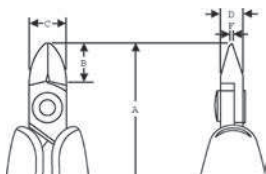




RX 8130-RX 8162

ergo®



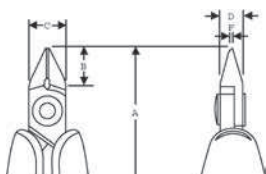
UCINAKI SERIA RX, SZCZĘKI OWALNE

- Ucinaki precyzyjne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymiowaną sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	F mm			
RX 8130	0103003	1	133.5	8.5	8.0	5	0.8	0.2-1.0	Micro	68
RX 8131	0103010	1	133.5	8.5	8.0	5	0.8	0.1-1.0	Flush	68
RX 8132	0103027	1	133.5	8.5	8.0	5	0.8	0.1-0.8	Ultra	68
RX 8140	0103034	1	135.5	10.5	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	70
RX 8141	0103041	1	135.5	10.5	10.0	6	0.8	0.1-1.25	Flush	70
RX 8142	0103058	1	135.5	10.5	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	70
RX 8150	0103133	1	138.0	13.0	12.5	6	1.2	0.3-1.6	Micro	73
RX 8151	0103140	1	138.0	13.0	12.5	6	1.2	0.2-1.6	Flush	73
RX 8152	0103157	1	138.0	13.0	12.5	6	1.2	0.2-1.25	Ultra	73
RX 8160	0111534	10	147.0	16.0	16.0	8	1.6	0.4-2.0	Micro	97
RX 8161	0111541	10	147.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-2.0	Flush	97
RX 8162	0111558	10	147.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-1.6	Ultra	97

RX 8143-RX 8145

ergo®



UCINAKI SERIA RX, SZCZĘKI ZWĘŻONE

- Ucinaki precyzyjne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymiowaną sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

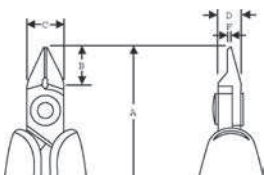
			A mm	B mm	C mm	D mm	F mm			
RX 8143	0103065	1	135.5	10.5	10	6	0.8	0.2-1.25	Micro	68
RX 8144	0103072	1	135.5	10.5	10	6	0.8	0.1-1.25	Flush	68
RX 8145	0103089	1	135.5	10.5	10	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	68



RX 8146-RX 8148

UCINAKI SERIA RX, SZCZĘKI ZWĘŻONE I POCIENIONE

ergo®



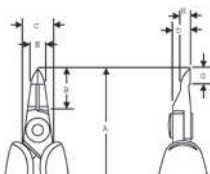
- Ucinaki precyzyjne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	F mm			
RX 8146	0103096	1	135.5	10.5	10	6	0.8	0.2-1.0	Micro	68
RX 8147	0103102	1	135.5	10.5	10	6	0.8	0.1-1.0	Flush	68
RX 8148	0103119	1	135.5	10.5	10	6	0.8	0.1-0.8	Ultra	68

RX 8149

UCINAKI SERIA RX, UCINAKI DO KOŃCÓWEK

ergo®



- Ucinaki precyzyjne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

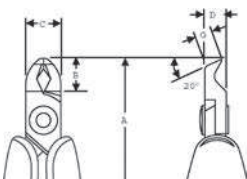
			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	G mm	H mm			
RX 8149	0103126	1	139.0	14	10	6	5	5	3.2	0.1-0.6	Flush	70



RX 8211

UCINAKI SERIA RX, UKOŚNE 20°, KRÓTKIE

ergo®



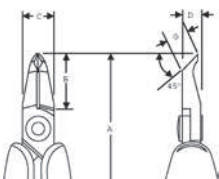
- Ucinaki precyzyjne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymiowaną sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
RX 8211	0103188	1	134.5	9.5	10	6	4.1	0.2-1.2	Flush	70

RX 8247

UCINAKI SERIA RX, UKOŚNE 45°, WYDŁUŻONE

ergo®



- Ucinaki precyzyjne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymiowaną sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

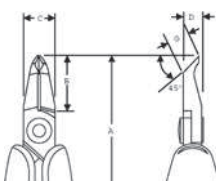
			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
RX 8247	0103164	1	143.0	18	10	6	6.7	0.2-1.0	Flush	72



RX 8248

UCINAKI SERIA RX, UKOŚNE 45°, WYDŁUŻONE I POCIENIONE

ergo®



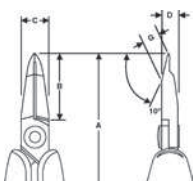
- Ucinaki precyzyjne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
RX 8248	0103171	1	143.0	18	10	6	6.7	0.2-0.8 mm	Flush	72

RX 8233

UCINAKI SERIA RX, DO MIKROKOŃCÓWEK

ergo®



- Ucinaki precyzyjne do mikrokońcówek zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania ciasno ułożonych elementów np. elektronicznych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

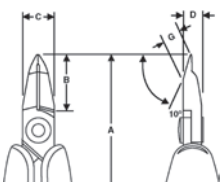
			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
RX8233	0113521	1	149.0	22.3	10.6	7.0	7.2	0.1-0.65 mm	Flush	69



RX 8234

UCINAKI SERIA RX, DO MIKROKOŃCÓWEK

ergo®



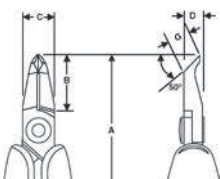
- Ucinaki precyzyjne do mikrokońcówek zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymiowaną sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania ciasno ułożonych elementów np. elektronicznych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

	 731415		A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	 mm		 g
RX8234	0113538	1	141.0	14.2	10.6	7.0	3.2	0.05-0.4	Flush	62

RX 8237

UCINAKI SERIA RX, DO MIKROKOŃCÓWEK

ergo®



- Ucinaki precyzyjne do mikrokońcówek zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Wyposażone w wymiowaną sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Idealne do odcinania ciasno ułożonych elementów np. elektronicznych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

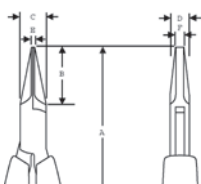
	 731415		A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	 mm		 g
RX8237	0113545	1	144.0	17.4	10.6	7.0	4.1	0.1-0.65	Flush	65



RX 7490

SZCZYPCE Z KOŃCÓWKAMI PŁASKIMI, SERIA RX

ergo®



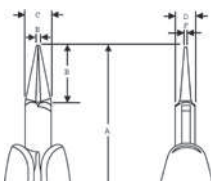
- Ucinaki precyzyjne płaskie zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Kształt rękojeści umożliwia kontrolę i obrót szczypiec pomiędzy kciukiem a palcem wskazującym
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Gładka powierzchnia szczęk o kształcie promienistym o długości 20 mm

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
RX 7490	0103195	10	146.5	20	9	6.7	1.2	3.2	70

RX 7590

SZCZYPCE SERIA RX, Z KOŃCÓWKAMI OKRĄGLYMI

ergo®



- Ucinaki precyzyjne okrągłe zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Kształt rękojeści umożliwia kontrolę i obrót szczypiec pomiędzy kciukiem a palcem wskazującym
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Szczęki okrągłe, zwężane, precyzyjne

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
RX 7590	0103201	10	146.5	20	9	6.7	1.8	0.9	69



RX 7890, RX 7891

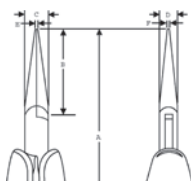
ergo®



RX 7890



RX 7891

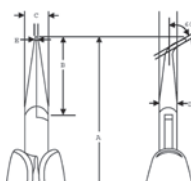


- Ucinaki precyzyjne płaskie zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Kształt rękojeści umożliwia kontrolę i obrót szczypiec pomiędzy kciukiem a palcem wskazującym
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Szczęki o długości 32 mm z zaokrąglonymi krawędziami
- RX 7890 z gładkimi szczękami
- RX 7891 z ząbkowanymi szczękami

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
RX 7890	0103218	1	158.5	32	9	6	1.2	0.8	72
RX 7891	0103225	10	158.5	32	9	6	1.2	0.8	72

RX 7892

ergo®



SZCZYPCE SERIA RX, WYDŁUŻONE, WYGIĘTE

- Ucinaki precyzyjne płaskie zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Kształt rękojeści umożliwia kontrolę i obrót szczypiec pomiędzy kciukiem a palcem wskazującym
- Wyposażone w wymiową sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Szczęki o długości 29 mm z gładkimi i odgiętymi pod kątem 60° promienistymi krawędziami

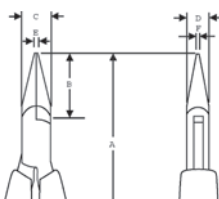
			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
RX 7892	0103232	1	155.5	29	9	6.7	1.2	0.8	73



RX 7893

SZCZYPCE SERIA RX, PŁASKIE, KRÓTKIE

ergo®



- Ucinaki precyzyjne płaskie zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Kształt rękojeści umożliwia kontrolę i obrót szczypiec pomiędzy kciukiem a palcem wskazującym
- Wyposażone w wyjmowaną sprężynę powrotną, ograniczającą naprężenia, ustawianą w 3 różnych pozycjach
- Szczęki o długości 20 mm z gładkimi, promienistymi krawędziami

	 731415		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	 g
RX 7893	0103249	1	146.5	20	9	6.7	1.2	0.8	71

RX 01

SPRĘŻYNA POWROTNA DO UCINAKÓW SERII RX



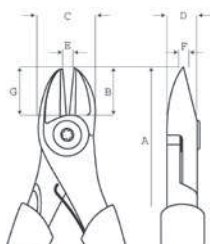
- 5 sztuk zapasowych sprężyn do szczypiec RX zapakowane w torebkę z tworzywa

	 731415		 g
RX 01	0103263	1	5



TRX 8180

UCINAKI BOCZNE WZMACNIANE



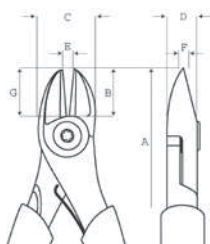
- Ucinaki boczne
- ISO 5749
- Wykończenie: czernione, zabezpieczone antykorozyjnie
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa, wygodne rękojeści dwukomponentowe z termoplastyczną powierzchnią z polipropylenu
- Hartowane indukcyjnie krawędzie tnące
- Krawędzie tnące progresywne: promienista krawędź ostrzy płynnie przecina materiały takie jak drut fortepianowy (część bliżej śruby) oraz miękkie np. miedź czy plastik lub izolowany drut
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Wysoka siła cięcia dzięki mechanizmowi dźwigniowemu za sprawą dłuższych rękojeści
- Wyposażone w sprężynę powrotną z możliwości jej wyłączenia

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm				
TRX 8180	0112272	5	210	21	29	11	2.5	1.5	21	4.5	3.0	2.5	304

P6160

UCINAKI BOCZNE DO PLASTIKU

ergo®



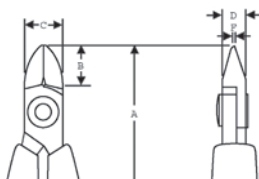
- Ucinaki boczne zaprojektowane zgodnie z naukowym konceptem narzędzi ERGO™
- Zgodne ze standardem ISO 5749
- Wykończenie: czernione, zabezpieczone antykorozyjnie
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa, wygodne rękojeści dwukomponentowe z termoplastyczną powierzchnią z polipropylenu
- Hartowane indukcyjnie krawędzie tnące
- Po przecięciu plastiku powierzchnia pozostaje gładka
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Okrągły kształt szczęk poprawia ich poręczność zwłaszcza w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Wyposażone w sprężynę powrotną z możliwości jej wyłączenia
- Maksymalny zakres cięcia: Miedź 1.5 mm, dla plastiku PA (Nylon) 3 mm

			A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	G mm	
P6160	0115075	5	160	18	21.5	10	1.5	18	162



8130-8162

UCINAKI BOCZNE SERIA 80, SZCZĘKI OWALNE



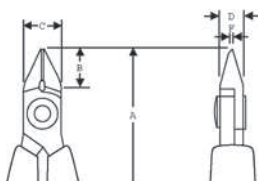
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do odcinania elementów ze standardowych płyt drukowanych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!
- Krawędzie "J" do usuwania izolacji i przycinania drutów miedzianych z izolacją
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

			A mm	B mm	C mm	D mm	F mm			
8130	0050918	10	108.0	8.0	8.0	5	0.8	0.2-1.0	Micro	43
8131	0050925	10	108.0	8.0	8.0	5	0.8	0.1-1.0	Flush	43
8131 CO	0051519	10	108.0	8.0	8.0	5	0.8	0.1-1.0	Flush	43
8132	0050932	10	108.0	8.0	8.0	5	0.8	0.1-0.8	Ultra	44
8140	0050949	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	46
8140 CO	0051533	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	46
8141	0050987	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.25	Flush	45
8141 CO	0051557	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.25	Flush	45
8142	0051007	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	46
8142 CO	0051564	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	46
8150	0051113	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.3-1.6	Micro	50
8150 CO	0051670	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.3-1.6	Micro	50
8150 J	0051137	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	Max 0.5	Micro	50
8151	0051199	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.2-1.6	Flush	49
8151 CO	0051694	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.2-1.6	Flush	49
8152	0052097	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.1-1.25	Ultra	49
8160	0051229	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.4-2.0	Micro	88
8160 CO	0051724	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.4-2.0	Micro	88
8160 J	0051250	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	Max 0.5	Micro	87
8161	0051328	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-2.0	Flush	88
8161 CO	0051748	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-2.0	Flush	88
8162	0051335	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-1.6	Ultra	88



8143-8165

UCINAKI BOCZNE SERIA 80, SZCZĘKI POCIENIONE

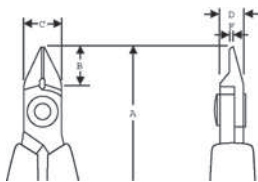


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do przeróbek, prac montażowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

	 731415		A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	 mm		 g
8143	0051021	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	46
8144	0051045	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Flush	46
8144 CO	0051601	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Flush	46
8145	0051052	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	46
8153	0051205	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.3-1.6	Micro	49
8154	0052103	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.2-1.6	Flush	49
8154 CO	0052233	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.2-1.6	Flush	49
8155	0052110	10	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.2-1.25	Ultra	49
8163	0051342	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.4-2.0	Micro	88
8163 CO	0051762	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.4-2.0	Micro	88
8164	0052141	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-2.0	Flush	88
8165	0052158	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-1.6	Ultra	88
8165 CO	0052288	10	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-1.6	Ultra	88

8146-8158

UCINAKI BOCZNE SERIA 80, SZCZĘKI ZWĘŻONE I POCIENIONE



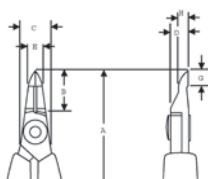
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do prac w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

	 731415		A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	 mm		 g
8146	0051076	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.0	Micro	46
8147	0051083	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Flush	46
8148	0051090	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-0.8	Ultra	45
8148 CO	0051656	10	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-0.8	Ultra	45
8156	0051212	10	112.5	12.5	12.5	6	1.0	0.3-1.25	Micro	49
8157	0052127	10	112.5	12.5	12.5	6	1.0	0.2-1.25	Flush	49
8158	0052134	10	112.5	12.5	12.5	6	1.0	0.2-1.0	Ultra	49



8149

UCINAKI BOCZNE SERIA 80, UCINAKI DO KOŃCÓWEK

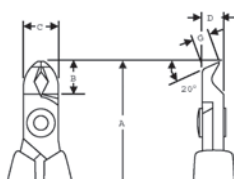


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do przeróbek, prac montażowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	G mm	H mm			
8149	0051106	10	114	14	5	6	5	5	3.2	0.1-0.6 mm	Flush	48

8211

UCINAKI SERIA 80, UKOŚNE 20°, KRÓTKIE



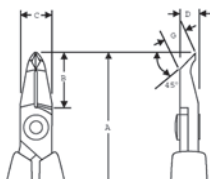
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do przeróbek, prac montażowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
8211	0101030	1	110	9.5	10	6	4.1	0.2-1.2 mm	Flush	43



8247

UCINAKI SERIA 80, UKOŚNE 45°, WYDŁUŻONE

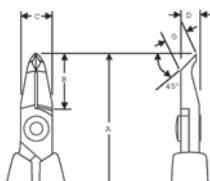


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do przeróbek, prac montażowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
8247	0051397	1	117.5	18	10	6	6.7	0.2-1.0	Flush	51
8247 CO	0051809	1	117.5	18	10	6	6.7	0.2-1.0	Flush	51

8248

UCINAKI SERIA 80, UKOŚNE 45°, WYDŁUŻONE I POCIENIONE



- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: czernione
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 63-65 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do przeróbek, prac montażowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
8248	0051427	1	117.5	18	10	6	6.7	0.2-0.8	Flush	51
8248 CO	0051823	1	117.5	18	10	6	6.7	0.2-0.8	Flush	51



813/814

CHWYTAK DRUTU, DO SZCZYPIEC SERII 80

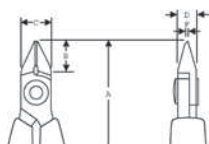


- Opatentowany przyrząd do chwytania odciętego odcinka drutu, do szczypiec serii 80
- Jeden typ przyrządu pasuje do wszystkich ucinaków serii 8130, drugi do wszystkich ucinaków serii 8140 (patrz specyfikacja poniżej)

	 731415			
813	0055852	1	8130-8132, RX 8130-8132	4
814	0055845	1	8140-8148, RX 8140-8148	4

7190, 7191

UCINAKI BOCZNE SERIA SUPREME, SZCZĘKI POCIENIONE



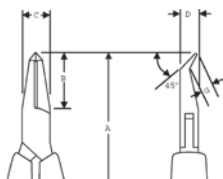
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

	 731415		A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	 mm		
7190	0052479	10	109	9	9	6	1	0.2-1.0	Micro	50
7190 CO	0052790	1	109	9	9	6	1	0.2-1.0	Micro	50
7191	0052509	1	109	9	9	6	1	0.1-1.0	Flush	50
7191 CO	0052806	1	109	9	9	6	1	0.1-1.0	Flush	50



7280

UCINAKI POCHYLONE (ODWROTNY KĄT) SERIA SUPREME

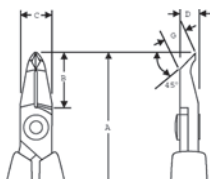


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do przeróbek, prac montażowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
7280	0052523	1	118	18	9	6	3.5	0.2-08	Flush	54

7285

UCINAKI POCHYLONE SERIA SUPREME



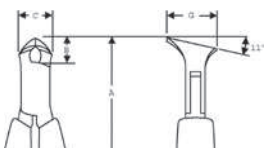
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do przeróbek, prac montażowych w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	G mm			
7285	0052530	1	120	20	9	6	6.7	0.2-1.0	Flush	56



7290,7291

UCINAK CZOŁOWE, POCHYŁONE, SERIA SUPREME

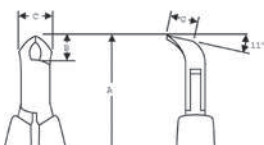


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do prac w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

	 731415		A mm	B mm	C mm	G mm	 mm		 g
7290	0052547	1	108	8	10.5	15	0.35-1.25	Micro	56
7291	0052554	1	108	8	10.5	15	0.35-1.25	Flush	56

7293

UCINAK CZOŁOWE, POCHYŁONE, SERIA SUPREME



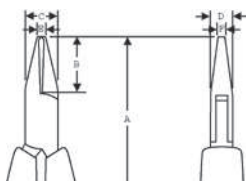
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Idealne do prac w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

	 731415		A mm	B mm	C mm	G mm	 mm		 g
7293	0052592	10	108	8	10.5	8	0.35-1.0	Flush	56



7292

UCINAKI CZOŁOWE SERIA SUPREME

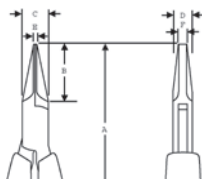


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dokładność kątów krawędzi tnących i ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego krawędzi tnących zapewnia twardość 58-60 HRC
- Dołączona śruba minimalizuje tarcia i maksymalizuje równość cięcia
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Małe główki idealne do prac w miejscach o ograniczonej przestrzeni
- Zakres cięcia podany jest dla drutu miedzianego!

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm			
7292	0052578	1	115	15	9	6	3.2	4	0.35-0.8 mm	Flush	54

7490

SZCZYPCE PŁASKIE SERIA SUPREME



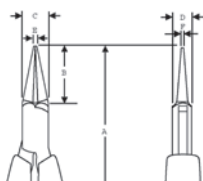
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Szczęki o długości 20 mm, gładkie, krawędzie zaokrąglone
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
7490	0052646	1	120	20	9	6	1.2	3.2	53
7490 CO	0052875	1	120	20	9	6	1.2	3.2	53



7590

SZCZYPCE SERIA SUPREME, KOŃCÓWKI OKRĄGŁE

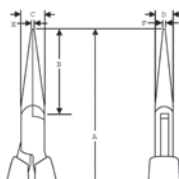


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Szczęki okrągłe bez krawędzi tnących
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
7590	0052660	1	120	20	9	6	1.8	0.9	54
7590 CO	0052882	1	120	20	9	6	1.8	0.9	54

7890, 7891

SZCZYPCE PŁASKIE SERIA SUPREME, SZCZĘKI ZWĘŻAJĄCE SIĘ, WYDŁUŻONE



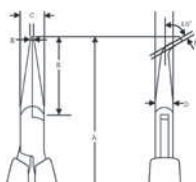
- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Szczęki o długości 22 mm o krawędziach zaokrąglonych
- 7890 - szczęki gładkie
- 7891 - szczęki ząbkowane
- "CO" rękojeści o standardowym kształcie, przewodzące

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
7890	0052691	1	132	32	9	6	1.2	0.8	60
7890 CO	0052899	1	132	32	9	6	1.2	0.8	60
7891	0052714	1	132	32	9	6	1.2	0.8	59
7891 CO	0052905	1	132	32	9	6	1.2	0.8	59



7892

SZCZYPCE PŁASKIE SERIA SUPREME, WYDŁUŻONE, WYGIĘTE

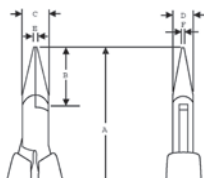
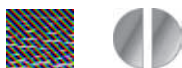


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania krawędzi zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Szczęki o dł. 29 mm wygięte pod kątem 60°, zaokrąglone

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
7892	0052738	1	129	29	9	6	1.2	0.8	59

7893

SZCZYPCE PŁASKIE SERIA SUPREME, KRÓTKIE

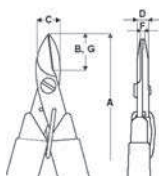


- Materiał: wysokiej jakości stal stopowa
- Wykończenie: polerowane
- Sterowany numerycznie proces szlifowania krawędzi zapewnia dużą dokładność powierzchni chwytających oraz ich powtarzalność
- Precyzyjny proces hartowania indukcyjnego szczęk zapewnia ich twardość 42-46 HRC
- Śruba łącząca minimalizuje tarcie i gwarantuje równą pracę
- Bezpieczne rękojeści ESD wykonane z dwóch rodzajów materiałów syntetycznych
- Szczęki gładkie o dł. 20 mm zaokrąglone

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
7893	0052769	1	120	20	9	6	1.2	0.8	56

HS6000

NOŻYCZKI UNIWERSALNE, SERIA RX



- Uniwersalne nożyce do cięcia
- Stal wysokostopowa o twardości 57-59 HRC
- Ząbkowana jedna krawędź zapobiega zsuwaniu się materiału ciętego
- Dołączona śruba minimalizuje tarcie i maksymalizuje równość cięcia
- Przyjazna użytkownikowi, bardzo wytrzymałe i komfortowe
- Wygodne rękojeści ESD nie wyslizgują się i odpowiednio amortyzują, zabezpieczając uścisk
- Stworzone do cięcia el. kevlarowych stosowanych m.in. w elementach światłowodowych i innych typach kabli
- Idealne do wielu innych zastosowań takich jak cięcie izolacji, kabli, sznurów i wiązań

			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
HS6000	0113781	1	145.0	29.0	12.7	6.4	2.2	2.0	88