

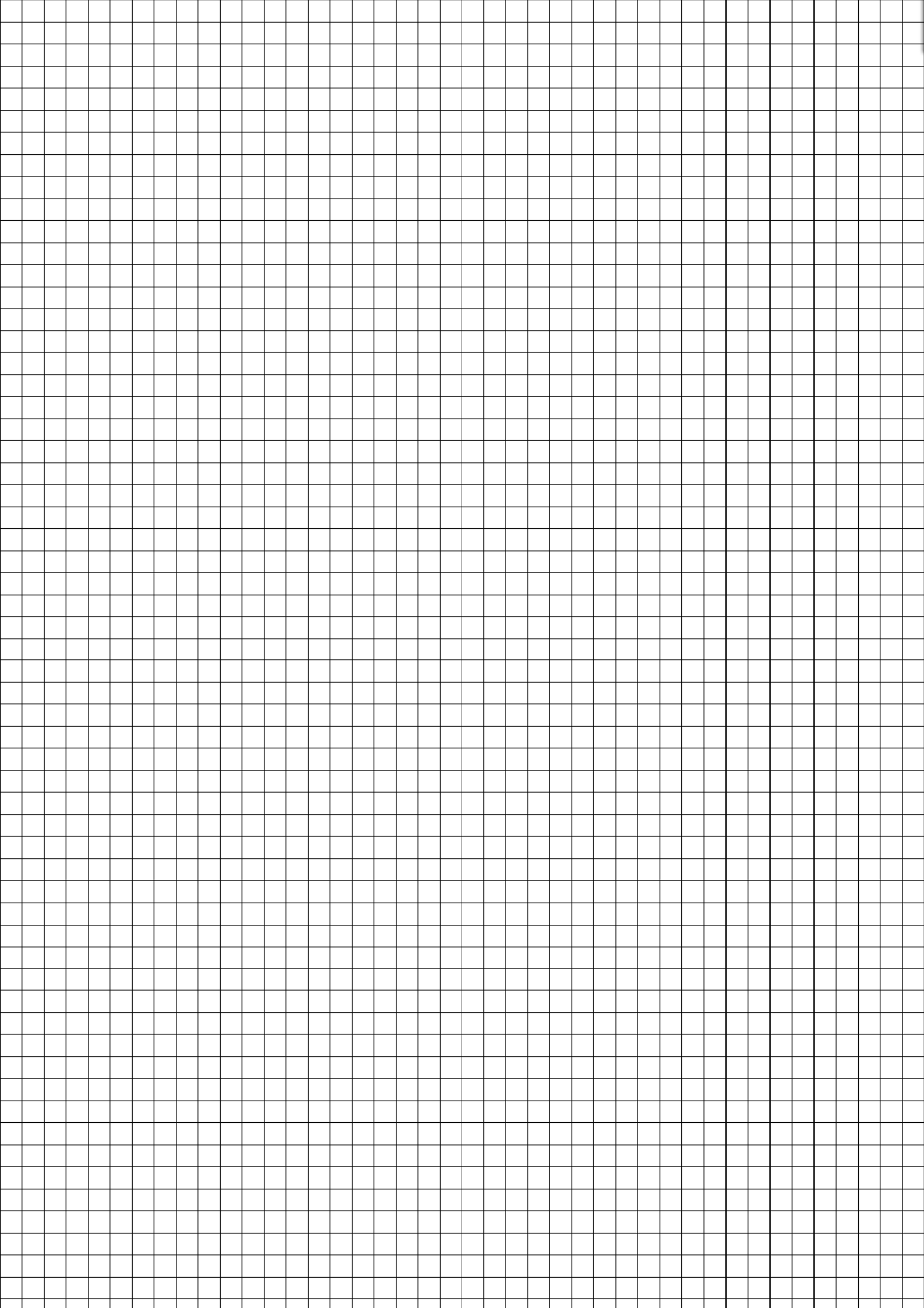
9



IMADŁA

VICES

MASCHINEN-SCHRAUBSTÖCKE



PRECYZYJNE IMADŁA STALOWE
PRECISION MACHINE VISES
116-118

TYP/TYPE	OPIS/DESCRIPTION	STRONA/PAGE
I/PREC	IMADŁA MASZYNOWE STALOWE STAŁE SOLID STEEL MACHINE VICE	116
I/PREC/PP	IMADŁA MASZYNOWE STALOWE STAŁE POZIOMO - PIONOWE SOLID STEEL MACHINE VICE HORIZONTAL- VERTICAL	116
I/PREC/P	IMADŁA MASZYNOWE STALOWE PODWÓJNE DOUBLE STEEL MACHINE VICE	117
I/PREC/MOD	IMADŁA MASZYNOWE STALOWE MODUŁOWE MODULAR STEEL MACHINE VICE	118

IMADŁA MASZYNOWE ŻELIWNE
CAST IRON MACHINE VISES
119-125

TYP/TYPE	OPIS/DESCRIPTION	STRONA/PAGE
I/AZ/O	IMADŁA MASZYNOWE ŻELIWNE MACHINE VICES	119
I/ADZ/O	IMADŁA MASZYNOWE ŻELIWNE DUŻE MACHINE VICE LARGE	120
I/AWZ/MO	IMADŁA MASZYNOWE ŻELIWNE WZMOCNIONE STURDY MACHINE VICE	121
I/AM/S	IMADŁA MASZYNOWE ŻELIWNE PRECYZYJNE SOLID STEEL MACHINE VICE	122
I/AM/DUO	IMADŁA MASZYNOWE ŻELIWNE PODWÓJNE DOUBLE SOLID MACHINE VICE	123
I/AUO2	IMADŁA MASZYNOWE ŻELIWNE UCHYLNE W DWÓCH OSIACH (YZ) REPEAL MACHINE VICE IN TWO AXES	124
I/AUO3	IMADŁA MASZYNOWE ŻELIWNE UCHYLNE W TRZECH OSIACH (XYZ) REPEAL MACHINE VICE IN THREE AXES	125

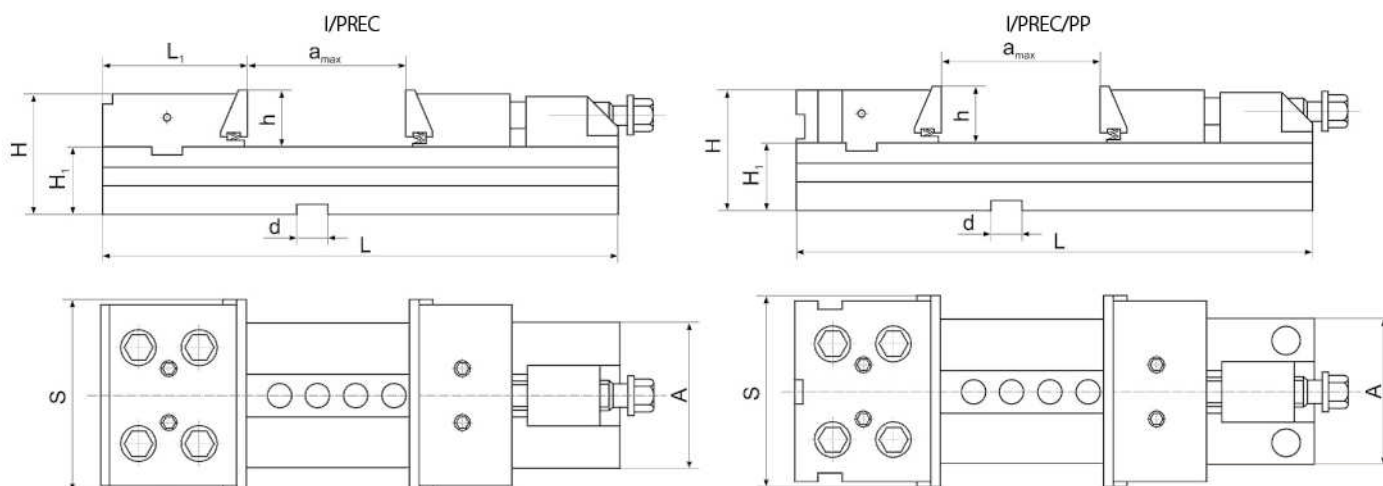
IMADŁA MASZYNOWE WIERTARSKIE
DRILL VISES
126

TYP/TYPE	OPIS/DESCRIPTION	STRONA/PAGE
I/AWI	IMADŁA WIERTARSKIE ŚRUBOWE DRILL PRESS VISE	126

IMADŁO MASZYNOWE STALOWE STAŁE

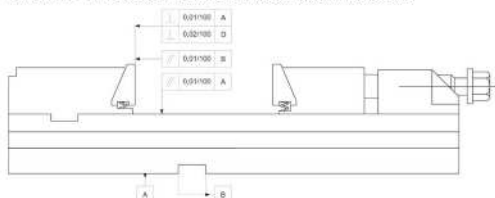
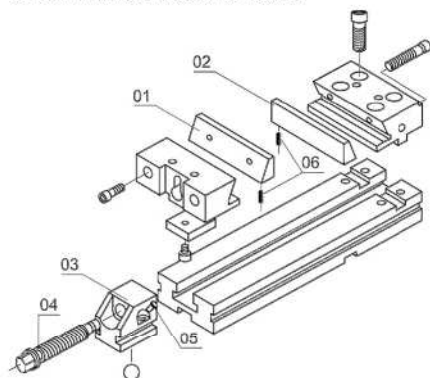
PRECISION MACHINE VISE

I/PREC
I/PREC/PP



BUDOWA IMADŁA/CONSTRUCTION VISE

PARAMETRY DOKŁADNOŚCI/ACCURACY PARAMETERS



I/PREC



I/PREC/PP



- Stosowane podczas prac precyzyjnych
- Wykonane z wysokiej jakości stali stopowej
- Twardość powierzchni roboczych 58-62 HRC
- Dopuszczalna odchyłka na wysokości podstawy $\pm 0,01$ mm
- Stosowanie kilku imadeł razem

- Used in precision work
- Made of high quality stainless steel
- Surface hardness HRC 58-62 working
- Tolerance for height of the base ± 0.01 mm
- Use of multiple vises together

KOD/CODE	S (mm)	a _{max} (mm)	h (mm)	H ₁ (mm)	H (mm)	A (mm)	L ₁ (mm)	L (mm)	d (mm)	SIŁA MOCOWANIA CLAMPING FORCE (daN)	kg
I/PREC/100/100	100	100	30	35±0,01	63	75	78	270	16	3000	7,0
I/PREC/125/150	125	150	40	40±0,01	78	95	78	345	16	3000	12,7
I/PREC/150/200	150	200	50	50±0,01	98	125	90	420	16	5000	25,6
I/PREC/150/300	150	300	50	50±0,01	98	125	90	520	16	5000	33,0
I/PREC/175/300	175	300	60	58±0,01	117	145	98	555	16	6000	36,0
I/PREC/175/400	175	400	60	58±0,01	117	145	98	655	16	6000	40,0
I/PREC/200/300	200	300	65	70±0,01	133	170	112	595	16	10000	65,0
I/PREC/200/400	200	400	65	70±0,01	133	170	112	695	16	10000	72,0

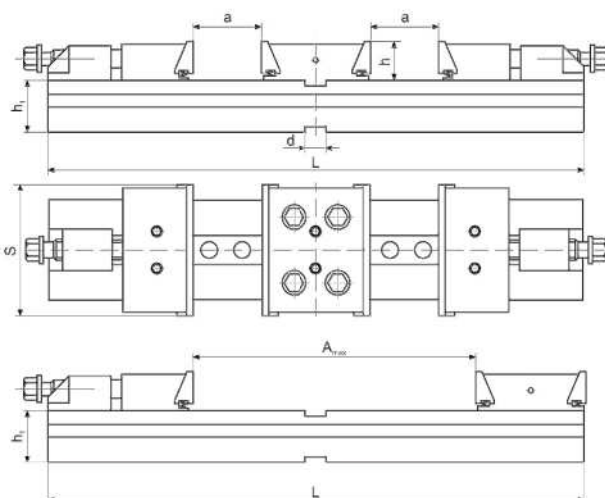
POZIOMO-PIONOWE/HORIZONTAL-VERTICAL

I/PREC/PP/150/300	150	300	50	50±0,01	98	125	-	520	16	5000	33,0
I/PREC/PP/175/300	175	300	60	58±0,01	117	145	-	555	16	6000	36,0

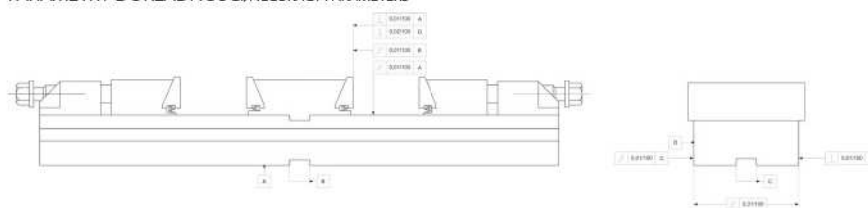
Przy składaniu zamówień prosimy podawać kody produktów zgodnie z katalogiem.
At placing orders we ask to give codes of products according to the catalogue.

IMADŁO MASZYNOWE STALOWE PODWÓJNE

DOUBLE PRECISION MACHINE VISE



PARAMETRY DOKŁADNOŚCI/ACCURACY PARAMETERS



- Stosowane podczas prac precyzyjnych
- Wykonane z wysokiej jakości stali stopowej
- Twardość powierzchni roboczych 58-62 HRC
- Dopuszczalna odchyłka na wysokości podstawy $\pm 0,01$ mm
- Stosowanie kilku imadeł razem

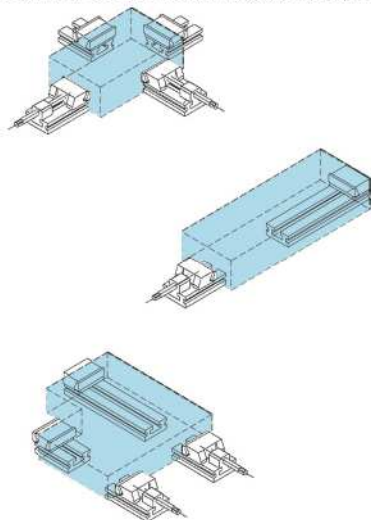
- Used in precision work
- Made of high quality stainless steel
- Surface hardness HRC 58-62 working
- Tolerance for height of the base ± 0.01 mm
- Use of multiple vices together

KOD/CODE	S (mm)	a (mm)	A _{max} (mm)	h (mm)	h ₁ (mm)	L (mm)	d (mm)	SIŁA MOCOWANIA CLAMPING FORCE (daN)	kg
I/PREC/P/100/90x2	100	90	290	30	35±0,01	460	16	3000	14,0
I/PREC/P/125/100x2	125	100	320	40	40±0,01	520	16	3000	20,0
I/PREC/P/150/160x2	150	160	460	50	50±0,01	680	16	5000	42,0
I/PREC/P/175/170x2	175	170	500	60	58±0,01	766	16	6000	75,0
I/PREC/P/175/270x2	175	270	700	60	58±0,01	966	16	6000	86,0

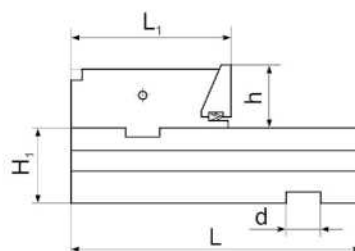
IMADŁO MASZYNOWE STALOWE MODUŁOWE
PRECISION MODULAR VISE

I/PREC/MOD

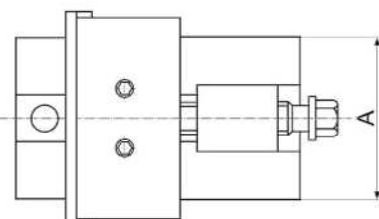
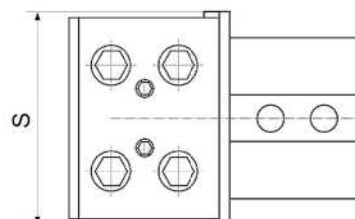
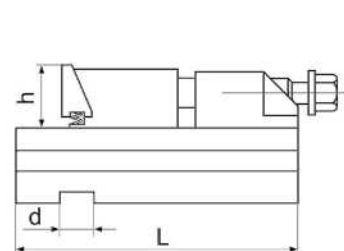
MOŻLIWE SPOSOBY MONTAŻU/MOUNTING EXAMPLES



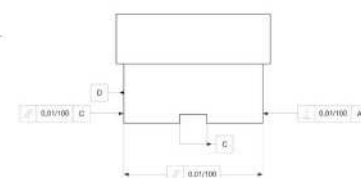
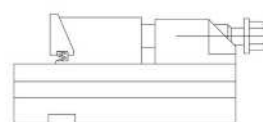
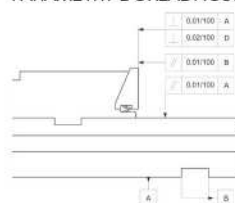
SZ.STAŁA/FIXED JAW



SZ.RUCHOMA/MOVABLE JAW



PARAMETRY DOKŁADNOŚCI/ACCURACY PARAMETERS



- Stosowane podczas prac precyzyjnych
- Wykonane z wysokiej jakości stali stopowej
- Twardość powierzchni roboczych 58-62 HRC
- Dopuszczalna odchyłka na wysokości podstawy $\pm 0,01$ mm
- Stosowanie kilku imadeł razem

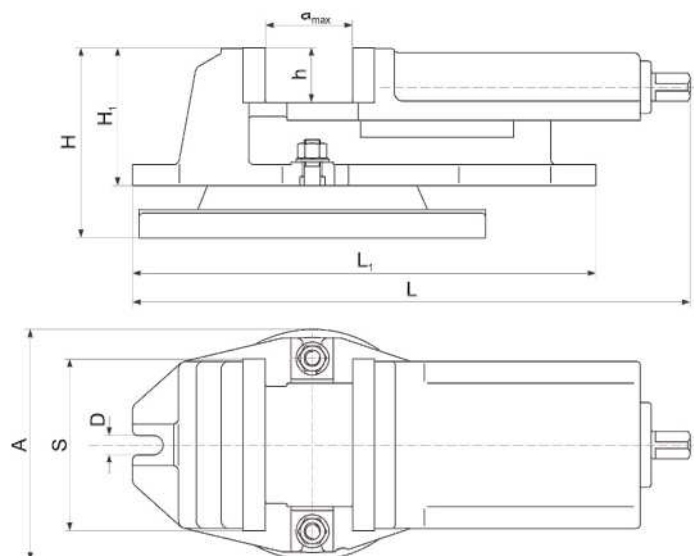
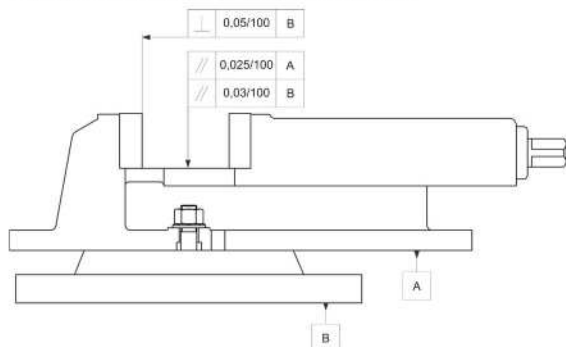
- Used in precision work
- Made of high quality stainless steel
- Surface hardness HRC 58-62 working
- Tolerance for height of the base ± 0.01 mm
- Use of multiple vices together

KOD/CODE	S (mm)	h (mm)	L (mm)	H ₁ (mm)	A (mm)	L ₁ (mm)	d (mm)	kg
I/PREC/MOD/SZ.RUCHOMA/100	100	30	140	35 $\pm$ 0,01	75	-	16	5,7
I/PREC/MOD/SZ.STAŁA/100						78		5,0
I/PREC/MOD/SZ.RUCHOMA/125	125	40	160	40 $\pm$ 0,01	95	-	16	9,0
I/PREC/MOD/SZ.STAŁA/125						78		8,0
I/PREC/MOD/SZ.RUCHOMA/150	150	50	230	50 $\pm$ 0,01	125	-	16	18,0
I/PREC/MOD/SZ.STAŁA/150						90		15,0
I/PREC/MOD/SZ.RUCHOMA/175	175	60	240	58 $\pm$ 0,01	145	-	16	25,0
I/PREC/MOD/SZ.STAŁA/175						98		21,0
I/PREC/MOD/SZ.RUCHOMA/200	200	65	300	70 $\pm$ 0,01	170	-	16	29,8
I/PREC/MOD/SZ.STAŁA/200						112		30,0

IMADŁO MASZYNOWE ŻELIWNE
CAST IRON MACHINE VISE

 OBROTNIKA
GRATIS
 SWIVEL BASE

PARAMETRY DOKŁADNOŚCI/ACCURACY PARAMETERS



- Wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych
- Gratis obrotowa podstawa z podziałką 360° co 1°
- Możliwy demontaż podstawy obrotowej

- Made of high quality cast iron
- Free swivel base with a scale of 1° - 360°
- Possible removal of pods

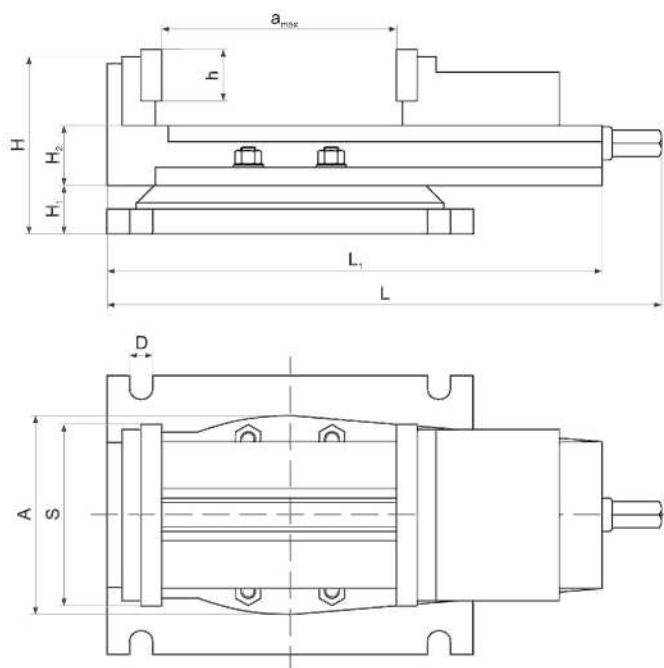
KOD/CODE	S (mm)	a _{max} (mm)	h (mm)	H ₁ (mm)	H (mm)	A (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)	D (mm)	SIŁA MOCOWANIA CLAMPING FORCE (daN)	kg
I/AZ/O/100/80	100	80	35	82	107	131	265	243	14	2000	9,5
I/AZ/O/125/100	125	100	40	92	125	165	295	285	14	2500	16,0
I/AZ/O/160/125	160	125	52	124	159	220	422	391	18	3000	29,0
I/AZ/O/200/160	200	160	63	140	178	240	480	445	18	3500	52,0

Wypożyczenie/Equipment:

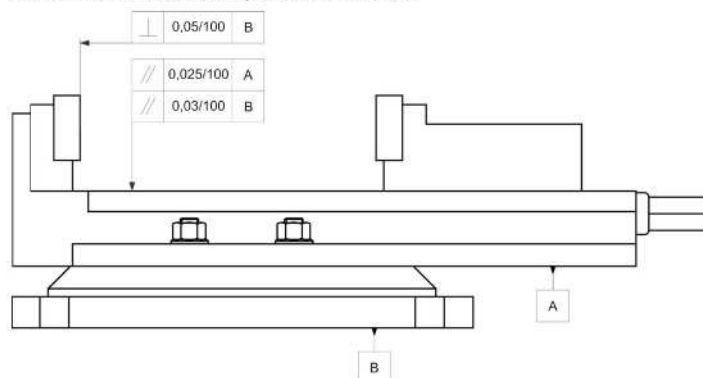
- Klucz/Wrench - 1 szt.
- Śruba mocująca/Mounting screw - 2 szt.
- Wpusty ustalające/Slot nuts - 2 szt.

IMADŁO MASZYNOWE ŻELIWNE DUŻE
LARGE CAST IRON MACHINE VISE

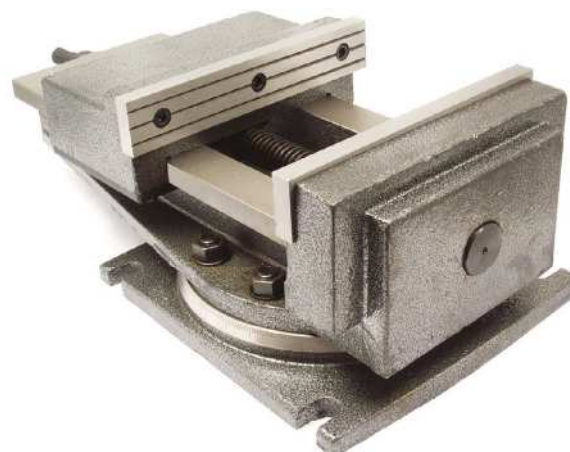
I/ADZ/O



PARAMETRY DOKŁADNOŚCI/ACCURACY PARAMETERS



OBROTNIKA
GRATIS
SWIVEL BASE



- Wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych
- Gratis obrotowa podstawa z podziałką 360° co 1°
- Możliwy demontaż podstawy obrotowej

- Made of high quality cast iron
- Free swivel base with a scale of 1° - 360°
- Possible removal of pods

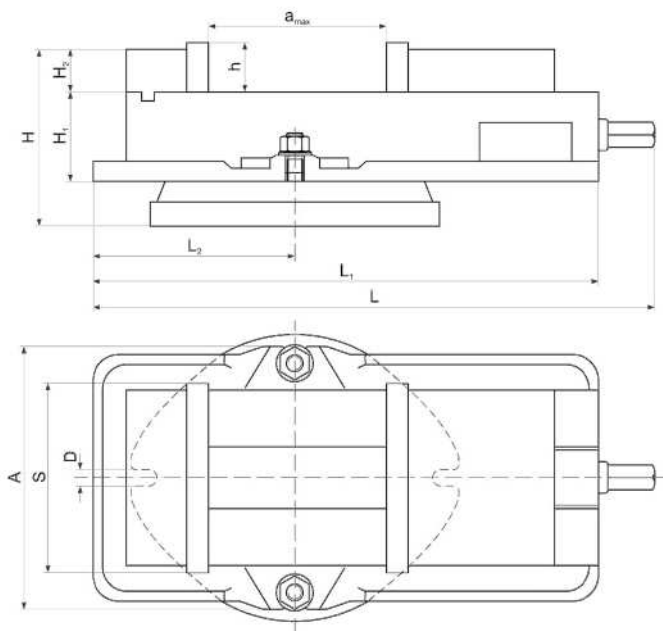
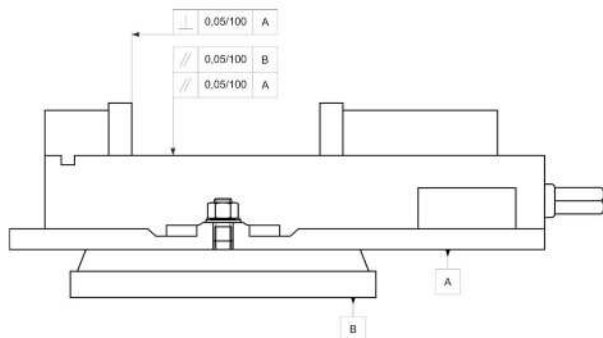
KOD/CODE	S (mm)	a _{max} (mm)	h (mm)	H ₁ (mm)	H ₂ (mm)	H (mm)	A (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)	D (mm)	SIŁA MOCOWANIA CLAMPING FORCE (daN)	kg
I/ADZ/O/250/280	250	280	64	42	84	185	275	580	515	18	3500	67,0
I/ADZ/O/320/360	320	360	81	42	84	205	355	680	580	22	4000	84,0

Wyposażenie/Equipment:

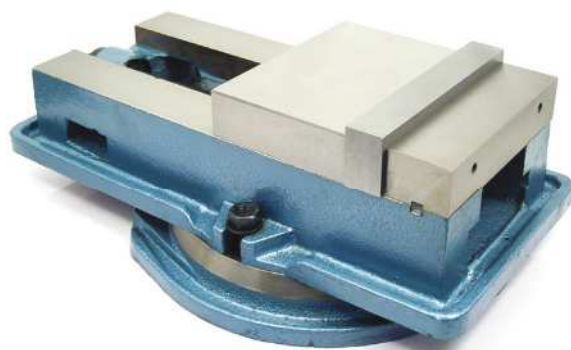
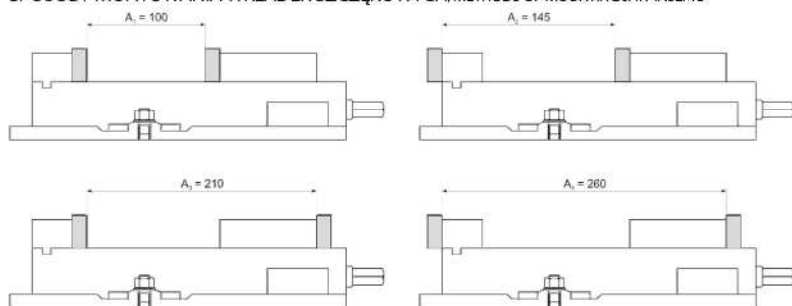
- Klucz/Wrench - 1 szt.
- Śruba mocująca/Mounting screw - 2 szt.
- Wpusty ustalające/Slot nuts - 2 szt.

OBROTNIKA
GRATIS
SWIVEL BASE

PARAMETRY DOKŁADNOŚCI/ACCURACY PARAMETERS



SPOSOBY MONTOWANIA WKŁADEK SZCZĘKOWYCH/METHODS OF MOUNTING JAW INSERTS



- Wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych
- Gratis obrotowa podstawa z podziałką 360° co 1°
- Możliwy demontaż podstawy obrotowej

- Made of high quality cast iron
- Free swivel base with a scale of 1° - 360°
- Possible removal of pods

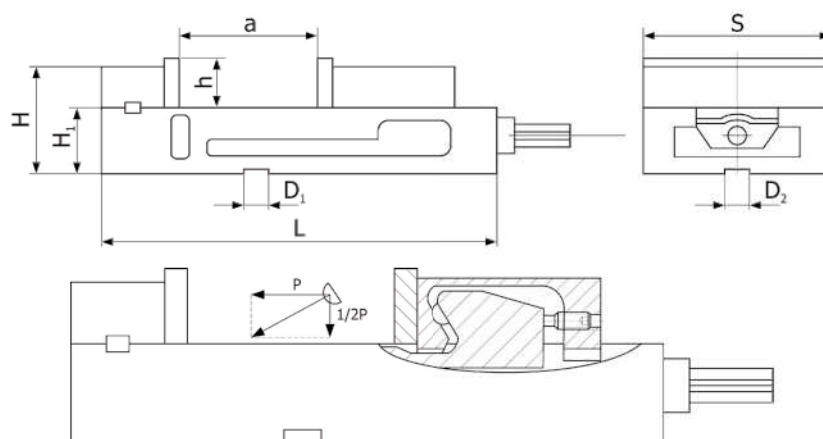
KOD/CODE	S (mm)	a _{max} (mm)	h (mm)	H ₁ (mm)	H ₂ (mm)	H (mm)	A (mm)	L ₁ (mm)	L ₂ (mm)	L (mm)	D (mm)	SIŁA MOCOWANIA CLAMPING FORCE (daN)	kg
I/AWZ/MO/100/100	100	100	32	60	26	117	200	311	125	330	14	2000	16,0
I/AWZ/MO/160/140	160	140	46	73	35	158	226	388	166	450	18	2000	36,0
I/AWZ/MO/160/190	160	190	45	71	35	141	220	416	169	461	18	2000	38,0
I/AWZ/MO/200/200	200	200	50	85	40	165	316	500	197	530	18	2500	56,0

Wyposażenie/Equipment:

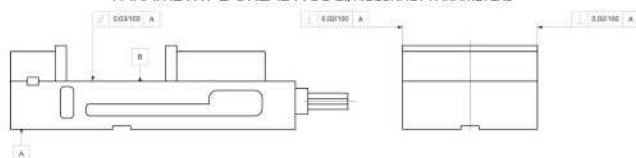
- Klucz/Wrench - 1 szt.
- Śruba mocująca/Mounting screw - 2 szt.
- Wpusty ustalające/Slot nuts - 2 szt.

IMADŁO MASZYNOWE ŻELIWNE PRECYZYJNE
PRECISION CAST IRON MACHINE VISE

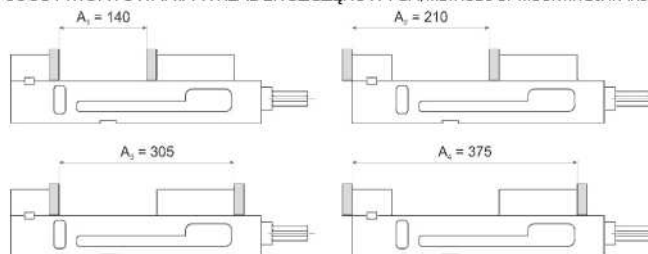
I/AM/S



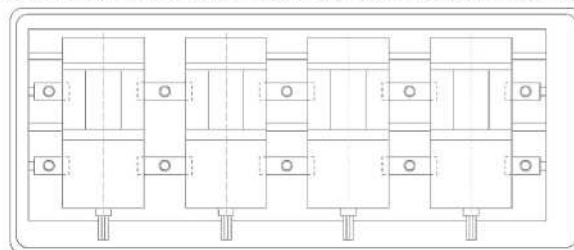
PARAMETRY DOKŁADNOŚCI/ACCURACY PARAMETERS



SPOSÓBY MONTOWANIA WKŁADEK SZCZĘKOWYCH/METHODS OF MOUNTING JAW INSERTS



PRZYKŁAD WYKORZYSTANIA KILKU IMADŁ/EXAMPLE OF SIMULTANEOUS USE OF MULTIPLE VISES



- Wykonane z wysokiej jakości materiałów:
 - podstawa z żeliwa, twardość ok. 40 HRC
 - szczęki stałe i ruchome stalowe, twardość ok. 50 HRC
- Dopuszczalna odchyłka na wysokości podstawy $\pm 0,01$ mm
- Stosowanie kilku imadeł razem

- Made of high quality materials:
 - The basis of cast iron, hardness approx. 40 HRC
 - Fixed and movable jaws, steel, hardness approx. 50 HRC
- Tolerance for height of the base ± 0.01 mm
- Use of multiple vises together

KOD/CODE	S (mm)	H (mm)	H ₁ (mm)	h (mm)	L (mm)	a (mm)	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	SIŁA MOCOWANIA CLAMPING FORCE (daN)	kg
I/AM/S/160/140	160	116	75	45	389	140	18	18	3000	26,0

Wposażenie/Equipment:

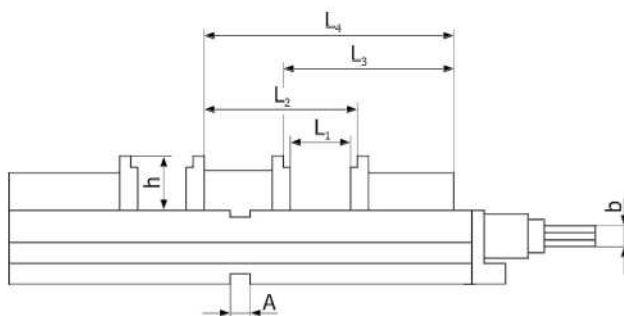
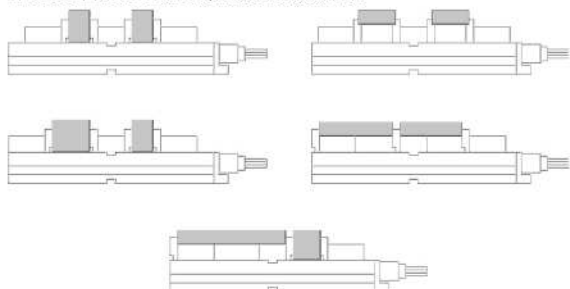
- Klucz/Wrench - 1 szt.
- Wpusty ustalające/Slot nuts - 2 szt.

Konstrukcja szczęki ruchomej zapewnia dodatkowe przyciśnięcie półwyrobu do podstawy.
Shoe design provides additional mobile for pressing blanks basics.

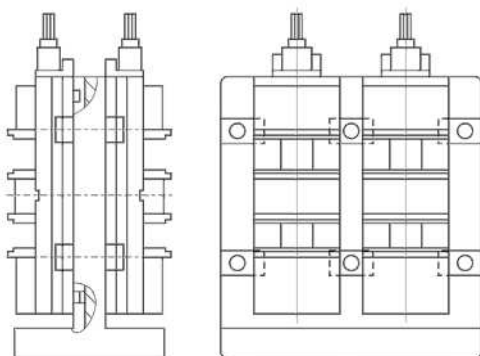
IMADŁO MASZYNOWE ŻELIWNE PODWÓJNE

DOUBLE-ACTION CAST IRON MACHINE VISE

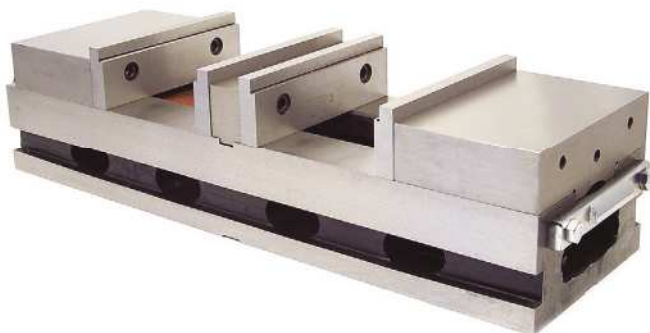
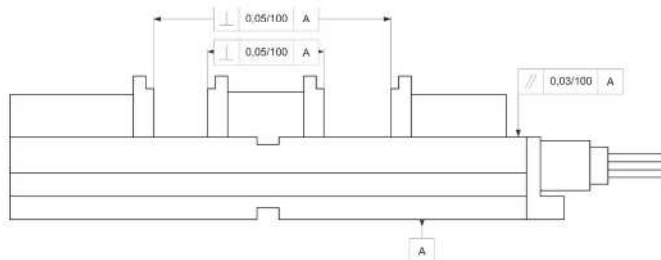
SPOSODY MOCOWANIA/MOUNTING EXAMPLES



PRZYKŁAD WYKORZYSTANIA KILKU IMADŁ/EXAMPLE OF SIMULTANEOUS USE OF MULTIPLE VISES



PARAMETRY DOKŁADNOŚCI/ACCURACY PARAMETERS



- Wykonane z wysokiej jakości materiałów:
 - podstawa z żeliwa, twardość ok. 40 HRC
 - szczęki stałe i ruchome stalowe, twardość ok. 50 HRC
- Dopuszczalna odchyłka na wysokości podstawy $\pm 0,015$ mm
- Stosowanie kilku imadeł razem

- Made of high quality materials:
 - The basis of cast iron, hardness approx. 40 HRC
 - Fixed and movable jaws, steel, hardness approx. 50 HRC
- Tolerance for height of the base ± 0.015 mm
- Use of multiple vises together

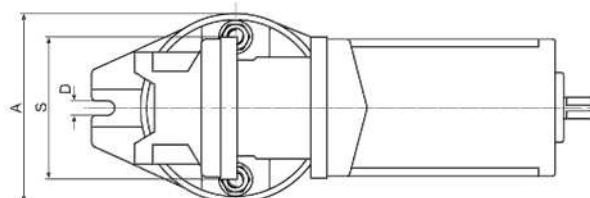
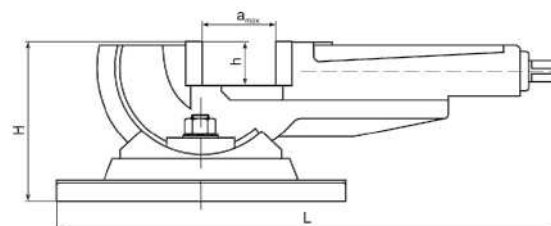
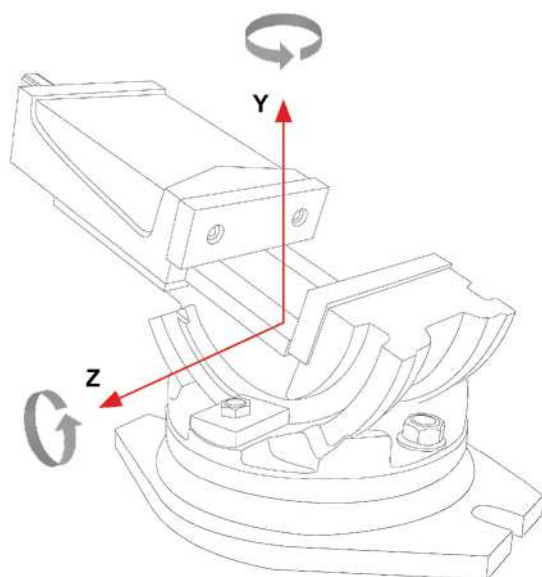
KOD/CODE	SZEROKOŚĆ SZCZĘK JAW WIDTH (daN)	h (mm)	L ₁ (mm)	L ₂ (mm)	L ₃ (mm)	L ₄ (mm)	A (mm)	b (mm)	SIŁA MOCOWANIA CLAMPING FORCE (daN)	kg
I/AM/DUO/100/76x2	100	35	76	110	170	202	14	14	2000	22,0
I/AM/DUO/160/100x2	160	50	100	144	222	266	18	19	3000	47,0

Wposażenie/Equipment:

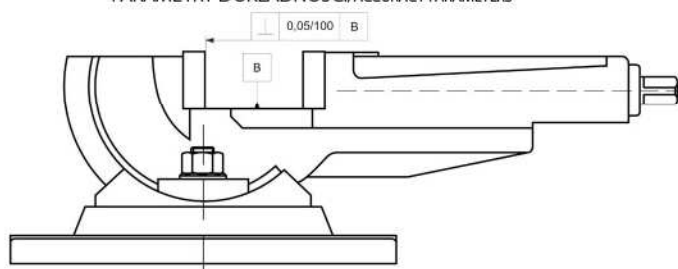
- Klucz/Wrench - 1 szt.

IMADŁO MASZYNOWE ŻELIWNE UCHYLNE YZ
TILT CAST IRON MACHINE VISE YZ

I/AUO2



PARAMETRY DOKŁADNOŚCI/ACCURACY PARAMETERS



- Wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych
- Obrót wokół dwóch osi: Y: 360°, Z: 90°
- Sztywna konstrukcja

- Made of high quality cast iron
- Rotate around two axes: Y: 360°, Z: 90°
- Rigid construction

KOD/CODE	S (mm)	a _{max} (mm)	h (mm)	H (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)	SIŁA MOCOWANIA CLAMPING FORCE (daN)	kg
I/AUO2/100/80	100	80	40	154	178	325	14	2000	18,0
I/AUO2/125/100	125	100	45	164	228	387	14	2500	27,5
I/AUO2/125/140	125	140	45	164	228	420	14	2500	27,5
I/AUO2/160/125	160	125	50	180	244	420	18	3000	41,0

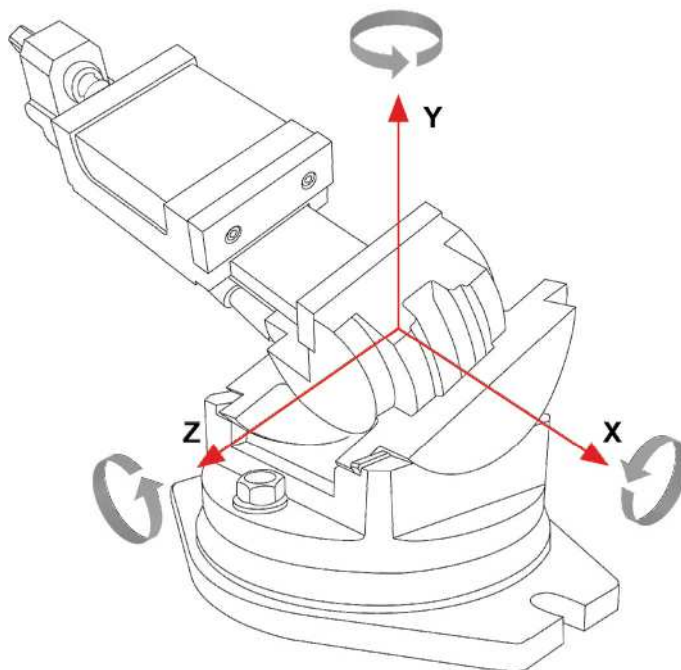
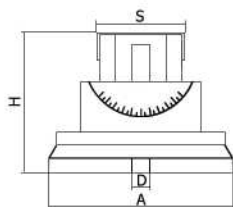
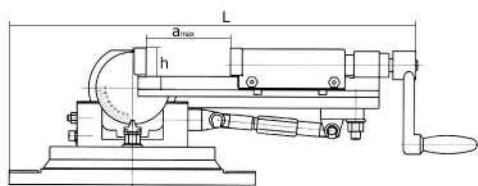
Wyposażenie/Equipment:

- Klucz/Wrench - 1 szt.
- Śruba mocująca/Mounting screw - 2 szt.
- Wpusty ustalające/Slot nuts - 2 szt.

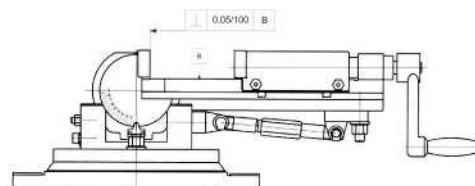
I/AU03

IMADŁO MASZYNOWE ŻELIWNE UCHYLNE XYZ

TILT CAST IRON MACHINE VISE XYZ



PARAMETRY DOKŁADNOŚCI/ACCURACY PARAMETERS



- Wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych
- Obrót wokół trzech osi: Y: 360°, Z: 90°, X: ±45°
- Sztywna konstrukcja

- Made of high quality cast iron
- Rotate around three axes: Y: 360°, Z: 90°, X: ±45°
- Rigid construction

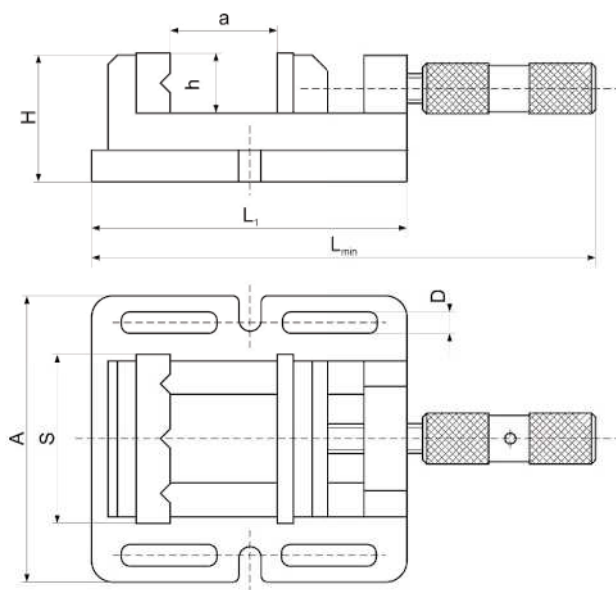
KOD/CODE	S (mm)	a _{max} (mm)	h (mm)	H (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)	SILA MOCOWANIA CLAMPING FORCE (daN)	kg
I/AU03/105/105	105	105	33	182	218	463	14	1500	26,0
I/AU02/125/125	125	125	40	188	218	505	14	1500	28,0

Wposażenie/Equipment:

- Klucz/Wrench - 1 szt.
- Śruba mocująca/Mounting screw - 2 szt.
- Wpusty ustalające/Slot nuts - 2 szt.

IMADŁO WIERTARSKIE ŚRUBOWE
DRILL PRESS VISE

I/AWI



- Wykonane z wysokiej jakości odlewów żeliwnych
- Pozioma i pionowa pryzma na stałej szczęce

- Made of high quality cast iron
- Horizontal and vertical slots in the fixed jaw

KOD/CODE	S (mm)	a (mm)	h (mm)	H (mm)	A (mm)	L ₁ (mm)	L _{min} (mm)	D (mm)	kg
I/AWI/75/65	75	65	22	41	122	115	200	10	2,0
I/AWI/100/75	100	75	30	55	163	160	260	14	3,1
I/AWI/125/100	125	100	30	57	185	184	300	12	4,6
I/AWI/150/125	150	125	30	60	214	217	346	14	7,0
I/AWI/200/175	200	175	45	87	264	264	373	18	11,5