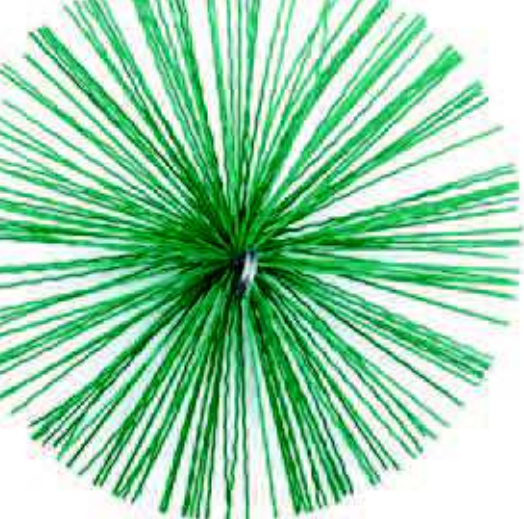
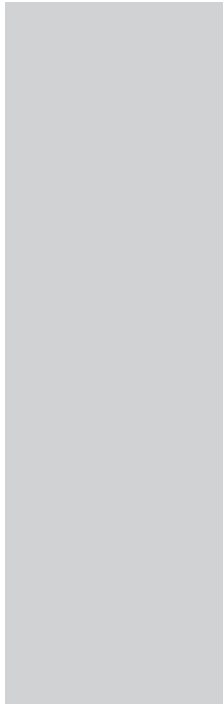
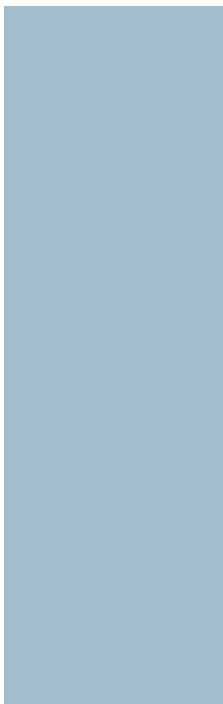


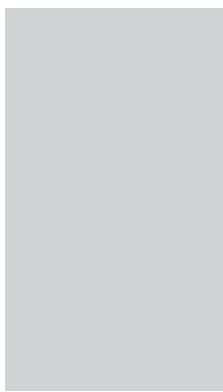
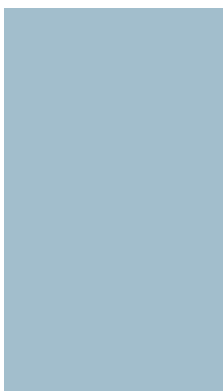


WYCIORY I SZCZOTKI KOMINIARSKIE

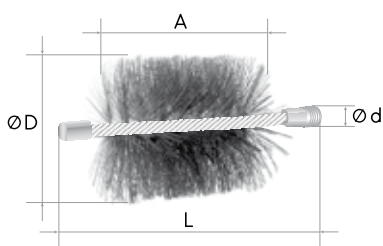


- WYCIORY DO CENTRALNEGO OGRZEWANIA
- SZCZOTKI KOMINIARSKIE
- SZCZOTKI DO ZACZYSZCZANIA KOŃCÓWEK RUR GAZOWYCH, WODNYCH I KLIMATYZACYJNYCH

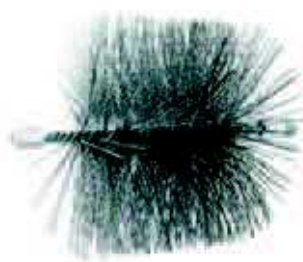
- Trzy grupy szczotek stanowią zestaw narzędzi szczotkarskich potrzebnych do bieżącej obsługi i konserwacji:
- pieców centralnego ogrzewania,
 - kominów dymnych,
 - montażu urządzeń centralnego ogrzewania, wody i klimatyzacji.



SZCZOTKI WYCIORY DO CENTRALNEGO OGRZEWANIA



N80.35



N50.35



N30.30



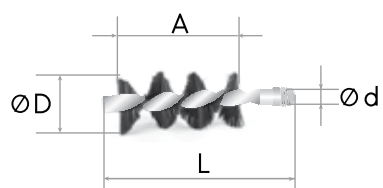
PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	L [mm]	A [mm]	Ø d [mm]	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
N10	10	180	100	M6	N10.20	N10.k20	N10.m20
N15	15	180	100	M6	N15.20	N15.k20	N15.m20
N20	20	170	100	M12	N20.20	N20.k20	N20.m20
N25	25	170	100	M12	N25.30	N25.k35	N25.m30
N30	30	170	100	M12	N30.30	N30.k30	N30.m30
N40	40	170	100	M12	N40.30	N40.k30	N40.m30
N50	50	170	100	M12	N50.35	N50.k30	N50.m30
N60	60	170	100	M12	N60.35	N60.k30	N60.m30
N70	70	170	100	M12	N70.35	N70.k30	N70.m30
N80	80	170	100	M12	N80.35	N80.k40	Na zamówienie
N90	90	170	100	M12	N90.40	N90.k50	Na zamówienie
N100	100	170	100	M12	N100.40	N100.k50	Na zamówienie
N110	110	170	100	M12	N110.40	N110.k50	Na zamówienie
N120	120	170	100	M12	N120.40	N120.k50	Na zamówienie
N130	130	170	100	M12	N130.40	N130.k50	Na zamówienie
N140	140	170	100	M12	N140.40	N140.k50	Na zamówienie

Ø D = średnica, Ø d = średnica oprawy, A = szerokość, L = długość

SZCZOTKI WYCIORY DO CENTRALNEGO OGRZEWANIA - TYP NT



NT50.35



NT80.35



PN-EN
1083-2

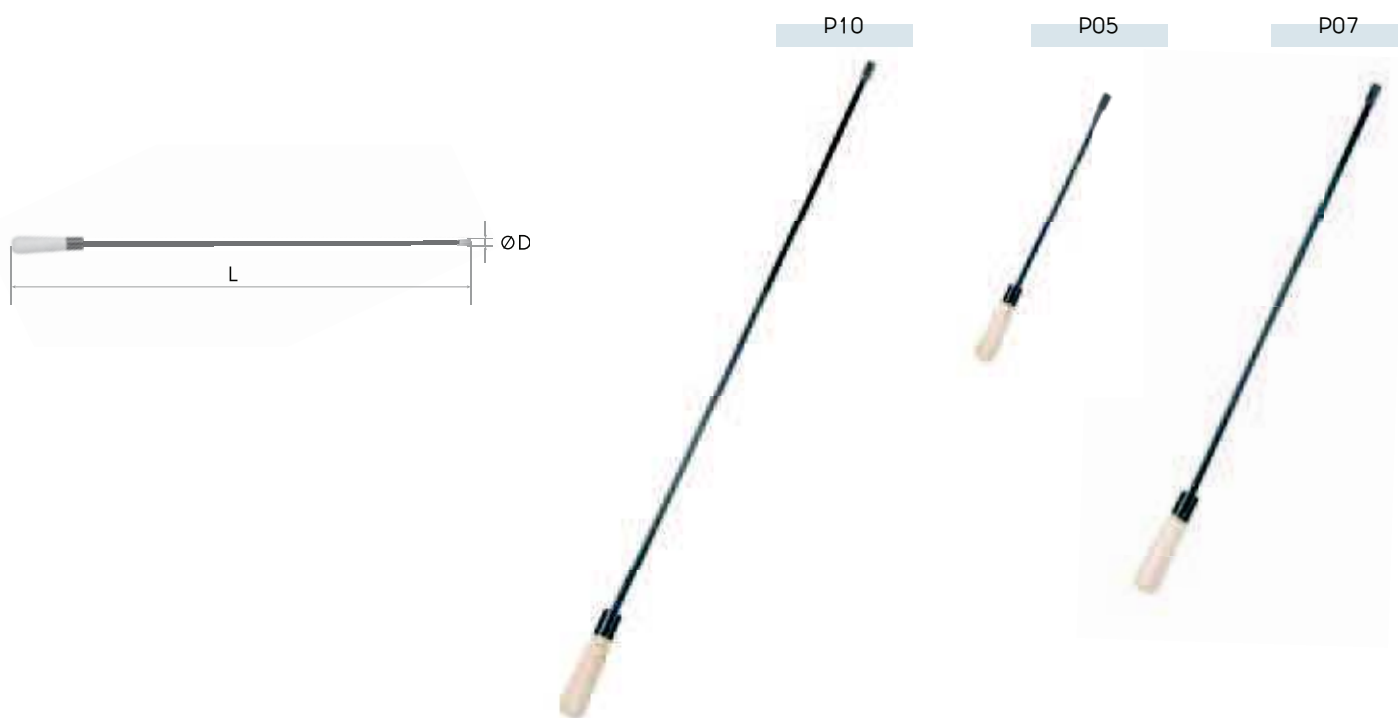


Numer katalogowy	Ø D [mm]	L [mm]	A [mm]	Ø d [mm]	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
NT40	40	170	80	M12	NT40.30	NT40.k30	NT40.m30
NT50	50	170	80	M12	NT50.35	NT50.k30	NT50.m30
NT60	60	170	80	M12	NT60.35	NT60.k30	NT60.m30
NT70	70	170	80	M12	NT70.35	NT70.k30	NT70.m30
NT80	80	170	80	M12	NT80.35	NT80.k40	Na zamówienie
NT90	90	170	80	M12	NT90.40	NT90.k50	Na zamówienie
NT100	100	170	80	M12	NT100.40	NT100.k50	Na zamówienie
NT110	110	170	80	M12	NT110.40	NT110.k50	Na zamówienie
NT120	120	170	80	M12	NT120.40	NT120.k50	Na zamówienie
NT130	130	170	80	M12	NT130.40	NT130.k50	Na zamówienie
NT140	140	170	80	M12	NT140.40	NT140.k50	Na zamówienie

Ø D = średnica, Ø d = średnica oprawy, A = szerokość, L = długość



OPRAWY DO WYCIORÓW DO CENTRALNEGO OGRZEWANIA



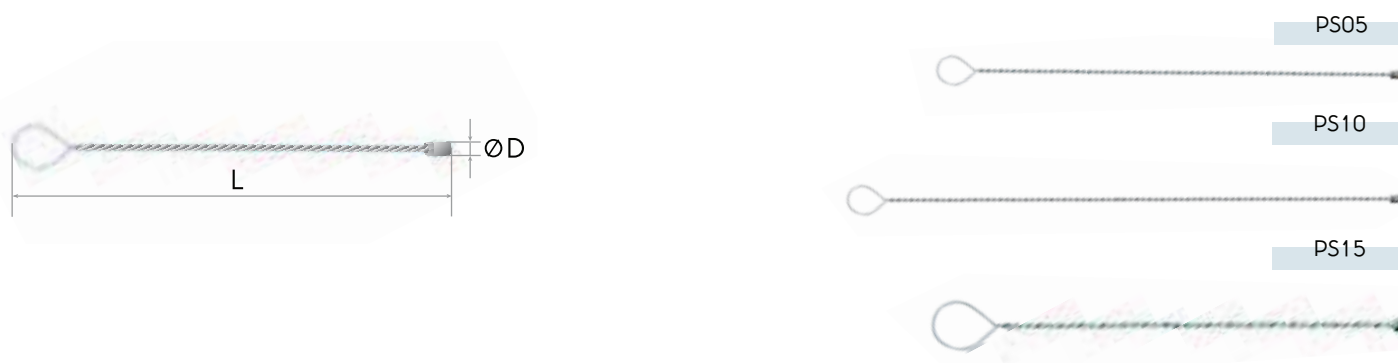
PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	L [mm]	Ø D [mm]	Pręt stalowy
P05	500	M12	Pręt stalowy Ø 10
P07	700	M12	Pręt stalowy Ø 10
P10	1500	M12	Pręt stalowy Ø 10
P20	1250	M12	Pręt stalowy Ø 10
P30	1000	M12	Pręt stalowy Ø 10

L = długość, Ø D = średnica

OPRAWY DO WYCIORÓW DO CENTRALNEGO OGRZEWANIA - SKRĘCANE Z DRUTU



PN-EN
1083-2



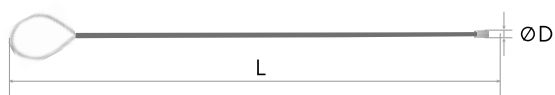
Numer katalogowy	L [mm]	Ø D [mm]	Pręt stalowy
PS05	500	M12	2 X drut stalowy ocynkowany Ø 3,2
PS07	700	M12	2 X drut stalowy ocynkowany Ø 3,2
PS08	800	M12	2 X drut stalowy ocynkowany Ø 3,2
PS10	1000	M12	2 X drut stalowy ocynkowany Ø 3,2
PS15	1500	M12	2 X drut stalowy ocynkowany Ø 3,2
PS20	2000	M12	2 X drut stalowy ocynkowany Ø 3,2

L = długość, Ø D = średnica



OPRAWY SZCZOTEK KOMINIARSKICH

PK06



PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	L [mm]	Ø D [mm]	Drut stalowy
PK06	6000	M12	Drut stalowy Ø 3,8
PK08	8000	M12	Drut stalowy Ø 3,8
PK09	9000	M12	Drut stalowy Ø 3,8
PK10	10000	M12	Drut stalowy Ø 3,8
PK12	12000	M12	Drut stalowy Ø 3,8

L = długość, Ø D = średnica

KULE KOMINIARSKIE ŻELIWNE



O13

O25



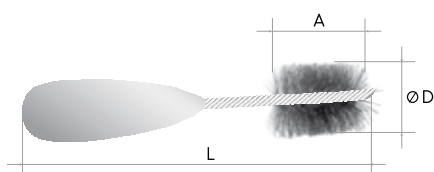
PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	D [mm]	Ø d [mm]	kg	
O13	60	M12	1,3	żeliwna z M12
O25	75	M12	2,5	żeliwna z M12

Ø D = średnica

SZCZOTKI WYCIORY DO ZACZYSZCZANIA KOŃCÓWEK RUR



N508.20



N522.20



N510.20



PN-EN
1083-2

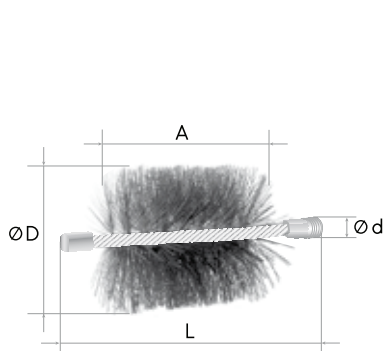


Numer katalogowy	Ø D [mm]	L [mm]	A [mm]	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
N508	8	160	30	N508.20	N508.k20	N508.m20
N510	10	160	30	N510.20	N510.k20	N510.m20
N512	12	160	30	N512.20	N512.k20	N512.m20
N514	14	160	30	N514.20	N514.k20	N514.m20
N515	15	160	30	N515.20	N515.k20	N515.m20
N522	22	160	30	N522.20	N522.k20	N522.m20
N528	28	160	30	N528.20	N528.k20	N528.m20

Ø D = średnica, L = długość, A = szerokość,



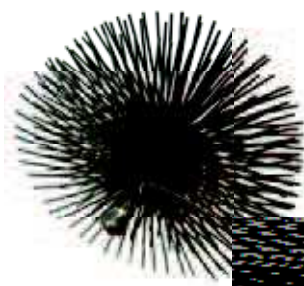
SZCZOTKI KOMINIARSKIE



S105.12

S100.12

S100.1505



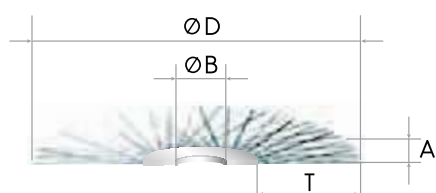
PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	L [mm]	A [mm]	Ø d [mm]	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Polipropylen 1,2
S20	120	110	60	M12	S20.1505	S20.k50	S20.ppn12
S30	130	110	60	M12	S30.1505	S30.k50	S30.ppn12
S40	140	110	60	M12	S40.1505	S40.k50	S40.ppn12
S50	150	110	60	M12	S50.1505	S50.k50	S50.ppn12
S75	175	110	60	M12	S75.1505	S75.k50	S75.ppn12
S80	200	110	60	M12	S80.1505	S80.k50	S80.ppn12
S100	250	110	60	M12	S100.1505	S100.k50	S100.ppn12
S105	300	110	60	M12	S105.1505	S105.k50	S105.ppn12
S110	350	110	60	M12	S110.1505	S110.k50	S110.ppn12
S120	400	110	60	M12	S120.1505	S120.k50	S120.ppn12
S125	450	110	60	M12	S125.1505	S125.k50	S125.ppn12
S130	500	110	60	M12	S130.1505	S130.k50	S130.ppn12

Ø D = średnica, Ø d = średnica oprawy, A = szerokość, L = długość

SZCZOTKI KOMINIARSKIE Z OTWOREM



T100.1505

T75.1505



PN-EN
1083-2

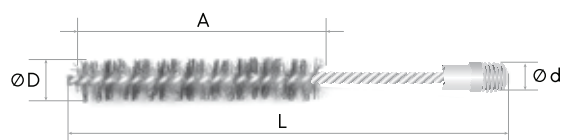


Numer katalogowy	Ø D [mm]	Ø B [mm]	A [mm]	T [mm]	Z drutów stalowych
T50	150	30	3	47	T50.1505
T75	175	30	3	60	T75.1505
T80	200	30	3	72	T80.1505
T100	250	30	3	97	T100.1505
T300	300	30	3	122	T300.1505
T400	400	30	3	172	T400.1505
T450	450	30	3	197	T450.1505
T500	500	30	3	222	T500.1505

Ø D = średnica, Ø B = średnica otworu, A = szerokość, T = długość



SZCZOTKI - WYCIORY DO OBRÓBK MAŁYCH OTWORÓW TECHNOLOGICZNYCH, DYSZ, ITP.



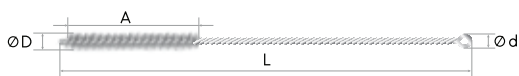
PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	L [mm]	A [mm]	Ø d [mm]
N604	4	160	50+100	M4
N605	5	160	50+100	M4
N606	6	160	50+100	M4
N608	8	160	50+100	M6
N610	10	160	50+100	M6
N612	12	160	50+100	M6
N614	14	160	50+100	M6
N616	16	160	50+100	M6

Ø D = średnica, Ø d = średnica oprawy, A = szerokość, L = długość

SZCZOTKI - WYCIORY DO OBRÓBK MAŁYCH OTWORÓW TECHNOLOGICZNYCH, DYSZ, ITP.



PN-EN
1083-2

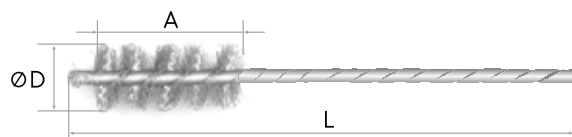


Numer katalogowy	Ø D [mm]	L [mm]	A [mm]	Ø d [mm]
N704	4	170+300	50+100	
N705	5	170+300	50+100	
N706	6	170+300	50+100	
N708	8	170+300	50+100	
N710	10	170+300	50+100	
N712	12	170+300	50+100	
N714	14	170+300	50+100	
N716	16	170+300	50+100	

Ø D = średnica, Ø d = średnica oprawy, A = szerokość, L = długość



SZCZOTKI - WYCIORY DO OBRÓBKI OTWORÓW PO GWINTOWANIU



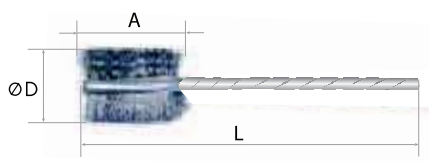
PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	L [mm]	A [mm]	Ø d [mm]
N808	8	80	25	3
N810	10	80	25	3
N812	12	80	25	3
N816	16	80	25	4
N818	18	80	25	4
N820	20	150	50	4
N825	25	150	50	4
N830	16	150	50	4

Ø D = średnica, Ø d = średnica oprawy, A = szerokość, L = długość

SZCZOTKI - WYCIORY DO OBRÓBK MAŁYCH OTWORÓW TECHNOLOGICZNYCH, DYSZ, ITP.



PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	L [mm]	A [mm]	Ø d [mm]
N910	10	70	15	3
N912	12	70	15	3
N914	14	70	15	4
N916	16	70	15	4
N918	18	90	22	4
N920	20	90	22	4
N925	25	90	22	4
N930	30	90	22	4

Ø D = średnica, Ø d = średnica oprawy, A = szerokość, L = długość

