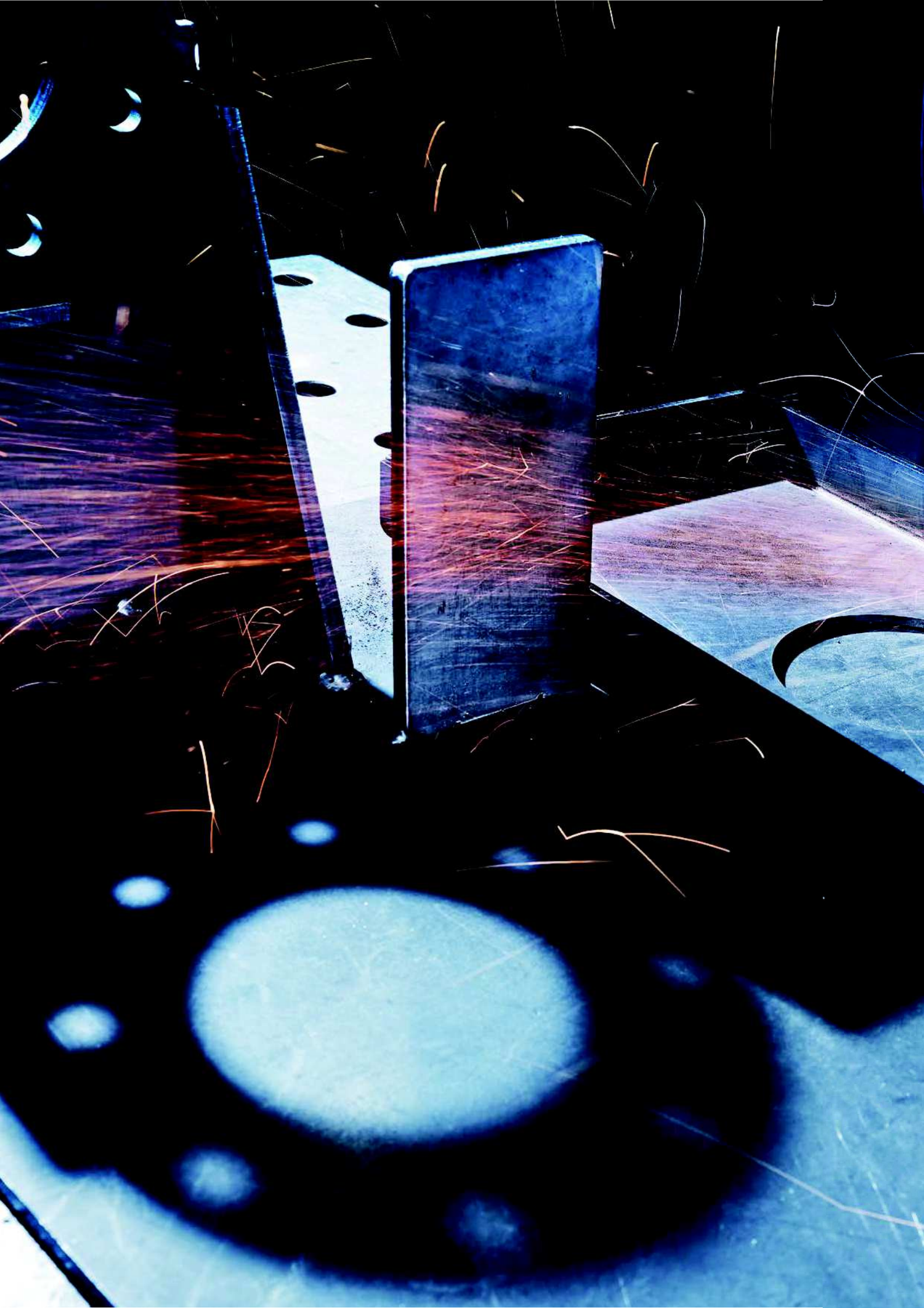
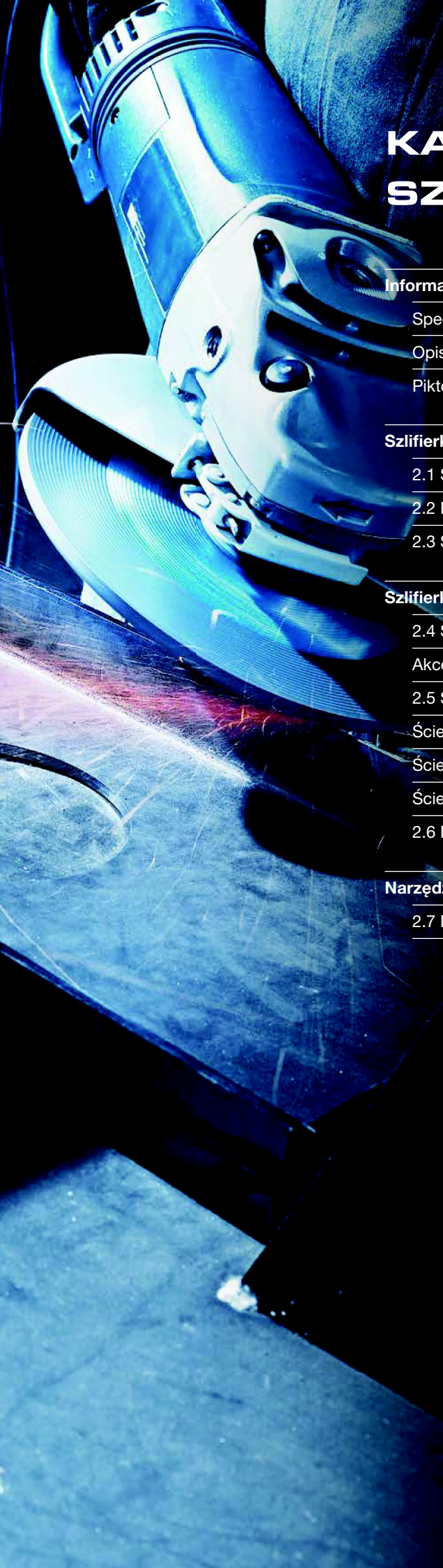






KATALOG 19

SZLIFOWANIE

Informacje dotyczące szlifowania	64
Specyfikacja	64
Opis oznakowań	65
Piktogramy maszyn	65
Szlifierki kątowe	67
2.1 Ściernice do szlifowania zgrubnego	68
2.2 Rondeller®	86
2.3 Ściernice garnkowe	90
Szlifierki proste	95
2.4 Ściernice do szlifowania	96
Akcesoria	99
2.5 Ściernice trzpieniowe	102
Ściernice trzpieniowe o spoiwie żywicznym	105
Ściernice trzpieniowe o spoiwie ceramicznym	106
Ściernice trzpieniowe o spoiwie z tworzywa sztucznego	111
2.6 Frezy trzpieniowe z węgliku wolframu	114
Narzędzie do szlifowania wahadłowego	127
2.7 Narzędzie do szlifowania wahadłowego	128

INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA ZE SPOIWEM Z ŻYWICY

Ściernice do cięcia – etykieta produktu

Zastrzeżony
znak towarowy

Klasa jakości

Piktogramy dotyczące
zastosowania i bezpie-
czeństwa

Numer katalogowy

Przydatność narzędzia



Data ważności

Oznakowanie specjalne
(nie wszędzie dostępne)

Kształt i specyfikacja

Wymiary śr. x gr. x śr.
w systemie metrycznym i
calach

Kod EAN

Szlifierki proste



Etykieta	Stal	2in1/3in1	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Żeliwo	Kamień
Znaczenie kolorów	Niebieski	Niebieski	Czerwony	Pomarańczowy	Fioletowy	Zielony
Materiał	Stal	2in1 = Stal i stal nierdzewna, 3in1 = stal, Stal nierdzewna i żeliwo	Stal nierdzewna	Aluminium, miedź, cynk, mosiądz, brąz, kamień	Odlewy	Kamień

Ściernice do cięcia – etykieta produktu

A24Q-BFX

		X	Wewnętrzne oznaczenie X TYROLIT	
		F	wzmacniane włóknem: włókno szklane (bezpieczeństwo, obciążenie boczne, prędkość robocza)	
		B	Środek wiążący: V = spoiwo ceramiczne, B = spoiwo żywiczne, E = spoiwo elastyczne, G = spoiwo galwaniczne	
		Q	Oznakowanie twardości: N = miękkie, O, P, Q, R, S, T = twarde	
	24		Opis wielkości ziarna (liczba oczek na cal)	wielkość ziarna w siatce
			14 - 36	zgrubne
			46 - 60	średnie
			80 - 220	drobne
			800 - 1200	bardzo drobne
A			materiał ścierny: A ... korund zwykły, C ... karborund, ZA ... korund cyrkonowy, CA ... ceramiczne	

Maschinen



Szlifierki kątowe



Pneumatyczne
szlifierki kątowe



Szlifierki kątowe
ze ściernicą
garnkową

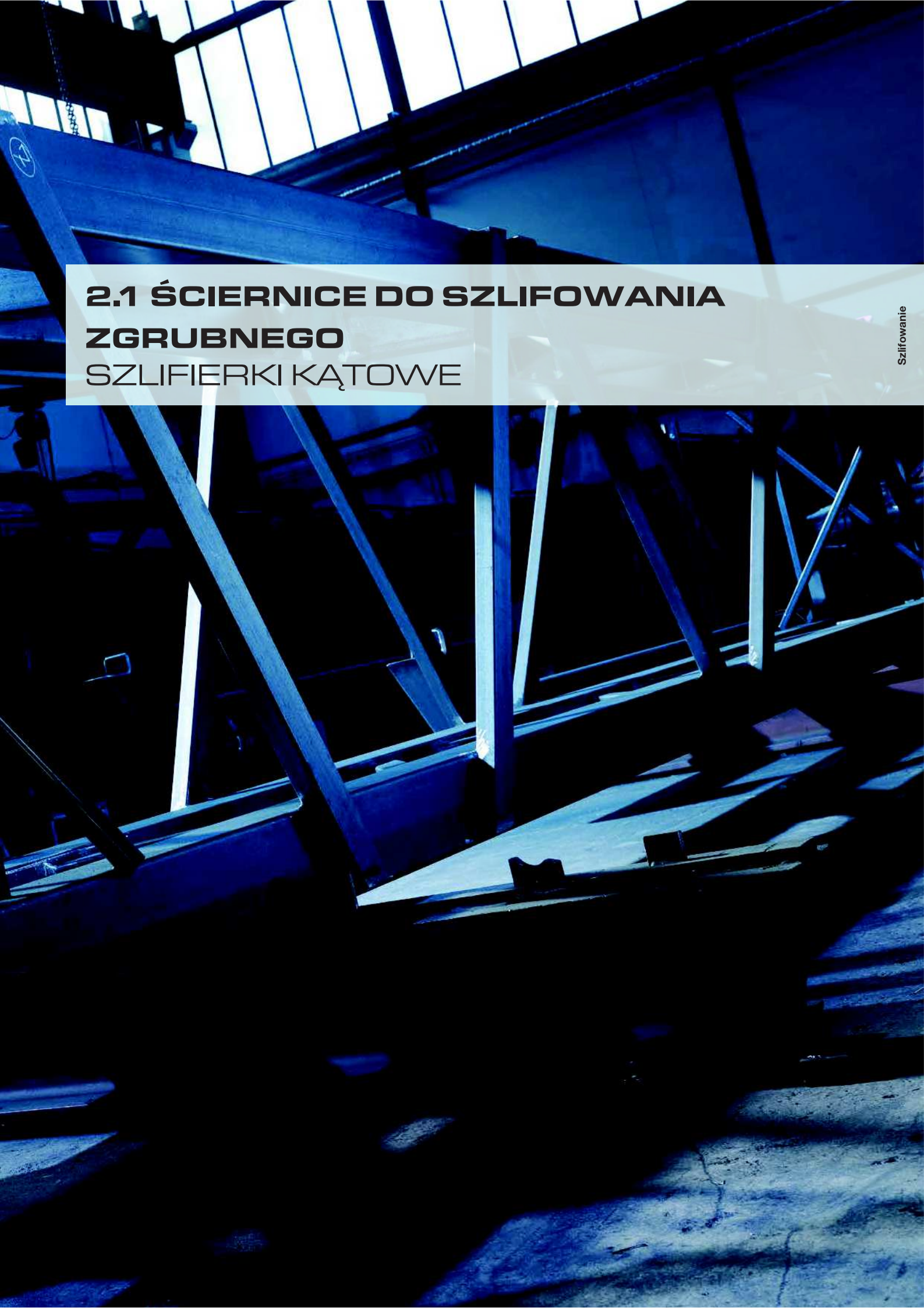


Szlifierki proste



Szlifowanie na
stojaku i szlifowa-
nie wahadłowe





2.1 ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO SZLIFIERKI KĄTOWE



ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Prace wykonywane przy użyciu szlifierek kątowych zaliczają się w rzemiośle i przemyśle do najważniejszych procesów obróbki różnego rodzaju metali. Firma TYROLIT oferuje optymalne ściernice do szlifowania zgrubnego zarówno do poręcznych i szybkich w zastosowaniu małych szlifierek kątowych, jak i dużych narzędzi tego typu.

Portfolio ściernic do szlifowania firmy TYROLIT spełnia najbardziej aktualne wymagania dotyczące wydajności szlifowania, wydajności usuwania materiału, prostej obsługi oraz ponadprzeciętnej trwałości. Nasze ściernice do zgrubnego szlifowania o wysokiej wydajności oferują najlepsze rezultaty, zarówno w przypadku zastosowań standardowych, jak i specjalnych. Produkty są stale rozwijane, czego

przykładem może być wprowadzenie krawędzi „Comfort Start”, za pomocą której użytkownik może uzyskiwać od początku optymalne wyniki. Dzięki temu nasze ściernice do szlifowania zgrubnego należą do najnowocześniejszych w branży. Duże znaczenie przywiązujemy również do kwestii BHP i komfortu pracy, do których przyczyniają się na przykład nasza tłumiąca drgania

ściernica do szlifowania zgrubnego VIBSTAR oraz ściernica tłumiąca hałas SILENTIO.

Wszystkie ściernice do szlifowania zgrubnego firmy TYROLIT są produkowane i sprawdzane zgodnie z wymaganiami normy EN12413. Ogólnie przyjęty system znaczenia kolorów gwarantuje, że użytkownik zawsze znajdzie odpowiedni produkt do danego zastosowania.

Kształty



27 ściernica do szlifowania zgrubnego



27V ściernica do szlifowania zgrubnego (tłumiąca drgania VIBSTAR)



27SI ściernica do szlifowania zgrubnego (obniżająca poziom hałasu SILENTIO)



28CON ściernica do szlifowania zgrubnego (CONFLEX)

Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Stal	Stal nierdzewna	2in1	Metale nieżelazne	Żeliwo	3in1	Kamień
PREMIUM★★★	A30S-BFX LONGLIFE	70	•						
	CA24Q-BFK 2in1	71			•				
	A...Q-BFX 2in1	72, 73, 74			•				
	A24Q-BFX 2in1	72,73			•				
	A24O-BFX 2in1	73			•				
	ZA30Q-BFR 3in1	75						•	
	A30R-BFX	76, 77, 78		•					
	A36N-BFX	78,79				•			
	A36L-BFX	79				•			
	ZZA24T-BFK T-GRIND	80	•				•		
	DCCI FOCUR SA	80	•				•		
	ZA24N-BFX FOCUR Extra	81					•		
	ZA24P-BFX FOCUR Extra	81					•		
	ZZA24R-BFX FOCUR Extra	81					•		
	ZZA24S-BFX FOCUR Extra	81, 82					•		
	C30S-BFX	82							•



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Stal	Stal nierdzewna	Żeliwo	Kamień
STANDARD★★	A24S-BF	70	•			
	A30R-BFINOX	78		•		
	ZA30O-BF FOCUR	82			•	
	C30S-BF	83				•



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	2in1	Żeliwo	Kamień	Stal nierdzewna/aluminium
BASIC★	A30Q-BF	74, 75	•			
	A30P-BF	75	•			
	AC30N-BF	82		•		
	C30S-BF	83			•	
	WA46R-BF TOUCH	83				•

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO LONGLIFE do stali



PREMIUM*** LONGLIFE to ściernica o wysokiej wydajności do zgrubnego szlifowania, nadająca się do szlifowania powierzchni i krawędzi. Stosując ściernicę do szlifowania zgrubnego o grubości 4 mm, przykładowo przy budowie rurociągu, osiąga się najwyższą wydajność usuwania materiału.

Przy grubościach 7, 8 i 10 mm ściernica do szlifowania zgrubnego LONGLIFE oferuje dodatkowo szczególnie wysoką stabilność kształtu przy szlifowaniu.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	5279	100x6,0x16	A30S-BFX	10
			5288	115x4,0x22,23	A30S-BFX	10
			5294	115x7,0x22,23	A30S-BFX	10
			5306	125x4,0x22,23	A30S-BFX	10
			5314	125x7,0x22,23	A30S-BFX	10
			843037	150x4,0x22,23	A30S-BFX	10
			5331	150x7,0x22,23	A30S-BFX	10
			5350	178x4,0x22,23	A30S-BFX	10
			5363	178x7,0x22,23	A30S-BFX	10
			5384	178x8,0x22,23	A30S-BFX	10
			5396	178x10,0x22,23	A30S-BFX	10
			5407	230x4,0x22,23	A30S-BFX	10
			5413	230x7,0x22,23	A30S-BFX	10
			5429	230x8,0x22,23	A30S-BFX	10

STANDARD** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO Do stali



Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD** do stali jest ściernicą nadającą się do szlifowania powierzchni i krawędzi. Narzędzie o zoptymalizowanych właściwościach szlifujących ma dużą trwałość.

Już przy małym nacisku tarcza osiąga odpowiednią agresywność i jest wygodna podczas obsługi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	368002	100x6,0x16	A24S-BF	10
			367377	115x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367771	125x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367772	150x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367773	178x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367775	230x6,0x22,23	A24S-BF	10

PREMIUM★★★ ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO CERABOND 2IN1 DO STALI I STALI NIERDZEWNEJ

+ **Zwiększona wydajność produkcji**
Szczególna struktura oferuje maksymalną wydajność systemu.

+ **Krótsze procesy technologiczne**
Dzięki zwiększonej agresywności czas pracy jest znacznie krótszy.



Ściernica do obróbki zgrubnej z funkcją i bez funkcji „Comfort Start”.

+ **Niższe koszty produkcji**
Wyjątkowa technologia spoiwa, zoptymalizowana dla ziarna ceramicznego, zapobiega wyłamywaniu ziaren i przyczynia się do większej trwałości narzędzia.

System CERABOND firmy TYROLIT to niemal 100 lat doświadczenia wykorzystanego do stworzenia nowej generacji narzędzi o najwyższej wydajności. W ściernicach do cięcia z rodziny CERABOND udało się osiągnąć optymalne połączenie poddane-

go specjalnej obróbce ziarna ceramicznego z wysokiej jakości spoiwem żywicznym. Dzięki temu można utrzymać agresywność i trwałość ściernicy na najwyższym poziomie. Unikalny system spoiwa zapobiega przedwczesnemu

wypadaniu ziaren, zapewniając pełną wydajność szlifowania poszczególnych ziaren. Ta ściernica do szlifowania zgrubnego jest odpowiednia do stali i stali nierdzewnej.

PREMIUM★★★ ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO CERABOND 2in1 do stali i stali nierdzewnej



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	34060373	115x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5
			34019874*	115x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5
			34060374	125x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5
			34019876*	125x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5
			34060375	150x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5
			34019877*	150x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5
			34060376	178x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5
			34019878*	178x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5
			34060377	230x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5
			34019879*	230x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5

* Z krawędzią Comfort Start

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO 2IN1 DO STALI I STALI NIERDZEWNEJ

- + **Większa opłacalność**
Duża agresywność przy znacz-
nie wydłużonej trwałości

- + **Większy komfort pracy**
Funkcja „Comfort Start” zapobie-
ga wcięciu ściernicy w element
obrabiany, co upraszcza rozpo-
częcie pracy i czyni ją bardziej
komfortową.



Ściernica do obróbki
zgrubnej z funkcją i bez
funkcji „Comfort Start”.

- + **Mniejszy nakład pracy**
Zapobiega zniszczeniu ele-
mentu obrabianego w wyniku
wcięcia się narzędziem, dzięki
czemu można wyeliminować
zbędne prace dodatkowe.

Film TYROLIT



Film dotyczący produktu
można znaleźć w serwisie
YouTube. www.youtube.com/TYROLITgroup

Ta ściernica do szlifowania zgrubnego jest odpowiednia do stali i stali nierdzewnej. Ze względu na miękką konstrukcję PREMIUM*** 2in1 zapewnia szybką i wygodną pracę bez dużego

nakładu sił. Umożliwia to nowe spo-
iwo z grubszym ziarnem i nowego typu
konstrukcja warstwowa.
Unikalność naszej ściernicy do ob-
róbki zgrubnej 2in1 wynika jednak ze

skośnej i wyraźnie ściętej krawędzi
narzędzia. Krawędź „Comfort Start”
umożliwia operatorowi przyjemne
rozpoczęcie pracy przy szlifowaniu i
wielokrotnie poprawia komfort pracy.

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO 2in1 do stali i stali nierdzewnej



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	 27	5270	75x6,0x9,5	A30Q-BFX	10
		23875	100x4,0x16	A30Q-BFX	10
		34046119*	100x6,0x16	A24Q-BFX	10
		5287	115x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
		34046120*	115x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
		5308	125x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
		34046131*	125x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
		734378	150x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
		34046132*	150x7,0x22,23	A24Q-BFX	10

* Z krawędzią Comfort Start

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	5349	178x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
			34046133*	178x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046135*	178x8,0x22,23	A24Q-BFX	10
			5406	230x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
			34046134*	230x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046136*	230x8,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046137*	230x10,0x22,23	A24Q-BFX	10
			545254**	178x7,0x22,23	A24O-BFX	10
			545255**	230x7,0x22,23	A24O-BFX	10
			545256**	230x10,0x22,23	A24O-BFX	10

* Z krawędzią Comfort Start

** Do bardzo twardych materiałów

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO SILENTIO 2IN1 DO STALI I STALI NIERDZEWNEJ

+ Większa opłacalność

Maksymalne usuwanie nadkładu materiału przy wysokiej trwałości do zastosowania na stali nierdzewnej.

+ Zwiększone środki ochrony

Tłumienie hałasów zmniejsza stałe obciążenie fizyczne.



+ Uniwersalne zastosowanie

Ściernica do szlifowania zgrubnego PREMIUM*** Silentio ma również zastosowanie podczas szlifowania powierzchni i krawędzi na stali i stali nierdzewnej.

PREMIUM*** Silentio to nowe osiągnięcie w zakresie redukcji hałasu. Przy redukcji 10 decybeli percepcja szumu jest minimalizowana o 50%.

Dzięki temu wielokrotnie zwiększa się komfort pracy operatora i można uniknąć trwałych obrażeń fizycznych. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego

o specjalnym kształcie tarczy zaprojektowano do stosowania na stali nierdzewnej jak i węglowej.



PREMIUM* ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO**
SILENTIO 2in1 do stali i stali nierdzewnej


	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27SI	285439	230x8,0x22,23	A30Q-BFX	10

PREMIUM* ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO**
CONFLEX do stali i stali nierdzewnej


W przypadku PREMIUM*** CONFLEX optymalny kąt szlifowania określono przez kształt ściernicy. Umożliwia to poziome prowadzenie maszyny, co ułatwia pracę operatorowi.

Optymalny kąt umożliwia jednolite zużycie narzędzia, jak również otrzymanie płaskiej powierzchni. Ta ściernica do szlifowania zgrubnego jest odpowiednia do stali i stali nierdzewnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		28CON	5267	178x7,0x22,23	A30Q-BFX	10

BASIC★ ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO
2in1 do stali i stali nierdzewnej


Ta ściernica do szlifowania zgrubnego ze względu na swoją twardszą konstrukcję nadaje się do operacji na stali i stali nierdzewnej. Dodatkowo BASIC★ 2in1 umożliwia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku.

To narzędzie ma uniwersalne zastosowanie i może być używane do szlifowania powierzchni oraz krawędzi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	222854	100x6,0x16	A30Q-BF	10
			222858	115x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222860	125x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222861	150x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222863	178x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222868	178x8,0x22,23	A30Q-BF	10
			222865	230x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222870	230x8,0x22,23	A30Q-BF	10

BASIC★ ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO FASTCUT 2in1 do stali i stali nierdzewnej



Ta ściernica do szlifowania zgrubnego jest odpowiednia do stali i stali nierdzewnej. Ze względu na swoją miękką konstrukcję BASIC* FASTCUT 2in1 jest narzędziem o zoptymalizowanych właściwościach szlifujących i ma na celu usunięcie największej ilości nadmiaru materiału w jak najkrótszym czasie.

To narzędzie ma uniwersalne zastosowanie i może być używane do szlifowania powierzchni oraz krawędzi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	297324	100x6,0x16	A30P-BF	10
			297325	115x6,0x22,23	A30P-BF	10
			297327	125x6,0x22,23	A30P-BF	10
			297329	150x6,0x22,23	A30P-BF	10
			297331	178x6,0x22,23	A30P-BF	10
			718030	178x8,0x22,23	A30P-BF	10
			297333	230x6,0x22,23	A30P-BF	10

BASIC★ ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO PIPELINER 2in1 do stali i stali nierdzewnej



PIPELINER w wersji BASIC* zaprojektowano do obróbki rowka klinowego (tzw. V-Groove). Zwłaszcza przy konstruowaniu przewodów rurowych wymagane jest wykonanie rowkowania zakończeń rury w kształcie litery V, a następnie ich spawanie. Ponieważ składa się tylko z warstwy ziarna, zapewnia równomierne zużycie obrabianego elementu.

PIPELINER jest ściernicą do szlifowania zgrubnego 2in1, która jest stosowana zarówno na stali, jak i stali nierdzewnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	734693	178x7,0x22,23	A30Q-BF PIPE	10

PREMIUM★★★ ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO 3w1 do stali i stali nierdzewnej oraz żeliwa



Właściwości ściernicy do szlifowania zgrubnego PREMIUM*** 3w1 za pomocą korundu cyrkonowego przekonują. Produkt ten wyróżniają: wysoka wydajność na stali, stali nierdzewnej i odlewach, jak również czystość chemiczna. To narzędzie jest wolne od żelaza, siarki, chloru oraz fluoru i pozostawia neutralne powierzchnie elementu do obróbki.

Agresywność i duża trwałość umożliwiają usuwanie dużej ilości nadmiarków w najkrótszym czasie. Z powodu czystości chemicznej i braku zawartości żelaza, siarki, chloru i fluoru tarcza jest idealna do specjalnych zastosowań, na przykład w elektrowniach jądrowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	466744	115x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10
			466749	125x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10
			466754	178x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10
			466762	230x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO

Do stali nierdzewnej



Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności zaprojektowano specjalnie do stosowania na stali nierdzewnej. Ściernica do szlifowania zgrubnego PREMIUM*** INOX łączy w sobie trwałość i najlepsze

własności szlifujące. To wszystko zapewnia specjalna mieszanka korundu zwykłego i cyrkonowego. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do zastosowań na stali nierdzewnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	117058*	100x6,0x16	A30R-BFX	10
			117064	115x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			117065*	115x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			117068	125x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			117070*	125x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			34042874	150x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			34042875*	150x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			117071	178x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			117072*	178x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			117073	230x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			117074*	230x7,0x22,23	A30R-BFX	10

* Z krawędzią Comfort Start

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO

VIBSTAR DO STALI NIERDZEWNEJ

+ **Gładze powierzchnie**
Drgania przenoszone przez narzędzie mogą mieć również wpływ na wykończenie powierzchni, czemu przeciwdziała PREMIUM Vibstar.

+ **Zwiększone środki ochrony**
Istotne zmniejszenie ekspozycji drgań zapobiega chorobom zawodowym.



+ **Obniżenie kosztów**
Tłumienie drgań zwiększa jednocześnie trwałość urządzenia.

Opracowane i opatentowane przez firmę TYROLIT tłumienie drgań zapewnia profesjonalnym operatorom szczególnie łagodne szlifowanie. Dzięki wielowarstwowej strukturze i sztywno połączonemu kołnierzowi z

tworzywa sztucznego zmniejszono ekspozycję na drgania do 50%. Technologia PREMIUM*** VIBSTAR zapobiega chorobom zawodowym, takim jak zaburzenia mięśniowo-szkieletowe, choroby neurologiczne

oraz zaburzenia krążenia, jak na przykład choroba białych palców. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do zastosowań na stali nierdzewnej.

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO VIBSTAR do stali nierdzewnej



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27V	474524	178x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			474526	230x7,0x22,23	A30R-BFX	10

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO SILENTIO FÜR STAL NIERDZEWNA

+ Większa opłacalność

Maksymalne usuwanie nadmiaru materiału przy wysokiej trwałości do zastosowania na stali nierdzewnej.

+ Zwiększone środki ochrony

Tłumienie hałasów zmniejsza stałe obciążenie fizyczne.



+ Uniwersalne zastosowanie

Ściernica do szlifowania zgrubnego PREMIUM*** Silentio ma również zastosowanie podczas szlifowania powierzchni i krawędzi na stali nierdzewnej.

PREMIUM*** SILENTIO to nowe osiągnięcie w zakresie redukcji hałasu. Przy redukcji 10 decybeli percepcja szumu jest minimalizowana o 50%.

Dzięki temu wielokrotnie zwiększa się komfort pracy operatora i można uniknąć trwałych obrażeń fizycznych. Tę ściernicę do szlifowania zgrub-

nego o specjalnym kształcie tarczy zaprojektowano do stosowania na stali nierdzewnej.

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO SILENTIO do stali nierdzewnej



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27SI	515988	178x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			515989	230x8,0x22,23	A30R-BFX	10

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO CONFLEX do stali nierdzewnej



W przypadku PREMIUM*** CONFLEX optymalny kąt szlifowania określono przez kształt ściernicy. Umożliwia to poziome prowadzenie maszyny, co ułatwia pracę operatorom.

Optymalny kąt umożliwia jednolite zużycie narzędzia, jak również otrzymanie płaskiej powierzchni. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do zastosowań na stali nierdzewnej.

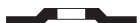
	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		28CON	13616	230x7,0x22,23	A30R-BFX	10

STANDARD** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO Do stali nierdzewnej



Tę mocną ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do stosowania na stali nierdzewnej. Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD** INOX łączy w sobie trwałość i najlepsze własności szlifujące.

Osiąga się to przez zastosowanie zwykłego korundu. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do zastosowań na stali nierdzewnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	368014	100x6,0x16	A30R-BFINOX	10
			367545	115x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367548	125x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367550	150x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367551	178x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367553	178x8,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367554	230x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367556	230x8,0x22,23	A30R-BFINOX	10

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO Do metali nieżelaznych



Specjalnie zaprojektowana do metali nieżelaznych ściernica do szlifowania zgrubnego zapobiega zatykaniu się narzędzia i eliminuje dotychczasowe zjawiska ślizgania się i stępienia tarczy. Już przy małym nacisku podczas szlifowania tarcza osiąga dużą agresywność. Dzięki własnej recepturze i metodzie produkcji firma TYROLIT, przy zasto-

sowaniu na metalach nieżelaznych, osiągnęła bardzo wysokie wartości szlifowania. Te ściernice do szlifowania zgrubnego są dostępne w stabilnej twardości N do szlifowania powierzchni i krawędzi lub w małej twardości L do szlifowania powierzchni.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	45919*	100x6,0x16	A36N-BFX	10
			5289	115x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			5295*	115x7,0x22,23	A36N-BFX	10
			636789	125x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			5316*	125x7,0x22,23	A36N-BFX	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	913338	150x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			47763*	150x7,0x22,23	A36N-BFX	10
			5351	178x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			5365*	178x7,0x22,23	A36N-BFX	10
			46586	230x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			5416*	230x7,0x22,23	A36N-BFX	10
			576049*	115x7,0x22,23	A36L-BFX	10
			647549*	125x7,0x22,23	A36L-BFX	10
			576050*	178x7,0x22,23	A36L-BFX	10
			647550*	230x7,0x22,23	A36L-BFX	10

* Z krawędzią Comfort Start

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO T-GRIND DO STALI I ŻELIWA

+ Wysoka wydajność produkcji

Połączenie trwałości i wysokiej agresywności zwiększa wielokrotnie wydajność ściernicy do szlifowania zgrubnego.

+ Oszczędność kosztów

Ponadprzeciętna trwałość T-GRIND przekłada się na obniżenie kosztów nabycia i utylizacji.



+ Najwyższe wymagania

Spełnia wymagania mocnych pneumatycznych szlifierek kątowych.

PREMIUM*** T-GRIND zaprojektowano do prac o wysokich wymaganiach poprzez zastosowanie szlifierek turbinowej i szlifierek pneumatycznej typu

łopatkowego. Duża trwałość ściernicy do szlifowania zgrubnego zapewnia ogromną redukcję odpadów materiału ściernego i tym samym przyczynia się

do ochrony środowiska.

Jednoczesne agresywne usuwanie nadmiaru materiału zapewnia przyjemną pracę i odciąża operatora.





PREMIUM★★★ ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO
T-GRIND do stali i żeliwa



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	701518	125x7x22,23	ZZA24T-BFK	10
			701439	178x7x22,23	ZZA24T-BFK	10
			701515	230x7x22,23	ZZA24T-BFK	10

PREMIUM★★★ FOCUR SA

DIAMENTOWA ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO ŻELIWA SZAREGO I SFEROIDALNEGO

+ **Zwiększone bezpieczeństwo**
Zastosowanie rdzenia stalowego minimalizuje potencjalne ryzyko rozerwania ściernicy.

+ **Wysoka trwałość narzędzia**
Zmniejszona liczba wymian ściernicy sprawia, że to narzędzie jest bardziej ekonomiczne.



+ **Zwiększony komfort użytkownika**
Mniejsza liczba wymian ściernicy sprawia, że to narzędzie jest bardziej ekonomiczne.

+ **Małe zagrożenie dla zdrowia**
Ograniczone powstawanie pyłów podczas używania tej diamentowej ściernicy do szlifowania zgrubnego zmniejsza zagrożenie dla zdrowia użytkownika.

Ściernice do szlifowania zgrubnego FOCUR SA firmy TYROLIT są optymalnymi narzędziami do obróbki elementów z żeliwa szarego i sferoidal-

nego. Ten produkt stanowi połączenie podwyższonej trwałości narzędzia z maksymalną opłacalnością. Ograniczenie powstawania pyłów w

porównaniu do konwencjonalnych ściernic do szlifowania zgrubnego znacząco zwiększa komfort użytkownika.

PREMIUM★★★ FOCUR SA

Diamentowa ściernica do szlifowania zgrubnego żeliwa szarego i sferoidalnego



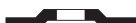
	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		4S2	34213572	115x2x22,23	DCCI	1
			34200772	125x2x22,23	DCCI	1
			34200773	180x2x22,23	DCCI	1
			34200775	230x2,5x22,23	DCCI	1

PREMIUM★★★ ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO FOCUR Extra do żeliwa



PREMIUM*** FOCUR Extra zapewnia najwyższą wydajność usuwania materiału przy maksymalnej trwałości. Jest to możliwe dzięki innowacyjnej technologii produkcji w połączeniu z wysokiej jakości korundem cyrkonowym. Narzędzie o najwyższej wydajności zostało zaprojektowane do stosowania na wszystkich odlewach i jest używane zarówno do szlifowania powierzch-

ni, jak i do operacji usuwania zadziorów i wygładzania. ZA24N-BFX: szczególnie do szlifowania powierzchni, ZA24P-BFX: do ogólnego zastosowania, ZZA24R-BFX: dla operatora usuwającego zadziory i ZZA24S-BFX: narzędzie o podwyższonej trwałości.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	233756	125x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
			233757	178x4,0x22,23	ZA24N-BFX	10
			233759	178x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
			233760	230x4,0x22,23	ZA24N-BFX	10
			233762	230x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
			233765	125x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
			233768	178x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
			233771	230x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
			233773	125x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
			233774	178x4,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
			233776	178x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
			233777	230x4,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
			233778	230x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
			929017	178x4,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
			929018	178x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
			929019	230x4,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
			929020	230x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10

PREMIUM★★★ ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO FOCUR Extra VIBSTAR do żeliwa



Opracowane i opatentowane przez firmę TYROLIT tłumienie drgań zapewnia profesjonalnym operatorom szczególnie łagodne szlifowanie. Dzięki wielowarstwowej strukturze i sztywno połączonemu kołnierzowi z tworzywa sztucznego zmniejszono ekspozycję na drgania do 50%. Technologia PREMIUM*** VIBSTAR zapobiega chorobom zawodowym, takim jak zaburzenia mięśniowo-szkieletowe, choroby neurologiczne oraz

zaburzenia krążenia, jak na przykład choroba białych palców. ZA24N-BFX: szczególnie do szlifowania powierzchni, ZA24P-BFX: do ogólnego zastosowania, ZZA24R-BFX: dla operatora usuwającego zadziory i ZZA24S-BFX: narzędzie o podwyższonej trwałości.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27V	474527	178x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
			474532	230x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
			474528	178x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
			474533	230x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
			474529	178x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
			474534	230x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10



PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO FOCUB Extra VIBSTAR do żeliwa



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27V	474531	178x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
			474535	230x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10

STANDARD** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO FOCUB do żeliwa



Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD** FOCUB jest narzędziem zoptymalizowanym pod względem własności szlifowania i oferuje dodatkowo szczególnie wysoką stabilność kształtu. Już przy małym nacisku narzędzie osiąga odpowiednią agresywność i ma dużą trwałość.

To mocne narzędzie zostało zaprojektowane do stosowania na wszystkich odlewach i jest używane zarówno do szlifowania powierzchni, jak i do operacji usuwania zadziorów i wygładzania.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	154544	178x7,0x22,23	ZA300-BF	10
			154545	230x7,0x22,23	ZA300-BF	10

BASIC* ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO Do żeliwa



Ściernica do szlifowania zgrubnego BASIC* do żeliwa jest narzędziem zaprojektowanym specjalnie do wygładzania i oferuje dodatkowo wysoką stabilność kształtu. Już przy małym nacisku narzędzie ma odpowiednie własności szlifujące i dużą trwałość.

To narzędzie zostało opracowane do stosowania na odlewach i nadaje się szczególnie do wygładzania odlewów.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	567352	178x8,0x22,23	AC30N-BF	10
			567353	230x8,0x22,23	AC30N-BF	10

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO Do kamienia



Ściernica do szlifowania zgrubnego PREMIUM*** o dużym stopniu agresywności przeznaczona do kamienia zapewnia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku. Idealnie nadaje się do miękkiego, do twardego

kamienia naturalnego lub sztucznego oraz betonu. Ściernica do obróbki zgrubnej z ziarnem z węgla krzemowego jest specjalnie zaprojektowana do kamienia.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	5368	178x7x22,23	C30S-BFX	10
			5425	230x7x22,23	C30S-BFX	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

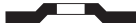
STANDARD★ ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO

Do kamienia



Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD** o dużym stopniu agresywności przeznaczona do kamienia zapewnia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku. Idealnie nadaje się do miękkiej, do twardej skały, kamienia naturalnego i sztucznego oraz betonu.

Ściernica do obróbki zgrubnej z węglikiem krzemu jest specjalnie zaprojektowana do kamienia i materiałów wiórowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	368008	100x6,0x16	C30S-BF	10
			367546	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367549	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367552	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367557	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

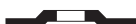
BASIC★ ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO

Do kamienia



Ta agresywna ściernica do szlifowania zgrubnego BASIC* przeznaczona do kamienia umożliwia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku. Idealnie nadaje się do miękkiej, do twardej skały, kamienia naturalnego i

sztucznego oraz betonu. Ściernica do obróbki zgrubnej jest specjalnie zaprojektowana do kamienia i ceramiki budowlanej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	222872	100x6,0x16	C30S-BF	10
			222873	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222889	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222892	150x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222043	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222898	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

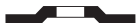
BASIC★ ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA ZGRUBNEGO

TOUCH do stali nierdzewnej i metali nieżelaznych



Półelastyczne narzędzie BASIC* TOUCH łączy w sobie zalety różnych produktów w jednym. Struktura warstwowa umożliwia szlifowanie z chłodzeniem z dobrym usuwaniem wiórów. Ponadto zmniejsza ryzyko przebarwienia materiału. Dzięki unikalnej konstrukcji i lekkiej wadze narzędzia TOUCH tłumione są wibracje i gwarantowana jest cicha praca oraz obniżenie poziomu hałasu.

Tarcza umożliwia dalsze optymalne dopasowanie do obrabianego elementu podczas szlifowania, operacji usuwania zadziórów i nadawania kształtu. Możliwe jest nawet szlifowanie metali nieżelaznych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		29T	236317	100x16	WA46R-BF	25
			236318	115x22,23	WA46R-BF	25
			236319	125x22,23	WA46R-BF	25
			236320	178x22,23	WA46R-BF	25



TYROLIT



2.2 RONDELLER®

SZLIFIERKI KĄTOWE



RONDELLER® DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Prace wykonywane przy użyciu szlifierek kątowych zaliczają się w rzemiośle i przemyśle do najważniejszych procesów obróbki różnego rodzaju metali. Firma TYROLIT opracowała narzędzie specjalne do zastosowania w przypadku szlifierek kątowych, które łączy w sobie zalety różnych narzędzi do szlifowania. W celu zastosowania ściernic Rondeller® nie są wymagane akcesoria specjalne – gwarantujemy prostą obsługę.

Niepowtarzalna geometria i wzornik podpórki rdzeniowej umożliwiają doskonały spływ wiórów, bezpieczne dla materiału szlifowanie i ergonomiczną pracę. Podczas szlifowania, usuwania

zadziórów i formowania powierzchni zakrzywionych gwarantujemy ponadto pracę bez drgań oraz optymalne dopasowanie narzędzia do elementu obrabianego.

Kształty



29 RON
Rondeller®

Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	2in1	Kamień	Polichlorek winylu
PREMIUM★★★	A...Q-BF	87	●		
	C...S-BF	88		●	●

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



PREMIUM*** RONDELLER®

2IN1 DO STALI I STALI NIERDZEWNEJ

+ Wysoki komfort pracy

Te narzędzia umożliwiają wolną od wibracji pracę i ergonomiczną obsługę, a tym samym chronią ludzi i maszynę.

+ Prosta obsługa

Prosty montaż bez użycia specjalnych akcesoriów, jak dysku podtrzymującego.



+ Uniwersalne zastosowanie

Idealny do stosowania na stali i stali nierdzewnej, jak również podczas wszystkich prac związanych ze szlifowaniem, usuwaniem zadziorów, nadawaniem kształtu zakrzywionym powierzchniom.

PREMIUM*** RONDELLER® firmy TYROLIT łączy w sobie zalety różnych narzędzi do szlifowania z łatwą obsługą. Dzięki niepowtarzalnej geometrii RONDELLER® możliwe jest

zimne szlifowanie, chroniące materiał i zapewniające ergonomiczną pracę. Praca pozbawiona wibracji i optymalne dopasowanie do obrabianego elementu podczas szlifowania,

usuwania zadziorów i kształtowania materiału umożliwiają uzyskanie zaokrąglonych powierzchni.

PREMIUM*** RONDELLER®

2in1 do stali i stali nierdzewnej



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		29RON	57004	115x22,23	A24Q-BF	25
			908225	115x22,23	A36Q-BF	25
			908226	115x22,23	A60Q-BF	25
			57005	125x22,23	A24Q-BF	25
			908227	125x22,23	A36Q-BF	25
			908229	125x22,23	A60Q-BF	25
			33199	125x22,23	A80Q-BF	25
			170599	150x22,23	A36Q-BF	25
			57006	178x22,23	A24Q-BF	25
			908230	178x22,23	A36Q-BF	25
			908231	178x22,23	A60Q-BF	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

PREMIUM* RONDELLER®**

Do kamienia



PREMIUM*** RONDELLER® firmy TYROLIT łączy w sobie zalety różnych narzędzi do szlifowania z łatwą obsługą. Dzięki niepowtarzalnej geometrii wypustek możliwe jest szlifowanie chroniące materiał i zapewniające ergonomiczną pracę.

Pozbawione wibracji prace i optymalne dopasowanie do obrabianego elementu podczas wszystkich prac związanych ze szlifowaniem umożliwia uzyskanie zaokrąglonych powierzchni.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		29RON	908233	115x22,23	C36S-BF	25
			948218	115x22,23	C60S-BF	25
			908220	178x22,23	C36S-BF	25
			908221	178x22,23	C60S-BF	25
			908223	178x22,23	C100S-BF	25
			908224	178x22,23	C180S-BF	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



2.3 ŚCIERNICE GARNKOWE SZLIFIERKI KĄTOWE



SZLIFIERKI KĄTOWE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Prace wykonywane przy użyciu szlifierek kątowych zaliczają się w rzemiośle i przemyśle do najważniejszych procesów obróbki różnego rodzaju metali. W szczególności podczas szlifowania dużych i ciężkich elementów konstrukcji, zaleca się stosowanie ściernic garnkowych, ponieważ są one wyjątkowo wytrzymałe i trwałe.

Należy przy tym uwzględnić, że ściernic garnkowych można używać wyłącznie ze szlifierkami kątowymi o średnicy 178 mm. Mniejsze urządzenia obracają się zbyt szybko, a większe zbyt wolno! Ponadto te ściernice wymagają specjalnej osłony ochronnej w celu zapewnienia

bezpieczeństwa podczas pracy! Dzięki ściernicom garnkowym firmy TYROLIT osiągną Państwo wysoką wydajność oraz trwałość. Ze względu na swoje właściwości ściernice garnkowe nadają się do obróbki dużych powierzchni szwów spawalniczych oraz szlifowania wżerów na

powierzchniach betonowych. Ściernice garnkowe firmy TYROLIT nadają się nie tylko do obróbki metalu, ale również marmuru, łupka i granitu. Ogólnie przyjęty system znaczenia kolorów gwarantuje, że użytkownik zawsze znajdzie odpowiedni produkt do danego zastosowania.

Kształty



11BT ściernica garnkowa



11ZB ściernica garnkowa



11ZT ściernica garnkowa



6ZB ściernica garnkowa

Zalecane zastosowania

					
Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Stal	Stal nierdzewna	Kamień
PREMIUM★★★	A... B84	92	•		
	A... B2	92		•	
	1C... B0	93			•
	1C... B2	93			•
					
Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Stal	Kamień	
STANDARD★★	A... B	92	•		
	C... B	93			•

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

PREMIUM★★★ ŚCIERNICA GARNKOWA Z WIAZANIEM ŻYWICZNYM

Do stali



Ściernice garnkowe osiągają najwyższą wydajność usuwania materiału i mają dużą trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa PREMIUM*** do stali nadaje się również idealnie do szlifowania krawędzi, fazowania i szlifowania szwów spawalniczych.

Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	11BT	310183	110/90x55x22,23	A16P4B84	2	8.680
		311096	110/90x55x22,23	A36O4B84	2	8.680
		351386	130/90x55x22,23	A16P4B84	2	7.340
		310997	130/90x55x22,23	A36O4B84	2	7.340
	11ZB	321395	110/90x55xM14	A16P4B84	2	8.680
		310184	110/90x55xM14	A36O4B84	2	8.680
		377664	130/90x55xM14	A36O4B84	2	7.340
	11ZT	241413	102/76x51x5/8"	A16P4B84	2	9.360
		23525	152/120x51x5/8"	A16P4B84	2	6.280

STANDARD★★ ŚCIERNICA GARNKOWA Z WIAZANIEM ŻYWICZNYM

Do stali



Ściernice garnkowe osiągają bardzo dobrą wydajność usuwania nadkładu materiału i mają wysoką trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa STANDARD** do stali nadaje się również bardzo dobrze do szlifowania krawędzi, fazowania i szlifowania szwów

spawalniczych.

Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	11BT	895678	110/90x55x22,23	A16P-B	2	8.680
		895669	110/90x55x22,23	A36P-B	2	8.680

PREMIUM★★★ ŚCIERNICA GARNKOWA Z WIAZANIEM ŻYWICZNYM

Do stali nierdzewnej



Ściernice garnkowe osiągają najwyższą wydajność usuwania materiału i mają dużą trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa PREMIUM*** zaprojektowana specjalnie do stali nierdzewnej nadaje się również idealnie do szlifowania krawędzi, fazowania

i szlifowania szwów spawalniczych.

Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	11ZT	23509	127/94x51x5/8"	A20M4B2	2	7.510
		275634	152/120x51x5/8"	A20M4B2	2	6.280

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

PREMIUM★★★ ŚCIERNICA GARNKOWA Z WIAZANIEM ŻYWICZNYM

Do kamienia



Ściernice garnkowe osiągają najwyższą wydajność usuwania materiału i mają dużą trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa do kamienia nadaje się szczególnie do szlifowania skaz na odsłoniętych powierzchniach betonowych, do fazowania i szlifowania wstępnego kamienia technicznego i płytek Terrazzo oraz szlifowania

powierzchni marmuru, łupków i granitów. Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. pręd- kość obrotowa
		11BT	310980	110/90x55x22,23	1C16L4B2	2	8.680
			318070	110/90x55x22,23	1C24L4B2	2	8.680
			342583	110/90x55x22,23	1C46K4B2	2	8.680
			314463	110/90x55x22,23	1C60J4B2	2	8.680
			317307	110/90x55x22,23	1C120J4B0	2	8.680
	6ZB	89383	100x45xM14	1C24L4B2	2	9.540	
		83585	100x45xM14	1C60J4B2	2	9.540	
		56895	100x45xM14	1C120J4B2	2	9.540	
		553403	100x45xM14	1C220J4B0	2	9.540	
	11ZB	310992	110/90x55xM14	1C16L4B2	2	8.680	
		310993	110/90x55xM14	1C24L4B2	2	8.680	
		321211	110/90x55xM14	1C60J4B2	2	8.680	
		320074	110/90x55xM14	1C120J4B0	2	8.680	
		326214	110/90x55xM14	1C220J4B0	2	8.680	
		310994	130/90x55xM14	1C16L4B2	2	7.340	
		310995	130/90x55xM14	1C24L4B2	2	7.340	
		320075	130/90x55xM14	1C60J4B2	2	7.340	
		424846	130/90x55xM14	1C120J4B0	2	7.340	
		336499	130/90x55xM14	1C220J4B0	2	7.340	

STANDARD★★ ŚCIERNICA GARNKOWA Z WIAZANIEM ŻYWICZNYM

Do kamienia



Ściernice garnkowe osiągają bardzo dobrą wydajność usuwania nadkładu materiału i mają wysoką trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa do kamienia nadaje się szczególnie do szlifowania blizn na odsłoniętych powierzchniach betonowych, do fazowania i szlifowania wstępnego kamienia technicznego i płytek Terrazzo oraz

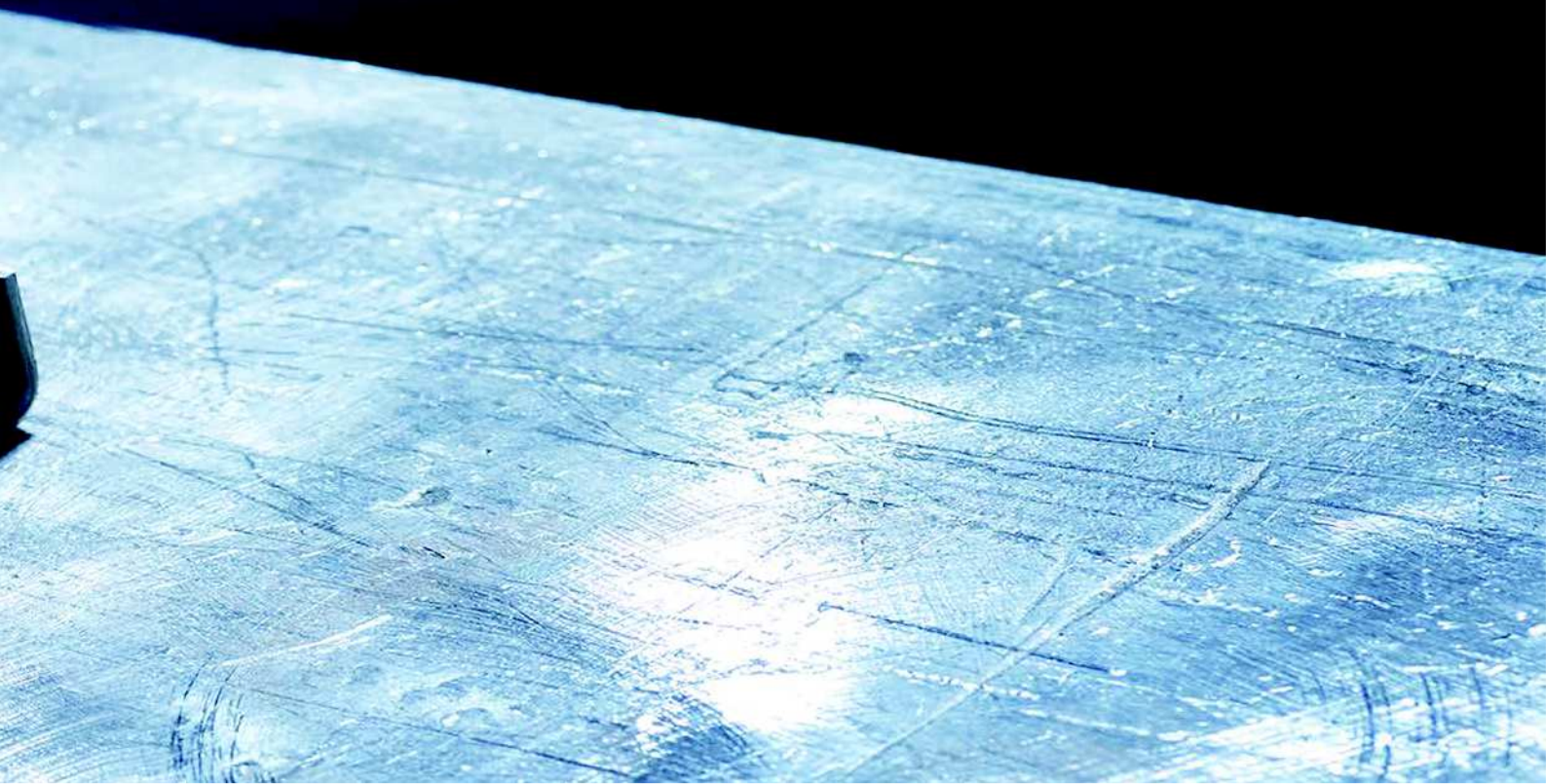
szlifowania powierzchni marmuru, łupków i granitów. Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. pręd-kość obrotowa	
		11BT	895679	110/90x55x22,23	C16J-B	2	8.680
			895670	110/90x55x22,23	C36J-B	2	8.680
			895671	110/90x55x22,23	C60J-B	2	8.680
		11ZB	895676	110/90x55xM14	C16J-B	2	8.680
			895677	110/90x55xM14	C60J-B	2	8.680



2.4 ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA

SZLIFIERKI PROSTE





ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA DO SZLIFIEREK PROSTYCH

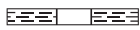
Szlifierki proste doskonale nadają się do precyzyjnych prac w trudno dostępnych miejscach. Dzięki wszechstronnym możliwościom zastosowania stanowią bardzo popularne narzędzie. Chcąc sprostać wysokim wymaganiom, w przypadku tych ściernic do szlifowania zgrubnego firma TYROLIT przykłada dużą wagę do niskiej emisji wibracji podczas szlifowania.

Program ten spełnia ogólne wymagania efektywności pracy, wydajności usuwania materiału, prostej obsługi i ponadprzeciętnej trwałości. Wszyst-

kie ściernice do szlifowania zgrubnego firmy TYROLIT są produkowane i sprawdzane zgodnie z wymaganiami normy EN12413. Ogólnie przyjęty

system znaczenia kolorów gwarantuje, że użytkownik zawsze znajdzie odpowiedni produkt do danego zastosowania.

Kształty



1F80
ściernica do szlifowania zgrubnego

Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Żeliwo
PREMIUM★★★	A30S-BFX80	98	●			
	A30R-BFX80	98		●		
	A36N-BFX80	99			●	
	ZA24P-BFX80	99				●

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

PREMIUM★★★ ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA 1F80 do stali



Ściernica do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności PREMIUM*** 1F80 ze względu na swój kształt nadaje się idealnie do uniwersalnego szlifowania trudno dostępnych miejsc. Za pomocą tej ściernicy można wykończyć rowki i nacięcia, jak również usunąć zadziory kół zębatach.

Obróbka zgrubna zakrzywionych powierzchni we wgłębieniach, jak i wypukłościach nie stanowi problemu. Dla średnic powyżej 80 mm zaleca się używanie osłony ochronnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		1F80	439061	50x6,0x6	A30S-BFX80	100
			441231	50x10,0x6	A30S-BFX80	100
			441207	50x10,0x10	A30S-BFX80	100
			441226	60x6,0x10	A30S-BFX80	100
			441219	60x10,0x10	A30S-BFX80	100
			441233	70x10,0x10	A30S-BFX80	100
			441223	75x6,0x10	A30S-BFX80	100
			441227	75x25,0x13	A30S-BFX80	100
			441238	100x6,0x8	A30S-BFX80	25
			441239	175x25,0x16	A30S-BFX80	20

PREMIUM★★★ ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA 1F80 do stali nierdzewnej



Ściernica do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności PREMIUM*** 1F80 ze względu na swój kształt nadaje się idealnie do uniwersalnego szlifowania trudno dostępnych miejsc. Za pomocą tej ściernicy można wykończyć rowki i nacięcia, jak również usunąć zadziory kół zębatach.

Obróbka zgrubna zakrzywionych powierzchni we wgłębieniach, jak i wypukłościach nie stanowi problemu. Dla średnic powyżej 80 mm zaleca się używanie osłony ochronnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		1F80	439059	50x6,0x6	A30R-BFX80	100
			441206	50x10,0x10	A30R-BFX80	100
			441245	50x19,0x10	A30R-BFX80	100
			441243	75x4,0x10	A30R-BFX80	100
			441224	75x15,0x10	A30R-BFX80	100
			441203	100x25,0x25	A30R-BFX80	25
			441204	125x25,0x25	A30R-BFX80	20
			441241	150x25,0x25	A30R-BFX80	20

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA 1F80 do metali nieżelaznych



Ściernica do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności PREMIUM*** 1F80 ze względu na swój kształt nadaje się idealnie do uniwersalnego szlifowania trudno dostępnych miejsc. Produkt specjalnie zaprojektowany do metali nieżelaznych nadaje się najlepiej do obróbki rowków i nacięć, jak również do usuwania zadziorów z kół zębatach.

Obróbka zgrubna zakrzywionych powierzchni we wgłębieniach, jak i wypukłościach nie stanowi problemu. Dla średnic powyżej 80 mm zaleca się używanie osłony ochronnej.

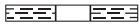
	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		1F80	441247	50x10,0x10	A36N-BFX80	100
			441248	75x6,0x10	A36N-BFX80	100
			441246	75x25,0x20	A36N-BFX80	100
			441230	100x12,0x22,2	A36N-BFX80	25
			441250	100x20,0x20	A36N-BFX80	25

PREMIUM*** ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA 1F80 do żeliwa



Ściernica do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności PREMIUM*** 1F80 ze względu na swój kształt nadaje się idealnie do uniwersalnego szlifowania trudno dostępnych miejsc. Produkt specjalnie zaprojektowany do żeliwa nadaje się najlepiej do obróbki rowków i nacięć.

Obróbka zgrubna zakrzywionych powierzchni we wgłębieniach i wypukłościach nie stanowi problemu. Dla średnic powyżej 80 mm zaleca się używanie osłony ochronnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		1F80	441353	150x25,0x25	ZA24P-BFX80	20

AKCESORIA

Do ściernic do szlifowania zgrubnego 1F80



Trzpienie mocujące nadają się do użycia we wszystkich dostępnych w asortymencie firmy TYROLIT ściernicach do szlifowania zgrubnego dla

szlifierek prostych. Proszę przestrzegać maksymalnej dopuszczalnej ilości obrotów na minutę.

		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	100SS	803404	S6/H10/M10	SS171	1
		846441	S10/H10/M10	SS173	1
		846442	S6/H6/M6	SS174	1





2.5 ŚCIERNICE TRZPIENIOWE **SZLIFIERKI PROSTE**



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO SZLIFIEREK PROSTYCH

Szlifierki proste doskonale nadają się do precyzyjnych prac w trudno dostępnych miejscach. Ich wszechstronne możliwości zastosowania sprawiają, że należą do najpopularniejszych narzędzi. Aby zapewnić odpowiednie rozwiązanie do wielu zastosowań, firma TYROLIT oferuje różne kształty ściernic trzpieniowych.

W dziedzinie ściernic trzpieniowych o spoiwie żywicznym zapewniamy Państwu narzędzia obniżające poziom drgań, spełniające jednocześnie najwyższe wymagania jakości. Szeroka paleta ściernic trzpieniowych o wiązaniu ceramicznym zapewnia

doskonałą wydajność, odpowiednią jakość powierzchni i wysoką trwałość. Ściernice trzpieniowe o spoiwie ceramicznym mają zastosowanie w odlewniach, warsztatach i narzędziowniach. Do dalszego wykończenia obrabianego materiału znajdują

Państwo w naszym asortymencie również ściernice trzpieniowe o spoiwie z tworzywa sztucznego, które są dostosowane do wygładzania powierzchni, mazerowania itp.

Kształty



52ZY / 52W Ściernica trzpieniowa



52TO Ściernica trzpieniowa



52KE Ściernica trzpieniowa



52KU Ściernica trzpieniowa



52SP Ściernica trzpieniowa



52WR Ściernica trzpieniowa



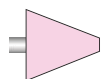
52MS Ściernica trzpieniowa



52W Ściernica trzpieniowa



52A1 Ściernica trzpieniowa



52A2 Ściernica trzpieniowa



52A3 Ściernica trzpieniowa



52A4 Ściernica trzpieniowa



52A5 Ściernica trzpieniowa



52A8 Ściernica trzpieniowa



52A9 Ściernica trzpieniowa



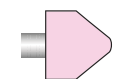
52A11 Ściernica trzpieniowa



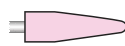
52A12 Ściernica trzpieniowa



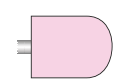
52A13 Ściernica trzpieniowa



52A14 Ściernica trzpieniowa



52A15 Ściernica trzpieniowa



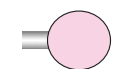
52A19 Ściernica trzpieniowa



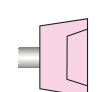
52A24 Ściernica trzpieniowa



52A25 Ściernica trzpieniowa



52A26 Ściernica trzpieniowa



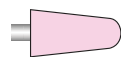
52A32 Ściernica trzpieniowa



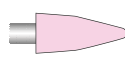
52A36 Ściernica trzpieniowa



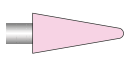
52A37 Ściernica trzpieniowa



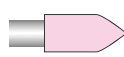
52-B44 Ściernica trzpieniowa



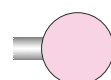
52B-52 Ściernica trzpieniowa



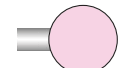
52B-53 Ściernica trzpieniowa



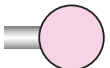
52B-54 Ściernica trzpieniowa



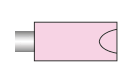
52-B121 Ściernica trzpieniowa



52-B122 Ściernica trzpieniowa



52-B123 Ściernica trzpieniowa



52-B135 Ściernica trzpieniowa

Zalecane zastosowania

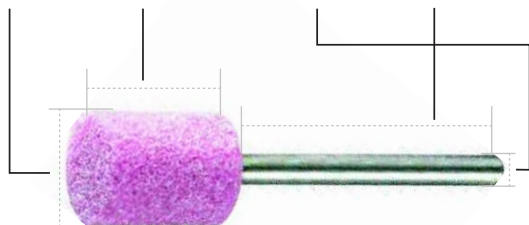


Klasa jakości	Specyfikacja	Strony	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Żeliwo	HSS	Polichlorek winyłu
PREMIUM***	Ściernice trzpieniowe o spoiwie żywicznym	105, 106						
	... B0	105		•				
	... B84	105, 106				•		
	Ściernice trzpieniowe o spoiwie ceramicznym	106, 107, 108, 109, 110, 111						
	88A ...	106, 107, 108, 109, 110	•					
	89A ...	109, 111					•	
	Ściernice trzpieniowe o spoiwie z tworzywa sztucznego	111, 112						
	... BE13	112	•	•	•			•
	... BE15	111, 112	•	•	•			•
	... BE16	111	•	•	•			•
	... BE24	111, 112	•	•	•			•

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Wymiary ściernicy trzpieniowej

16 x 20 – 6 x 40



PREMIUM★★★ ŚCIERNICE TRZPIENIOWE O SPOIWIE ŻYWICZNYM

Do stali nierdzewnej



Trzpienie z wiązaniem żywicznym PREMIUM*** poprzez ich skład wpływają na obniżenie poziomu drgań i wykazują nieznaczną wrażliwość na uderzenia. Dzięki szczególnej jakości te trzpienie nadają się idealnie do usuwania zadziorów, fazowania i szlifowania krawędzi na stali nierdzewnej

Ze względu na ich spoiwo szczególnie nadają się do materiałów ze stali nierdzewnej. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZY	682101	8x16-6x40	A36Q4B0	25
			682103	10x20-6x40	A36Q4B0	25
			34053928	10x32-6x40	A36Q4B0	25
			682104	13x25-6x40	A36Q4B0	25
			682105	16x32-6x40	A36Q4B0	25
			682106	20x32-6x40	A36Q4B0	25
			682107	20x40-6x40	A36Q4B0	25
			34053929	25x13-6x40	A36Q4B0	25
			682110	25x32-6x40	A36Q4B0	25
			34053930	32x16-6x40	A36Q4B0	25
			104962	32x40-6x40	A36Q4B0	25
			104968	40x10-6x40	A36Q4B0	25
			682111	40x20-6x40	A36Q4B0	25
			34053942	50x13-6x40	A36Q4B0	25
			682112	50x25-6x40	A36Q4B0	25

PREMIUM★★★ ŚCIERNICE TRZPIENIOWE O SPOIWIE ŻYWICZNYM

Do żeliwa



Trzpienie z wiązaniem żywicznym PREMIUM*** (ciemnobrązowe) poprzez ich skład wpływają na obniżenie poziomu drgań i wykazują nieznaczną wrażliwość na uderzenia. Dzięki szczególnej jakości trzpienie nadają się idealnie do usuwania zadziorów, fazowania i krawędziowania na materia-

łach żeliwnych.

Ze względu na ich spoiwo szczególnie nadają się do żeliwa. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZY	108261	10x25-6x40	A36Q4B84	25
			2111	13x25-6x40	A36Q4B84	25
			108262	15x25-6x40	A36Q4B84	25
			104604	16x32-6x40	A36Q4B84	25
			105367	20x25-6x40	A36Q4B84	25
			2211	25x32-6x40	A36Q4B84	25
			379653	32x25-6x40	A46S4B84	25
			2249	32x40-6x40	A36Q4B84	25
			415841	40x4-6x40	A60S3B84	25
			45362	40x16-8x50	A24Q4B84	25
			2258	40x20-6x40	A36Q4B84	25

**PREMIUM★★★ ŚCIERNICE TRZPIENIOWE O SPOIMIE ŻYWICZNYM**

Do żeliwa



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	 52ZY	123696	40x25-6x40	A36Q4B84	25
		2284	50x25-6x40	A36Q4B84	25
	 52W	21094	10x32-6x40	A46S4B84	25
		21125	13x40-6x40	A46S4B84	25
		21137	16x25-6x40	A46S4B84	25
		310504	16x50-6x40	A46S4B84	25
		21160	20x25-6x40	A46S4B84	25
		21166	20x40-6x40	A46S4B84	25
		21192	25x25-6x40	A46S4B84	25
		21202	25x40-6x40	A46S4B84	25
		169543	32x20-6x40	A46P4B84	25
		123644	32x32-6x40	A46P4B84	25
		21232	32x64-8x40	A20Q4B84	25
		21233	40x6-6x40	A46S4B84	25
		21239	40x13-6x40	A46S4B84	25
	 52A-1	803833	20x63-6x40	A46P4B84	25
	 52A-11	126460	22x50-6x40	A46P4B84	25
		20026	22x50-6x40	A46S4B84	25
	 52A-3	129260	25x70-6x40	A46P4B84	25

PREMIUM★★★ TRZPIENIÓWKI CERAMICZNE

Do stali



W odlewniach i procesach wytwarzania formy ceramiczne ściernice trzpieniowe są często jedynym sposobem, aby osiągnąć lepsze efekty obróbki na trudno dostępnych powierzchniach. W związku z tym ściernice trzpieniowe PREMIUM*** firmy TYROLIT zapewniają najwyższą z możliwych

trwałość także dla stali hartowanych.

Te narzędzia oferują optymalne usuwanie materiału do wykończenia powierzchni, jaką należy osiągnąć. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	 52ZY	2010	3x6-3x30	88A90O5V38	25
		100757	3x6-6x40	88A90O5V38	25
		169096	3x9-3x30	88A90O5V38	25
		2017	4x8-3x30	88A90O5V38	25
		100758	4x8-6x40	88A60P5V38	25
		2021	4x8-6x40	88A90O5V38	25
		2026	5x10-3x30	88A60P5V38	25
		2027	5x10-3x30	88A90O5V38	25
		2031	5x10-6x40	88A60P5V38	25
		11362	6x10-3x30	88A60P5V38	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.





	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZY	2039	6x10-6x40	88A60P5V38	25
			2046	6x13-3x30	88A60P5V38	25
			485338	6x13-3x30	88A90O5V38	25
			2048	6x13-6x40	88A60P5V38	25
			227450	6x20-3x30	88A60P5V38	25
			116725	6x20-6x40	88A60P5V38	25
			2055	8x10-3x30	88A60P5V38	25
			2058	8x10-6x40	88A60P5V38	25
			2060	8x16-3x30	88A60P5V38	25
			2062	8x16-6x40	88A60P5V38	25
			16044	10x2-3x30	88A90O5V38	25
			120033	10x10-3x30	88A60P5V38	25
			6879	10x10-6x40	88A60P5V38	25
			88905	10x13-3x30	88A60P5V38	25
			2072	10x13-6x40	88A60P5V38	25
			2078	10x20-3x30	88A60P5V38	25
			2081	10x20-6x40	88A60P5V38	25
			14364	10x25-6x40	88A60P5V38	25
			2090	10x32-6x40	88A60P5V38	25
			26567	13x3-3x30	88A90O5V38	25
			128618	13x10-6x40	88A60P5V38	25
			6896	13x16-6x40	88A60P5V38	25
			6898	13x20-6x40	88A60P5V38	25
			6899	13x25-6x40	88A60P5V38	25
			112542	13x40-6x40	88A60P5V38	25
			2117	16x4-6x40	88A60P5V38	25
			6920	16x20-6x40	88A60P5V38	25
			2125	16x25-6x40	88A60P5V38	25
			2133	16x32-6x40	88A36P5V38	25
			2134	16x32-6x40	88A60P5V38	25
			6928	16x50-6x40	88A60P5V38	25
			127347	20x6-6x40	88A60P5V38	25
			2145	20x10-6x40	88A60P5V38	25
			2148	20x20-6x40	88A60P5V38	25
			140351	20x25-6x40	88A24P5V38	25
			2163	20x25-6x40	88A36P5V38	25
			6932	20x25-6x40	88A46P5V38	25
			2165	20x25-6x40	88A60P5V38	25
			105009	20x32-6x40	88A60P5V38	25
			667629	20x40-6x40	88A24P5V38	25



Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

**PREMIUM★★★ TRZPIENIÓWKI CERAMICZNE**

Do stali



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	 52ZY	12836	20x40-6x40	88A36P5V38	25
		2189	20x40-6x40	88A60P5V38	25
		6941	25x6-6x40	88A60P5V38	25
		122868	25x10-6x40	88A60P5V38	25
		6943	25x13-6x40	88A60P5V38	25
		130009	25x25-6x40	88A36P5V38	25
		2201	25x25-6x40	88A46P5V38	25
		2202	25x25-6x40	88A60P5V38	25
		142682	25x32-6x40	88A24P5V38	25
		2209	25x32-6x40	88A46P5V38	25
		2204	25x32-6x40	88A60P5V38	25
		548169	25x40-6x40	88A36P5V38	25
		2238	32x8-6x40	88A60P5V38	25
		131231	32x10-6x40	88A60P5V38	25
		6959	32x16-6x40	88A46P5V38	25
		6961	32x20-6x40	88A46P5V38	25
		242270	32x20-6x40	88A60P5V38	25
		116973	32x32-6x40	88A36P5V38	25
		103394	32x32-6x40	88A46P5V38	25
		2248	32x40-6x40	88A46P5V38	25
		101508	40x6-6x40	88A60P5V38	25
		667632	40x10-6x40	88A24P5V38	25
		2256	40x10-6x40	88A60P5V38	25
		941497	40x13-6x40	88A30P5V38	25
		734828	40x13-6x40	88A36P5V38	25
		273756	40x20-6x40	88A24P5V38	25
		6967	40x20-6x40	88A46P5V38	25
		15383	40x20-6x40	88A60P5V38	25
		150085	40x25-6x40	88A46P5V38	25
		828192	40x40-6x40	88A36P5V38	25
		2276	50x13-6x40	88A60P5V38	25
		6974	50x25-6x40	88A46P5V38	25
	52B-44	169	6x10-3x30	88A60P5V38	25
	52B-53	39128	8x16-3x30	88A90O5V38	25
	52KE	6400	13x13-6x40, R=2	88A60P5V38	25
	52KE	6401	16x16-6x40, R=2,5	88A60P5V38	25
	52KE	6402	20x20-6x40, R=3	88A60P5V38	25



Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52A-5	11481	20x29-6x40	88A36P5V38	25
		52A-5	116	20x29-6x40	88A46P5V38	25
		52A-5	20023	20x29-6x40	88A60P5V38	25
		52KE	330772	20x32-6x40, R=3	88A60P5V38	25
		52KE	892	25x25-6x40, R=4	88A60P5V38	25
		52A-2	88504	25x32-6x40	88A46P5V38	25
		52A-3	11480	25x70-6x40	88A36P5V38	25
		52A-3	6207	25x70-6x40	88A46P5V38	25
		52A-3	104894	25x70-6x40	88A60P5V38	25
		52KE	441033	30x40-6x40, R=5	89A60M5V38	25
		52B-135	151928	6x13-3x30	88A60P5V38	25
		52A-32	131	25x16-6x40	88A60P5V38	25
		52TO	1175	32x25-6x40	88A60P5V38	25
		52SP	1119	5x10-6x40	88A60P5V38	25
		52B-54	132438	6x13-3x30	88A60P5V38	25
		52A-15	97785	6x27-6x40	88A60P5V38	25
		52A-15	89504	6x27-6x40	88A90O5V38	25
		52B-52	174	10x20-3x30	88A60P5V38	25
		52B-52	75647	10x20-6x40	88A60P5V38	25
		52SP	6660	13x20-6x40, R=22	88A60P5V38	25
		52A-14	45422	18x22-6x40	88A60P5V38	25
		52A-12	121	18x32-6x40	88A46P5V38	25
		52A-12	20037	18x32-6x40	88A60P5V38	25
		52SP	6661	20x32-6x40, R=36	88A60P5V38	25
		52A-8	146601	20x51-6x40	88A36P5V38	25
		52A-1	106372	20x63-6x40	88A36P5V38	25
		52A-1	108	20x63-6x40	88A46P5V38	25
		52A-1	109	20x63-6x40	88A60P5V38	25
		52A-11	148517	22x50-6x40	88A36P5V38	25
		52A-11	118	22x50-6x40	88A46P5V38	25
		52A-11	20031	22x50-6x40	88A60P5V38	25
		52A-13	45421	32x32-6x40	88A60P5V38	25
		52A-9	127775	32x51-6x40	88A36P5V38	25

**PREMIUM★★★ TRZPIENIÓWKI CERAMICZNE**

Do stali

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52KU 907	3-3x30	88A90O5V38	25
		52KU 6404	5-3x30	88A90O5V38	25
		52KU 910	8-3x30	88A60P5V38	25
		52KU 6405	8-6x30	88A60P5V38	25
		52B-122 191	10-3x30	88A60P5V38	25
		52B-121 62694	13-6x40	88A60P5V38	25
		52B-121 190	13-3x30	88A60P5V38	25
		52A-26 130	16-6x40	88A60P5V38	25
		52KU 917	20-6x40	88A60P5V38	25
		52A-25 20047	25-6x40	88A60P5V38	25
		52WR 1999	6x16-6x40	88A60P5V38	25
		52A-24 128	6x20-6x40	88A60P5V38	25
		52A-19 135853	32x51-6x40	88A36P5V38	25
		52A-37 139	32x6-6x40	88A60P5V38	25
		52A-36 138	40x10-6x40	88A60P5V38	25

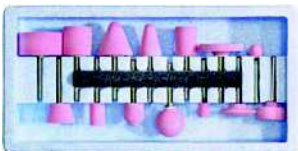
PREMIUM★★★ ZESTAW

Trzpieniówki ceramiczne do stali



Zestaw PREMIUM*** z ceramicznymi ściernicami trzpieniowymi zawiera wszystkie ściernice trzpieniowe, w tym kamienie ściernie, powszechnie stosowane do obróbki stali. Trzpienie zapewniają maksymalną trwałość podczas operacji usuwania zadziorów, fazowania i łamania krawędzi.

Te narzędzia oferują optymalne usuwanie materiału do wykończenia powierzchni, jaką należy osiągnąć. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s

ZESTAW	Nr. katalogowy	Kształt	Typen-Nr.	Wymiary	Ilość
	74499	52ZY-W228	6961	32x20-6x40	1
		52ZY-W220	2201	25x25-6x40	1
		52A-4	113	32x32-6x40	1
		52A-5	20023	20x29-6x40	1
		52ZY-W205	2165	20x25-6x40	1
		52ZY-W236	101508	40x6-6x40	1
		52B-121	62694	13x6-6x40	1
		52A-32	131	25x16-6x40	1
		52ZY-W186	6898	13x20-6x40	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.





ZESTAW	Nr. katalogowy	Kształt	Typen-Nr.	Wymiary	Ilość
	74499	52A-14	45422	18x22-6x40	1
		52A-25	20047	25x6-6x40	1
		52ZY-W176	2072	10x13-6x40	1
		52A-37	139	32x6-6x40	1
		52ZY-W217	122868	25x10-6x40	1
		9011	54222	16x150-6x40	1

PREMIUM★★★ TRZPIENIÓWKI CERAMICZNE Do HSS



Stale narzędziowe charakteryzują się bardzo dużą twardością i wytrzymałością. W tym celu ściernice trzpieniowe PREMIUM★★★ do HSS oferują najlepsze warunki do obróbki elementów w najmniejszych zakresach tolerancji.

Te narzędzia oferują optymalne usuwanie materiału do wykończenia powierzchni, jaką należy osiągnąć. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZY	2011	3x6-3x30	89A120M5V38	25
			2020	4x8-3x30	89A120M5V38	25
			2030	5x10-3x30	89A80M5V38	25
			29238	6x13-3x30	89A80M5V38	25
			13529	6x13-6x40	89A80M5V38	25
			2057	8x10-3x30	89A80M5V38	25
			6874	8x10-6x40	89A80M5V38	25
			113299	8x16-3x30	89A80M5V38	25
			120093	8x16-6x40	89A60M5V38	25
			6881	10x13-6x40	89A80M5V38	25
			15892	10x20-6x40	89A60M5V38	25
			6886	10x20-6x40	89A80M5V38	25
			6910	15x40-6x40	89A46L5V38	25
			36663	16x20-6x40	89A60M5V38	25
			121385	20x25-6x40	89A60M5V38	25
			2180	20x40-6x40	89A46L5V38	25
			124549	40x10-6x40	89A60M5V38	25

PREMIUM★★★ ŚCIERNICE TRZPIENIOWE
ELASTIC do metali nieżelaznych, PVC, stali i stali nierdzewnej


Elastyczne systemy spoiwa umożliwiają zarówno uniwersalne zastosowanie ściernic trzpieniowych ELASTIC, jak i specjalistyczne użycie. Asortyment obejmuje miękkie trzpienie do zakrzywionych powierzchni oraz średnio twarde trzpienie do prostych powierzchni.

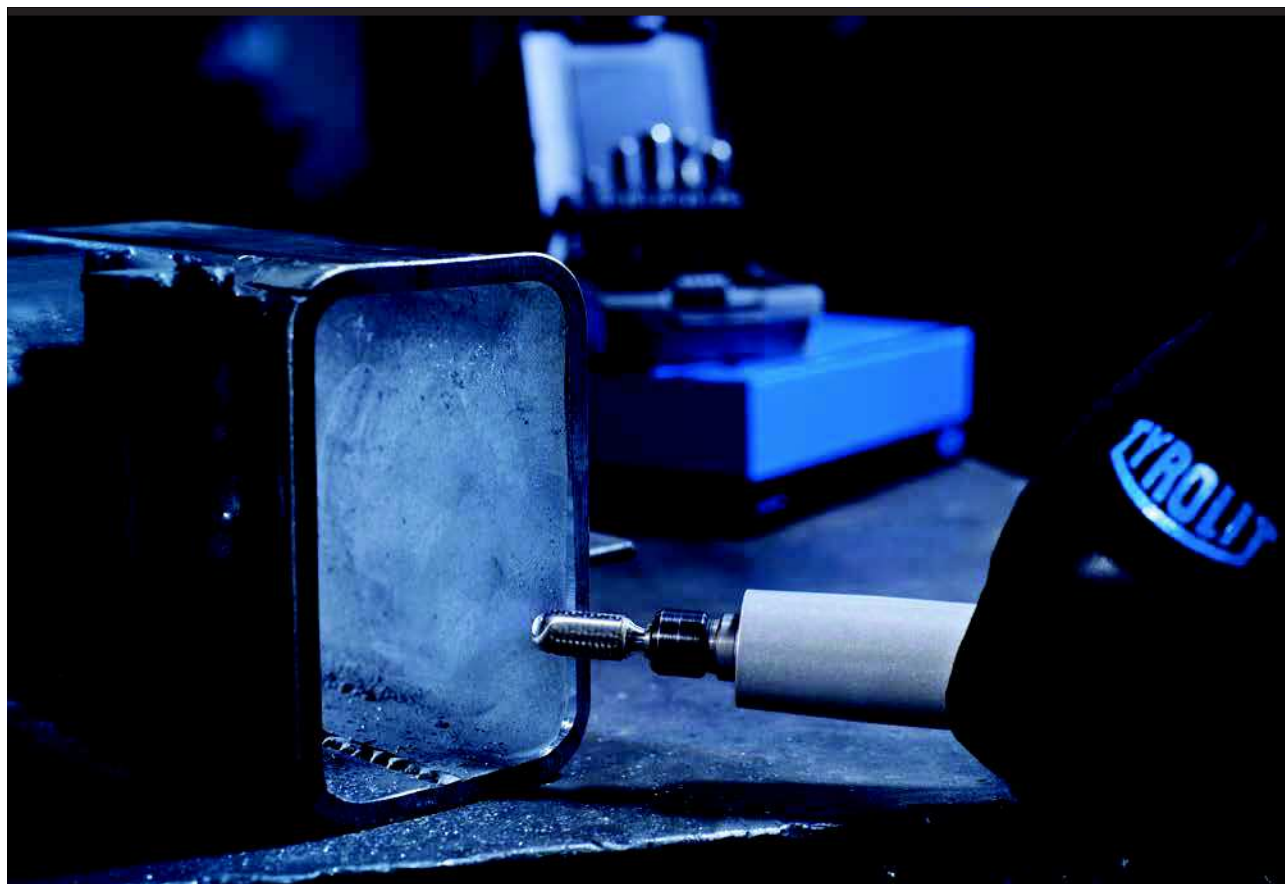
Nasz asortyment obejmuje także mniej elastyczne trzpienie do prac przy wyższych prędkościach, a także trzpienie do robienia powierzchni marmurowych. Maksymalna prędkość robocza: BE13: 16 m/s; BE15: 20 m/s; BE16: 32 m/s

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZY	938999	10x20-6x40	C240-BE16	10
			6884	10x20-6x40	C240-BE15	10
			267341	10x20-6x40	C240-BE24	10
			891126	16x20-6x40	C150-BE16	10
			54072	16x30-6x40	C80-BE16	10
			891126	16x20-6x40	C150-BE16	10
			54072	16x30-6x40	C80-BE16	10
			582369	20x20-6x40	C46-BE16	10
			274654	16x30-6x40	C80-BE24	10
			2155	20x20-6x40	C150-BE15	10
			2152	20x20-6x40	C46-BE15	10
			123432	20x30-6x40	A150-BE24	10
			6949	25x20-6x40	C80-BE15	10
			2224	30x30-6x40	C150-BE15	10
			2226	30x30-6x40	C240-BE15	10
			2221	30x30-6x40	C46-BE15	10
			162390	30x30-6x40	C46-BE24	10
			2222	30x30-6x40	C80-BE15	10
			13068	30x30-6x40	C80-BE24	10
		52MS	6411	30x30-6x40	C46-BE13	1
			923	30x30-6x40	C46-BE15	1
			6413	40x30-6x40	C46-BE13	1
			925	40x30-6x40	C46-BE15	1
			929	50x30-6x40	C46-BE15	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

2.6 FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKA WOLFRAMU SZLIFIERKI PROSTE





FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKA WOLFRAMU DO SZLIFIEREK PROSTYCH

Szlifierki proste doskonale nadają się do precyzyjnych prac w trudno dostępnych miejscach. Ich wszechstronne możliwości zastosowania sprawiają, że należą do najpopularniejszych narzędzi. Aby zapewnić odpowiednie rozwiązanie do wielu zastosowań, firma TYROLIT oferuje różne kształty frezów trzpieniowych z węgla wolframu w jakości PREMIUM.

Frezy firmy TYROLIT są produkowane ze sprawdzonych w praktyce wysokiej jakości węglików spiekanych oraz przy użyciu najnowocześniejszych szlifierek automatycznych sterowa-

nych komputerowo (CNC). Nasze frezy trzpieniowe z węgla wolframu są stosowane na szerokiej gamie obsługiwanych ręcznie, pneumatycznych i elektronicznych maszyn oraz robotów

przemysłowych. Właściwości materiału frezów umożliwiają dodatkowo wszechstronne zastosowanie.

Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	Strony						Profil zęba
			Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Żeliwo	HSS	
PREMIUM★★★	MY	118, 119, 120, 121, 125	●	●		●	●	
	MX	118, 119, 120, 121	●	●		●	●	
	MXX	118, 119, 120	●	●		●	●	
	MXC	119, 120	●	●		●	●	
	ALU	125			●			
	SC	123	●					
	IC	124		●				

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Segmenty:

ALU: Do obróbki aluminium (Standard 8 krawędzi tnących)

ALU6: Do obróbki aluminium (specjalne zgrubne – 6 krawędzi tnących)

MXC: Do staliwa, szwów spawalniczych, stali hartowanych i nieutwardzonych (łamacze wiórów)

MX: Do stali wysokostopowych, odlewów odpornych na rdzę, kwasy i wysokie temperatury, tworzyw sztucznych (diament)

MXX: Do stali wysokostopowych, odlewów odpornych na rdzę, kwasy i wysokie temperatury, tworzyw sztucznych (precyzyjny diament)

MY: Do staliwa, szwów spawalniczych, stali hartowanych i utwardzonych o dużej wytrzymałości (standard)

SC: Do staliwa, szwów spawalniczych, stali hartowanych i utwardzonych o dużej wytrzymałości

IC: Do stali nierdzewnej

Kształty

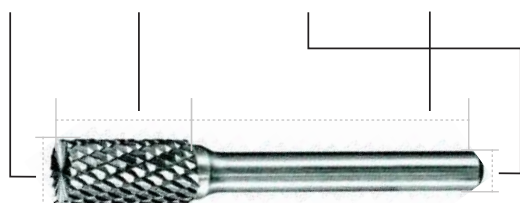
**52FLH** Płomień**52TRE** Krople**52KEL** Stożek zaokrąglony**52WRC** Walec kulisty**52KSK** Pogłębiacz stożkowy**52ZYA** Walec**52KUD** Kula**52ZYA-S** Walec z
uzębieniem czołowym**52RBF** Drzewo**52ZYA-R** Walec z promie-
niem zaokrąglenia naroża**52SKM** Stożek ostry**52SKM-N****52SPG** Pocisk**52WKN** Stożek**52RND** Rowek**52KUD-N** Frez
trzępieniowy kątowy/
kulisty

Możliwości zastosowania

**52FLH** Płomień**52TRE** Krople**52KEL** Stożek zaokrąglony**52WRC** Walec kulisty**52KSK** Pogłębiacz stożkowy**52ZYA** Walec**52KUD** Kula**52ZYA-S** Walec z uzębieniem czołowym lub jako**52RBF** Drzewo**52SKM** Stożek ostry**52SPG** Pocisk**52WKN** Stożek**52RND** Rowek**52KUD-N**
Frez trzępieniowy kątowy/
kulisty**52ZYA-R** Walec z promieniem końcowym**52SKM-N** Stożek ostry
Połączony frez trzępieniowy
kątowy i stożek ostry

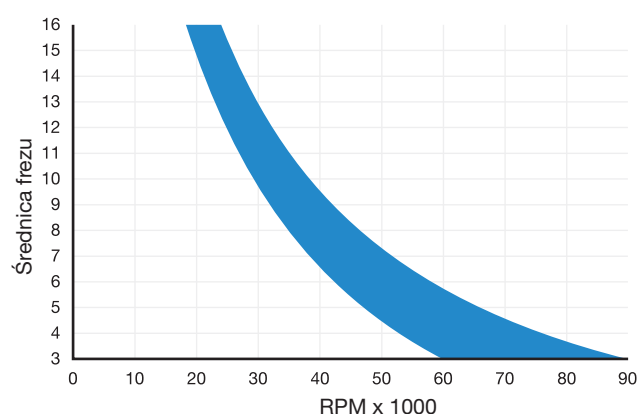
Wymiary frezów trzpieniowych z węgla wolframu

16 x 20 – 6 x 40

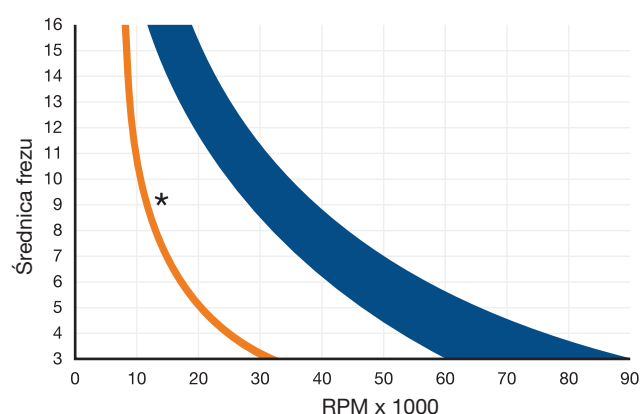


Zalecane prędkości obrotowe

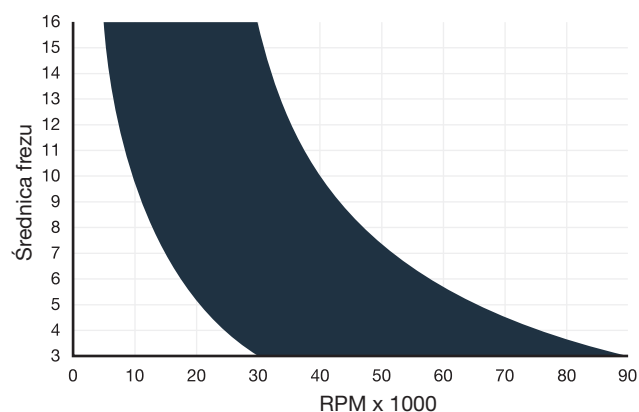
Stal niehartowana



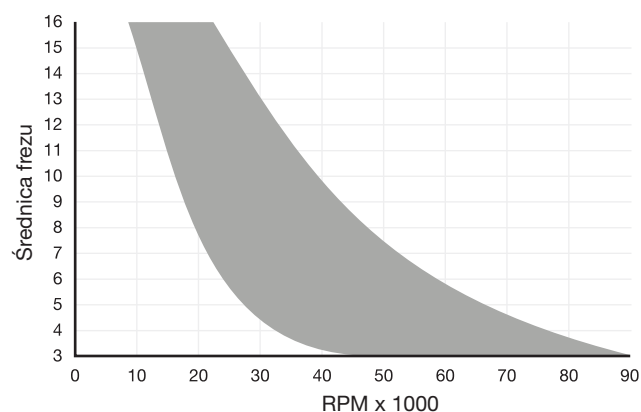
Ceramika, stal hartowana, stal nierdzewna, stopy niklu, tytan



Miękkie materiały dające długie wióry, aluminium, tworzywa wzmocnione włóknem szklanym, tworzywa sztuczne, stopy cynku



Mosiądz, żeliwo, miedź, brąz



PREMIUM*** FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKA WOLFRAMU

Do żeliwa, stali i stali nierdzewnej



Produkcja frezu firmy TYROLIT PREMIUM*** odbywa się na nowoczesnych szlifierkach automatycznych sterowanych komputerowo (CNC). W ten sposób powstaje wydajne precyzyjne narzędzie, dzięki któremu można uzyskać optymalne wyniki szlifowania. Za pomocą frezów trzpieniowych z węgla wolframu osiąga się najlepszą trwałość na prawie wszystkich materiałach.

Wybór odpowiedniej maszyny, prawidłowej liczby obrotów na minutę i prędkości roboczej, jak również odpowiedniego kształtu frezu i zęba stanowi podstawę do uzyskania wyników PREMIUM.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52FLH	765657	3x8-3x38	MX	1
			801351	6x14-6x50	MX	1
			765996	8x19-6x65	MX	1
			768898	12x32-6x77	MX	1
			766046	12x32-8x77	MX	1
		52KEL	766932	3x8-3x38	MX	1
			801354	6x13-3x45	MX	1
			766934	6x16-6x50	MX	1
			902732	8x22-6x69	MX	1
			766068	10x19-6x65	MX	1
			766936	10x27-6x75	MX	1
			768894	12x30-6x75	MX	1
			766072	12x30-8x75	MX	1
			837619	12x30-8x75	MXX	1
		52KSK	769680	10x5-6x55	MY	1
			769683	16x8-6x60	MY	1
		52KUD	766050	3x2,7-3x38	MX	1
			766927	4x3,6-3x45	MX	1
			766051	6x5,4-3x38	MX	1
			768821	6x5,4-6x50	MX	1
			768824	8x7,2-6x52	MX	1
			768828	10x9-6x53	MX	1
			768832	12x10,8-6x55	MX	1
			768833	13x11,7-6x55	MXX	1
			768835	16x14,4-6x60	MX	1
			768834	16x14,4-6x60	MY	1
			768838	16x14,4-8x60	MX	1
		52RBF	766062	19x17,1-8x63	MX	1
			766155	3x13-3x38	MX	1
			766156	6x13-3x45	MX	1
			768841	6x16-6x50	MX	1
			902700	8x22-6x67	MX	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52RBF	768843	10x19-6x65	MX	1
			768846	12x25-6x70	MX	1
			768847	12x25-6x70	MXX	1
			766160	12x25-8x70	MX	1
			766929	16x25-8x70	MX	1
		52SKM	801365	3x11-3x38	MX	1
			902747	3x11-6x38	MXC	1
			766091	3x13-3x38	MX	1
			766092	6x13-3x45	MX	1
			902737	6x13-3x45	MY	1
			768913	6x19-6x50	MX	1
			768912	6x19-6x50	MY	1
			768916	10x16-6x65	MX	1
			910834	10x16-6x65	MXC	1
			766937	12x19-6x65	MX	1
			768919	12x22-6x70	MX	1
			768918	12x22-6x70	MY	1
		52SPG	766139	3x13-3x38	MX	1
			766140	6x13-3x45	MX	1
			768941	6x16-6x50	MX	1
			768942	6x16-6x50	MXX	1
			768944	10x19-6x65	MX	1
			766942	12x19-6x65	MX	1
			768948	12x25-6x70	MX	1
			902724	12x25-6x70	MXC	1
			768949	12x25-6x70	MXX	1
			766145	13x25-8x70	MX	1
			768951	16x25-6x70	MX	1
		52TRE	766147	16x25-8x70	MX	1
			766939	3x6-3x38	MX	1
			766150	6x10-3x42	MX	1
			768924	8x13-6x58	MX	1
			768926	10x16-6x60	MX	1
			768929	12x22-6x67	MX	1
		52WRC	766154	16x25-6x70	MX	1
			766126	3x13-3x38	MX	1
			766127	6x13-3x45	MX	1
			768874	6x19-6x50	MX	1
			910766	6x19-6x50	MXC	1
			768873	6x19-6x50	MY	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



PREMIUM★★★ FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKA WOLFRAMU

Do żeliwa, stali i stali nierdzewnej



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52WRC	768878	8x19-6x65	MX	1
			768880	8x19-6x65	MXX	1
			768877	8x19-6x65	MY	1
			768881	10x19-6x65	MX	1
			766130	10x19-6x65	MY	1
			766930	12x25-6x70	MX	1
			766133	12x25-6x70	MXX	1
			766131	12x25-6x70	MY	1
			768887	12x25-8x70	MX	1
			768888	12x25-8x70	MXX	1
			801349	13x19-6x65	MX	1
			768891	16x25-6x70	MX	1
			766134	16x25-8x70	MX	1
		52ZYA	766099	3x13-3x38	MX	1
			766944	4x13-4x50	MX	1
			766100	6x13-3x45	MX	1
			768747	6x19-6x50	MX	1
			768750	8x19-6x65	MX	1
			766108	10x19-6x65	MX	1
			768752	10x19-6x65	MXX	1
			766945	12x25-6x70	MX	1
			801348	13x19-6x65	MX	1
			768754	16x25-6x70	MX	1
			766111	16x25-8x70	MX	1
		52ZYA-S	766112	3x13-3x38	MX	1
			902665	3x13-3x38	MY	1
			766113	6x13-3x45	MX	1
			768710	6x19-6x50	MX	1
			902668	6x19-6x50	MXC	1
			768712	8x19-6x65	MX	1
			766115	8x19-6x65	MY	1
			766116	10x19-6x65	MX	1
			766120	10x19-6x65	MY	1
			766949	12x19-6x65	MX	1



Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



PREMIUM★★★ ZESTAW FREZÓW TRZPIENIOWYCH
Z WĘGLIKA WOLFRAMU
 Do żeliwa, stali i stali nierdzewnej



	Nr. katalogowy	Kształt	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	845416	52FLH	8x19	Zestaw trzpieni frezowych z węgla wolframu: 10 części z trzpieniem S6 x 40	1
		52KEL	10x19		1
		52SPG	6x16		1
		52SPG	10x19		1
		52TRE	8x13		1
		52WRC	6x19		1
		52WRC	8x19		1
		52WRC	10x19		1
		52ZYA	8x19		1
		52ZYA-S	10x19		1
	822718	52KEL	12x30	Zestaw trzpieni frezowych z węgla wolframu: 5 części z trzpieniem S6 x 40	1
		52WRC	12x25		1
		52SPG	12x25		1
		52SKM	12x22		1
		52KUD	12x11,7		1
		52ZYA-S	10x19		1
		52WRC	8x19		1
		52RBF	10x19		1
		52SPG	6x16		1
		52KUD	8x7,2		1
	34022430	52SKM-N	12x25	Zestaw trzpieni frezowych z węgla wolframu: 5 części z trzpieniem S6 x 40	1
		52KUD-N	12x20		1
		52ZYA-R	12x25		1
		52ZYA-R	10x19		1
		52ZYA-R	6x16		1

PREMIUM★★★ FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKA WOLFRAMU DO STALI

+ Zwiększona trwałość

Dużą trwałość narzędzia uzyskuje się dzięki specjalnie opracowanej geometrii frezu.

+ Doskonałe własności ściernicze

Frez daje szczególnie długie wióry podczas obróbki i zapewnia wyższą wydajność usuwania materiału w krótszym czasie.



+ Uniwersalne zastosowanie

Frezy trzpieniowe z węgla wolframu firmy TYROLIT stosuje się w wielu obsługiwanych ręcznie maszynach pneumatycznych lub elektrycznych oraz w robotach przemysłowych.

Frezy trzpieniowe z węgla wolframu firmy TYROLIT produkowane są na nowoczesnych szlifierkach CNC. Rezultatem są bardzo wydajne narzędzia precyzyjne osiągające naj-

lepsze wyniki szlifowania. Specjalnie opracowana geometria ściernicy zapewnia najdłuższą trwałość i najlepsze wyniki w przypadku wszystkich rodzajów stali.

Profil frezu ściernego daje szczególnie długie wióry i zapewnia dużą objętość usuwanego materiału. Zmniejszone powstawanie ciepła chroni frez i element obrabiany.

PREMIUM★★★ FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKA WOLFRAMU

Do stali



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZYAS	34213557	6x18-6x50	SC	1
			34213558	8x19-6x64	SC	1
			34213559	10x19-6x64	SC	1
			34213560	13x25-6x70	SC	1
		52WRC	34213581	6x18-6x50	SC	1
			34213583	8x19-6x64	SC	1
			34213584	10x19-6x64	SC	1
			34213585	13x25-6x70	SC	1
		52RBF	34213588	6x18-6x50	SC	1
			34213589	8x19-6x64	SC	1
			34213590	10x19-6x64	SC	1
			34213601	13x25-6x70	SC	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

PREMIUM★★★ FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKA WOLFRAMU DO STALI NIERDZEWNEJ

+ Zwiększona trwałość

Dużą trwałość narzędzia uzyskuje się dzięki specjalnie opracowanej geometrii frezu.

+ Usuwanie maksymalnej ilości materiału

Usuwanie szczególnie długich skrawków pozwala szybko i łatwo uzyskać doskonałe wyniki.



+ Uniwersalne zastosowanie

Frezy trzpieniowe z węgliku wolframu firmy TYROLIT stosuje się w wielu obsługiwanych ręcznie maszynach pneumatycznych lub elektrycznych oraz w robotach przemysłowych.

Te frezy trzpieniowe z węgliku wolframu zostały specjalnie opracowane do używania w przypadku stali nierdzewnej i są produkowane na najnowocześniejszych szlifierkach

CNC. Nowo opracowana geometria umożliwia szlifowanie z chłodzeniem i najdłuższą trwałość narzędzia w przypadku obsługiwanych ręcznie maszyn pneumatycznych i elektrycznych.

Profil frezu ściernego daje szczególnie długie wióry i zapewnia dużą objętość usuwanego materiału. Zmniejszone powstawanie ciepła chroni frez i element obrabiany.

PREMIUM★★★ FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKA WOLFRAMU

Do stali nierdzewnej



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZYA	34213606	6x18-6x50	IC	1
			34213607	8x19-6x64	IC	1
			34213608	10x19-6x64	IC	1
			34213609	13x25-6x70	IC	1
		52WRC	34213610	6x18-6x50	IC	1
			34213621	8x19-6x64	IC	1
			34213622	10x19-6x64	IC	1
			34213623	13x25-6x70	IC	1
		52RBF	34213624	6x18-6x50	IC	1
			34213625	8x19-6x64	IC	1
			34213626	10x19-6x64	IC	1
			34213627	13x25-6x70	IC	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

PREMIUM★★★ FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKA WOLFRAMU

Do metali nieżelaznych



Produkcja frezu firmy TYROLIT PREMIUM*** odbywa się na nowoczesnych szlifierkach automatycznych sterowanych komputerowo (CNC). W ten sposób powstaje wydajne precyzyjne narzędzie, które zaprojektowano specjalnie do metali nieżelaznych. Dzięki tym produktom osiąga się najlepszą trwałość narzędzia.

Wybór odpowiedniej maszyny, prawidłowej liczby obrotów na minutę i prędkości roboczej, jak również odpowiedniego kształtu frezu i zęba stanowi podstawę do uzyskania wyników PREMIUM.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52KEL	766935	10x27-6x75	ALU	1
			768896	12x30-6x75	ALU	1
			801527	16x33-8x78	ALU	1
		52RBF	768845	10x19-6x65	ALU	1
			768848	12x25-6x70	ALU	1
			801524	16x25-8x70	ALU	1
		52WRC	768884	10x19-6x65	ALU	1
			768885	12x25-6x70	ALU	1
			801528	16x25-8x70	ALU	1
		52ZYA	806824	10x19-6x65	ALU	1
			806826	12x25-6x70	ALU	1
		52ZYA-S	768715	10x19-6x65	ALU	1
			768717	12x25-6x70	ALU	1

PREMIUM★★★ ZESTAW FREZÓW TRZPIENIOWYCH

Z WĘGLIKA WOLFRAMU

Do metali nieżelaznych



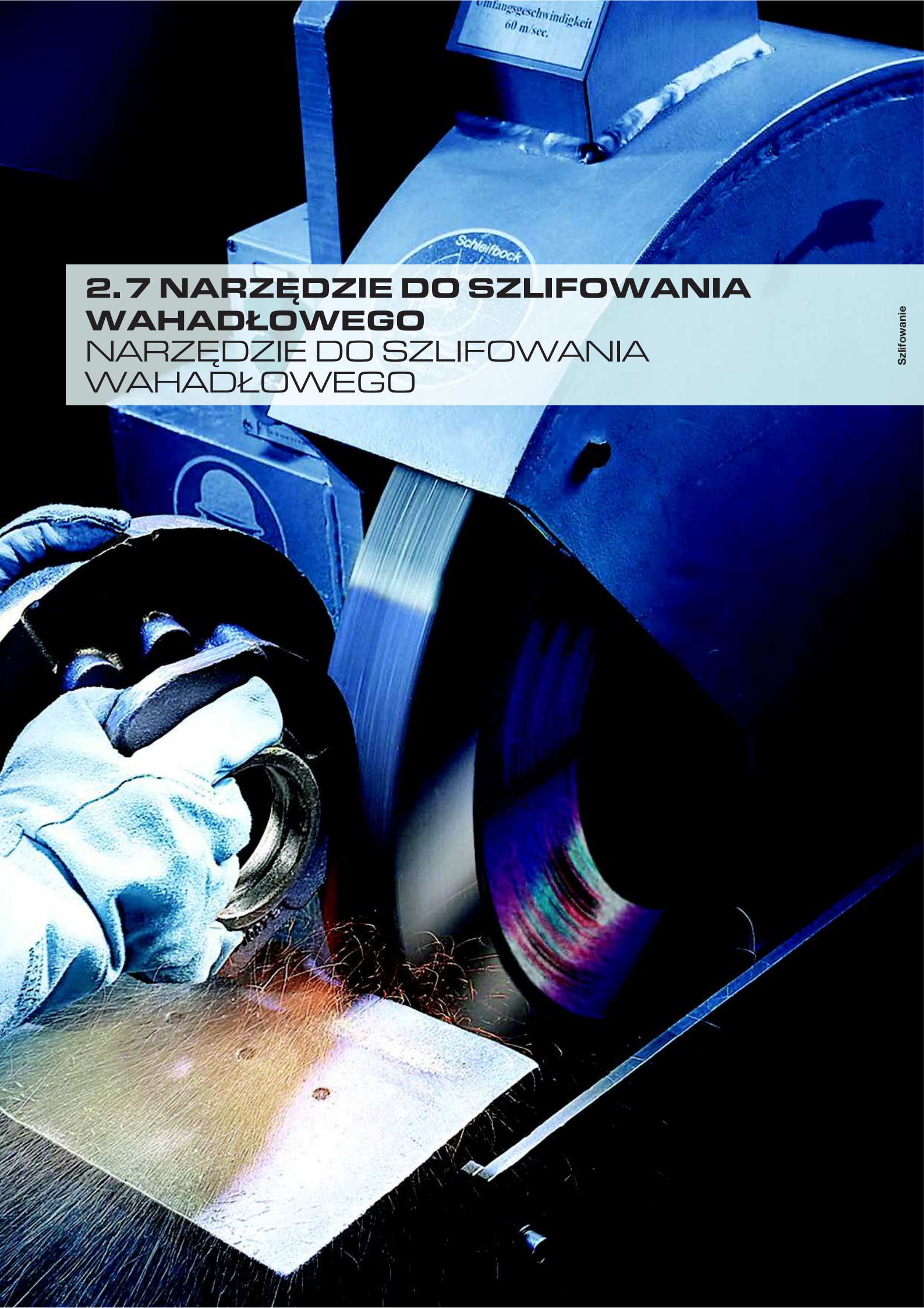
Zestaw frezów trzpieniowych z węgla wolframu PREMIUM*** zawiera najpopularniejsze frezy do zastosowania na metalach nieżelaznych. Przez obróbkę na szlifierkach automatycznych sterowanych komputerowo (CNC) powstaje wydajne narzędzie precyzyjne, za pomocą którego można uzyskać optymalne wyniki szlifowania. Za pomocą frezów trzpieniowych z węgla wolframu osiąga się najlepszą trwałość na prawie

wszystkich materiałach.

Wybór odpowiedniej maszyny, prawidłowej liczby obrotów na minutę i prędkości roboczej, jak również odpowiedniego kształtu frezu i zęba stanowi podstawę do uzyskania wyników PREMIUM.

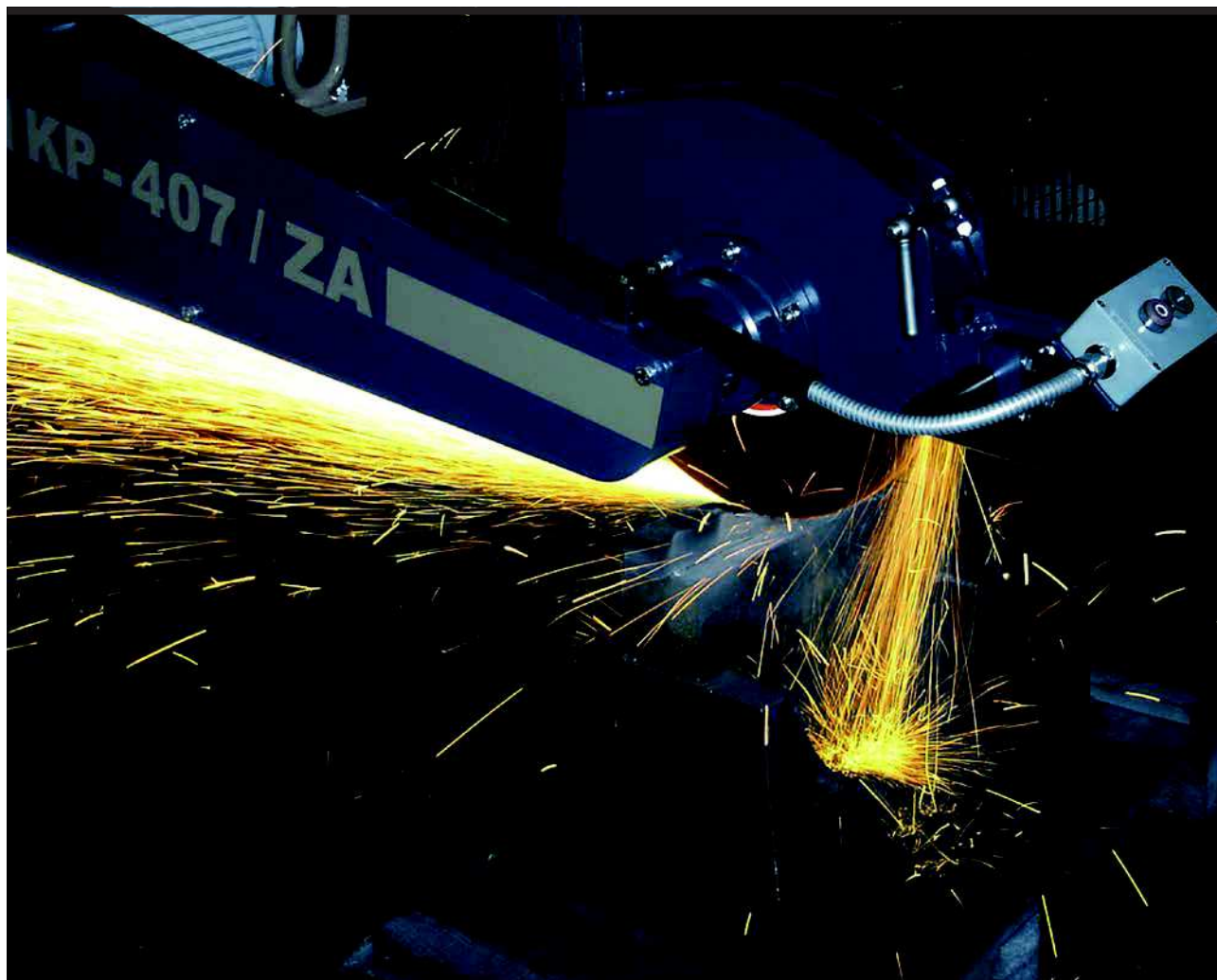
	Nr. katalogowy	Kształt	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	822728	52WRC	10x19	Zestaw trzpieni frezowych z węgla wolframu: 5 części z trzpieniem S6 x 40	1
		52WRC	12x25		1
		52RBF	10x19		1
		52RBF	12x25		1
		52KEL	12x30		1





2.7 NARZĘDZIE DO SZLIFOWANIA WAHADŁOWEGO

NARZĘDZIE DO SZLIFOWANIA
WAHADŁOWEGO



SZLIFOWANIE STOJAKOWE I WAHADŁOWE

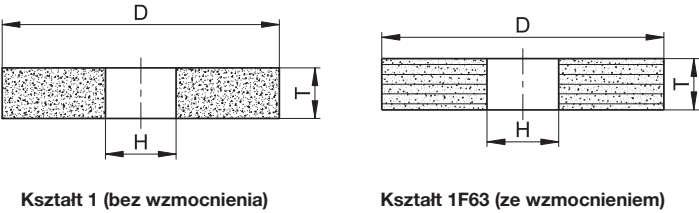
Narzędzia TYROLIT do szlifowania stojakowego i wahadłowego budzą uznanie swoją wysoką produktywnością i wydajnością w ujęciu ekonomicznym.

Dzięki doskonałym właściwościom tnącym wysiłek użytkownika jest znacznie zredukowany. Ponadto zapewniają one pełną zgodność ze standardami bezpieczeństwa w

zakresie szlifowania ręcznego. Dzięki wyborowi odpowiedniej specyfikacji można usuwać zadziory lub obrabiać duże przekroje i materiały z twardego odlewu. Oferujemy w

tym zakresie indywidualną inżynierską pomoc techniczną w zakresie zastosowań.

Kształty



Zalecane zastosowania

Specyfikacja	Strony	Alumini- um	Stal niestopowa i niskostopowa		Stal wysokostopowa		HSS	Stal nie- rdzewna	Węglík wolframu	Ceramika przemys- łowa	Żeliwo	Szlifo- wanie na sucho	Szlifo- wanie na mokro
			Niehartowane	Hartowane	Niehartowane	Hartowane							
M112A 16 Q4 B26/63, M202 A16 P5 BF83/63	130												

ROZPIĘTOŚĆ OFERTY PRODUKTÓW*

	Standardowa rekomendacja			Podwyższona żywotność	
	Kształt 1 63 m/s bez wzmocnienia	Kształt 1F63 63 m/s	Kształt 1F80 80 m/s	Kształt 1F63 63 m/s	Kształt 1F80 80 m/s
Metale nieżelazne	M52A20M5B59	M52A20M5B59	M52A20M5BF88		
Staliwo	M52A165O5B83	M52A165O5B83	M52A165P5BF88	M202A165P5BF83	M52A165P5BF88
Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne	M202A165O5B83	M202A165O5B83	M202A165P5BF88	M205A165P5BF83	M205A165P5BF88
Żeliwo zmineralizowane	M80AC145O5B83	M80AC145O5B83	M80AC145P5BF88		

*Czas dostawy: 5–6 tygodni; z przyczyn produkcyjnych minimalne zamówienie może się różnić w przypadku typów niematerialowych.

● Nadaje się doskonale ● nadaje się w ograniczonym stopniu

Szlifowanie

PREMIUM★★★ ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA FOCUR-EXTRA DO ŻELIWA

+ Mniejszy wysiłek

Wysokie własności tnące
ściernicy zmniejszają
wysiłek fizyczny.

+ Maksymalne bezpieczeństwo

Nasze ściernice wahadłowe
zapewniają najwyższe stan-
dardy bezpieczeństwa w
zastosowaniach ręcznych.



+ Wybór zależny od indywi- dualnych wymagań

Ściernica jest dopasowana
do specyficznych zastoso-
wań szlifowania i dostępna
we wszystkich popularnych
średnicach.

Szlifowanie wahadłowe jest używa-
ne głównie w przypadku ciężkich,
wielkogabarytowych elementów
odlewów. Ściernice firmy TYROLIT
zapewniają pracę z mniejszym wysił-

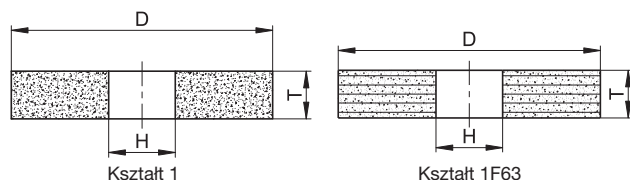
kiem i większą wydajnością usuwania
materiału.

W najbardziej ściernych miesza-
nach stosuje się korund cyrkonowy
do szlifowania odlewów, co pozwala

osiągnąć znacznie krótsze czasy
szlifowania, większą wydajność usu-
wania materiału i większą trwałość
narzędzi.

PREMIUM★★★ ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA FOCUR-EXTRA

Do żeliwa



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	1	339583	500x60x127	M112A 16 Q4 B26/63	1
	1F63	662442	600x60x203,2	M202 A16 P5 BF83/63	1

