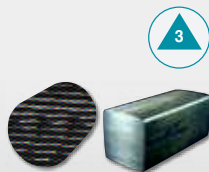


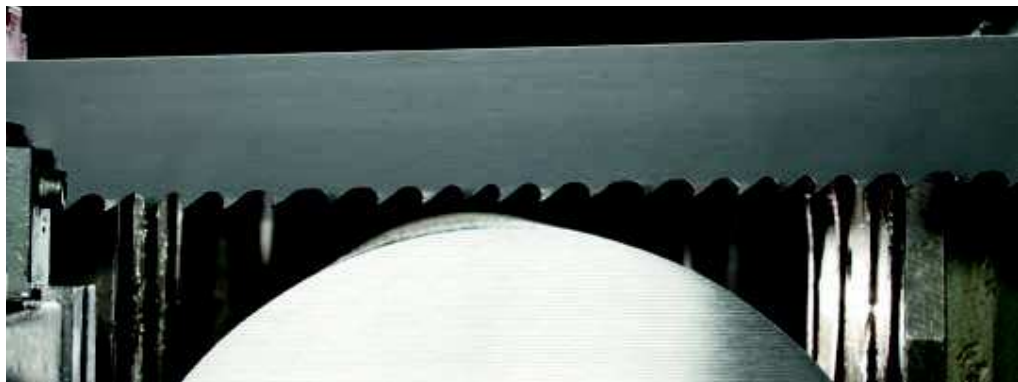
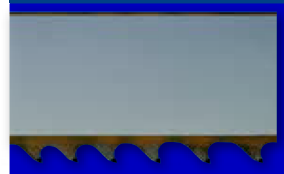
SELEKTA® GS X3000

- do zastosowań o wysokiej wydajności
- do osiągania bardzo dobrej jakości powierzchni cięcia
- dla uzyskania perfekcyjnego efektu cięcia



Wymiary Szerokość x grubość mm cal		Podziałka zęba w tpi					
		4-6	3-4	2-3	1.4-2	1.0-1.4	0.7-1.0
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K	K			
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K	K			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K	K		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050			K	K		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	K	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063					K	K
Długość cięcia		50-90 mm	90-150 mm	150-290 mm	290-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

K = Ząb hakowy

**PIŁY TAŚMOWE WĘGLIKOWE**

- dostępne w specjalnie wyszlifowanej lub rozwiedzonej geometrii zębów
- znakomite rezultaty we wszystkich aplikacjach dzięki zastosowaniu węglików o różnicowanej twardości i kompozycji
- bardzo wysoka wydajność cięcia, umożliwiającą podniesienia produktywności maszyny
- powlekane taśmy Premium gwarantujące najwyższą wydajność cięcia
- długa żywotność i wyjątkowo wysoka wydajność naszych produktów high-tech dzięki optymalnemu materiałowi stosowanemu do ich wytwarzania

Jednostki sprzedaży:

- zwoje o długości maksymalnie 50 m
- taśmy zgrzewane na żadaną długość

Szerokości taśm:

13 do 100 mm

Kształty zębów:S, K, T, TSN
Objaśnienia znajdują się na str. 48**Podziałki zęba:**Constant: od 1.25 do 4 zębów na cal (tpi)
Variable: 0.7-1.0 to 3-4 tpi
Objaśnienia znajdują się na str. 49**Rodzaje rozwiedzenia zębów:**SD
Objaśnienia znajdują się na str. 49**Wykonania specjalne:****PW:** Dostępne dla grup artykułów
DUROSET®, FUTURA®, FUTURA® PREMIUM, FUTURA® VA, FUTURA® PREMIUM VA

DUROSET®

- wersja z rozwidzeniem
- odpowiednia dla przecinarek taśmowych bez pakietu węglowego
- do zastosowań uniwersalnych w przypadku stali



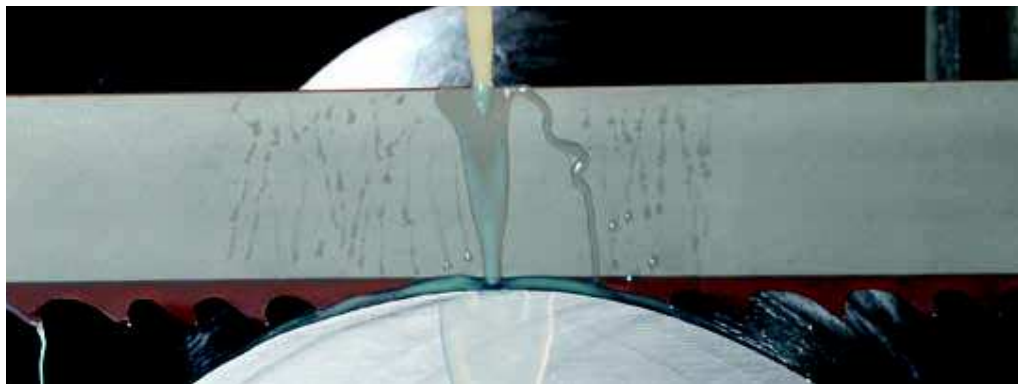
Wymiary Szerokość x grubość mm Cal		Podziałka zęba w tpi				
		3-4	2-3	1.4-2	1.0-1.4	0.7-1.0
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K			
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	K	K			
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				K	K
Długość cięcia		120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

DUROSET® PREMIUM

- wersja powlekana
- dla uzyskania przedłużonej żywotności narzędzia

Wymiary Szerokość x grubość mm Cal		Podziałka zęba w tpi				
		3-4	2-3	1.4-2	1.0-1.4	0.7-1.0
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		K			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050		K	K		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				K	K
Długość cięcia		120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

K = Ząb hakowy
Rycina poniżej: DUROSET® PREMIUM

**FUTURA®**

- szlifowane zęby trapezowe
- do zastosowań o wysokiej wydajności
- do zastosowań uniwersalnych w przypadku stali



Wymiary Szerokość x grubość mm Cal		Podziałka zęba w tpi				
		3-4	2-3	1.4-2	1.0-1.4	0.85-1.15
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	T				
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T	T	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		T	T	T	T
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063			T	T	T
Długość cięcia		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm

FUTURA® PREMIUM

- wersja powlekana
- dla uzyskania najwyższej wydajności cięcia
- dla uzyskania przedłużonej żywotności narzędzia

Wymiary Szerokość x grubość mm Cal		Podziałka zęba w tpi				
		3-4	2-3	1.4-2	1.0-1.4	0.85-1.15
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T	T	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		T	T	T	T
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				T	T
Długość cięcia		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm

T = Ząb trapezowy
Rycina poniżej: FUTURA® PREMIUM



NOWY: TAURUS®

- do zastosowań uniwersalnych



Wymiary Szerokość x grubość mm Cal		Podziałka zęba w tpi				
		3-4	2-3	1.4-2	1.0-1.4	0.7-1.0
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	T				
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T	T	
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				T	T
Długość cięcia		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

NOWY: TAURUS® PREMIUM

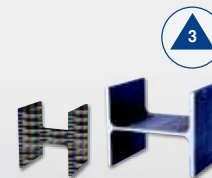
- wersja powlekana
- dla uzyskania przedłużonej żywotności narzędzia

Wymiary Szerokość x grubość mm Cal		Podziałka zęba w tpi				
		3-4	2-3	1.4-2	1.0-1.4	0.7-1.0
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050		T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T	T	
Długość cięcia		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

T = Ząb trapezowy
Rycina poniżej: TAURUS®

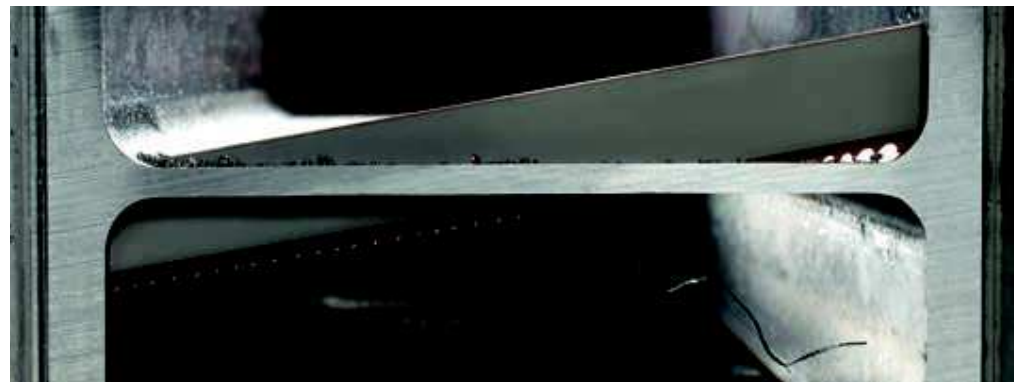
**PROFIDUR®**

- do wydajnego cięcia dźwigarów i profili
- do cięcia ze znikomym gratem
- do osiągnięcia bardzo dobrej jakości powierzchni cięcia



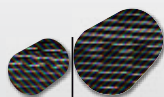
Wymiary Szerokość x grubość mm Cal		Podziałka zęba w tpi	
		3-4	2-3
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		T
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	T	T
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		T
Długość cięcia		90-150 mm	150-270 mm

T = Ząb trapezowy



FUTURA® VA

- zoptymalizowana geometria zębów
- do stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- do stali ogniotrwałych i stopów specjalnych



Wymiary Szerokość x grubość mm Cal		Podziałka zęba w tpi				
		3-4	2-3	1.4-2	1.0-1.4	0.85-1.15
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		T			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T	T	T
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063					T
Długość cięcia		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm

FUTURA® PREMIUM VA

- wersja powlekana
- dla uzyskania przedłużonej żywotności narzędzia

Wymiary Szerokość x grubość mm Cal		Podziałka zęba w tpi				
		3-4	2-3	1.4-2	1.0-1.4	0.85-1.15
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T	T	
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063					T
Długość cięcia		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm

T = Ząb trapezowy
Rycina poniżej: FUTURA® PREMIUM VA

**FUTURA® 718**

- innowacyjna obróbka grzbietu taśmy
- dla uzyskania najwyższej wydajności cięcia
- do podstawowych stopów niklu i stali duplex



Wymiary Szerokość x grubość mm Cal		Podziałka zęba w tpi		
		2-3	1.4-2	1.0-1.4
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	T	T	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	T	T	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	T	T	T
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063			T
Długość cięcia		150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm

T = Ząb trapezowy



ECODUR®

- uniwersalne zastosowanie do stali i metali nieżelaznych



Wymiary Szerokość x grubość mm Cal		Podziałka zęba w tpi			
		3-4	2-3	1.4-2	0.85-1.15
13 x 0.80	1/2 x 0.032	T			
20 x 0.80	3/4 x 0.032	T			
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	T	T		
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T	T	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		T	T	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T	T
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T	
Długość cięcia		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	550-1600 mm

DUROSET® NE

- ekstra szerokie rozwiędzenie
- do metali nieżelaznych
- do cięcia ręcznego

Wymiary Szerokość x grubość mm Cal		Podziałka zęba w tpi ekstra szerokie rozwiędzenie	
		3	2
20 x 0.90	3/4 x 0.035	K	
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K
Długość cięcia		120-200 mm	200-400 mm

T = Ząb trapezowy, K = Ząb hakowy
Rycina poniżej: ECODUR®

**FUTURA® NE**

- wysokowydajne cięcie dla materiałów nieżelaznych
- do osiągania bardzo dobrej jakości powierzchni cięcia
- do zastosowań w odlewnictwie i do sztab aluminiowych



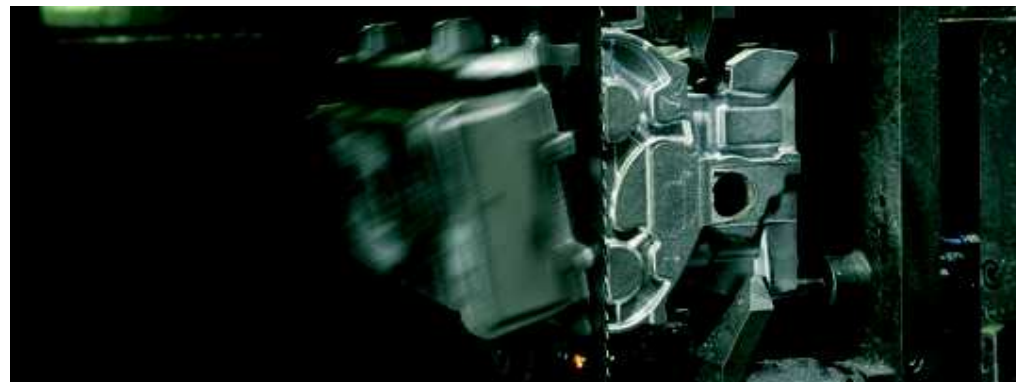
Wymiary Szerokość x grubość mm Cal		Podziałka zęba w tpi				
		3-4	2-3	1.4-2	0.85-1.15	0.7-1.0
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	T				
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		T	T		
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050		T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063			T	T	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T		
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				T	T
Długość cięcia		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	550-1600 mm	950-3000 mm

FUTURA® NE RS

- zredukowana szerokość kanału cięcia
- do sztab aluminiowych

Wymiary Szerokość x grubość mm Cal		Podziałka zęba w tpi				
		3-4	2-3	1.4-2	0.85-1.15	0.7-1.0
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050			T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050			T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063				T	T
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042			T		T
Długość cięcia		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	550-1600 mm	950-3000 mm

T = Ząb trapezowy
Rycina poniżej: FUTURA® NE



ARION® FG

- powlekana piła taśmowa dla osiągania najwyższych parametrów skrawania na wysokowydajnych pilach taśmowych
- do produkcji masowej i wytwarzania krótkich detali
- do stali konstrukcyjnych, obrabianych cieplnie i stali narzędziowych



Wymiary Szerokość x grubość mm		Podziałka zęba w tpi				
Cal		3-4	2-3	1.4-2	1.0-1.4	0.7-1.0
54 x 1.10	2-1/8 x 0.042	T	T	T		
67 x 1.10	2-5/8 x 0.042	T	T	T		
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042		T	T	T	
100 x 1.10	4 x 0.042		T	T	T	T
Długość cięcia		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

ARION® EG

- do optymalna powierzchnia cięcia

Wymiary Szerokość x grubość mm		Podziałka zęba w tpi				
Cal		3-4	2-3	1.4-2	1.0-1.4	0.7-1.0
54 x 1.10	2-1/8 x 0.042	T	T			
67 x 1.10	2-5/8 x 0.042	T	T	T		
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042		T	T	T	
100 x 1.10	4 x 0.042		T	T	T	T
Długość cięcia		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

ARION® PG

- do rury i profile

Wymiary Szerokość x grubość mm		Podziałka zęba w tpi				
Cal		3-4	2-3	1.4-2	1.0-1.4	0.7-1.0
54 x 1.10	2-1/8 x 0.042	T	T			
67 x 1.10	2-5/8 x 0.042	T	T			
Długość cięcia		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

T = Ząb trapezowy
Rycina poniżej: ARION® FG

**FUTURA® SN**

- specjalna geometria dla elementów konstrukcyjnych hartowanych powierzchniowo
- dla stali do 654 HRC
- odpowiednia dla wysokich wymogów wydajnościowych



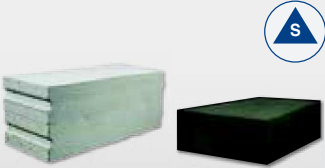
Wymiary Szerokość x grubość mm		Podziałka zęba w tpi	
Cal		3-4	2-3
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	TSN	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	TSN	TSN
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	TSN	TSN
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		TSN
Długość cięcia		40-150 mm	150-270 mm

TSN = Kształt zęba TSN



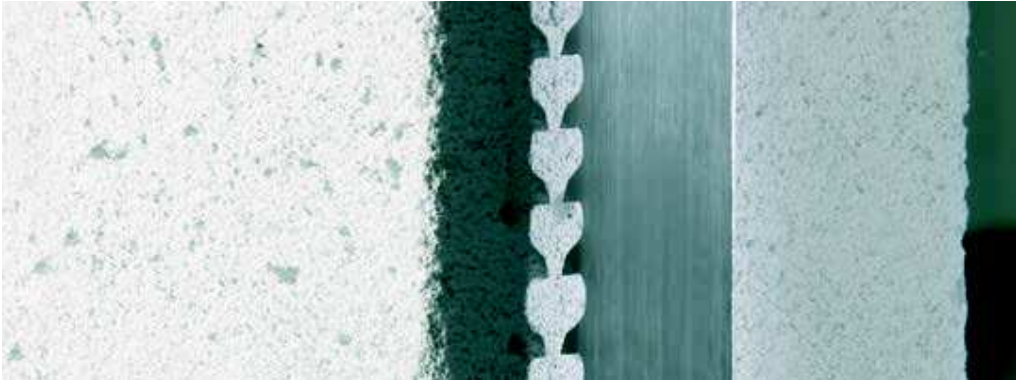
TCT®

- piła taśmowa z rozwidzeniem do obróbki materiałów budowlanych
- do materiałów ściernych i mineralnych
- do grafitu
- do zapiaszczonego żeliwa szarego



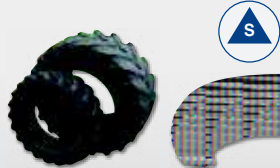
Wymiary		Podziałka zęba w tpi			
Szerokość x grubość	Cal	4	3	2	1.25
13 x 0.80	1/2 x 0.032	S			
20 x 0.80	3/4 x 0.032	S	S		
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	S	S, K	K	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		S, K	K	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050			K	K
Długość cięcia		80-120 mm	120-200 mm	200-400 mm	300-800 mm

S = Ząb standardowy, K = Ząb hakowy



TCTYRE®

- piła taśmowa zaprojektowana do cięcia opon



Wymiary		Podziałka zęba w tpi	
Szerokość x grubość	Cal	3-4	2-3
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	T	T
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T
Długość cięcia		90-150 mm	150-270 mm

T = Ząb trapezowy

