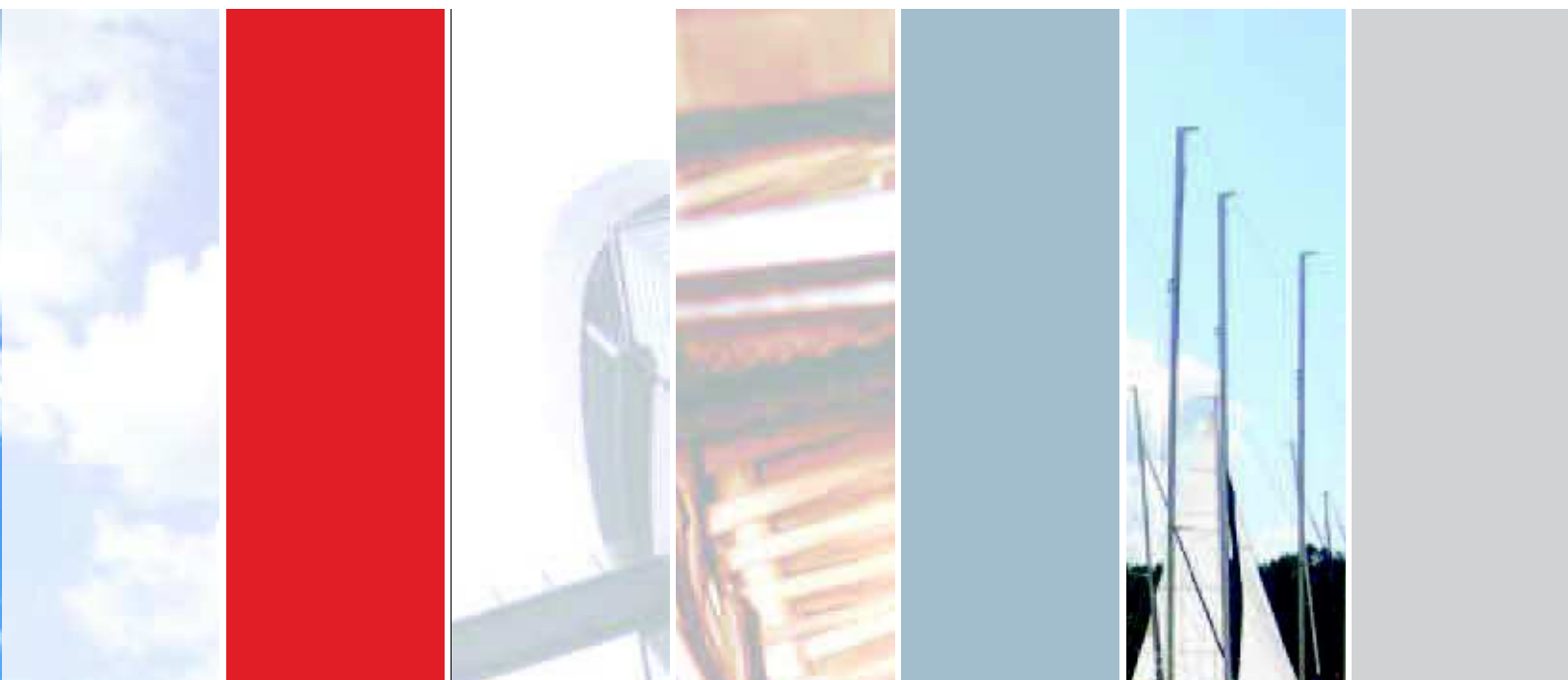


SZCZOTKI DOCZOŁOWE



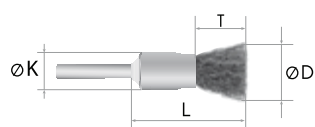
Szczotki pędzelkowe służą do czyszczenia miejsc bardzo trudno dostępnych, np. otworów nieprzelotowych. Mogą służyć do usuwania gratu, zgorzelin, farby, szlaki, nadmiaru gumy. Szczotki pędzelkowe pracują na narzędziach ręcznych o wyższych obrotach.

Szczotki z drutów kwasoodpornych służą do obróbki powierzchni wykonanych z metali kwasoodpornych.

Szczotki doczołowe przeznaczone są do szczotkowania dużych powierzchni. Szczotkowanie tymi szczotkami może poprzedzać procesy nakładania powłok ochronnych, np. malowanie. Do prac trudniejszych, takich jak czyszczenie spawów, gratowanie, usuwanie zgorzelin, należy stosować szczotki doczołowe z włosiem spletanym w formie warkocza.



SZCZOTKI PĘDZELKOWE Z TRZPIENIEM - Ø 6 mm



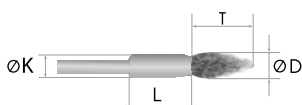
PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	T [mm]	Ø K [mm]	L [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
D05	10	25	10	50	20000	D05.20	D05.k20	D05.m20
D06	15	25	15	50	16000	D06.20	D06.k20	D06.m20
D07	17	25	17	47	16000	D07.20	D07.k20	D07.m20
D08	20	25	20	47	16000	D08.20	D08.k20	D08.m20
D10	25	28	25	53	16000	D10.20	D10.k20	D10.m20
D11splatane	25	25	25	50	10000	D11.s20		

Ø D = średnica wypłnienia, T = długość wypłnienia, Ø K = średnica kielicha, L = długość wypłnienia i kielicha

SZCZOTKI PĘDZELKOWE Z TRZPIENIEM - Ø 6 mm STOŻKOWE



PN-EN
1083-2

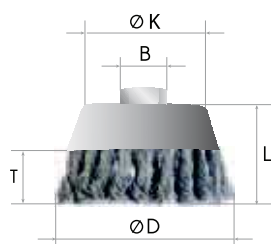


Numer katalogowy	Ø D [mm]	T [mm]	Ø K [mm]	L [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
DS05	10	30	10	65	20000	DS05.20	DS05.k20	DS05.m20
DS06	15	25	15	50	16000	DS06.20	DS06.k20	DS06.m20
DS07	17	25	17	50	16000	DS07.20	DS07.k20	DS07.m20
DS08	20	25	20	50	16000	DS08.20	DS08.k20	DS08.m20
DS10	25	30	25	50	16000	DS10.20	DS10.k20	DS10.m20

Ø D = średnica wypłnienia, T = długość wypłnienia, Ø K = średnica kielicha, L = długość wypłnienia i kielicha



SZCZOTKI DOCZOŁOWE Z OTWOREM - SPLATANE Z DRUTU TECHNICZNEGO



E95.45

E37.k50

E75.k50



PN-EN
1083-2

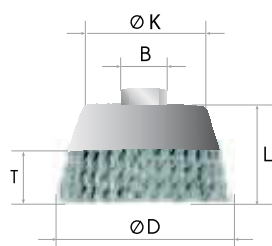


Numer katalogowy	Ø D [mm]	B [mm]	T [mm]	Ø K [mm]	L [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych
E35	50	M14	21	45	38	12000	E35.45	E35.k50
E36	60	M14	18	59	39	12000	E36.45	E36.k50
E37	75	M14	24	59	44	12000	E37.45	E37.k50
E37A	75	5/8"	24	59	44	12000	E37A.45	E37A.k50
E37B	75	M12	24	59	44	12000	E37B.45	E37B.k50
E38	80	22	30	80	56	12000	E38.45	E38.k50
E39	80	M14	30	80	56	12000	E39.45	E39.k50
E39A	80	M12	30	80	56	12000	E39A.45	E39A.k50
E39B	80	5/8"	30	80	56	12000	E39B.45	E39B.k50
E74	100	22	25	93	52	8500	E74.45	E74.k50
E75	100	M14	25	93	52	8500	E75.45	E75.k50
E75A	100	M12	25	93	52	8500	E75A.45	E75A.k50
E75B	100	5/8"	25	93	52	8500	E75B.45	E75B.k50
E85	120	M14	20	115	44	6500	E85.45	E85.k50
E85A	120	22	20	115	44	6500	E85A.45	E85A.k50
E95	220	80	52	160	100	3300	E95.45	E95.k50

Ø D = średnica wypełnienia, B = nakrętka/średnica otworu, T = długość wypełnienia,
Ø K = średnica kielicha, L = długość wypełnienia i kielicha



SZCZOTKI DOCZOŁOWE Z OTWOREM LUB NAKRĘTKĄ - LINKA STALOWA OCYNKOWANA SPLATANA



PN-EN
1083-2



E70.l0



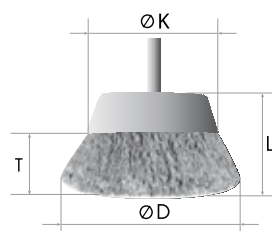
E70.l0



Numer katalogowy	Ø D [mm]	B [mm]	T [mm]	Ø K [mm]	L [mm]	Max. obr./min	Linka ocynkowana
E26A	60	5/8"	25	55	45	12000	E26A.l0
E27A	60	M14	25	55	45	12000	E27A.l0
E28A	60	22	25	55	45	12000	E28A.l0
E09B3	70	22	25	55	45	12000	E09B3.l0
E09C	70	M12	25	55	45	12000	E09C.l0
E09D	70	M14	25	55	45	12000	E09D.l0
E09E	70	5/8"	25	55	45	12000	E09E.l0
E40A	80	M14	20	70	40	10000	E40A.l0
E41	80	22	25	80	55	12000	E41.l0
E42	80	M12	25	80	55	12000	E42.l0
E43	80	M14	25	80	55	12000	E43.l0
E44	80	5/8"	25	80	55	12000	E44.l0
E70	100	22	25	92	53	8500	E70.l0
E71	100	M12	25	92	53	8500	E71.l0
E72	100	M14	25	92	53	8500	E72.l0
E73	100	5/8"	25	92	53	8500	E73.l0

Ø D = średnica wypełnienia, B = nakrętka/średnica otworu, T = długość wypełnienia, Ø K = średnica kielicha, L = długość wypełnienia i kielicha

SZCZOTKI DOCZOŁOWE Z TRZPIENIEM - Ø 6 mm



E50.m35



E08.30



E05.k30



E50.k35



PN-EN
1083-2

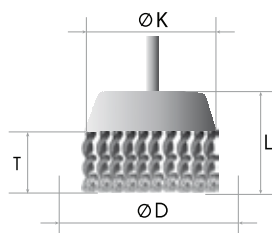


Numer katalogowy	Ø D [mm]	T [mm]	Ø K [mm]	L [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
E04	30	14	30	22	9000	E04.20	E04.k20	E04.m20
E05	40	15	35	26	9000	E05.30	E05.k30	E05.m30
E06	50	20	35	31	9000	E06.30	E06.k30	E06.m30
E07	60	20	53	34	4500	E07.30	E07.k30	E07.m30
E08	70	23	55	38	4500	E08.30	E08.k30	E08.m30
E10	80	28	60	47	4500	E10.30	E10.k30	E10.m30
E50	100	30	78	47	4500	E50.35	E50.k35	E50.m35

Ø D = średnica wypełnienia, T = długość wypełnienia, Ø K = średnica kielicha, L = długość wypełnienia i kielicha



SZCZOTKI DOCZOŁOWE Z TRZPIENIEM Ø 6 mm - LINKA STALOWA OCYNKOWANA SPLATANA



E29.lo



E30.lo



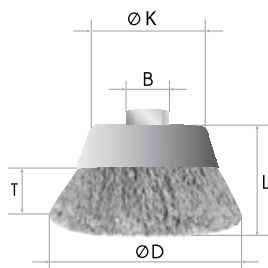
PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	T [mm]	Ø K [mm]	L [mm]	Max. obr./min	Linka ocynkowana
E29	60	35	55	50	4500	E29.lo
E30	80	35	70	55	4500	E30.lo

Ø D = średnica wypetnienia, T = długość wypetnienia, Ø K = średnica kielicha, L = długość wypetnienia i kielicha

SZCZOTKI DOCZOŁOWE Z OTWOREM LUB NAKRĘTKĄ



E81.30



E62.k30



E62.k30



E62.m30



PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	B [mm]	T [mm]	Ø K [mm]	L [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
E28	60	22	13	60	32	12000	E28.30	E28.k30	E28.m30
E27	60	M14	13	60	32	12000	E27.30	E27.k30	E27.m30
E26	60	5/8"	13	60	32	12000	E26.30	E26.k30	E26.m30
E09	70	22	22	60	41	12000	E09.35	E09.k30	E09.m30
E09A	70	M14	22	60	41	12000	E09A.35	E09A.k30	E09A.m30
E09B	70	5/8"	22	60	41	12000	E09B.35	E09B.k30	E09B.m30
E09B1	70	5/8"	26	60	45	12000	E09B1.35	E09B1.k30	E09B1.m30
E09B2	70	M14	26	60	45	12000	E09B2.35	E09B2.k30	E09B2.m30
E45	80	M14	25	70	43	10000	E45.30	E45.k30	E45.m30
E21	80	22	25	81	52	8500	E21.30	E21.k30	E21.m30
E22	80	M12	25	81	52	8500	E22.30	E22.k30	E22.m30
E23	80	M14	25	81	52	8500	E23.30	E23.k30	E23.m30
E24	80	5/8"	25	81	52	8500	E24.30	E24.k30	E24.m30
E60	100	22	32	86	57	8500	E60.30	E60.k30	E60.m30
E61	100	M12	32	86	57	8500	E61.30	E61.k30	E61.m30
E62	100	M14	32	86	57	8500	E62.30	E62.k30	E62.m30
E63	100	5/8"	32	86	57	8500	E63.30	E63.k30	E63.m30
E80	120	22	30	113	55	8500	E80.30	E80.k30	E80.m30
E81	120	M14	30	113	55	8500	E81.30	E81.k30	E81.m30
E82	120	5/8"	30	113	55	8500	E82.30	E82.k30	E82.m30
E90	140	22	40	113	65	8500	E90.30	E90.k30	E90.m30
E91	140	M14	40	113	65	8500	E91.30	E91.k30	E91.m30
E92	140	5/8"	40	113	65	8500	E92.30	E92.k30	E92.m30

Ø D = średnica wypetnienia, B = nakrętka/średnica otworu, T = długość wypetnienia, Ø K = średnica kielicha, L = długość wypetnienia i kielicha

