

2

DIN 69871-A

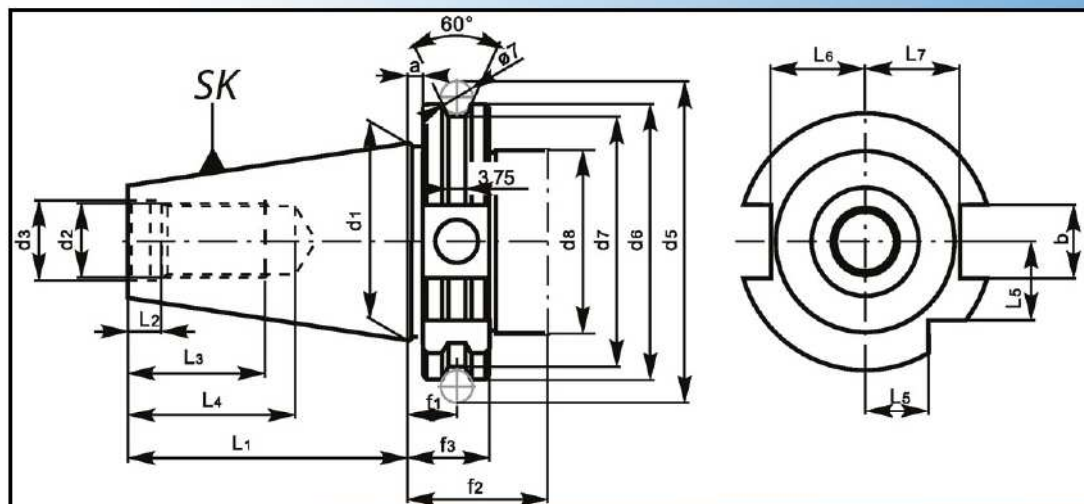


OPRAWKI

TOOLHOLDERS

WERKZEUGAUFNAHMEN

ОПРАВКИ



SK	a	bH12	d1	d2	d3	d5	d6	d7	d8max	f1	f2	f3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7
30	3,2	16,1	31,75	M12	13	59,30	50,00	44,30	45	11,1	35	19,1	47,80	5,5	24	33,5	15,0	16,4	19,0
40	3,2	16,1	44,45	M16	17	72,30	63,55	56,25	50	11,1	35	19,1	68,40	8,2	32	42,5	18,5	22,8	25,0
50	3,2	25,7	69,85	M24	25	107,25	97,50	91,25	80	11,1	35	19,1	101,75	11,5	47	61,5	30,0	35,5	37,7

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WYROBÓW

PRODUCER FEATURES | TECHNISCHE CHARACTERISTIK DER PRODUKT | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

- Material: stal stopowa chromowo-manganowa
- Nawęglanie na głębokość 0,7 mm
- Hartowanie i precyzyjne szlifowanie
- Twardość powierzchni 58 ± 2 HRC
- Tolerancja kątowa stożka AT3
- Oprawy wyważane G6,3 do 12000 obr.

- Material: steel chrome-manganese
- Carburized on depth 0,7 mm
- Hardened and precisely grinded
- Surface hardness 58 ± 2 HRC
- Cone angle tolerance AT3

- Материал: сталь легированная хром-марганцевой
- Цементуемой на глубину 0,7 мм
- Закаленные и точно отшлифованы
- Поверхностная твердость 58 ± 2 HRC
- Допуск угла конуса AT3

- Material: legiert Stahl Chrom-Mangan
- Aufkohlung an der Tiefe 0,7 mm
- Härtung und Präzise Schleifen
- Härte der Fläche 58 HRC
- Toleranz der Kegelwinkel AT3

DIN 69871-A

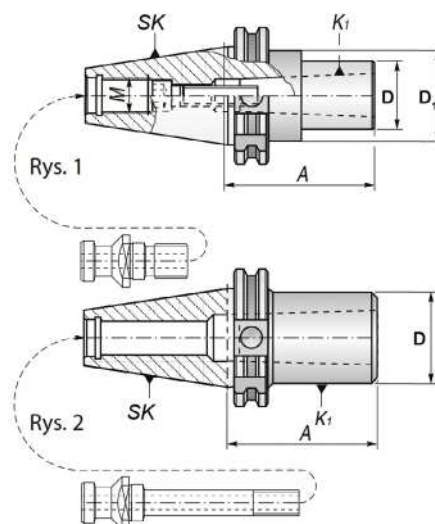
26-34

TYP/TYPE	OPIS/DESCRIPTION	STRONA/PAGE
DIN-FV 1682	TULEJE REDUKCYJNE DO NARZĘDZI Z CHWYTEM MORSE'A TAPER ADAPTERS FOR TOOLS WITH MORSE TAPER SHANK ADAPTER FÜR WERKZEUGE MIT MK-SCHAFT ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ С КОНУСОМ МОРЗЕ	26
DIN-MKS 1695	TULEJE REDUKCYJNE DO NARZĘDZI Z CHWYTEM MORSE'A Z GWINTEM DIN 228-A REDUCING ADAPTERS FOR TOOLS WITH MORSE TAPER SHANK AND DRAWBAR THREAD DIN 228-A ADAPTER FÜR WERKZEUGE MIT MK-SCHAFT MIT ANZUGSGEWINDE DIN 228-A ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ С КОНУСОМ МОРЗЕ С РЕЗЬБОЙ ПО DIN 228-A	26
DIN-MKP 1681	TULEJE REDUKCYJNE DO NARZĘDZI Z CHWYTEM MORSE'A Z PLETWĄ DIN 228-B REDUCING ADAPTERS FOR TOOLS WITH MORSE TAPER SHANK AND TANG DIN 228-B ADAPTER FÜR WERKZEUGE MIT MK-SCHAFT UND AUSTREIBLAPPEN DIN 228-B ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ С КОНУСОМ МОРЗЕ ПО DIN 228-B	27
DIN-ISO 1684	TULEJE REDUKCYJNE DO NARZĘDZI Z CHWYTEM SK TAPER ADAPTERS FOR TOOLS WITH SK TAPER SHANK REDUZIERAUFNAHME VON SK50-SK40 ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ С КОНУСОМ SK	27
DIN-DS 7369	TRZPIENIE FREZARSKIE ZABIERAKOWE DO FREZÓW Z ROWKIEM ZABIERAKOWYM DIN 138 SHELL MILL HOLDERS FOR CUTTERS WITH DRIVING SLOT DIN 138 MESSERKOPF-AUFNAHMEN ZUR AUFNAHME VON FRÄSERN NACH DIN 138 ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ ПО DIN 138	28
DIN-DC 7301	TRZPIENIE FREZARSKIE UNIWERSALNE DO FREZÓW DIN 138 COMBINATION SHELL MILL HOLDERS FOR CUTTERS WITH KEYWAY OR DRIVING SLOT DIN 138 KOMBI-FRÄSERAUFSIECKDORNE ZUR AUFNAHME VON FRÄSERN MIT LÄNGS UND QUER NUT NACH DIN 138 ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ И С ПРОДОЛЬНОЙ ШПОНКОЙ ПО DIN 138	29
DIN-WE 7625	OPRAWKI ZACISKOWE DO NARZĘDZI Z CHWYTEM WALCOWYM WELDON'A DIN 1835-B END MILL HOLDERS FOR CUTTERS WITH CYLINDRICAL SHANK AND WELDON FLAT DIN 1835-B WELDON-FLÄCHENSPANNFUTTER ZUR AUFNAHME VON WERKZEUGEN MIT ZYLINDERSCHAFT NACH DIN 1835-B ЗАЖИМНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ WELDON'A DIN 1835-B	30
DIN-ER 7617	OPRAWKI ZACISKOWE (DO TULEJEK ER DIN 6499) DO NARZĘDZI Z CHWYTEM WALCOWYM COLLET CHUCKS (FOR ER COLLETS DIN 6499) FOR TOOLS WITH CYLINDRICAL SHANK ER-SPANNZANGENFUTTER ZUR AUFNAHME VON WERKZEUGEN MIT ZYLINDERSCHAFT ЗАЖИМНЫЕ ОПРАВКИ (ДЛЯ ЦАНГ ER DIN 6499) ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ	31
DIN-ERS 7617-S	OPRAWKI ZACISKOWE (DO TULEJEK ER DIN 6499) DO NARZĘDZI Z CHWYTEM WALCOWYM COLLET CHUCKS (FOR ER COLLETS DIN 6499) FOR TOOLS WITH CYLINDRICAL SHANK ER-SPANNZANGENFUTTER ZUR AUFNAHME VON WERKZEUGEN MIT ZYLINDERSCHAFT ЗАЖИМНЫЕ ОПРАВКИ (ДЛЯ ЦАНГ ER DIN 6499) ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ	31
DIN-DF 2827	TRZPIENIE FREZARSKIE DO GŁOWIC FREZARSKICH FACE MILL HOLDERS FOR FACE MILLING CUTTERS AUFSTECKFRÄSERDORNE FÜR MESSERKOPF ОПРАВКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК	32
DIN-UW 7655	OPRAWKI Z UCHWYTEM WIERTARSKIM BEZKLUCZYKOWYM KEYLESS DRILL CHUCKS WITH SHANK SCHNELLSPANN-BOHRFUTTER MIT SK-AUFNAHME ПАТРОНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	32
DIN-B 5374	TRZPIENIE DO UCHWYTÓW WIERTARSKICH ZE STOŻKIEM DIN 238 DRILL CHUCK ADAPTERS FOR DRILL CHUCKS WITH DIN 238 TAPER BOHRFUTTERAUFNAHME FÜR BOHRFUTTER MIT SCHAFT DIN 238 ОПРАВКИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ С КОНУСОМ ПО DIN 238	33
DIN-SHORTY 7617	OPRAWKI DO TULEJEK ER32 - „SHORTY” SHORT COLLET CHUCK ER32 SPANNZANGENFUTTER FÜR SPANNZANGEN DIN 6499 (ER) „KURZ”	33
DIN-MCPY -	TRZPIENIE FREZARSKIE DO GŁOWIC WKRĘCANYCH TOOLHOLDERS FOR SCREWED MILLING CUTTERS	34

Typ DIN-FV
1682

- Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a
- Taper adapters for tools with Morse taper shank
- Adapter für Werkzeuge mit MK-Schaft
- Втулки переходные для инструментов с конусом Морзе

Kod/Code	SK	K ₁ Morse	A	M	D	D ₁	Rys.
DIN40.A45.MK1FV	40	1	45	M16	25	44,5	1
DIN40.A60.MK2FV	40	2	60	M16	32	44,5	1
DIN40.A75.MK3FV	40	3	75	-	40	44,5	1
DIN40.A85.MK4FV	40	4	85	-	48	-	2
DIN50.A45.MK1FV	50	1	45	M24	25	70	1
DIN50.A45.MK2FV	50	2	45	M24	32	70	1
DIN50.A60.MK3FV	50	3	60	M24	40	70	1
DIN50.A75.MK4FV	50	4	75	M24	48	70	1
DIN50.A75.MK5FV	50	5	75	-	63	70	1


Typ DIN-MKS
1695

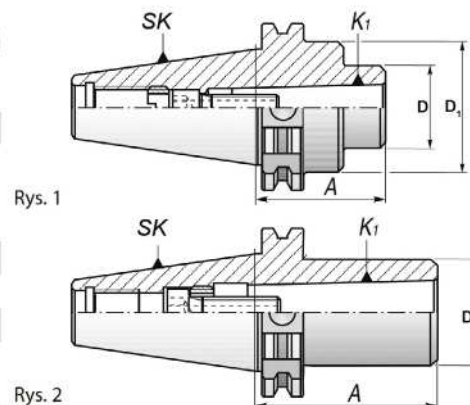
- Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a z gwintem DIN 228-A
- Reducing adapters for tools with Morse taper shank and drawbar thread DIN 228-A
- Adapter für MK-Werkzeuge DIN 228-A
- Втулки переходные для инструментов с конусом Морзе с резьбой по DIN 228-A

Akcesoria / Accessories / Zubehör / принадлежности



Strona/Page: 108

Kod/Code	SK	K ₁ Morse	A	D	D ₁	Rys.
DIN30.A50.MK1S	30	1	50	25	32	1 M6
DIN30.A60.MK2S	30	2	60	32	-	2 M10
DIN30.A85.MK3S	30	3	85	40	-	2 M12
DIN40.A50.MK1S	40	1	50	25	44,5	1 M6
DIN40.A50.MK2S	40	2	50	32	44,5	1 M10
DIN40.A70.MK3S	40	3	70	40	44,5	1 M12
DIN40.A95.MK4S	40	4	95	48	-	2 M16
DIN50.A45.MK1S	50	1	45	25	70	1 M6
DIN50.A60.MK2S	50	2	60	32	70	1 M10
DIN50.A65.MK3S	50	3	65	40	70	1 M12
DIN50.A95.MK4S	50	4	95	48	70	1 M16
DIN50.A120.MK5S	50	5	120	63	-	2 M20

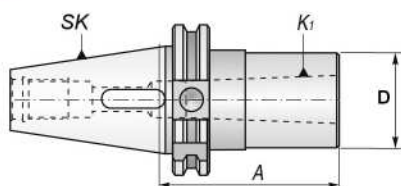


1681

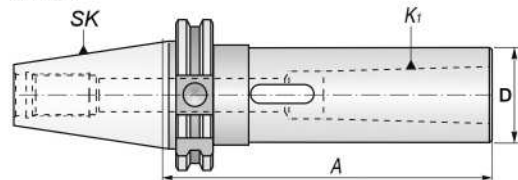
Typ DIN-MKP

- Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem Morse'a z płetwą DIN 228-B
- Reducing adapters for tools with Morse taper shank and tang DIN 228-B
- Adapter für Werkzeuge mit MK-Schaft und Austreibblappen DIN 228-B
- Втулки переходные для инструментов с конусом Морзе по DIN 228-B

KRÓTKIE



DŁUGIE

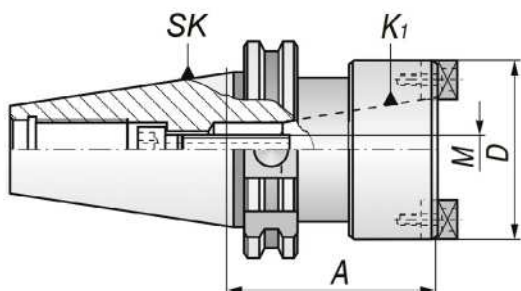


Kod/Code	SK	K ₁ Morse	A	D
KRÓTKIE				
DIN30.A50.MK1P	30	1	50	25
DIN30.A60.MK2P	30	2	60	32
DIN30.A80.MK3P	30	3	80	40
DIN40.A50.MK1P	40	1	50	25
DIN40.A50.MK2P	40	2	50	32
DIN40.A70.MK3P	40	3	70	40
DIN40.A95.MK4P	40	4	95	48
DIN50.A45.MK1P	50	1	45	25
DIN50.A60.MK2P	50	2	60	32
DIN50.A65.MK3P	50	3	65	40
DIN50.A95.MK4P	50	4	95	48
DIN50.A105.MK5P	50	5	105	63
DŁUGIE				
DIN40.A120.MK1P	40	1	120	25
DIN40.A120.MK2P	40	2	120	32
DIN40.A135.MK3P	40	3	135	40
DIN40.A165.MK4P	40	4	165	48
DIN50.A120.MK1P	50	1	120	25
DIN50.A135.MK2P	50	2	135	32
DIN50.A155.MK3P	50	3	155	40
DIN50.A180.MK4P	50	4	180	48
DIN50.A215.MK5P	50	5	215	63

1684

Typ DIN-ISO

- Tuleje redukcyjne do narzędzi z chwytem SK
- Taper adapters for tools with SK taper shank
- Reduzieraufnahme von SK50:SK40
- Втулки переходные для инструментов с конусом SK



Kod/Code	SK	K ₁ SK	A	D	M
DIN50.A80.ISO40	50	40	80	88	M16



Akcesoria / Accessories / Zubehör / принадлежности



Strona/Page: 110

Strona/Page: 108

Typ DIN-DS
7369

- Trzpienie frezarskie zabierakowe do frezów z rowkiem zabierakowym DIN 138
- Shell mill holders for cutters with driving slot DIN 138
- Messerkopf-Aufnahmen zur Aufnahme von Fräsern nach DIN 138
- Оправки для насадных торцовых фрез по DIN 138

Akcesoria / Accessories / Zubehör / принадлежности

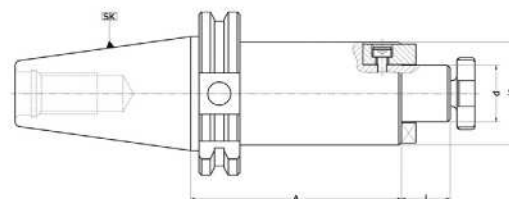


Strona/Page: 109



Strona/Page: 110

Kod/Code	SK	d	A	I	d ₁		
DIN30.A35.D16S	30	16	35	17	32	M8	D16
DIN30.A35.D22S	30	22	35	19	40	M10	D22
DIN30.A35.D27S	30	27	35	21	48	M12	D27
DIN30.A35.D32S	30	32	35	24	58	M16	D32
DIN40.A60.D16S	40	16	60	17	32	M8	D16
DIN40.A60.D22S	40	22	60	19	40	M10	D22
DIN40.A60.D27S	40	27	60	21	48	M12	D27
DIN40.A60.D32S	40	32	60	24	58	M16	D32
DIN40.A60.D40S	40	40	60	27	70	M20	D40
DIN40.A120.D16S	40	16	120	17	32	M8	D16
DIN40.A120.D22S	40	22	120	19	40	M10	D22
DIN40.A120.D27S	40	27	120	21	48	M12	D27
DIN40.A120.D32S	40	32	120	24	58	M16	D32
DIN50.A60.D16S	50	16	60	17	32	M8	D16
DIN50.A60.D22S	50	22	60	19	40	M10	D22
DIN50.A60.D27S	50	27	60	21	48	M12	D27
DIN50.A60.D32S	50	32	60	24	58	M16	D32
DIN50.A60.D40S	50	40	60	27	70	M20	D40
DIN50.A60.D50S	50	50	60	30	90	M24	D50
DIN50.A110.D16S	50	16	110	17	32	M10	D22
DIN50.A110.D22S	50	22	110	19	40	M12	D27
DIN50.A110.D27S	50	27	110	21	48	M16	D32
DIN50.A110.D32S	50	32	110	24	58	M20	D40
DIN50.A110.D40S	50	40	110	27	70	M24	D50



7301

Typ DIN-DC

Akcesoria / Accessories / Zubehör / принадлежности

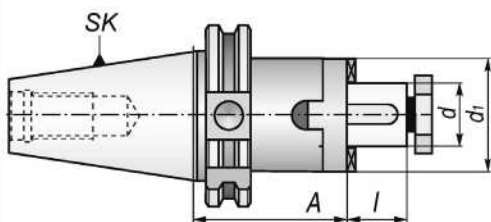


Strona/Page: 109

Strona/Page: 109

Strona/Page: 110

- Trzpienie frezarskie uniwersalne do frezów z rowkiem wpustowym lub zabierakowym DIN 138
- Combination shell mill holders for cutters with keyway or driving slot DIN 138
- Kombi-Fräseraufsteckdorne zur Aufnahme von Fräsern mit Längs und Quer Nut nach DIN 138
- Оправки для насадных торцовых фрез и с продольной шпонкой по DIN 138



Kod/Code	SK	d	A	I	d ₁			
DIN40.A55.D16C	40	16	55	17	32	M8	D16	D16
DIN40.A55.D22C	40	22	55	19	40	M10	D22	D22
DIN40.A55.D27C	40	27	55	21	48	M12	D27	D27
DIN40.A60.D32C	40	32	60	24	58	M16	D32	D32
DIN40.A60.D40C	40	40	60	27	70	M20	D40	D40
DIN50.A55.D16C	50	16	55	17	32	M8	D16	D16
DIN50.A55.D22C	50	22	55	19	40	M10	D22	D22
DIN50.A55.D27C	50	27	55	21	48	M12	D27	D27
DIN50.A55.D32C	50	32	55	24	58	M16	D32	D32
DIN50.A55.D40C	50	40	55	27	70	M20	D40	D40
DIN50.A70.D50C	50	50	70	30	90	M24	D50	D50

Typ DIN-WE 7625

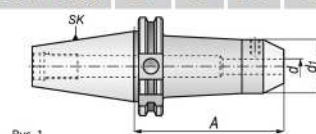
- Oprawki zaciskowe do narzędzi z chwytem walcowym Weldon'a DIN 1835-B
- End mill holders for cutters with cylindrical shank and weldon flat DIN 1835-B
- Weldon-Flächenspannfutter zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnehmerfläche nach DIN 1835-B
- Зажимные оправки для инструментов с цилиндрическим хвостовиком Weldon'a DIN 1835-B

Akcesoria / Accessories / Zubehör / принадлежности

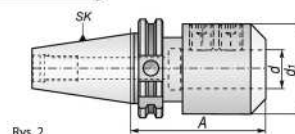


Strona/Page: 109

Kod/Code	SK	d	A	d ₁	Rys.		Kod/Code	SK	d	A	d ₁	Rys.	
DIN30.A50.WE06	30	6	50	25,0	1	M6	DIN50.A63.WE06	50	6	63	25,0	1	M6
DIN30.A50.WE08	30	8	50	28,0	1	M8	DIN50.A63.WE08	50	8	63	28,0	1	M8
DIN30.A50.WE10	30	10	50	35,0	1	M10	DIN50.A63.WE10	50	10	63	35,0	1	M10
DIN30.A50.WE12	30	12	50	42,0	1	M12	DIN50.A63.WE12	50	12	63	42,0	1	M12
DIN30.A63.WE16	30	16	63	44,0	1	M14	DIN50.A63.WE14	50	14	63	44,0	1	M14
DIN30.A63.WE20	30	20	63	44,0	1	M16	DIN50.A63.WE16	50	16	63	48,0	1	M14
							DIN50.A63.WE18	50	18	63	50,0	1	M14
DIN40.A50.WE06	40	6	50	25,0	1	M6	DIN50.A63.WE20	50	20	63	52,0	1	M16
DIN40.A50.WE08	40	8	50	28,0	1	M8	DIN50.A80.WE25	50	25	80	65,0	2	2xM18
DIN40.A50.WE10	40	10	50	35,0	1	M10	DIN50.A100.WE32	50	32	100	72,0	2	2xM20
DIN40.A50.WE12	40	12	50	42,0	1	M12	DIN50.A120.WE40	50	40	120	90,0	2	2xM20
DIN40.A50.WE14	40	14	50	44,0	1	M12	DIN50.A130.WE50	50	50	130	100,0	2	2xM20
DIN40.A63.WE16	40	16	63	44,5	1	M14							
DIN40.A63.WE18	40	18	63	50,0	1	M14	DIN50.A35.WE20	50	20	35	52,0	1	2xM18
DIN40.A63.WE20	40	20	63	44,5	1	2xM18	DIN50.A60.WE25	50	25	60	69,9	2	2xM18
DIN40.A100.WE25	40	25	100	63,0	2	2xM20	DIN50.A70.WE32	50	32	70	69,9	2	2xM20
DIN40.A100.WE32	40	32	100	72,0	2	2xM20	DIN50.A100.WE40	50	40	100	80,0	2	2xM20
DIN40.A30.WE06	40	6	30	25,0	1	M6	DIN50.A160.WE32	50	32	160	72,0	2	2xM20
DIN40.A30.WE08	40	8	30	28,0	1	M8	DIN50.A100.WE40	50	40	100	90,0	2	2xM20
DIN40.A32.WE10	40	10	32	35,0	1	M10	DIN50.A160.WE32	50	32	160	72,0	2	2xM20
DIN40.A34.WE12	40	12	34	42,0	1	M12	DIN50.A100.WE40	50	40	100	90,0	2	2xM20
DIN40.A34.WE14	40	14	34	44,0	1	M12	DIN50.A160.WE32	50	32	160	72,0	2	2xM20
DIN40.A35.WE16	40	16	35	44,0	1	M14	DIN50.A100.WE40	50	40	100	90,0	2	2xM20
DIN40.A35.WE20	40	20	35	44,5	1	M16	DIN50.A160.WE32	50	32	160	72,0	2	2xM20
DIN40.A60.WE25	40	25	60	44,5	2	M16, M18	DIN50.A100.WE40	50	40	100	90,0	2	2xM20
DIN40.A70.WE32	40	32	70	72,0	2	2xM20	DIN50.A160.WE32	50	32	160	72,0	2	2xM20
							DIN50.A100.WE40	50	40	100	90,0	2	2xM20
DIN40.A100.WE06	40	6	100	25,0	1	M6	DIN50.A160.WE32	50	32	160	72,0	2	2xM20
DIN40.A130.WE06	40	6	130	25,0	1	M6	DIN50.A100.WE40	50	40	100	90,0	2	2xM20
DIN40.A100.WE08	40	8	100	28,0	1	M8	DIN50.A160.WE32	50	32	160	72,0	2	2xM20
DIN40.A130.WE08	40	8	130	28,0	1	M8	DIN50.A100.WE40	50	40	100	90,0	2	2xM20
DIN40.A100.WE10	40	10	100	35,0	1	M10	DIN50.A160.WE32	50	32	160	72,0	2	2xM20
DIN40.A130.WE10	40	10	130	35,0	1	M10	DIN50.A100.WE40	50	40	100	90,0	2	2xM20
DIN40.A100.WE12	40	12	100	42,0	1	M12	DIN50.A160.WE32	50	32	160	72,0	2	2xM20
DIN40.A130.WE12	40	12	130	42,0	1	M12	DIN50.A100.WE40	50	40	100	90,0	2	2xM20
DIN40.A63.WE14	40	14	63	44,0	1	M12	DIN50.A160.WE32	50	32	160	72,0	2	2xM20



Rys. 1



Rys. 2

7617
Typ DIN-ER

Akcesoria / Accessories / Zubehör / принадлежности



Strona/Page: 63



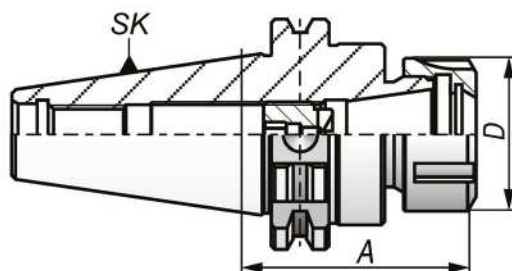
Strona/Page: 107



Strona/Page: 109



Strona/Page: 111



- Oprawki zaciskowe (do tulejek ER DIN 6499) do narzędzi z chwytem walcowym
- Collet chucks (for ER collets DIN 6499) for tools with cylindrical shank
- ER-Spannzangenfutter zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
- Зажимные оправки (для цанг ER DIN 6499) для инструментов с цилиндрическим хвостовиком

Kod/Code	SK	Tulejka Collet	A	Zakres Range	D	
DIN30.A60.ER16	30	ER16	60	2-10	32	M10
DIN30.A60.ER32	30	ER32	60	2-20	50	M18
DIN30.A110.ER32	30	ER32	110	2-20	50	M22
DIN40.A70.ER20	40	ER20	70	1-13	35	M12
DIN40.A100.ER20	40	ER20	100	1-13	35	M12
DIN40.A60.ER25	40	ER25	60	2-16	42	M18
DIN40.A70.ER32	40	ER32	70	2-20	50	M22
DIN40.A100.ER32	40	ER32	100	2-20	50	M22
DIN40.A130.ER32	40	ER32	130	2-20	50	M22
DIN40.A70.ER40	40	ER40	70	3-26	63	M28
DIN50.A70.ER32	50	ER32	70	2-20	50	M22
DIN50.A130.ER32	50	ER32	130	2-20	50	M22
DIN50.A80.ER40	50	ER40	80	3-26	63	M28
DIN50.A130.ER40	50	ER40	130	3-26	63	M28

7617-S
Typ DIN-ERS

Akcesoria / Accessories / Zubehör / принадлежности



Strona/Page: 63



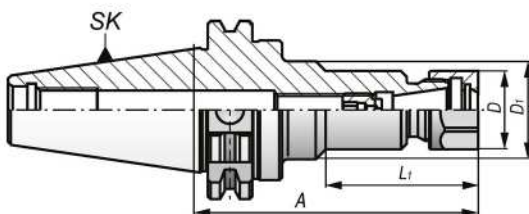
Strona/Page: 107



Strona/Page: 109



Strona/Page: 111



- Oprawki zaciskowe (do tulejek ER DIN 6499) do narzędzi z chwytem walcowym
- Collet chucks (for ER collets DIN 6499) for tools with cylindrical shank
- ER-Spannzangenfutter zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft
- Зажимные оправки (для цанг ER DIN 6499) для инструментов с цилиндрическим хвостовиком

Kod/Code	SK	Tulejka Collets	A	Zakres Range	L ₁	D	D ₁	
DIN40.A100.ER16S	40	ER16	100	2-10	-	28	-	M10
DIN40.A150.ER16S	40	ER16	150	2-10	85	28	40	M10
DIN50.A100.ER16S	50	ER16	100	2-10	-	28	-	M10
DIN50.A150.ER16S	50	ER16	150	2-10	85	28	40	M10

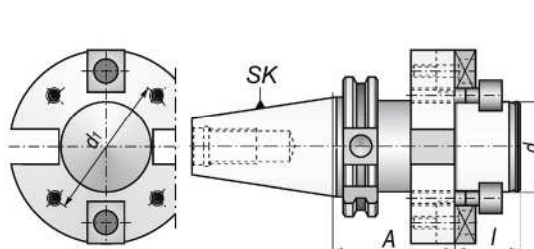
Typ DIN-DF 2827

- Trzpienie frezarskie do głowic frezarskich
- Face mill holders for face milling cutters
- Aufsteckfräserdorne für Messerkopf
- Оправки для фрезерных головок

Akcesoria / Accessories / Zubehör / принадлежности

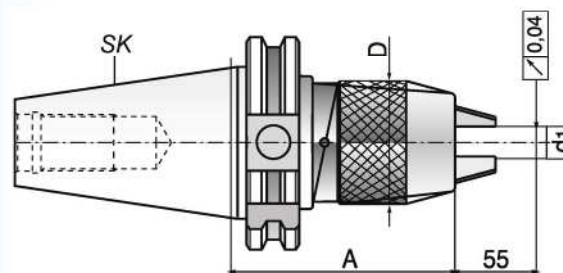


Kod/Code	SK	d	d ₁	A	I		
DIN40.A60.D40DF	40	40	66,7	60	30	4xM12	22x16
DIN40.A60.D60DF	40	60	101,6	60	40	4xM16	31x25
DIN50.A70.D40DF	50	40	66,7	70	30	4xM12	22x16
DIN50.A70.D60DF	50	60	101,6	70	40	4xM16	31x25


Typ DIN-UW 7655

- Oprawki z uchwytem wiertarskim bezkluczykowym
- Keyless drill chucks with shank
- Schnellspann-Bohrfutter mit SK-Aufnahme
- Патроны Сверлильные

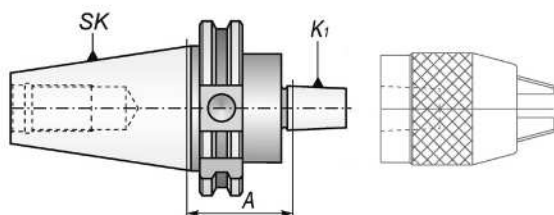
Kod/Code	SK	d ₁	D	A
DIN40.A87.D13UW	40	1-13	50	87
DIN40.A106.D16UW	40	3-16	57	106
DIN50.A87.D13UW	50	1-13	50	87
DIN50.A90.D16UW	50	3-16	57	90



5374

Typ DIN-B

- Trzpienie do uchwytów wiertarskich ze stożkiem DIN 238
- Drill chuck adapters for drill chucks with DIN 238 taper
- Bohrfutteraufnahme für Bohrfutter mit Schaft DIN 238
- Оправки для сверлильных патронов с конусом по DIN 238

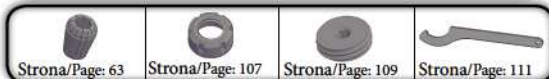


Kod/Code	SK	K ₁	A
DIN30.A25.B12	30	B12	25
DIN30.A25.B16	30	B16	25
DIN40.A40.B12	40	B12	40
DIN40.A40.B16	40	B16	40
DIN40.A40.B18	40	B18	40
DIN50.A40.B16	50	B16	40
DIN50.A40.B18	50	B18	40

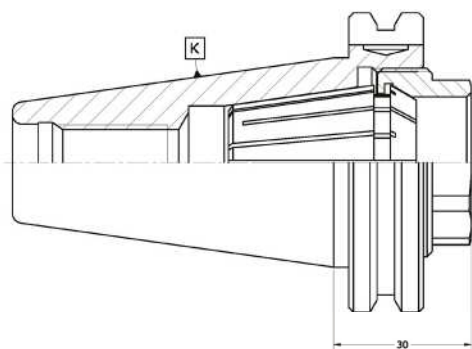
7617

Typ DIN-SHORTY

Aksesoria / Accessories / Zubehör / принадлежности



- Oprawki do tulejek ER32 - „SHORTY”
- Short collet chuck ER32
- Spannzangenfutter für Spannzangen DIN 6499 (ER) „Kurz”



Kod/Code	SK	Tulejka Collets	A	Zakres Range	
DIN40.A20.ER32	40	ER32	20	3-20	M22

Typ DIN-MCPY

- Trzpienie frezarskie do głowic wkręcanych
- Toolholders for screwed milling cutters

Kod/Code	SK	A	D	D1	M
DIN40.A55.M8CPY	40	55	8,5	13	8
DIN40.A75.M8CPY	40	75	8,5	13	8
DIN40.A95.M8CPY	40	95	8,5	13	8
DIN40.A115.M8CPY	40	115	8,5	13	8
DIN40.A55.M10CPY	40	55	10,5	18	10
DIN40.A75.M10CPY	40	75	10,5	18	10
DIN40.A95.M10CPY	40	95	10,5	18	10
DIN40.A115.M10CPY	40	115	10,5	18	10
DIN40.A145.M10CPY	40	145	10,5	18	10
DIN40.A55.M12CPY	40	55	12,5	21	12
DIN40.A75.M12CPY	40	75	12,5	21	12
DIN40.A95.M12CPY	40	95	12,5	21	12
DIN40.A115.M12CPY	40	115	12,5	21	12
DIN40.A145.M12CPY	40	145	12,5	21	12
DIN40.A55.M16CPY	40	55	17	29	16
DIN40.A75.M16CPY	40	75	17	29	16
DIN40.A95.M16CPY	40	95	17	29	16
DIN40.A115.M16CPY	40	115	17	29	16
DIN40.A145.M16CPY	40	145	17	29	16
DIN50.A85.M10CPY	50	85	10,5	18	10
DIN50.A135.M10CPY	50	135	10,5	18	10
DIN50.A85.M12CPY	50	85	12,5	21	12
DIN50.A135.M12CPY	50	135	12,5	21	12
DIN50.A85.M16CPY	50	85	17	29	16
DIN50.A135.M16CPY	50	135	17	29	16

