

NARZĘDZIA PRECYZYJNE LINDSTRÖM

Narzędzia precyzyjne Lindström to właściwe narzędzia ręczne do montażu, przeróbek i naprawy urządzeń elektronicznych, elektromechanicznych i medycznych. Firma Lindström została założona w Szwecji w roku 1856 i od tego czasu ustanawia standardy dla produkcji narzędzi precyzyjnych.



Spis Treści

SZCZYPCE ELEKTRONICZNE I PRECYZYJNE	1188-1206
PEŃSETY, LINDSTROM	1207-1224
WKREŃTAKI DYNAMOMETRYCZNE	1225



OBCINACZKI

Obcinaczki Lindström oferują niedoścignioną kombinację wszystkich elementów technicznych, które są potrzebne dla osiągnięcia poziomu jakości uznawanego na całym świecie przez coraz większą liczbę użytkowników.

Każde obcinaczki to przede wszystkim materiał bazowy. Nawet niewielkie zmiany składników mogą wpłynąć na własności stali, a firma Lindström udoskonala mieszankę przez blisko 150 lat. Jeden procent węgla, w połączeniu z odrobiną chromu i innymi materiałami, to skład bardzo zbliżony do stali na łożyska kulkowe wysokiej jakości. Stanowi to materiał używany na obcinaczki Lindström RX i Serii 80. Zastosowanie gatunku stali używanego na łożyska kulkowe, łącznie z odpowiednią obróbką termiczną stanowi powód, dla którego obcinaczki Lindström mają trwałość większą, niż inne marki, używane do tych samych zastosowań.

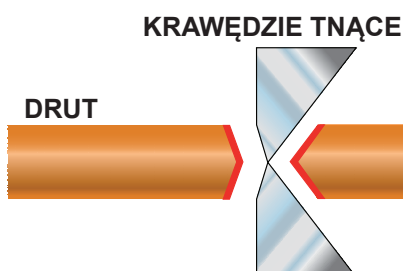
Inną cechą obcinaczek Lindström jest łatwość, z jaką narzędzie wykonuje cięcie. To nie tylko pomaga poprawić jakość pracy, ale również zmniejsza wysiłek przy ich używaniu.

W oparciu o swoje dziedzictwo, firma Lindström stale dąży do poprawy jakości przez doskonałą symetrię poszczególnych części narzędzia, dokładność szlifowania i precyzję hartowania. Niezawodność i stałość tych szczegółów to znak rozpoznawczy firmy Lindström.



TYPY CIĘCIA

Dla wybrania właściwego narzędzia, konieczne jest określenie, jaki typ cięcia jest wymagany i jak mają wyglądać obcięte końce. Jest to szczególnie istotne w przypadku wymagających warunków elektroniki woj-skowej i zaawansowanej elektroniki komercyjnej.

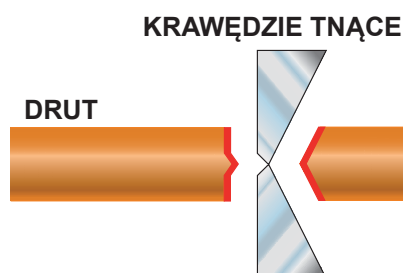
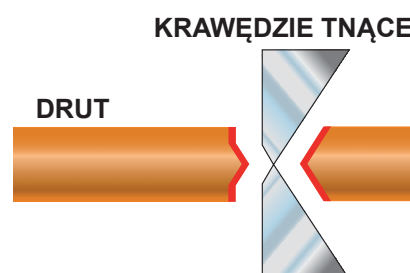


Cięcie półpłaskie (Semi-Flush)

Cięcie półpłaskie pozostawia dużą końcówkę o kształcie piramidy i może być uważane za cięcie standardowe. Ten typ krawędzi tnącej stanowi dobry wybór dla cięcia ogólnie elektrycznego i półprofesjonalnego.

Cięcie Micro-Bevel™

Na potrzeby montażu w przemyśle elektronicznym, firma Lindström opracowała cięcie Micro-Bevel™. To szczególne cięcie różni się znacznie od obcinaczek półpłaskich (Semi-Flush), ponieważ końcówki są "ściśnięte" w odróżnieniu od cięcia piramidalnego Semi-Flush, pozwalając na uzyskanie mniejszej wysokości i mniejszej powierzchni ogólnej.

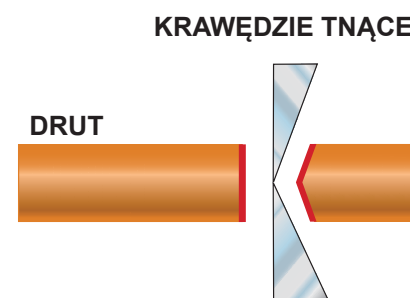


Cięcie płaskie (Flush)

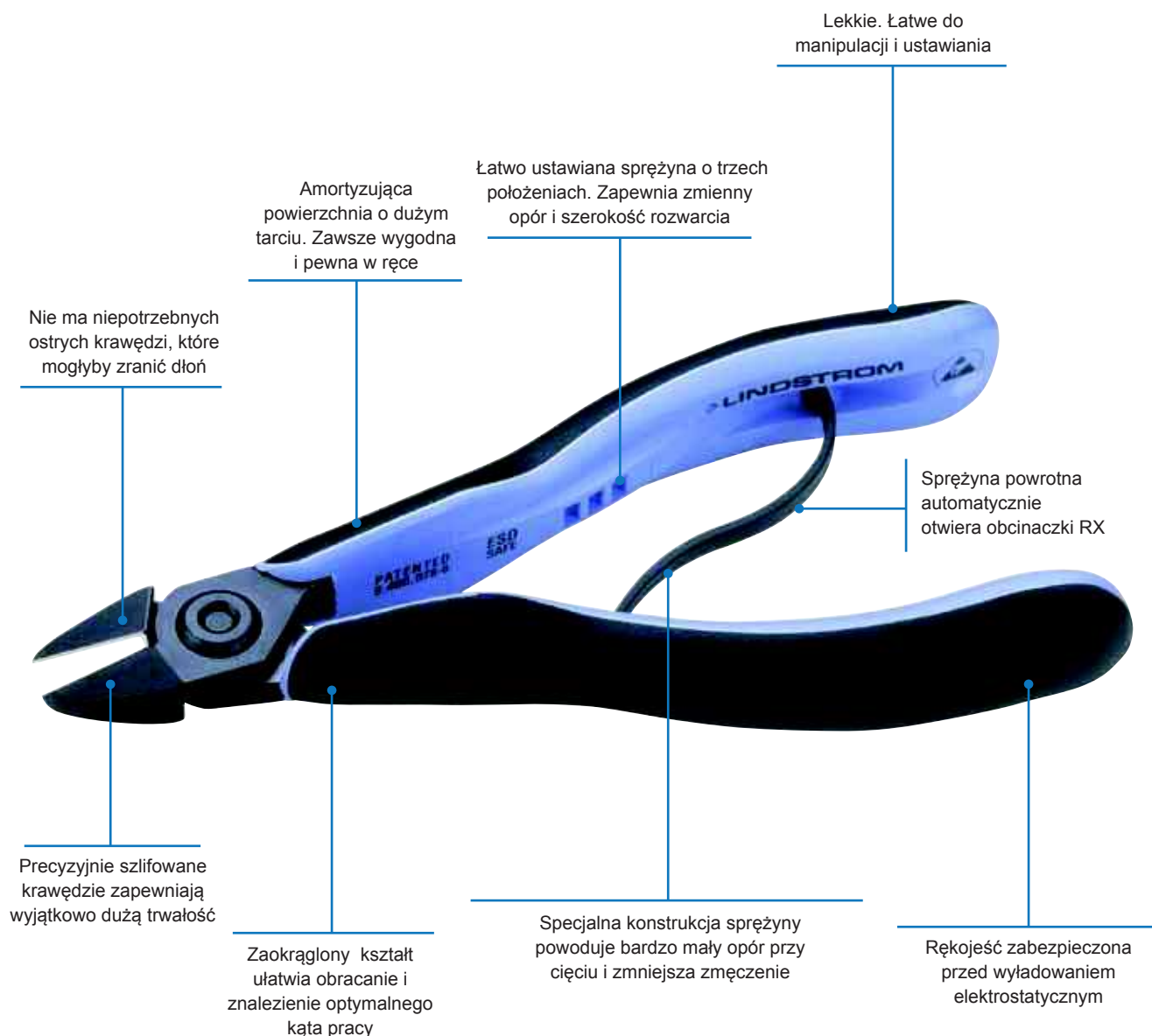
Obcinaczki płaskie także ściskają końcówki, ale na mniejszej wysokości, niż obcinaczki Micro-Bevel™. Obcinaczki płaskie Lindström zostawiają węższe i krótsze zwężenie wzdłuż zaciśnięcia, zmniejszając przez to całkowitą powierzchnię odsłoniętą. Cięcie płaskie (Flush cut) ma przewagę nad Micro-Bevel™ kiedy warunki na ucięte końce są nieco ostrzejsze, albo kiedy chodzi o uzyskanie większej płaskości płytki, zespołu lub części.

Cięcie Ultra-Flush™

W miarę zużycia obcinaczek, rośnie wielkość zaciśnięcia. Im większe zaciśnięcie, tym większy jest przekazywany удар mechaniczny. Aby rozwiązać problem zaciśnięcia, konstruktorzy Lindström opracowali obcinaczki Ultra-Flush™, które eliminują zaciśnięcie występujące w innych obcinaczkach. Typ Ultra-Flush™ formują dwie płaskie powierzchnie z ledwo dostrzegalną linią, która je oddziela.



Szczególne konstrukcja Ultra-Flush™ jest idealna do stosowania przy montażu urządzeń elektronicznych i medycznych, gdzie najwyższy priorytet ma końcowa konfiguracja końcówek i wartość przenoszonych uderzeń



Bezpieczeństwo elektrostatyczne

Wszystkie kleszcze Lindström RX (z wyjątkiem TRX 8180) są zabezpieczona przed wyładowaniem elektrostatycznym. Żywice z dodatkami przewodzącymi w rękojeści tworzą materiał, który bezpiecznie usuwa ładunki elektrostatyczne, zmniejszając możliwość uszkodzenia wrażliwych elementów.

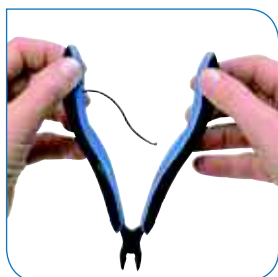
Ostrzeżenie: Kleszcze Lindström nie mają izolacji na napięcie 1000 V i dlatego nie można ich używać do pracy pod napięciem.

USTAWIANIE RX



Microtouch to konfiguracja, umożliwiająca sterowanie i obrót narzędzia RX dla precyzyjnej pracy.

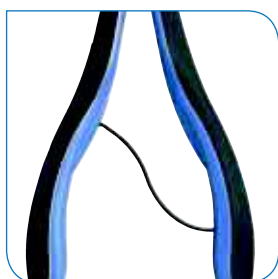
1. Rozciągnij rękojeści narzędzia



2. Umieść sprężynę w odpowiednim miejscu



3. Zamknij narzędzie



KLESZCZE TRZYMAJĄCE

Kleszcze trzymające są używane w najtrudniejszych zastosowaniach – od wyjmowania sworzni mocujących płyty stalowe na żurawiach naftowych do najbardziej wrażliwych i sterylnych środowisk, takich jak sala operacyjna. Dzieje się tak, ponieważ kleszcze naśladują funkcję ręki w wielu wymiarach, w szczególności kciuka i palca wskazującego pod względem siły i precyzji. Z tego względu kleszcze trzymające są obecnie dostępne w niemal nieograniczonym zakresie kształtów, stylów, konfiguracji i wielkości.

Lindström oferuje szeroki zakres precyzyjnych kleszczy zaciskowych dla licznych zastosowań.



PĘSETY

Pęsety Lindström zapewniają doskonałe wyważenie, dopasowanie i symetrię końców oraz szeroki zakres materiałów dla spełnienia najbardziej złożonych i surowych wymagań. Oprócz ogólnego montażu, linia wyrobów zawiera modele specjalnie zaprojektowane dla elementów do montażu powierzchniowego, zastosowań wrażliwych na wyładowania elektrostatyczne oraz medycznych i laboratoryjnych.

Przy wyborze pęset, specjalną uwagę trzeba poświęcić na następujące cztery kryteria:

- Jak są wykończone końcówki pęsety?
- Czy obie strony są symetryczne?
- Jak wygodnie się ją trzyma?
- Jak łatwo manipuluje się małymi częściami?

Dostępny jest szeroki zakres materiałów: stal węglowa, stal nierdzewna, specjalna stal nierdzewna, niklowanie, dodatek niklu, a nawet beryl i tytan. Jednakże, dla większości prac montażowych i naprawczych, wystarczą trzy główne typy:

- Stal węglowa – ma silne końcówki, hartowane płomieniowo, ale niską odporność na rdzewienie i może się silnie magnesować
- Stal nierdzewna – jest odporna na rdzewienie, ma rozsądnie mocne końcówki, ale mniejszą twardość i trwałość, niż stal węglowa. Nie jest jednak całkowicie odporna na rdzę i magnesowanie, co należy brać pod uwagę
- Specjalna stal nierdzewna – ma doskonałe właściwości odporności na kwasy (solny i azotowy), magnesowanie i korozję



WKREŹTAKI DYNAMOMETRYCZNE

PRECYZYJNA KONTROLA MOMENTU

Dzięki specjalnej konstrukcji ogranicznika momentu, wkręćtaki dynamometryczne Lindström nie dopuszczają do przyłożenia nadmiernego momentu dokręćania (przećiążenia), zmniejszając ryzyko uszkodzeń i koszty napraw. Dostępne w wersji ustawialnej i ze stałą wartością momentu, wkręćtaki dynamometryczne Lindström zapewniają wygodę dzięki ergonomicznemu kształtowi i bezpośredniemu uchwytowi. Mają bardzo trwałą konstrukcję i są wyposażone w niemagnetyczny uchwyt końcówek, dostosowany do wszystkich standardowych napędów. Stanowią idealny wybór dla elastycznych zastosowań, jak również do produkcji. Wszystkie modele zapewniają bezpieczeństwo antystatyczne.

WKREŹTAKI DYNAMOMETRYCZNE Z USTAWIANIEM MOMENTU (MICRO-REGULACJA)

Wkręćtaki dynamometryczne z funkcją ustawiania pozwalają na natychmiastową zmianę wartości momentu na łatwej do odczytania skali w okienku i następnie precyzyjne zablokowanie na mechanizmie, który pociąga się dla ustawienia i wciska dla zablokowania nastawionej wartości. Ustawianie przy pomocy gałki jest łatwe i szybkie.

Szereg wkręćtaków z funkcją ustawienia (Micro-Regulacja) obejmuje trzy modele o zakresie od 10 do 450 Ncm lub 20 in.oz. do 40 in.lbs. Dokładność wynosi +/- 6%.

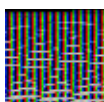


WKREŹTAKI DYNAMOMETRYCZNE Z MOMENTEM USTAWIANYM NA STAŁE (NA PRZYRZĄDACH)

Przy tej samej trwałości, wygodzie i precyzji, co wersja ustawialna, wersja ze stałym nastawem (Preset) stanowi doskonałe narzędzie do stosowania w produkcji seryjnej.

Żądany moment można łatwo ustawić na przyrządach zewnętrznych przy pomocy wewnętrznej śruby ustawczej, dostępnej po zdjęciu kapturka na końcu rękojeści.

Wkręćtak dynamometryczny serii Preset jest dostępny z zakresem momentu 70-100 Ncm lub 100 in.ozs. Dokładność wynosi +/- 6%.



Wszystkie modele są bezpieczne pod względem wyładowań elektrostatycznych.

Certyfikowane pod względem zgodności z następującymi normami:

ASME B107.14 M-1994 i ISO 6789, EN 26789/1994

Własności i opcje

WIELKOŚĆ

XS	Bardzo mały
S	Mały
M	Średni
L	Duży



KSZTAŁT

O	Owalny
T	Trapezowy
T&R	Trapezowy i zatoczony
	Kątowny
TP	Wierzchołek
ED	Koniec



CIĘCIE LUB POWIERZCHNIA

MB	Mikro skos®
F	Płaskie
UF	Ultra płaskie®
SM	Gładkie
SE	Ząbkowane



OPCJE RĘKOJEŚCI

RX Najbardziej ergonomiczne rękojeści bezpieczne elektrostatycznie.

CO Standardowy kształt rękojeści z materiału przewodzącego

Aby zamówić opcję rękojeści, dodaj prefiks dwuliterowy do numeru katalogowego = Rx8130.

CHWYTACZ KOŃCÓWEK

Opatentowany chwytacz końcówek Lindström jest dodatkiem, zapobiegający



wpadaniu uciętych końców drutu do urządzenia, co mogłoby wywołać zwarcie lub skażenie. Kod produktu dla chwytacza końcówek to 813 dla

8130-8132 i RX 8130-8132, oraz 814 dla obcinaczek 8140-8148 i RX 8140-8148.

ZDOLNOŚĆ CIĘCIA

OBCINACZKI	NR CZĘŚCI¹	WIEL- KOŚĆ	FORM	CIĘCIE LUB POWIERZ- CHNIA KSZTAŁT	 OPCJE RĘKOJEŚCI		WIELKOŚĆ PRZEWODU	DRUT MIEDZIANY																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
					Rx	CO		38	24	18	15	12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
													CAL	.004	.02	.039	.059	.079																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
													MM	0.1	0.5	1.0	1.5	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
8130	XS	O	MB																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</

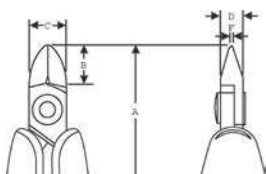
1. Wszystkie narzędzia są standardowo dostarczane z rękojeścią oblaną plastykiem i ze sprężyną.

2. Krawędzie typu "J" do zdejmowania izolacji i cięcia izolowanego przewodu miedzianego.



RX 8130-RX 8162

ergo®



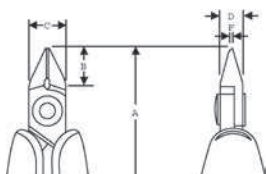
UCINAKI SERIA RX, SZCZĘKI OWALNE

- Ucinaki precyzyjne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wyjmowaną sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	F mm			
	731415							mm		g
RX 8130	0103003	1	133.5	8.5	8.0	5	0.8	0.2-1.0	Micro	68
RX 8131	0103010	1	133.5	8.5	8.0	5	0.8	0.1-1.0	Flush	68
RX 8132	0103027	1	133.5	8.5	8.0	5	0.8	0.1-0.8	Ultra	68
RX 8140	0103034	1	135.5	10.5	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	70
RX 8141	0103041	1	135.5	10.5	10.0	6	0.8	0.1-1.25	Flush	70
RX 8142	0103058	1	135.5	10.5	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	70
RX 8150	0103133	1	138.0	13.0	12.5	6	1.2	0.3-1.6	Micro	73
RX 8151	0103140	1	138.0	13.0	12.5	6	1.2	0.2-1.6	Flush	73
RX 8152	0103157	1	138.0	13.0	12.5	6	1.2	0.2-1.25	Ultra	73
RX 8160	0111534	10	147.0	16.0	16.0	8	1.6	0.4-2.0	Micro	97
RX 8161	0111541	10	147.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-2.0	Flush	97
RX 8162	0111558	10	147.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-1.6	Ultra	97

RX 8143-RX 8145

ergo®



UCINAKI SERIA RX, SZCZĘKI ZWĘŻONE

- Ucinaki precyzyjne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wyjmowaną sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

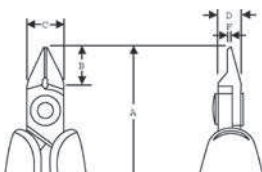
			A mm	B mm	C mm	D mm	F mm			
	731415							mm		g
RX 8143	0103065	1	135.5	10.5	10	6	0.8	0.2-1.25	Micro	68
RX 8144	0103072	1	135.5	10.5	10	6	0.8	0.1-1.25	Flush	68
RX 8145	0103089	1	135.5	10.5	10	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	68



RX 8146-RX 8148

UCINAKI SERIA RX, SZCZĘKI ZWĘŻONE I POCIENIONE

ergo®



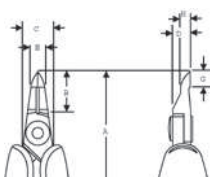
- Ucinaki precyzyjne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wyjmowaną sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	F mm			
RX 8146	0103096	1	135.5	10.5	10	6	0.8	0.2-1.0	Micro	68
RX 8147	0103102	1	135.5	10.5	10	6	0.8	0.1-1.0	Flush	68
RX 8148	0103119	1	135.5	10.5	10	6	0.8	0.1-0.8	Ultra	68

RX 8149

UCINAKI SERIA RX, UCINAKI DO KOŃCÓWEK

ergo®



- Ucinaki precyzyjne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wyjmowaną sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

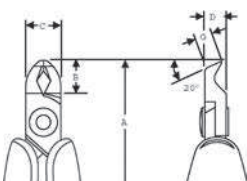
			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	G mm	H mm			
RX 8149	0103126	1	139.0	14	10	6	5	5	3.2	0.1-0.6	Flush	70



RX 8211

UCINAKI SERIA RX, UKOŚNE 20°, KRÓTKIE

ergo®



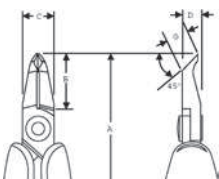
- Ucinaki precyzyjne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
RX 8211	0103188	1	134.5	9.5	10	6	4.1	0.2-1.2 mm	Flush	70

RX 8247

UCINAKI SERIA RX, UKOŚNE 45°, WYDŁUŻONE

ergo®



- Ucinaki precyzyjne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

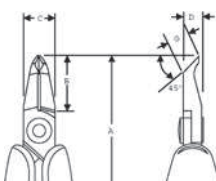
			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
RX 8247	0103164	1	143.0	18	10	6	6.7	0.2-1.0 mm	Flush	72



RX 8248

UCINAKI SERIA RX, UKOŚNE 45°, WYDŁUŻONE I POCIENIONE

ergo®



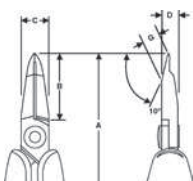
- Ucinaki precyzyjne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
RX 8248	0103171	1	143.0	18	10	6	6.7	0.2-0.8	Flush	72

RX 8233

UCINAKI SERIA RX, DO MIKROKOŃCÓWEK

ergo®



- Ucinaki precyzyjne do mikrokońcówek zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania ciasno ułożonych elementów np. elektronicznych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

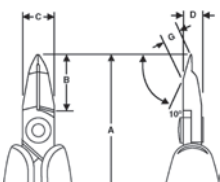
			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
RX8233	0113521	1	149.0	22.3	10.6	7.0	7.2	0.1-0.65	Flush	69



RX 8234

UCINAKI SERIA RX, DO MIKROKOŃCÓWEK

ergo®



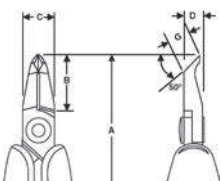
- Ucinaki precyzyjne do mikrokońcówek zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymowaną sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania ciasno ułożonych elementów np. elektronicznych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
RX8234	0113538	1	141.0	14.2	10.6	7.0	3.2	0.05-0.4 mm	Flush	62

RX 8237

UCINAKI SERIA RX, DO MIKROKOŃCÓWEK

ergo®



- Ucinaki precyzyjne do mikrokońcówek zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymowaną sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania ciasno ułożonych elementów np. elektronicznych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

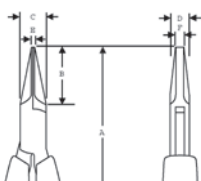
			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
RX8237	0113545	1	144.0	17.4	10.6	7.0	4.1	0.1-0.65 mm	Flush	65



RX 7490

SZCZYPCE Z KOŃCÓWKAMI PŁASKIMI, SERIA RX

ergo®



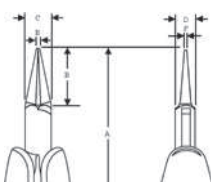
- Ucinaki precyzyjne płaskie zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Kształt rękojeści umożliwia kontrolę i obrót szczypiec pomiędzy kciukiem a palcem wskazującym
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Gładka powierzchnia szczęk o kształcie promienistym o długości 20 mm

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
RX 7490	0103195	10	146.5	20	9	6.7	1.2	3.2	70

RX 7590

SZCZYPCE SERIA RX, Z KOŃCÓWKAMI OKRĄGLYMI

ergo®



- Ucinaki precyzyjne okrągłe zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Kształt rękojeści umożliwia kontrolę i obrót szczypiec pomiędzy kciukiem a palcem wskazującym
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Szczęki okrągłe, zwężane, precyzyjne

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
RX 7590	0103201	10	146.5	20	9	6.7	1.8	0.9	69



RX 7890, RX 7891

SZCZYPCE SERIA RX, PŁASKIE, WYDŁUŻONE

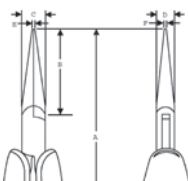
ergo®



RX 7890



RX 7891



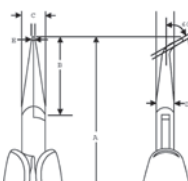
- Ucinaki precyzyjne płaskie zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Kształt rękojeści umożliwia kontrolę i obrót szczypiec pomiędzy kciukiem a palcem wskazującym
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Szczęki o długości 32 mm z zaokrąglonymi krawędziami
- RX 7890 z gładkimi szczękami
- RX 7891 z ząbkowanymi szczękami

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
RX 7890	0103218	1	158.5	32	9	6	1.2	0.8	72
RX 7891	0103225	10	158.5	32	9	6	1.2	0.8	72

RX 7892

SZCZYPCE SERIA RX, WYDŁUŻONE, WYGIĘTE

ergo®



- Ucinaki precyzyjne płaskie zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Kształt rękojeści umożliwia kontrolę i obrót szczypiec pomiędzy kciukiem a palcem wskazującym
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Szczęki o długości 29 mm z gładkimi i odgiętymi pod kątem 60° promienistymi krawędziami

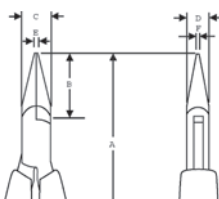
			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
RX 7892	0103232	1	155.5	29	9	6.7	1.2	0.8	73



RX 7893

SZCZYPCE SERIA RX, PŁASKIE, KRÓTKIE

ergo®



- Ucinaki precyzyjne płaskie zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Kształt rękojeści umożliwia kontrolę i obrót szczypiec pomiędzy kciukiem a palcem wskazującym
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Szczęki o długości 20 mm z gładkimi, promienistymi krawędziami

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
RX 7893	0103249	1	146.5	20	9	6.7	1.2	0.8	71

RX 01

SPRĘŻYNA POWROTNA DO UCINAKÓW SERII RX



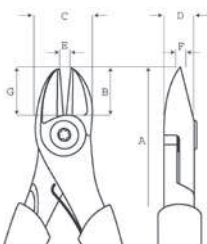
- 5 sztuk zapasowych sprężyn do szczypiec RX zapakowane w torebkę z tworzywa

RX 01	0103263	1	5



TRX 8180

UCINAKI BOCZNE WZMACNIANE



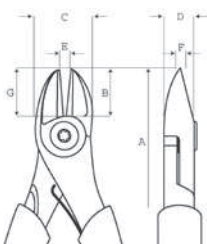
- Ucinaki boczne
- ISO 5749
- Wykończenie: czernione, zabezpieczone antykorozyjnie
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa, wygodne rękojeści dwukomponentowe z termoplastyczną powierzchnią z polipropylenu
- Hartowane indukcyjnie krawędzie tnące
- Krawędzie tnące progresywne: promienista krawędź ostrzy płynnie przecina materiały takie jak drut fortepianowy (część bliżej śruby) oraz miękkie np. miedź czy plastik lub izolowany drut
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Wysoka siła cięcia dzięki mechanizmowi dźwigniowemu za sprawą dłuższych rękojeści
- Wyposażone w sprężynę powrotną z możliwości jej wyłączenia

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm				
TRX 8180	0112272	5	210	21	29	11	2.5	1.5	21	4.5 Cu mm	3.0 Fe+ mm	2.5 Piano mm	304

P6160

UCINAKI BOCZNE DO PLASTIKU

ergo®



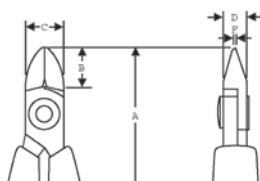
- Ucinaki boczne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Zgodne ze standardem ISO 5749
- Wykończenie: czernione, zabezpieczone antykorozyjnie
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa, wygodne rękojeści dwukomponentowe z termoplastyczną powierzchnią z polipropylenu
- Hartowane indukcyjnie krawędzie tnące
- Po przecięciu plastiku powierzchnia pozostaje gładka
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Okrągły kształt szczęk poprawia ich poręczność zwłaszcza w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Wyposażone w sprężynę powrotną z możliwości jej wyłączenia
- Maksymalny zakres cięcia: Miedź 1.5 mm, dla plastiku PA (Nylon) 3 mm

			A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	G mm	
P6160	0115075	5	160	18	21.5	10	1.5	18	162



8130-8162

UCINAKI BOCZNE SERIA 80, SZCZĘKI OWALNE



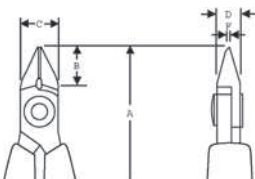
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!
- Krawędzie "J" do usuwania izolacji i przycinania drutów miedzianych z izolacją
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

			A mm	B mm	C mm	D mm	F mm			
8130	0050918	10	108.0	8.0	8.0	5	0.8	0.2-1.0	Micro	43
8131	0050925	10	108.0	8.0	8.0	5	0.8	0.1-1.0	Flush	43
8131 CO	0051519	10	108.0	8.0	8.0	5	0.8	0.1-1.0	Flush	43
8132	0050932	10	108.0	8.0	8.0	5	0.8	0.1-0.8	Ultra	44
8140	0050949	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	46
8140 CO	0051533	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	46
8141	0050987	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.25	Flush	45
8141 CO	0051557	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.25	Flush	45
8142	0051007	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	46
8142 CO	0051564	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	46
8150	0051113	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.3-1.6	Micro	50
8150 CO	0051670	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.3-1.6	Micro	50
8150 J	0051137	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	Max 0.5	Micro	50
8151	0051199	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.2-1.6	Flush	49
8151 CO	0051694	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.2-1.6	Flush	49
8152	0052097	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.1-1.25	Ultra	49
8160	0051229	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.4-2.0	Micro	88
8160 CO	0051724	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.4-2.0	Micro	88
8160 J	0051250	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	Max 0.5	Micro	87
8161	0051328	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-2.0	Flush	88
8161 CO	0051748	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-2.0	Flush	88
8162	0051335	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-1.6	Ultra	88



8143-8165

UCINAKI BOCZNE SERIA 80, SZCZĘKI POCIENIONE

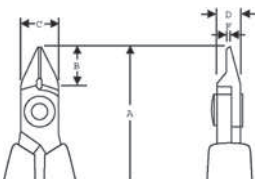


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do przeróbek, prac montażowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

			A mm	B mm	C mm	D mm	F mm			
731415										
8143	0051021	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	46
8144	0051045	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Flush	46
8144 CO	0051601	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Flush	46
8145	0051052	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	46
8153	0051205	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.3-1.6	Micro	49
8154	0052103	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.2-1.6	Flush	49
8154 CO	0052233	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.2-1.6	Flush	49
8155	0052110	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.2-1.25	Ultra	49
8163	0051342	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.4-2.0	Micro	88
8163 CO	0051762	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.4-2.0	Micro	88
8164	0052141	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-2.0	Flush	88
8165	0052158	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-1.6	Ultra	88
8165 CO	0052288	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-1.6	Ultra	88

8146-8158

UCINAKI BOCZNE SERIA 80, SZCZĘKI ZWĘŻONE I POCIENIONE



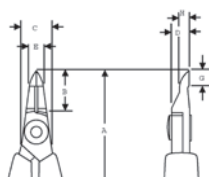
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do prac w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

			A mm	B mm	C mm	D mm	F mm			
731415										
8146	0051076	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.0	Micro	46
8147	0051083	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Flush	46
8148	0051090	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-0.8	Ultra	45
8148 CO	0051656	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-0.8	Ultra	45
8156	0051212	10	112.5	12.5	12.5	6	1.0	0.3-1.25	Micro	49
8157	0052127	10	112.5	12.5	12.5	6	1.0	0.2-1.25	Flush	49
8158	0052134	10	112.5	12.5	12.5	6	1.0	0.2-1.0	Ultra	49



8149

UCINAKI BOCZNE SERIA 80, UCINAKI DO KOŃCÓWEK

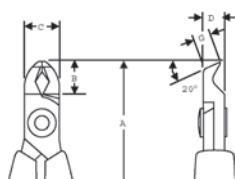


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do przeróbek, prac montażowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	G mm	H mm			
8149	0051106	10	114	14	5	6	5	5	3.2	0.1-0.6 mm	Flush	48

8211

UCINAKI SERIA 80, UKOŚNE 20°, KRÓTKIE



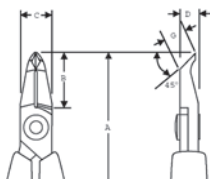
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do przeróbek, prac montażowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
8211	0101030	1	110	9.5	10	6	4.1	0.2-1.2 mm	Flush	43



8247

UCINAKI SERIA 80, UKOŚNE 45°, WYDŁUŻONE

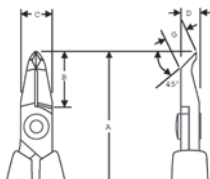


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do przeróbek, prac montażowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

	 731415		A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	 mm		 g
8247	0051397	1	117.5	18	10	6	6.7	0.2-1.0	Flush	51
8247 CO	0051809	1	117.5	18	10	6	6.7	0.2-1.0	Flush	51

8248

UCINAKI SERIA 80, UKOŚNE 45°, WYDŁUŻONE I POCIENIONE



- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do przeróbek, prac montażowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

	 731415		A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	 mm		 g
8248	0051427	1	117.5	18	10	6	6.7	0.2-0.8	Flush	51
8248 CO	0051823	1	117.5	18	10	6	6.7	0.2-0.8	Flush	51



813/814

CHWYTAŁ DRUTU, DO SZCZYPIC SERII 80

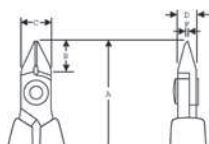


- Opatentowany przyrząd do chwytania odciętego odcinka drutu, do szczypiec serii 80
- Jeden typ przyrządu pasuje do wszystkich ucinaków serii 8130, drugi do wszystkich ucinaków serii 8140 (patrz specyfikacja poniżej)

	 731415			
813	0055852	1	8130-8132, RX 8130-8132	4
814	0055845	1	8140-8148, RX 8140-8148	4

7190, 7191

UCINAKI BOCZNE SERIA SUPREME, SZCZĘKI POCIENIONE



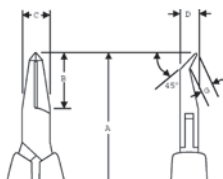
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

	 731415		A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	 mm		
7190	0052479	10	109	9	9	6	1	0.2-1.0	Micro	50
7190 CO	0052790	1	109	9	9	6	1	0.2-1.0	Micro	50
7191	0052509	1	109	9	9	6	1	0.1-1.0	Flush	50
7191 CO	0052806	1	109	9	9	6	1	0.1-1.0	Flush	50



7280

UCINAKI POCHYŁONE (ODWROTNY KĄT) SERIA SUPREME

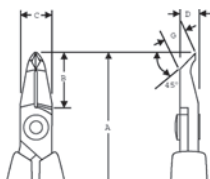


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do przeróbek, prac montażowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
7280	0052523	1	118	18	9	6	3.5	0.2-08	Flush	54

7285

UCINAKI POCHYŁONE SERIA SUPREME



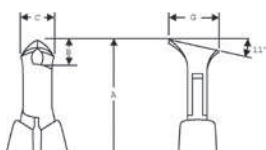
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do przeróbek, prac montażowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
7285	0052530	1	120	20	9	6	6.7	0.2-1.0	Flush	56



7290, 7291

UCINAK CZOŁOWE, POCHYLONE, SERIA SUPREME

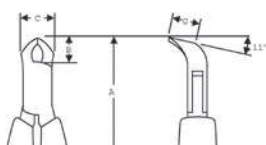


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do prac w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	G mm			
7290	0052547	1	108	8	10.5	15	0.35-1.25	Micro	56
7291	0052554	1	108	8	10.5	15	0.35-1.25	Flush	56

7293

UCINAK CZOŁOWE, POCHYLONE, SERIA SUPREME



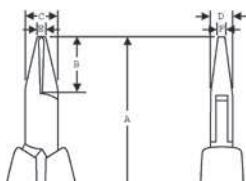
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do prac w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	G mm			
7293	0052592	10	108	8	10.5	8	0.35-1.0	Flush	56



7292

UCINAKI CZOŁOWE SERIA SUPREME

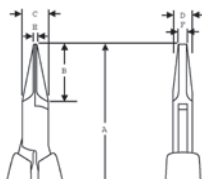


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Małe głowki idealne do prac w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm			
7292	0052578	1	115	15	9	6	3.2	4	0.35-0.8 mm	Flush	54

7490

SZCZYPCE PŁASKIE SERIA SUPREME



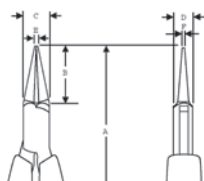
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Szczęki o długości 20 mm, gładkie, krawędzie zaokrąglone
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
7490	0052646	1	120	20	9	6	1.2	3.2	53
7490 CO	0052875	1	120	20	9	6	1.2	3.2	53



7590

SZCZYPCE SERIA SUPREME, KOŃCÓWKI OKRĄGŁE



- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Szczęki okrągłe bez krawędzi tnących
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
7590	0052660	1	120	20	9	6	1.8	0.9	54
7590 CO	0052882	1	120	20	9	6	1.8	0.9	54

7890, 7891

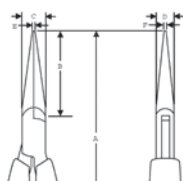
SZCZYPCE PŁASKIE SERIA SUPREME, SZCZĘKI ZWĘŻAJĄCE SIĘ, WYDŁUŻONE



7890



7891



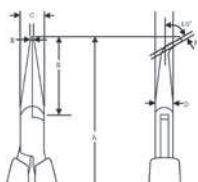
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Szczęki o długości 22 mm o krawędziach zaokrąglonych
- 7890 - szczęki gładkie
- 7891 - szczęki ząbkowane
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
7890	0052691	1	132	32	9	6	1.2	0.8	60
7890 CO	0052899	1	132	32	9	6	1.2	0.8	60
7891	0052714	1	132	32	9	6	1.2	0.8	59
7891 CO	0052905	1	132	32	9	6	1.2	0.8	59



7892

SZCZYPCE PŁASKIE SERIA SUPREME, WYDŁUŻONE, WYGIĘTE

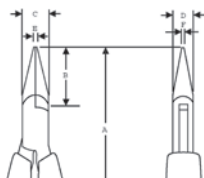
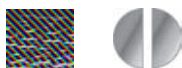


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania krawędzi zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Szczęki o dł. 29 mm wygięte pod kątem 60°, zaokrąglone

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G g
7892	0052738	1	129	29	9	6	1.2	0.8	59

7893

SZCZYPCE PŁASKIE SERIA SUPREME, KRÓTKIE

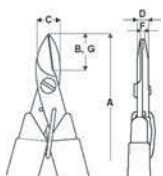


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania krawędzi zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Szczęki gładkie o dł. 20 mm zaokrąglone

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G g
7893	0052769	1	120	20	9	6	1.2	0.8	56

HS6000

NOŻYCZKI UNIWERSALNE, SERIA RX



- Uniwersalne nożyce do cięcia
- Stal wysokostopowa o twardości 57-59 HRC
- Ząbkowana jedna krawędź zapobiega zsuwaniu się materiału ciętego
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Przyjazna użytkownikowi, bardzo wytrzymałe i komfortowe
- Wygodne rękojeści ESD nie wyslizgują się i odpowiednio amortyzują, zabezpieczając uścisk
- Stworzone do cięcia el. kevlarowych stosowanych m.in. w elementach światłowodowych i innych typach kabli
- Idealne do wielu innych zastosowań takich jak cięcie izolacji, kabli, sznurów i wiązań

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G g
HS6000	0113781	1	145.0	29.0	12.7	6.4	2.2	2.0	88



TL -ET



PĘSETY MIĘKKIE W DOTYKU DO ELEMENTÓW ESD

- Wysokiej jakości, pęseta precyzyjna z komfortowym i miękkim chwytem
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna, powleczone materiałem antystatycznym ESD
- Wykończenie: polerowana
- Pokrycie ESD chroni pęsetę z zewnątrz

TL 00-SA-ET	731151 8279219	1	00	120 mm	28 g
TL 3-SA-ET	8279356	1	3	120	19

TL 00B-SA



- Pęseta precyzyjna
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana
- Końcówki pogrubione, uchwyt ząbkowany

TL 00B-SA	731415 0109555	1	00B-SA	120 mm	21 g

TL 00D-SA



- Pęseta precyzyjna
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana
- Końcówki i uchwyt ząbkowane

TL 00D-SA	731415 0109562	1	00D-SA	120 mm	21 g

TL 00-SA



TL 00-SA



TL 00-SA-SL

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH

- Pęseta precyzyjna z pogrubionymi końcówkami i płaską krawędzią
- Wykończenie: polerowana
- Końcówki i uchwyt ząbkowane

TL 00-SA	731415 0109579	1	00-SA	120 mm	22 g
TL 00-SA-SL	0115228	5	00-SA	120	22



TL 0C9-SA

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH



- Pęseta precyzyjna z płaskimi i pogrubione końcówki
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana



TL 0C9-SA

0109586

1

0C9-SA

90

7

TL 0-SA

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH



- Pęseta precyzyjna z płaskimi i bardzo dokładnymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana



TL 0-SA

0109593

1

0-SA

120

21

TL 10G-SA

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH



- Pęseta precyzyjna z ząbkowanymi końcówkami i uchwytem
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana



TL 10G-SA

0109609

1

10G-SA

110

13

TL 15AP

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH



- Pęseta precyzyjna z końcówkami równoległymi mogącymi ciąć miedź, złoto, srebro lub drut
- Materiał: stal wysokowęglowa
- Wykończenie: polerowana



TL 15AP

0109630

1

15 AP

115

27



TL 1-SA

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH



TL 1-SA

- Pęseta precyzyjna z mocnymi i dokładnymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

	 731415			 L mm	 g
TL 1-SA	0109647	1	1-SA	120	13
TL 1-SA-SL	0115235	5	1-SA	120	13

TL 2AB-SA

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH



- Pęseta precyzyjna z płaskimi, okrągłymi i wygiętymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

	 731415			 L mm	 g
TL 2AB-SA	0110094	1	2AB-SA	120	15

TL 2A-SA

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH



- Pęseta precyzyjna z mocnymi i ostrymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

	 731415			 L mm	 g
TL 2A-SA	0110100	1	2A-SA	120	15
TL 2A-SA-SL	0115259	5	2A-SA	120	15

TL 2-SA

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH



- Pęseta precyzyjna z mocnymi i ostrymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

	 731415			 L mm	 g
TL 2-SA	0110117	1	2-SA	120	15
TL 2-SA-SL	0115242	5	2-SA	120	15



TL 3C-SA



PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH

- Pęseta precyzyjna z bardzo ostrymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

	 731415			 L mm	 g
TL 3C-SA	0110148	1	3C-SA	110	7
TL 3C-SA-SL	0115273	5	3C-SA	110	7

TL 3C-TA



PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH

- Pęseta precyzyjna z bardzo ostrymi końcówkami
- Materiał: tytan, antymagnetyczny, kwasoodporny
- Wykończenie: polerowana

	 731415			 L mm	 g
TL 3C-TA	0110155	1	3C-TA	110	7

TL 3-SA



PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH

- Pęseta precyzyjna z bardzo ostrymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

	 731415			 L mm	 g
TL 3-SA	0110162	1	3-SA	120	13
TL 3-SA-SL	0115266	5	3-SA	120	13

TL 4-SA



PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH

- Pęseta precyzyjna ze zwężanymi i szlifowanymi, bardzo dokładnymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

	 731415			 L mm	 g
TL 4-SA	0110186	1	4-SA	110	13
TL 4-SA-SL	0115280	5	4-SA	110	13



TL 51S-SA

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH



- Pęseta precyzyjna z bardzo cienkimi końcówkami dokładnymi, podwójnie odgiętymi
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 51S-SA	731415 0110209	1	51S-SA	L mm 115	g 13

TL 5A-SA

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH



- Pęseta precyzyjna z bardzo precyzyjnymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 5A-SA	731415 0110216	1	5A-SA	L mm 115	g 13
TL 5A-SA-SL	0115303	5	5A-SA	L mm 115	g 13

TL 5B-SA

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH



- Pęseta precyzyjna z bardzo precyzyjnymi, wygiętymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 5B-SA	731415 0110223	1	5B-SA	L mm 110	g 13

TL 5-SA

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH



- Pęseta precyzyjna hartowana i pocieniona z bardzo precyzyjnymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 5-SA	731415 0110247	1	5-SA	L mm 110	g 12
TL 5-SA-SL	0115297	5	5-SA	L mm 110	g 12



TL 5-TA



PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH

- Pęseta precyzyjna hartowana i pocieniona z ostro zakończonymi końcówkami
- Materiał: tytan, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 5-TA	731415	1	5-TA	110	7

TL 65A-SA



PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH

- Pęseta precyzyjna hartowana i z lekko wygiętymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 65A-SA	731415	1	65A-SA	140	12

TL 7A-SA



PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH

- Pęseta precyzyjna z mocnymi, wygiętymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 7A-SA	731415	1	7A-SA	115	14
TL 7A-SA-SL	0115327	5	7A-SA	115	14

TL 7-SA



PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH

- Pęseta precyzyjna hartowana i z lekko wygiętymi i zaokrąglonymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 7-SA	731415	1	7-SA	115	13
TL 7-SA-SL	0115310	5	7-SA	115	13



TL AC-SA

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH



- Pęseta precyzyjna hartowana i z mocnymi i ząbkowaną rękojeścią
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL AC-SA-SL	0115341	5	AC-SA	110	18

TL SS-SA

PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH



- Pęseta precyzyjna hartowana i z długimi i cienkimi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL SS-SA	0109937	1	SS-SA	140	12
TL SS-SA-SL	0115358	5	SS-SA	140	12

TL 124-SA

PĘSETY OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA



- Uniwersalna pęseta precyzyjna z mocnymi, podwójnie wygiętymi końcówkami, uchwyt i końcówki ząbkowane
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 124-SA	0110018	1	124-SA	150	20

TL 2AX-SA

PĘSETY OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA



- Pęseta uniwersalna, końcówki skrzyżowane, typ 2A
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 2AX-SA	0110025	1	2AX-SA	120	15



TL 475-SA



PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH, Z MOCNYMI KOŃCÓWKAMI

- Pęseta ogólnego zastosowania z mocnymi, tępymi i ząbkowanymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 475-SA	0110032	1	475-SA	140	25

TL 648-SA



PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH, Z MOCNYMI KOŃCÓWKAMI

- Pęseta ogólnego zastosowania ręczki i końcówki żłobkowane
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 648-SA	0110049	1	648-SA	150	25

TL 649-SA



PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH, Z MOCNYMI KOŃCÓWKAMI

- Pęseta precyzyjna, odgięta ogólnego zastosowania z żłobkowanymi końcówkami oraz uchwytem
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 649-SA	0110063	1	649-SA	150	25

TL 231-SA



PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH, Z MOCNYMI KOŃCÓWKAMI

- Pęseta ogólnego zastosowania z precyzyjnymi, mocnymi i żłobkowanymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 231-SA	0110087	1	231-SA	120	14



TL 577-SA



PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH, Z RĘKOJEŚCIAMI Z TWORZYWA

- Pęseta z prostymi końcówkami i żłobkowaną rączką, średnica $\varnothing$ 4 mm do detali o średnicy $\varnothing$ 2,0 mm
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 577-SA	0110421	1	577-SA	115	13

TL 578-SA

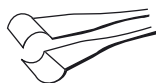


PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH, Z RĘKOJEŚCIAMI Z TWORZYWA

- Pęseta z zagiętymi końcówkami pod kątem 90° o średnicy $\varnothing$ 6 mm do detali o średnicy $\varnothing$ 2,0 mm
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 578-SA	0110438	1	578-SA	115	15

TL 582-SA



PĘSETY DO PRAC PRECYZYJNYCH, Z RĘKOJEŚCIAMI Z TWORZYWA

- Pęseta z zagiętymi końcówkami pod kątem 90° o średnicy $\varnothing$ 4 mm do detali o średnicy $\varnothing$ 1,0 mm
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL 582-SA	0110452	1	582-SA	115	15

TL AA-S



PĘSETY PUNKTOWE

- Pęseta precyzyjna typu Boley z mocnymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL AA-S	0110544	1	AA-S	130	16



TL AA-SA

PĘSETY PUNKTOWE



- Pęseta precyzyjna typu Boley z mocnymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

	 731415			 L mm	 g
TL AA-SA	0110551	1	AA	130	17
TL AA-SA-SL	0115334	5	AA	130	17

TL AA-TA

PĘSETY PUNKTOWE



- Pęseta precyzyjna typu Boley z mocnymi końcówkami
- Materiał: tytan, antymagnetyczny, kwasoodporny
- Wykończenie: polerowana

	 731415			 L mm	 g
TL AA-TA	0110575	1	AA-TA	130	10

TL MM-SA

PĘSETY PUNKTOWE



- Pęseta precyzyjna typu Boley z mocnymi końcówkami
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

	 731415			 L mm	 g
TL MM-SA-SL	0115365	5	MM-SA	130	15

TL 251-SA

PĘSETY Z KOŃCÓWKAMI Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO



- Pęseta z końcówkami specjalnymi
- Materiał: stal nierdzewna, końcówki z włókna węglowego
- Wykończenie: polerowana
- Końcówki 10 mm

	 731415			 L mm	 g
TL 251-SA	0110643	1	251-SA	110	17



TL 252-SA



PĘSETY Z KOŃCÓWKAMI Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO

- Pęseta z końcówkami specjalnymi
- Materiał: stal nierdzewna, końcówki z włókna węglowego
- Wykończenie: polerowana
- Końcówki 6 mm

TL 252-SA	731415 0110650	1	252-SA	110 mm	9 g

TL 253-SA



PĘSETY Z KOŃCÓWKAMI Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO

- Pęseta z końcówkami specjalnymi
- Materiał: stal nierdzewna, końcówki z włókna węglowego
- Wykończenie: polerowana
- Końcówki 2,5 mm

TL 253-SA	731415 0110667	1	253-SA	110 mm	9 g

TL 269CF-SA



PĘSETY Z KOŃCÓWKAMI Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO

- Pęseta z końcówkami specjalnymi
- Materiał: stal nierdzewna, końcówki z włókna węglowego
- Wykończenie: polerowana
- Końcówki 3 mm, typu 2A

TL 269CF-SA	731415 0110735	1	269 CF-SA	130 mm	9 g

TL 249CFR-SA



PĘSETY Z WYMIENNYMI KOŃCÓWKAMI Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO

- Pęseta z końcówkami specjalnymi
- Materiał: stal nierdzewna, końcówki z włókna węglowego
- Wykończenie: polerowana
- Końcówki mają płaską krawędź i grube końcówki

TL 249CFR-SA	731415 0115143	1	249 CFR-SA	130 mm	9 g



TL 259CFR-SA



PĘSETY Z WYMIENNYMI KOŃCÓWKAMI Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO

- Pęseta z końcówkami specjalnymi
- Materiał: stal nierdzewna, końcówki z włókna węglowego
- Wykończenie: polerowana

TL 259 CFR-SA	0115150	1	259CFR-SA	130	19

TL 00CFR-SA



PĘSETY Z WYMIENNYMI KOŃCÓWKAMI Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO

- Pęseta z końcówkami o płaskich krawędziach i grubych końcówkach
- Materiał: stal nierdzewna, końcówki z włókna węglowego
- Wykończenie: polerowana

TL 00CFR-SA	0115402	1	00CFR-SA	130	19

TL 2ACFR-SA



PĘSETY Z WYMIENNYMI KOŃCÓWKAMI Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO

- Pęseta z końcówkami o płaskich i zaokrąglonych krawędziach
- Materiał: stal nierdzewna, końcówki z włókna węglowego
- Wykończenie: polerowana

TL 2ACFR-SA	0115419	1	2A CFR-SA	130	19

TL 5CFR-SA



PĘSETY Z WYMIENNYMI KOŃCÓWKAMI Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO

- Pęseta z końcówkami specjalnymi
- Materiał: stal nierdzewna, końcówki z włókna węglowego
- Wykończenie: polerowana

TL 5CFR-SA	0115426	1	5 CFR-SA	130	19



TL 7CFR-SA



PĘSETY Z WYMIENNYMI KOŃCÓWKAMI Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO

- Pęseta z końcówkami zagiętymi
- Materiał: stal nierdzewna, końcówki z włókna węglowego
- Wykończenie: polerowana

TL 7CFR-SA	0115433	1	7 CFR-SA	130	19

TL 249ACF



KOŃCÓWKI DO PĘSET

- Wymienne końcówki grubościennne i o płaskiej krawędzi
- W zestawie 2 końcówki i 2 śruby w plastikowej torebce

TL 249 ACF	0115174	1	249 ACF	40	2

TL 259ACF



KOŃCÓWKI DO PĘSET

- Wymienne końcówki wysokogatunkowe
- W zestawie 2 końcówki i 2 śruby w plastikowej torebce

TL 259 ACF	0115167	1	259 ACF	40	2

TL 2AACF



KOŃCÓWKI DO PĘSET

- Wymienne końcówki
- W zestawie 2 końcówki i 2 śruby w plastikowej torebce

TL 2A ACF	0115457	1	2A ACF	40	2



TL 5ACF



KOŃCÓWKI DO PĘSET

- Wymienne końcówki
- W zestawie 2 końcówki i 2 śruby w plastikowej torebce

TL 5ACF	0115464	1	5 ACF	40	2

TL 7ACF



KOŃCÓWKI DO PĘSET

- Wymienne końcówki zakrzywione
- W zestawie 2 końcówki i 2 śruby

TL 7ACF	0115471	1	7 ACF	130	19

TL SM103-SA

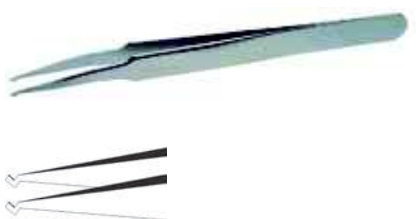


PĘSETY SMD

- Precyzyjna pęseta SMD do mocowania i pozycjonowania układów 2 i 3 SOT pod kątem 45°
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL SM 103-SA	0110773	1	SM 103-SA	115	15

TL SM104-SA



PĘSETY SMD

- Pęseta SMD do mocowania i pozycjonowania układów 3 SOT, chipowych kondensatorów monolitycznych itp
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL SM 104-SA	0110780	1	SM 104-SA	120	15


TL SM105-SA
PĘSETY SMD

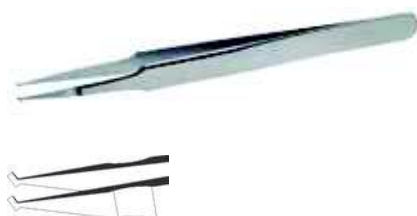

- Pęseta precyzyjna SMD do mocowania pionowych układów SOT

TL SM 105-SA	731415 0110797	1	SM 105-SA	120	15

TL SM107-SA
PĘSETY SMD


- Pęseta precyzyjna SMD do ustawiania płaskich elementów pod kątem 60°
- Materiał: stal nierdzewna
- Wykończenie: polerowana

TL SM 107-SA	731415 0110810	1	SM 107-SA	120	15

TL SM108-SA
PĘSETY SMD


- Pęseta precyzyjna SMD do ustawiania i lutowania elementów szerokości 1 mm
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana
- Szczęki żłobkowane po wewnętrznej stronie

TL SM 108-SA	731415 0110827	1	SM 108-SA	120	15

TL SM109-SA
PĘSETY SMD


- Pęseta precyzyjna SMD do ustawiania i lutowania elementów szerokości 1 mm
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana
- Szczęki żłobkowane, odgięte o 45°

TL SM 109-SA	731415 0110834	1	SM 109-SA	120	15



TL SM110-SA

PĘSETY SMD



- Pęseta precyzyjna SMD do ustawiania i lutowania monolitycznych kondensatorów chipowych
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL SM 110-SA	731415 0110841	1	SM 110-SA	120 mm	15 g

TL SM111-SA

PĘSETY SMD



- Pęseta precyzyjna do ustawiania i lutowania monolitycznych kondensatorów chipowych 5 mm
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana
- Szczęki żłobkowane długości 2 mm

TL SM 111-SA	731415 0110858	1	SM 111-SA	120 mm	15 g

TL SM115-SA

PĘSETY SMD



- Pęseta żłobkowana, odgięte o 30° do ustawiania i lutowania cylindrycznych elementów średnicy do 1 mm
- Materiał: stal nierdzewna - część główna, końcówki z włókna węglowego
- Wykończenie: polerowana

TL SM 115-SA	731415 0110896	1	SM 115-SA	120 mm	15 g

TL SM117-SA

PĘSETY SMD



- Pęseta precyzyjna SMD do ustawiania i lutowania układów SOT, pod kątem 30°
- Materiał: stal nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna
- Wykończenie: polerowana

TL SM 117-SA	731415 0110919	1	SM 117-SA	120 mm	15 g



9854

ZESTAWY PESET



- Zestaw peśet SMD, 7 części
- 9854W: pusty portfel

9854	0111831	1	180x200x20	TL 5C-SA, TL 5-SA-SL, TL SM 101-SA, TL SM 102-SA, TL SM 107-SA, TL SM 108-SA, TL SM 115-SA	140
9854W	0112760	1	180x200x20		
TL 5C-SA 115 mm				TL SM 107-SA 120 mm	
TL 5-SA-SL 110 mm				TL SM 108-SA 120 mm	
TL SM 101-SA 115 mm				TL SM 115-SA 120 mm	
TL SM 102-SA 115 mm					

9855

ZESTAWY PESET



- Zestaw peśet precyzyjnych, 5 sztuk
- 9855W: pusty portfel

9855	0111848	1	110x200x10	TL SS-SA-SL, TL AA-SA-SL, TL 2A-SA-SL, TL 4A-SA-SL, TL 7A-SA-SL	115
9855W	0112777	1	110x200x10		
TL SS-SA-SL 140 mm				TL 4-SA-SL 110 mm	
TL AA-SA-SL 130 mm				TL 7A-SA-SL 115 mm	
TL 2A-SA-SL 120 mm					

9856

ZESTAWY PESET



- Zestaw peśet tytanowych, 4 sztuki

9856	0111855	1	110x200x10	TL 3C-SA, TL 3-TA, TL 5-TA, TL AA-TA	75
TL 3C-TA 110 mm				TL 5-TA 110 mm	
TL 3-TA 120 mm				TL AA-TA 130 mm	



9857



ZESTAWY PĘSET

- Zestaw pęset precyzyjnych, 5 sztuk
- 9855W: pusty portfel

	 731415		 mm		 g
9857	0114283	1	110x200x10	TL 00-SA-SL, TL 1-SA-SL, TL 3C-SA-SL, TL 5-SA-SL, TL 7-SA-SL	115
9855W	0112777	1	110x200x10		
TL 00-SA-SL 120 mm				TL 5-SA-SL 110 mm	
TL 1-SA-SL 120 mm				TL 7-SA-SL 115 mm	
TL 3C-SA-SL 110 mm					

9858



ZESTAWY PĘSET

- Zestaw pęset punktowych, 2 sztuki
- 9858W: pusty portfel

	 731415		 mm		 g
9858	0111862	1	65x200x8	TL AA-SA-SL, TL SS-SA-SL	60
9858W	0112784	1	65x200x8		
TL AA-SA-SL 130 mm				TL SS-SA-SL 140 mm	

9859



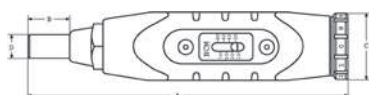
ZESTAWY PĘSET

- Zestaw wzmocnionych pęset, 2 sztuki

	 731415		 mm		 g
9859	0113057	1	65x200x8	TL 00B-SA, TL 2A-SA	75
TL 00B-SA 120 mm				TL 2A-SA-SL 120 mm	



MA500-1 - MA500-3

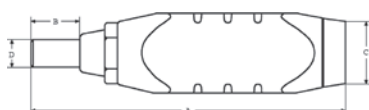


PRECYZYJNE WKREŃTAKI DYNAMOMETRYCZNE

- Wkrętak dynamometryczny
- Dokładność $\pm 6\%$
- Mechanizm rozłączający przy osiągnięciu założonego nastawu
- Bezpieczny ESD (IEC 61340-5-1 i EN 100015-1)
- 1/4 "sześciokątny, niemagnetyczny, sprężynowy uchwyt na bity, uniknięcie uszkodzenia wrażliwych urządzeń lub komponentów aplikacji elektronicznych
- ISO 6789, ISO 1174

	 731415				A mm	B mm	C mm	D mm	 g
MA500-1	0112395	1	1/4	10-80 cNm	138	18.2	28	9.6	195
MA500-2	0112401	1	1/4	40-200 cNm	157	18.2	28	9.6	260
MA500-3	0112418	1	1/4	50-450 cNm	171	18.2	32	9.6	306

PS501-2



- Wkrętak dynamometryczny Lindstrom, ustawiany przyrządem kalibracyjnym, ESD bezpieczny
- Precyzyjne sprzęgło gwarantuje dokładność i powtarzalność osiąganego podczas pracy momentu siły
- Mocowanie 1/4" 6-kątne
- Uchwyt ze stali nierdzewnej do mocowania końcówek
- Końcówka jest utrzymywana dzięki sprężynce - brak magnesu - jest to ważna zaleta przy montażu elektroniki (zgodnie z 1/4" 6.3 DIN 3126, ISO 1174)
- Do wkrętaka pasują standardowe końcówki sześciokątne 1/4" (1/4" 6.3 DIN 3126, ISO 1174)
- Dokładność: $\pm 6\%$
- Zgodność z DIN/ISO 6789 EN 26789/1994

	 731415				A mm	B mm	C mm	D mm	 g
PS501-2	0112432	1	1/4	7-70 cNm	141	18.2	28	9.6	187