW31K.L63	40	31	55	72	63	M6 - M20
FI40.GW48K.L98	40	48	79	72	98	M14 - M33

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Zabieraki szybkozmienne
Tapping collets
Einsatz mit Rutschkupplung
Нарезание резьбы Цанги

[Strona / Page: 330](#)

UCHWYTY CYLINDRYCZNE

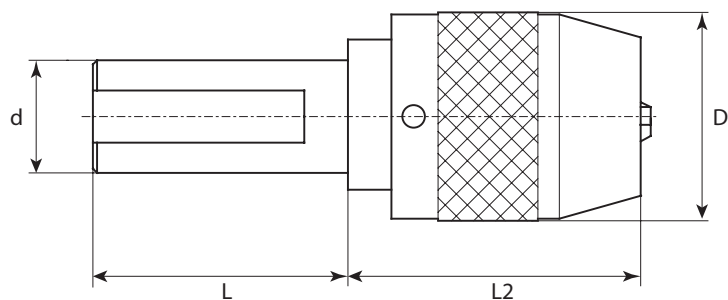
CYLINDRICAL COLLET CHUCKS

Oprawki cylindryczne z uchwytem wiertarskim

Straight shank monolithic drill chucks – right spin

Schnellspannbohrfutter mit zylinderschaft - rechtslauf

Сверлильные патроны с цилиндрическим хвостовиком вращение вправо



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Zakres mocowania Clamping range (mm)
FI20.UW13.L60	20	50	60	81	1 - 13
FI25.UW13.L80	25	50	80	81	1 - 13
FI32.UW13.L60	32	50	60	81	1 - 13
FI40.UW13.L70	40	50	70	81	1 - 13
FI40.UW16.L70	40	57	70	85	3 - 16

Dokładność bicia: 0,05 mm

Runout accuracy: 0,05 mm

Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm

Биение: 0,05 mm

MORSE'A AND METRIC TAPERS
MORSE'A UND METRISCH-KEGEL
ОПРАВКИ DIN228

SPIS TREŚCI / INDEX	STRONA / PAGE
Specyfikacja techniczna - Uchwyty Morse'a Technical Specifications - Morse taper shank	290
Tuleje redukcyjne metryczne z bocznym systemem mocowania FATSPEED do obrabiarek wielkogabarytowych Reducing Sleeves metric with lateral mounting FATSPEED system for large machine tools	291
Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a Reduction sleeves for Morse tapers	292
Tuleje redukcyjne długie do narzędzi z chwytem Morse'a Extension sleeves for Morse tapers	293
Tuleje redukcyjne z nakrętką ściągającą do narzędzi z chwytem Morse'a Reduction sleeves for Morse tapers with draw off nut	294
Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a bez płetwy Reduction sleeves for Morse tapers without nut	295
Tuleje redukcyjne z nakrętką ściągającą do narzędzi z chwytem Morse'a i gwintem Spindle sleeves with draw off nut for Morse taper tools with drawbar thread	296
Oprawki zaciskowe do tulejek DIN6499 (ER) Collet chucks for ER collets	297
Oprawki zaciskowe do tulejek DIN6388 (EO) Collet chucks for EO collets	298
Oprawki zaciskowe do narzędzi z chwytem walcowym Weldon DIN1835-B Weldon type end mill holders DIN 1835-B with tang	299
Trzpienie frezarskie kombinowane do frezów Combination shell mill holders	300
Uchwyty do gwintowania z kompensacją Quick - change tapping chucks with/without lenght compensation	301
Trzpienie do uchwytów wiertarskich ze stożkiem DIN238 Drill chuck mandrels for DIN238 taper	302



UCHWYTY MORSE'A I METRYCZNE

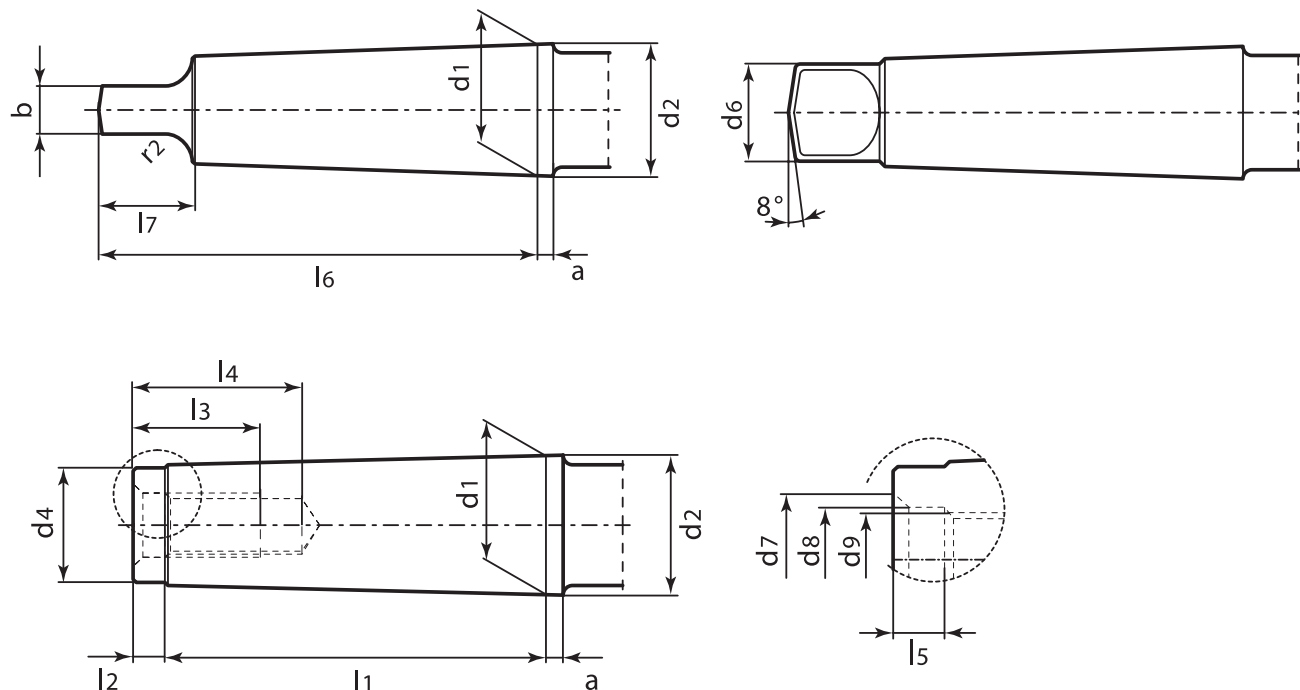
MORSE'A AND METRIC TAPERS

Specyfikacja techniczna - Uchwyty Morse'a

Technical Specifications - Morse taper shank

Technische Daten - Morse Werkzeughalter

Технические характеристики - хвостовик конус морзе



Morse Morse (DIN 228)	a (mm)	b (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d4 (mm)	d6 (mm)	d7 (mm)	d8 (mm)	d9 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l4 (mm)	l5 (mm)	l6 (mm)	l7 (mm)	r2 (mm)
MK1	3,5	5,2	12,065	12,2	9	8,7	8,5	6,4	M6	53,5	5	16	55	4	62	13,5	5
MK2	5	6,3	17,78	18	14	13,5	13,2	10,5	M10	64	5	24	31,5	5	75	16	6
MK3	5	7,9	23,825	24,1	19	18,5	16	13	M12	81	7	24	33,5	5,5	94	20	7
MK4	6,5	11,9	31,267	31,6	25	24,5	21,5	17	M16	102,5	9	32	42,5	8,2	117,5	24	8
MK5	6,5	15,9	44,399	44,7	35,7	35,7	26	21	M20	129,5	10	40	52,5	10	149,5	29	10
MK6	8	19	63,348	63,8	51	51	32	25	M24	182	16	47	61,5	11,5	210	40	13

Charakterystyka:

- Materiał: stal stopowa chromowo-manganowa
- Nawęglane na głębokość 0,7mm
- Hartowanie i precyzyjne szlifowanie
- Twardość powierzchni 58 HRC
- Tolerancja kąta stożka AT3

Producer features:

- Made with Chrome Manganese steel
- 0,7 mm deep carburized
- Hardened and precisely grinded
- Surface Hardness 58 HRC
- Taper angle: tolerance AT3

Technische Charakteristik:

- Material: Chrom-Mangan-legiert Stahl
- Aufkohlung an der Tiefe 0,7 mm
- Härtung und Präzise Schleifen
- Härte der Fläche 58 HRC
- Toleranz der Kegelwinkel: AT3

Технические характеристики продукта:

- Материал : легированная хромомарганцевая сталь
- Цементирование 0,7 мм
- Закалка и чистовое шлифование
- Твёрдость 58±2 HRC
- Предельные отклонения угла конуса At3

UCHWYTY MORSE'A I METRYCZNE

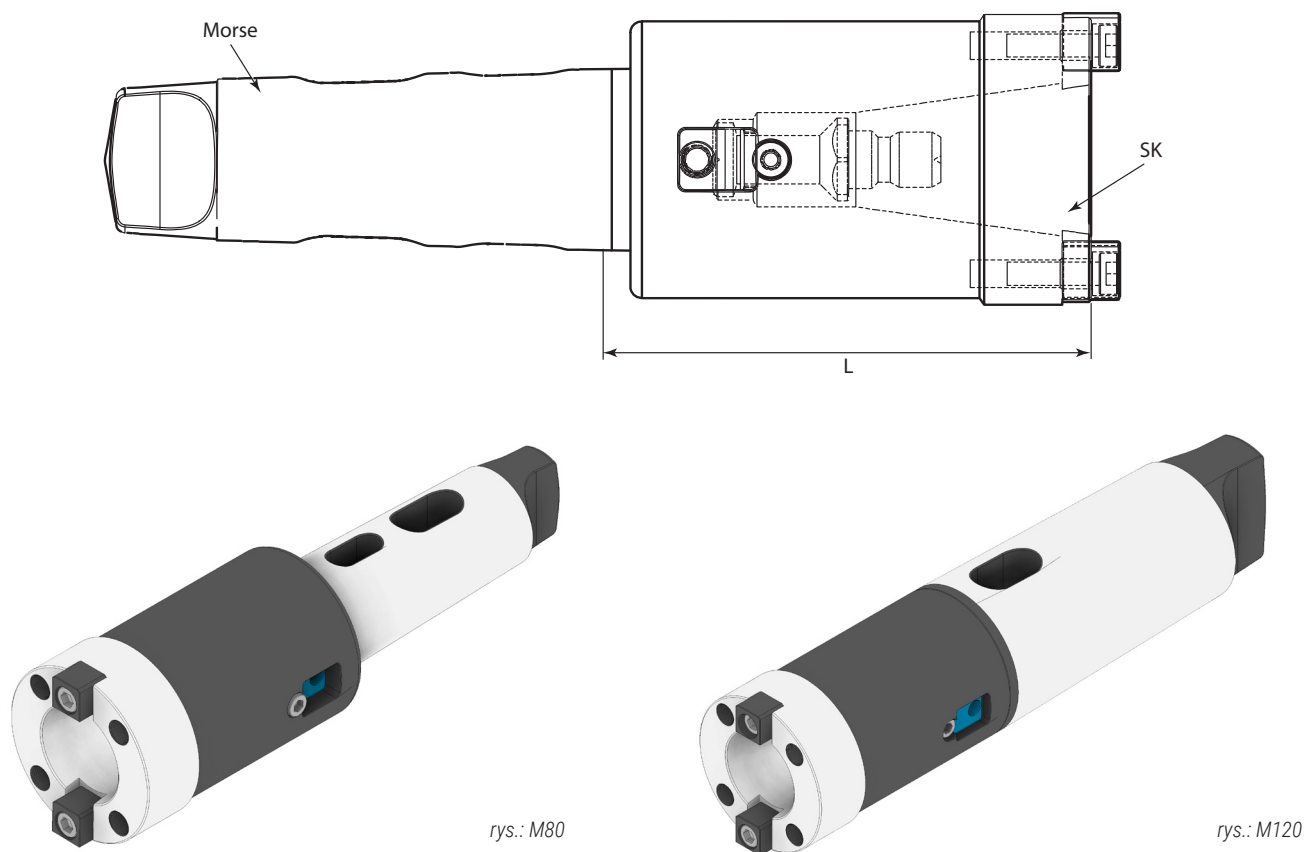
MORSE'A AND METRIC TAPERS

Tuleje redukcyjne metryczne z bocznym systemem mocowania FATSPEED do obrabiarek wielkogabarytowych

Reducing Sleeves metric with lateral mounting FATSPEED system for large machine tools

Reduzierhülsen metrisch mit seitlichen Befestigungs FATSPEED System für große Werkzeugmaschinen

Сокращения рукава метрические с боковой системой крепления FATSPEED для больших станков



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	System mocowania Clamping system	Zastosowanie Application	Stożek Holder SK (7:24)	L (mm)
M80.FATSPEED.SK40	FATSPEED 40	DIN69871, DIN2080, MAS 403-BT	SK40	-
M80.FATSPEED.SK50	FATSPEED 50	DIN69871, DIN2080, MAS 403-BT	SK50	-
M100.FATSPEED.SK40	FATSPEED 40	DIN69871, DIN2080, MAS 403-BT	SK40	-
M100.FATSPEED.SK50	FATSPEED 50	DIN69871, DIN2080, MAS 403-BT	SK50	-
M120.FATSPEED.SK50	FATSPEED 50	DIN69871, DIN2080, MAS 403-BT	SK50	-
M120.FATSPEED.SK60	FATSPEED 60	DIN69871, DIN2080, MAS 403-BT	SK60	-

Stożek metryczny / Metric taper:

- M80
- M100
- M120

Gniazdo 7:24 / Socket 7:24:

- SK25
- SK30
- SK35
- SK40
- SK45
- SK50
- SK60

Wykonujemy uchwyty w wersji specjalnej wg ustaleń klienta.

We make toolholders in the special version according to the customer settlements.

UCHWYTY MORSE'A I METRYCZNE

MORSE'A AND METRIC TAPERS

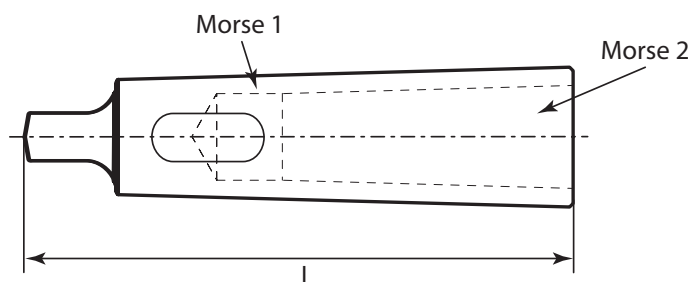
MORSE / MORSE

Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a z płetwą

Reduction sleeves for Morse tapers with tang

Reduzierhülse für MK-Werkzeuge

Переходные втулки для инструментов с конусом Морзе



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Stożek Holder Morse 1	Stożek Holder Morse 2	L (mm)
MK2.MK1.L92pl	MK2	MK1	92
MK3.MK1.L99pl	MK3	MK1	92
MK3.MK2.L112pl	MK3	MK2	112
MK4.MK1.L124pl	MK4	MK1	124
MK4.MK2.L124pl	MK4	MK2	124
MK4.MK3.L140pl	MK4	MK3	140
MK5.MK1.L156pl	MK5	MK1	156
MK5.MK2.L156pl	MK5	MK2	156
MK5.MK3.L156pl	MK5	MK3	156
MK5.MK4.L174pl	MK5	MK4	174
MK6.MK2.L218pl	MK6	MK2	218
MK6.MK3.L218pl	MK6	MK3	218
MK6.MK4.L218pl	MK6	MK4	218
MK6.MK5.L218pl	MK6	MK5	218

UCHWYTY MORSE'A I METRYCZNE

MORSE'A AND METRIC TAPERS

Tuleje redukcyjne długie do narzędzi z chwytem Morse'a z płetwą

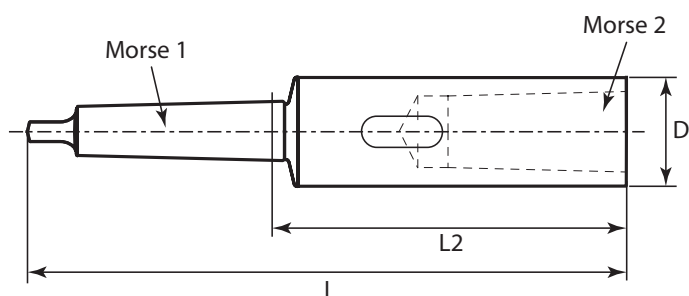
Extension sleeves for Morse tapers with tang

Adapterhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft

Переходные втулки длинные для инструментов с конусом морзе

MORSE / MORSE

LONG



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Stożek Holder Morse 1	Stożek Holder Morse 2	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)
MK1.MK1.L145long	MK1	MK1	20	145	
MK1.MK2.L160ong	MK1	MK2	30	160	98
MK1.MK3.L183long	MK1	MK3	36	183	
MK2.MK1.L160ong	MK2	MK1	20	160	85
MK2.MK2.L175long	MK2	MK2	30	175	100
MK2.MK3.L196long	MK2	MK3	36	196	121
MK2.MK4.L221long	MK2	MK4	48	221	
MK3.MK1.L175long	MK3	MK1	20	175	
MK3.MK2.L194long	MK3	MK2	30	194	100
MK3.MK3.L215long	MK3	MK3	36	215	121
MK3.MK4.L240long	MK3	MK4	48	240	146
MK3.MK5.L275long	MK3	MK5	63	275	
MK4.MK1.L200long	MK4	MK1	20	200	
MK4.MK2.L215long	MK4	MK2	30	215	
MK4.MK3.L240long	MK4	MK3	36	240	122,5
MK4.MK4.L265long	MK4	MK4	48	265	147,5
MK4.MK5.L300long	MK4	MK5	63	300	182,5
MK5.MK2.L247long	MK5	MK2	30	247	
MK5.MK3.L268long	MK5	MK3	36	268	118,5
MK5.MK4.L300long	MK5	MK4	48	300	150,5
MK5.MK5.L335long	MK5	MK5	63	335	185,5
MK5.MK6.L396long	MK5	MK6	82	396	246,5
MK6.MK2.L309long	MK6	MK2	30	309	
MK6.MK3.L330long	MK6	MK3	36	330	
MK6.MK4.L355long	MK6	MK4	48	355	145,0
MK6.MK5.L390long	MK6	MK5	63	390	180,0
MK6.MK6.L451long	MK6	MK6	82	451	241,0

UCHWYTY MORSE'A I METRYCZNE

MORSE'A AND METRIC TAPERS

Tuleje redukcyjne z nakrętką ściągającą do narzędzi z chwytem Morse'a z płetwą

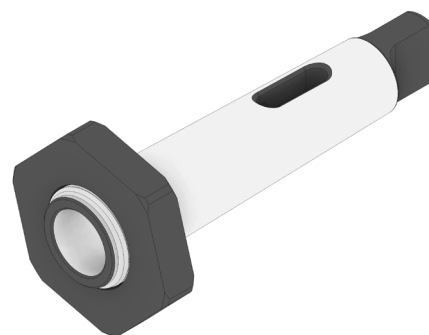
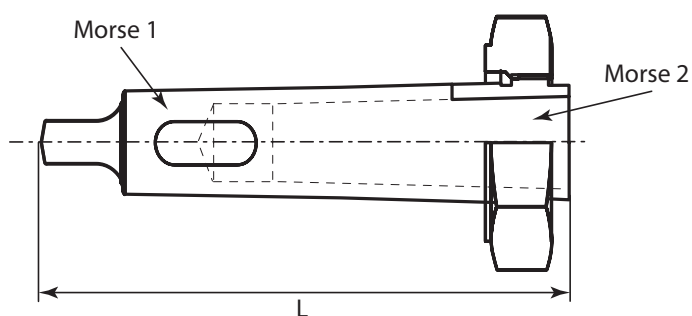
Reduction sleeves for Morse tapers with draw off nut with tang

Reduzierhülse für MK-Werkzeuge

Переходные втулки с отжимной гайкой для инструментов с конусом Морзе

MORSE / MORSE

WITH NUT



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Stożek Holder Morse 1	Stożek Holder Morse 2	L (mm)
MK2.MK1.L92pl.NT	MK2	MK1	92
MK3.MK1.L119pl.NT	MK3	MK1	119
MK3.MK2.L119pl.NT	MK3	MK2	119
MK4.MK1.L146pl.NT	MK4	MK1	146,5
MK4.MK2.L146pl.NT	MK4	MK2	146,5
MK4.MK3.L146pl.NT	MK4	MK3	146,5
MK5.MK2.L178pl.NT	MK5	MK2	178
MK5.MK3.L178pl.NT	MK5	MK3	178
MK5.MK4.L178pl.NT	MK5	MK4	178
MK6.MK3.L245pl.NT	MK6	MK3	245
MK6.MK4.L245pl.NT	MK6	MK4	245
MK6.MK5.L245pl.NT	MK6	MK5	245

UCHWYTY MORSE'A I METRYCZNE

MORSE'A AND METRIC TAPERS

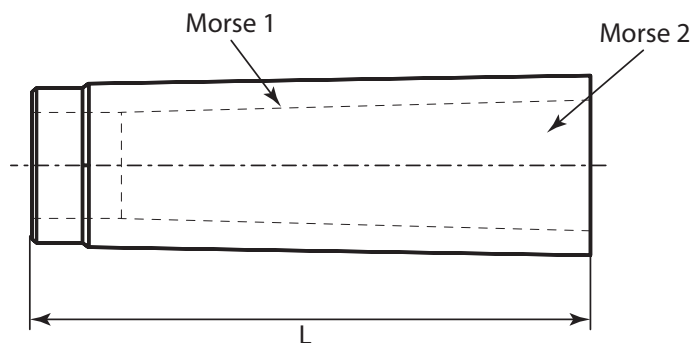
Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a bez płetwy

Reduction sleeves for Morse tapers without tang

Reduzierhülse für Werkzeuge mit MK-Schaft

Переходные втулки для инструментов с конусом Морзе

MORSE / MORSE



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Stożek Holder Morse 1	Stożek Holder Morse 2	L (mm)
MK2.MK1.L50bp	MK2	MK1	50
MK3.MK1.L55bp	MK3	MK1	55
MK3.MK2.L65bp	MK3	MK2	65
MK4.MK2.L70bp	MK4	MK2	70
MK4.MK3.L75bp	MK4	MK3	75
MK5.MK2.L80bp	MK5	MK2	80
MK5.MK3.L90bp	MK5	MK3	90
MK5.MK4.L100bp	MK5	MK4	100
MK6.MK3.L110bp	MK6	MK3	110
MK6.MK4.L120bp	MK6	MK4	120
MK6.MK5.L130bp	MK6	MK5	130

UCHWYTY MORSE'A I METRYCZNE

MORSE'A AND METRIC TAPERS

Tuleje redukcyjne z nakrętką ściągającą do narzędzi z chwytem Morse'a i gwintem

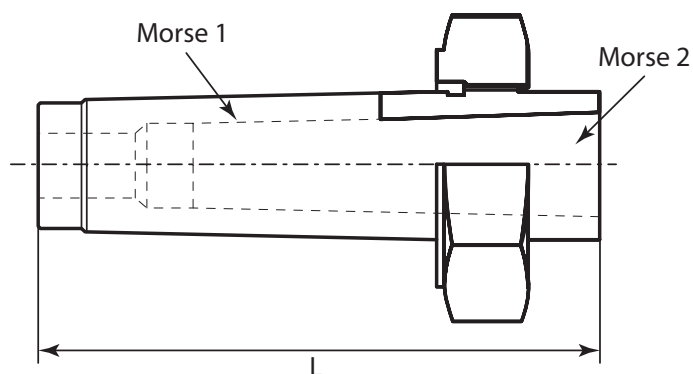
Spindle sleeves with draw off nut for Morse taper tools with drawbar thread without tang

Reduzierhülse für MK-Werkzeuge

Перех. втулки с отжимной гайкой для инструментов с конусом Морзе и резьбой

MORSE / MORSE

WITH NUT



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Stożek Holder Morse 1	Stożek Holder Morse 2	L (mm)
MK2.MK1.L50bp.NT	MK2	MK1	50
MK3.MK1.L55bp.NT	MK3	MK1	55
MK3.MK2.L65bp.NT	MK3	MK2	65
MK4.MK2.L70bp.NT	MK4	MK2	70
MK4.MK3.L75bp.NT	MK4	MK3	75
MK5.MK2.L80bp.NT	MK5	MK2	80
MK5.MK3.L90bp.NT	MK5	MK3	90
MK5.MK4.L100bp.NT	MK5	MK4	100
MK6.MK3.L110bp.NT	MK6	MK3	110
MK6.MK4.L120bp.NT	MK6	MK4	120
MK6.MK5.L130bp.NT	MK6	MK5	130

UCHWYTY MORSE'A I METRYCZNE

MORSE'A AND METRIC TAPERS

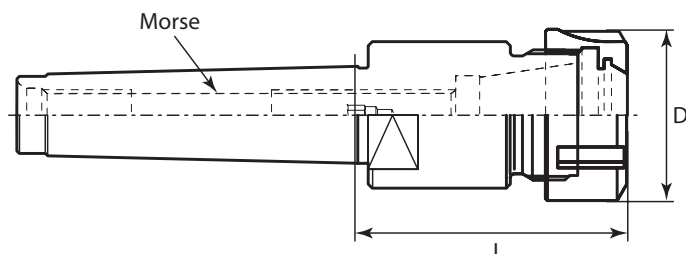
Oprawki zaciskowe do tulejek DIN6499 (ER)

Collet chucks for ER collets

ER-Spannzangenfutter zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft

Зажимные оправки для цанг ER

MORSE / ER



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Stożek Holder Morse	Tulejka Collet DIN 6499	Zakres mocowania Clamping range	D (mm)	L (mm)
MK2.ER16.L43sr	MK2	ER 16	1 - 12	32	43
MK2.ER25.L65sr	MK2	ER 25	1 - 20	42	65
MK3.ER25.L43sr	MK3	ER 25	1 - 20	42	43
MK3.ER32.L73,5sr	MK3	ER 32	3 - 25	50	73,5
MK4.ER25.L56sr	MK4	ER 25	1 - 20	42	56
MK4.ER32.L84sr	MK4	ER 32	3 - 25	50	84
MK5.ER25.L98sr	MK5	ER 25	1 - 20	42	98
MK5.ER32.L65,5sr	MK5	ER 32	3 - 25	50	65,5
MK5.ER40.L82sr	MK5	ER 40	4 - 32	63	82

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Tulejki zaciskowe ER
ER Collets
ER Spannzangen
Цанги ER

[Strona / Page: 101 - 107](#)



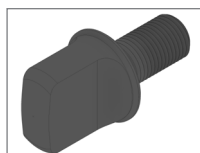
Nakrętki do ER
Clamping nuts for ER
Spannmutter ER
Гайки для цанг ER

[Strona / Page: 326](#)



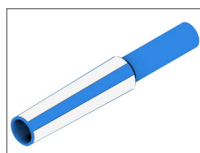
Klucze do ER
Wrench ER
Spannschlüssel ER
Ключ для гаек ER

[Strona / Page: 327](#)



Płetwy Morse'a
Fins cones Morse
Fins Kegel Morse
Ребра конусов Морзе

[Strona / Page: 329](#)



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

[Strona / Page: 331](#)

UCHWYTY MORSE'A I METRYCZNE

MORSE'A AND METRIC TAPERS

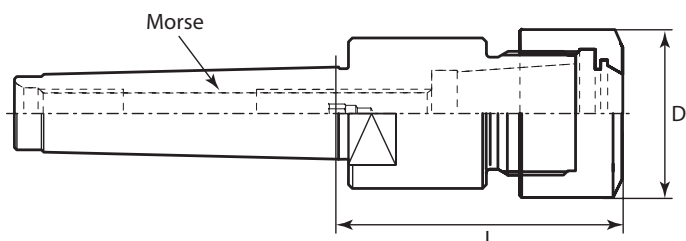
Oprawki zaciskowe do tulejek DIN6388 (EO)

Collet chucks for EO collets

EO-Spannzangenfutter zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft

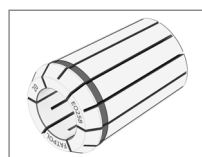
Зажимные оправки для цанг EO

MORSE / EO(OZ)



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Stożek Holder Morse	Tulejka Collet DIN 6388	Zakres mocowania Clamping range	D (mm)	L (mm)
MK2.E016.L57sr	MK2	EO 16	2 - 16	43	57
MK3.E016.L61sr	MK3	EO 16	2 - 16	43	61
MK3.E025.L90sr	MK3	EO 25	2 - 25	60	90
MK4.E025.L84sr	MK4	EO 25	2 - 25	60	84
MK4.E032.L90sr	MK4	EO 32	4 - 32	72	90
MK5.E025.L92sr	MK5	EO 25	2 - 25	60	92
MK5.E032.L100sr	MK5	EO 32	4 - 32	72	100

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Tulejki zaciskowe EO
EO Collets
EO Spannzangen
Цанги EO

[Strona / Page: 108](#)



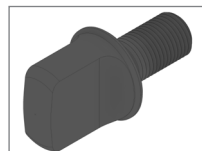
Nakrętki do EO
Clamping nuts for EO
Spannmutter EO
Гайки для цанг EO

[Strona / Page: 326](#)



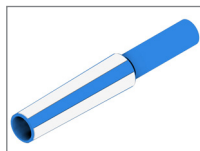
Klucze do EO
Wrench EO
Spannschlüssel EO
Ключ для гаек EO

[Strona / Page: 327](#)



Płetwy Morse'a
Fins cones Morse
Fins Kegel Morse
Рёбра конусов Морзе

[Strona / Page: 329](#)



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

[Strona / Page: 331](#)

UCHWYTY MORSE'A I METRYCZNE

MORSE'A AND METRIC TAPERS

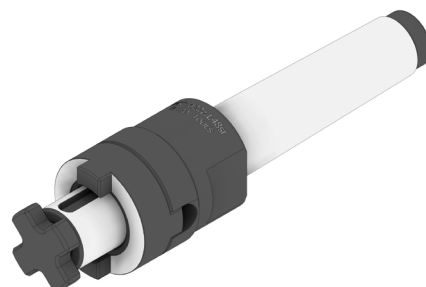
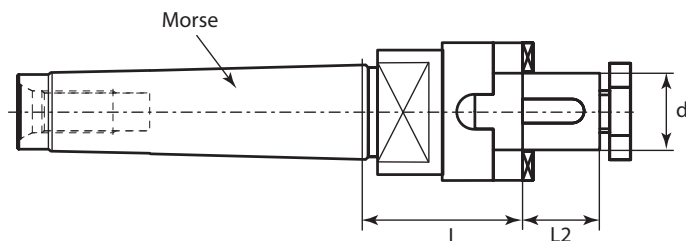
Trzpienie frezarskie kombinowane do frezow

Combination shell mill holders

Kombi-Aufsteckfräs zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- und Quernut nach DIN 138

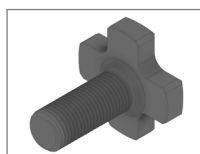
Комбинированные оправки для насадных торцовых фрез

MORSE / COMBIDORN



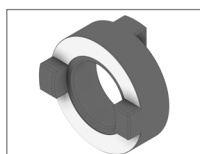
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Stożek Holder Morse	ø d (mm)	L (mm)	L2 (mm)
MK3.d16z.L48sr	MK3	16	48	17
MK3.d22z.L48sr	MK3	22	48	19
MK3.d27z.L48sr	MK3	27	48	21
MK4.d22z.L54,5sr	MK4	22	54,5	19
MK4.d27z.L54,5sr	MK4	27	54,5	21
MK4.d32z.L54,5sr	MK4	32	54,5	24
MK5.d27z.L60sr	MK5	27	60	21
MK5.d32z.L72sr	MK5	32	72	24
MK5.d40z.L84sr	MK5	40	84	27

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



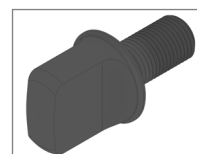
Śruby krzyżowe
Cutter retaining screw
Anzugsschraube
затягивая винт

[Strona / Page: 328](#)



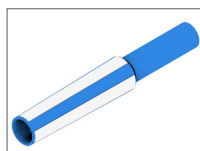
Zabieraki
Driving ring
Mitnehmerring
фланцевая втулка

[Strona / Page: 328](#)



Pletwy Morse'a
Fins cones Morse
Fins Kegel Morse
Ребра конусов Морзе

[Strona / Page: 329](#)



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

[Strona / Page: 331](#)

UCHWYTY MORSE'A I METRYCZNE

MORSE'A AND METRIC TAPERS

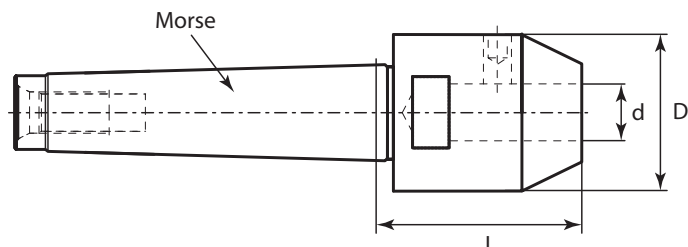
MORSE / WELDON

Oprawki zaciskowe do narzędzi z chwytem walcowym Weldon DIN1835-B

Weldon type end mill holders DIN 1835-B with tang

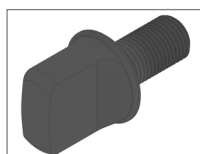
Weldon Spannfläche

Зажимные оправки для инструментов с цилиндрическим хвостовиком DIN 1835-B



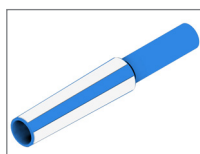
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Stożek Holder Morse	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)
MK3.WE10.L55sr	MK3	10	35	55
MK3.WE12.L68sr	MK3	12	42	68
MK3.WE16.L76sr	MK3	16	48	76
MK3.WE20.L76sr	MK3	20	52	76
MK4.WE16.L62,5sr	MK4	16	48	62,5
MK4.WE20.L77,5sr	MK4	20	52	77,5
MK4.WE25.L77,5sr	MK4	25	63	77,5
MK5.WE20.L69,5sr	MK5	20	52	69,5
MK5.WE25.L69,5sr	MK5	25	63	69,5
MK5.WE32.L69,5sr	MK5	32	72	69,5

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



Płetwy Morse'a
Fins cones Morse
Fins Kegel Morse
Ребра конусов Морзе

Strona / Page: 329



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

UCHWYTY MORSE'A I METRYCZNE

MORSE'A AND METRIC TAPERS

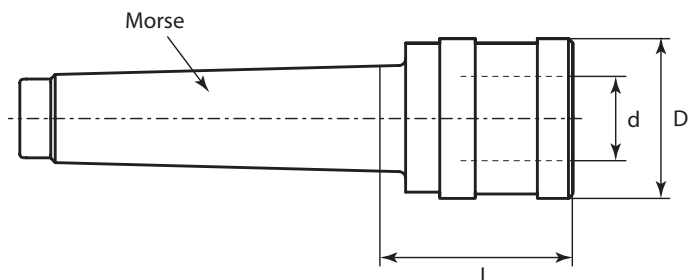
Uchwyty do gwintowania z kompensacją

Quick - change tapping chucks with/without length compensation

Gewindeschneid - Schnellwechselfutter mit/ohne Längenausgleich auf Druck und Zug

Патроны для метчиков с осевой компенсацией

MORSE / TAPPING



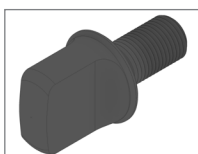
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Stożek Holder Morse	ø d (mm)	Zakres gwintowania Tapping range	ø D (mm)	L (mm)
MK2.GW19K.L46	MK2	19	M3 - M12	36	46
MK3.GW19K.L46	MK3	19	M3 - M12	36	46
MK3.GW31K.L68	MK3	31	M6 - M20	53	68
MK4.GW31K.L70	MK4	31	M6 - M20	53	70
MK4.GW48K.L108	MK4	48	M14 - M33	78	108
MK5.GW48K.L103	MK5	48	M14 - M33	78	103

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



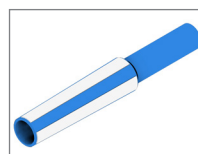
Zabieraki szybkozmienne
Tapping collets
Einsatz mit Rutschkupplung
Нарезание резьбы Цанги

Strona / Page: 330



Pletwy Morse'a
Fins cones Morse
Fins Kegel Morse
Ребра конусов Морзе

Strona / Page: 329



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331

UCHWYTY MORSE'A I METRYCZNE

MORSE'A AND METRIC TAPERS

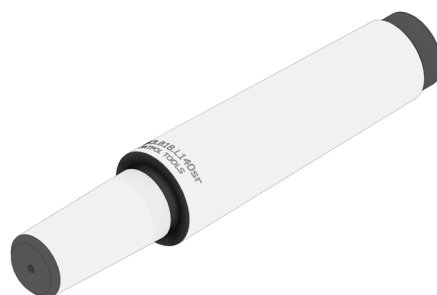
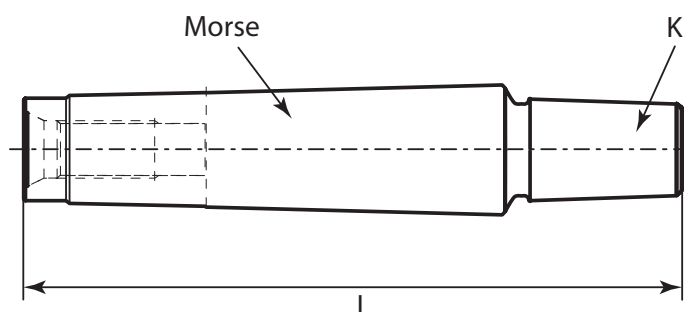
Trzpienie do uchwytów wiertarskich ze stożkiem DIN238

Drill chuck mandrels for DIN238 taper

Kegel für Bohrfutter mit Aufnahme DIN238

Токарные оправки для сверлильных патронов DIN238

MORSE / DIN238



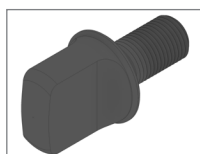
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Stożek Holder Morse	Stożek Holder K (DIN 238)	L (mm)
MK2.B12.L106sr	MK2	B12	106
MK2.B16.L112sr	MK2	B16	112
MK2.B18.L119sr	MK2	B18	119
MK3.B16.L134sr	MK3	B16	134
MK3.B18.L140sr	MK3	B18	140
MK4.B16.L158sr	MK4	B16	158
MK4.B18.L166sr	MK4	B18	166,5
MK4.B22.L176sr	MK4	B22	176

Akcesoria / Accessories / Zubehör / Аксессуары:



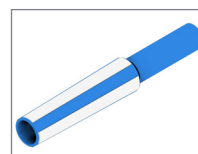
Uchwyty wiertarskie
Keyless self-tightening
Spannbohrfutter
Патроны сверлильные

Strona / Page: 314 - 323



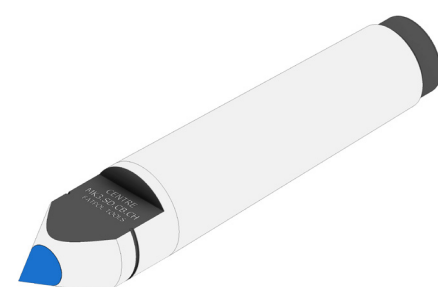
Pletwy Morse'a
Fins cones Morse
Fins Kegel Morse
Ребра конусов Морзе

Strona / Page: 329



Wyciory
Taper wipers
Kegelwischer
Конусность дворники

Strona / Page: 331



SPIS TREŚCI / INDEX

STRONA / PAGE

Kły tokarskie stałe 60° - zewnętrzne Solid centres 60°	304
Kły tokarskie stałe 60° - zewnętrzne z końcówką z węglików spiekanych Solid centres 60° - carbide tipped	304
Kły tokarskie stałe 60° - zewnętrzne ze ścięciem Solid centres 60° with half point	305
Kły tokarskie stałe 60° - zewnętrzne ze ścięciem i końcówką z węglików spiekanych Solid centres 60° carbide tipped with half point	305
Kły tokarskie stałe 60° - wewnętrzne Solid centres with hollow tip	306
Kły tokarskie stałe 60° - wewnętrzne ze ścięciem Half point solid centres with hollow tip	306
Kły tokarskie stałe 60° - zewnętrzne z nakrętką Solid centres 60° with draw off nut	307
Kły tokarskie stałe 60° - zewnętrzne z nakrętką i końcówką z węglików spiekanych Carbide tipped solid centres 60° with draw off nut	307
Kły tokarskie obrotowe z końcówką 60° Revolving tailstock centres with 60° angle tip	308
Kły tokarskie obrotowe z końcówką z węglików spiekanych Heavy duty revolving tailstock centres with carbide tip	308
Kły tokarskie obrotowe wydłużone Heavy duty revolving tailstock centres with extended point	309
Kły tokarskie obrotowe z końcówką wewnętrzną Heavy duty revolving centres with hollow tip	309
Kły tokarskie obrotowe z nakrętką Heavy duty revolving centres with draw off nut	310
Kły tokarskie obrotowe z nakrętką i końcówką z węglików spiekanych Heavy duty revolving centres with draw off nut and carbide tip	310
Kły tokarskie obrotowe wydłużone z nakrętką Revolving tailstock centres with extended point and nut	311
Kły tokarskie z kompensacją promieniową Revolving tailstock centres with radial compensation	311
Kły tokarskie obrotowe wydłużone z kompensacją promieniową Revolving tailstock centres with radial compensation	312

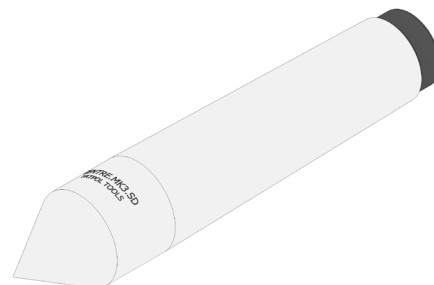
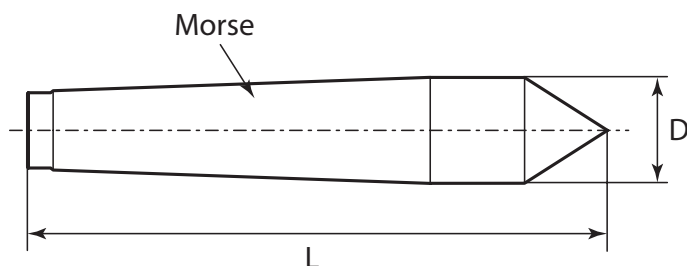
Kły tokarskie stałe 60° - zewnętrzne

Solid centres 60°

Feststehende Zentrierspitze 60°

Центры токарные упорные 60° внешние

SOLID



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø D (mm)	L (mm)
CENTRE.MK1.SD	MK1	12,2	80
CENTRE.MK2.SD	MK2	18,0	100
CENTRE.MK3.SD	MK3	24,1	125
CENTRE.MK4.SD	MK4	31,6	160
CENTRE.MK5.SD	MK5	44,7	200
CENTRE.MK6.SD	MK6	63,8	270

Kły tokarskie stałe 60° - zewnętrzne z końcówką z węglików spiekanych

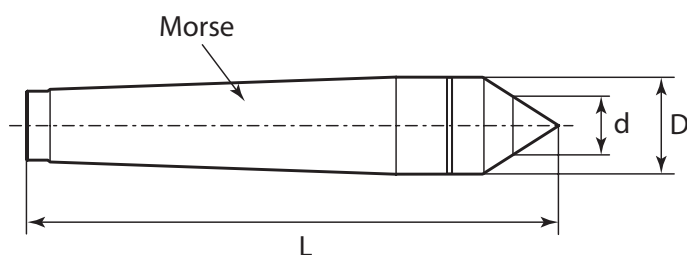
Solid centres 60° - carbide tipped

Feststehende Zentrierspitze 60° mit Hartmetalleinsatz

Центры токарные упорные 60° внешние с наконечником со сплавов карбидов металлов

SOLID

CARBIDE



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)
CENTRE.MK1.SD.CB	MK1	12,2	7	80
CENTRE.MK2.SD.CB	MK2	18,0	7	100
CENTRE.MK3.SD.CB	MK3	24,1	11	125
CENTRE.MK4.SD.CB	MK4	31,6	14	160
CENTRE.MK5.SD.CB	MK5	44,7	18	200
CENTRE.MK6.SD.CB	MK6	63,8	18	270

Kły tokarskie stałe 60° - zewnętrzne ze ścięciem

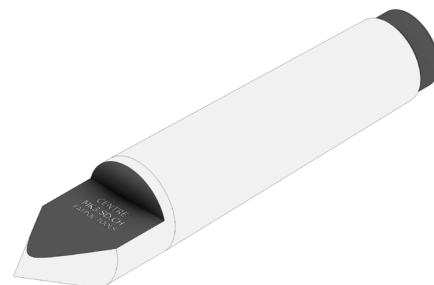
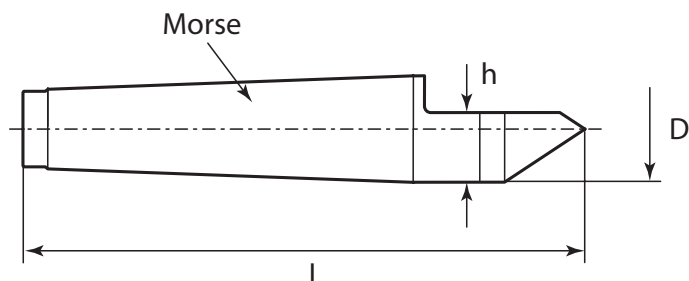
Solid centres 60° with half point

Zentrierspitze 60° mit halber Spitze

Полцентры токарные упорные 60° внешние со срезом

SOLID

CHAMFER



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø D (mm)	L (mm)	h (mm)
CENTRE.MK1.SD.CH	MK1	12,2	80	7,6
CENTRE.MK2.SD.CH	MK2	18,0	100	11,0
CENTRE.MK3.SD.CH	MK3	24,1	125	15,0
CENTRE.MK4.SD.CH	MK4	31,6	160	20,8
CENTRE.MK5.SD.CH	MK5	44,7	200	29,3
CENTRE.MK6.SD.CH	MK6	63,8	270	42,6

Kły tokarskie stałe 60° - zewnętrzne ze ścięciem i końcówką z węglików spie.

Solid centres 60° carbide tipped with half point

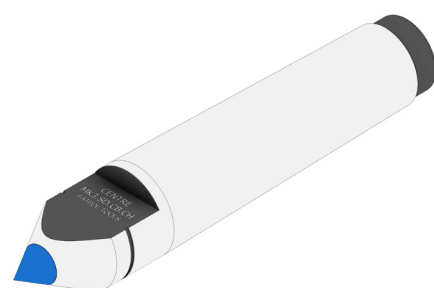
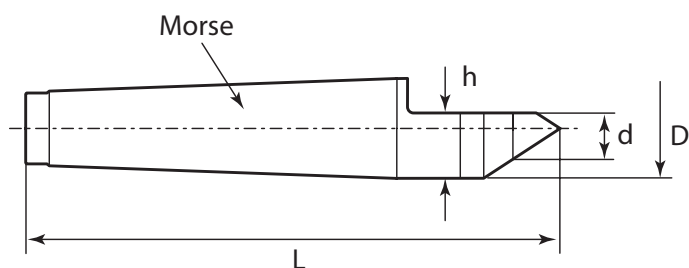
Zentrierspitze 60° mit halber Spitze und Hartmetalleinsatz

Полцентры токарные упорные 60° внешние со срезом и наконечником со сплавов карбидов металлов

SOLID

CARBIDE

CHAMFER



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)	h (mm)
CENTRE.MK1.SD.CB.CH	MK1	12,2	7	80	10,3
CENTRE.MK2.SD.CB.CH	MK2	18,0	7	100	13,0
CENTRE.MK3.SD.CB.CH	MK3	24,1	11	125	18,3
CENTRE.MK4.SD.CB.CH	MK4	31,6	14	160	23,5
CENTRE.MK5.SD.CB.CH	MK5	44,7	18	200	32,0
CENTRE.MK6.SD.CB.CH	MK6	63,8	18	270	41,7

Kły tokarskie stałe 60° - wewnętrzne

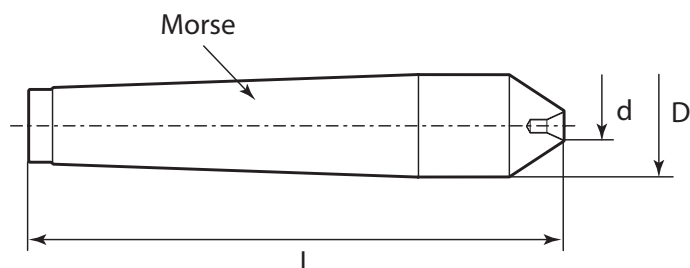
Solid centres with hollow tip

Zentrierspitze 60° mit Zentriereinsatz

Центры токарные упорные 60° внутренние

SOLID

INTERNAL



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)
CENTRE.MK1.SD.IN	MK1	12,2	3,35	74
CENTRE.MK2.SD.IN	MK2	18,0	5,30	94
CENTRE.MK3.SD.IN	MK3	24,1	8,50	115
CENTRE.MK4.SD.IN	MK4	31,6	13,20	146

Kły tokarskie stałe 60° - wewnętrzne ze ścięciem

Half point solid centres with hollow tip

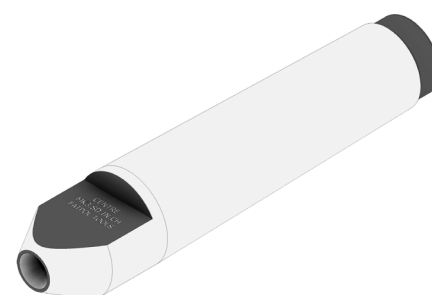
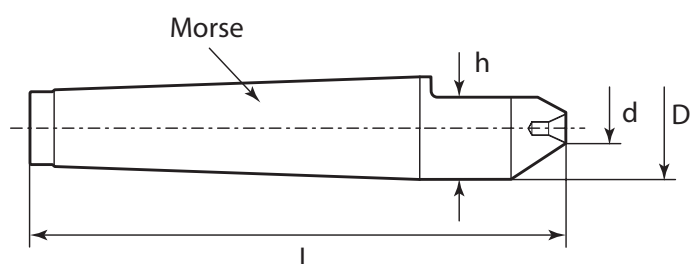
Zentrierspitze 60° mit Zentriereinsatz und Phase

Полцентры токарные упорные 60° внутренние со срезом

SOLID

INTERNAL

CHAMFER



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)	h (mm)
CENTRE.MK1.SD.IN.CH	MK1	12,2	3,35	74	10,3
CENTRE.MK2.SD.IN.CH	MK2	18,0	5,30	94	13,0
CENTRE.MK3.SD.IN.CH	MK3	24,1	8,50	115	18,3

Kły tokarskie stałe 60° - zewnętrzne z nakrętką

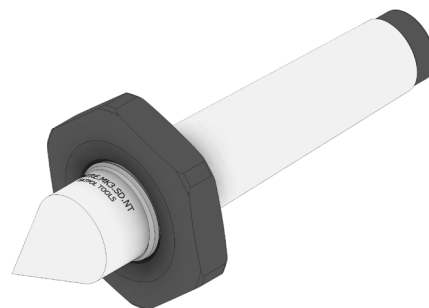
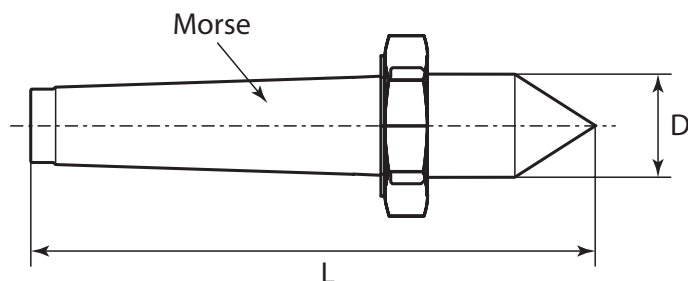
Solid centres 60° with draw off nut

Feststehende Zentrierspitze 60° mit Abdrückmutter

Центры токарные упорные 60° внешние с гайкой

SOLID

WITH NUT



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	Ø D (mm)	L (mm)
CENTRE.MK1.SD.NT	MK1	12,2	90
CENTRE.MK2.SD.NT	MK2	18,0	112
CENTRE.MK3.SD.NT	MK3	24,1	138
CENTRE.MK4.SD.NT	MK4	31,6	175
CENTRE.MK5.SD.NT	MK5	44,7	217
CENTRE.MK6.SD.NT	MK6	63,8	290

Kły tokarskie stałe 60° - zewnętrzne z nakrętką i końcówką z węglików spie.

Carbide tipped solid centres 60° with draw off nut

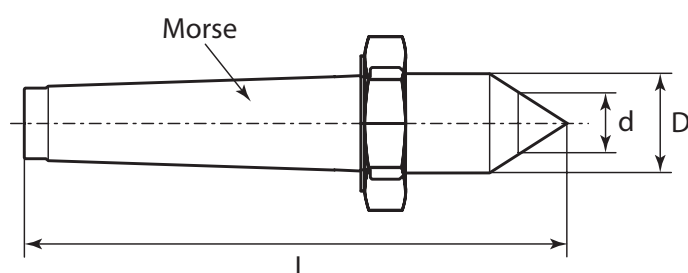
Feststehende Zentrierspitze 60° mit Abdrückmutter und Hartmetalleinsatz

Центры токарные упорные 60° внешние с гайкой и наконечником со сплавов карбидов металлов

SOLID

WITH NUT

CARBIDE



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	Ø D (mm)	Ø d (mm)	L (mm)
CENTRE.MK1.SD.NT.CB	MK1	12,2	7	90
CENTRE.MK2.SD.NT.CB	MK2	18,0	7	112
CENTRE.MK3.SD.NT.CB	MK3	24,1	11	138
CENTRE.MK4.SD.NT.CB	MK4	31,6	14	175
CENTRE.MK5.SD.NT.CB	MK5	44,7	18	217
CENTRE.MK6.SD.NT.CB	MK6	63,8	18	290

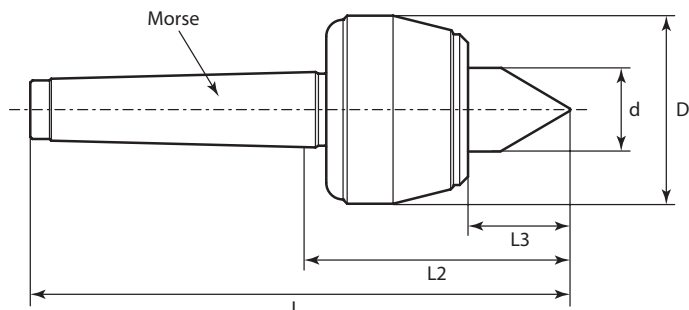
Kły tokarskie obrotowe z końcówką 60°

Revolving tailstock centres with 60° angle tip

Mitlaufende Körnerspitze

Центры токарные вращающиеся с углом при вершине 60°

ROTARY



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Max masa przedmiotu obrabianego Max. work piece weight (kg)	Max prędkość obrotowa Max RPM	Max bicie Max. concentr. error
CENTRE.MK1.RT	MK1	15	38	103,0	49,5	17,0	100	5000	0,005
CENTRE.MK2.RT	MK2	18	40	120,5	56,5	21,5	200	5000	0,005
CENTRE.MK3.RT	MK3	25	56	156,0	75,0	27,5	400	4000	0,005
CENTRE.MK4.RT	MK4	32	64	187,0	85,0	33,5	800	3000	0,005
CENTRE.MK5.RT	MK5	40	85	237,0	108,0	44,0	2000	2500	0,008
CENTRE.MK6.RT	MK6	62,4	130	333,5	151,5	64,0	3500	2000	0,010

Kły tokarskie obrotowe z końcówką z węglików spiekanych

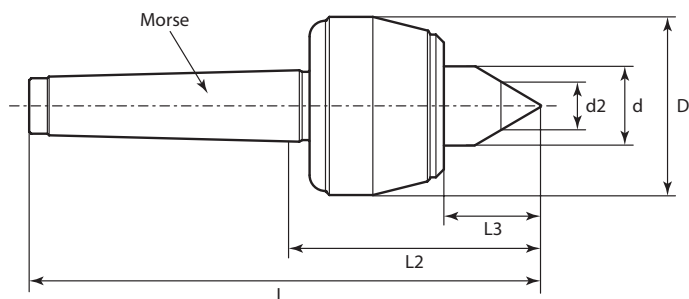
Heavy duty revolving tailstock centres with carbide tip

Mitlaufende Schwerlast-Körnerspitze mit Hartmetalleinsatz

Центры токарные вращающиеся с наконечником со сплавов карбидов металлов

ROTARY

CARBIDE

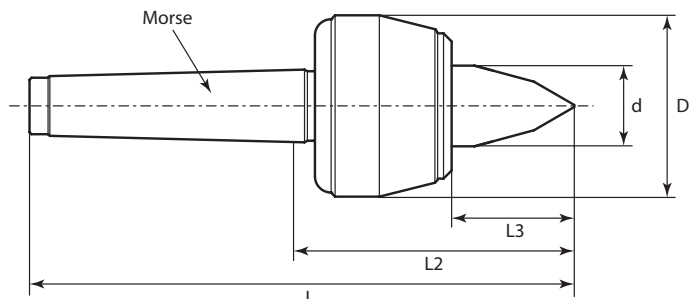


Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø d (mm)	ø d2 (mm)	ø D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Max masa przedmiotu obrabianego Max. work piece weight (kg)	Max prędkość obrotowa Max RPM	Max bicie Max. concentr. error
CENTRE.MK1.RT.CB	MK1	15,0	7	38	103,0	49,5	17,0	60	5000	0,005
CENTRE.MK2.RT.CB	MK2	18,0	7	40	120,5	56,5	21,5	100	5000	0,005
CENTRE.MK3.RT.CB	MK3	25,0	11	56	156,0	75,0	27,5	300	4000	0,005
CENTRE.MK4.RT.CB	MK4	32,0	14	64	187,0	85,0	33,5	500	3000	0,005
CENTRE.MK5.RT.CB	MK5	40,0	18	85	237,0	108,0	44,0	1200	2500	0,008
CENTRE.MK6.RT.CB	MK6	62,4	18	130	333,5	151,5	64,0	2000	2000	0,010

Kły tokarskie obrotowe wydłużone

Heavy duty revolving tailstock centres with extended point
Mitlaufende Schwerlast-Körnerspitze mit verlängerter Spitze
Центры токарные вращающиеся удлиненные

ROTARY EXTENDED

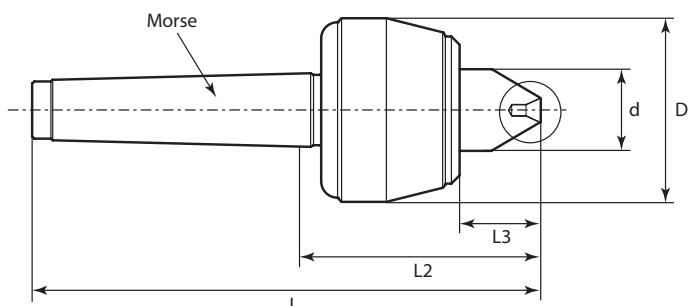


Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Max masa przedmiotu obrabianego Max. work piece weight (kg)	Max prędkość obrotowa Max RPM	Max bicie Max. concentr. error
CENTRE.MK2.RT.EXD	MK2	18,0	40	128,5	64,5	29,5	200	5000	0,008
CENTRE.MK3.RT.EXD	MK3	25,0	56	169,0	88,0	40,5	400	4000	0,008
CENTRE.MK4.RT.EXD	MK4	32,0	64	205,0	103,0	51,5	800	3000	0,008
CENTRE.MK5.RT.EXD	MK5	40,0	85	259,0	130,0	66,0	1600	2500	0,010
CENTRE.MK6.RT.EXD	MK6	62,4	130	360,5	178,0	92,0	3000	2000	0,010

Kły tokarskie obrotowe z końcówką wewnętrzną

Heavy duty revolving centres with hollow tip
Mitlaufende Schwerlast-Körnerspitze mit Zentriereinsatz
Центры токарные вращающиеся с внутренним наконечником

ROTARY INTERNAL

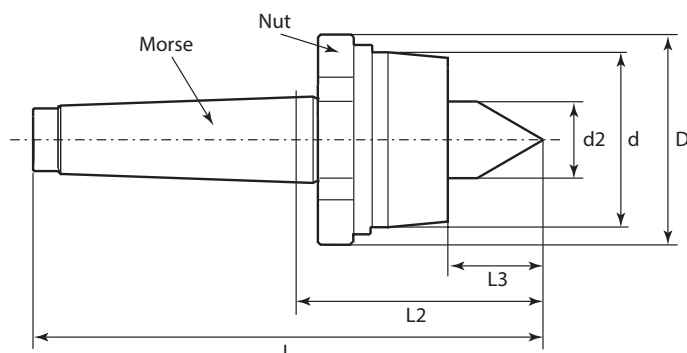


Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Max masa przedmiotu obrabianego Max. work piece weight (kg)	Max prędkość obrotowa Max RPM	Max bicie Max. concentr. error
CENTRE.MK1.RT.IN	MK1	15	38	97,5	44,0	11,5	50	5000	0,005
CENTRE.MK2.RT.IN	MK2	18	40	115	51,0	16,0	100	5000	0,005
CENTRE.MK3.RT.IN	MK3	25	56	147	66,0	18,5	200	4000	0,005
CENTRE.MK4.RT.IN	MK4	32	64	173	71,0	19,5	400	3000	0,005
CENTRE.MK5.RT.IN	MK5	40	85	224	94,5	31,0	1000	2500	0,008
CENTRE.MK6.RT.IN	MK6	62,4	130	313	131,0	44,0	2000	2000	0,010

Kły tokarskie obrotowe z nakrętką

Heavy duty revolving centres with draw off nut
Mitlaufende Schwerlast-Körnerspitze mit Abdrückmutter
Центры токарные вращающиеся с гайкой

ROTARY WITH NUT

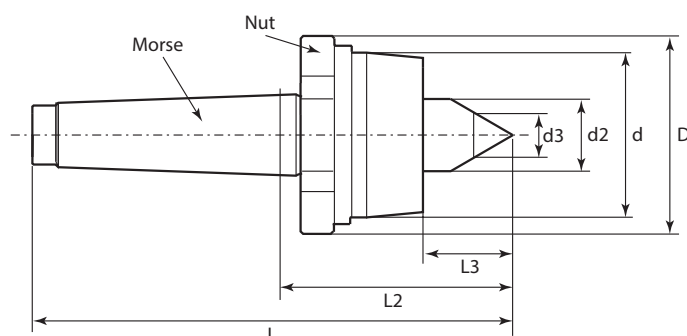


Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø d (mm)	ø d2 (mm)	ø D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Max masa przedmiotu obrabianego Max. work piece weight (kg)	Max prędkość obrotowa Max RPM	Max bicie Max. concentr. error
CENTRE.MK1.RT.NT	MK1	38	15	50	103,0	49,5	17,0	100	5000	0,005
CENTRE.MK2.RT.NT	MK2	40	18	52	120,5	56,5	21,5	200	5000	0,005
CENTRE.MK3.RT.NT	MK3	56	25	68	156,0	75,0	27,5	400	4000	0,005
CENTRE.MK4.RT.NT	MK4	64	32	76	187,0	85,0	33,5	800	3000	0,005
CENTRE.MK5.RT.NT	MK5	85	40	100	237,0	108,0	44,0	2000	2500	0,008
CENTRE.MK6.RT.NT	MK6	130	62,4	150	333,5	151,5	64,0	3500	2000	0,010

Kły tokarskie obrotowe z nakrętką i końcówką z węglików spiekanych

Heavy duty revolving centres with draw off nut and carbide tip
Mitlaufende Schwerlast-Körnerspitze mit Abdrückmutter und Hartmetalleinsatz
Центры токарные вращающиеся с гайкой с наконечником со сплавов карбидов металлов

ROTARY WITH NUT
CARBIDE



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø d (mm)	ø d2 (mm)	ø d3 (mm)	ø D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Max masa przedmiotu obrabianego Max. work piece weight (kg)	Max prędkość obrotowa Max RPM	Max bicie Max. concentr. error
CENTRE.MK1.RT.NT.CB	MK1	38	15	7	50	103,0	49,5	17,0	60	5000	0,005
CENTRE.MK2.RT.NT.CB	MK2	40	18	7	52	120,5	56,5	21,5	1200	5000	0,005
CENTRE.MK3.RT.NT.CB	MK3	56	25	11	68	156,0	75,0	27,5	300	4000	0,005
CENTRE.MK4.RT.NT.CB	MK4	64	32	14	76	187,0	85,0	33,5	500	3000	0,005
CENTRE.MK5.RT.NT.CB	MK5	85	40	18	100	237,0	108,0	44,0	1200	2500	0,008
CENTRE.MK6.RT.NT.CB	MK6	130	62,4	18	150	333,5	151,5	64,0	2000	2000	0,010

Kły tokarskie obrotowe wydłużone z nakrętką

Revolving tailstock centres with extended point and nut

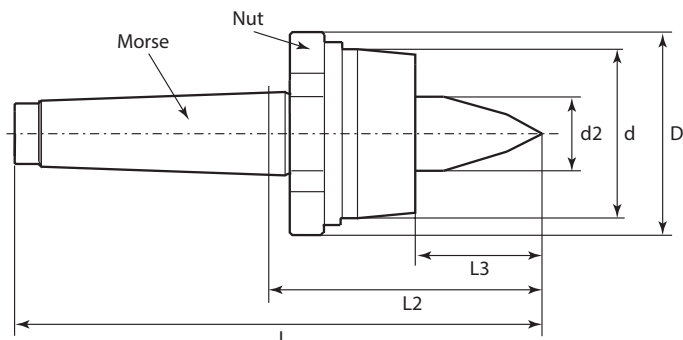
Mitlaufende Körnerspitze mit verlängerter Spitze und Abdrückmutter

Центры токарные вращающиеся удлиненные с гайкой

ROTARY

WITH NUT

EXTENDED



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø d (mm)	ø d2 (mm)	ø D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Max masa przedmiotu obrabianego Max. work piece weight (kg)	Max prędkość obrotowa Max RPM	Max bicie Max. concentr. error
CENTRE.MK4.RT.NT.EXD	MK4	70	28	82	221	118,5	49,0	1000	7000	0,005
CENTRE.MK5.RT.NT.EXD	MK5	95	40	110	280	150,5	67,5	2000	6000	0,005

Kły tokarskie z kompensacją promieniową

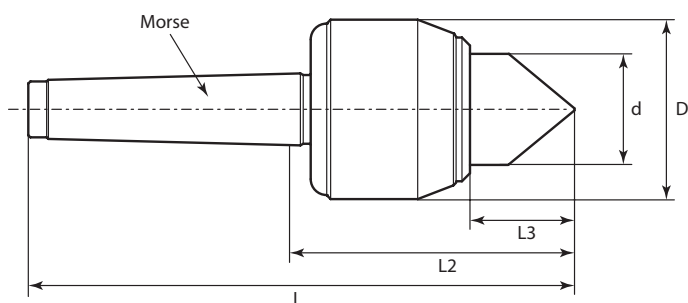
Revolving tailstock centres with radial compensation

Mitlaufende Körnerspitze

Центры токарные вращающиеся с радиусной компенсацией

ROTARY

RADIUS COMPENSATION



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Max masa przedmiotu obrabianego Max. work piece weight (kg)	Max prędkość obrotowa Max RPM	Max bicie Max. concentr. error
CENTRE.MK2.RT.COMP	MK2	24	44	137,5	73,0	26,5	100	8000	0,005
CENTRE.MK3.RT.COMP	MK3	28	48	166,0	85,0	32,5	200	6000	0,005
CENTRE.MK4.RT.COMP	MK4	37	60	196,5	94,5	43,5	400	4500	0,005
CENTRE.MK5.RT.COMP	MK5	50	75	246,0	116,5	55,5	650	4000	0,008
CENTRE.MK6.RT.COMP	MK6	60,5	90	317,0	135,0	62,5	1400	3000	0,010

KŁY TOKARSKIE

REVOLVING CENTRES

Kły tokarskie obrotowe wydłużone z kompensacją promieniową

Revolving tailstock centres with radial compensation

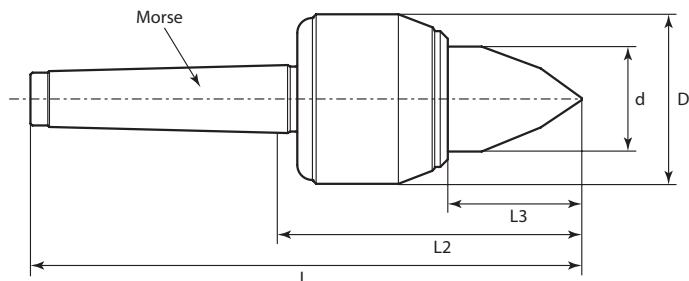
Mitlaufende Körnerspitze

Центры токарные вращающиеся удлиненные с радиусной компенсацией

ROTARY

EXTENDED

RADIUS COMPENSATION



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse (DIN228)	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Max masa przedmiotu obrabianego Max. work piece weight (kg)	Max prędkość obrotowa Max RPM	Max bicie Max. concentr. error
CENTRE.MK1.RT.COMP.EXD	MK2	24	44	149,5	85,0	38,5	90	8000	0,015
CENTRE.MK2.RT.COMP.EXD	MK3	28	48	181,0	100,0	47,5	180	6000	0,015
CENTRE.MK3.RT.COMP.EXD	MK4	37	60	219,5	117,5	66,5	350	4500	0,015
CENTRE.MK4.RT.COMP.EXD	MK5	50	75	277,0	147,5	86,5	600	4000	0,015
CENTRE.MK5.RT.COMP.EXD	MK6	60,5	90	349,0	167,0	94,5	1300	3000	0,015

KEYLESS SELF-TIGHTENING

SPANNBOHRFUTTER

ПАТРОНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ

SPIS TREŚCI / INDEX	STRONA / PAGE
Uchwyty wiertarskie z kluczem, popularne Popular keyed drill chucks	314
Uchwyty wiertarskie z kluczem, standardowe Standard keyed drill chucks	315
Uchwyty wiertarskie bezkluczowe w obudowie plastikowej, popularne Keyless popular drill chucks plastic body	316
Uchwyty wiertarskie bezkluczowe w obudowie plastikowej, standardowe Keyless standard drill chucks with plastic body	317
Uchwyty wiertarskie bezkluczowe, samozaciskowe, popularne Keyless self-tightening popular drill chucks	318
Uchwyty wiertarskie bezkluczowe, samozaciskowe, standardowe Keyless self-tightening standard chucks	319
Uchwyty wiertarskie bezkluczowe samozaciskowe, standardowe, wzmacnione Keyless self-tightening standard strengthened drill chucks	320
Uchwyty wiertarskie bezkluczowe samozaciskowe, precyzyjne Keyless Self-Tightening Precision Drill Chucks	321
Uchwyty wiertarskie bezkluczowe, samozaciskowe z blokadą Keyless self-tightening drill chucks	322
Uchwyty wiertarskie bezkluczowe samozaciskowe, standardowe, z monolitycznym chwytem morse'a Keyless Standard Drill Chucks With Morse Taper	323
Uchwyty wiertarskie bezkluczowe samozaciskowe, precyzyjne, z monolitycznym chwytem morse'a Keyless Precision Drill Chucks With A Morse Taper	324



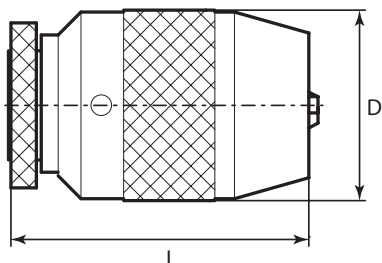
UCHWYTY WIERTARSKIE

KEYLESS SELF-TIGHTENING

Uchwyty wiertarskie z kluczem, popularne

Popular keyed drill chucks

Популярные ключевые сверлильные патроны



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zakres mocowania Claming range	Typ mocowania Mounting type	D (mm)	L (mm)	Waga Weight (kg)	Klucz Wrench
UW.WK.10B12	1,5 - 10	B12	34	50	0,17	C1
UW.WK.10C12	1,5 - 10	1/2" - 20	34	49	0,15	C2
UW.WK.10C38	1,5 - 10	3/8" - 24	34	49	0,16	C2
UW.WK.13B12	1,5 - 13	B12	43	62	0,31	C2
UW.WK.13B16	1,5 - 13	B16	43	60	0,28	C2
UW.WK.13C12	1,5 - 13	1/2" - 20	43	60	0,29	C2
UW.WK.13C38	1,5 - 13	3/8" - 24	43	60	0,35	C2
UW.WK.16B16	3,0 - 16	B16	50	69	0,52	C3
UW.WK.16B18	3,0 - 16	B18	50	73	0,55	C3
UW.WK.16C12	3,0 - 16	1/2" - 20	50	69	0,53	C3
UW.WK.16C58	3,0 - 16	5/8" - 16	50	69	0,53	C3
UW.WK.20B22	5,0 - 20	B22	65	84	1,12	C4

Charakterystyka:

- ręczne mocowanie narzędzia w uchwycie przy użyciu kluczyka
- praca z prawymi i lewymi obrotami (z gniazdem gwintowanym po zabezpieczeniu opcjonalna śruba)
- możliwa praca uderowa (uchwyty z mocowaniem na gwint)
- do elektronarzędzi o mocy do 1000W

Producer features:

- manual fastening of the tool in the chuck with the use of a key
- right and left rotation (with threaded skating after supporting with an optional screw)
- percussion work possible (threaded seating chucks)
- for power tools up to 1000W

Эксплуатационные характеристики:

- ручное крепление инструмента в патроне, с использованием ключа
- вращение влево и вправо (с резьбовой посадкой, после присоединения дополнительного шурупа)
- возможны ударные действия (патроны с резьбовой посадкой)
- для электроинструментов с мощностью до 1000W

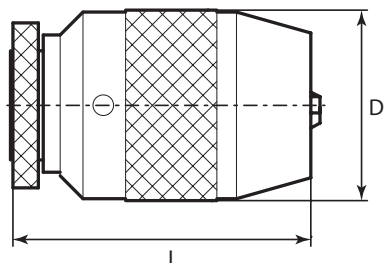
UCHWYTY WIERTARSKIE

KEYLESS SELF-TIGHTENING

Uchwyty wiertarskie z kluczem, standardowe

Standard keyed drill chucks

Стандартные ключевые сверлильные патроны



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zakres mocowania Claming range	Typ mocowania Mounting type	D (mm)	L (mm)	Waga Weight (kg)	Klucz Wrench
UW.FK.06B10	0,6 - 6	B10	32	39	0,13	K2
UW.FK.10B12	1,0 - 10	B12	43	53	0,33	K4
UW.FK.10C12	1,0 - 10	1/2"-20	43	53	0,33	K4
UW.FK.10C38	1,0 - 10	3/8"-24	43	53	0,34	K4
UW.FK.13B16	1,0 - 13	B16	53	69	0,65	K5
UW.FK.13C12	1,0 - 13	1/2"-20	53	69	0,66	K5
UW.FK.13C38	1,0 - 13	3/8"-24	53	69	0,66	K5
UW.FK.16B16	3,0 - 16	B16	53	69	0,63	K5
UW.FK.16B18	3,0 - 16	B18	53	69	0,63	K5
UW.FK.16C12	3,0 - 16	1/2"-20	53	69	0,65	K5
UW.FK.16C58	3,0 - 16	5/8"-16	53	69	0,67	K5
UW.FK.20B22	5,0 - 20	B22	65	85	1,20	K6

Charakterystyka:

- ręczne mocowanie narzędzia w uchwycie przy użyciu kluczyka
- praca z prawymi i lewymi obrotami (z gniazdem gwintowanym po zabezpieczeniu opcjonalna śruba)
- możliwa praca uderowa (uchwyty z mocowaniem na gwint)
- do elektronarzędzi o mocy do 1000W

Producer features:

- manual fastening of the tool in the chuck with the use of a key
- right and left rotation (with threaded skating after supporting with an optional screw)
- percussion work possible (threaded seating chucks)
- for power tools up to 1000W

Эксплуатационные характеристики:

- ручное крепление инструмента в патроне, с использованием ключа
- вращение влево и вправо (с резьбовой посадкой, после присоединения дополнительного шурупа)
- возможны ударные действия (патроны с резьбовой посадкой)
- для электроинструментов с мощностью до 1000W

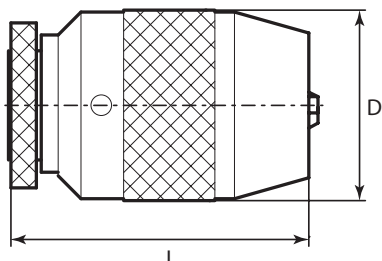
UCHWYTY WIERTARSKIE

KEYLESS SELF-TIGHTENING

Uchwyty wiertarskie bezkluczowe w obudowie plastikowej, popularne

Keyless popular drill chucks plastic body

Безключевые популярные сверлильные патроны с пластиковым корпусом



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zakres mocowania Claming range	Typ mocowania Mounting type	D (mm)	L (mm)	Waga Weight (kg)
UW.WB.10C12	0,8 - 10	1/2" - 20	41	55	0,17
UW.WB.10C38	0,8 - 10	3/8" - 24	41	55	0,18
UW.WB.13C12	2,0 - 13	1/2" - 20	44	63	0,26
UW.WB.13C38	2,0 - 13	3/8" - 24	44	63	0,27

Charakterystyka:

- ręczne mocowanie narzędzia w uchwycie bez użycia kluczyka
- praca z prawymi i lewymi obrotami (po zabezpieczeniu opcjonalna śruba)
- możliwa praca uderowa
- do elektronarzędzi o mocy do 1000W

Producer features:

- manual fastening of the tool in the chuck without using a key
- left and right rotation (after supporting with an optional screw)
- percussion work possible
- for power tools up to 1000W

Эксплуатационные характеристики:

- ручное крепление инструмента в патроне, без использования ключа
- вращение влево и вправо (после присоединения дополнительного шурупа)
- возможны ударные действия
- для электроинструментов с мощностью до 1000W

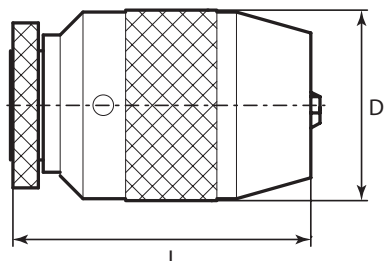
UCHWYTY WIERTARSKIE

KEYLESS SELF-TIGHTENING

Uchwyty wiertarskie bezkluczowe w obudowie plastikowej, standardowe

Keyless standard drill chucks with plastic body

Безключевые стандартные сверлильные патроны с пластиковым корпусом



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zakres mocowania Claming range	Typ mocowania Mounting type	D (mm)	L (mm)	Waga Weight (kg)
UW.FB.10C12	0,5 - 10	1/2" - 20	41	51	0,15
UW.FB.10C38	0,5 - 10	3/8" - 24	43	54	0,20
UW.FB.10C12L	0,5 - 10	1/2" - 20	41	55	0,17
UW.FB.10C38L	0,5 - 10	3/8" - 24	41	55	0,17
UW.FB.13C12	1,5 - 13	1/2" - 20	43	62	0,24
UW.FB.13C38	1,5 - 13	3/8" - 24	46	63	0,27
UW.FB.13C12L	1,5 - 13	1/2" - 20	43	63	0,26
UW.FB.13C38L	1,5 - 13	3/8" - 24	43	63	0,25

Charakterystyka:

- ręczne mocowanie narzędzia w uchwycie przy użyciu kluczyka
- praca z prawymi i lewymi obrotami (z gniazdem gwintowanym po zabezpieczeniu opcjonalna śruba)
- możliwa praca uderowa (uchwyty z mocowaniem na gwint)
- do elektronarzędzi o mocy do 1000W

Producer features:

- manual fastening of the tool in the chuck without using a key
- left and right rotation (after supporting with an optional screw)
- percussion work possible
- for power tools up to 1000W

Эксплуатационные характеристики:

- ручное крепление инструмента в патроне, без использования ключа
- вращение влево и вправо (после присоединения дополнительного шурупа)
- возможны ударные действия
- для электроинструментов с мощностью до 1000W

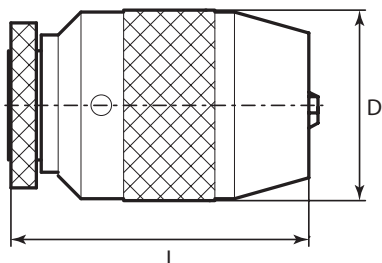
UCHWYTY WIERTARSKIE

KEYLESS SELF-TIGHTENING

Uchwyty wiertarskie bezkluczowe, samozaciskowe, popularne

Keyless self-tightening popular drill chucks

Безключевые самозажимные популярные сверлильные патроны



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zakres mocowania Clamping range	Typ mocowania Mounting type	D (mm)	L (mm)	Waga Weight (kg)
UW.WS.10B12	1 - 10	B12	42	78	0,55
UW.WS.10B16	1 - 10	B16	42	78	0,53
UW.WS.10C12	1 - 10	1/2" - 20	42	78	0,54
UW.WS.10C38	1 - 10	3/8" - 24	42	78	0,55
UW.WS.13B12	1 - 13	B12	45	89	0,67
UW.WS.13B16	1 - 13	B16	45	89	0,65
UW.WS.13C12	1 - 13	1/2" - 20	45	81	0,61
UW.WS.16B16	1 - 16	B16	48	99	0,92
UW.WS.16B18	1 - 16	B18	48	99	0,91
UW.WS.16C12	1 - 16	1/2" - 20	48	99	0,92
UW.WS.16C58	1 - 16	5/8" - 16	48	99	0,91

Charakterystyka:

- do zastosowań przy mniejszych obciążeniach takich jak elektronarzędzia, wiertarki stołowe.

Producer features:

- for light duty use such as power tools or table drills.

Эксплуатационные характеристики:

- для использования при меньших нагрузках, например, в электроинструменте или станке

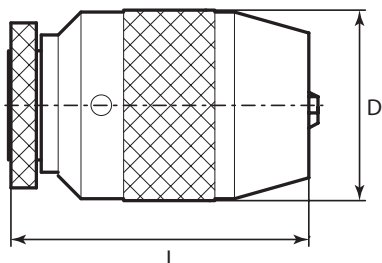
UCHWYTY WIERTARSKIE

KEYLESS SELF-TIGHTENING

Uchwyty wiertarskie bezkluczowe, samozaciskowe, standardowe

Keyless self-tightening standard chucks

Безключевые самозажимные стандартные сверлильные патроны



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zakres mocowania Clamping range	Typ mocowania Mounting type	D (mm)	L (mm)	Waga Weight (kg)
UW.AS.10B10	0,5 - 10	B10	36	66	0,34
UW.AS.10B12	0,5 - 10	B12	36	70	0,34
UW.AS.10B16	0,5 - 10	B16	36	76	0,34
UW.AS.10C12	0,5 - 10	1/2"-20	36	64	0,34
UW.AS.10C38	0,5 - 10	3/8"-24	36	64	0,34
UW.AS.10J1	0,5 - 10	J1	36	69	0,34
UW.AS.10J2	0,5 - 10	J2	36	74	0,34
UW.AS.10J33	0,5 - 10	J33	36	77	0,34
UW.AS.13B12	1 - 13	B12	40	85	0,57
UW.AS.13B16	1 - 13	B16	40	88	0,55
UW.AS.13C12	1 - 13	1/2"-20	40	78	0,48
UW.AS.13C38	1 - 13	3/8"-24	40	78	0,49
UW.AS.13J2	1 - 13	J2	40	88	0,56
UW.AS.13J33	1 - 13	J33	40	92	0,52
UW.AS.13J6	1 - 13	J6	40	92	0,53
UW.AS.16B16	1 - 16	B16	46	100	0,74
UW.AS.16B18	1 - 16	B18	46	104	0,75
UW.AS.16C12	1 - 16	1/2"-20	46	89	0,66
UW.AS.16C58	1 - 16	5/8"-16	46	89	0,67
UW.AS.16J33	1 - 16	J33	46	96	0,73
UW.AS.16J6	1 - 16	J6	46	96	0,73
UW.AS.16J3	1 - 16	J3	46	104	0,73
UW.AS.20B22	5 - 20	B22	57	116	1,54

Charakterystyka:

- do zastosowań przy mniejszych obciążeniach takich jak elektronarzędzia, wiertarki stolowe.

Producer features:

- for light duty use such as power tools or table drills.

Эксплуатационные характеристики:

- для использования при маленьких нагрузках, например, в электроинструменте или станке

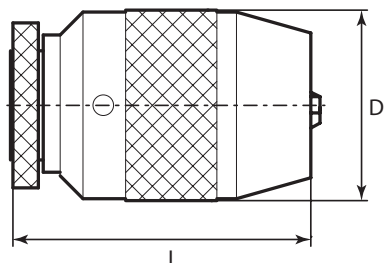
UCHWYTY WIERTARSKIE

KEYLESS SELF-TIGHTENING

Uchwyty wiertarskie bezkluczowe samozaciskowe, standardowe, wzmacnione

Keyless self-tightening standard strengthened drill chucks

Безключевые самозажимные стандартные укрепленные сверлильные патроны



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zakres mocowania Claming range	Typ mocowania Mounting type	D (mm)	L (mm)	Waga Weight (kg)
UW.AS.06B10W	0,5 - 6	B10	34	67	0,33
UW.AS.10B12W	1 - 10	B12	45	84	0,71
UW.AS.13B12W	1 - 13	B12	52	95	1,10
UW.AS.13B16W	1 - 13	B16	52	95	1,10
UW.AS.16B16W	1 - 16	B16	54	103	1,21
UW.AS.16B18W	1 - 16	B18	54	103	1,22

Charakterystyka:

- masywna konstrukcja,
- do zastosowań przy większych obciążeniach,
- dodatkowa możliwość zamocowania narzędzia w uchwycie za pomocą klucza hakowego dzięki trzem ślepym otworom na obwodzie korpusu.

Producer features:

- massive construction,
- for use with greater workload,
- additional possibility to attach the tool in the chuck with the use of the hook key thanks to the three blind holes placed on the circumference of the body.

Эксплуатационные характеристики:

- массивные конструкции,
- для использования при большой нагрузке,
- благодаря трем глухим отверстиям, размещенным на окружности патрона, есть дополнительная возможность крепления инструмента в патроне, при помощи ключа для круглых шлицевых гаек.

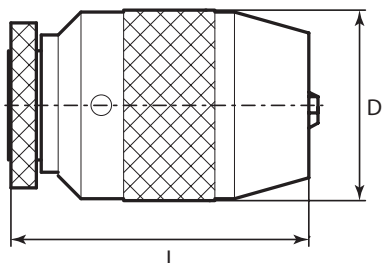
UCHWYTY WIERTARSKIE

KEYLESS SELF-TIGHTENING

Uchwyty wiertarskie bezkluczykowe samozaciskowe, precyzyjne

Keyless Self-Tightening Precision Drill Chucks

Безключевые самозажимные точные сверлильные патроны



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zakres mocowania Claming range	Typ mocowania Mounting type	D (mm)	L (mm)	Waga Weight (kg)
UW.AS.10B10P	0,5 - 10	B10	41,5	81	0,6
UW.AS.10B12P	0,5 - 10	B12	41,5	81	0,6
UW.AS.10B16P	0,5 - 10	B16	41,5	81	0,6
UW.AS.10C12P	0,5 - 10	1/2"-20	41,5	81	0,6
UW.AS.10C38P	0,5 - 10	3/8"-24	41,5	81	0,6
UW.AS.10J1P	0,5 - 10	J1	41,5	81	0,6
UW.AS.10J2P	0,5 - 10	J2	41,5	81	0,6
UW.AS.10J33P	0,5 - 10	J33	41,5	81	0,6
UW.AS.13B12P	1 - 13	B12	51	87	1,03
UW.AS.13B16P	1 - 13	B16	51	87	1,03
UW.AS.13C12P	1 - 13	1/2"- 20	51	87	1,03
UW.AS.13C38P	1 - 13	3/8"- 24	51	87	1,03
UW.AS.13J2P	1 - 13	J2	51	87	1,03
UW.AS.13J33P	1 - 13	J33	51	87	1,03
UW.AS.13J6P	1 - 13	J6	51	87	1,03
UW.AS.16B16P	1 - 16	B16	56	93	1,36
UW.AS.16B18P	1 - 16	B18	56	93	1,36
UW.AS.16J33P	1 - 16	J33	56	93	1,36
UW.AS.16J6P	1 - 16	J6	56	93	1,36
UW.AS.16J3P	1 - 16	J3	56	93	1,4
UW.AS.20B22P	1 - 20	B22	65	135	2,3

Charakterystyka:

- uchwyty precyzyjne o podwyższonych parametrach wytrzymałościowo-jakościowych, do zastosowań profesjonalnych

Producer features:

- precise drill chucks with increased endurance-qualitative parameters for professional use.

Эксплуатационные характеристики:

- точные сверлильные патроны с повышенными параметрами качества и выносливости для профессионального использования.

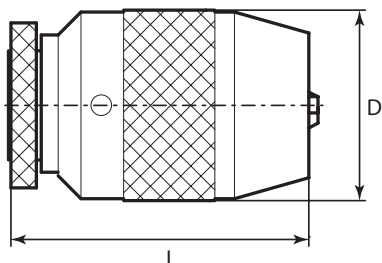
UCHWYTY WIERTARSKIE

KEYLESS SELF-TIGHTENING

Uchwyty wiertarskie bezkluczowe, samozaciskowe z blokadą

Keyless self-tightening drill chucks

Безключевые самозажимные популярные сверлильные патроны



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zakres mocowania Clamping range	Typ mocowania Mounting type	D (mm)	L (mm)	Waga Weight (kg)
UW.AS.13B16L	1 - 13	B16	44	86	0,64
UW.AS.13C12L	1 - 13	1/2" - 20	44	83	0,62

Charakterystyka:

- do zastosowań przy mniejszych obciążeniach takich jak elektronarzędzia, wiertarki stolowe.

Producer features:

- for light duty use such as power tools or table drills.

Эксплуатационные характеристики:

- для использования при маленьких нагрузках, например, в электроинструменте или станке

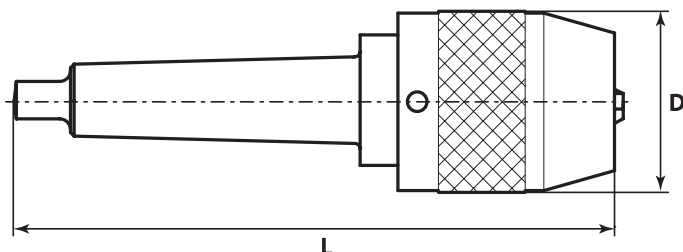
UCHWYTY WIERTARSKIE

KEYLESS SELF-TIGHTENING

Uchwyty wiertarskie bezkluczykowe samozaciskowe, standardowe, z monolitycznym chwytem morse'a

Keyless Standard Drill Chucks With Morse Taper

Безключевые самозажимные точные сверлильные патроны



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zakres mocowania Clamping range	Typ mocowania Mounting type	D (mm)	L (mm)	Waga Weight (kg)
UW.AS.06MK1	0,3 - 6	MK1	21	120	0,3
UW.AS.10MK1	0,5 - 10	MK1	36	128	0,37
UW.AS.10MK2	0,5 - 10	MK2	36	143	0,46
UW.AS.13MK1	1 - 13	MK1	40	149	0,6
UW.AS.13MK2	1 - 13	MK2	40	163	0,68
UW.AS.16MK2	1 - 16	MK2	46	170	0,93

Charakterystyka:

- do zastosowań przy mniejszych obciążeniach takich jak elektronarzędzia, wiertarki stołowe.
- uchwyt wiertarski z trwale zespolonym stożkiem Morse'a będący jego integralną częścią chwytowa zapewnia większą pewność mocowania w gniazdach wiertarek i obrabiarek
- podnosi sztywność całości układu: narzędzie - uchwyt - obrabiarka.

Producer features:

- for light duty use such as power tools or table drills,
- drilling chuck with the permanently joint Morse taper being its integral part,
- it assures the greater certainty of fastening in the seating of drills and machine tools

Эксплуатационные характеристики:

- для использования при маленьких нагрузках, например, в электроинструменте или станке,
- сверлильные патроны с неразборным конусом Морзе, являющимся их неотъемлемой частью,
- обеспечивает большую силу зажима в посадках патронов и станках,
- улучшает прочность всей системы: инструмент - патроны - станок.
- it improves the stiffness of the whole system: the tool - the chuck - the machine tool.

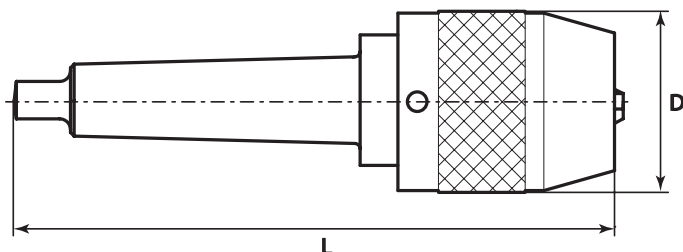
UCHWYTY WIERTARSKIE

KEYLESS SELF-TIGHTENING

Uchwyty wiertarskie bezkluczykowe samozaciskowe, precyzyjne, z monolitycznym chwytem morse'a

Keyless Precision Drill Chucks With A Morse Taper

Безключевые точные сверлильные патроны с конусом морзе



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Zakres mocowania Claming range	Typ mocowania Mounting type	D (mm)	L (mm)	Waga Weight (kg)
UW.AS.06B18ZP	0,3 - 6	B18	37	-	-
UW.AS.06MK1P	0,3 - 6	MK1	37	135	0,45
UW.AS.10B18ZP	0,5 - 10	B18	41,5	-	-
UW.AS.10MK1P	0,5 - 10	MK1	41,5	146,5	0,70
UW.AS.10MK2P	0,5 - 10	MK2	41,5	161	0,75
UW.AS.13B24ZP	1 - 13	B24	51	105	0,98
UW.AS.13MK2P	1 - 13	MK2	51	172	1,20
UW.AS.13MK3P	1 - 13	MK3	51	191	1,30
UW.AS.16B24ZP	1 - 16	B24	56	109	1,25
UW.AS.16MK2P	1 - 16	MK2	56	176	1,50
UW.AS.16MK3P	1 - 16	MK3	56	195	1,60
UW.AS.20MK2P	1 - 20	MK2	64	193	2,00
UW.AS.20MK3P	1 - 20	MK3	64	230	2,20

Charakterystyka:

- uchwyty precyzyjne o podwyższonych parametrach wytrzymałościowo-jakościowych, do zastosowań profesjonalnych.
- uchwyt wiertarski z trwale zespolonym stożkiem Morse'a będący jego integralną częścią chwytową,
- zapewnia większą pewność mocowania w gniazdach wiertarek i obrabiarek
- podnosi sztywność całości układu: narzędzie - uchwyt - obrabiarka.
- uchwyty ze skróconym stożkiem Morse'a posiadają wewnętrzny gwint do mocowania.

Producer features:

- precise drill chucks with increased endurance-qualitative parameters for professional use,
- drilling chuck with the permanently joint Morse taper being its integral part,
- it assures the greater certainty of fastening in seatings of drills and machine tools
- it improves the stiffness of the whole system: the tool - the chuck - the machine tool.
- chucks with the shortened Morse taper have internal thread for fastening.

Эксплуатационные характеристики:

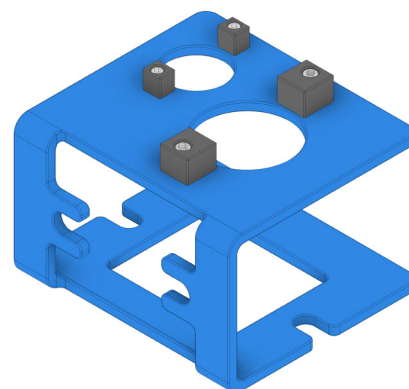
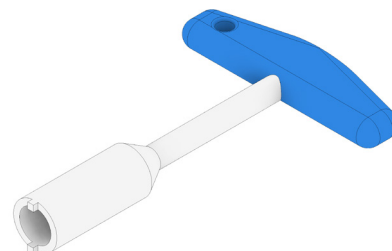
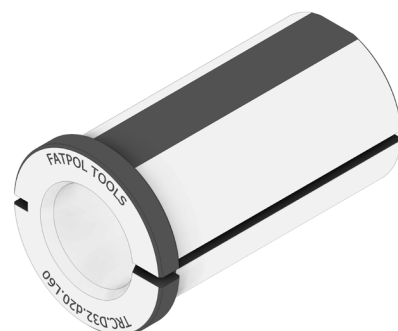
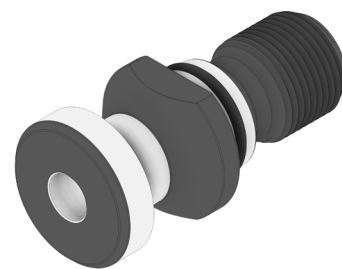
- точные сверлильные патроны с повышенными параметрами качества и выносливости для профессионального использования
- сверлильные патроны с неразборным конусом Морзе, являющимся их неотъемлемой частью,
- обеспечивает большую силу зажима в посадках патронов и станках,
- улучшает прочность всей системы: инструмент - патроны - станок,
- у патронов с сокращенным конусом Морзе имеется внутренняя резьба для крепления.

ACCESSORIES

ZUBEHÖR

AKCECCYAPЫ

SPIS TREŚCI / INDEX	STRONA / PAGE
Nakrętki do tulejek zaciskowych ER Clamping nuts for ER collets	326
Nakrętki do tulejek zaciskowych EO/OZ Clamping nuts for EO/OZ collets	326
Klucze do nakrętek ER Wrench ER	327
Klucze do nakrętek EO/OZ Wrench EO/OZ	327
Dysze do uchwytów HSK doprowadzające chłodziwo Delivery unit for coolant	328
Klucze do dysz HSK Wrenches for delivery unit for coolant	328
Śruby krzyżowe Cutter retaining screw	328
Zabieraki Driving ring	328
Płetwy do stożków Morse'a Fins cones Morse	329
Gumowe uszczelki do tulei zaciskowych Rubber plugs	329
Zderzaki do tulei zaciskowych Bumpers for collet	329
Zabieraki szybkozmiennie do gwintowników Tapping collets with clutch	330
Wyciory do czyszczenia gniazda Taper wipers	331
Tulejki redukcyjne do VDI Reduction bushes for boring bar holder	332 - 333
Końcówki ściągające Pull Studs	334 - 339
Podstawki montażowe Assembly block steel	340
Regały narzędziowe Benchtop tool shelf	341 - 343



Nakrętki do tulejek zaciskowych ER (MINI)

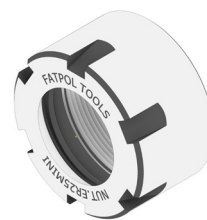
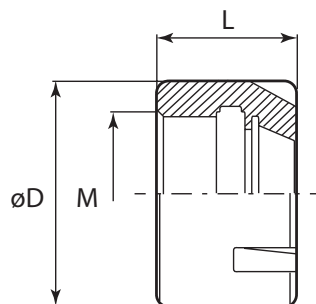
Clamping nuts for ER collets (MINI)

Spannmutter ER Standardausführung-gewuchtet (MINI)

Гайки для цанг ER (МИНИ)

ER MINI

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	L (mm)	M Gwint Thread
NUT.ER8M	12	11	M10 x 0,75
NUT.ER11M	16	12	M13 x 0,75
NUT.ER16M	22	18	M19 x 1
NUT.ER20M	28	19	M24 x 1
NUT.ER25M	35	20	M30 x 1



Nakrętki do tulejek zaciskowych ER SE

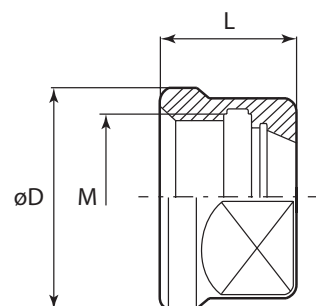
Clamping nuts for ER SE collets

Spannmutter ER SE Standardausführung-gewuchtet

Гайки для цанг ER SE

ER SE

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	L (mm)	M Gwint Thread
NUT.ER11SE	19		M14 x 0,75
NUT.ER16SE	28		M22 x 1,5
NUT.ER20SE	34		M25 x 1,5
NUT.ER25SE	42		M32 x 1,5



Nakrętki do tulejek zaciskowych ER

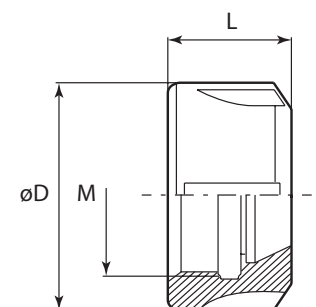
Clamping nuts for ER collets

Spannmutter ER Standardausführung-gewuchtet

Гайки для цанг ER

ER STANDARD

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	L (mm)	M Gwint Thread
NUT.ER16	32	18	M22 x 1,5
NUT.ER20	35		M25 x 1,5
NUT.ER25	42	20	M32 x 1,5
NUT.ER32	50	22,5	M40 x 1,5
NUT.ER40	63	25,5	M50 x 1,5



Nakrętki do tulejek zaciskowych EO/OZ

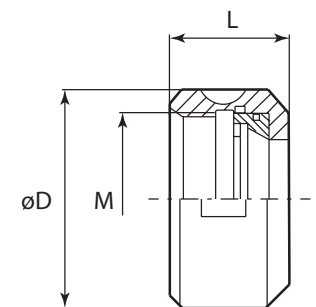
Clamping nuts for EO/OZ collets

Spannmutter EO/OZ Standardausführung-gewuchtet

Гайки для цанг EO/OZ

EO STANDARD

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	L (mm)	M Gwint Thread
NUT.EO16	43	24	M33 x 1,5
NUT.EO25	60	30	M48 x 2,0
NUT.EO32	72	34	M60 x 2,5



Klucze do nakrętek ER MINI

Wrench ER MINI

Spannschlüssel ER MINI

Ключ для гаек ER MINI

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Przeznaczenie Assignment
KEY.ER8M	NUT.ER8M
KEY.ER11M	NUT.ER11M
KEY.ER16M	NUT.ER16M
KEY.ER20M	NUT.ER20M
KEY.ER25M	NUT.ER25M

Klucze do nakrętek ER SE

Wrench ER SE

Spannschlüssel ER SE

Ключ для гаек ER SE

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Przeznaczenie Assignment
KEY.ER11SE	NUT.ER11SE
KEY.ER16SE	NUT.ER16SE
KEY.ER20SE	NUT.ER20SE
KEY.ER25SE	NUT.ER25SE

Klucze do nakrętek ER

Wrench ER

Spannschlüssel ER

Ключ для гаек ER

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Przeznaczenie Assignment
KEY.ER16	NUT.ER16
KEY.ER20	NUT.ER20
KEY.ER25	NUT.ER25
KEY.ER32	NUT.ER32
KEY.ER40	NUT.ER40

Klucze do nakrętek EO/OZ

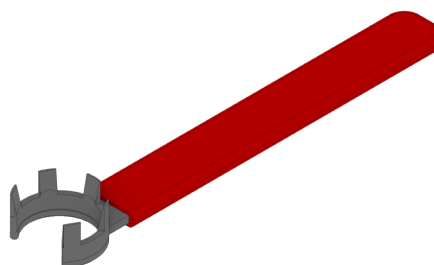
Wrench EO/OZ

Spannschlüssel EO/OZ

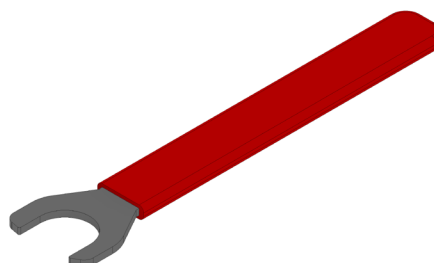
Ключ для гаек EO/OZ

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Przeznaczenie Assignment
KEY.E016	NUT.E016
KEY.E025	NUT.E025
KEY.E032	NUT.E032

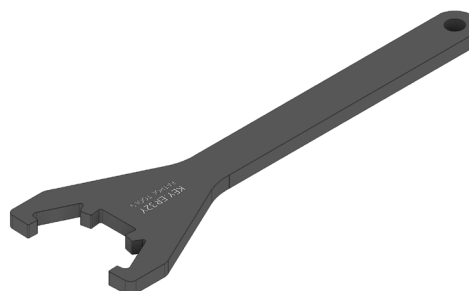
ER MINI



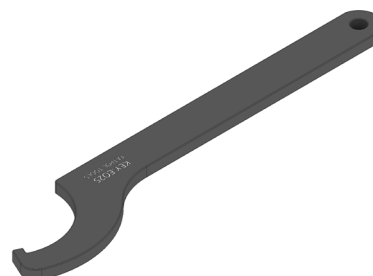
ER SE



ER STANDARD



EO STANDARD



Dysze do uchwytów HSK doprowadzające chłodziwo

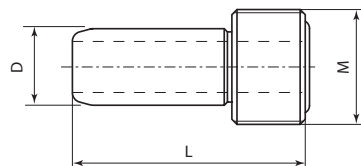
Delivery unit for coolant

Kühlmittelübergabeeinheit

Блок доставки охлаждающей жидкости

HSK COOLANT

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	M Gwint Thread	L (mm)	Przeznaczenie Assignment
COOLANT.HSK40	8	M12 x 1	29,5	HSK40
COOLANT.HSK50	10	M16 x 1	33	HSK50
COOLANT.HSK63	12	M18 x 1	34,5	HSK63
COOLANT.HSK80	14	M20 x 1,5	40	HSK80
COOLANT.HSK100	16	M24 x 1,5	44	HSK100



Klucze do dysz HSK

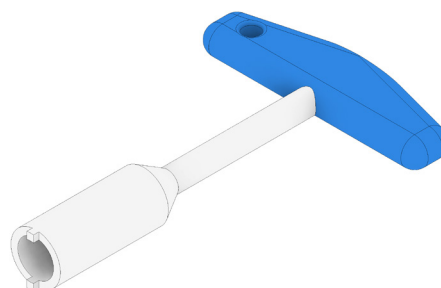
Wrenches for delivery unit for coolant

Schlüssel für Kühlmittelübergabeeinheit

Ключ для модуля подачи охлаждающей жидкости

HSK WRENCH

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	Przeznaczenie Assignment
KEY.HSK40	10,5	HSK40
KEY.HSK50	14,5	HSK50
KEY.HSK63	16,5	HSK63
KEY.HSK80	18,5	HSK80
KEY.HSK100	22,0	HSK100



Śruby krzyżowe

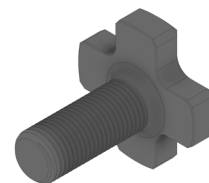
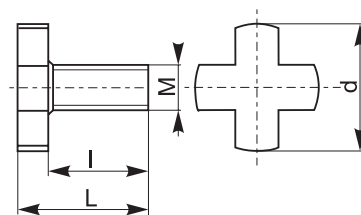
Cutter retaining screw

Anzugsschraube

Затягивая винт

DIN6367

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	M Gwint Thread	d (mm)	l (mm)	L (mm)
SCREW.CUTT.16	M8	20	16	22
SCREW.CUTT.22	M10	28	18	25
SCREW.CUTT.27	M12	35	22	30
SCREW.CUTT.32	M16	42	26	35
SCREW.CUTT.40	M20	52	30	40



Zabieraki

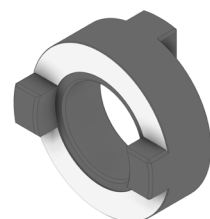
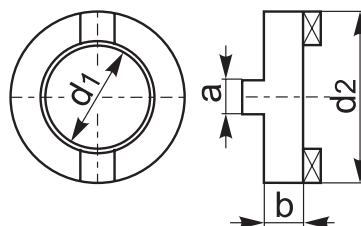
Driving ring

Mitnehmerring

Фланцевая втулка

DIN6366

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d1 (mm)	ø d2 (mm)	a (mm)	b (mm)
DRIVING.RING.16	16	32	8	10
DRIVING.RING.22	22	40	10	12
DRIVING.RING.27	27	48	12	12
DRIVING.RING.32	32	58	14	14
DRIVING.RING.40	40	70	16	14

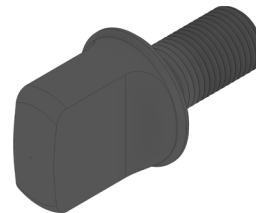


Płetwy do stożków Morse'a

Fins cones Morse
Fins Kegel Morse
Ребра конусов Морзе

MORSE FINNS

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Morse MK
FIN.MK2	MK2
FIN.MK3	MK3
FIN.MK4	MK4
FIN.MK5	MK5



Gumowe uszczelki do tulei zaciskowych

Rubber plugs
Gummistopfen
ПРОБКА РЕЗИНА

RUBBER PLUGS

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Do tulei zaciskowych For collets
RUBBER.PLUG.80	DIN6343 140E - 173E
RUBBER.PLUG.100	DIN6343 185E - 193E

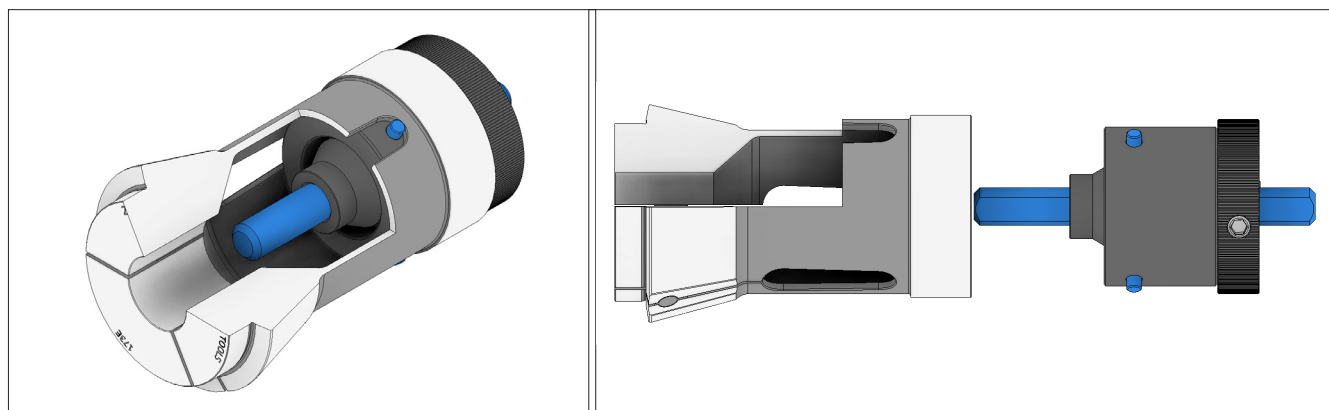
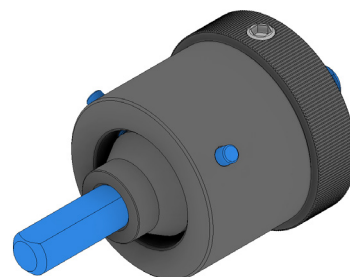


Zderzaki do tulei zaciskowych

Bumpers for collet
Stoßstangen für die Spannzangen
Бамперы для цанги

BUMPERS

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Do tulei zaciskowych For collets
BUMPER.173E/3	173E EG, EO, EL, S
BUMPER.173E/4	173E K
BUMPER.185E/4	185E EG, EO, EL, S, K



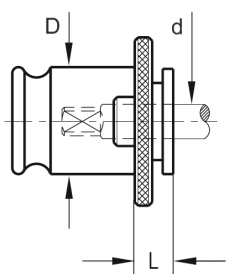
Zabieraki szybkowzienne do gwintowników

Tapping collets with clutch

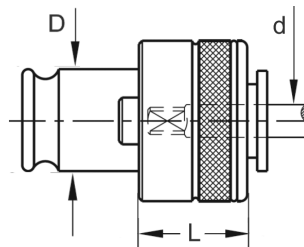
Einsatz mit Rutschkupplung

Нарезание резьбы Цанги с муфтой

QUICK-CHANGE



rys.: GW31.M16



rys.: GW31K.M16

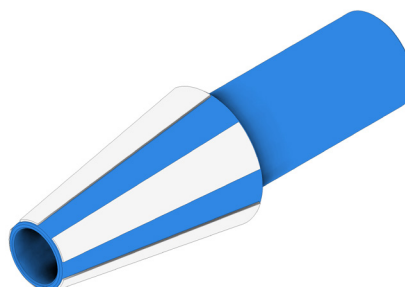
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	Gwintownik Screw tap	ø d (mm)	Kwadrat Square (mm)	L (mm)	Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø D (mm)	Gwintownik Screw tap	ø d (mm)	Kwadrat Square (mm)	L (mm)
GW19.M2	19	M2	2,8	2,1	7	GW19K.M2	19	M2	2,8	2,1	25
GW19.M2.5	19	M2,5	2,8	2,1	7	GW19K.M2.5	19	M2,5	2,8	2,1	25
GW19.M3	19	M3	3,5	2,7	7	GW19K.M3	19	M3	3,5	2,7	25
GW19.M3.5	19	M3,5	4	3	7	GW19K.M3.5	19	M3,5	4	3	25
GW19.M4	19	M4	4,5	3,4	7	GW19K.M4	19	M4	4,5	3,4	25
GW19.M5	19	M5	6	4,9	7	GW19K.M5	19	M5	6	4,9	25
GW19.M6	19	M6	6	4,9	7	GW19K.M6	19	M6	6	4,9	25
GW19.M8	19	M8	8	6,2	7	GW19K.M8	19	M8	8	6,2	25
GW19.M10.D7	19	M10	7	5,5	7	GW19K.M10.D7	19	M10	7	5,5	25
GW19.M10.D10	19	M10	10	8	7	GW19K.M10.D10	19	M10	10	8	25
GW19.M12	19	M12	9	7	7	GW19K.M12	19	M12	9	7	25
GW19.M14	19	M14	11	9	7	GW19K.M14	19	M14	11	9	25
GW31.M6	31	M6	6	4,9	11	GW31K.M6	31	M6	6	4,9	34
GW31.M8	31	M8	8	6,2	11	GW31K.M8	31	M8	8	6,2	34
GW31.M10.D7	31	M10	7	5,5	11	GW31K.M10.D7	31	M10	7	5,5	34
GW31.M10.D10	31	M10	10	8	11	GW31K.M10.D10	31	M10	10	8	34
GW31.M12	31	M12	9	7	11	GW31K.M12	31	M12	9	7	34
GW31.M14	31	M14	11	9	11	GW31K.M14	31	M14	11	9	34
GW31.M16	31	M16	12	9	11	GW31K.M16	31	M16	12	9	34
GW31.M18	31	M18	14	11	11	GW31K.M18	31	M18	14	11	34
GW31.M20	31	M20	16	12	11	GW31K.M20	31	M20	16	12	34
GW31.M22	31	M22	18	14,5	11	GW31K.M22	31	M22	18	14,5	34
GW31.M24	31	M24	18	14,5	11	GW31K.M24	31	M24	18	14,5	34
GW48.M14	48	M14	11	9	14	GW48K.M14	48	M14	11	9	45
GW48.M16	48	M16	12	9	14	GW48K.M16	48	M16	12	9	45
GW48.M18	48	M18	14	11	14	GW48K.M18	48	M18	14	11	45
GW48.M20	48	M20	16	12	14	GW48K.M20	48	M20	16	12	45
GW48.M22	48	M22	18	14,5	14	GW48K.M22	48	M22	18	14,5	45
GW48.M24	48	M24	18	14,5	14	GW48K.M24	48	M24	18	14,5	45
GW48.M27	48	M27	20	16	14	GW48K.M27	48	M27	20	16	45
GW48.M30	48	M30	22	18	14	GW48K.M30	48	M30	22	18	45
GW48.M33	48	M33	25	20	14	GW48K.M33	48	M33	25	20	45
GW48.M36	48	M36	28	22	14	GW48K.M36	48	M36	28	22	45

Wyciory do czyszczenia gniazda SK(7:24)

SK(7:24) Taper wipers
SK(7:24) Kegelwischer
SK(7:24) Конусность дворники

DIN/BT/ISO

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Przeznaczenie Assignment
TWIPER.SK30	DIN69871 - DIN30 / MAS 403-BT - BT30 / DIN2080 - ISO30
TWIPER.SK40	DIN69871 - DIN40 / MAS 403-BT - BT40 / DIN2080 - ISO40
TWIPER.SK50	DIN69871 - DIN50 / MAS 403-BT - BT50 / DIN2080 - ISO50

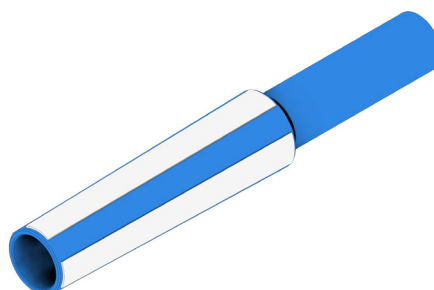


Wyciory do czyszczenia gniazda Morse

Morse Taper wipers
Morse Kegelwischer
MK Конусность дворники

MORSE

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Przeznaczenie Assignment
TWIPER.MK1	MORSE MK1
TWIPER.MK2	MORSE MK2
TWIPER.MK3	MORSE MK3
TWIPER.MK4	MORSE MK4
TWIPER.MK5	MORSE MK5



Wyciory do czyszczenia gniazda HSK

HSK Taper wipers
HSK Kegelwischer
HSK Конусность дворники

HSK

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Przeznaczenie Assignment
TWIPER.HSK40	DIN69893 A/E/F - HSK40
TWIPER.HSK50	DIN69893 A/E/F - HSK50
TWIPER.HSK63	DIN69893 A/E/F - HSK63
TWIPER.HSK80	DIN69893 A/E/F - HSK80
TWIPER.HSK100	DIN69893 A/E/F - HSK100



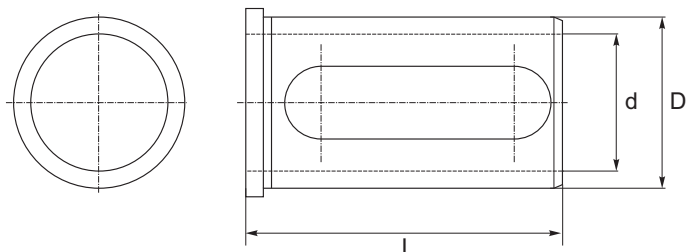
TR

Tulejki redukcyjne do VDI

Reduction bushes for boring bar holder

Reduzierbüchse für Bohrstangenhalter

Переходные втулки



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)
TR.D25.d...	6, 8, 10, 12, 16F	25	50
TR.D32.d...	6, 8, 10, 12, 16F, 20F, 25F	32	63
TR.D40.d...	6, 8, 10, 12, 16F, 20F, 25F, 32F	40	58

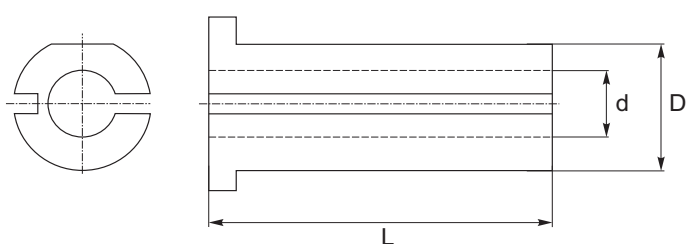
TRC

Tulejki redukcyjne do VDI

Reduction bushes for boring bar holder

Reduzierbüchse für Bohrstangenhalter

Переходные втулки



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)
TRC.D20.d...	8, 10, 12	20	50
TRC.D25.d...	8, 10, 12, 16	25	50
TRC.D32.d...	8, 10, 12, 16, 20, 25	32	60
TRC.D40.d...	8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	40	60
TRC.D50.d...	12, 16, 20, 25, 32, 40	50	75

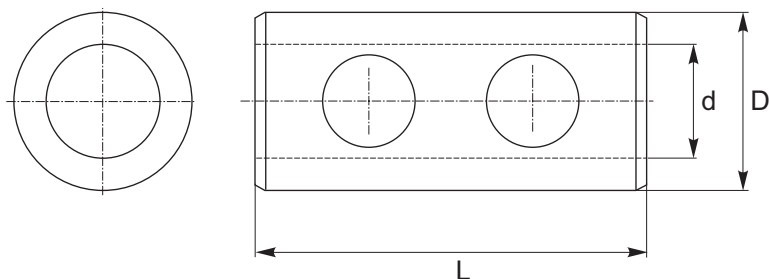
Tulejki redukcyjne do VDI

Reduction bushes for boring bar holder

Reduzierbüchse für Bohrstangenhalter

Переходные втулки

TRB



Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing D$ (mm)	L (mm)
TRB.D20.d...	8, 10, 12, 16	20	48
TRB.D25.d...	5, 8, 10, 12, 16, 18, 20	25	55

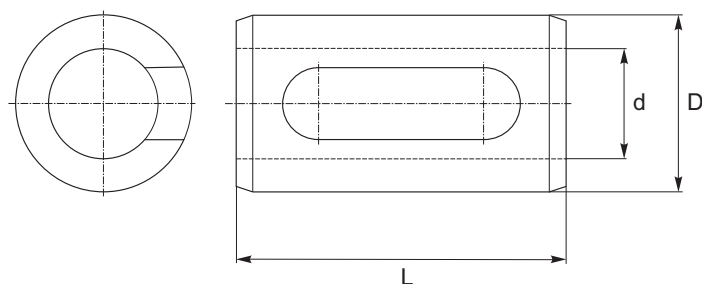
Tulejki redukcyjne do VDI

Reduction bushes for boring bar holder

Reduzierbüchse für Bohrstangenhalter

Переходные втулки

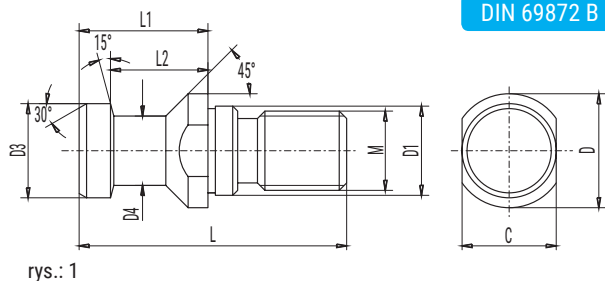
TRF



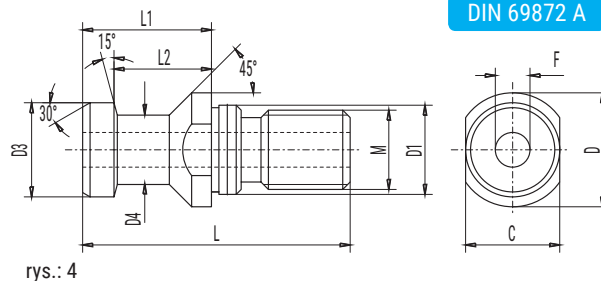
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing D$ (mm)	L (mm)
TRF.D32.d...F	12, 16, 20, 25	32	60

Końcówki ściągające

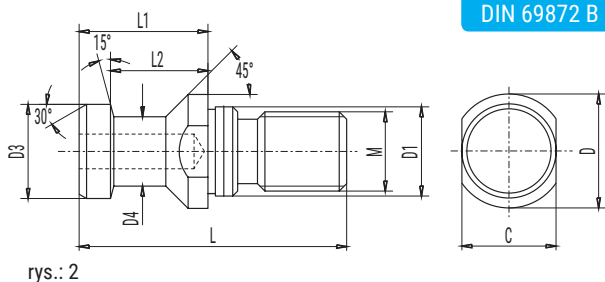
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка



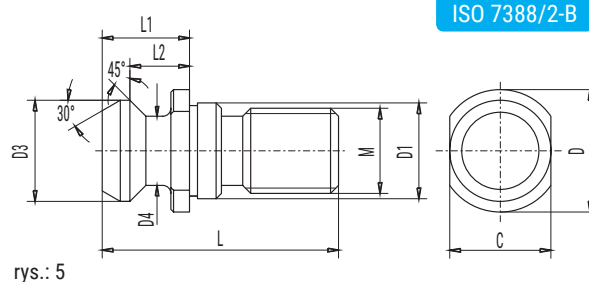
DIN 69872 B



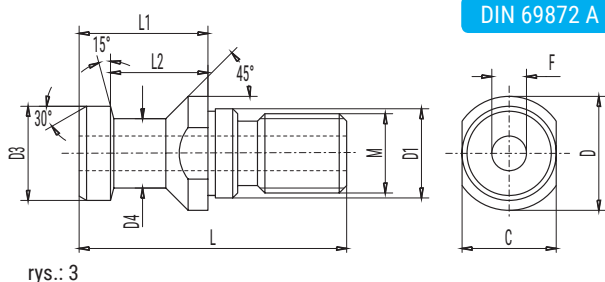
DIN 69872 A



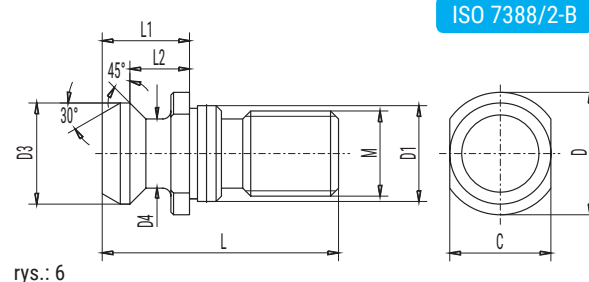
DIN 69872 B



ISO 7388/2-B



DIN 69872 A



ISO 7388/2-B

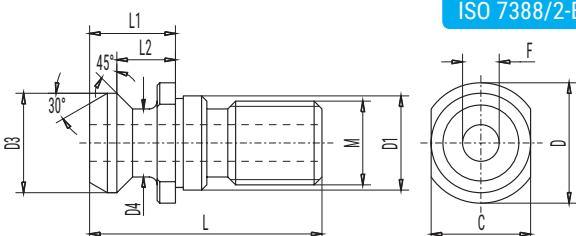
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Rys Draw	SK (7:24)	M	A (mm)	ø D (mm)	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	ø D4 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ø C (mm)	ø F (mm)
PS.DIN69872B.30.L44	1	30	M12	-	17	13	-	13	9	44	24	19	14	-
PS.DIN69872B.40.L54	1	40	M16	-	23	17	-	19	14	54	26	20	19	-
PS.DIN69872B.50.L74	1	50	M24	-	36	25	-	28	21	74	34	25	30	-
PS.DIN69872B.40.L54/O	2	40	M16	-	23	17	-	19	14	54	26	20	19	-
PS.DIN69872B.50.L74/O	2	50	M24	-	36	25	-	28	21	74	34	25	30	-
PS.DIN69872A.40.L54/H	3	40	M16	-	23	17	-	19	14	54	26	20	19	7
PS.DIN69872A.50.L74/H	3	50	M24	-	36	25	-	28	21	74	34	25	30	11,5
PS.DIN69872A.40.L54/HO	4	40	M16	-	23	17	-	19	14	54	26	20	19	7
PS.DIN69872A.50.L74/HO	4	50	M24	-	36	25	-	28	21	74	34	25	30	11,5
PS.ISO7388B.40.L445	5	40	M16	-	22,5	17	-	18,9	12,9	44,5	16,4	11,2	18	-
PS.ISO7388B.50.L655	5	50	M24	-	37	25	-	29,1	19,6	65,5	25,5	17,9	30	-
PS.ISO7388B.40.L445/O	6	40	M16	-	22,5	17	-	18,9	12,9	44,5	16,4	11,2	18	-
PS.ISO7388B.50.L655/O	6	50	M24	-	37	25	-	29,1	19,6	65,5	25,5	17,9	30	-

Końcówki ściągające

Pull Studs

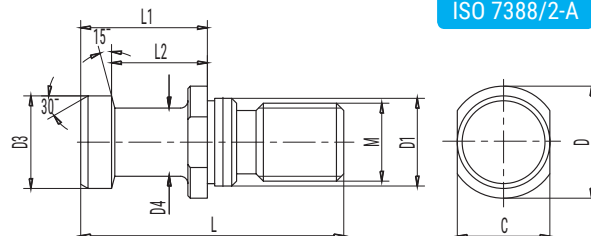
Anzugsbolzen

Хватка



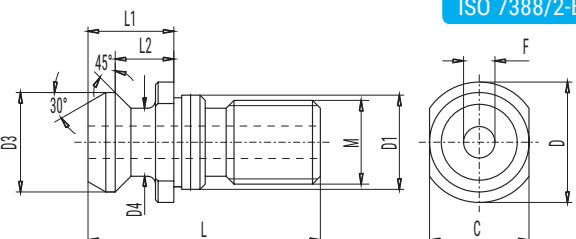
rys.: 7

ISO 7388/2-B



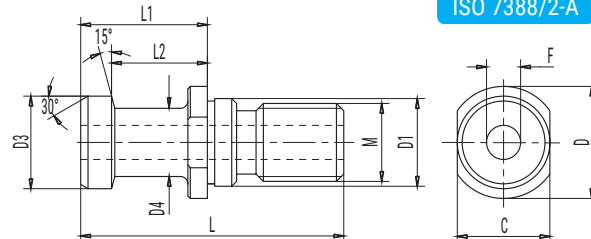
rys.: 10

ISO 7388/2-A



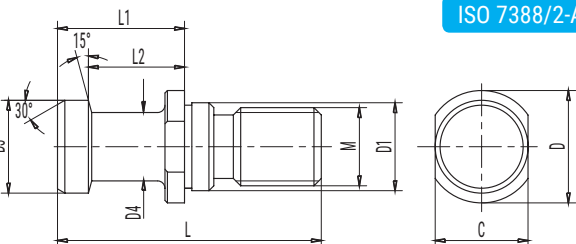
rys.: 8

ISO 7388/2-B



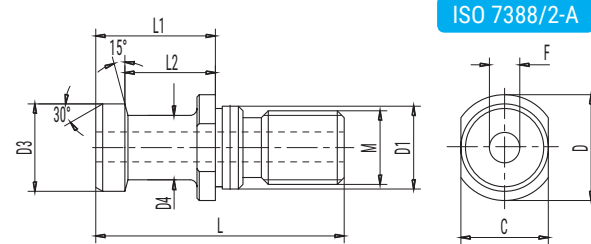
rys.: 11

ISO 7388/2-A



rys.: 9

ISO 7388/2-A



rys.: 12

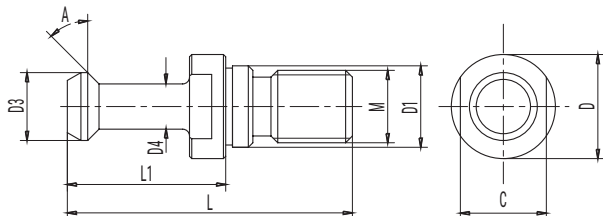
ISO 7388/2-A

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Rys Draw	SK (7:24)	M	A (mm)	ø D (mm)	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	ø D4 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ø C (mm)	ø F (mm)
PS.ISO7388B.40.L445/H	7	40	M16	-	22,5	17	-	18,9	12,9	44,5	16,4	11,2	18	7,3
PS.ISO7388B.50.L655/H	7	50	M24	-	37	25	-	29,1	19,6	65,5	25,5	17,9	30	11,5
PS.ISO7388B.40.L445/HO	8	40	M16	-	22,5	17	-	18,9	12,9	44,5	16,4	11,2	18	7,3
PS.ISO7388B.50.L665/HO	8	50	M24	-	37	25	-	29,1	19,6	65,5	25,5	17,9	30	11,5
PS.ISO7388A.40.L54	9	40	M16	-	23	17	-	19	14	54	26	20	19	-
PS.ISO7388A.50.L74	9	50	M24	-	36	25	-	28	21	74	34	25	30	-
PS.ISO7388A.40.L54/O	10	40	M16	-	23	17	-	19	14	54	26	20	19	-
PS.ISO7388A.50.L74/O	10	50	M24	-	36	25	-	28	21	74	34	25	30	-
PS.ISO7388A.40.L54/H	11	40	M16	-	23	17	-	19	14	54	26	20	19	7
PS.ISO7388A.50.L74/H	11	50	M24	-	36	25	-	28	21	74	34	25	30	11
PS.ISO7388A.40.L54/HO	12	40	M16	-	23	17	-	19	14	54	26	20	19	7
PS.ISO7388A.50.L74/HO	12	50	M24	-	36	25	-	28	21	74	34	25	30	11,5

Końcówki ściągające

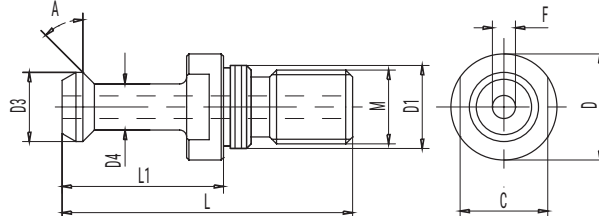
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

MAS-BT



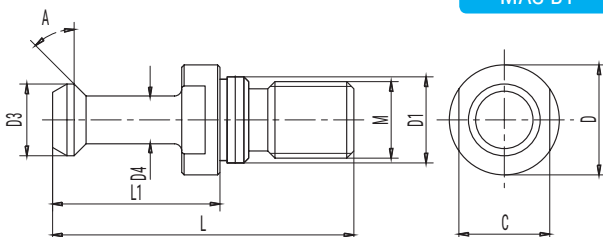
rys.: 13

MAS-BT > DIN69871



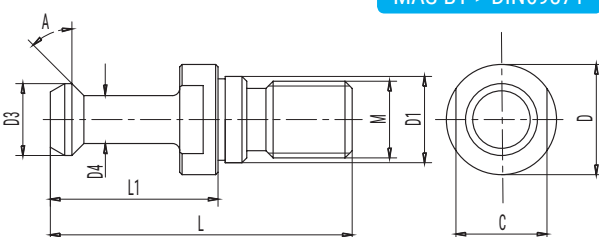
rys.: 16

MAS-BT



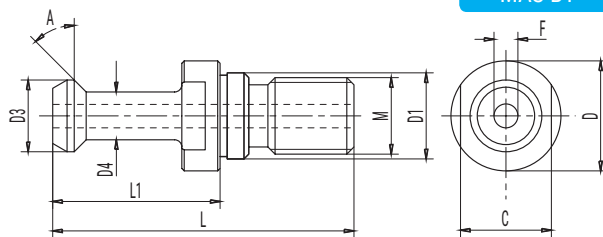
rys.: 14

MAS-BT > DIN69871



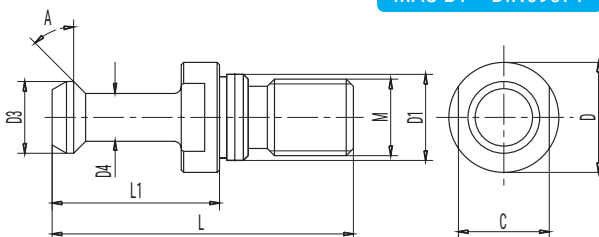
rys.: 17

MAS-BT



rys.: 15

MAS-BT > DIN69871



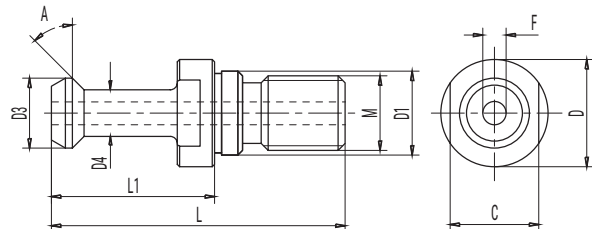
rys.: 18

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Rys Draw	SK (7:24)	M	A (mm)	ø D (mm)	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	ø D4 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ø C (mm)	ø F (mm)
PS.BT.30.L43.A30	13	30	M12	30°	16	12,5	-	11	7	43	23	-	13	-
PS.BT.30.L43.A45	13	30	M12	45°	16	12,5	-	11	7	43	23	-	13	-
PS.BT.40.L60.A30	13	40	M16	30°	23	17	-	15	10	60	35	-	19	-
PS.BT.40.L60.A45	13	40	M16	45°	23	17	-	15	10	60	35	-	19	-
PS.BT.40.L60.A90	13	40	M16	90°	23	17	-	15	10	60	35	-	19	-
PS.BT.50.L85.A30	13	50	M24	30°	38	25	-	23	17	85	45	-	30	-
PS.BT.50.L85.A45	13	50	M24	45°	38	25	-	23	17	85	45	-	30	-
PS.BT.50.L85.A90	13	50	M24	90°	38	25	-	23	17	85	45	-	30	-
PS.BT.40.L60.A30/O	14	40	M16	30°	23	17	-	15	10	60	35	-	19	-
PS.BT.40.L60.A45/O	14	40	M16	45°	23	17	-	15	10	60	35	-	19	-
PS.BT.40.L60.A90/O	14	40	M16	90°	23	17	-	15	10	60	35	-	19	-
PS.BT.50.L85.A30/O	14	50	M24	30°	38	25	-	23	17	85	45	-	30	-
PS.BT.50.L85.A45/O	14	50	M24	45°	38	25	-	23	17	85	45	-	30	-
PS.BT.50.L85.A90/O	14	50	M24	90°	38	25	-	23	17	85	45	-	30	-
PS.BT.40.L60.A30/H	15	40	M16	30°	23	17	-	15	10	60	35	-	19	4
PS.BT.40.L60.A45/H	15	40	M16	45°	23	17	-	15	10	60	35	-	19	4
PS.BT.40.L60.A90/H	15	40	M16	90°	23	17	-	15	10	60	35	-	19	4
PS.BT.50.L85.A30/H	15	50	M24	30°	38	25	-	23	17	85	45	-	30	6
PS.BT.50.L85.A45/H	15	50	M24	45°	38	25	-	23	17	85	45	-	30	6
PS.BT.50.L85.A90/H	15	50	M24	90°	38	25	-	23	17	85	45	-	30	6
PS.BT.40.L60.A30/HO	16	40	M16	30°	23	17	-	15	10	60	35	-	19	4
PS.BT.40.L60.A45/HO	16	40	M16	45°	23	17	-	15	10	60	35	-	19	4
PS.BT.40.L60.A90/HO	16	40	M16	90°	23	17	-	15	10	60	35	-	19	4

Końcówki ściągające

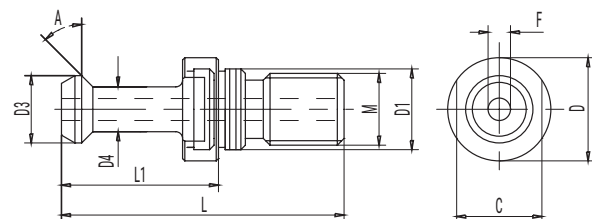
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

MAS-BT > DIN69871



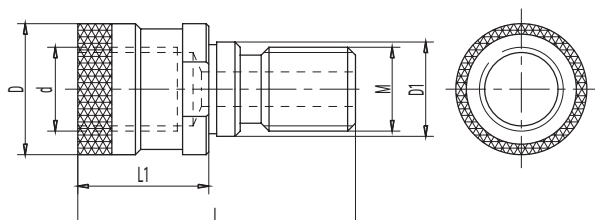
rys.: 19

MAS-BT > DIN69871



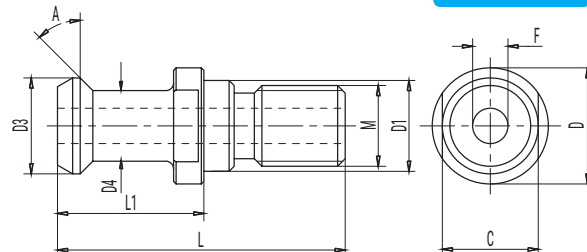
rys.: 20

EXPEND TO ISO



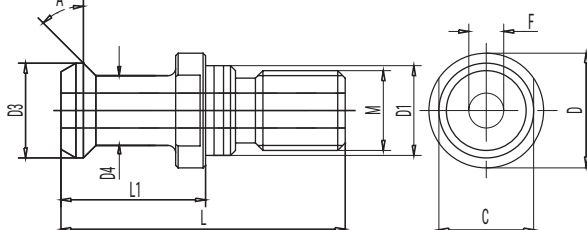
rys.: 21

JIS B6339



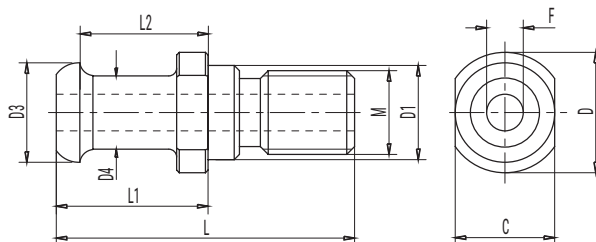
rys.: 22

JIS B6339



rys.: 23

CB FERRARI



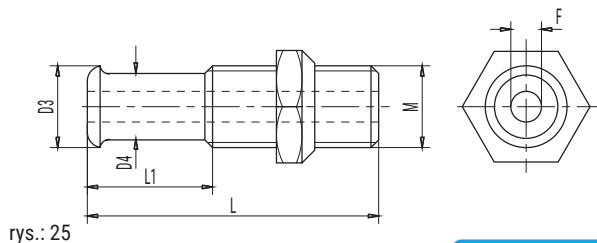
rys.: 24

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Rys Draw	SK (7:24)	M	A (mm)	ø D (mm)	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	ø D4 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ø C (mm)	ø F (mm)
PS.BT.50.L85.A30/HO	16	50	M24	30°	38	25	-	23	17	85	45	-	30	6
PS.BT.50.L85.A45/HO	16	50	M24	45°	38	25	-	23	17	85	45	-	30	6
PS.BT.50.L85.A90/HO	16	50	M24	90°	38	25	-	23	17	85	45	-	30	6
PS.BTDIN.40.L57.A30	17	40	M16	30°	23	17	-	15	10	57	32	-	19	-
PS.BTDIN.40.L57.A45	17	40	M16	45°	23	17	-	15	10	57	32	-	19	-
PS.BTDIN.40.L57.A60	17	40	M16	90°	23	17	-	15	10	57	32	-	19	-
PS.BTDIN.40.L57.A45/O	18	40	M16	45°	23	17	-	15	10	57	32	-	19	-
PS.BTDIN.40.L57.A60/O	18	40	M16	90°	23	17	-	15	10	57	32	-	19	-
PS.BTDIN.40.L57.A45/H	19	40	M16	45°	23	17	-	15	10	57	32	-	19	4
PS.BTDIN.40.L57.A30/HO	20	40	M16	30°	23	17	-	15	10	57	32	-	19	4
PS.BTDIN.40.L57.A45/HO	20	40	M16	45°	23	17	-	15	10	57	32	-	19	4
PS.BTDIN.40.L57.A60/HO	20	40	M16	90°	23	17	-	15	10	57	32	-	19	4
PS.ISO.DIN40.L53	21	DIN40	M16	M16	25,3	17	-	-	-	53	25	-	-	-
PS.ISO.BT40.L56	21	BT40	M16	M16	25,3	17	-	-	-	56	28	-	-	-
PS.ISO.SK50.L65	21	50	M24	M24	39,6	25	-	-	-	65	25	-	-	-
PS.B6339.30.43	22	30	M12	15°	16,5	12,5	-	12	8	43	23,4	-	14	4
PS.B6339.40.L54	22	40	M16	15°	23	17	-	19	14	54	29	-	19	7
PS.B6339.40.L54.F4/O	23	40	M16	15°	23	17	-	19	14	54	29	-	19	4
PS.B6339.40.L54.F7/O	23	40	M16	15°	23	17	-	19	14	54	29	-	19	7
PS.B6339.50.L74/O	23	50	M24	15°	38	25	-	28	21	74	34	-	30	10
PS.FERR.40.L54	24	40	M16	-	23	17	-	19	15	54	26	20,31	19	5

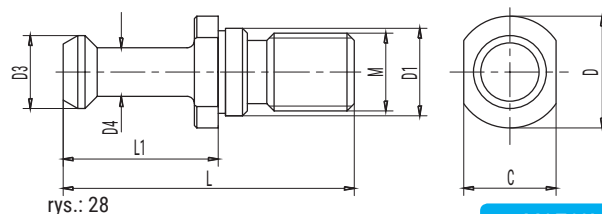
Końcówki ściągające

Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

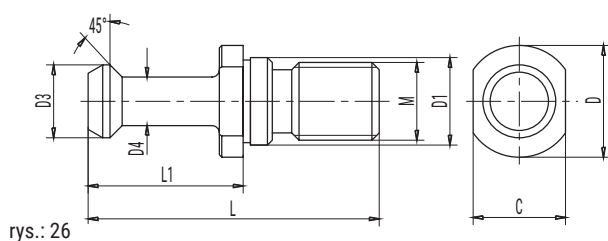
CB FERRARI



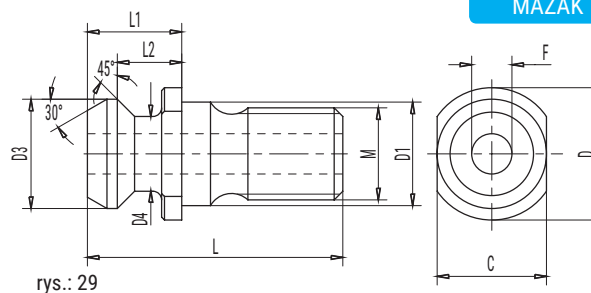
FAMUP



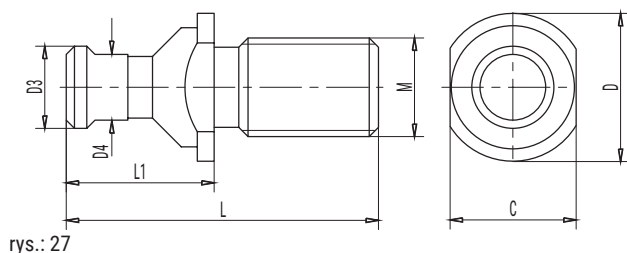
CHIRON



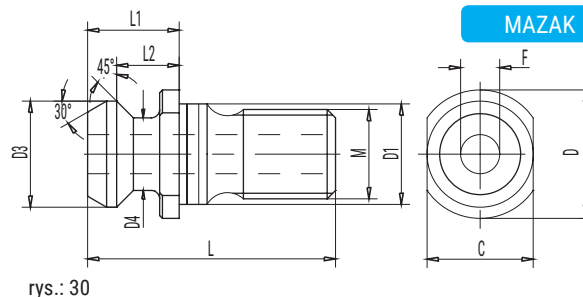
MAZAK



CORREA



MAZAK

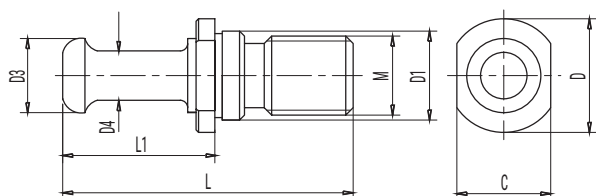


Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Rys Draw	SK (7:24)	M	A (mm)	ø D (mm)	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	ø D4 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ø C (mm)	ø F (mm)
PS.FERR.40.L57	25	40	M16	-	-	-	-	16	12	57	23	-	-	5
PS.CHIR.30.L36	26	30	M12	-	16	13	-	10	6	36	20	-	14	-
PS.CORR.50.L76	27	50	M24	-	36	-	-	20	16	76	36	-	30	-
PS.FAMU.30.L40	28	30	M12	-	16	13	-	9,8	5,8	40	20	-	14	-
PS.FAMU.40.L55	28	40	M16	-	23	17	-	13,8	9,8	55	27	-	19	-
PS.MAZA.40.L4125/H	29	40	M16	-	21,8	17	-	18,79	12,44	41,25	16,25	11,17	19	7
PS.MAZA.40.L441/H	29	40	M16	-	22	17	-	18,79	12,44	44,10	19,1	14,02	19	7
PS.MAZA.50.L654/H	29	50	M24	-	35,5	25	-	28,95	20,8	65,4	25,4	17,78	30	10
PS.MAZA.40.L4125/HO	30	40	M16	-	21,8	17	-	18,79	12,44	41,25	16,25	11,17	19	7
PS.MAZA.40.L441/HO	30	40	M16	-	22	17	-	18,79	12,44	44,1	19,1	14,02	19	7
PS.MAZA.50.L654/HO	30	50	M24	-	35,5	25	-	28,95	20,8	65,4	25,4	17,78	30	10

Końcówki ściągające

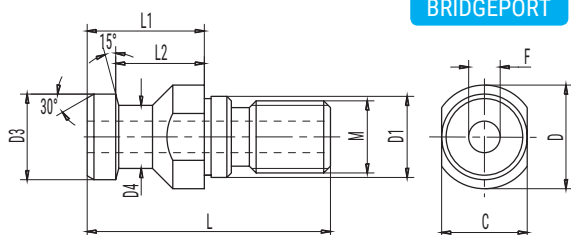
Pull Studs
Anzugsbolzen
Хватка

RAMBAUDI



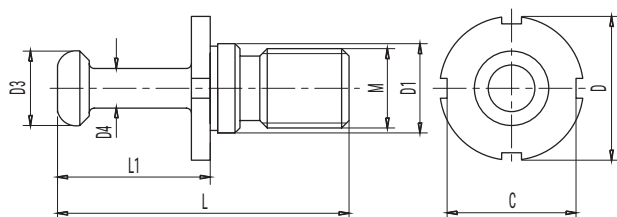
rys.: 31

BRIDGEPORT



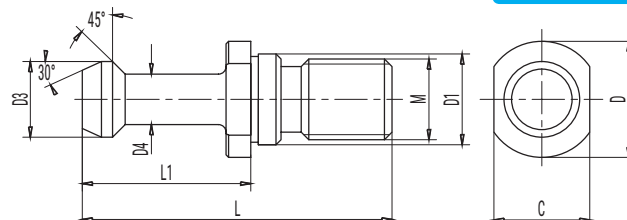
rys.: 32

SECMU



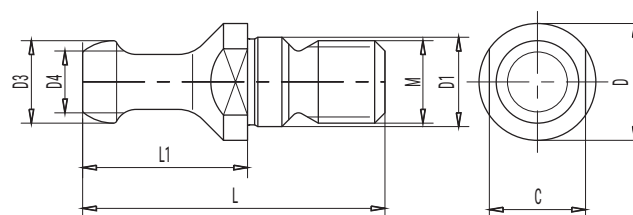
rys.: 33

CINCINNATI



rys.: 34

BIESSE



rys.: 35

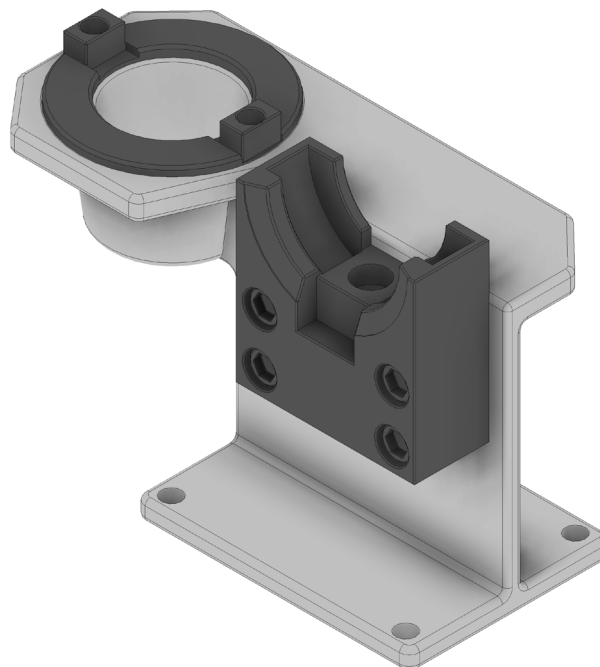
Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Rys Draw	SK (7:24)	M	A (mm)	ø D (mm)	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	ø D4 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	ø C (mm)	ø F (mm)
PS.RAMB.40.L52	31	40	M16	-	24	17	-	14,6	10	52	27	-	19	-
PS.RAMB.50.L795	31	50	M24	-	35,8	25	-	20	16	79,5	39,5	-	30	-
PS.BRID.40.L54/H	32	40	M16	-	23	17	-	19	14	54	29	23	19	7
PS.SECM.50.L64	33	50	M24	-	40	25	-	17,5	9,8	64	29	-	36	-
PS.CINC.40.L673.C19	34	40	M16	-	22,2	17	-	15	10,3	67,3	39,4	-	19	3,8
PS.CINC.40.L673.C18	34	40	M16	-	22,2	17	-	15	10,3	67,3	36,6	-	18	3,8
PS.BIES.30.L44	35	30	M12	-	17	13	-	12	8	44	24	-	14	-

Podstawki montażowe, standardowe

Assembly block steel, standard
Montageblock aus Stahl, standard
Монтаж колыбель кадров, стандарт

STANDARD

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Opis Description
ABLOCK.SK40	DIN69871 - SK40 MAS 403-BT - SK40 DIN2080 - SK40
ABLOCK.SK50	DIN69871 - SK50 MAS 403-BT - SK50 DIN2080 - SK50

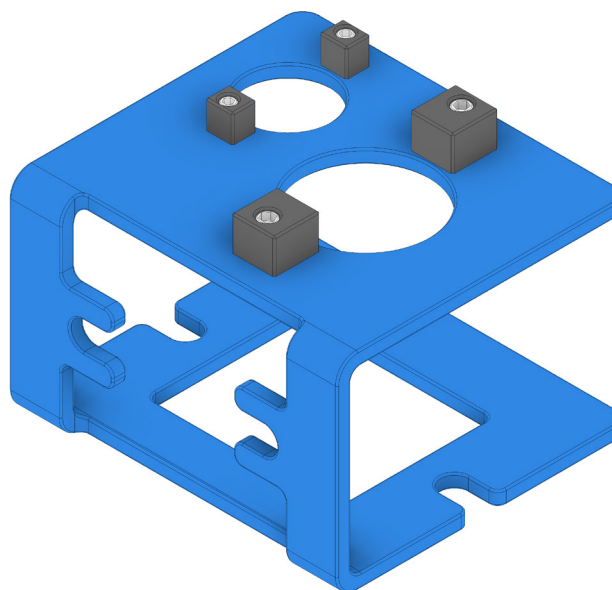


Podstawki montażowe SK40/50, uniwersalne

Assembly block steel SK40/50, universal
Montageblock aus Stahl SK40/50, universal
Монтаж колыбель кадров SK40/50, универсальный

UNIVERSAL

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	Opis Description
ABLOCK.SK40/50	DIN69871 - SK40/SK50 MAS 403-BT - SK40/SK50 DIN2080 - SK40/SK50



Nadstawka do opraw narzędziowych ISO - 15 gniazd

Superstructure for ISO toolholders - 15 sockets

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	JOT.27003
Szerokość / Width (mm)	590
Głębokość / Depth (mm)	304
Wysokość / Height (mm)	650
Obciążalność / Max load (kg)	120
Masa / Weight (kg)	10
Dopuszczalne obciążenie półki / Rack max load (kg)	40
Pojemność półki / Capacity rack(gniazda/socket)	5 x 3

Charakterystyka:

- przeznaczona jest do przechowywania opraw narzędziowych oznakowanych standardem ISO, BT oraz SK
- 15 gniazd na narzędzia w całej nadstawce
- możliwość komponowania półek z różnymi rozmiarami gniazd: ISO 30, ISO 40 oraz ISO 50
- mocowanie do szafki narzędziowej, stołu warsztatowego i wózka warsztatowego
- produkt dostarczany w elementach

Specification:

- 15 holds for toolholders on the Superstructure
- Possibility to use shelves for toolholders ISO 30, ISO 40 and ISO 50
- Superstructure must be fixed to the tool cabinet or workbench



Szafka pod nadstawkę do kupienia osobno.

Wózek do opraw narzędziowych ISO - 36 gniazd

Trolley for ISO toolholders - 36 sockets

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	JOT.27004
Szerokość / Width (mm)	907
Głębokość / Depth (mm)	556
Wysokość / Height (mm)	994
Obciążalność / Max load (kg)	400
Masa / Weight (kg)	48
Dopuszczalne obciążenie półki / Rack max load (kg)	40
Pojemność półki / Capacity rack(gniazda/socket)	6 x 6

Charakterystyka:

- wózek przeznaczony jest do przechowywania opraw narzędziowych oznakowanych standardem ISO, BT oraz SK,
- istnieje możliwość komponowania półek z różnymi rozmiarami gniazd ISO 30, ISO 40 oraz ISO 50,
- obciążalność całkowita wózka - 400 kg,
- obciążalność na jedną półkę - 40 kg,
- koła z szarej niebrudzącej gumy,
- możliwość zamontowania dodatkowych półek.
- produkt dostarczany w elementach.

Specification:

- 60 holds for toolholders on the Shelving
- Possibility to use shelves for toolholders ISO 30, ISO 40 and ISO 50
- Wheels made by grey non-marking rubber
- Possibility add more shelves



Regał do opraw narzędziowych ISO - 42 gniazda

Stand for ISO toolholders- 42 sockets

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	JOT.27002
Szerokość / Width (mm)	694
Głębokość / Depth (mm)	510
Wysokość / Height (mm)	1525
Obciążalność / Max load (kg)	280
Masa / Weight (kg)	31
Dopuszczalne obciążenie półki / Rack max load (kg)	40
Pojemność półki / Capacity rack(gniazda/socket)	6 x 7

Charakterystyka:

- regał przeznaczony jest do przechowywania opraw narzędziowych oznakowanych standardem ISO, BT oraz SK,
- obciążalność na jedną półkę - 40 kg,
- 42 gniazda na narzędzia w całym regale,
- możliwość komponowania półek z różnymi rozmiarami gniazd: ISO 30, ISO 40 oraz ISO 50,
- konieczność mocowania do podłoża

Specification:

- 42 holds for toolholders on the Stand
- Possibility to use shelves for toolholders ISO 30, ISO 40 and ISO 50
- Stand must be fixed to the floor



Wózek do opraw narzędziowych ISO - 60 gniazdz

Trolley for ISO toolholders - 60 sockets

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	JOT.27000
Szerokość / Width (mm)	782
Głębokość / Depth (mm)	620
Wysokość / Height (mm)	1424
Obciążalność / Max load (kg)	400
Masa / Weight (kg)	49
Dopuszczalne obciążenie półki / Rack max load (kg)	40
Pojemność półki / Capacity rack(gniazda/socket)	6 x 10

Charakterystyka:

- wózek przeznaczony jest do przechowywania opraw narzędziowych oznakowanych standardem ISO, BT oraz SK,
- obciążalność na jedną półkę - 40 kg,
- koła z szarej niebrudzącej gumy,
- 60 gniazd na narzędzia w jednym wózku,
- możliwość komponowania półek z różnymi rozmiarami gniazd: ISO 30, ISO 40 oraz ISO 50

Specification:

- 60 holds for toolholders on the Trolley
- Possibility to use shelves for toolholders SO 30, ISO 40 and ISO 50
- Wheels made by grey non-marking rubber



Szafa jednodrzwiowa do opraw narzędziowych ISO - 60 gzd.

One-door cupboard for ISO toolholders - 60 sockets

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	JOT.27005
Szerokość / Width (mm)	602
Głębokość / Depth (mm)	451
Wysokość / Height (mm)	2001
Obciążalność / Max load (kg)	300
Masa / Weight (kg)	68
Dopuszczalne obciążenie półki / Rack max load (kg)	75
Pojemność półki / Capacity rack(gniazda/socket)	15 x 4



Charakterystyka:

- szafa przeznaczona jest do przechowywania opraw narzędziowych oznakowanych standardem ISO, BT oraz SK
- zawieszanie półek w szafie co 100 mm
- możliwość komponowania półek z różnymi rozmiarami gniazd: ISO 30, ISO 40 oraz ISO 50
- stopki regulacyjne
- możliwość zamontowania dodatkowych półek

Specification:

- 15 holds for toolholders on the shelf
- Shelves which adjust in 100 mm
- Possibility to use shelves for toolholders: ISO 30, ISO 40 and ISO 50
- Adjustable feet enable cabinet leveling
- Possibility add more shelves

Szafa na narzędzia z wysuwanymi przedziałami ISO - 160 gzd.

Tool cupboards with pull-out compartments - 60 sockets

Kod produktu Order Nr. Bestell-Nr. Код товара	JOT.27010
Szerokość / Width (mm)	1065
Głębokość / Depth (mm)	1150
Wysokość / Height (mm)	1850
Obciążalność / Max load (kg)	1100
Masa / Weight (kg)	340
Dopuszczalne obciążenie półki / Rack max load (kg)	225
Pojemność półki / Capacity rack(gniazda/socket)	8 x 20



Charakterystyka:

- szafa przeznaczona jest do przechowywania opraw narzędziowych oznakowanych standardem ISO, BT oraz SK,
- 5 pojemnych przedziałów,
- każdy przedział zamykany indywidualnie,
- standardowo w każdym przedziale 4 półki z gniazdami na 8 narzędzi każda (ISO 30, ISO 40, ISO 50),
- możliwość dołożenia dodatkowych półek,
- wbudowane kieszenie transportowe umożliwiają przewożenie wózkiem widłowym lub paletowym.

Specification:

- 5 capacious compartments
- Individual lock in every compartment
- Each compartment equipped with 4 shelves with 8 sockets each
- Opportunity composing of shelves with socket: ISO 30, ISO 40, ISO 50
- Additional shelves can be fitted
- Max cupboard capacity – 360 tools
- Build-in transport pockets suitable for forklift or pallet truck

Przelicznik cale/mm

Converter Inches/mm

Konverter Inches/mm

преобразователь Inches/mm

Milimetry Millimeters	Cale Inches	Milimetry Millimeters	Cale Inches
0,79	1/32	52,39	2" 1/16
1,59	1/16	53,18	2" 3/32
2,38	3/32	53,98	2" 1/8
3,18	1/8	54,77	2" 5/32
3,97	5/32	55,56	2" 3/16
4,76	3/16	56,36	2" 7/32
5,56	7/32	57,15	2" 1/4
6,35	1/4	57,94	2" 9/32
7,14	9/32	58,74	2" 5/16
7,94	5/16	59,53	2" 11/32
8,73	11/32	60,33	2" 3/8
9,53	3/8	61,12	2" 13/32
10,32	13/32	61,91	2" 7/16
11,11	7/16	62,71	2" 15/32
11,91	15/32	63,50	2" 1/2
12,70	1/2	64,29	2" 17/32
13,49	17/32	65,09	2" 9/16
14,29	9/16	65,88	2" 19/32
15,08	19/32	66,68	2" 5/8
15,88	5/8	67,47	2" 21/32
16,67	21/32	68,26	2" 11/16
17,46	11/16	69,06	2" 23/32
18,26	23/32	69,85	2" 3/4
19,05	3/4	70,64	2" 25/32
19,84	25/32	71,44	2" 13/16
20,64	13/16	72,23	2" 27/32
21,43	27/32	73,03	2" 7/8
22,23	7/8	73,82	2" 29/32
23,02	29/32	74,61	2" 15/16
23,81	15/16	75,41	2" 31/32
24,61	31/32	76,99	3" 1/32
26,19	1" 1/32	77,79	3" 1/16
26,99	1" 1/16	78,58	3" 3/32
27,78	1" 3/32	79,38	3" 1/8
28,58	1" 1/8	80,17	3" 5/32
29,37	1" 5/32	80,96	3" 3/16
30,16	1" 3/16	81,76	3" 7/32
30,96	1" 7/32	82,55	3" 1/4
31,75	1" 1/4	83,34	3" 9/32
32,54	1" 9/32	84,14	3" 5/16
33,34	1" 5/16	84,93	3" 11/32
34,13	1" 11/32	85,73	3" 3/8
34,93	1" 3/8	86,52	3" 13/32
35,72	1" 13/32	87,31	3" 7/16
36,51	1" 7/16	88,11	3" 15/32
37,31	1" 15/32	88,90	3" 1/2
38,10	1" 1/2	89,69	3" 17/32
38,89	1" 17/32	90,49	3" 9/16
39,69	1" 9/16	91,28	3" 19/32
40,48	1" 19/32	92,08	3" 5/8
41,28	1" 5/8	92,87	3" 21/32
42,07	1" 21/32	93,66	3" 11/16
42,86	1" 11/16	94,46	3" 23/32
43,66	1" 23/32	95,25	3" 3/4
44,45	1" 3/4	96,04	3" 25/32
45,24	1" 25/32	96,84	3" 13/16
46,04	1" 13/16	97,63	3" 27/32
46,83	1" 27/32	98,43	3" 7/8
47,63	1" 7/8	99,22	3" 29/32
48,42	1" 29/32	100,01	3" 15/16
49,21	1" 15/16	100,81	3" 31/32
50,01	1" 31/32		
51,59	2" 1/32		

Cale Inches	Milimetry Millimeters	Cale Inches	Milimetry Millimeters
1/2	12,70	2" 1/4	57,15
1/4	6,35	2" 3/4	69,85
3/4	19,05	2" 1/8	53,98
1/8	3,18	2" 3/8	60,33
3/8	9,53	2" 5/8	66,68
5/8	15,88	2" 7/8	73,03
7/8	22,23	2" 1/16	52,39
1/16	1,59	2" 3/16	55,56
3/16	4,76	2" 5/16	58,74
5/16	7,94	2" 7/16	61,91
7/16	11,11	2" 9/16	65,09
9/16	14,29	2" 11/16	68,26
11/16	17,46	2" 13/16	71,44
13/16	20,64	2" 15/16	74,61
15/16	23,81	2" 1/32	51,59
1/32	0,79	2" 3/32	53,18
3/32	2,38	2" 5/32	54,77
5/32	3,97	2" 7/32	56,36
7/32	5,56	2" 9/32	57,94
9/32	7,14	2" 11/32	59,53
11/32	8,73	2" 13/32	61,12
13/32	10,32	2" 15/32	62,71
15/32	11,91	2" 17/32	64,29
17/32	13,49	2" 19/32	65,88
19/32	15,08	2" 21/32	67,47
21/32	16,67	2" 23/32	69,06
23/32	18,26	2" 25/32	70,64
25/32	19,84	2" 27/32	72,23
27/32	21,43	2" 29/32	73,82
29/32	23,02	2" 31/32	75,41
31/32	24,61	3" 1/2	88,90
1" 1/2	38,10	3" 1/4	82,55
1" 1/4	31,75	3" 3/4	95,25
1" 3/4	44,45	3" 1/8	79,38
1" 1/8	28,58	3" 3/8	85,73
1" 3/8	34,93	3" 5/8	92,08
1" 5/8	41,28	3" 7/8	98,43
1" 7/8	47,63	3" 1/16	77,79
1" 1/16	26,99	3" 3/16	80,96
1" 3/16	30,16	3" 5/16	84,14
1" 5/16	33,34	3" 7/16	87,31
1" 7/16	36,51	3" 9/16	90,49
1" 9/16	39,69	3" 11/16	93,66
1" 11/16	42,86	3" 13/16	96,84
1" 13/16	46,04	3" 15/16	100,01
1" 15/16	49,21	3" 1/32	76,99
1" 1/32	26,19	3" 3/32	78,58
1" 3/32	27,78	3" 5/32	80,17
1" 5/32	29,37	3" 7/32	81,76
1" 7/32	30,96	3" 9/32	83,34
1" 9/32	32,54	3" 11/32	84,93
1" 11/32	34,13	3" 13/32	86,52
1" 13/32	35,72	3" 15/32	88,11
1" 15/32	37,31	3" 17/32	89,69
1" 17/32	38,89	3" 19/32	91,28
1" 19/32	40,48	3" 21/32	92,87
1" 21/32	42,07	3" 23/32	94,46
1" 23/32	43,66	3" 25/32	96,04
1" 25/32	45,24	3" 27/32	97,63
1" 27/32	46,83	3" 29/32	99,22
1" 29/32	48,42	3" 31/32	100,81
1" 31/32	50,01		
2" 1/2	63,50		



RELIABILITY - PRECISION - QUALITY

FATPOL TOOLS

ul. Powstania Wielkopolskiego 1
88-320 Strzelno, Poland

GPS: +52° 37' 39.74", +18° 10' 25.41"

Kontakt / Contact:

tel: +48 (52) 318 94 07

fax: +48 (52) 318 38 46

email: handel@fatpol.pl (Poland)

marketing1@fatpol.pl (World)

website: www.fatpol.pl

Dystrybutor / Distributor: