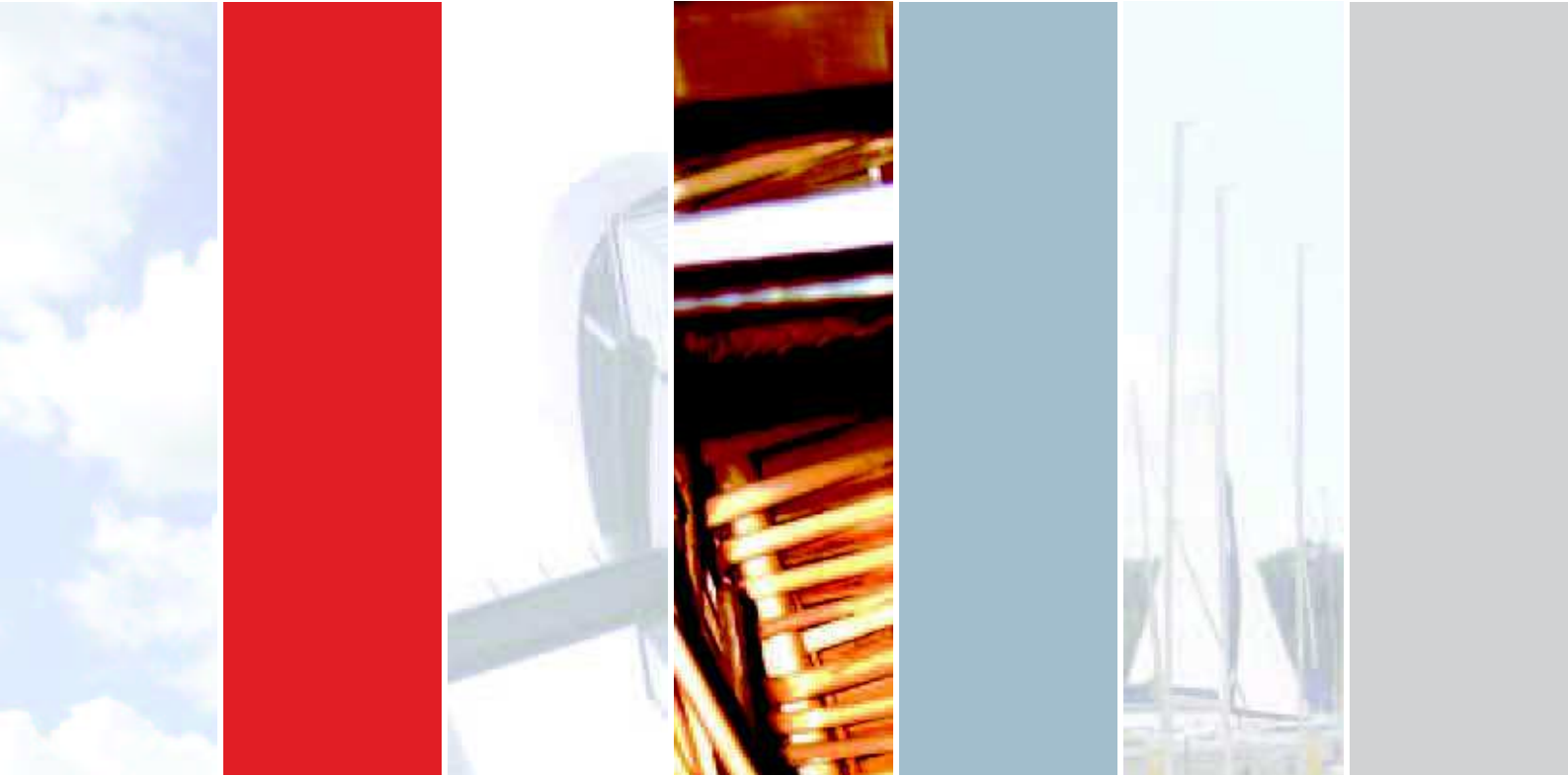




SZCZOTKI RĘCZNE



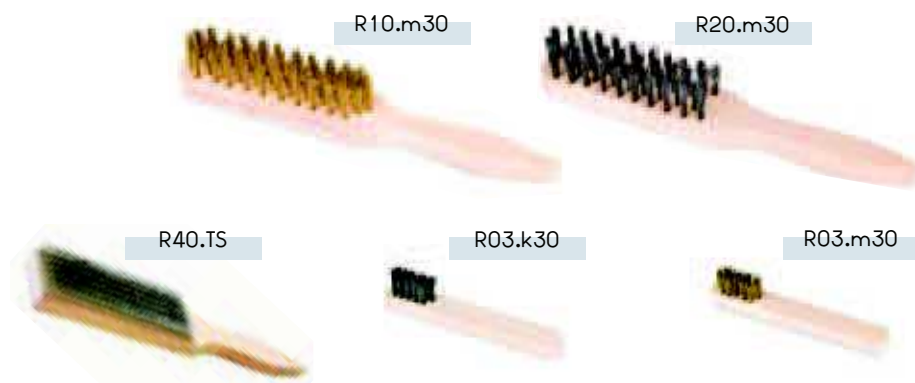
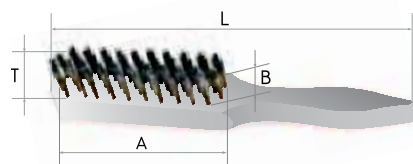
Szczotki ręczne, zarówno w oprawach drewnianych, jak i w oprawach metalowych przeznaczone są do ręcznego szczotkowania różnego rodzaju przedmiotów. Szczotkowanie tymi szczotkami może poprzedzać procesy nakładania powłok ochronnych, np. malowanie. Może także poprzedzać proces łączenia, np. lutowanie, zgrzewanie.

Do prac trudniejszych, takich jak przygotowanie i czyszczenie spawów, gratowanie, usuwanie zgorzelin, czyszczenie krawędzi, należy stosować szczotki w oprawach metalowych.

Szczotki z drutów kwasoodpornych służą do obróbki powierzchni wykonanych z metali kwasoodpornych.



SZCZOTKI RĘCZNE W OPRAWIE DREWNIANEJ



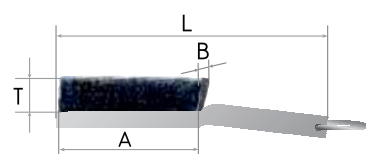
PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	L [mm]	A [mm]	B [mm]	T [mm]	ilość rzędów	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
R10	280	120	40	27	5	R10.30	R10.k30	R10.m30
R20	280	120	30	25	4	R20.30	R20.k30	R20.m30
R30	255	120	20	27	3	R30.30	R30.k30	R30.m30
R35	255	120	13	27	2	R35.30	R35.k30	R35.m30
R25	255	125	10	27	1	R25.30	R25.k30	R25.m30
R05	220	65	45	27	5	R05.30	R05.k30	R05.m30
R15	200	50	15	27	2	R15.30	R15.k30	R15.m30
R16	200	50	15	27	3	R16.30	R16.k30	R16.m30
R02	150	35	12	24	2	R02.30	R02.k30	R02.m30
R03	150	35	15	24	3	R03.30	R03.k30	R03.m30
R40	250	110	40	7	taśma	R40.TS		

L = długość szczotki, A = długość wypełnienia, T = wysokość wypełnienia, B = szerokość wypełnienia

UNIWERSALNE SZCZOTKI RĘCZNE W OPRAWIE METALOWEJ



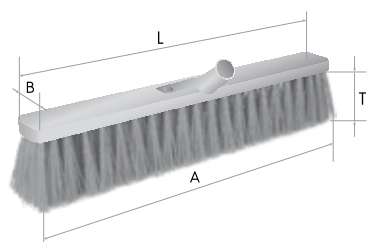
PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	L [mm]	A [mm]	B [mm]	T [mm]	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
J09	210	60	8	13	J09.20	J09.k20	J09.m20
J10	240	110	20	40	J10.40	J10.k30	J10.m30
J11	175	40	20	30	J11.30	J11.k30	J11.m30
J12	160	25	20	25	J12.30	J12.k30	J12.m30

L = długość szczotki, A = długość wypełnienia, B = szerokość wypełnienia, T = wysokość wypełnienia

SZCZOTKI DO ZAMIATANIA I CZYSZCZENIA ZWROTNIC



U10



U100



U200



U300



U300p



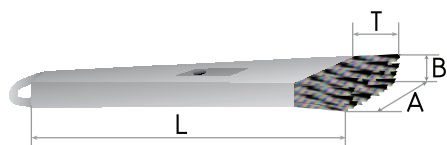
PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	L [mm]	A [mm]	B [mm]	T [mm]	Z drutów stalowych	Polipropylen	Stalowy mosiężowany
U10	200	200	70	80			U10.ms30
U100	300	300	70	80			U100.ms30
U200	190	190	30	150	U200.80		
U300	150	150	12	80	U300.35		
U300P	150	150	12	80		U300P,ppn	
U430P	300	300	55	80		U430P,ppn	
U440P	400	400	55	80		U440P,ppn	
U450P	500	500	55	80		U450P,ppn	

L = długość szczotki, A = długość wypełnienia, B = szerokość wypełnienia, T = wysokość wypełnienia

PĘDZLE Z DRUTU W OPRAWIE METALOWEJ



LC252S40



LC402M20



PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	L [mm]	A [mm]	B [mm]	T [mm]	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
K10	180-210	40	15	20-50	K10.30	K10.k30	K10.m30
K11	180-210	25	15	20-50	K11.30	K11.k30	K11.m30

L = długość szczotki, A = długość wypełnienia, B = szerokość wypełnienia, T = wysokość wypełnienia

