Elastyczne narzędzia ścierne i polerskie

228 Informacje ogólne/jakość

231 Ściernice lamelowe talerzowe

259 Ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego

275 Ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściernej i płótna ściernego

285 Ściernice lamelowe talerzowe

295 Ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca

301 Opaski ścierne i nośniki do opasek ściernych

315 Wałki szlifierskie i nośniki do wałków szlifierskich

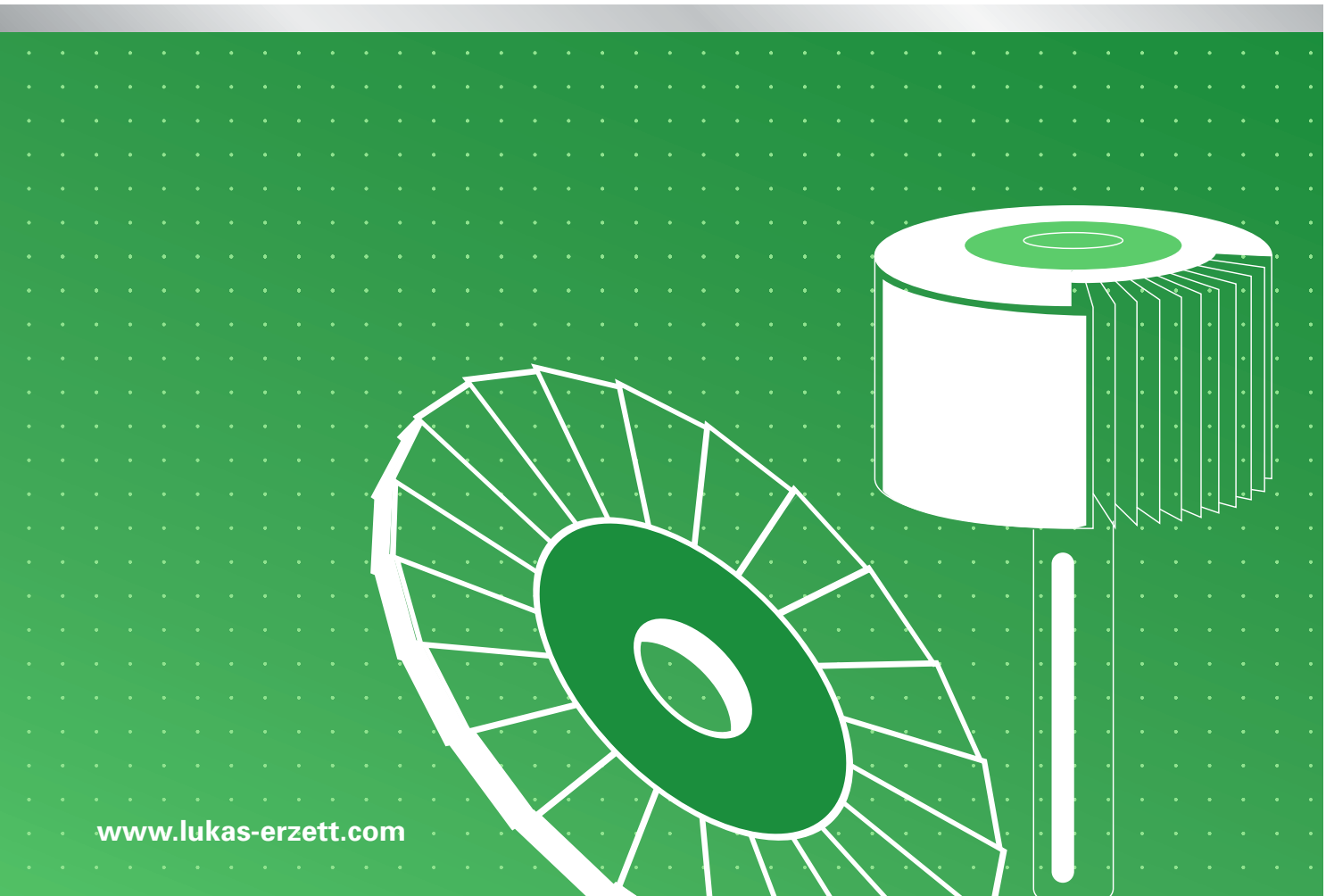
319 Kapturki ścierne i tuleje ścierne

331 Krążki ścierne i nośniki do krążków ściernych

349 Krążki fibrowe, nośniki talerzowe, rolki mocujące, arkusze ścierne, rolki z włókniny ściernej

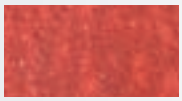
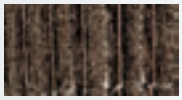
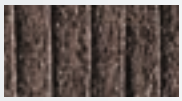
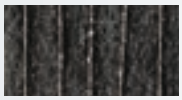
359 Ściernice z grubą włókniną typu AS

Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.



Jakość i zastosowanie

Jakość		Właściwości	Przeznaczenie/obróbka	Dostępne jako	Strona
NK	Płótno ścierne Korund zwykły	Ziarno bardzo ciągliwe o dużej wytrzymałości	Stale kute, żeliwo ciągliwe, żeliwo szare, stal zwykła, stal do głębokiego tłoczenia, taśma stalowa, odlew ciśnieniowy cynkowy, metale nieżelazne, drewno	Ściernice lamelowe talerzowe Ściernice trzpieniowe listkowe Ściernice listkowe z otworem Ściernice listkowe z otworem w kształcie walca Opaski ścierne Wałki szlifierskie Kapturki ścierne Tuleje ścierne Krążki ścierne Rolki Krążki fibrowe Arkusze z płótna ściernego	249–251 254 261–268 271–272 287–288 297 304–307 310–313 317–318 321 323–327 329 334 344–345 347 352–353 356 357
NKE	Płótno ścierne korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej	Ziarno bardzo ciągliwe o dużej wytrzymałości	Stal chromowo-niklowa i pozostałe stale nierdzewne, stal do głębokiego tłoczenia, tytan i stopy tytanu, stale żaroodporne	Ściernice trzpieniowe listkowe Krążki ścierne	269 335
ZK	Płótno ścierne Korund cyrkonowy	Ziarno ścierne o ekstremalnej wytrzymałości i dużej wytrzymałości na ściskanie	Stale kute, trudnoobrabialne metale, materiały bardzo ciągliwe (np. odlewy stopowe), tytan i stopy tytanu, stale żaroodporne	Ściernice lamelowe talerzowe Opaski ścierne Krążki ścierne Krążki fibrowe	237, 241, 243, 245, 248–255 307–308, 313 336, 341–342 351
Z POWER	Płótno ścierne Korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej	Najlepsza wydajność szlifowania i optymalne zużywanie się narzędzia	Stale nierdzwne	Ściernice lamelowe talerzowe Opaski ścierne Krążki ścierne	236, 240 303 336
ZKS	Płótno ścierne Korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej	Specjalne spoiwo na podkładzie z płótna poliestrowego Najlepsza wydajność szlifowania i optymalne zużywanie się narzędzia	Stale kute, trudnoobrabialne metale, materiały bardzo ciągliwe (np. odlewy stopowe), tytan i stopy tytanu, stale żaroodporne	Ściernice lamelowe talerzowe	241 248 253 256
NKS	Płótno ścierne korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej	Najlepsza wydajność szlifowania i optymalne zużywanie się narzędzia	Stale nierdzewne i żaroodporne	Kapturki ścierne	321 323 325 327
SIC	Płótno ścierne Węglik krzemu	Nie przegrzewają się; przeznaczone dla przemysłu lotniczego	Aluminium i stopy aluminium, tytan, szkło, ceramika, stale żaroodporne, tworzywa sztuczne	Ściernice lamelowe talerzowe Ściernice trzpieniowe listkowe Krążki ścierne	241 270 337, 344

Jakość		Właściwości	Przeznaczenie/obróbka	Dostępne jako	Strona
D	Płótno ścierne Diament	Gdy płótna ścierne wykazują niewystarczającą wydajność szlifowania - większa trwałość w porównaniu z konwencjonalnymi płótnami ściernymi. Idelanie nadaje się do materiałów, które są szczególnie trudne do obróbki i są twarde.	Szkło, GFK i CFK, węglik spiekany, tytan, kamienie i ceramika	Opaski ścierne Krążki ścierne	303 346
 CERAMIC	Płótno ścierne Ziarno ceramiczne	Najlepsza wydajność szlifowania bez wykruszania się ziarna. Szczególnie stabilne dzięki wzmocnionemu podkładowi. Chłodny szlif.	Stale nierdzewne, stopy niklowe	Ściernice lamelowe talerzowe Opaski ścierne Krążki ścierne Krążki fibrowe	236, 240, 247, 249 304 337 351
A	Włóknina ścierna Korund zwykły	Efekt polerowania dzięki strukturze włókniny, jednakowy stan powierzchni po obróbce dzięki ciągłemu odkrywaniu się nowych frakcji ściernych	Stale chromowo-niklowe i pozostałe stale nierdzewne, odlew ciśnieniowy cynkowy, metale nieżelazne, drewno	Ściernice lamelowe talerzowe Ściernice trzpieniowe listkowe Ściernice listkowe z otworem Pierścienie karbowane Ściernice listkowe z otworem w kształcie walca Arkusze z włókniny ściernej Rolki włókniny ściernej	257 277–278 288–292 293 298 358
C	Włóknina ścierna Węglik krzemu	Efekt polerowania dzięki strukturze włókniny, jednakowy stan powierzchni po obróbce dzięki ciągłemu odkrywaniu się nowych frakcji ściernych	Tytan i stopy tytanu, srebro i powłoki srebrne, aluminium i stopy aluminium, tworzywa sztuczne	Ściernice lamelowe talerzowe Ściernice trzpieniowe listkowe Ściernice listkowe z otworem Ściernice listkowe z otworem w kształcie walca Arkusze z włókniny ściernej	257 279 288–292 300 358
 TF	Płótno ścierne/ włóknina ścierna Korund zwykły wzmocniona struktura włókniny ściernej	Lamele z płótna ściernego i włókniny ściernej zużywają się w ściernicach listkowych bardziej równomiernie dzięki połączeniu płótna z włókniną ścierną Wyższa wydajność.	Idealne do obróbki powierzchniowej elementów blaszanych ze stali nierdzewnej, takich jak zlewozmywaki ze stali nierdzewnej i pojemniki.	Ściernice trzpieniowe listkowe Ściernice listkowe z otworem w kształcie walca	281 299
 A	Płótno ścierne/ włóknina ścierna Korund zwykły	Wzmocniony efekt dzięki połączeniu włókniny z płótnem ściernym	Stale chromowo-niklowe i pozostałe stale nierdzewne, odlew ciśnieniowy cynkowy, metale nieżelazne, drewno	Ściernice lamelowe talerzowe Ściernice trzpieniowe listkowe Ściernice listkowe z otworem w kształcie walca	256 280–282 299–300
 C	Płótno ścierne/ włóknina ścierna Węglik krzemu	Wzmocniony efekt dzięki połączeniu włókniny z płótnem ściernym	Tytan i stopy tytanu, srebro i powłoki srebrne, aluminium i stopy aluminium, tworzywa sztuczne	Ściernice lamelowe talerzowe Ściernice trzpieniowe listkowe	256 283
AS	Poliamidowa włóknina ścierna	Wzmocniona bardziej agresywnym ziarnem ściernym	Usuwanie pozostałości po lakierze, kleju, cemencie, rdzy, betonie, czyszczenie i polerowanie różnych powierzchni, czyszczenie i odkrywanie struktury powierzchni drewnianych	Ściernice typu AS	361–362
Z	Włóknina ścierna, korund cyrkonowy	Efekt polerowania dzięki strukturze włóknistej, zwiększona agresywność	Cr-Ni i inne gatunki stali nierdzewnej, odlewy cynkowe wtryskowe, metale nieżelazne	Ściernice trzpieniowe listkowe	277

Informacje

Jakość
Firma LUKAS produkuje elastyczne narzędzia ścierne i polerskie z wysokiej jakości płótna i włókniny ściernej. Posiadają one elastyczny podkład pokryty ziarnem ściernym (patrz strona 228 do 229).

Materiał podkładki: tkanina, poliester, włóknina, włókno.

Jakość ziarna: tlenek glinu (NK), węglik krzemu (C), korund cyrkonowy (ZK), ziarno ceramiczne (Ceramic).

Oferowane przez nas elastyczne narzędzia ścierne i polerskie mają różne kształty i wymiary. Narzędzia te mogą być stosowane zarówno do obróbki zgrubnej jak i bardzo precyzyjnej.

Zalecenia dotyczące właściwego stosowania
W przypadku większej prędkości obrotowej zaleca się stosowanie narzędzi z grubszym ziarnem, natomiast przy prędkości niższej z ziarnem drobniejszym. W trakcie pracy należy stosować nieduży nacisk!
Silniejszy nacisk w trakcie obróbki nie ma wpływu na osiągnięcie lepszego efektu, prowadzi natomiast do szybszego zużycia się narzędzia.

W przypadku, gdy wydajność obróbki nie jest zadowalająca nie należy zwiększać nacisku, lecz użyć narzędzia z grubszym ziarnem, aby uniknąć niepotrzebnego przedwczesnego zużycia i niepotrzebnego obciążania narzędzia. Dodanie uszlachetniających materiałów ściernych może zwiększyć opłacalność obróbki.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa
Prosimy przestrzegać zalecanej przez nas prędkości obrotowej. W trakcie stosowania i przechowywania elastycznych narzędzi ściernych i polerskich należy przestrzegać przepisów BHP oraz zaleceń bezpieczeństwa FEPA. Każde narzędzie jest oznaczone piktogramem z podanymi parametrami jego stosowania.

Wybór optymalnego narzędzia ściernego i polerskiego

Ściernice lamelowe talerzowe

228 Jakość i zastosowanie

232 Informacje ogólne

234 SLTT – nasza ściernica TURBO – iQ Series

238 V2 Power – Series

242 V3 Control – Series

244 V4 Master – pomysłowość, która aokrągla i gładzi

246 SLTflex – elastyczna innowacja – iQ Series

249 SLTO/SLTR – z ziarnem ceramicznym

249 SLTO/ SLTR - na podkładzie z włókna szklanego

253 SLTZ – z aktywnymi domieszkami

253 SLTS –ze stojącymi listkami

254 SLTB/SLTF, Stabilne ściernice na podkładzie ze stali

255 SLTK – z nośnikiem z tworzywa sztucznego

256 SLTC, NAWAROFLEX® – z nośnikiem z surowców odnawialnych

256 SLTM, NAWAROFLEX® – do naprawy powierzchni

257 SLTV, NAWAROFLEX® – do szlifowania precyzyjnego

257 SLTP – ściernica polerska talerzowa

Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek. Więcej informacji na stronach **14** i **15**.

Informacje

Informacje ogólne
Oferujemy ściernice talerzowe listkowe do praktycznie wszystkich zastosowań.
Narzędzia te są produkowane na różnych podkładach (np. włókno szklane, tworzywa sztuczne, metal oraz surowce odnawialne), tak aby sprostać każdemu rodzajowi obróbki. Dostępna granulacja otwiera szerokie możliwości: od obróbki zgrubnej (od granulacji 36) do prac wykończeniowych (granulacja 240).

Ergonomia
Stosując ściernice talerzowe listkowe, można uzyskać istotne korzyści pod względem ergonomii w porównaniu z tradycyjnymi tarczami ściernymi.

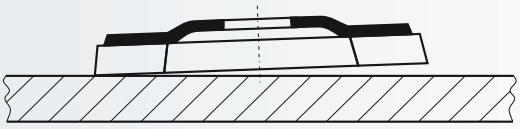
Odczuwalny hałas podczas szlifowania jest o połowę mniejszy, a znaczna redukcja dotyczy także wibracji. Poza tym narzędzia są z reguły lżejsze i wymagają mniejszej siły docisku.

Dzięki tym zaletom można stworzyć pozytywny klimat pracy, która nie jest męcząca ani szkodliwa dla zdrowia.

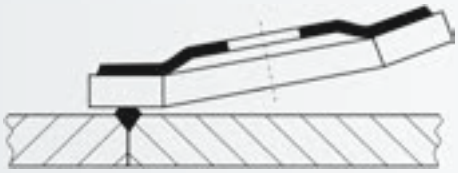
Ściernice lamelowe talerzowe dostępne są w średnicach 100 mm (z otworem 16 mm) oraz 115 mm, 125 mm, 150 mm i 175 mm (otwór 22, 23 mm). Nadają się do stosowania w ręcznych szlifierkach kątowych.

W zależności od zastosowania mogą Państwo wybrać albo ułożenie płaskie albo ułożenie pochylone.

Zastosowanie:
- gratowanie
- obróbka zgrubna
- odrdzewianie
- wygładzanie
- obróbka spawów



Ściernice z ułożeniem płaskim stosuje się m.in. do szlifowania krawędzi i powierzchni. Kąt pracy narzędzia od 0° – 15°.



Ściernice z ułożeniem pochylonym stosuje się do obróbki punktowej, np. spawów. Kąt pracy narzędzia od 15° – 25°.

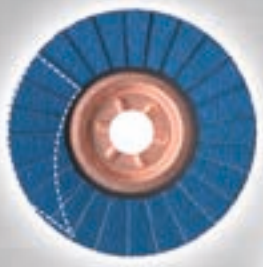
Zawsze właściwe narzędzie

LUKAS

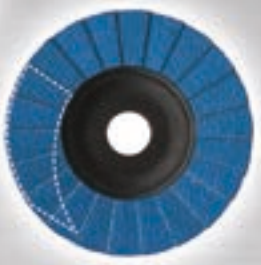
iQ Series

Innovative quality

Do rodziny produktów pod nazwą iQ-Series włączyliśmy narzędzia należące do linii High Performance. Do tej rodziny należą np. ściernice lamelowe talerzowe, które dzięki opatentowanemu kształtowi lameli oraz ich rozmieszczeniu gwarantują najwyższy poziom szlifowania.



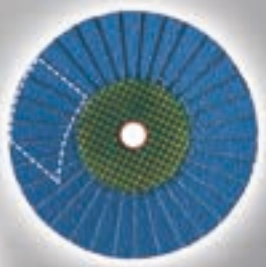
SLTT iQ Series



V2 Power iQ Series

V3 Control iQ Series

V4 Master iQ Series



SLT flex iQ Series

www.lukas-erzett.com

Zawsze właściwe narzędzie

SLTT – dla najbardziej wymagającej obróbki!

Zauważalna wyższa wydajność w porównaniu do tarcz szlifierskich lub konwencjonalnych ściernic lamelowych.

Idealne do

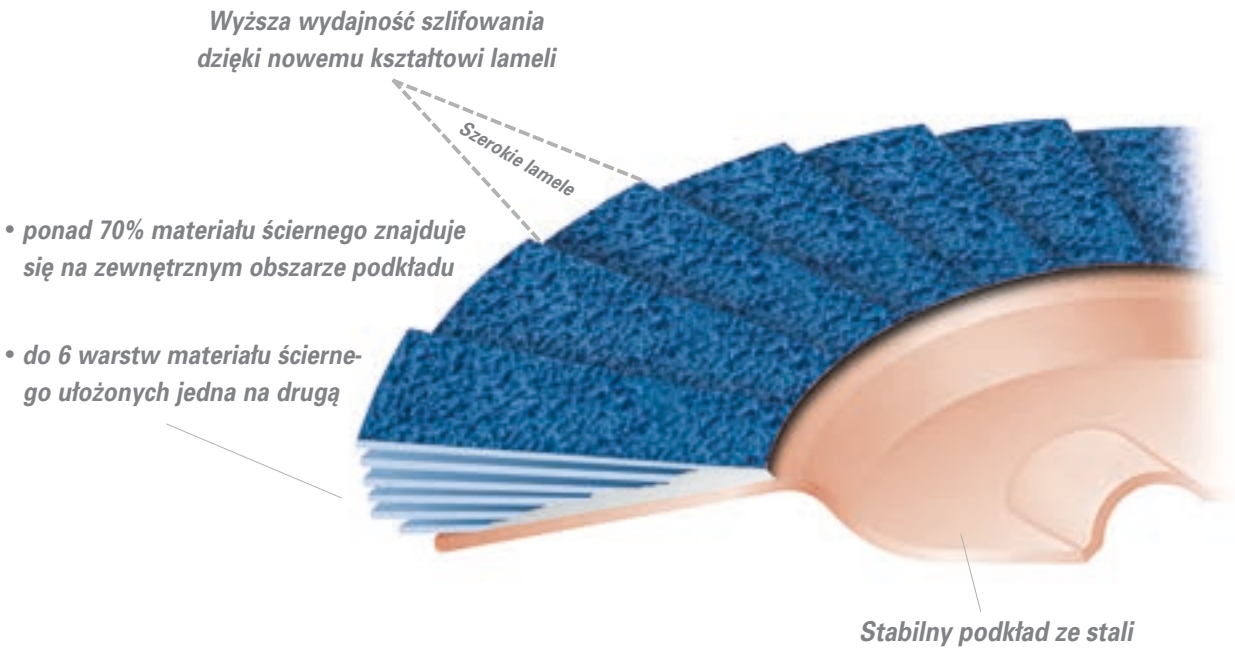
- obróbki spawów
- gratowania
- odrdzewiania
- obróbki zgrubnej
- wygładzania

SLTT iQ Series

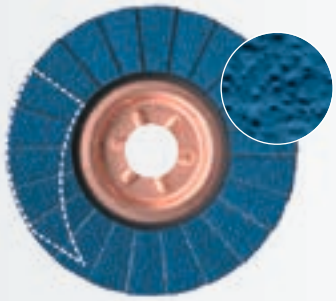
Opatentowany kształt lameli i ich nowe rozmieszczenie (więcej aktywnie szlifujących ziaren)

Właściwości

- wyjątkowa wydajność obróbki
- zdumiewająca trwałość
- mocny i stabilny podkład ze stali
- cicha praca
- niski poziom drgań



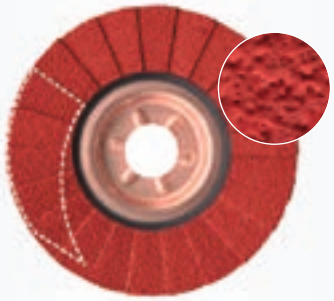
Trzy jakości z serii iQ:



INOX

Z Power – płótno ścierne

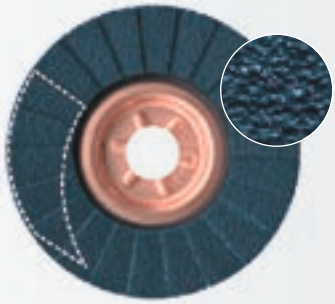
- nowo stworzone do obróbki stali nierdzewnych
- Brak tępienia ściernicy i nagrzewania się listków dzięki aktywnym domieszkom w warstwie zewnętrznej
- równomierna jakość na krawędziach i na całej powierzchni
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru



Heavy Duty

Ceramic – płótno ścierne

- nowo stworzone do wymagającej obróbki i najtrudnieszych zastosowań
- szczególnie stabilne na krawędziach, stalach ulepszonych, wyżarzanych albo powlekanych powierzchniach
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru



Stal

ZK – płótno ścierne

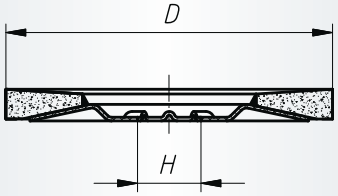
- optymalne do uniwersalnego zastosowania dla najróżniejszych stali i aluminium
- ekstremalnie wytrzymałe ziarno z wysoką odpornością na nacisk
- szybsze, agresywniejsze, bardziej wytrzymałe niż dotychczasowa wersja ZKS

LUKAS

High Performance

SLTT INOX, nasza ściernica Turbo do obróbki stali nierdzewnej

Przykład zamówienia: A27201150400045



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

Z POWER = korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

iQ Series

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTT 115	Z Power 40	115	22,23	13.300	A27201150400045	①	②	③	❹						■
SLTT 115	Z Power 60	115	22,23	13.300	A27201150600045	①	②	③	❹						■
SLTT 125	Z Power 40	125	22,23	12.200	A27201250400045	①	②	③	❹						■
SLTT 125	Z Power 60	125	22,23	12.200	A27201250600045	①	②	③	❹						■
SLTT 150	Z Power 40	150	22,23	10.200	A27201500400045	①	②	③	❹						■
SLTT 178	Z Power 40	178	22,23	8.500	A27201780400045	①	②	③	❹						■
SLTT 178	Z Power 60	178	22,23	8.500	A27201780600045	①	②	③	❹						■

Właściwości:

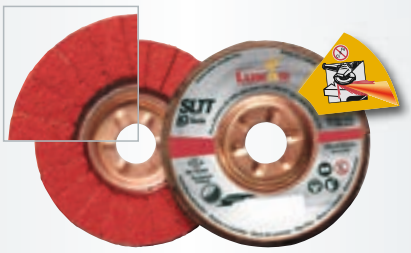
- bez szkliwienia i przegrzewania lameli
- równomierna wydajność zarówno na krawędziach jak i na całej powierzchni
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru

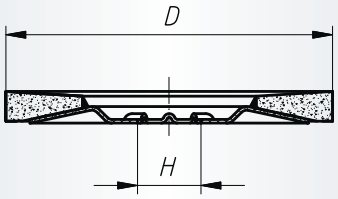
LUKAS

High Performance

SLTT Heavy Duty, nasza ściernicaTurbo do najbardziej wymagającej obrobki

Przykład zamówienia: A27201150400050





Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

CERAMIC = płótno ścierne ziarno ceramiczne

iQ Series

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTT 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27201150400050	❶	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧		■
SLTT 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	A27201150600050	❶	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧		■
SLTT 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27201250400050	❶	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧		■
SLTT 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	A27201250600050	❶	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧		■
SLTT 150	Ceramic 40	150	22,23	10.200	A27201500400050	❶	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧		■
SLTT 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	A27201780400050	❶	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧		■
SLTT 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	A27201780600050	❶	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧		■

Właściwości:

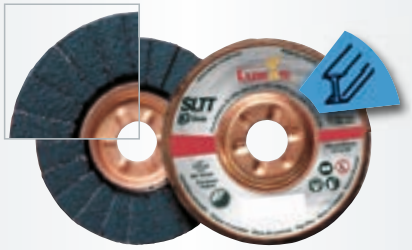
- szczególnie wytrzymałe na krawędziach, stalach ulepszonych, wyżarzanych albo powlekanych powierzchniach
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru

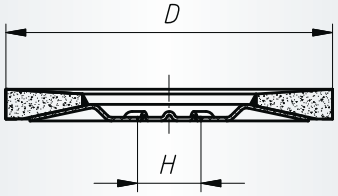
LUKAS

High Performance

SLTT Stal, nasza ściernica Turbo do uniwersalnego zastosowania na stali i aluminium

Przykład zamówienia: A27201150400065





Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ZK = korund cyrkonowy

iQ Series

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SLTT 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27201150400065	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTT 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27201150600065	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTT 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27201250400065	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTT 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27201250600065	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTT 150	ZK 40	150	22,23	10.200	A27201500400065	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTT 150	ZK 60	150	22,23	10.200	A27201500600065	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTT 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27201780400065	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SLTT 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27201780600065	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Właściwości:

- ekstremalnie wytrzymałe ziarno z wysoką odpornością na nacisk
- szybsze, agresywniejsze, bardziej wytrzymałe niż dotychczasowa wersja ZKS

Zawsze właściwe narzędzie

V2 Power - do uniwersalnego zastosowania!

Zdecydowanie wyższa wydajność w porównaniu do konwencjonalnych ściernic lamelowych talerzowych.

Idealne do:

- obróbki spawów
- gratowania
- odrdzewiania
- obróbki zgrubnej
- wygładzania

V2 Power
iQ Series

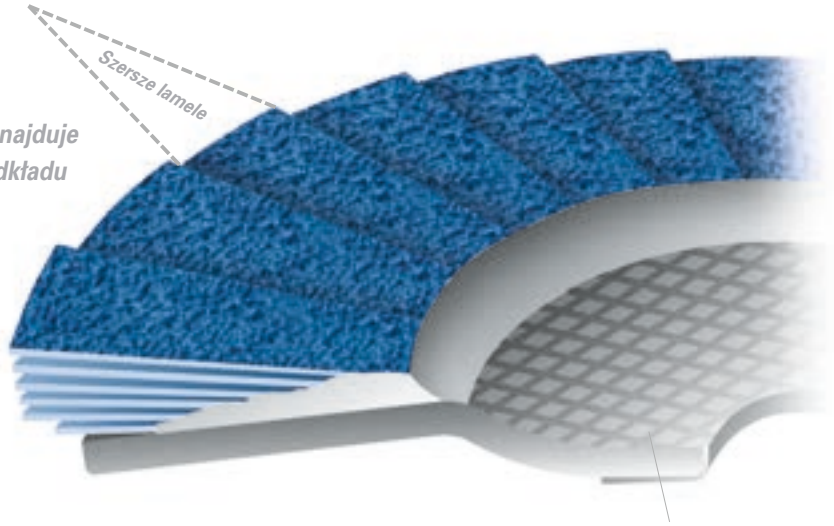
Nowy opatentowany kształt lameli i ich nowe ułożenie (więcej aktywnie szlifujących ziaren)

Właściwości:

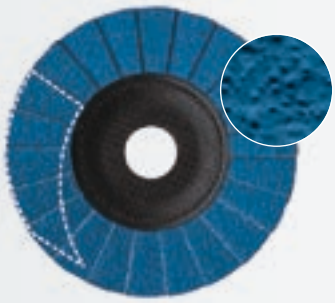
- wyjątkowa wydajność szlifowania
- wysoka trwałość
- mocny podkład z włókna szklanego

Optymalna wydajność szlifowania dzięki specjalemu rozmieszczeniu lameli

- *ponad 70% materiału ściernego znajduje się na zewnętrznym obszarze podkładu*
- *do 6 warstw materiału ściernego ułożonych jedna na drugą*



Cztery jakości iQ-Series – dla wszystkich materiałów i każdego zastosowania!



INOX

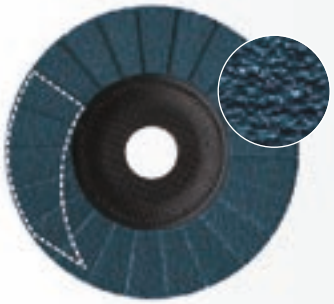
Z Power – płótno ścierne

- nowo stworzone do obróbki stali nierdzewnych
- Brak tępienia ściernicy i nagrzewania się listków dzięki aktywnym domieszkom w warstwie zewnętrznej
- równomierna wydajność zarówno na krawędziach jak i na całej powierzchni
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru

Heavy Duty

Ceramic – płótno ścierne

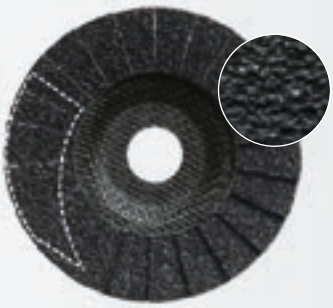
- nowo stworzone do wymagającej obróbki i najtrudnieszych zastosowań
- szczególnie wytrzymałe na krawędziach, stalach ulepszonych, wyżarzanych albo powlekanych powierzchniach
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru



Stal

ZK – płótno ścierne

- optymalne do uniwersalnego zastosowania, dla najróżniejszych stali i aluminium
- ekstremalnie wytrzymałe ziarno z wysoką odpornością na nacisk
- szybsze, agresywniejsze, bardziej wytrzymałe niż dotychczasowa wersja ZKS



ALU

SiC – płótno ścierne

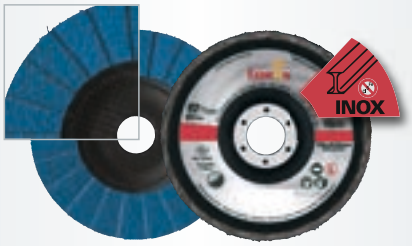
- szczególnie nadaje się do przygotowania miejsca spawu i obróbki wykończeniowej aluminium
- doskonale dla materiałów kompozytowych, takich jak CFK i GFK

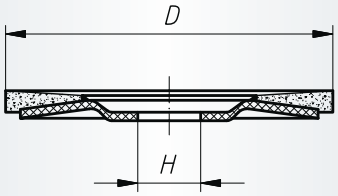
LUKAS

High Performance

V2 Power INOX do obróbki stali nierdzewnej

Przykład zamówienia: A27441150401445





Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju
Vmaks.: 80 m/s
Z POWER = korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

iQ Series

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
V2 POWER 115	Z Power 40	115	22,23	13.300	A27441150401445	① ② ③ ④	■
V2 POWER 115	Z Power 60	115	22,23	13.300	A27441150601445	① ② ③ ④	■
V2 POWER 125	Z Power 40	125	22,23	12.200	A27441250401445	① ② ③ ④	■
V2 POWER 125	Z Power 60	125	22,23	12.200	A27441250601445	① ② ③ ④	■
V2 POWER 178	Z Power 40	178	22,23	8.500	A27441780401445	① ② ③ ④	■
V2 POWER 178	Z Power 60	178	22,23	8.500	A27441780601445	① ② ③ ④	■

Właściwości:

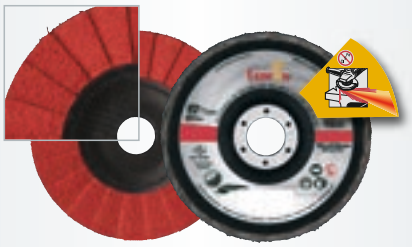
- bez szkliwienia i przegrzewania lameli
- równomierna wydajność zarówno na krawędziach jak i na całej powierzchni
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru

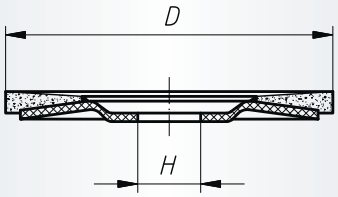
LUKAS

High Performance

V2 Power Heavy Duty do najbardziej wymagającej obróbki

Przykład zamówienia: A27441150401450





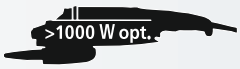
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju
Vmaks.: 80 m/s
CERAMIC = płótno ścierne ziarno ceramiczne

iQ Series

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
V2 POWER 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27441150401450	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	A27441150601450	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27441250401450	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	A27441250601450	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	A27441780401450	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	A27441780601450	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
V2 POWER 230	Ceramic 40	230	22,23	6.600	A27442300401428	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

Właściwości:

- szczególnie wytrzymałe na krawędziach, stalach ulepszonych, wyżarzanych albo powlekanych powierzchniach
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru



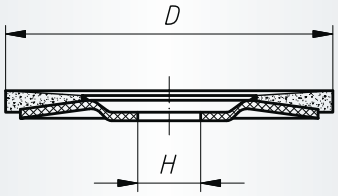
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

LUKAS

High Performance

V2 Power Stal do uniwersalnego zastosowania na stali

Przykład zamówienia: A27441000401465



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ZK = korund cyrkonowy

ZKS = korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

iQ Series

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
V2 POWER 100	ZK 40	100	16	15.300	A27441000401465	1	2	3	4	5	6	7	8		■
V2 POWER 100	ZK 60	100	16	15.300	A27441000601465	1	2	3	4	5	6	7	8		■
V2 POWER 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27441150401465	1	2	3	4	5	6	7	8		■
V2 POWER 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27441150601465	1	2	3	4	5	6	7	8		■
V2 POWER 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27441250401465	1	2	3	4	5	6	7	8		■
V2 POWER 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27441250601465	1	2	3	4	5	6	7	8		■
V2 POWER 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27441780401465	1	2	3	4	5	6	7	8		■
V2 POWER 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27441780601465	1	2	3	4	5	6	7	8		■
V2 POWER 230	ZKS 40	230	22,23	6.600	A27442300401418	1	2	3	4	5	6	7	8		■

Właściwości:

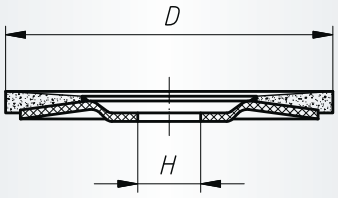
- ekstremalnie wytrzymałe ziarno z wysoką odpornością na nacisk

LUKAS

High Performance

V2 POWER, ALU

Przykład zamówienia: A27441150401434



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

SIC = węglik krzemu

iQ Series

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
V2 POWER 115	SIC 36	115	22,23	13.300	A27441150361434						6	7	8		■
V2 POWER 115	SIC 40	115	22,23	13.300	A27441150401434						6	7	8		■
V2 POWER 125	SIC 36	125	22,23	12.200	A27441250361434						6	7	8		■
V2 POWER 125	SIC 40	125	22,23	12.200	A27441250401434						6	7	8		■
V2 POWER 178	SIC 24	178	22,23	8.500	A27441780241434						6	7	8		■
V2 POWER 178	SIC 36	178	22,23	8.500	A27441780361434						6	7	8		■

Właściwości:

- węglik krzemu (SiC) jest idealny do przygotowania, a także przeróbki spawów różnych stopów aluminium
- węglik krzemu (SiC) jest bardzo dobry do obróbki nowoczesnych materiałów kompozytowych z włóknem węglowym lub włóknem szklanym

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

Zawsze właściwe narzędzie

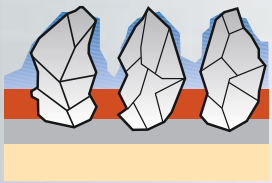
V3 Control – widać, co należy zrobić!

V3 Control – najmłodsze narzędzie High Performance iQ-Series – umożliwi Państwu kompletną kontrolę w czasie pracy

Idealne do:

- obróbki blach cieńkich
- obróbki zgrubnej
- obróbki spawów
- odrdzewiania

V3 Control iQ Series



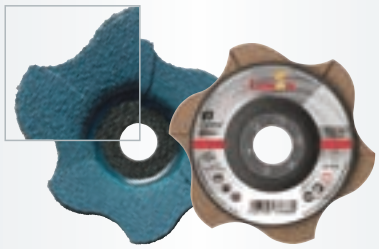
Obróbka wysokowydajnym płótnem ściernym (dodatkowa powłoka z aktywnymi domieszkami)

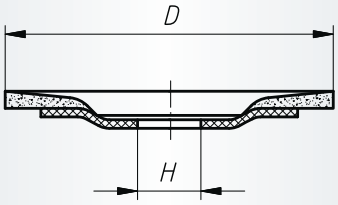
LUKAS

High Performance

V3 Control – widać, co należy zrobić!

Przykład zamówienia: A27451150401411



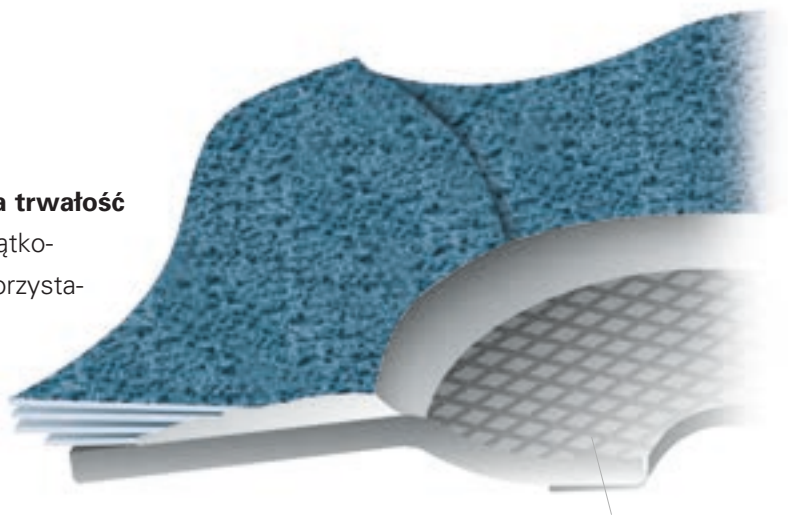


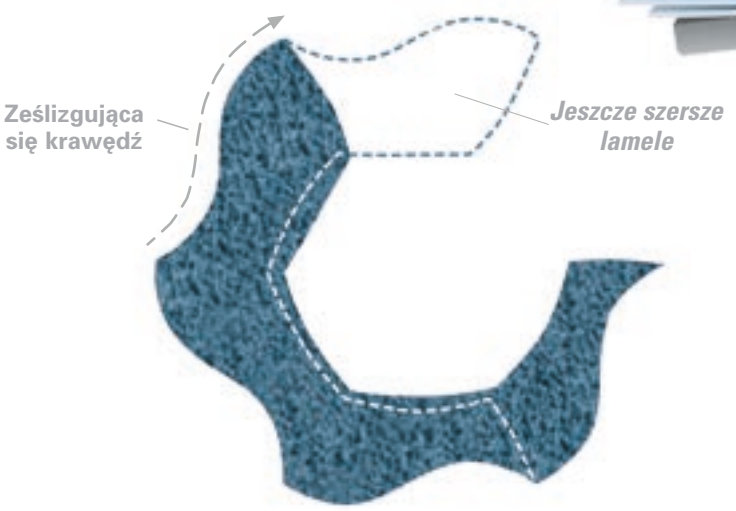
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju
Vmaks.: 80 m/s
ZK = korund cyrkonowy

iQ Series

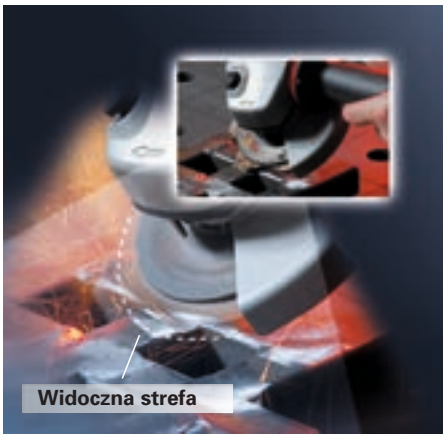
Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
V3 CONTROL 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27451150401411	1	2	3	4	5	6	7			■
V3 CONTROL 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27451150601411	1	2	3	4	5	6	7			■
V3 CONTROL 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27451150801411	1	2	3	4	5	6	7			■
V3 CONTROL 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27451250401411	1	2	3	4	5	6	7			■
V3 CONTROL 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27451250601411	1	2	3	4	5	6	7			■
V3 CONTROL 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27451250801411	1	2	3	4	5	6	7			■

Najwyższy stopień zbieraluości i wysoka trwałość
Dzięki dalszemu doskonaleniu naszych wyjątkowych lameli, osiągamy jeszcze lepsze wykorzystanie materiału ściernego.





Bezpieczna praca – bezproblemowe ułożenie ściernicy
Odpowiednio wycięty kształt lameli zapobiega zahaczeniu narzędzia o obrabiany element.

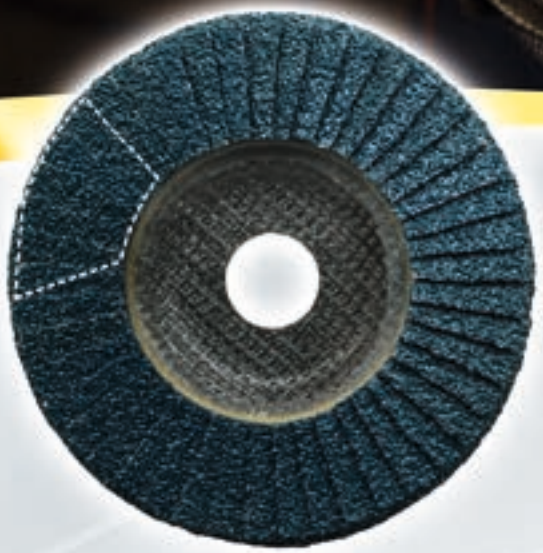


Widać, co należy zrobić! 6 wyciętych stref umożliwia obserwację obrabianego materiału.

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

LUKAS

Zawsze właściwe narzędzie



Nowość: pomysłowość, która aokrągla i gładzi!

V4 Master – ekstremalna agresywność i trwałość dzięki opatentowanemu kształtowi i rozmieszczeniu listków

Idealne do:

- Zaokrąglanie ostrych krawędzi
- Obróbka spawów
- Obróbka powierzchni ciętych palnikiem

V4 Master iQ Series

Rozwiązanie na miarę dla Państwa branży:

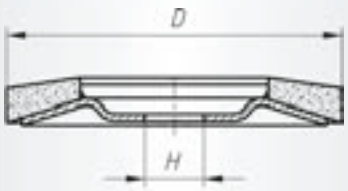
- Budowa konstrukcji stalowych i zbiorników
- Budowa maszyn i urządzeń
- Stocznie i platformy przybrzeżne

LUKAS

High Performance

V4 Master – mistrz w swojej klasie

Przykład zamówienia: A27471150401465



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju
Vmaks.: 80 m/s
ZK = korund cyrkonowy

iQ Series

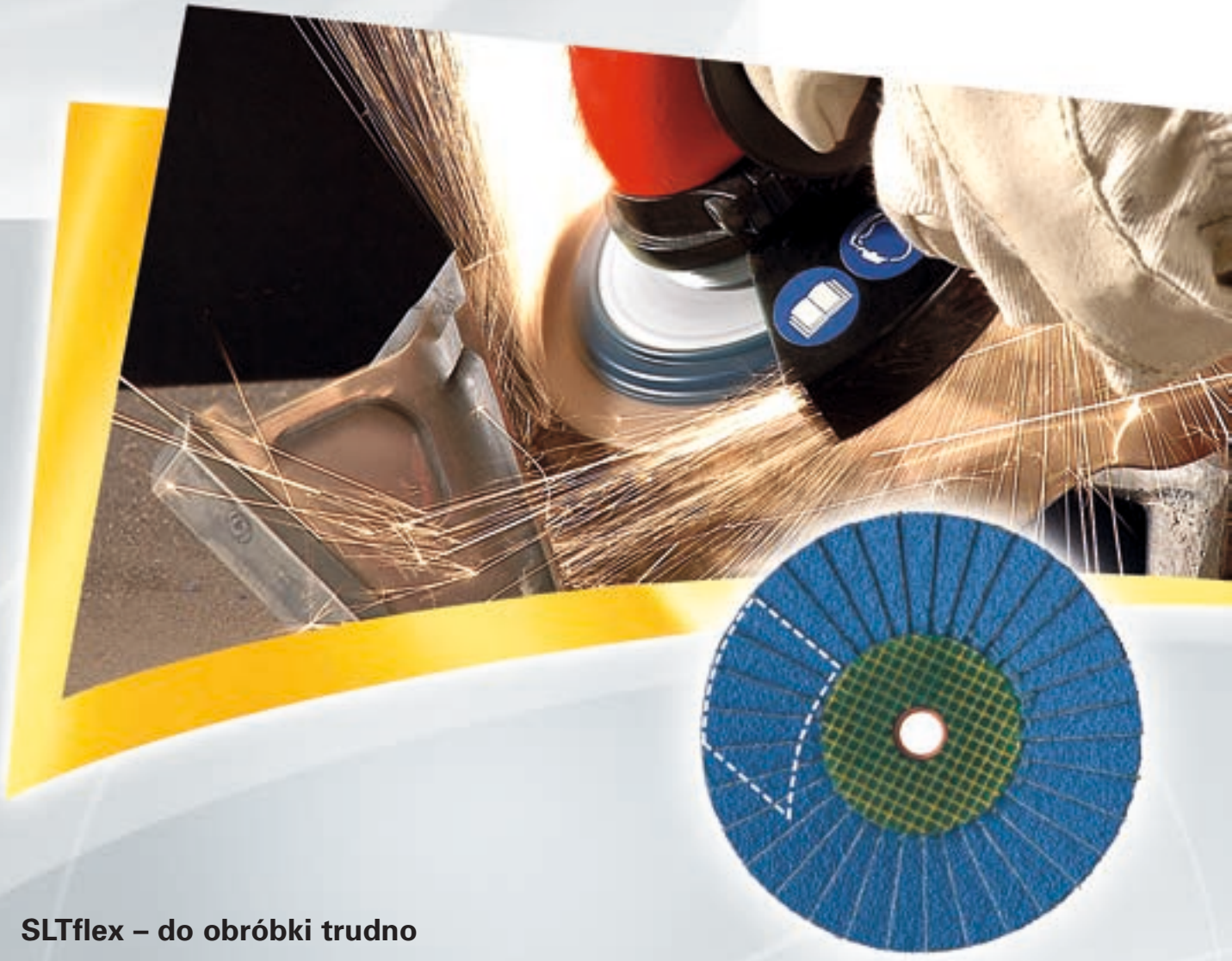
Oznaczenie	Granulacja	D mm	Gwint	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
V4 MASTER 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27471150401465	1	2	3	4		6	7			■
V4 MASTER 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27471150601465	1	2	3	4		6	7			■
V4 MASTER 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27471250401465	1	2	3	4		6	7			■
V4 MASTER 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27471250601465	1	2	3	4		6	7			■
V4 MASTER 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27471780401465	1	2	3	4		6	7			■

Właściwości:

- Wyjątkowo duża prędkość skrawania
- Wysoka wytrzymałość krawędzi
- Głęboka strefa wygięcia
- Długa żywotność
- Niski poziom hałasu i wibracji
- Ergonomia dzięki użyciu niedużej siły
- Nie zawierają żelaza, siarki i chloru

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

Zawsze właściwe narzędzie



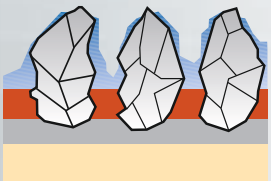
SLTflex – do obróbki trudno dostępnych miejsc!

Zdecydowanie wyższa wydajność w porównaniu do tarcz fibrowych i konwencjonalnych ściernic lamelowych talerzowych.

Idealne do:

- obróbka spoin pachwinowych
- gratowania
- odrdzewiania
- obróbki zgrubnej
- wygładzania

SLTflex iQ Series



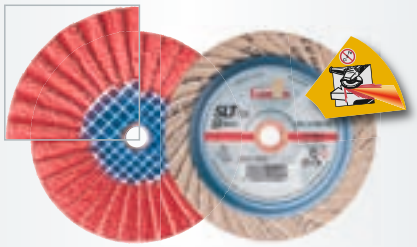
Obróbka wysokowydajnym płótnem ściernym (dodatkowa powłoka z aktywnymi domieszkami)

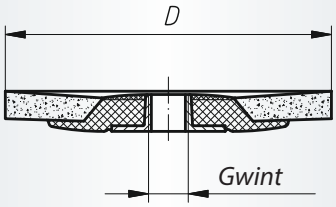
LUKAS

High Performance

SLTflex-Ceramic, wysoka wydajność do zaokrągleń i pachwin

Przykład zamówienia: A272711504070





Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju
Vmaks.: 80 m/s
Ceramic = ziarno ceramiczne

iQ Series

Oznaczenie	Granulacja	D mm	Gwint	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie										
SLTFLEX 115	Ceramic 40	115	M14	13.300	A272711504070	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ
SLTFLEX 115	Ceramic 60	115	M14	13.300	A272711506070	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ
SLTFLEX 125	Ceramic 40	125	M14	12.200	A272712504070	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ
SLTFLEX 125	Ceramic 60	125	M14	12.200	A272712506070	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ

Właściwości:

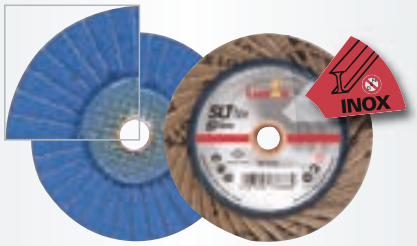
- wysoka elastyczność dzięki szerokiemu ułożeniu lameli (bez przeszkadzającego podkładu)
- prosta wymiana narzędzia (zbędny pokład i śruba mocujaca)
- ekstremalnie wysoka wytrzymałość

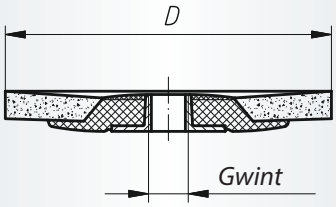
LUKAS

High Performance

SLTflex – do obróbki pachwin i spoin pachwinowych

Przykład zamówienia: A272910004018





Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ZKS = korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

ZK = korund cyrkonowy

iQ Series

Oznaczenie	Granulacja	D mm	Gwint	n maks (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTFLEX 100	ZKS 40	100	M10	15.300	A272910004018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 100	ZKS 60	100	M10	15.300	A272910006018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 100	ZKS 80	100	M10	15.300	A272910008018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 115	ZKS 40	115	M14	13.300	A272711504018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 115	ZKS 40	115	5/8"	13.300	A272811504018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 115	ZKS 60	115	M14	13.300	A272711506018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 115	ZKS 60	115	5/8"	13.300	A272811506018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 115	ZK 80	115	M14	13.300	A272711508016	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 115	ZK 80	115	5/8"	13.300	A272811508018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 115	ZK 120	115	M14	13.300	A272711512016	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 115	ZK 120	115	5/8"	13.300	A272811512018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 125	ZKS 40	125	M14	12.200	A272712504018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 125	ZKS 40	125	5/8"	12.200	A272812504018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 125	ZKS 60	125	M14	12.200	A272712506018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 125	ZKS 60	125	5/8"	12.200	A272812506018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 125	ZK 80	125	M14	12.200	A272712508016	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 125	ZK 80	125	5/8"	12.200	A272812508018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 125	ZK 120	125	M14	12.200	A272712512016	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 125	ZK 120	125	5/8"	12.200	A272812512018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 178	ZKS 40	178	M14	8.500	A272917804018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 178	ZKS 60	178	M14	8.500	A272917806018	1	2	3	4	5	6	7			■
SLTFLEX 178	ZKS 80	178	M14	8.500	A272917808018	1	2	3	4	5	6	7			■

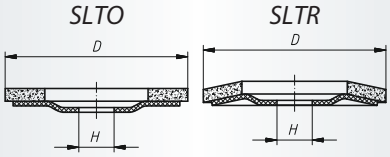
Właściwości:

- wysoka elastyczność dzięki szerokiemu ułożeniu lameli (bez przeszkadzającego podkładu)
- prosta wymiana narzędzia (zbędny pokład i śruba mocujaca)
- wysoka żywotność

High Performance

SLTO/SLTR, wydajność z nośnikiem z włókna szklanego

Przykład zamówienia: A27231150401428



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ISO 15635

Ceramic = ziarno ceramiczne

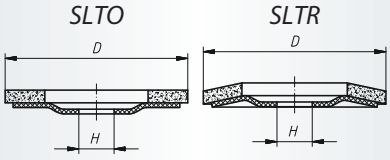
SLTO = ułożenie płaskie
SLTR = ułożenie pochylone

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTO 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27251150401428	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTO 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27251250401428	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTO 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	A27251250601428	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTO 125	Ceramic 80	125	22,23	12.200	A27251250801428	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27231150401428	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	A27231150601428	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 115	Ceramic 80	115	22,23	13.300	A27231150801428	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27231250401428	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	A27231250601428	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 125	Ceramic 80	125	22,23	12.200	A27231250801428	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	A27231780401428	1	2	3	4	5	6	7	8		■

Industry

SLTO/SLTR, na podkładzie z włókna szklanego

Przykład zamówienia: A27151000401423



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ISO 15635

ZK = korund cyrkonowy
NK = korund zwykły

SLTO = ułożenie płaskie
SLTR = ułożenie pochylone

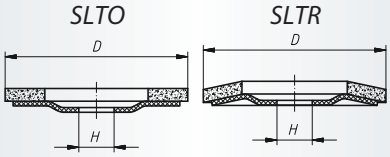
Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTO 100	ZK 40	100	16	15.300	A27151000401423	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 100	ZK 60	100	16	15.300	A27151000601423	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 100	ZK 80	100	16	15.300	A27151000801423	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 115	NK 40	115	22,23	13.300	A27151150401400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTO 115	NK 60	115	22,23	13.300	A27151150601400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTO 115	NK 80	115	22,23	13.300	A27151150801400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTO 115	NK 120	115	22,23	13.300	A27151151201400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTO 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A27151150361406	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27151150401406	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A27151150501406	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27151150601406	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27151150801406	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 115	ZK 120	115	22,23	13.300	A27151151201406	1	2	3	4	5		7			■

LUKAS

Industry

SLTO/SLTR, na podkładzie z włókna szklanego

Przykład zamówienia: A27151250401400



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ISO 15635

ZK = korund cyrkonowy
NK = korund zwykły

SLTO = ułożenie płaskie
SLTR = ułożenie pochylone

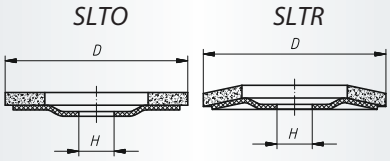
Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTO 125	NK 40	125	22,23	12.200	A27151250401400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTO 125	NK 50	125	22,23	12.200	A27151250501400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTO 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27151250401406	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 125	ZK 50	125	22,23	12.200	A27151250501406	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27151250601406	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27151250801406	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 178	NK 60	178	22,23	8.500	A27151780601400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTO 178	ZK 36	178	22,23	8.500	A27151780361401	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27151780401401	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27151780601401	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A27151780801401	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 178	ZK 120	178	22,23	8.500	A27151781201401	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 100	ZK 40	100	16	15.300	A27181000401423	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 100	ZK 60	100	16	15.300	A27181000601423	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 100	ZK 80	100	16	15.300	A27181000801423	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 115	NK 36	115	22,23	13.300	A27181150361400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 115	NK 40	115	22,23	13.300	A27181150401400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 115	NK 60	115	22,23	13.300	A27181150601400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 115	NK 80	115	22,23	13.300	A27181150801400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 115	NK 120	115	22,23	13.300	A27181151201400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A27181150361406	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27181150401406	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A27181150501406	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27181150601406	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27181150801406	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 115	ZK 120	115	22,23	13.300	A27181151201406	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 125	NK 40	125	22,23	12.200	A27181250401400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 125	NK 60	125	22,23	12.200	A27181250601400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 125	NK 80	125	22,23	12.200	A27181250801400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 125	NK 120	125	22,23	12.200	A27181251201400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 125	ZK 36	125	22,23	12.200	A27181250361406	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27181250401406	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27181250601406	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27181250801406	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 125	ZK 120	125	22,23	12.200	A27181251201406	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 150	ZK 40	150	22,23	10.200	A27181500401416	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 150	ZK 60	150	22,23	10.200	A27181500601416	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 150	ZK 80	150	22,23	10.200	A27181500801416	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 178	NK 40	178	22,23	8.500	A27181780401400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 178	NK 60	178	22,23	8.500	A27181780601400	1	2	3	4	5	6	7	8		■

LUKAS

Industry

SLTO/SLTR, na podkładzie z włókna szklanego

Przykład zamówienia: A27181780801400



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ISO 15635

ZK = korund cyrkonowy
NK = korund zwykły

SLTO = ułożenie płaskie
SLTR = ułożenie pochylone

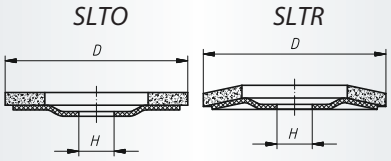
Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTR 178	NK 80	178	22,23	8.500	A27181780801400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTR 178	ZK 36	178	22,23	8.500	A27181780361401	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27181780401401	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27181780601401	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A27181780801401	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 178	ZK 120	178	22,23	8.500	A27181781201401	1	2	3	4	5		7			■

LUKAS

Base

SLTO/SLTR, BASE-X – atrakcyjna cena, z nośnikiem z włókna szklanego

Przykład zamówienia: A27151000401501



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ISO 15635

ZK = korund cyrkonowy
SLTO = ułożenie płaskie
SLTR = ułożenie pochylone

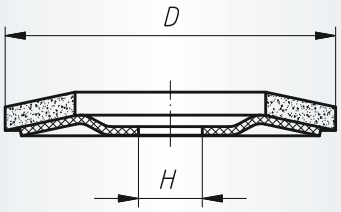
Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTO 100 BASE-X	ZK 40	100	16	15.300	A27151000401501	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 100 BASE-X	ZK 60	100	16	15.300	A27151000601501	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 100 BASE-X	ZK 80	100	16	15.300	A27151000801501	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 100 BASE-X	ZK 120	100	16	15.300	A27151001201501	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 115 BASE-X	ZK 40	115	22,23	13.300	A27151150401501	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 115 BASE-X	ZK 60	115	22,23	13.300	A27151150601501	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 115 BASE-X	ZK 80	115	22,23	13.300	A27151150801501	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 115 BASE-X	ZK 120	115	22,23	13.300	A27151151201501	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 125 BASE-X	ZK 40	125	22,23	12.200	A27151250401501	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 125 BASE-X	ZK 60	125	22,23	12.200	A27151250601501	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 125 BASE-X	ZK 80	125	22,23	12.200	A27151250801501	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 178 BASE-X	ZK 40	178	22,23	8.500	A27151780401501	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 178 BASE-X	ZK 60	178	22,23	8.500	A27151780601501	1	2	3	4	5		7			■
SLTO 178 BASE-X	ZK 80	178	22,23	8.500	A27151780801501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 100 BASE-X	ZK 40	100	16	15.300	A27181000401501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 100 BASE-X	ZK 60	100	16	15.300	A27181000601501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 100 BASE-X	ZK 80	100	16	15.300	A27181000801501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 100 BASE-X	ZK 120	100	16	15.300	A27181001201501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 115 BASE-X	ZK 40	115	22,23	13.300	A27181150401501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 115 BASE-X	ZK 60	115	22,23	13.300	A27181150601501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 115 BASE-X	ZK 80	115	22,23	13.300	A27181150801501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 115 BASE-X	ZK 100	115	22,23	13.300	A27181151001501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 125 BASE-X	ZK 40	125	22,23	12.200	A27181250401501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 125 BASE-X	ZK 60	125	22,23	12.200	A27181250601501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 125 BASE-X	ZK 80	125	22,23	12.200	A27181250801501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 178 BASE-X	ZK 40	178	22,23	8.500	A27181780401501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 178 BASE-X	ZK 60	178	22,23	8.500	A27181780601501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 178 BASE-X	ZK 80	178	22,23	8.500	A27181780801501	1	2	3	4	5		7			■
SLTR 178 BASE-X	ZK 120	178	22,23	8.500	A27181781201501	1	2	3	4	5		7			■

LUKAS

High Performance

SLTZ, z aktywnymi domieszkami

Przykład zamówienia: A27261150401418



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ISO 15635

ZKS = korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

SLTZ = ułożenie pochylone

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SLTZ 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27261150401418		2	3	4	5		7			■
SLTZ 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27261150601418		2	3	4	5		7			■
SLTZ 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	A27261150801418		2	3	4	5		7			■
SLTZ 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27261250401418		2	3	4	5		7			■
SLTZ 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27261250601418		2	3	4	5		7			■
SLTZ 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	A27261250801418		2	3	4	5		7			■

Właściwości:
- znakomite efekty szlifowania
- doskonałe wyniki dzięki specjalnemu materiałowi ściernemu
- długa żywotność narzędzia

Zastosowanie:
- budowa statków
- konstrukcje stalowe
- przemysł samochodowy
- i wiele innych

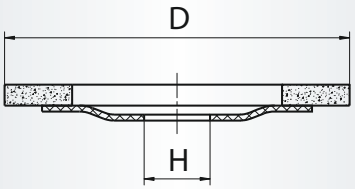
Przeznaczenie:
- do szlifowania prawie wszystkich rodzajów powierzchni
- do gratowania, obróbki zgrubnej, odrdzewiania i wygładzania.

LUKAS

Industry

SLTS, z elastycznymi listkami

Przykład zamówienia: A27391150401423



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ZK = korund cyrkonowy

SLTS = ułożenie płaskie

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SLTS 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27391150401423	1	2	3	4	5		7			■
SLTS 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27391150601423	1	2	3	4	5		7			■
SLTS 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27391150801423	1	2	3	4	5		7			■
SLTS 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27391250401423	1	2	3	4	5		7			■
SLTS 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27391250601423	1	2	3	4	5		7			■
SLTS 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27391250801423	1	2	3	4	5		7			■

Dzięki stojącym listkom ściernica SLTS może być stosowana wszędzie tam, gdzie wymagane jest miękkie, ostrożne szlifowanie, nie powodujące uszkodzenia obrabianego przedmiotu.

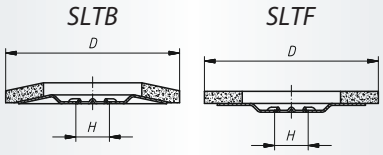
SLTS –podobnie jak krążki fibrowe –nadaje się także do obróbki krawędzi i szlifowania radialnego.

LUKAS

Industry

SLTB/SLTF – Stabilne ściernice na podkładzie ze stali

Przykład zamówienia: A2250115120



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ISO 15635

ZK = korund cyrkonowy
NK = korund zwykły

SLTF = ułożenie płaskie
SLTB = ułożenie pochylone

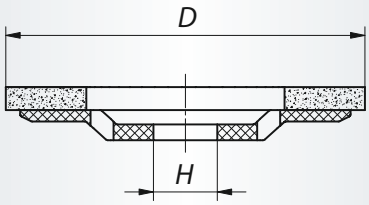
Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTB 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A2250115030	1	2	3	4	5		7			■
SLTB 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A2250115040	1	2	3	4	5		7			■
SLTB 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A2250115050	1	2	3	4	5		7			■
SLTB 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A2250115060	1	2	3	4	5		7			■
SLTB 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A2250115080	1	2	3	4	5		7			■
SLTB 115	NK 120	115	22,23	13.300	A2250115120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTB 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A2250125040	1	2	3	4	5		7			■
SLTB 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A2250125060	1	2	3	4	5		7			■
SLTB 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A2250125080	1	2	3	4	5		7			■
SLTB 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A2250178040	1	2	3	4	5		7			■
SLTB 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A2250178060	1	2	3	4	5		7			■
SLTB 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A2250178080	1	2	3	4	5		7			■
SLTF 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A2251115040	1	2	3	4	5		7			■
SLTF 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A2251115060	1	2	3	4	5		7			■
SLTF 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A2251115080	1	2	3	4	5		7			■
SLTF 115	NK 120	115	22,23	13.300	A2251115120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTF 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A2251125040	1	2	3	4	5		7			■
SLTF 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A2251125060	1	2	3	4	5		7			■
SLTF 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A2251125080	1	2	3	4	5		7			■
SLTF 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A2251178040	1	2	3	4	5		7			■
SLTF 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A2251178060	1	2	3	4	5		7			■

LUKAS

Industry

SLTK z tworzywa sztucznego z chłodzeniem

Przykład zamówienia: A27111150401623



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju
Vmaks.: 80 m/s
ISO 15635
ZK = korund cyrkonowy
SLTK = ułożenie płaskie

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTK 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27111150401623	1	2	3	4	5		7			■	NOWOŚĆ
SLTK 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27111150601623	1	2	3	4	5		7			■	NOWOŚĆ
SLTK 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27111250401623	1	2	3	4	5		7			■	NOWOŚĆ
SLTK 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27111250601623	1	2	3	4	5		7			■	NOWOŚĆ

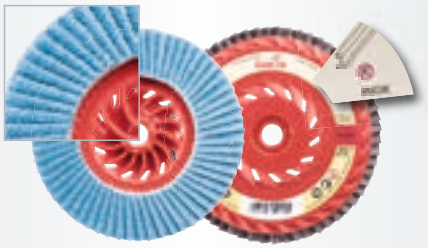
Nośnik z tworzywa sztucznego nie powoduje otarć na materiale obrabianym. Teraz z dodatkowymi żeberkami chłodzącymi.

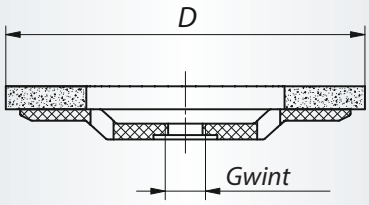
LUKAS

Industry

SLTK z chłodzeniem i gwintem do szybkiego montażu

Przykład zamówienia: A27111150401723





Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju
Vmaks.: 80 m/s
ISO 15635
ZK = korund cyrkonowy
SLTK = flache Ausführung

Oznaczenie	Granulacja	D mm	Gwint	n maks (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTK 115	ZK 40	115	M14	13.300	A27111150401723	1	2	3	4	5		7			■	NOWOŚĆ
SLTK 115	ZK 60	115	M14	13.300	A27111150601723	1	2	3	4	5		7			■	NOWOŚĆ
SLTK 125	ZK 40	125	M14	12.200	A27111250401723	1	2	3	4	5		7			■	NOWOŚĆ
SLTK 125	ZK 60	125	M14	12.200	A27111250601723	1	2	3	4	5		7			■	NOWOŚĆ

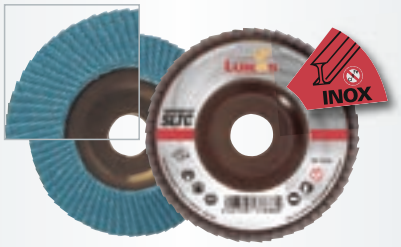
Nośnik z tworzywa sztucznego nie powoduje otarć na materiale obrabianym. Gwint M14 do prostego montażu na szlifierce. Teraz z dodatkowymi żeberkami chłodzącymi.

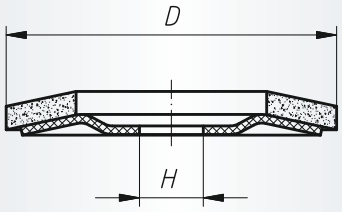
LUKAS

High Performance

NAWAROFLEX®z nośnikiem z surowców odnawialnych

Przykład zamówienia: A27031150360127





Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ISO 15635

ZKS = korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

SLTC = ułożenie pochylone

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SLTC 115	ZKS 36	115	22,23	13.300	A27031150360127		2	3	4	5		7			■
SLTC 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27031150400127		2	3	4	5		7			■
SLTC 115	ZKS 50	115	22,23	13.300	A27031150500127		2	3	4	5		7			■
SLTC 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27031150600127		2	3	4	5		7			■
SLTC 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	A27031150800127		2	3	4	5		7			■
SLTC 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27031250400127		2	3	4	5		7			■
SLTC 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27031250600127		2	3	4	5		7			■
SLTC 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	A27031250800127		2	3	4	5		7			■

Typ ze specjalnym korundem cyrkonowym (na podkładzie poliestrowym) z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej spoiwa.

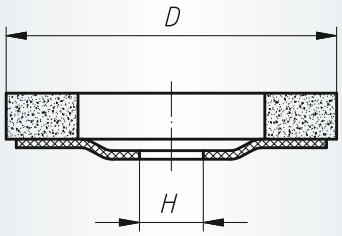
Idealnie nadaje się do obróbki stali nierdzewnych

LUKAS

Industry

NAWAROFLEX® do ulepszania powierzchni

Przykład zamówienia: A27131151040140



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 30 m/s

ISO 15635

A = płótno ścierne/włóknina ścierna korund zwykły
C = płótno ścierne/włóknina ścierna węglik krzemu

SLTM = ułożenie płaskie

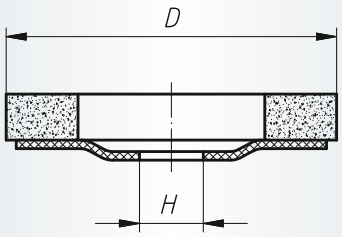
Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTM 115	A 104/80	115	22,23	4.900	A27131151040140	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTM 115	A 106/150	115	22,23	4.900	A27131151060140	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTM 115	A 107/240	115	22,23	4.900	A27131151070140	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLTM 115	C 204/80	115	22,23	4.900	A27131152040141	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
SLTM 115	C 206/150	115	22,23	4.900	A27131152060141	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
SLTM 115	C 207/240	115	22,23	4.900	A27131152070141	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■

Zalecane do pracy na szlifierkach kątowych z regulacją obrotów i wolnoobrotowych bez konieczności stosowania podkładek usztywniających.

Industry

NAWAROFLEX® do szlifowania wykańczającego

Przykład zamówienia: A27221151040130



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 30 m/s

ISO 15635

A = włóknina ścierna korund zwykły
C = włóknina ścierna węglik krzemu

SLTV = ułożenie płaskie

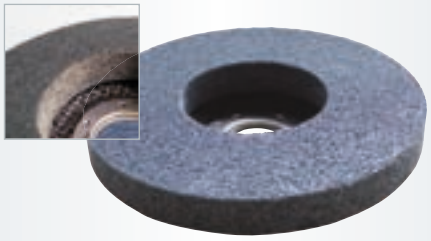
Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTV 115	A 104	115	22,23	4.900	A27221151040130	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	❽		■
SLTV 115	A 106	115	22,23	4.900	A27221151060130	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	❽		■
SLTV 115	A 107	115	22,23	4.900	A27221151070130	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	❽		■
SLTV 115	C 206	115	22,23	4.900	A27221152060130	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SLTV 115	C 207	115	22,23	4.900	A27221152070130	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■

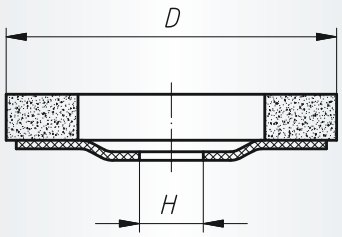
Zalecane do pracy na szlifierkach kątowych z regulacją obrotów i wolnoobrotowych bez konieczności stosowania podkładek usztywniających.

Industry

SLTP ściernica polerska talerzowa

Przykład zamówienia: A271611523





Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju

$n_{maks.}$: 50 m/s

SLTP = ułożenie płaskie

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	Typ Twardość	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTP 115 M	SIC drobna	115	22,23	średnia	8.350	A271611523	❶	❷	❸	❹	❺	❻	❼	❽		■
SLTP 115 W	SIC drobna	115	22,23	miękka	8.350	A271611513	❶	❷	❸	❹	❺	❻	❼	❽		■

Idealna do obróbki stali nierdzewnej, aluminium i innych metali nieżelaznych. Ściernica SLTP nadaje się do gratowania, czyszczenia i polerowania. Włókninowa struktura zapobiega zacieraniu narzędzia – długa żywotność i nieznaczne ścieranie się krawędzi podnoszą produktywność. Zalecane do pracy na szlifierkach kątowych z regulacją obrotów i wolnoobrotowych bez konieczności stosowania podkładek usztywniających.

www.lukas-erzett.com

ROTTLUFF
A strong brand of the LUKAS group

Niezawodne. Dokładne. Doskonałe

Odetnij sie od standardów! Badz lepszy!

Przetestuj nasze wysokiej jakosci tarcze do ciecia i podziel sie swoimi spostrzezeniami!

Ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego

228 Jakość i zastosowanie

260 Informacje ogólne

261 Ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego, kształt garnkowy

261 Ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego

268 Ściernice trzpieniowe listkowe szczotkowe

269 Ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego, SFE

270 Ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego, SFC

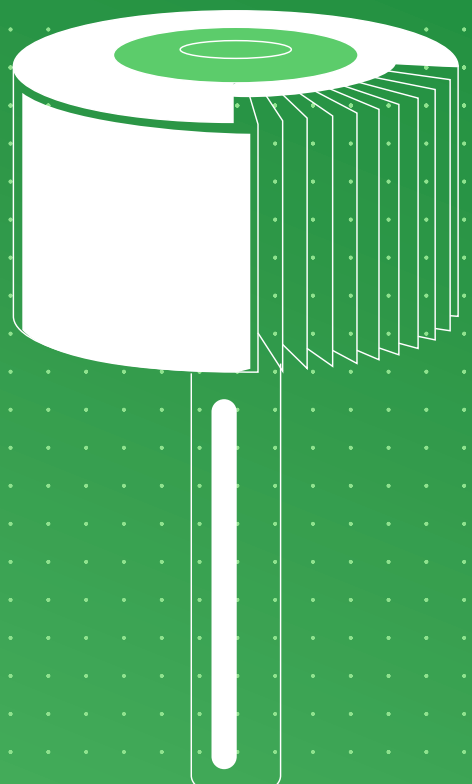
271 Ściernice trzpieniowe listkowe z gwintem wewnętrznym

272 Ściernice trzpieniowe listkowe z gwintem zewnętrznym

273 Ściernice trzpieniowe listkowe mini

381 Napędy

Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.



Informacje

SFL, ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego
Narzędzia te składają się z pojedynczych listków, które mocuje się w formie wachlarza wokół osi narzędzia. Można je stosować w większości ręcznych agregatów napędowych.
Oferujemy ściernice trzpieniowe z płótna ściernego w jakościach: NK, NKE i SIC.

Zastosowanie:
- wygładzanie
- odrdzewianie
- obróbka zgrubna
- gratowanie
- szlifowanie powierzchni
- szlifowanie precyzyjne
- ukosowanie

SFB, ściernice trzpieniowe listkowe szczotkowe
Dzięki nacięciom na obwodzie listków uzyskano efekt szczotki, który w stosunku do zwykłych ściernic listkowych zwiększa elastyczność narzędzia. Ściernica szczotkowa lepiej dopasowuje się do konturów obrabianego przedmiotu.

SFT, ściernice trzpieniowe listkowe, kształt garnkowy
Narzędzia te idealnie nadają się do obróbki czołowej i promieniowej.

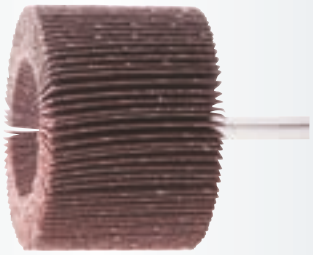
Adapter narzędziowy dla SFI i SFA
Adaptery te służą do przedłużenia trzpienia i optymalizacji czasu zbrojenia. Dzięki temu wymiana ściernic trzpieniowych jest możliwa bez wyjmowania adaptera narzędziowego z napędu.

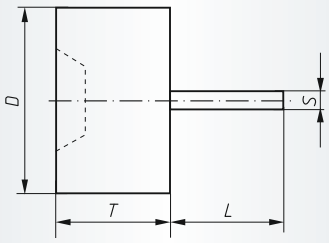
LUKAS

High Performance

SFT, ściernice trzpieniowe listkowe, kształt garnkowy

Przykład zamówienia: A3100040306060





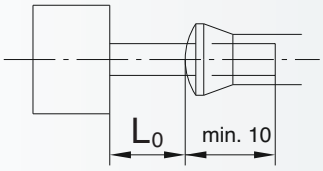
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFT 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	A3100040306060	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFT 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	A3100040306080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFT 04030.06	NK 150	40	30	6	40	12.000	19.100	A3100040306150	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFT 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.700	A3100060406060	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFT 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.700	A3100060406080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFT 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.700	A3100060406150	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

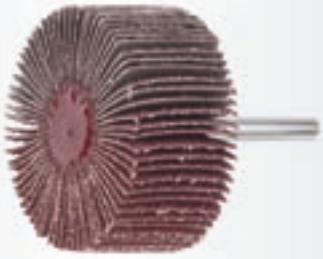


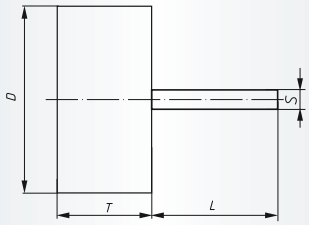
LUKAS

Industry

SFL, ściernice trzpieniowe listkowe

Przykład zamówienia: A2200010103080





Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103120	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103150	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103240	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 01015.03	NK 80	10	15	3	40	24.000	35.000	A2200010153080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 01510.03	NK 80	15	10	3	40	24.000	35.000	A2200015103080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 01510.03	NK 150	15	10	3	40	24.000	35.000	A2200015103150	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 01515.03	NK 80	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 01515.03	NK 120	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153120	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 01515.03	NK 150	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153150	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 02005.06	NK 120	20	5	6	40	20.000	38.200	A2200020056120	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■

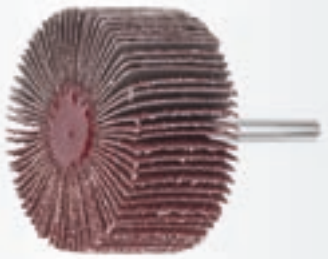
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

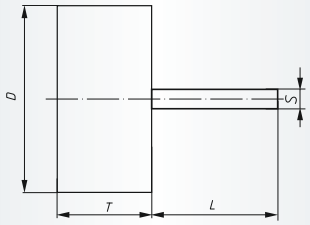
LUKAS

Industry

SFL, ściernice trzpieniowe listkowe

Przykład zamówienia: A2200020103120





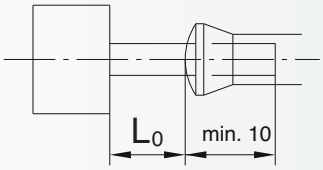
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02010.03	NK 320	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20.000	38.200	A2200020106080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20.000	38.200	A2200020106120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02015.06	NK 60	20	15	6	40	20.000	38.200	A2200020156060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20.000	38.200	A2200020156080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02015.06	NK 120	20	15	6	40	20.000	38.200	A2200020156120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02015.06	NK 150	20	15	6	40	20.000	38.200	A2200020156150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02015.06	NK 240	20	15	6	40	20.000	38.200	A2200020156240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02020.06	NK 80	20	20	6	40	20.000	38.200	A2200020206080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02505.03	NK 120	25	5	3	40	16.000	18.000	A2200025053120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02510.03	NK 150	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02510.06	NK 80	25	10	6	40	16.000	30.600	A2200025106080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02510.06	NK 120	25	10	6	40	16.000	30.600	A2200025106120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02515.06	NK 80	25	15	6	40	16.000	30.600	A2200025156080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02515.06	NK 120	25	15	6	40	16.000	30.600	A2200025156120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02515.06	NK 150	25	15	6	40	16.000	30.600	A2200025156150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02520.06	NK 80	25	20	6	40	16.000	30.600	A2200025206080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02520.06	NK 120	25	20	6	40	16.000	30.600	A2200025206120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02525.06	NK 80	25	25	6	40	16.000	30.600	A2200025256080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 02525.06	NK 150	25	25	6	40	16.000	30.600	A2200025256150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 03005.03	NK 60	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 03005.03	NK 120	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 03005.03	NK 240	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 03005.03	NK 320	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16.000	25.400	A2200030056060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16.000	25.400	A2200030056080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



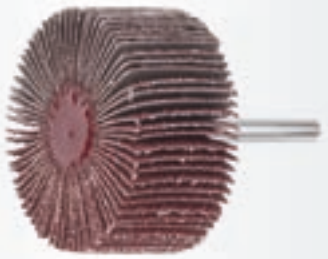
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

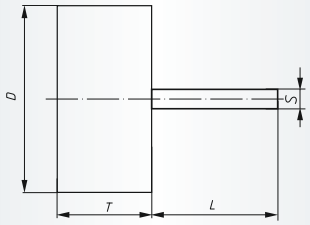
LUKAS

Industry

SFL, ściernice trzpieniowe listkowe

Przykład zamówienia: A2200030056120





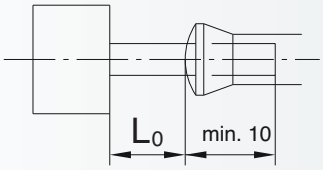
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFL 03005.06	NK 120	30	5	6	40	16.000	25.400	A2200030056120	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03005.06	NK 150	30	5	6	40	16.000	25.400	A2200030056150	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03005.06	NK 240	30	5	6	40	16.000	25.400	A2200030056240	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03005.06	NK 320	30	5	6	40	16.000	25.400	A2200030056320	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103060	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103120	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03010.03	NK 150	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103150	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03010.03	NK 240	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103240	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03010.03	NK 320	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103320	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	25.400	A2200030106060	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	25.400	A2200030106080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	25.400	A2200030106120	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	25.400	A2200030106150	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03010.06	NK 240	30	10	6	40	16.000	25.400	A2200030106240	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03010.06	NK 320	30	10	6	40	16.000	25.400	A2200030106320	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16.000	25.400	A2200030156060	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16.000	25.400	A2200030156080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16.000	25.400	A2200030156120	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16.000	25.400	A2200030156150	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03020.06	NK 40	30	20	6	40	16.000	25.400	A2200030206040	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16.000	25.400	A2200030206060	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03020.06	NK 80	30	20	6	40	16.000	25.400	A2200030206080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 03020.06	NK 120	30	20	6	40	16.000	25.400	A2200030206120	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 04010.03	NK 60	40	10	3	40	12.000	14.000	A2200040103060	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 04010.03	NK 80	40	10	3	40	12.000	14.000	A2200040103080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 04010.03	NK 120	40	10	3	40	12.000	14.000	A2200040103120	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 04010.03	NK 150	40	10	3	40	12.000	14.000	A2200040103150	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 04010.06	NK 60	40	10	6	40	12.000	19.100	A2200040106060	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	12.000	19.100	A2200040106080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 04010.06	NK 120	40	10	6	40	12.000	19.100	A2200040106120	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFL 04010.06	NK 150	40	10	6	40	12.000	19.100	A2200040106150	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



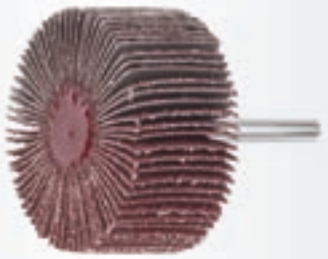
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

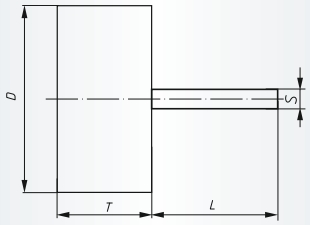
LUKAS

Industry

SFL, ściernice trzpieniowe listkowe

Przykład zamówienia: A2200040106240





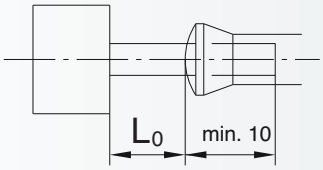
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SFL 04010.06	NK 240	40	10	6	40	12.000	19.100	A2200040106240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04010.06	NK 320	40	10	6	40	12.000	19.100	A2200040106320	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04015.06	NK 40	40	15	6	40	12.000	19.100	A2200040156040	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12.000	19.100	A2200040156060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	19.100	A2200040156080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	19.100	A2200040156120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	19.100	A2200040156150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04015.06	NK 240	40	15	6	40	12.000	19.100	A2200040156240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04015.06	NK 320	40	15	6	40	12.000	19.100	A2200040156320	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	A2200040206040	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	A2200040206060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	A2200040206080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	19.100	A2200040206120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12.000	19.100	A2200040206150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12.000	19.100	A2200040206240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04020.06	NK 320	40	20	6	40	12.000	19.100	A2200040206320	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04030.06	NK 40	40	30	6	40	12.000	19.100	A2200040306040	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	A2200040306060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	A2200040306080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	15.300	A2200050106060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	A2200050106080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	15.300	A2200050106120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	15.300	A2200050106150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 05010.06	NK 240	50	10	6	40	9.000	15.300	A2200050106240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 05015.06	NK 40	50	15	6	40	9.000	15.300	A2200050156040	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 05015.06	NK 60	50	15	6	40	9.000	15.300	A2200050156060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 05015.06	NK 80	50	15	6	40	9.000	15.300	A2200050156080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 05015.06	NK 120	50	15	6	40	9.000	15.300	A2200050156120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 05015.06	NK 150	50	15	6	40	9.000	15.300	A2200050156150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 05015.06	NK 240	50	15	6	40	9.000	15.300	A2200050156240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 05015.06	NK 320	50	15	6	40	9.000	15.300	A2200050156320	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9.000	15.300	A2200050206040	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



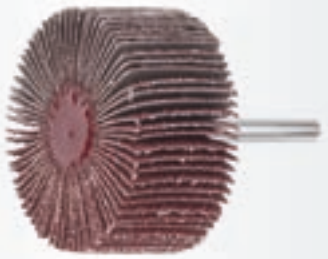
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

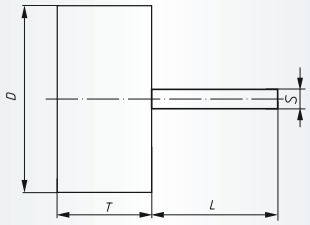
LUKAS

Industry

SFL, ściernice trzpieniowe listkowe

Przykład zamówienia: A2200050206060





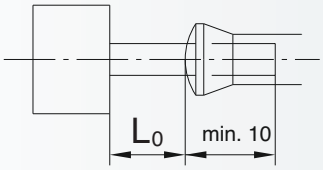
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	A2200050206060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	A2200050206080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9.000	15.300	A2200050206120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 05020.06	NK 150	50	20	6	40	9.000	15.300	A2200050206150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 05020.06	NK 240	50	20	6	40	9.000	15.300	A2200050206240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 05020.06	NK 320	50	20	6	40	9.000	15.300	A2200050206320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 05030.06	NK 40	50	30	6	40	9.000	15.300	A2200050306040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 05030.06	NK 60	50	30	6	40	9.000	15.300	A2200050306060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 05030.06	NK 80	50	30	6	40	9.000	15.300	A2200050306080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	A2200050306120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 05030.06	NK 150	50	30	6	40	9.000	15.300	A2200050306150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 05030.06	NK 320	50	30	6	40	9.000	15.300	A2200050306320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06010.06	NK 60	60	10	6	40	8.000	12.700	A2200060106060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06010.06	NK 80	60	10	6	40	8.000	12.700	A2200060106080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06015.06	NK 40	60	15	6	40	8.000	12.700	A2200060156040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06015.06	NK 60	60	15	6	40	8.000	12.700	A2200060156060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06015.06	NK 80	60	15	6	40	8.000	12.700	A2200060156080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06015.06	NK 120	60	15	6	40	8.000	12.700	A2200060156120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06015.06	NK 150	60	15	6	40	8.000	12.700	A2200060156150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06015.06	NK 240	60	15	6	40	8.000	12.700	A2200060156240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06015.06	NK 320	60	15	6	40	8.000	12.700	A2200060156320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06020.06	NK 40	60	20	6	40	8.000	12.700	A2200060206040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06020.06	NK 60	60	20	6	40	8.000	12.700	A2200060206060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06020.06	NK 80	60	20	6	40	8.000	12.700	A2200060206080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06020.06	NK 120	60	20	6	40	8.000	12.700	A2200060206120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06020.06	NK 150	60	20	6	40	8.000	12.700	A2200060206150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06020.06	NK 240	60	20	6	40	8.000	12.700	A2200060206240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06020.06	NK 320	60	20	6	40	8.000	12.700	A2200060206320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	A2200060306040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	A2200060306060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	A2200060306080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	A2200060306120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



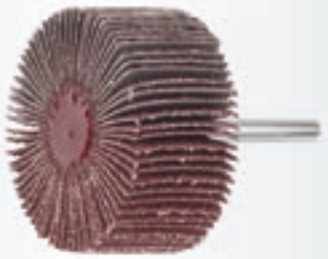
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

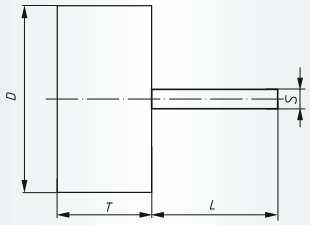
LUKAS

Industry

SFL, ściernice trzpieniowe listkowe

Przykład zamówienia: A2200060306150





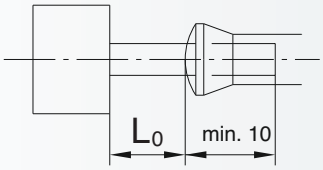
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.700	A2200060306150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8.000	12.700	A2200060306240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06030.06	NK 320	60	30	6	40	8.000	12.700	A2200060306320	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06040.06	NK 40	60	40	6	40	8.000	12.700	A2200060406040	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.700	A2200060406060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.700	A2200060406080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06040.06	NK 120	60	40	6	40	8.000	12.700	A2200060406120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.700	A2200060406150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06040.06	NK 240	60	40	6	40	8.000	12.700	A2200060406240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06040.06	NK 320	60	40	6	40	8.000	12.700	A2200060406320	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06050.06	NK 40	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506040	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06050.06	NK 60	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06050.06	NK 80	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06050.06	NK 120	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06050.06	NK 150	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 06050.06	NK 240	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08015.06	NK 60	80	15	6	40	6.000	9.500	A2200080156060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08015.06	NK 80	80	15	6	40	6.000	9.500	A2200080156080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08015.06	NK 120	80	15	6	40	6.000	9.500	A2200080156120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08015.06	NK 150	80	15	6	40	6.000	9.500	A2200080156150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08015.06	NK 240	80	15	6	40	6.000	9.500	A2200080156240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08015.06	NK 320	80	15	6	40	6.000	9.500	A2200080156320	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08020.06	NK 60	80	20	6	40	6.000	9.500	A2200080206060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08020.06	NK 80	80	20	6	40	6.000	9.500	A2200080206080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08020.06	NK 120	80	20	6	40	6.000	9.500	A2200080206120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08020.06	NK 150	80	20	6	40	6.000	9.500	A2200080206150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6.000	9.500	A2200080306040	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08030.06	NK 60	80	30	6	40	6.000	9.500	A2200080306060	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08030.06	NK 80	80	30	6	40	6.000	9.500	A2200080306080	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6.000	9.500	A2200080306120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08030.06	NK 150	80	30	6	40	6.000	9.500	A2200080306150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6.000	9.500	A2200080306320	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



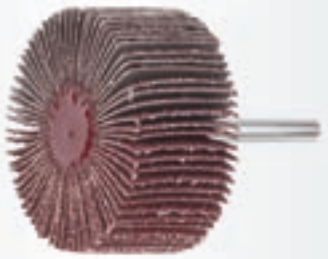
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

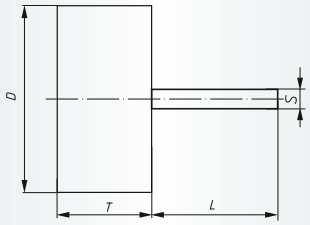
LUKAS

Industry

SFL, ściernice trzpieniowe listkowe

Przykład zamówienia: A2200080406060





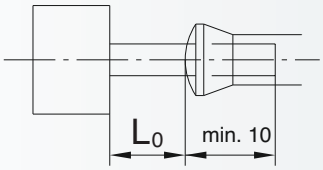
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SFL 08040.06	NK 60	80	40	6	40	6.000	9.500	A2200080406060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 08040.06	NK 80	80	40	6	40	6.000	9.500	A2200080406080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 08040.06	NK 150	80	40	6	40	6.000	9.500	A2200080406150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 08050.06	NK 150	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 08050.06	NK 240	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 08050.06	NK 320	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 10040.08	NK 40	100	40	8	40	5.000	7.500	A2200100408040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 10040.08	NK 60	100	40	8	40	5.000	7.500	A2200100408060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 10050.08	NK 60	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 10050.08	NK 80	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFL 10050.08	NK 150	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



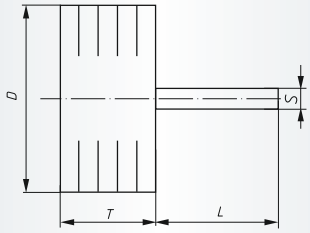
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

LUKAS

Industry

SFB, ściernice trzpieniowe listkowe szczotkowe

Przykład zamówienia: A2220040206080



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

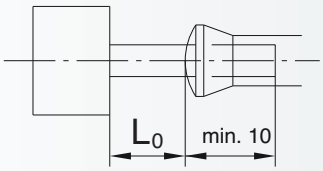
Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SFB 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	A2220040206080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFB 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	A2220050206080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFB 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	A2220050306120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFB 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	A2220060306080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SFB 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	A2220060306120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■

Dzięki nacięciom na obwodzie listków uzyskano efekt szczotki, który w stosunku do zwykłych ściernic listkowych zwiększa elastyczność narzędzia. Ścierniсa szczotkowa lepiej dopasowuje się do konturów obrabianego przedmiotu.

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



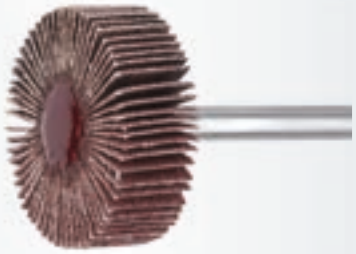
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

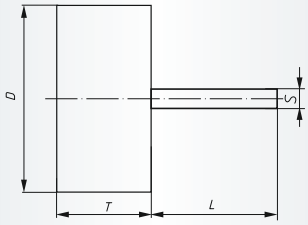
LUKAS

Industry

SFE, ściernice trzpieniowe listkowe z płótna, jakość specjalna dla INOX

Przykład zamówienia: A2201030103120





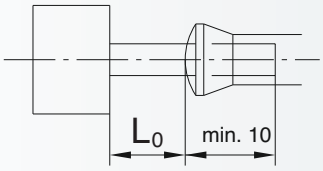
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

NKE = korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SFE 03010.03	NKE 120	30	10	3	40	16.000	18.000	A2201030103120	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 03010.06	NKE 60	30	10	6	40	16.000	25.400	A2201030106060	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 03010.06	NKE 80	30	10	6	40	16.000	25.400	A2201030106080	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 03010.06	NKE 150	30	10	6	40	16.000	25.400	A2201030106150	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 04015.06	NKE 60	40	15	6	40	12.000	19.100	A2201040156060	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 04015.06	NKE 80	40	15	6	40	12.000	19.100	A2201040156080	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 04015.06	NKE 120	40	15	6	40	12.000	19.100	A2201040156120	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 05015.06	NKE 80	50	15	6	40	9.000	15.300	A2201050156080	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 05015.06	NKE 150	50	15	6	40	9.000	15.300	A2201050156150	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 06020.06	NKE 80	60	20	6	40	8.000	12.700	A2201060206080	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 06030.06	NKE 60	60	30	6	40	8.000	12.700	A2201060306060	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 06030.06	NKE 80	60	30	6	40	8.000	12.700	A2201060306080	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 06030.06	NKE 120	60	30	6	40	8.000	12.700	A2201060306120	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 06030.06	NKE 150	60	30	6	40	8.000	12.700	A2201060306150	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 06050.06	NKE 60	60	50	6	40	8.000	8.500	A2201060506060	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 06050.06	NKE 120	60	50	6	40	8.000	8.500	A2201060506120	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 08030.06	NKE 80	80	30	6	40	6.000	9.500	A2201080306080	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SFE 08050.06	NKE 80	80	50	6	40	6.000	7.500	A2201080506080	①	❷	❸	❹	⑤	⑥	⑦	⑧	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



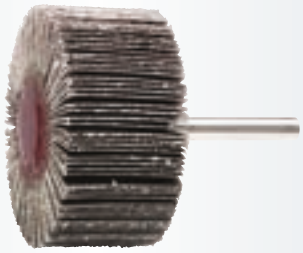
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

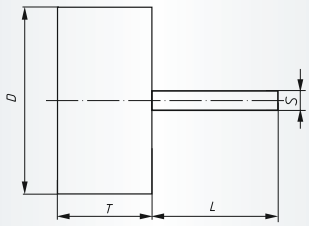
LUKAS

Industry

SFC, ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego z węglikiem krzemu

Przykład zamówienia: A2202030106080





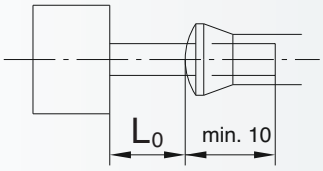
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

SIC = węglik krzemu

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SFC 03010.06	SIC 80	30	10	6	40	16.000	25.400	A2202030106080	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	❾	■
SFC 03010.06	SIC 150	30	10	6	40	16.000	25.400	A2202030106150	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	❾	■
SFC 04015.06	SIC 80	40	15	6	40	12.000	19.100	A2202040156080	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	❾	■
SFC 06020.06	SIC 80	60	20	6	40	8.000	12.700	A2202060206080	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	❾	■
SFC 06020.06	SIC 120	60	20	6	40	8.000	12.700	A2202060206120	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	❾	■
SFC 06030.06	SIC 120	60	30	6	40	8.000	12.700	A2202060306120	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	❾	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

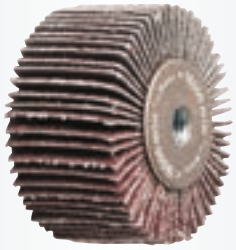


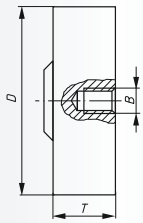
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

Industry

SFI, ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego z gwintem wewnętrznym

Przykład zamówienia: A2207030050120





Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość na zapytanie

NK = korund zwykły

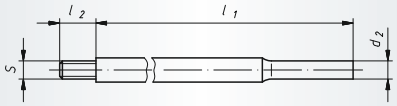
Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	Gwint B	n zalecane (1/min)	n max (1/min)	Odpo-wiedni adapter	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SFI 03005.M4	NK 120	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	A2207030050120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SFI 03010.M4	NK 120	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	A2207030100120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SFI 03010.M4	NK 150	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	A2207030100150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SFI 04015.M6	NK 80	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	A2207040150080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SFI 04015.M6	NK 120	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	A2207040150120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SFI 05020.M6	NK 80	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	A2207050200080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe obowiązują wyłącznie przy użyciu odpowiedniego adaptera narzędziowego (patrz tabela poniżej)

Industry

Adapter narzędziowy dla SFI

Przykład zamówienia: A36300404



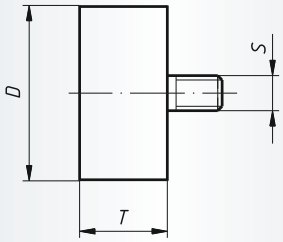
Jednostka opakowania:
1 sztuka z danego rodzaju

Oznaczenie	d_2 mm	l_1 mm	S mm	l_2 mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
WADI 0404	6	80	M4	4	A36300404										■
WADI 0407	6	80	M4	7	A36300407										■
WADI 0609	6	100	M6	9	A36300609										■
WADI 0612	6	100	M6	12	A36300612										■

Industry

SFA, ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego z gwintem zewnętrznym

Przykład zamówienia: A2200015055150



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju
Inne wymiary, inna jakość na zapytanie
NK = korund zwykły

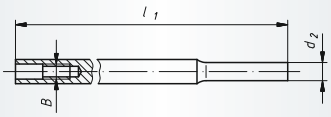
Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	Gwint B	n zalecane (1/min)	n max (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SFA 01505.M5	NK 150	15	5	M5	16.000	18.000	A2200015055150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 01505.M5	NK 240	15	5	M5	16.000	18.000	A2200015055240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 02005.M5	NK 150	20	5	M5	16.000	18.000	A2200020055150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 02005.M5	NK 240	20	5	M5	16.000	18.000	A2200020055240	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 03005.M5	NK 120	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055120	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 03005.M5	NK 150	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055150	1	2	3	4	5	6	7	8	■
SFA 03005.M5	NK 240	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055240	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe obowiązują wyłącznie przy użyciu adaptera narzędziowego WADA 05 (patrz tabela poniżej)

Industry

Adapter narzędziowy dla SFA

Przykład zamówienia: A36300518

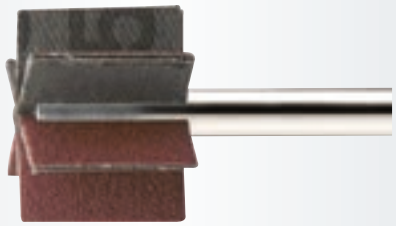


Jednostka opakowania:
1 sztuka z danego rodzaju

Oznaczenie	d_2 mm	l_1 mm	B mm	Numer artykułu										
WADA 05	6	100	M5	A36300518										■

Industry

MFS, ściernice trzpieniowe listkowe mini z płótna ściernego



Możliwe zastosowanie:

- Gratowanie otworów
- produkcja i czyszczenie szkła
- obróbka wewnętrzna rur
- obróbka felg aluminiowych
- obróbka otworów przy łopatkach turbinowych
- różnorodne zastosowanie specjalistyczne

Zalety:

- możliwość szlifowania precyzyjnego i obróbki wykańczającej
- zastosowanie listków gwarantuje dużą elastyczność
- dobra cyrkulacja powietrza zapobiegająca przegrzaniu podczas obróbki
- obróbka małych otworów i wnętrz rur o małej średnicy

Ściernice trzpieniowe listkowe mini o średnicy od 10 – 30 mm oferujemy z różnymi długościami trzpieni i w różnej jakości.

Dostępne na zapytanie

Notatki

Ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściernej i płótna włókninowego ściernego

228 Jakość i zastosowanie

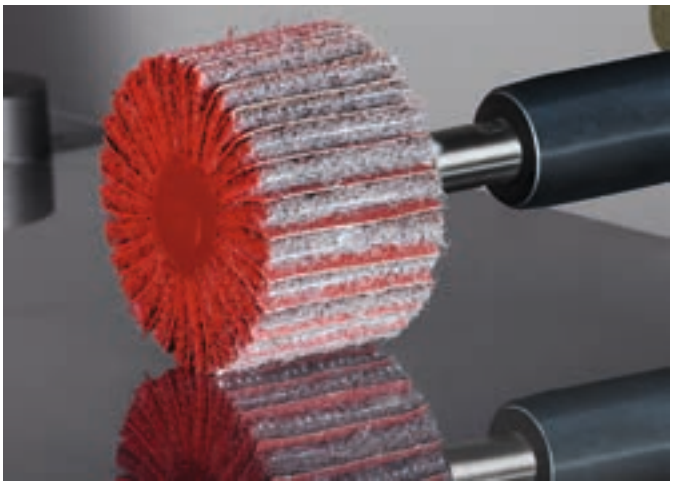
276 Informacje ogólne

277 Ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściernej

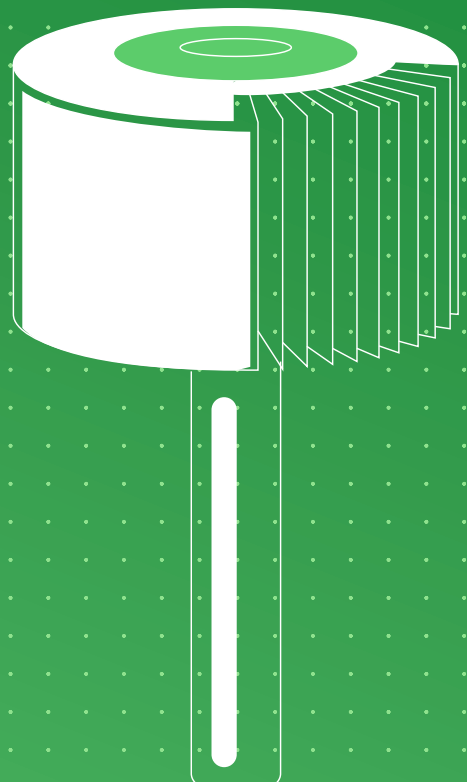
280 Ściernice trzpieniowe warstwowe z włókniny ściernej

281 Ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściernej i płótna ściernego

381 Napędy



Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.



Informacje

SFV, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściernej
Narzędzia te są wykonane z pojedynczych listków włókninowych, które są przymocowane na kształt wachlarza dookoła osi narzędzia; są one dostępne w wersji z korundu normalnego (A), węglika krzemu (C) i korundu cyrkonowego. Można je zamocować w większości ręcznych urządzeń napędowych.

Zastosowanie:
- matowanie
- satynowanie
- polerowanie
- wygładzanie
- obróbka wykańczająca powierzchni

SFR, ściernice trzpieniowe warstwowe z włókniny ściernej
Te specjalne narzędzia składają się z pojedynczych, nałożonych na siebie, elastycznych warstw z włókniny. Dlatego nadają się przede wszystkim do obróbki materiałów wyprofilowanych.

SFM, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściernej i płótna ściernego
Narzędzia te składają się z pojedynczych listków z włókniny i płótna, które mocuje się w formie wachlarza wokół osi narzędzia. Oferujemy je w jakościach: korund zwykły (A), węglik krzemu (C).

Dzięki połączeniu włókniny ściernej z płótnem ściernym osiągnięto lepszy stopień zbierania niż przy użyciu narzędzi typu SFV. Można je zamocować w większości ręcznych urządzeń napędowych.

Zastosowanie:
- czyszczenie
- odrdzewianie
- wstępna obróbka ścierna
- strukturyzacja
- szorstkowanie

SFM, ściernice trzpieniowe listkowe z materiału TF
Narzędzia te nadają się przede wszystkim do obróbki materiałów nierdzewnych.
Wzmocnione od tyłu włókno ścierne gwarantuje równomierny stopień zużycia listków z płótna ściernego i z włókniny ściernej. Przy stosowaniu proszę zwrócić uwagę na kierunek pracy narzędzia!

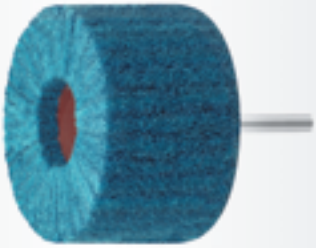
Jakość	Granulacja
A104	korund zwykły 100
A106	korund zwykły 180
A107	korund zwykły 280
C204	węglik krzemu 100
C206	węglik krzemu 180
C207	węglik krzemu 280
Z304	korund cyrkonowy 100
Z306	korund cyrkonowy 180
Z307	korund cyrkonowy 280

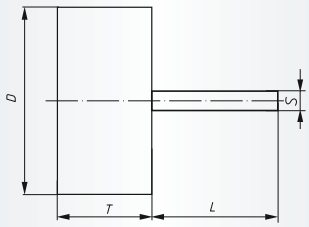
LUKAS

High Performance

SFV, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściernej, korund cyrkonowy

Przykład zamówienia: A2203030106306





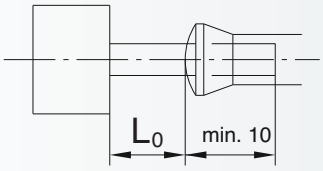
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

Z = korund cyrkonowy

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFV 03010.06	Z 306	30	10	6	40	10.000	14.000	A2203030106306	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04020.06	Z 306	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206306	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05010.06	Z 306	50	10	6	40	6.000	11.000	A2203050106306	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06030.06	Z 306	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306306	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08050.06	Z 306	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506306	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

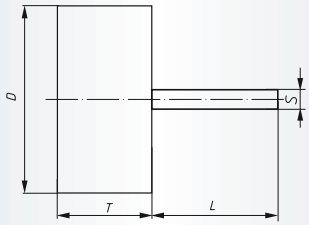


LUKAS

Industry

SFV, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściernej, korund zwykły

Przykład zamówienia: A2203030206106



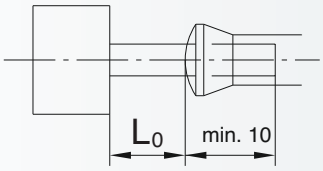
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

A = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFV 03020.06	A 106	30	20	6	40	7.500	14.000	A2203030206106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 03040.06	A 107	30	40	6	40	10.000	14.000	A2203030406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04020.06	A 104	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04020.06	A 106	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04020.06	A 107	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04030.06	A 104	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04030.06	A 106	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04030.06	A 107	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

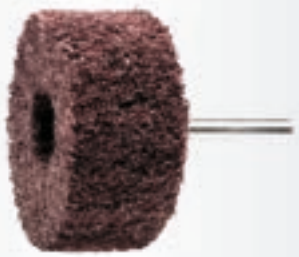


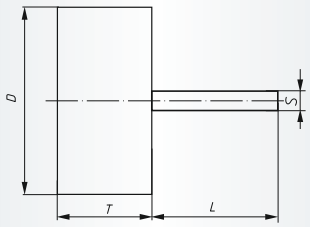
LUKAS

Industry

SFV, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściernej, korund zwykły

Przykład zamówienia: A2203050106106





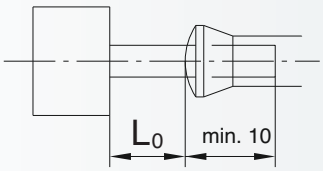
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

A = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFV 05010.06	A 106	50	10	6	40	6.000	11.000	A2203050106106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05020.06	A 104	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05020.06	A 106	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05030.06	A 104	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05030.06	A 106	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05030.06	A 107	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05040.06	A 104	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05040.06	A 106	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05040.06	A 107	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06030.06	A 104	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06030.06	A 106	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06030.06	A 107	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06040.06	A 104	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06040.06	A 106	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06040.06	A 107	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06050.06	A 104	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06050.06	A 106	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06050.06	A 107	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08040.06	A 104	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08040.06	A 106	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08050.06	A 104	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08050.06	A 106	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08050.06	A 107	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

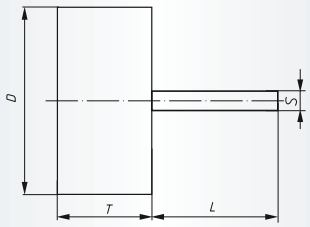


LUKAS

Industry

SFV, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściernej, węglik krzemu

Przykład zamówienia: A2203020153207



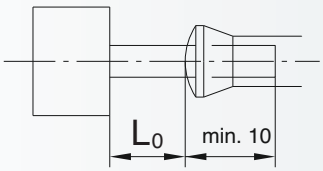
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

C = węglik krzemu

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SFV 02015.03	C 207	20	15	3	40	10.000	14.000	A2203020153207	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 04020.06	C 206	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206206	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 04020.06	C 207	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206207	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 04030.06	C 207	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306207	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 05020.06	C 204	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206204	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 05020.06	C 206	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206206	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 05020.06	C 207	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206207	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 05030.06	C 207	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306207	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 05040.06	C 207	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406207	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 06030.06	C 204	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306204	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 06030.06	C 206	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306206	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 06030.06	C 207	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306207	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 06040.06	C 204	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406204	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 06040.06	C 207	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406207	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 06050.06	C 207	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506207	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 08040.06	C 204	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406204	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 08040.06	C 206	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406206	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 08040.06	C 207	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406207	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 08050.06	C 204	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506204	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 08050.06	C 206	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506206	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFV 08050.06	C 207	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506207	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

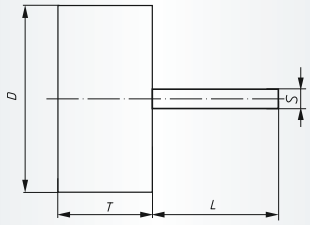


LUKAS

Industry

SFR, ściernice trzpieniowe warstwowe z włókniny ściernej

Przykład zamówienia: A2223060506104



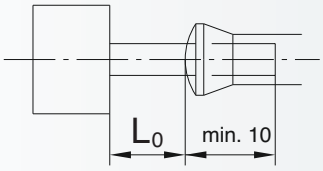
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

A = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFR 06050.06	A 104	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506104	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFR 06050.06	A 106	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506106	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFR 06050.06	A 107	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506107	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFR 08050.06	A 104	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506104	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFR 08050.06	A 106	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506106	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFR 08050.06	A 107	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506107	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

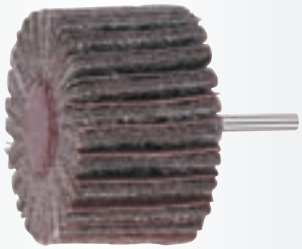


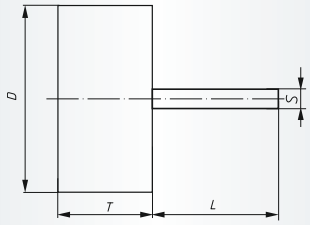
LUKAS

High Performance

SFM, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściernej TF i z płótna ściernego

Przykład zamówienia: A2204040206120



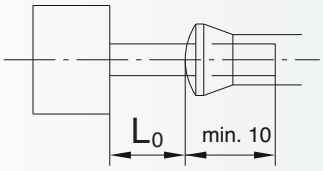


Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

TF = specjalny materiał do INOX

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFM 04020.06	TF 120/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFM 06030.06	TF 120/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFM 08050.06	TF 120/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■

Idealne do obróbki powierzchniowej elementów blaszanych ze stali nierdzewnej, takich jak zlewozmywaki ze stali nierdzewnej i pojemniki.
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

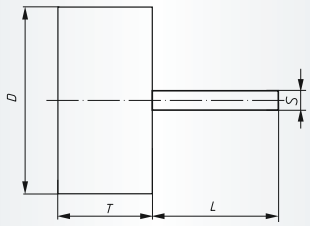


LUKAS

Industry

SFM, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściernej i z płótna ściernego, korund zwykły

Przykład zamówienia: A2204030306104



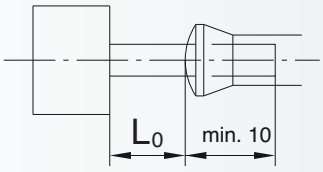
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

A = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFM 03030.06	A 104/80	30	30	6	40	10.000	14.000	A2204030306104	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFM 04020.06	A 104/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206104	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFM 04020.06	A 106/150	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206106	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFM 04020.06	A 107/240	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206107	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFM 04030.06	A 104/80	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306104	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFM 04030.06	A 106/150	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306106	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFM 04030.06	A 107/240	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306107	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFM 05020.06	A 104/80	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206104	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SFM 05020.06	A 106/150	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206106	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■

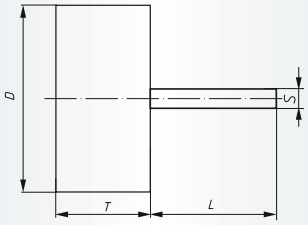
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



Industry

SFM, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściernej i z płótna ściernego, korund zwykły

Przykład zamówienia: A2204050306106



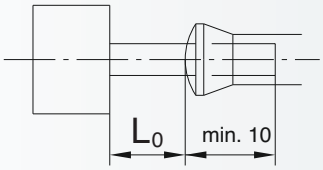
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

A = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFM 05030.06	A 106/150	50	30	6	40	6.000	11.000	A2204050306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 05030.06	A 107/240	50	30	6	40	6.000	11.000	A2204050306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 05040.06	A 104/80	50	40	6	40	6.000	11.000	A2204050406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 05040.06	A 106/150	50	40	6	40	6.000	11.000	A2204050406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06030.06	A 104/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06030.06	A 106/150	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06030.06	A 107/240	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06040.06	A 104/80	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06040.06	A 106/150	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06040.06	A 107/240	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06050.06	A 104/80	60	50	6	40	5.000	9.000	A2204060506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 06050.06	A 106/150	60	50	6	40	5.000	9.000	A2204060506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 08040.06	A 104/80	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 08040.06	A 106/150	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 08040.06	A 107/240	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 08050.06	A 104/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 08050.06	A 106/150	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFM 08050.06	A 107/240	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

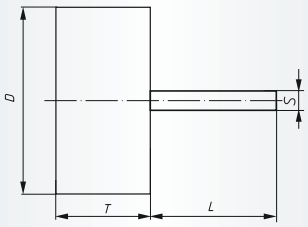


LUKAS

Industry

SFM, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściernej i z płótna ściernego, węglik krzemu

Przykład zamówienia: A2204040206204



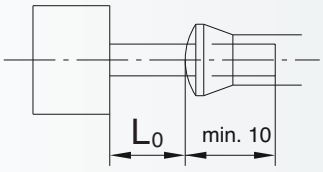
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

C = węglik krzemu

Oznaczenie	Granu-lacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SFM 04020.06	C 204/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206204	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFM 04020.06	C 206/150	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206206	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFM 04030.06	C 204/80	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306204	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFM 04030.06	C 206/150	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306206	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFM 04030.06	C 207/240	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306207	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFM 05020.06	C 204/80	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206204	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFM 05020.06	C 206/150	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206206	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFM 06030.06	C 204/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306204	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFM 06030.06	C 206/150	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306206	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFM 06030.06	C 207/240	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306207	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFM 06040.06	C 204/80	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406204	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFM 08050.06	C 204/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506204	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
SFM 08050.06	C 206/150	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506206	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



Zawsze właściwe narzędzie

Do najtrudniejszych wymagań!

www.lukas-erzett.com

Ściernice listkowe

228 Jakość i zastosowanie

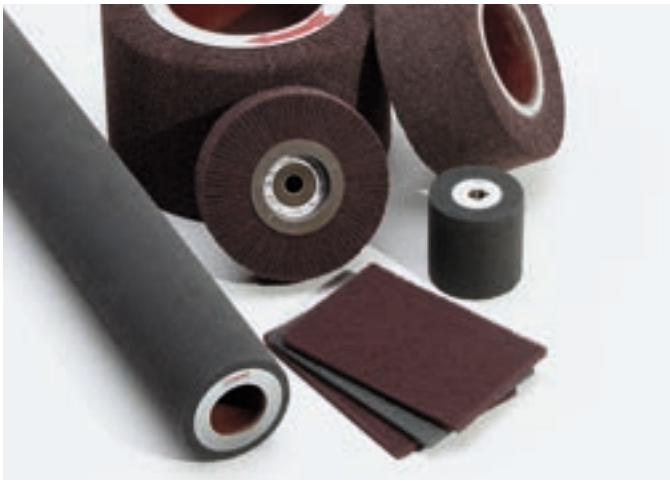
286 Informacje ogólne

287 Ściernice listkowe z otworem z płótna ściernego

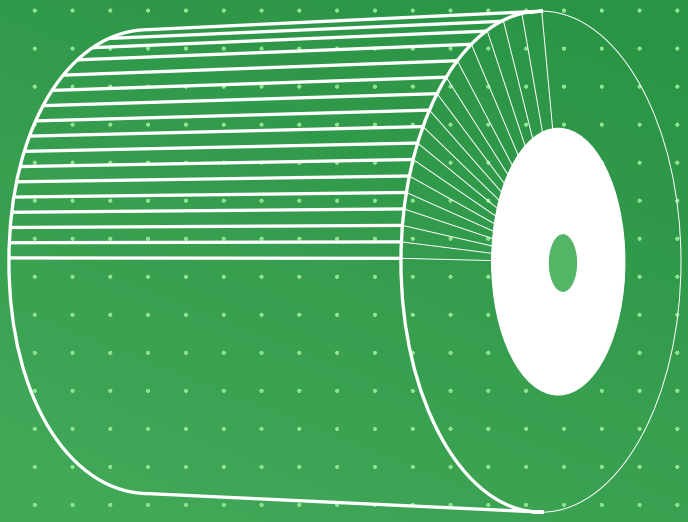
288 Ściernice listkowe z otworem do jednoręcznych szlifierek kątowych

291 Ściernice listkowe z otworem z włókniny ściernej, z włókniny ściernej i płótna ściernego

293 Pierścienie karbowane z włókniny ściernej



Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.



Informacje

LSL, ściernice listkowe z otworem, z płótna ściernego, produkcja na specjalne zamówienie
Ściernice te, o różnych otworach, nadają się do stosowania w maszynach ręcznych i stacjonarnych.
LSL składa się z pojedynczych listków, które przymocowane są promieniowo wokół osi do masywnego rdzenia z tworzywa sztucznego.
Podczas stosowania proszę zwrócić uwagę na kierunek pracy narzędzia!

Zastosowanie:
- czyszczenie
- gratowanie
- odrdzewianie
- wstępna obróbka ścierna
- strukturyzacja
- szorstkowanie

LSL, ściernice listkowe z gwintem do szlifierki kątowej, z płótna ściernego

Zalety:
- możliwość stosowania w ręcznych szlifierkach kątowych
- zastępuje ściernice trzpieniowe listkowe (w przypadku braku szlifierki prostej)
- można użytkować bez nakrętki zaciskowej
- idealnie nadaje się do obróbki spawów w stali nierdzewnej (pojemniki)

Zastosowanie:
- odrdzewianie, usuwanie lakieru i przebarwień nalotowych
- dodatkowa obróbka spawów
- prace szlifierskie przy produkcji pojemników i ogrodzeń
- prace szlifierskie w zakładach montażowych

Wskazówki dot. użytkowania:
Dopuszcza się tylko szlifowanie od czoła ściernicy

LSV, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ściernej, Rozwiązania dla klientów
Ściernice te, o różnych otworach, nadają się do stosowania w maszynach ręcznych i stacjonarnych.
LSV składa się z listków z włókniny ściernej. Dzięki włókninie ściernej narzędzia te stają się elastyczne i dopasowują się do obrabianego przedmiotu.

Zastosowanie:
- matowanie
- satynowanie
- polerowanie
- wygładzanie
- obróbka wykańczająca powierzchni

LSM, Ściernice listkowe z otworem, z włókniny ściernej i płótna ściernego, produkcja na specjalne zamówienie
Ściernice te, o różnych otworach, nadają się do stosowania w maszynach ręcznych i stacjonarnych.
Dzięki połączeniu włókniny ściernej z płótnem ściernym osiągnięty zostaje lepszy stopień szlifowania niż przy użyciu typu LSV.
Podczas stosowania proszę zwrócić uwagę na kierunek pracy narzędzia!

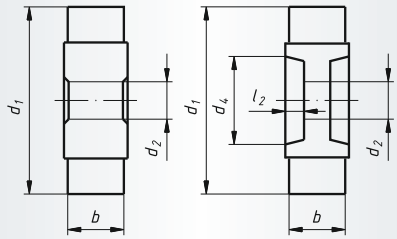
Zastosowanie:
- czyszczenie
- odrdzewianie
- wstępna obróbka ścierna
- strukturyzacja
- szorstkowanie

LUKAS

Industry

LSL, ściernice listkowe z otworem, z płótna ściernego, produkcja na specjalne zamówienie

Przykład zamówienia: LSL 125025 NK 60 Otwór 13



Jednostka opakowania:
Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju
Vmaks.: 50 m/s przy stosowaniu stacjonarnym
Vzalecane: 30 m/s przy szlifowaniu ręcznym
* przy stosowaniu stacjonarnym
Inne wymiary, inne otwory i inna jakość na zapytanie.
Oferujemy średnice od 80 mm do maks. 400 mm
NK = korund zwykły

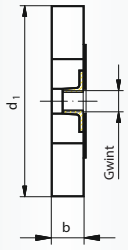
Oznaczenie	Granu-lacja	d_1 mm	b mm	Otwór d_2 mm	Dwustronne wydrążenie d_4 mm	Dwustronne wydrążenie l_2 mm	$n_{zalecane}$ (1/min)	$n_{maks.}$* (1/min)	Zalecane zastosowanie								
LSL 125025	NK 60	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 125025	NK 80	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 125025	NK 120	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 125025	NK 150	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 125025	NK 240	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 150050	NK 60	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 150050	NK 80	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 150050	NK 120	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 150050	NK 150	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 150050	NK 240	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 165050	NK 60	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 165050	NK 80	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 165050	NK 120	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 165050	NK 150	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 165050	NK 240	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 200025	NK 60	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 200025	NK 80	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 200025	NK 120	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 200025	NK 150	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 200025	NK 240	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 200050	NK 60	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 200050	NK 80	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 200050	NK 120	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 200050	NK 150	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
LSL 200050	NK 240	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

Industry

LSL, ściernice listkowe z otworem z gwintem do szlifierek kątowych, z płótna ściernego

Przykład zamówienia: A2280125200040



Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	d_1 mm	b mm	Gwint	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200040	❶ ② ③ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LSL 125020	NK 40	125	20	5/8"	9.600	12.200	A2280125200040001	❶ ② ③ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200060	❶ ② ③ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LSL 125020	NK 60	125	20	5/8"	9.600	12.200	A2280125200060001	❶ ② ③ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200080	❶ ② ③ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LSL 125020	NK 80	125	20	5/8"	9.600	12.200	A2280125200080001	❶ ② ③ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200120	❶ ② ③ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LSL 125020	NK 120	125	20	5/8"	9.600	12.200	A2280125200120001	❶ ② ③ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■

Zalety:
- możliwość stosowania w ręcznych szlifierkach kątowych
- zastępuje ściernice trzpieniowe listkowe (w przypadku braku szlifierki prostej)
- można użytkować bez nakrętki zaciskowej
- idealnie nadaje się do obróbki spawów w stali nierdzewnej (pojemniki)

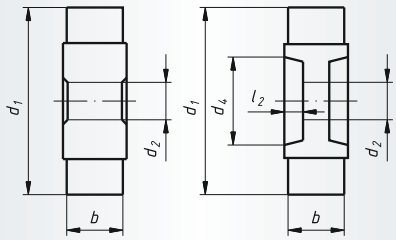
Zastosowanie:
- odrdzewianie, usuwanie lakieru i przebarwień nalotowych
- dodatkowa obróbka spawów
- prace szlifierskie przy produkcji pojemników i ogrodzeń
- prace szlifierskie w zakładach montażowych

Wskazówki dot. użytkowania:
Dopuszcza się tylko szlifowanie od czoła ściernicy

Industry

LSV, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ściernej, rozwiązania dla klientów

Przykład zamówienia: LSV 100050 A 104 W Otwór 13



Jednostka opakowania:
Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 35 m/s

Inne wymiary, inne otwory i inna jakość na zapytanie, np. typ „bardzo twarde" lub z poliuretanem. Oferujemy średnice od 80 mm do maks. 400 mm

A = korund zwykły
C = węglik krzemu

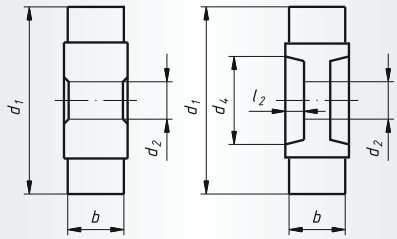
Oznaczenie	Granu-lacja	Typ	d_1 mm	b mm	Otwór d_2 mm	Dwustronne wydrążenie d_4 mm	Dwustronne wydrążenie l_2 mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Zalecane zastosowanie	
LSV 100050	A 104 W	miękki	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LSV 100050	A 106 W	miękki	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LSV 100050	A 107 W	miękki	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LSV 100050	C 204 W	miękki	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LSV 100050	C 206 W	miękki	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LSV 100050	C 207 W	miękki	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■

LUKAS

Industry

LSV, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ściernej, rozwiązania dla klientów

Przykład zamówienia: LSV 100050 A 104 M Otwór 13



Jednostka opakowania:
Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 35 m/s

Inne wymiary, inne otwory i inna jakość na zapytanie, np. typ „bardzo twarde" lub z poliuretanem. Oferujemy średnice od 80 mm do maks. 400 mm

A = korund zwykły
C = węglik krzemu

Oznaczenie	Granulacja	Typ	d_1 mm	b mm	Otwór d_2 mm	Dwustronne wydrążenie d_4 mm	Dwustronne wydrążenie l_2 mm	$n_{zalecane}$ (1/min)	$n_{maks.}$ (1/min)	Zalecane zastosowanie								
LSV 100050	A 104 M	średni	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	A 106 M	średni	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	A 107 M	średni	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 204 M	średni	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 206 M	średni	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 207 M	średni	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	A 104 H	twardy	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	A 106 H	twardy	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	A 107 H	twardy	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 204 H	twardy	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 206 H	twardy	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 100050	C 207 H	twardy	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 104 W	miękki	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 106 W	miękki	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 107 W	miękki	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 204 W	miękki	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 206 W	miękki	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 207 W	miękki	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 104 M	średni	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 106 M	średni	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 107 M	średni	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 204 M	średni	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 206 M	średni	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 207 M	średni	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 104 H	twardy	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 106 H	twardy	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	A 107 H	twardy	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 204 H	twardy	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 206 H	twardy	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 150050	C 207 H	twardy	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 104 W	miękki	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 106 W	miękki	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 107 W	miękki	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 204 W	miękki	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 206 W	miękki	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 207 W	miękki	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 104 M	średni	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 106 M	średni	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■

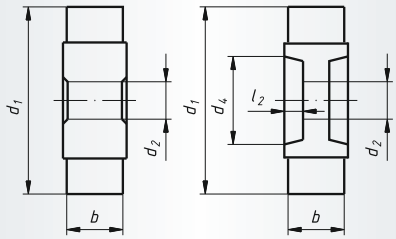
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

LUKAS

Industry

LSV, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ściernej, rozwiązania dla klientów

Przykład zamówienia: LSV 160050 A 107 M Otwór 13



Jednostka opakowania:
Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 35 m/s

Inne wymiary, inne otwory i inna jakość na zapytanie, np. typ „bardzo twarde" lub z poliuretanem. Oferujemy średnice od 80 mm do maks. 400 mm

A = korund zwykły
C = węglik krzemu

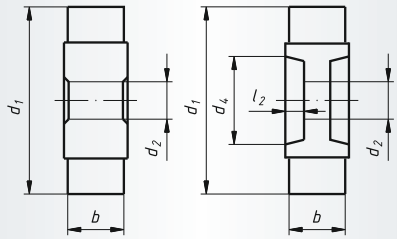
Oznaczenie	Granulacja	Typ	d_1 mm	b mm	Otwór d_2 mm	Dwustronne wydrążenie d_4 mm	Dwustronne wydrążenie l_2 mm	$n_{zalecane}$ (1/min)	$n_{maks.}$ (1/min)	Zalecane zastosowanie								
LSV 160050	A 107 M	średni	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 204 M	średni	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 206 M	średni	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 207 M	średni	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 104 H	twardy	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 106 H	twardy	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	A 107 H	twardy	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 204 H	twardy	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 206 H	twardy	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 160050	C 207 H	twardy	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 104 W	miękki	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 106 W	miękki	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 107 W	miękki	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 204 W	miękki	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 206 W	miękki	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 207 W	miękki	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 104 M	średni	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 106 M	średni	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 107 M	średni	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 204 M	średni	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 206 M	średni	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 207 M	średni	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 104 H	twardy	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 106 H	twardy	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	A 107 H	twardy	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 204 H	twardy	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 206 H	twardy	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200025	C 207 H	twardy	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	A 104 W	miękki	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	A 106 W	miękki	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	A 107 W	miękki	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	C 204 W	miękki	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	C 206 W	miękki	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	C 207 W	miękki	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	A 104 M	średni	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	A 106 M	średni	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	A 107 M	średni	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSV 200050	C 204 M	średni	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

Industry

LSV, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ściernej, rozwiązania dla klientów

Przykład zamówienia: LSV 200050 C 206 M Otwór 20



Jednostka opakowania:
Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 35 m/s

Inne wymiary, inne otwory i inna jakość na zapytanie, np. typ „bardzo twarde" lub z poliuretanem. Oferujemy średnice od 80 mm do maks. 400 mm

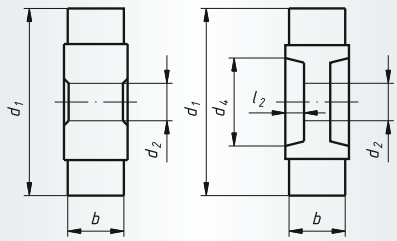
A = korund zwykły
C = węglik krzemu

Oznaczenie	Granulacja	Typ	d_1 mm	b mm	Otwór d_2 mm	Dwustronne wydrążenie d_4 mm	Dwustronne wydrążenie l_2 mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Zalecane zastosowanie	
LSV 200050	C 206 M	średni	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSV 200050	C 207 M	średni	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSV 200050	A 104 H	twardy	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSV 200050	A 106 H	twardy	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSV 200050	A 107 H	twardy	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSV 200050	C 204 H	twardy	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSV 200050	C 206 H	twardy	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSV 200050	C 207 H	twardy	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Industry

LSM, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ściernej i płótna ściernego, rozwiązania dla klientów

Przykład zamówienia: LSM 080050 A 104/80 Otwór 13



Jednostka opakowania:
Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 35 m/s

Inne wymiary, inne otwory i inna jakość na zapytanie, np. typ „bardzo twarde" lub z poliuretanem. Oferujemy średnice od 80 mm do maks. 400 mm

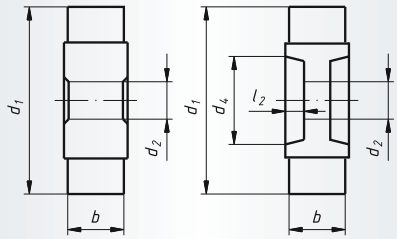
A = korund zwykły
C = węglik krzemu

Oznaczenie	Granulacja	d_1 mm	b mm	Otwór d_2 mm	Dwustronne wydrążenie d_4 mm	Dwustronne wydrążenie l_2 mm	n zalecane (1/min)	n maks.* (1/min)	Zalecane zastosowanie	
LSM 080050	A 104/80	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 080050	A 106/150	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 080050	A 107/240	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 080050	C 204/80	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 080050	C 206/150	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 080050	C 207/240	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 150050	A 104/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 150050	A 106/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 150050	A 107/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 150050	C 204/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 150050	C 206/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 150050	C 207/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 160050	A 104/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LSM 160050	A 106/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Industry

LSM, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ściernej i płótna ściernego, rozwiązania dla klientów

Przykład zamówienia: LSM 160050 A 107/240 Otwór 16



Jednostka opakowania:
Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 35 m/s

Inne wymiary, inne otwory i inna jakość na zapytanie, np. typ „bardzo twarde" lub z poliuretanem. Oferujemy średnice od 80 mm do maks. 400 mm

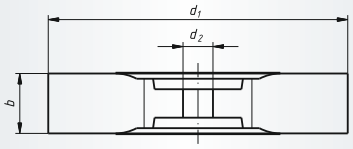
A = korund zwykły
C = węglik krzemu

Oznaczenie	Granulacja	d_1 mm	b mm	Otwór d_2 mm	Dwustronne wydrążenie d_4 mm	Dwustronne wydrążenie l_2 mm	n zalecane (1/min)	n maks.* (1/min)	Zalecane zastosowanie								
LSM 160050	A 107/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 160050	C 204/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 160050	C 206/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 160050	C 207/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 200050	A 104/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 200050	A 106/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 200050	A 107/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 200050	C 204/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 200050	C 206/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■
LSM 200050	C 207/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Industry

FRV, pierścienie karbowane z włókniny ściernej

Przykład zamówienia: FRV 200050 A 104 Otwór 20



Jednostka opakowania:
Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju

A = korund zwykły

Oznaczenie	Granu-lacja	Jakość	d_1 mm	b mm	d_2 mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Zalecane zastosowanie								
FRV 200050	A 104	średni	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 200050	A 106	drobny	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 200050	A 107	bardzo drobny	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 250050	A 104	średni	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 250050	A 106	drobny	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 250050	A 107	bardzo drobny	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 300060	A 104	średni	300	60	20-25-32	900	1.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 300060	A 106	drobny	300	60	20-25-32	900	1.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■
FRV 300060	A 107	bardzo drobny	300	60	20-25-32	900	1.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■

Karbowane pierścienie z włókniny ściernej LUKAS stosuje się do matowania i nadawania jedwabistego połysku powierzchniom ze stali nierdzewnej, chromu, niklu i metali nieżelaznych oraz do czyszczenia i wygładzania warstw podkładowych i zabrudzonych powierzchni lakierowanych w przemyśle drzewnym i tworzyw sztucznych. Można je ułożyć w formie fali w walce o różnych szerokościach. Najkorzystniejsza prędkość obrotowa waha się od 10 do 20 m/s, przy czym należy pracować z możliwie niewielkim naciskiem. Dodanie wody lub mocno rozcieńczonego oleju zwiększa wytrzymałość narzędzia; woda powoduje uzyskanie na większości metali matowej, na aluminium bardzo matowej powierzchni, oleje nadają powierzchniom jedwabisty połysk.

Zawsze właściwe narzędzie

Tarcze do cięcia: Nasi klienci potrzebują tarcz cienkich, szybkotnących, do pracy na zimno, precyzyjnych, nie twor zących zadziorów: Dlatego też produkty marki ROTTLUFF idealnie wpisują się do naszego obecnego asortymentu narzędzi.

Georg Klug
Marketing

www.lukas-erzett.com

Ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca

228 Jakość i zastosowanie

296 Informacje ogólne

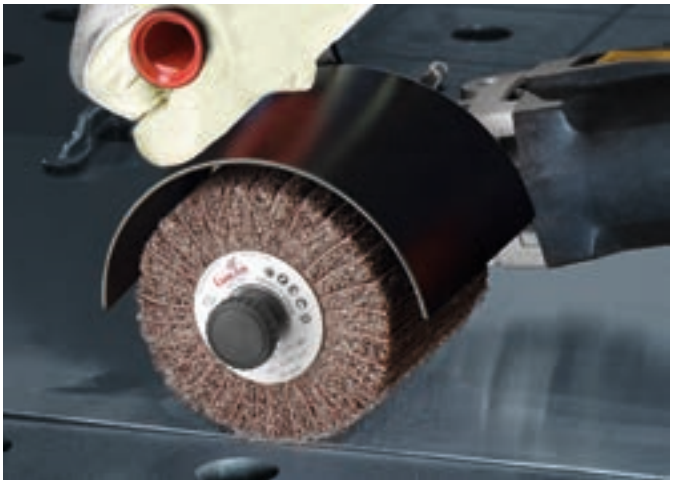
297 Ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z płótna ściernego, LWL

298 Ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z włókniny ściernej, LWV

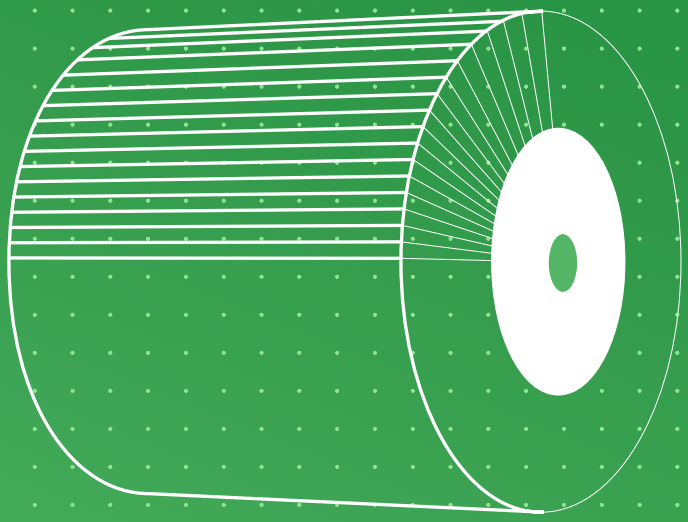
299 Ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z płótna ściernego i z włókniny ściernej, LWM

300 Ściernice z otworem, w kształcie walca, z włókniny ściernej w kształcie sinusoidalnym, LWF

300 Satyniarka



Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.



Informacje

Informacje ogólne
Walce te mają otwory 19 mm i 4 rowki wypustowe, co umożliwia stosowanie w ręcznych szlifierkach powierzchniowych (satyniarkach).

LWL, ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z płótna ściernego do satyniarek
Narzędzia te składają się z pojedynczych listków, które przymocowane są w formie wachlarza wokół osi do rdzenia z tworzywa sztucznego. Podczas stosowania proszę zwrócić uwagę na kierunek pracy narzędzia!

Zastosowanie:
- czyszczenie
- gratowanie
- odrdzewianie
- wstępna obróbka ścierna
- strukturyzacja
- szorstkowanie

LWV, ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z włókniny ściernej do satyniarek
W tym typie zastosowano listki z włókniny ściernej. Dzięki włókninie ściernej narzędzia te stają się elastyczne i dopasowują do obrabianego przedmiotu.

Zastosowanie:
- matowanie
- satynowanie
- polerowanie
- wygładzanie
- obróbka wykańczająca powierzchnię obrabianego przedmiotu

LWF, ściernice z otworem, w kształcie walca, z włókniny ściernej w kształcie sinusoidalnym do satyniarki
Narzędzia te wykonane są z pasm z włókniny ściernej, które oplatają rdzeń w formie fali. Falisty kształt umożliwia idealne matowanie powierzchni. Włóknina ścierna zwiększa elastyczność, dzięki czemu LWF dopasowuje się do obrabianego przedmiotu.

Zastosowanie:
- matowanie
- satynowanie
- polerowanie
- wygładzanie
- obróbka wykańczająca powierzchni

LWM, ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z włókniny ściernej i płótna ściernego do satyniarek
Dzięki połączeniu włókniny ściernej z płótnem ściernym osiągnięty zostaje lepszy stopień szlifowania materiału niż przy użyciu typu LWV. Podczas stosowania proszę zwrócić uwagę na kierunek pracy narzędzia!

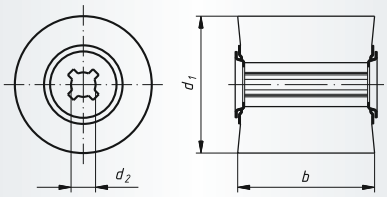
Zastosowanie:
- czyszczenie
- odrdzewianie
- wstępna obróbka ścierna
- strukturyzacja
- szorstkowanie

LWM, ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z materiału TF
Walce te z otworem 19 mm i 4 rowkami wypustowymi nadają się szczególnie do obróbki materiałów nierdzewnych. Wzmocnione od tyłu włókno ścierne gwarantuje równomierny stopień zużycia listków z płótna ściernego i z włókniny ściernej.
Podczas stosowania proszę zwrócić uwagę na kierunek pracy narzędzia!

Industry

LWL, ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z płótna ściernego do satyniarek

Przykład zamówienia: A2280100500040



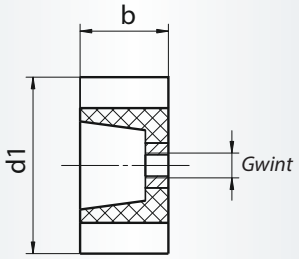
Jednostka opakowania:
LWL 100050 = 2 sztuki z danego rodzaju
LWL 100100 = 1 sztuka z danego rodzaju
NK = korund zwykły
Odpowiednia satyniarka, strona 300.

Oznaczenie	Granulacja	d_1 mm	b mm	d_2 mm	$n_{zalecane}$ (1/min)	$n_{maks.}$ (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
LWL 100050	NK 40	100	50	19	3.700	6.000	A2280100500040	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LWL 100050	NK 60	100	50	19	3.700	6.000	A2280100500060	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LWL 100050	NK 80	100	50	19	3.700	6.000	A2280100500080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LWL 100050	NK 60	100	50	19	3.700	6.000	A2280100501060	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LWL 100050	NK 80	100	50	19	3.700	6.000	A2280100501080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LWL 100100	NK 40	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000040	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LWL 100100	NK 60	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000060	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LWL 100100	NK 80	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■

Industry

LWL ściernice listkowe walcowe z płótna ściernego, z gwintem

Przykład zamówienia: A2280100501060



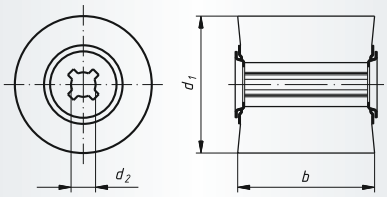
Jednostka opakowania:
2 sztuki z danego rodzaju
NK = korund zwykły
do szlifierek kątowych z regulacją.

Oznaczenie	Granulacja	d_1 mm	b mm	Gwint	$n_{zalecane}$ (1/min)	$n_{maks.}$ (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
LWL 100050	NK 60	100	50	M 14	3.700	6.000	A2280100501060	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LWL 100050	NK 80	100	50	M 14	3.700	6.000	A2280100501080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■

Industry

LWV, ściernice listkowe z otworem w kształcie walca, z włókniny ściernej do satyniarek

Przykład zamówienia: A2286100500104



Jednostka opakowania:
LWV 100050 = 2 sztuki z danego rodzaju
LWV 100100 = 1 sztuka z danego rodzaju

A = korund zwykły

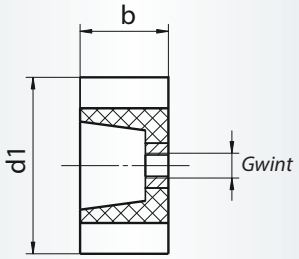
Odpowiednia satyniarka, strona 300.

Oznaczenie	Granu-lacja	d_1 mm	b mm	d_2 mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
LWV 100050	A 104	100	50	19	2.800	6.000	A2286100500104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWV 100050	A 106	100	50	19	2.800	6.000	A2286100500106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWV 100050	A 107	100	50	19	2.800	6.000	A2286100500107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWV 100100	A 104	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWV 100100	A 106	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWV 100100	A 107	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000107	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Industry

LWV ściernice listkowe walcowe z włókniny ściernej, z gwintem

Przykład zamówienia: A2286100501104



Jednostka opakowania:
2 sztuki z danego rodzaju

A = korund zwykły

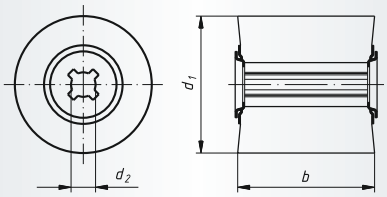
do szlifierek kątowych z regulacją.

Oznaczenie	Granu-lacja	d_1 mm	b mm	Gwint	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
LWV 100050	A 104	100	50	M 14	2.800	6.000	A2286100501104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWV 100050	A 106	100	50	M 14	2.800	6.000	A2286100501106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
LWV 100050	A 107	100	50	M 14	2.800	6.000	A2286100501107	1 2 3 4 5 6 7 8	■

High Performance

LWM, ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z włókniny ściernej TF i płótna ściernego

Przykład zamówienia: A22881001000120



Jednostka opakowania:
1 sztuka z danego rodzaju
TF = specjalny materiał do INOX
Odpowiednia satyniarka, strona 300.

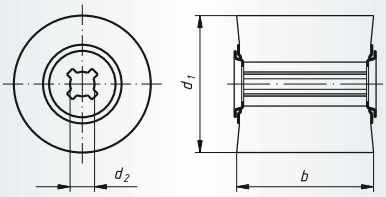
Oznaczenie	Granu-lacja	d_1 mm	b mm	d_2 mm	$n_{zalecane}$ (1/min)	$n_{maks.}$ (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
LWM 100100	TF 120/80	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000120	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■

Idealne do obróbki powierzchniowej elementów blaszanych ze stali nierdzewnej, takich jak zlewozmywaki ze stali nierdzewnej i pojemniki.

Industry

LWM, ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z włókniny ściernej i płótna ściernego

Przykład zamówienia: A2288100500104



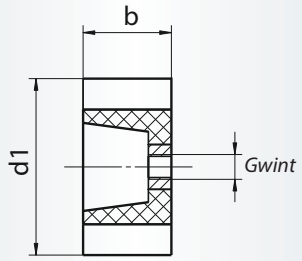
Jednostka opakowania:
LWM 100050 = 2 sztuki z danego rodzaju
LWM 100100 = 1 sztuka z danego rodzaju
A = korund zwykły
Odpowiednia satyniarka, strona 300.

Oznaczenie	Granu-lacja	d_1 mm	b mm	d_2 mm	$n_{zalecane}$ (1/min)	$n_{maks.}$ (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
LWM 100050	A 104/80	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500104	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LWM 100050	A 106/150	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500106	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LWM 100050	A 107/240	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500107	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LWM 100100	A 104/80	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000104	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LWM 100100	A 106/150	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000106	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
LWM 100100	A 107/240	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000107	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■

Industry

LWM ściernice listkowe walcowe z włókniny ściernej/płótna, z gwintem

Przykład zamówienia: A2288100501104



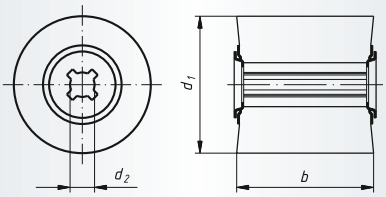
Jednostka opakowania:
2 sztuki z danego rodzaju
A = korund zwykły
do szlifierek kątowych z regulacją.

Oznaczenie	Granu-lacja	d_1 mm	b mm	Gwint	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
LWM 100050	A 104/80	100	50	M 14	2.800	6.000	A2288100501104	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LWM 100050	A 106/150	100	50	M 14	2.800	6.000	A2288100501106	1	2	3	4	5	6	7	8		■

Industry

LWF, ściernice z otworem, w kształcie walca, z włókniny ściernej w kształcie sinusoidalnym do satyniarek

Przykład zamówienia: A2281100500104



Jednostka opakowania:
LWF 100050 = 2 sztuki z danego rodzaju
LWF 100100 = 1 sztuka z danego rodzaju
A = korund zwykły
C = węglik krzemu
Odpowiednia satyniarka, strona 300.

Oznaczenie	Granu-lacja	d_1 mm	b mm	d_2 mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
LWF 100050	A 104	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500104	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LWF 100050	A 106	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500106	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LWF 100050	C 208	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500208	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■
LWF 100100	A 104	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000104	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LWF 100100	A 106	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000106	1	2	3	4	5	6	7	8		■
LWF 100100	C 208	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000208	1	2	3	4	5	6	7	8	9	■

Industry

Satyniarka

Przykład zamówienia: A3995ESM1310

Jednostka opakowania:
1 sztuka

Waga urządzenia:
ca. 2,8 kg

Więcej danych technicznych na stronie 398.

Oznaczenie	Prędkość obrotowa biegu jałowego min $^{-1}$	Pobór mocy W	Średnica narzędzia maks. Ø mm	Szerokość narzędzia mm	Nośnik narzędzia mm	Numer artykułu	
ESM 1310	1.300 - 3.050	1.300	120	100	19	A3995ESM1310	■

Opaski ścierne i nośniki do opasek ściernych

228 Jakość i zastosowanie

302 Informacje ogólne

303 Opaski ścierne walcowe

309 Nośniki do opasek ściernych walcowych

310 Opaski ścierne walcowe bez podkładu

310 Nośniki do opasek ściernych walcowych, miękkie

311 Opaski ścierne stożkowe

311 Nośniki do opasek stożkowych

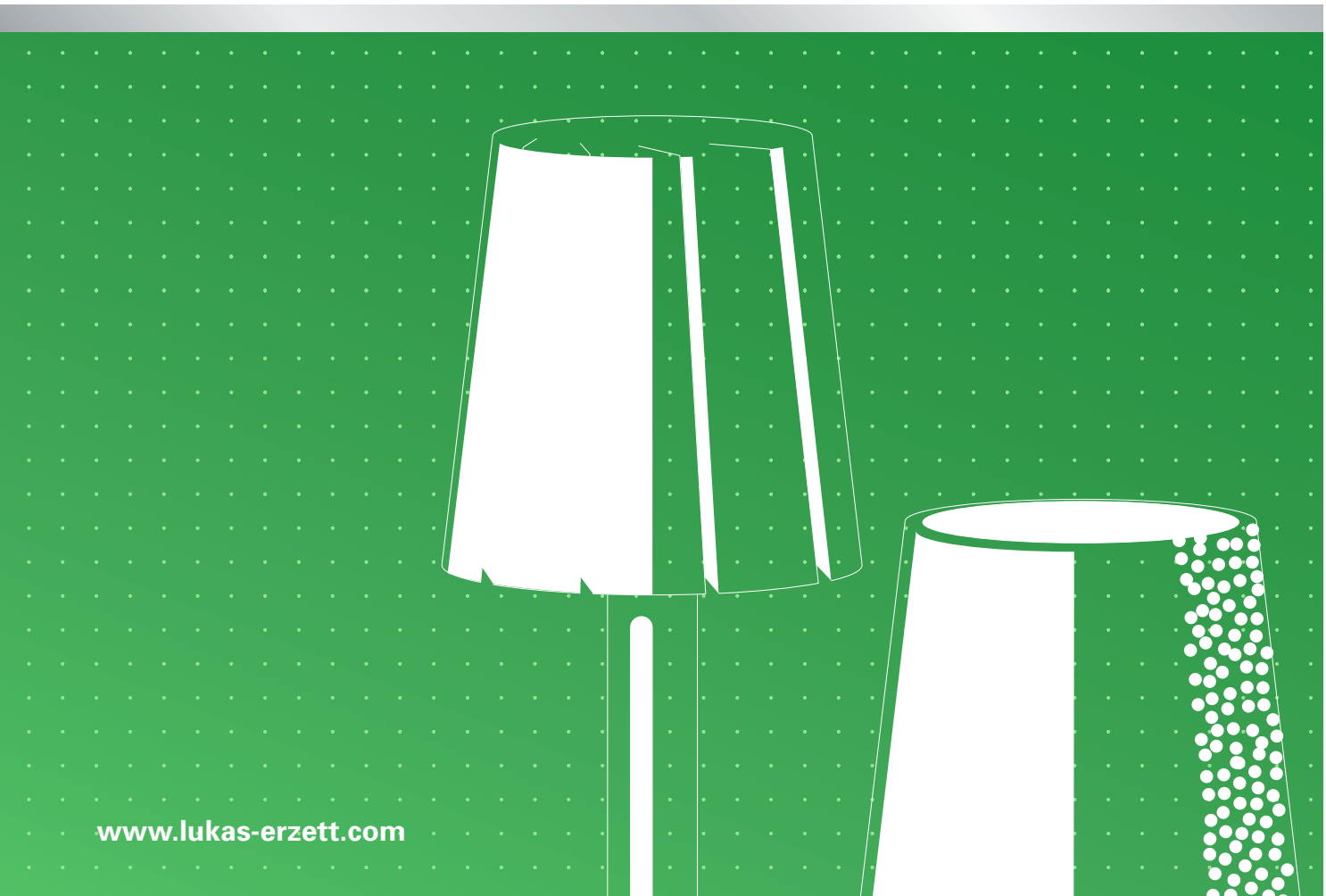
312 Opaski ścierne walcowe do satyniarki

312 Nośniki do opasek ściernych walcowych do satyniarki

313 Pasy bezkońcowe, walcowe

381 Napędy

Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.



Informacje

SBZY, opaski ścierne walcowe
Oferujemy szeroki wybór opasek ściernych i pasujących do nich nośników.
Dostępne są w wielu wymiarach i jakościach.
Opaski ścierne produkowane są z płótna ściernego, które jest nawinięte spiralnie na podkład z tkaniny. Opaski naciągnięte na odpowiedni nośnik można stosować w maszynach ręcznych (szlifierka prosta lub urządzenie z wałkiem giętkim).

Zastosowanie:
- czyszczenie
- delikatne gratowanie
- wygładzanie
- obróbka ścierna powierzchni i konturów
- obróbka zgrubna

STZY, nośniki do opasek ściernych walcowych
Nasze nośniki służą wyłącznie do stosowania z opaskami ściernymi walcowymi LUKAS. Specjalne nacięcie nośnika gwarantuje bezpieczne naprężenie przy wzrastających obrotach.

SBKE, opaski ścierne stożkowe
Struktura i zakres stosowania opasek ściernych stożkowych jest porównywalna z opaskami ściernymi walcowymi. Mocne zwężenie (kształt łuski) pozwala na obróbkę ścierną w trudno dostępnych miejscach obrabianego przedmiotu.Werkstückzonen.

STKE, nośniki do opasek ściernych stożkowych
Nasze nośniki służą wyłącznie do stosowania z opaskami ściernymi stożkowymi LUKAS. Specjalne nacięcie nośnika gwarantuje bezpieczne naprężenie przy wzrastających obrotach.

SBZY, Opaski ścierne walcowe SBZY bez podkładu
Te szczególnie elastyczne opaski ścierne są wykonywane z płótna ściernego. IStosuje się je w maszynach ręcznych (szlifierki proste, urządzenia z wałkiem giętkim), po założeniu na odpowiedni miękki nośnik.

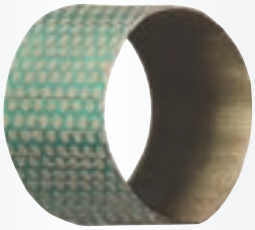
STWS, nośniki do opasek ściernych walcowych do satyniarki
Te szczególnie miękkie nośniki mają otwór 19 mm i cztery 4 rowki wypustowe, tak aby można je było stosować z odpowiednią opaską ścierną w szlifierkach powierzchniowych (satyniarkach)..

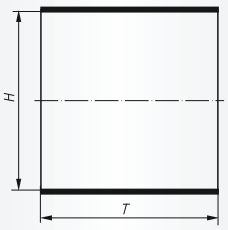
LUKAS

High Performance

SBZY, opaski ścierne walcowe, Diament

Przykład zamówienia: A301003030126





Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju

optymalna prędkość skrawania: 10-20 m/s

$n_{maks.}$: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 309

Inne wymiary i inna granulacja na zapytania

D = Diament

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SBZY 03030	D126	30	30	A301003030126							7	8	9	■

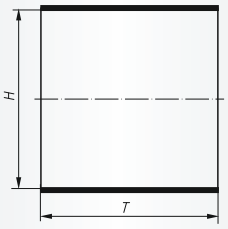
Opaski ścierne diamentowe idealnie nadają się do obróbki twardych warstw, takich jak np. warstwy zabezpieczające przed ścieraniem lub powstałe wskutek natapiania za pomocą węglika wolframu, chromu lub tytanu.
Opaski te także idealnie nadają się do obróbki innych twardych materiałow takich jak szkło, ceramika, kamienie, emalia, węglik spiekany oraz kompozyty wzmacniane włóknami szklanymi/ węglowymi. Ponadto narzędzia te można stosować do obrobki materiałów stosowanych przy produkcji turbin i mechanizmów napędowych, takich jak hastelloy, inconcel i stopy tytanu.

LUKAS

High Performance

SBZY, opaski ścierne walcowe, Z POWER

Przykład zamówienia: A241203030036



Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju
SBZY 06030 = 25 sztuk

$n_{maks.}$: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 309

Inne wymiary i inna granulacja na zapytania

Z POWER = korund cyrkonowy z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SBZY 03030	Z POWER 36	30	30	A241203030036		2	3	4	5		7			■
SBZY 03030	Z POWER 50	30	30	A241203030050		2	3	4	5		7			■
SBZY 03030	Z POWER 60	30	30	A241203030060		2	3	4	5		7			■
SBZY 03030	Z POWER 80	30	30	A241203030080		2	3	4	5		7			■
SBZY 04530	Z POWER 36	45	30	A241204530036		2	3	4	5		7			■
SBZY 04530	Z POWER 50	45	30	A241204530050		2	3	4	5		7			■
SBZY 04530	Z POWER 60	45	30	A241204530060		2	3	4	5		7			■
SBZY 04530	Z POWER 80	45	30	A241204530080		2	3	4	5		7			■
SBZY 06030	Z POWER 36	60	30	A241206030036		2	3	4	5		7			■
SBZY 06030	Z POWER 50	60	30	A241206030050		2	3	4	5		7			■
SBZY 06030	Z POWER 60	60	30	A241206030060		2	3	4	5		7			■
SBZY 06030	Z POWER 80	60	30	A241206030080		2	3	4	5		7			■

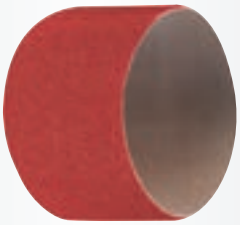
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

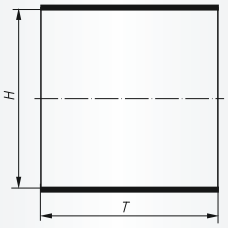
LUKAS

High Performance

SBZY, opaski ścierne walcowe, Ceramic

Przykład zamówienia: A240603030040





Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju
SBZY 06030 = 25 sztuk

n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 309

Inne wymiary i inna granulacja na zapytania

CERAMIC = Płótno ścierne ziarno ceramiczne

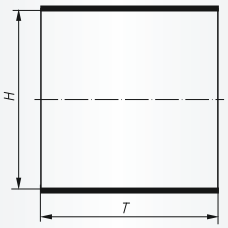
Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	A240603030040	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	A240603030060	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 04530	Ceramic 40	45	30	A240604530040	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 04530	Ceramic 60	45	30	A240604530060	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	A240606030040	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	A240606030060	1	2	3	4	5		7			■

LUKAS

Industry

SBZY, opaski ścierne walcowe, korund zwykły

Przykład zamówienia: A240000810150



Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 309

Inne wymiary i inna granulacja na zapytania

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SBZY 00810	NK 150	8	10	A240000810150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01010	NK 80	10	10	A240001010080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01010	NK 150	10	10	A240001010150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01010	NK 240	10	10	A240001010240	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01010	NK 320	10	10	A240001010320	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01020	NK 80	10	20	A240001020080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01020	NK 150	10	20	A240001020150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01020	NK 240	10	20	A240001020240	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01020	NK 320	10	20	A240001020320	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01210	NK 80	12	10	A240001210080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01210	NK 150	12	10	A240001210150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01210	NK 240	12	10	A240001210240	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01213	NK 80	12	13	A240001213080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01213	NK 120	12	13	A240001213120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01213	NK 240	12	13	A240001213240	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01225	NK 80	12	25	A240001225080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01225	NK 150	12	25	A240001225150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 01225	NK 240	12	25	A240001225240	1	2	3	4	5	6	7	8		■

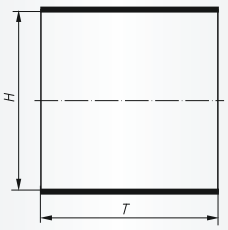
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

LUKAS

Industry

SBZY, opaski ścierne walcowe, korund zwykły

Przykład zamówienia: A240001225320



Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 309

Inne wymiary i inna granulacja na zapytania

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SBZY 01225	NK 320	12	25	A240001225320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01250	NK 80	12	50	A240001250080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01310	NK 80	13	10	A240001310080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01310	NK 150	13	10	A240001310150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01325	NK 80	13	25	A240001325080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01325	NK 150	13	25	A240001325150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01510	NK 60	15	10	A240001510060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01510	NK 80	15	10	A240001510080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01510	NK 150	15	10	A240001510150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01510	NK 240	15	10	A240001510240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01510	NK 320	15	10	A240001510320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01530	NK 40	15	30	A240001530040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01530	NK 50	15	30	A240001530050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01530	NK 60	15	30	A240001530060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01530	NK 80	15	30	A240001530080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01530	NK 120	15	30	A240001530120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01530	NK 150	15	30	A240001530150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01530	NK 240	15	30	A240001530240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01530	NK 320	15	30	A240001530320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01550	NK 50	15	50	A240001550050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01925	NK 50	19	25	A240001925050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01925	NK 60	19	25	A240001925060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01925	NK 80	19	25	A240001925080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 01925	NK 150	19	25	A240001925150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02210	NK 150	22	10	A240002210150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02210	NK 240	22	10	A240002210240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02210	NK 320	22	10	A240002210320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02220	NK 50	22	20	A240002220050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02220	NK 60	22	20	A240002220060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02220	NK 80	22	20	A240002220080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02220	NK 150	22	20	A240002220150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02220	NK 240	22	20	A240002220240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02220	NK 320	22	20	A240002220320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02250	NK 50	22	50	A240002250050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02525	NK 40	25	25	A240002525040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02525	NK 50	25	25	A240002525050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02525	NK 60	25	25	A240002525060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02525	NK 80	25	25	A240002525080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 02525	NK 150	25	25	A240002525150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■

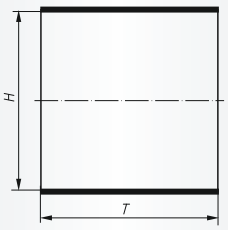
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

LUKAS

Industry

SBZY, opaski ścierne walcowe, korund zwykły

Przykład zamówienia: A240003020040



Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 309

Inne wymiary i inna granulacja na zapytania

NK = korund zwykły

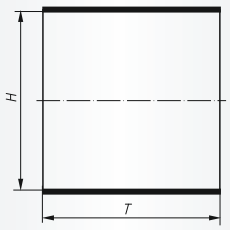
Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SBZY 03020	NK 40	30	20	A240003020040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03020	NK 50	30	20	A240003020050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03020	NK 60	30	20	A240003020060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03020	NK 80	30	20	A240003020080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03020	NK 150	30	20	A240003020150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03020	NK 240	30	20	A240003020240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03030	NK 40	30	30	A240003030040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03030	NK 50	30	30	A240003030050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03030	NK 60	30	30	A240003030060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03030	NK 80	30	30	A240003030080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03030	NK 150	30	30	A240003030150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03030	NK 240	30	30	A240003030240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03030	NK 320	30	30	A240003030320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03825	NK 40	38	25	A240003825040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03825	NK 50	38	25	A240003825050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03825	NK 60	38	25	A240003825060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03825	NK 80	38	25	A240003825080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 03825	NK 150	38	25	A240003825150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 04530	NK 40	45	30	A240004530040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 04530	NK 50	45	30	A240004530050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 04530	NK 60	45	30	A240004530060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 04530	NK 80	45	30	A240004530080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 04530	NK 150	45	30	A240004530150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 04530	NK 240	45	30	A240004530240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 04530	NK 320	45	30	A240004530320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 05125	NK 40	51	25	A240005125040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 05125	NK 50	51	25	A240005125050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 05125	NK 60	51	25	A240005125060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 05125	NK 80	51	25	A240005125080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 05125	NK 150	51	25	A240005125150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 06030	NK 40	60	30	A240006030040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 06030	NK 50	60	30	A240006030050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 06030	NK 60	60	30	A240006030060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 06030	NK 80	60	30	A240006030080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 06030	NK 150	60	30	A240006030150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 07530	NK 40	75	30	A240007530040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 07530	NK 50	75	30	A240007530050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 07530	NK 60	75	30	A240007530060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBZY 07530	NK 80	75	30	A240007530080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

Industry

SBZY, opaski ścierne walcowe, korund zwykły

Przykład zamówienia: A240007530150



Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 309

Inne wymiary i inna granulacja na zapytania

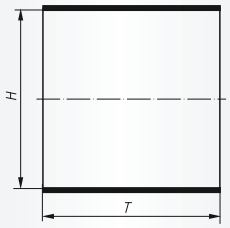
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SBZY 07530	NK 150	75	30	A240007530150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 10040	NK 40	100	40	A240010040040	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 10040	NK 50	100	40	A240010040050	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 10040	NK 60	100	40	A240010040060	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 10040	NK 80	100	40	A240010040080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBZY 10040	NK 150	100	40	A240010040150	1	2	3	4	5	6	7	8		■

Industry

SBZY, opaski ścierne walcowe, korund cyrkonowy

Przykład zamówienia: A240201325050



Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 309

Inne wymiary i inna granulacja na zapytania

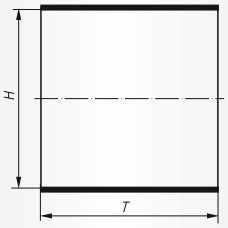
ZK = korund cyrkonowy

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SBZY 01325	ZK 50	13	25	A240201325050	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 01325	ZK 80	13	25	A240201325080	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 01530	ZK 50	15	30	A240201530050	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 01530	ZK 60	15	30	A240201530060	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 01530	ZK 80	15	30	A240201530080	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 01925	ZK 36	19	25	A240201925036	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 01925	ZK 50	19	25	A240201925050	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 01925	ZK 80	19	25	A240201925080	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 02220	ZK 36	22	20	A240202220036	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 02220	ZK 50	22	20	A240202220050	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 02220	ZK 60	22	20	A240202220060	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 02525	ZK 36	25	25	A240202525036	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 02525	ZK 50	25	25	A240202525050	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 02525	ZK 80	25	25	A240202525080	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 03030	ZK 36	30	30	A240203030036	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 03030	ZK 50	30	30	A240203030050	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 03030	ZK 60	30	30	A240203030060	1	2	3	4	5		7			■

Industry

SBZY, opaski ścierne walcowe, korund cyrkonowy

Przykład zamówienia: A240203030080



Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju

$n_{maks.}$: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 309

Inne wymiary i inna granulacja na zapytania

ZK = korund cyrkonowy

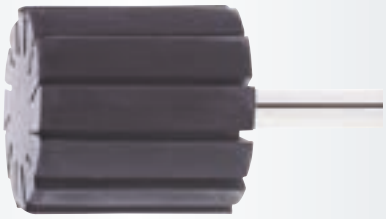
Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SBZY 03030	ZK 80	30	30	A240203030080	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 03825	ZK 36	38	25	A240203825036	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 03825	ZK 50	38	25	A240203825050	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 03825	ZK 80	38	25	A240203825080	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 04530	ZK 36	45	30	A240204530036	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 04530	ZK 50	45	30	A240204530050	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 04530	ZK 60	45	30	A240204530060	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 04530	ZK 80	45	30	A240204530080	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 05125	ZK 36	51	25	A240205125036	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 05125	ZK 50	51	25	A240205125050	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 05125	ZK 80	51	25	A240205125080	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 06030	ZK 36	60	30	A240206030036	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 06030	ZK 50	60	30	A240206030050	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 06030	ZK 60	60	30	A240206030060	1	2	3	4	5		7			■
SBZY 06030	ZK 80	60	30	A240206030080	1	2	3	4	5		7			■

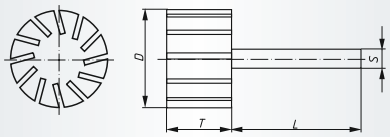
LUKAS

Industry

STZY, nośniki do opasek ściernych walcowych

Przykład zamówienia: A2501008103

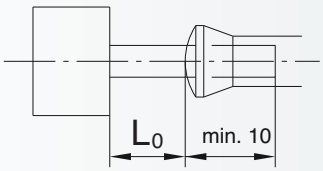




Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju
od Ø 75 mm = 2 sztuki z danego rodzaju
Inne wymiary na zapytanie.

Oznaczenie	Typ	D mm	T mm	S mm	L mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu									
STZY 00810.03	miękki	8	10	3	40	47.500	A2501008103									■
STZY 01010.03	twardy	10	10	3	25	54.000	A2500010103									■
STZY 01010.06	twardy	10	10	6	40	57.000	A2500010106									■
STZY 01020.06	twardy	10	20	6	40	57.000	A2500010206									■
STZY 01210.06	twardy	12	10	6	40	46.500	A2500012106									■
STZY 01213.02	twardy	12	13	2,35	40	26.000	A2500012132									■
STZY 01225.06	twardy	12	25	6	40	46.500	A2500012256									■
STZY 01225.06	miękki	12	25	6	40	31.500	A2501012256									■
STZY 01250.06	twardy	12	50	6	40	31.500	A2500012506									■
STZY 01310.06	twardy	13	10	6	40	44.000	A2500013106									■
STZY 01325.06	twardy	13	25	6	40	44.000	A2500013256									■
STZY 01510.06	twardy	15	10	6	40	38.000	A2500015106									■
STZY 01530.06	twardy	15	30	6	40	38.000	A2500015306									■
STZY 01530.06	miękki	15	30	6	40	25.000	A2501015306									■
STZY 01550.06	twardy	15	50	6	40	25.000	A2500015506									■
STZY 01925.06	twardy	19	25	6	40	30.000	A2500019256									■
STZY 02210.06	twardy	22	10	6	40	26.000	A2500022106									■
STZY 02220.06	twardy	22	20	6	40	26.000	A2500022206									■
STZY 02220.06	miękki	22	20	6	40	17.000	A2501022206									■
STZY 02250.06	twardy	22	50	6	40	17.000	A2500022506									■
STZY 02525.06	twardy	25	25	6	40	22.500	A2500025256									■
STZY 03020.06	twardy	30	20	6	40	19.000	A2500030206									■
STZY 03020.06	miękki	30	20	6	40	12.500	A2501030206									■
STZY 03030.06	twardy	30	30	6	40	19.000	A2500030306									■
STZY 03030.06	miękki	30	30	6	40	12.500	A2501030306									■
STZY 03825.06	twardy	38	25	6	40	15.000	A2500038256									■
STZY 04530.06	twardy	45	30	6	40	13.000	A25000453060001									■
STZY 04530.06	miękki	45	30	6	40	13.000	A25010453060001									■
STZY 05125.06	twardy	51	25	6	40	11.200	A2500051256									■
STZY 06030.06	twardy	60	30	6	40	9.500	A25000603060001									■
STZY 06030.06	miękki	60	30	6	40	6.500	A25010603060001									■
STZY 06030.08	twardy	60	30	8	40	9.500	A2500060308									■
STZY 07530.08	twardy	75	30	8	40	6.500	A25000753080001									■
STZY 10040.08	miękki	100	40	8	40	4.000	A25011004080001									■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

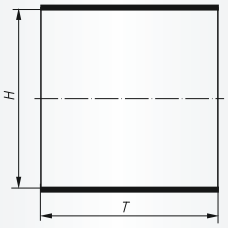


MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

Industry

SBZY, opaski ścierne bez podkładu, walcowe

Przykład zamówienia: A300003030080



Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju
SBZY 06030 = 25 sztuk

$n_{maks.}$: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 309 i 310

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SBZY 03030	NK 80	30	30	A300003030080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SBZY 03030	NK 120	30	30	A300003030120	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SBZY 03030	NK 150	30	30	A300003030150	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SBZY 04530	NK 80	45	30	A300004530080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SBZY 04530	NK 120	45	30	A300004530120	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SBZY 04530	NK 150	45	30	A300004530150	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■

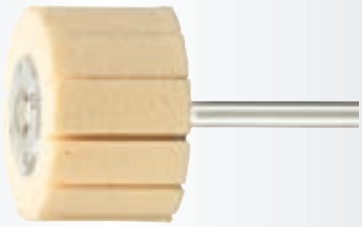
Właściwości:

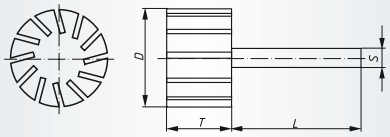
- Wyjątkowo elastyczne

Industry

STZY, nośniki do opasek ściernych walcowych, miękkie

Przykład zamówienia: A2502030306

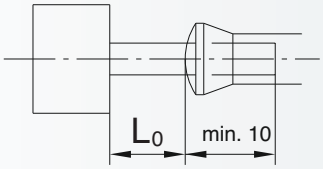




Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	Typ	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{maks.}$ (1/min)	Numer artykułu	
STZY 03030.06	miękki	30	30	6	40	9.500	A2502030306	■
STZY 04530.06	miękki	45	30	6	40	6.300	A2502045306	■
STZY 06030.06	miękki	60	30	6	40	4.700	A2502060306	■

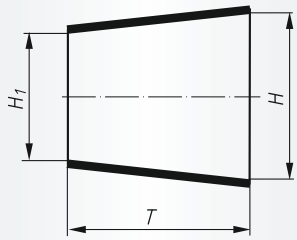
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



Industry

SBKE, opaski ścierne stożkowe

Przykład zamówienia: A300002063040



Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 311

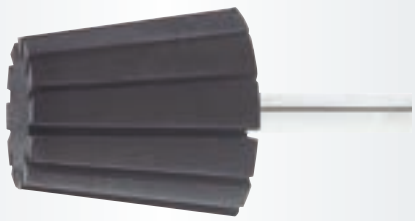
NK = korund zwykły

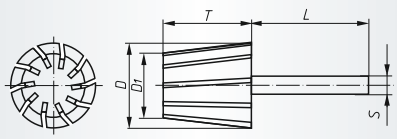
Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	H_1 mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SBKE 02063	NK 40	20	63	14	A300002063040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SBKE 02063	NK 60	20	63	14	A300002063060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SBKE 02063	NK 80	20	63	14	A300002063080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SBKE 02063	NK 150	20	63	14	A300002063150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SBKE 02930	NK 40	29	30	22	A300002930040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SBKE 02930	NK 50	29	30	22	A300002930050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SBKE 02930	NK 60	29	30	22	A300002930060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SBKE 02930	NK 80	29	30	22	A300002930080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SBKE 02930	NK 150	29	30	22	A300002930150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SBKE 03660	NK 40	36	60	22	A300003660040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SBKE 03660	NK 50	36	60	22	A300003660050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SBKE 03660	NK 60	36	60	22	A300003660060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SBKE 03660	NK 80	36	60	22	A300003660080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
SBKE 03660	NK 150	36	60	22	A300003660150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■

Industry

STKE, nośniki do opasek ściernych stożkowych

Przykład zamówienia: A2500020636

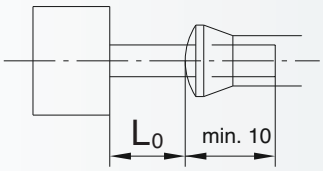




Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	D mm	T mm	S mm	D_1 mm	L mm	Typ	n maks. (1/min)	Numer artykułu									
STKE 02063.06	20	63	6	14	40	twardy	21.000	A2500020636									■
STKE 02930.06	29	30	6	22	40	twardy	21.000	A2500029306									■
STKE 03660.06	36	60	6	22	40	twardy	13.500	A2500036606									■

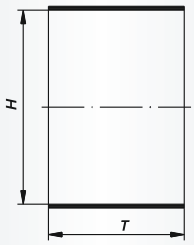
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



Industry

SBZY, opaski ścierne walcowe do satyniarki

Przykład zamówienia: A2400100100060



Jednostka opakowania:
6 sztuk z danego rodzaju

$n_{maks.}$: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 312

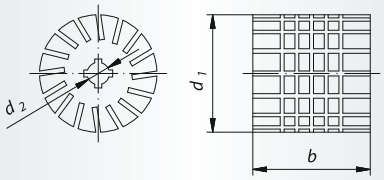
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SBZY 100100	NK 60	100	100	A2400100100060	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SBZY 100100	NK 80	100	100	A2400100100080	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SBZY 100100	NK 120	100	100	A2400100100120	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■
SBZY 100100	NK 150	100	100	A2400100100150	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	■

Industry

STWS, nośniki do opasek ściernych walcowych do satyniarki

Przykład zamówienia: A2502100100



Jednostka opakowania:
1 sztuka z danego rodzaju

Otwór Ø 19 mm posiada 4 wpusty 6 mm

Odpowiedni napęd: strona 398.

Oznaczenie	Typ	d_1 mm	b mm	Otwór d_2 mm	$n_{maks.}$ (1/min)	Numer artykułu	
STWS 100100	měkký	100	100	19	2.800	A2502100100	■

Industry

SBL, pasy bezkońcowe

Przykład zamówienia: A3000130305040T01

Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju

Do stosowania na pneumatycznej szlifierce taśmowej naszej produkcji AMIN 30 BSH

Prędkość obwodowa: 28 m/s

NK = korund zwykły
ZK = korund cyrkonowy

Oznaczenie	Granulacja	B mm	Długość mm	Tkanina	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SBLT	ZK 40	13	305	trwała-elastyczna	A3000130305040T01	1	2	3	4	5			8		■
SBLT	NK 60	13	305	trwała-elastycznal	A3000130305060T	1	2	3	4	5			8		■
SBLT	ZK 60	13	305	trwała-elastyczna	A3000130305060T01	1	2	3	4	5			8		■
SBLT	NK 80	13	305	trwała-elastyczna	A3000130305080T	1	2	3	4	5			8		■
SBLX	NK 80	13	305	trwała	A3000130305080X	1	2	3	4	5			8		■
SBLT	ZK 80	13	305	trwała-elastyczna	A3000130305080T01	1	2	3	4	5			8		■
SBLT	NK 120	13	305	trwała-elastyczna	A3000130305120T	1	2	3	4	5			8		■
SBLX	NK 120	13	305	trwała	A3000130305120X	1	2	3	4	5			8		■

Industry

Szlifierka taśmowa, izolowana

Przykład zamówienia: A3993302113

Długość: ok. 325 mm
Wysokość: ok. 86 mm
Waga urządzenia: ok. 0,90 kg
odzaj napędu: silnik lamelowy

Więcej danych technicznych na stronie 384.

Oznaczenie	Zawór	Prędkość obrot. biegu jałowego min $^{-1}$	Moc KW	Zużycie powietrza pod obciążeniem m³/min	Prędkość obwodowa taśmy szlifierskiej m/s	Średnica znam. przewodu mm	Numer artykułu	
AMIN 30 BSH	dźwigniowa	30.000	0,3	0,45	28	6	A3993302113	■

Zakres dostawy obejmuje:
Uchwyt do taśmy szlifierskiej o wymiarach 13 x 305 mm, przewód doprowadzający i odprowadzający powietrze z tłumikiem, tuleja zaciskowa 6 mm, osprzęt

Dodatkowy osprzęt:
Tuleje zaciskowe do Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"
Ramiona do taśm szlifierskich w różnych wymiarach (długość, szerokość i średnica rolek) dostępne z magazynu

Dostępne z naszego magazynu:
Pasy bezkońcowe 13 x 305 mm

Notatki

Wałki szlifierskie i nośniki do wałków szlifierskich

228 Jakość i zastosowanie

316 Informacje ogólne

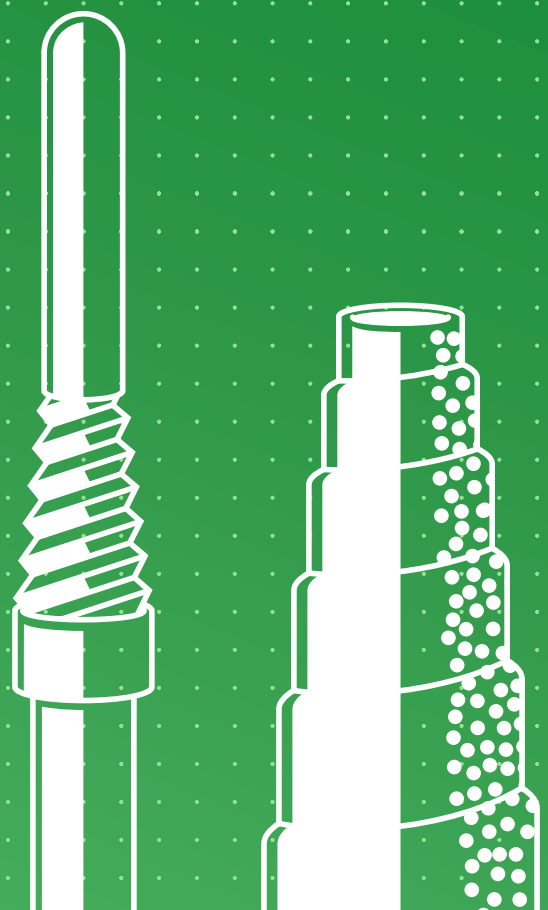
317 Wałki szlifierskie walcowe

318 Wałki szlifierskie stożkowe

318 Nośniki do wałków szlifierskich

381 Napędy

Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.



Informacje

SRZY, wałki szlifierskie walcowe i SRKE, wałki szlifierskie stożkowe
Wałki te składają się z nawiniętej tkaniny ściernej.
Ich konstrukcja gwarantuje, że w procesie szlifowania po zużyciu zewnętrznej warstwy odkrywa się stale nowe ziarno ścierne.
Podczas stosowania proszę zwrócić uwagę na kierunek pracy narzędzia. Proszę nałożyć wałek szlifierski w taki sposób, aby strona z klejem zwrócona była w kierunku nośnika wałka.

Zastosowanie:
- gratowanie
- czyszczenie
- obróbka zgrubna

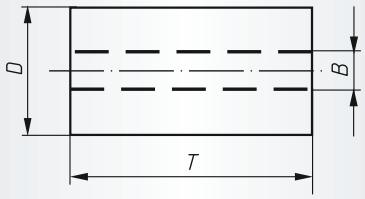
SRTR, nośniki do wałków szlifierskich
Nośniki nadające się do wielokrotnego użytku służą do bezpiecznego mocowania wałków szlifierskich walcowych i stożkowych.

LUKAS

Industry

SRZY, wałki szlifierskie walcowe

Przykład zamówienia: A240300625080



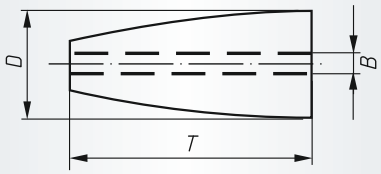
Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	B mm	n maks. (1/min)	Odpowiednie nośniki	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SRZY 0625 B.03	NK 80	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240300625080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 0625 B.03	NK 150	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240300625150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 0638 B.03	NK 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240300638080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 0638 B.03	NK 150	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240300638150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 1025 B.03	NK 50	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240301025050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 1025 B.03	NK 80	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240301025080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 1025 B.03	NK 150	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240301025150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 1038 B.03	NK 50	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	A240301038050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 1038 B.03	NK 80	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	A240301038080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 1038 B.03	NK 150	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	A240301038150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 1325 B.03	NK 50	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	A240301325050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 1325 B.03	NK 80	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	A240301325080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 1325 B.03	NK 150	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	A240301325150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 1338 B.03	NK 50	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	A240301338050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 1338 B.03	NK 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	A240301338080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 1338 B.03	NK 150	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	A240301338150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 2038 B.05	NK 50	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	A240302038050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 2038 B.05	NK 80	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	A240302038080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 2038 B.05	NK 150	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	A240302038150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 2050 B.05	NK 50	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	A240302050050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRZY 2050 B.05	NK 80	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	A240302050080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■

Industry

SRKE, wałki szlifierskie stożkowe

Przykład zamówienia: A240401025050



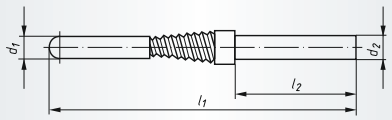
Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	B mm	n maks. (1/min)	Odpowiednie nośniki	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SRKE 1025 B.03	NK 50	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240401025050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 1025 B.03	NK 80	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240401025080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 1025 B.03	NK 150	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240401025150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 1325 B.03	NK 50	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	A240401325050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 1325 B.03	NK 80	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	A240401325080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 1325 B.03	NK 150	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	A240401325150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 1338 B.03	NK 50	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	A240401338050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 1338 B.03	NK 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	A240401338080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 1338 B.03	NK 150	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	A240401338150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 1638 B.03	NK 50	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	A240401638050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 1638 B.03	NK 80	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	A240401638080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 1638 B.03	NK 150	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	A240401638150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 2050 B.05	NK 36	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	A240402050036	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 2050 B.05	NK 50	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	A240402050050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 2050 B.05	NK 80	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	A240402050080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SRKE 2050 B.05	NK 150	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	A240402050150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■

Industry

SRTR, nośniki do wałków szlifierskichräger

Przykład zamówienia: A32030130001



Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju
n maks.: patrz tabela wałki szlifierskie, strona 317–318

Oznaczenie	Typ	d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	l_2 mm	Numer artykułu									
SRTR 3063.03	oksydowany	3	64	3	27	A32030130001									■
SRTR 3063.06	oksydowany	3	64	6	27	A32030160001									■
SRTR 3070.06	oksydowany	3	70	6	25	A32030260001									■
SRTR 5085.06	oksydowany	5	85	6	35	A32030460001									■

Kapturki ścierne i tuleje ścierne

228 Jakość i zastosowanie

320 Informacje ogólne

321 Kapturki ścierne walcowe

322 Nośniki do kapturków ściernych walcowych

323 Kapturki ścierne walcowo-kuliste

324 Nośniki do kapturków ściernych walcowo-kulistych

325 Kapturki ścierne walcowo-stożkowe

326 Nośniki do kapturków ściernych walcowo-stożkowych

327 Kapturki ścierne stożkowo-kuliste

328 Nośniki do kapturków ściernych stożkowo-kulistych

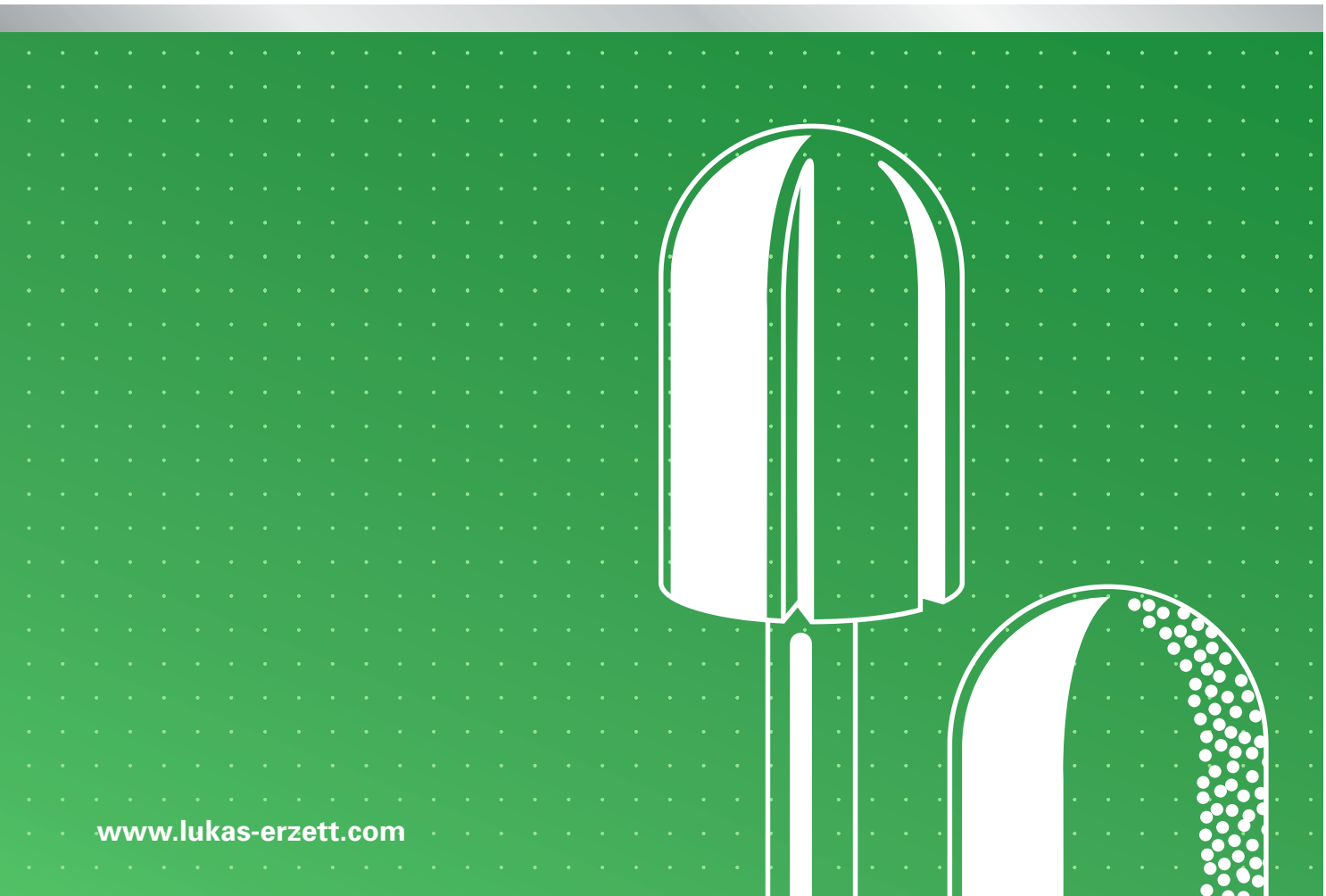
329 Tuleje ścierne stożkowe

329 Nośniki do tulei ściernych stożkowych

330 Zestaw kapturków ściernych

381 Napędy

Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.



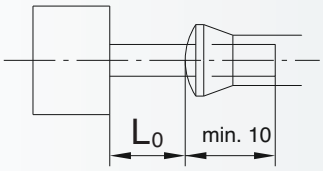
Informacje

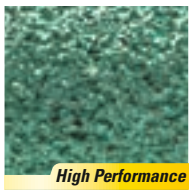
Nasze kapturki i tuleje ścierne są wykonane z wysokogatunkowej tkaniny ściernej i przeznaczone wyłącznie do pracy na odpowiednich, dokładnie dopasowanych nośnikach.
Nasza oferta zawiera bogaty asortyment różnych narzędzi z odpowiednimi nośnikami (uchwytami).

Zastosowanie:
- obróbka precyzyjna i super precyzyjna w trudno dostępnych miejscach
- obróbka przy produkcji narzędzi, form i modeli

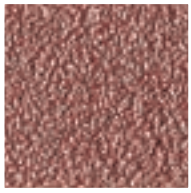
Dopuszczalna prędkość obrotowa

Podane w poszczególnych tabelach maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 15 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!





Kapturki ścierne specjalne NKS
Specjalna jakość do obróbki stali nierdzewnej i żaroodpornej do produkcji narzędzi i form. Spoiwo z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej umożliwia uzyskanie zwiększonej wydajności skrawania i trwałości.



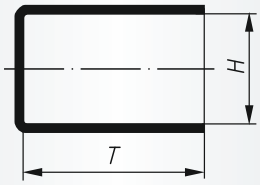
Kapturki ścierne uniwersalne, NK
Uniwersalny materiał ścierny do obróbki metali, tworzyw sztucznych i wielu innych materiałów.

LUKAS

High Performance

SKZYS, kapturki ścierne specjalnego przeznaczenia, walcowe

Przykład zamówienia: A21020051080



Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 322

NKS = korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

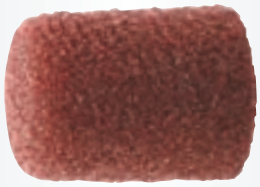
Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SKZYS 0510	NKS 80	5	10	A21020051080	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKZYS 0510	NKS 150	5	10	A21020051150	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKZYS 0712	NKS 60	7	12	A21020071060	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKZYS 0712	NKS 80	7	12	A21020071080	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKZYS 0712	NKS 150	7	12	A21020071150	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKZYS 1015	NKS 60	10	15	A21020101060	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKZYS 1015	NKS 80	10	15	A21020101080	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKZYS 1015	NKS 150	10	15	A21020101150	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■

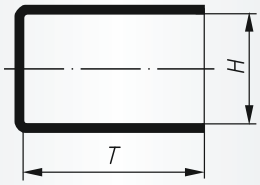
LUKAS

Industry

SKZY, uniwersalne kapturki ścierne, walcowe

Przykład zamówienia: A21000051080





Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 322

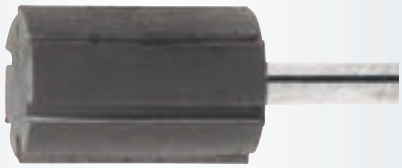
NK = korkorund zwykły

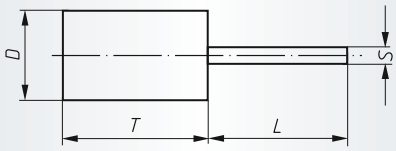
Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SKZY 0510	NK 80	5	10	A21000051080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 0510	NK 150	5	10	A21000051150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 0510	NK 320	5	10	A21000051320	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 0712	NK 60	7	12	A21000071060	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 0712	NK 80	7	12	A21000071080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 0712	NK 150	7	12	A21000071150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 0712	NK 320	7	12	A21000071320	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 1015	NK 60	10	15	A21000101060	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 1015	NK 80	10	15	A21000101080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 1015	NK 150	10	15	A21000101150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 1015	NK 320	10	15	A21000101320	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 1317	NK 60	13	17	A21000131060	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 1317	NK 80	13	17	A21000131080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 1317	NK 150	13	17	A21000131150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 1317	NK 320	13	17	A21000131320	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 1626	NK 60	16	26	A21000161060	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 1626	NK 80	16	26	A21000161080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 1626	NK 150	16	26	A21000161150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKZY 1626	NK 320	16	26	A21000161320	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■

Industry

GTZY, nośniki do kapturków ściernych walcowych

Przykład zamówienia: A250000511





Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju

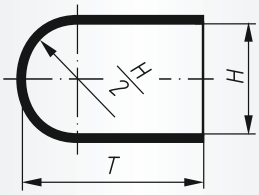
Oznaczenie	D mm	T mm	Trzpień Ø x długość mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu										
GTZY 0510	5	10	1/8" X 25	95.000	A250000511										■
GTZY 0510	5	10	2,35 X 40	57.000	A250000512										■
GTZY 0510	5	10	3 X 25	95.000	A250000513										■
GTZY 0712	7	12	2,35 X 40	42.000	A250000712										■
GTZY 0712	7	12	3 X 25	65.000	A250000713										■
GTZY 1015	10	15	1/8" X 25	45.000	A250001011										■
GTZY 1015	10	15	3 X 25	45.000	A250001013										■
GTZY 1317	13	17	3 X 25	35.000	A250001313										■
GTZY 1626	16	26	1/8" X 25	18.000	A250001611										■
GTZY 1626	16	26	3 X 25	18.000	A250001613										■
GTZY 1626	16	26	6 X 40	30.000	A250001616										■

LUKAS

High Performance

SKWRS, kapturki ścierne specjalnego przeznaczenia, walcowo-kuliste

Przykład zamówienia: A21020052080



Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 324

NKS = korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

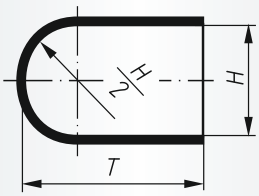
Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SKWRS 0511	NKS 80	5	11	A21020052080	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWRS 0511	NKS 150	5	11	A21020052150	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWRS 0713	NKS 60	7	13	A21020072060	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWRS 0713	NKS 80	7	13	A21020072080	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWRS 0713	NKS 150	7	13	A21020072150	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWRS 1015	NKS 60	10	15	A21020102060	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWRS 1015	NKS 80	10	15	A21020102080	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWRS 1015	NKS 150	10	15	A21020102150	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWRS 1319	NKS 60	13	19	A21020132060	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWRS 1319	NKS 80	13	19	A21020132080	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWRS 1319	NKS 150	13	19	A21020132150	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■

LUKAS

Industry

SKWR, uniwersalne kapturki ścierne walcowo-kuliste

Przykład zamówienia: A21000052080



Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 324

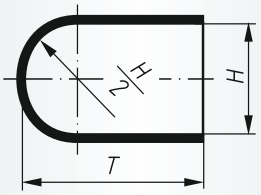
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SKWR 0511	NK 80	5	11	A21000052080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWR 0511	NK 150	5	11	A21000052150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWR 0511	NK 320	5	11	A21000052320	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWR 0713	NK 60	7	13	A21000072060	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWR 0713	NK 80	7	13	A21000072080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWR 0713	NK 150	7	13	A21000072150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWR 0713	NK 320	7	13	A21000072320	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWR 1015	NK 60	10	15	A21000102060	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWR 1015	NK 80	10	15	A21000102080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWR 1015	NK 150	10	15	A21000102150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWR 1015	NK 320	10	15	A21000102320	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWR 1319	NK 60	13	19	A21000132060	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWR 1319	NK 80	13	19	A21000132080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWR 1319	NK 150	13	19	A21000132150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWR 1319	NK 320	13	19	A21000132320	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■

Industry

SKWR, uniwersalne kapturki ścierne walcowo-kuliste

Przykład zamówienia: A21000162060



Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 324

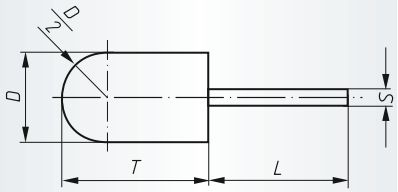
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SKWR 1626	NK 60	16	26	A21000162060	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■
SKWR 1626	NK 80	16	26	A21000162080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■
SKWR 1626	NK 150	16	26	A21000162150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■
SKWR 1626	NK 320	16	26	A21000162320	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		■

Industry

GTWR, nośnik do kapturków ściernych walcowo-kulistych

Przykład zamówienia: A250000521



Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju

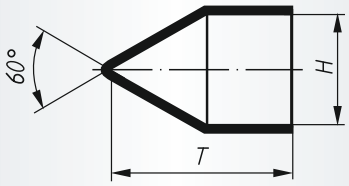
Oznaczenie	D mm	T mm	Trzpień Ø x długość mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu										
GTWR 0511	5	11	1/8" X 25	95.000	A250000521										■
GTWR 0511	5	11	2,35 X 40	57.000	A250000522										■
GTWR 0511	5	11	3 X 25	95.000	A250000523										■
GTWR 0713	7	13	1/8" X 25	65.000	A250000721										■
GTWR 0713	7	13	2,35 X 40	42.000	A250000722										■
GTWR 0713	7	13	3 X 25	65.000	A250000723										■
GTWR 1015	10	15	1/8" X 25	45.000	A250001021										■
GTWR 1015	10	15	2,35 X 40	27.000	A250001022										■
GTWR 1015	10	15	3 X 25	45.000	A250001023										■
GTWR 1319	13	19	2,35 X 40	17.500	A250001322										■
GTWR 1319	13	19	3 X 25	35.000	A250001323										■
GTWR 1626	16	26	1/8" X 25	18.000	A250001621										■
GTWR 1626	16	26	2,35 X 40	11.000	A250001622										■
GTWR 1626	16	26	3 X 25	18.000	A250001623										■
GTWR 1626	16	26	6 X 40	30.000	A250001626										■

LUKAS

High Performance

SKWKS, kapturki ścierne specjalnego przeznaczenia, walcowo-stożkowe

Przykład zamówienia: A21020053080



Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 326

NKS = korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

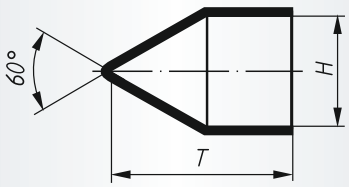
Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SKWKS 0511	NKS 80	5	11	A21020053080	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWKS 0511	NKS 150	5	11	A21020053150	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWKS 0713	NKS 60	7	13	A21020073060	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWKS 0713	NKS 80	7	13	A21020073080	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWKS 0713	NKS 150	7	13	A21020073150	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWKS 1015	NKS 60	10	15	A21020103060	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWKS 1015	NKS 80	10	15	A21020103080	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWKS 1015	NKS 150	10	15	A21020103150	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWKS 1319	NKS 60	13	19	A21020133060	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWKS 1319	NKS 80	13	19	A21020133080	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKWKS 1319	NKS 150	13	19	A21020133150	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■

LUKAS

Industry

SKWK, uniwersalne kapturki ścierne, walcowo-stożkowe

Przykład zamówienia: A21000053080



Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 326

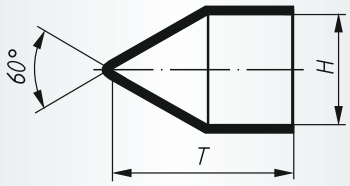
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SKWK 0511	NK 80	5	11	A21000053080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWK 0511	NK 150	5	11	A21000053150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWK 0511	NK 320	5	11	A21000053320	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWK 0713	NK 60	7	13	A21000073060	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWK 0713	NK 80	7	13	A21000073080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWK 0713	NK 150	7	13	A21000073150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWK 0713	NK 320	7	13	A21000073320	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWK 1015	NK 60	10	15	A21000103060	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWK 1015	NK 80	10	15	A21000103080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWK 1015	NK 150	10	15	A21000103150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWK 1015	NK 320	10	15	A21000103320	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWK 1319	NK 60	13	19	A21000133060	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWK 1319	NK 80	13	19	A21000133080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWK 1319	NK 150	13	19	A21000133150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKWK 1319	NK 320	13	19	A21000133320	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■

Industry

SKWK, uniwersalne kapturki ścierne, walcowo-stożkowe

Przykład zamówienia: A21000163060



Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 326

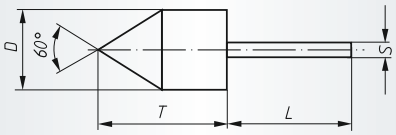
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SKWK 1626	NK 60	16	26	A21000163060	❶ ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SKWK 1626	NK 80	16	26	A21000163080	❶ ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SKWK 1626	NK 150	16	26	A21000163150	❶ ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SKWK 1626	NK 320	16	26	A21000163320	❶ ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

Industry

GTWK, nośniki do kapturków ściernych, walcowo-stożkowych

Przykład zamówienia: A250000531



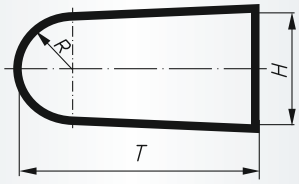
Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	D mm	T mm	Trzpień Ø x długość mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	
GTWK 0511	5	11	1/8" X 25	95.000	A250000531	■
GTWK 0511	5	11	3 X 25	95.000	A250000533	■
GTWK 0713	7	13	2,35 X 40	42.000	A250000732	■
GTWK 0713	7	13	3 X 25	65.000	A250000733	■
GTWK 1015	10	15	1/8" X 25	45.000	A250001031	■
GTWK 1015	10	15	3 X 25	45.000	A250001033	■
GTWK 1319	13	19	2,35 X 40	17.500	A250001332	■
GTWK 1319	13	19	3 X 25	35.000	A250001333	■
GTWK 1626	16	26	1/8" X 25	18.000	A250001631	■
GTWK 1626	16	26	2,35 X 40	11.000	A250001632	■
GTWK 1626	16	26	3 X 25	18.000	A250001633	■
GTWK 1626	16	26	6 X 40	30.000	A250001636	■

High Performance

SKKES, kapturki ścierne specjalnego przeznaczenia, stożkowo-kuliste

Przykład zamówienia: A2102163060



Jednostka opakowania:
25 sztuk z danego rodzaju

$n_{maks.}$: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 328

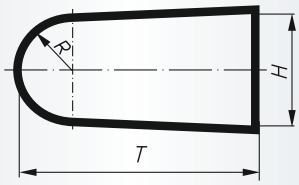
NKS = korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	≈R mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SKKES 1632	NKS 60	16	32	7,5	A2102163060	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKKES 1632	NKS 80	16	32	7,5	A2102163080	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■
SKKES 1632	NKS 150	16	32	7,5	A2102163150	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	⑧	■

Industry

SKKE, uniwersalne kapturki ścierne, stożkowo-kuliste

Przykład zamówienia: A2100051080



Jednostka opakowania:
do Ø 11 mm = 100 sztuk z danego rodzaju
od Ø 16 mm = 25 sztuk z danego rodzaju

$n_{maks.}$: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 328

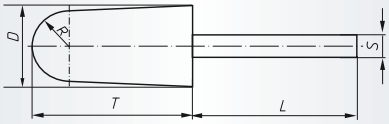
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	≈R mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SKKE 0515	NK 80	5	15	2	A2100051080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKKE 0515	NK 150	5	15	2	A2100051150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKKE 0515	NK 280	5	15	2	A2100051280	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKKE 1125	NK 60	11	25	5	A2100112060	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKKE 1125	NK 80	11	25	5	A2100112080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKKE 1125	NK 150	11	25	5	A2100112150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKKE 1125	NK 280	11	25	5	A2100112280	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKKE 1632	NK 60	16	32	7,5	A2100163060	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKKE 1632	NK 80	16	32	7,5	A2100163080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKKE 1632	NK 150	16	32	7,5	A2100163150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKKE 1632	NK 280	16	32	7,5	A2100163280	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKKE 2140	NK 60	21	40	9,5	A2100224060	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKKE 2140	NK 80	21	40	9,5	A2100224080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKKE 2140	NK 150	21	40	9,5	A2100224150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SKKE 2140	NK 280	21	40	9,5	A2100224280	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■

Industry

GTKE, nośniki do kapturków ściernych stożkowo-kulistych

Przykład zamówienia: A25000511



Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju

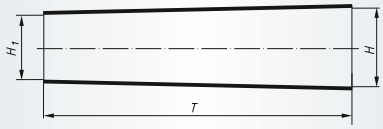
Zastrzega się prawo zmiany długości trzpienia „L"

Oznaczenie	D mm	T mm	L mm	≈R mm	Trzpień Ø x długość mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu										
GTKE 0515	5	15	40	2	1/4" X 40	95.000	A25000511										■
GTKE 0515	5	15	40	2	3 X 25	57.000	A25000513										■
GTKE 0515	5	15	40	2	6 X 40	95.000	A25000516										■
GTKE 1125	11	25	40	5	6 X 40	40.000	A25001126										■
GTKE 1632	16	32	40	7,5	6 X 40	30.000	A25001636										■
GTKE 2140	21	40	40	9,5	6 X 40	20.000	A25002246										■

Industry

SHKE, tuleje ścierne

Przykład zamówienia: A2101108080



Jednostka opakowania:
25 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 329

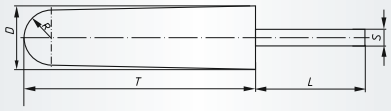
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	H_1 mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SHKE 0885	NK 80	8	85	4,5	A2101108080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SHKE 0885	NK 150	8	85	4,5	A2101108150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SHKE 1385	NK 80	13	85	9,5	A2101158080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SHKE 1385	NK 150	13	85	9,5	A2101158150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SHKE 1885	NK 80	18	85	14,5	A2101208080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SHKE 1885	NK 150	18	85	14,5	A2101208150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SHKE 2385	NK 80	23	85	19,5	A2101258080	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
SHKE 2385	NK 150	23	85	19,5	A2101258150	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■

Industry

GTKE, nośniki do tulei ściernych

Przykład zamówienia: A25001081



Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	D mm	T mm	L mm	≈R mm	Trzpień Ø x długość mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu									
GTKE 0885	8	85	40	2	6 X 40	24.000	A25001086									■
GTKE 0885	8	85	40	2	1/4" X 40	24.000	A25001081									■
GTKE 1385	13	85	40	5	6 X 40	17.000	A25001586									■
GTKE 1885	18	85	40	7,5	6 X 40	12.000	A25002086									■
GTKE 2385	23	85	40	9,5	6 X 40	10.000	A25002586									■

Obróbka miejsc trudnodostępnych jest możliwa na tych nośnikach przy użyciu kapturków ściernych stożkowo-kulistych (strona 327) o długości 85 mm.

LUKAS

Industry

Zestaw kapturków ściernych

Przykład zamówienia: A210000065

Jednostka opakowania:
1 sztuka z danego rodzaju

Skład:
640 sztuk kapturków ściernych
23 sztuki nośników do kapturków ściernych

Wymiar walizki: 372 x 189 x 46 mm

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Ilość	Zawartość	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
WS 65		**Kapturki ścierne, ziarno NK 150**	A210000065	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
	50 sztuk	SKKE 0515										
	à 100 sztuk	SKZY 0510, SKWR 0511, SKWK 0511										
	à 50 sztuk	SKZY 0712, SKWR 0713, SKWK 0713										
	à 20 sztuk	SKZY 1015, SKWR 1015										
	10 sztuk	SKKE 1125										
		Kapturki ścierne, ziarno NK 80										
	20 sztuk	SKWK 1015										
	à 10 sztuk	SKZY 1317, SKWR 1319, SKWK 1319, SKKE 1632										
	à 15 sztuk	SKWK 1626, SKWR 1626										
		Nośniki do kapturków ściernych, trzpień 3 mm										
	à 2 sztuk	GTZY 0510, GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713										
	à 1 sztuk	GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319										
		Nośniki do kapturków ściernych, trzpień 6 mm										
	à 1 sztuk	GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632										
WS 65 Z		**Kapturki ścierne, jak WS 65**	A210000065Z	❶	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■
		Nośniki do kapturków ściernych, trzpień 1/8 inch										
	à 2 sztuk	GTZY 0510, GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713										
	à 1 sztuk	GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319										
		Nośniki do kapturków ściernych, trzpień 1/4 inch										
	à 1 sztuk	GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632										

Krążki ścierne i nośniki do krążków ściernych

228 Jakość i zastosowanie

332 Informacje ogólne

334 Krążki ścierne szybko wymienne

339 Nośniki do szybko wymiennych krążków ściernych

341 Krążki ścierne szybko wymienne z gwintem z tworzywa sztucznego

342 Ściernice lamelowe talerzowe, szybko wymienne

343 Nośniki do szybko wymiennych krążków ściernych z gwintem z tworzywa sztucznego

344 Krążki ścierne, samoprzylepne

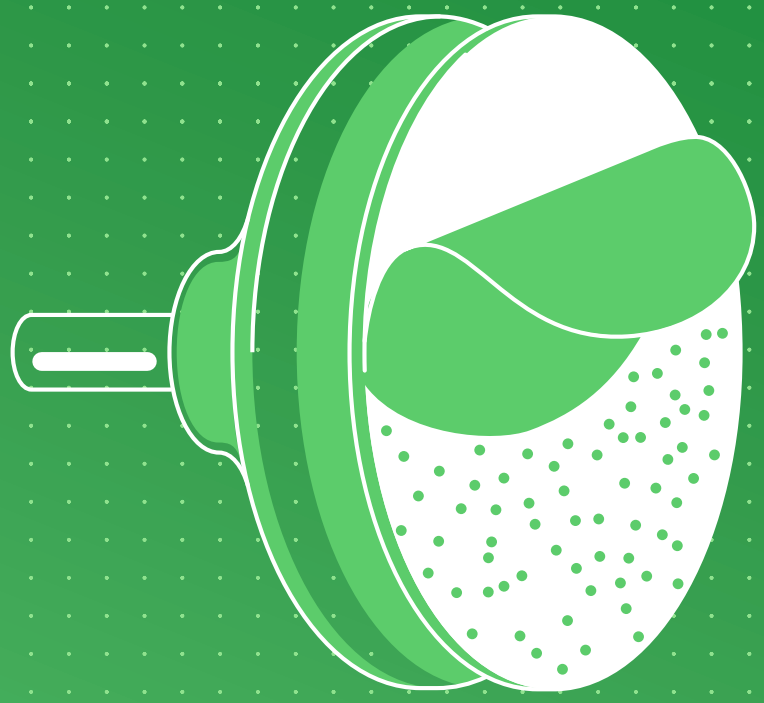
345 Nośniki do samoprzylepnych krążków ściernych

346 Krążki ścierne, samoprzyczepne

346 Nośniki do samoprzyczepnych krążków ściernych

381 Napędy

Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.



Informacje

Krążki ścierne, szybko wymienne, PSG/PSR
Krążki ścierne LUKAS – PSG/PSR – są krążkami szybko wymiennymi. Tylnia strona krążków jest wyposażona w „szybkozłączkę" z metalu (PSG) lub gwint z tworzywa sztucznego (PSR). Krążek ścierny mocuje się na odpowiednim nośniku za pomocą krótkiego obrotu.
W tej grupie narzędzi najliczniejszą grupą są krążki wymienne PSG. Duża ilość średnic, różne wielkości ziarna oraz przede wszystkim jakość materiału ściernego pomogą Państwu znaleźć optymalne dla siebie narzędzie.

Krążki ścierne, samoprzylepne, PSK
Krążki ścierne PSK LUKAS są krążkami samoprzylepnymi. Tylna podgumowana strona krążków ściernych jest pokryta folią zabezpieczającą. Po zdjęciu folii krążki ścierne nakleja się na odpowiednie nośniki. Samoprzylepne krążki ścierne firmy LUKAS nadają się do obróbki różnych powierzchni.
Po zdjęciu krążka z nośnika nie ma możliwości jego ponownego użycia. Krążki te produkujemy z korundu zwykłego o różnej granulacji zgodnie z zestawieniem na następnych stronach.

Krążki ścierne samoprzyczepne, PSH
Krążki ścierne PSH LUKAS są krążkami samoprzyczepnymi. Tylna strona krążków ściernych jest pokryta tkaniną samoprzyczepną, mocowanie krążków do nośników odbywa się na tzw. „rzep".
Samoprzyczepne krążki ścierne LUKAS nadają się do obróbki zarówno płaskich jak i wklęsłych powierzchni. Krążek, który nie został w całości wykorzystany, może być po zdjęciu z nośnika ponownie użyty. Krążki te są dostępne w zależności od potrzeb w różnych jakościach i granulacji zgodnie z zestawieniem na następnych stronach.

PSG, jakość i zastosowanie

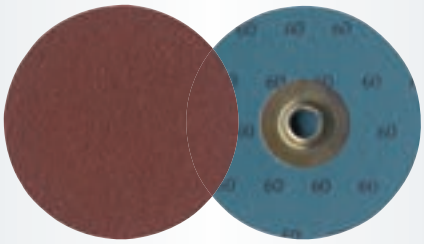
Jakość		Właściwości	Przeznaczenie/obróbka	Strona
NK	Płótno ścierne Korund zwykły	Ziarno bardzo ciągliwe o dużej wytrzymałości	Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce szlifierskiej i gratowaniu.	334
NKE	Płótno ścierne korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej	Ziarno bardzo ciągliwe o dużej wytrzymałości	Dzięki wzmocnieniu nadają się również do obróbki najbardziej wymagających powierzchni i krawędzi	335
ZK	Płótno ścierne Korund cyrkonowy	Ziarno ścierne o ekstremalnej wytrzymałości i dużej wytrzymałości na ściskanie	Idealne do szlifowania hasteloy, inkonel stali nierdzewnej i innych trudnych do obróbki metali.	336
Z POWER	Płótno ścierne korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej	Najlepsza wydajność szlifowania i optymalne zużywanie się narzędzia	Idealne do obróbki stali nierdzewnej. Specjalna warstwa wierzchnia zapobiega zapychaniu.	336
Ceramic	Płótno ścierne Ziarno ceramiczne	Najlepsza wydajność szlifowania bez wykruszania się ziarna. Szczególnie stabilne dzięki wzmocnieniu podkładu. Chłodny szlif.	Idealne do obróbki stali nierdzewnej i stopów niklowych.	337
SIC	Płótno ścierne Węglik krzemu	Nie przegrzewają się; Przeznaczone dla przemysłu lotniczego	Idealne do obróbki tytanu i stopów tytanu i aluminium (przemysł lotniczy). Można obrabiać również tworzywa sztuczne i ceramikę.	337
	Włóknina ścierna Korund zwykły zgrubny/brązowy	Stały efekt polerowania dzięki ciągłemu odkrywaniu się nowych frakcji ściernych. Wysoka wytrzymałość.	Idealne do usuwania rdzy i farby, zadziorów i śladów po wstępnym szlifowaniu. Zdecydowanie lepsza jakość powierzchni.	338
	średni/czerwono-brązowy			
	drobny/niebieski			

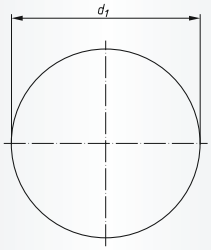
LUKAS

Industry

PSG, krążki ścierne, szybko wymienne, korund zwykły

Przykład zamówienia: A3371020060





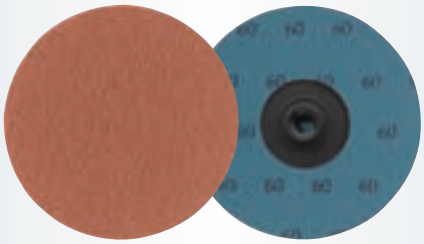
Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju
od Ø 75mm: 50 sztuk z danego rodzaju

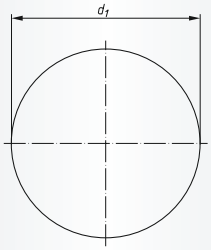
Oznaczenie	Jakość Granulacja	d_1 mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
PSG 020	NK 60	19	40.000	GTG 020	A3371020060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 020	NK 80	19	40.000	GTG 020	A3371020080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 020	NK 120	19	40.000	GTG 020	A3371020120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 025	NK 36	25	40.000	GTG 025	A3371025036	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 025	NK 60	25	40.000	GTG 025	A3371025060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 025	NK 80	25	40.000	GTG 025	A3371025080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 025	NK 120	25	40.000	GTG 025	A3371025120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 038	NK 36	38	30.000	GTG 038	A3371038036	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 038	NK 60	38	30.000	GTG 038	A3371038060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 038	NK 80	38	30.000	GTG 038	A3371038080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 038	NK 120	38	30.000	GTG 038	A3371038120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 038	NK 180	38	30.000	GTG 038	A3371038180	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 038	NK 240	38	30.000	GTG 038	A3371038240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	NK 36	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3371050036	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	NK 50	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3371050050	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	NK 60	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3371050060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	NK 80	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3371050080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	NK 120	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3371050120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	NK 180	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3371050180	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	NK 240	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3371050240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 075	NK 36	76	20.000	GTG 075	A3371075036	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 075	NK 60	76	20.000	GTG 075	A3371075060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 075	NK 80	76	20.000	GTG 075	A3371075080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 075	NK 120	76	20.000	GTG 075	A3371075120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 075	NK 180	76	20.000	GTG 075	A3371075180	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■

Industry

PSG, krążki ścierne, szybko wymienne, korund zwykły wzmocniony

Przykład zamówienia: A3352025060





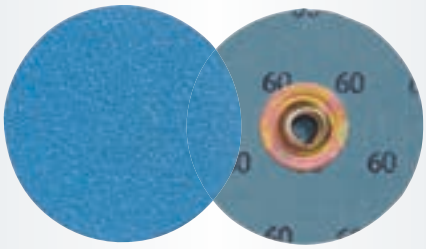
Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju
od Ø 75mm: 50 sztuk z danego rodzaju

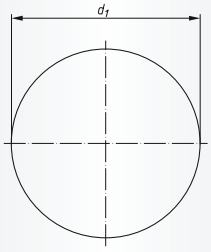
Oznaczenie	Jakość Granulacja	d_1 mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
PSG 025	NKE 60	25	40.000	GTG 025	A3352025060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 025	NKE 80	25	40.000	GTG 025	A3352025080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 025	NKE 120	25	40.000	GTG 025	A3352025120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 025	NKE 180	25	40.000	GTG 025	A3352025180	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 025	NKE 240	25	40.000	GTG 025	A3352025240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 038	NKE 60	38	30.000	GTG 038	A3352038060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 038	NKE 80	38	30.000	GTG 038	A3352038080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 038	NKE 120	38	30.000	GTG 038	A3352038120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	NKE 36	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3352050036	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	NKE 60	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3352050060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	NKE 80	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3352050080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	NKE 120	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3352050120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	NKE 180	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3352050180	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	NKE 240	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3352050240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 075	NKE 60	76	20.000	GTG 075	A3352075060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSG 075	NKE 80	76	20.000	GTG 075	A3352075080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■

Industry

PSG, krążki ścierne, szybko wymienne, korund cyrkonowy

Przykład zamówienia: A3353025060





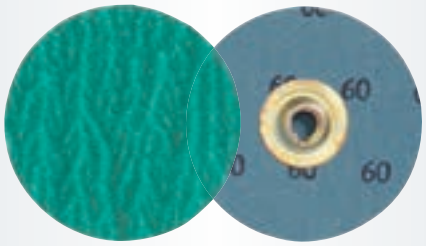
Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju
od Ø 75mm: 50 sztuk z danego rodzaju

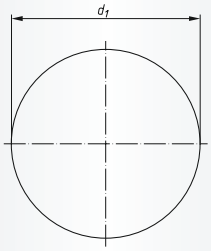
Oznaczenie	Jakość Granulacja	d_1 mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
PSG 025	ZK 60	25	40.000	GTG 025	A3353025060	1	2	3	4	5		7			■
PSG 025	ZK 80	25	40.000	GTG 025	A3353025080	1	2	3	4	5		7			■
PSG 038	ZK 60	38	30.000	GTG 038	A3353038060	1	2	3	4	5		7			■
PSG 038	ZK 80	38	30.000	GTG 038	A3353038080	1	2	3	4	5		7			■
PSG 050	ZK 36	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3353050036	1	2	3	4	5		7			■
PSG 050	ZK 60	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3353050060	1	2	3	4	5		7			■
PSG 050	ZK 80	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3353050080	1	2	3	4	5		7			■
PSG 075	ZK 36	76	20.000	GTG 075	A3353075036	1	2	3	4	5		7			■
PSG 075	ZK 60	76	20.000	GTG 075	A3353075060	1	2	3	4	5		7			■
PSG 075	ZK 80	76	20.000	GTG 075	A3353075080	1	2	3	4	5		7			■

Industry

PSG, krążki ścierne, szybko wymienne, korund cyrkonowy Power

Przykład zamówienia: A3377038036





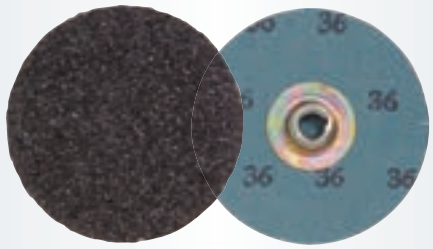
Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju
od Ø 75mm: 50 sztuk z danego rodzaju

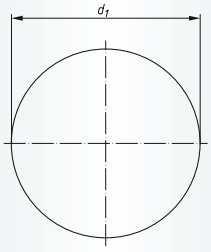
Oznaczenie	Jakość Granulacja	d_1 mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
PSG 038	Z Power 36	38	30.000	GTG 038	A3377038036	1	2	3	4	5		7			■
PSG 038	Z Power 60	38	30.000	GTG 038	A3377038060	1	2	3	4	5		7			■
PSG 038	Z Power 80	38	30.000	GTG 038	A3377038080	1	2	3	4	5		7			■
PSG 038	Z Power 120	38	30.000	GTG 038	A3377038120	1	2	3	4	5		7			■
PSG 050	Z Power 36	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3377050036	1	2	3	4	5		7			■
PSG 050	Z Power 60	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3377050060	1	2	3	4	5		7			■
PSG 050	Z Power 80	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3377050080	1	2	3	4	5		7			■
PSG 050	Z Power 120	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3377050120	1	2	3	4	5		7			■
PSG 075	Z Power 36	76	20.000	GTG 075	A3377075036	1	2	3	4	5		7			■
PSG 075	Z Power 60	76	20.000	GTG 075	A3377075060	1	2	3	4	5		7			■
PSG 075	Z Power 80	76	20.000	GTG 075	A3377075080	1	2	3	4	5		7			■
PSG 075	Z Power 120	76	20.000	GTG 075	A3377075120	1	2	3	4	5		7			■

Industry

PSG, krążki ścierne, szybko wymienne, węglik krzemu

Przykład zamówienia: A3378038036





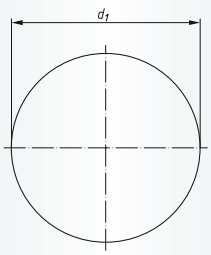
Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju
od Ø 75mm: 50 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	Jakość Granulacja	d_1 mm	$n_{maks.}$ (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
PSG 038	SIC 36	38	30.000	GTG 038	A3378038036	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSG 038	SIC 60	38	30.000	GTG 038	A3378038060	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSG 038	SIC 80	38	30.000	GTG 038	A3378038080	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSG 038	SIC 120	38	30.000	GTG 038	A3378038120	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSG 050	SIC 36	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3378050036	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSG 050	SIC 60	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3378050060	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSG 050	SIC 80	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3378050080	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSG 050	SIC 120	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3378050120	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSG 075	SIC 36	76	20.000	GTG 075	A3378075036	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSG 075	SIC 60	76	20.000	GTG 075	A3378075060	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSG 075	SIC 80	76	20.000	GTG 075	A3378075080	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■

Industry

PSG, krążki ścierne, szybko wymienne, ziarno ceramiczne

Przykład zamówienia: A3379038036



Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju
od Ø 75mm: 50 sztuk z danego rodzaju

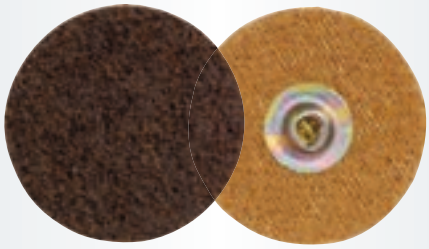
Oznaczenie	Jakość Granulacja	d_1 mm	$n_{maks.}$ (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
PSG 038	Ceramic 36	38	30.000	GTG 038	A3379038036		❷	❸	❹	⑤		⑦			■
PSG 038	Ceramic 60	38	30.000	GTG 038	A3379038060		❷	❸	❹	⑤		⑦			■
PSG 038	Ceramic 80	38	30.000	GTG 038	A3379038080		❷	❸	❹	⑤		⑦			■
PSG 038	Ceramic 120	38	30.000	GTG 038	A3379038120		❷	❸	❹	⑤		⑦			■
PSG 050	Ceramic 36	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3379050036		❷	❸	❹	⑤		⑦			■
PSG 050	Ceramic 60	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3379050060		❷	❸	❹	⑤		⑦			■
PSG 050	Ceramic 80	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3379050080		❷	❸	❹	⑤		⑦			■
PSG 050	Ceramic 120	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3379050120		❷	❸	❹	⑤		⑦			■
PSG 075	Ceramic 36	76	20.000	GTG 075	A3379075036		❷	❸	❹	⑤		⑦			■
PSG 075	Ceramic 60	76	20.000	GTG 075	A3379075060		❷	❸	❹	⑤		⑦			■
PSG 075	Ceramic 80	76	20.000	GTG 075	A3379075080		❷	❸	❹	⑤		⑦			■
PSG 075	Ceramic 120	76	20.000	GTG 075	A3379075120		❷	❸	❹	⑤		⑦			■

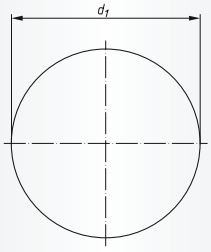
LUKAS

Industry

PSG, krążki ścierne, szybko wymienne, włóknina ścierna

Przykład zamówienia: A3374038005





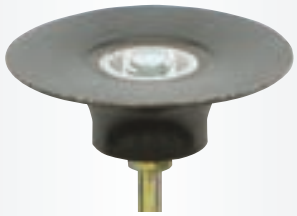
Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju
od Ø 75mm: 50 sztuk z danego rodzaju

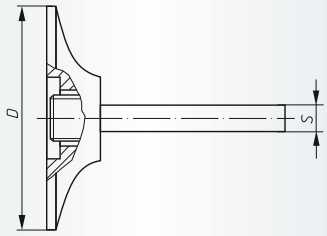
Oznaczenie	Jakość Granulacja	d_1 mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
PSG 038	włóknina drobna	38	10.000	GTG 038	A3374038005	❶	②	③	❹	⑤	⑥	⑦	❽		■
PSG 038	włóknina zgrubna	38	10.000	GTG 038	A3374038004	❶	②	③	❹	⑤	⑥	⑦	❽		■
PSG 038	włóknina średnia	38	10.000	GTG 038	A3374038002	❶	②	③	❹	⑤	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	włóknina drobna	51	8.000	GTG 038 i GTG 050	A3374050005	❶	②	③	❹	⑤	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	włóknina zgrubna	51	8.000	GTG 038 i GTG 050	A3374050004	❶	②	③	❹	⑤	⑥	⑦	❽		■
PSG 050	włóknina średnia	51	8.000	GTG 038 i GTG 050	A3374050002	❶	②	③	❹	⑤	⑥	⑦	❽		■
PSG 075	włóknina drobna	75	5.500	GTG 075	A3374075005	❶	②	③	❹	⑤	⑥	⑦	❽		■
PSG 075	włóknina zgrubna	75	5.500	GTG 075	A3374075004	❶	②	③	❹	⑤	⑥	⑦	❽		■
PSG 075	włóknina średnia	75	5.500	GTG 075	A3374075002	❶	②	③	❹	⑤	⑥	⑦	❽		■

Industry

GTG, nośniki do szybko wymiennych krążków ściernych

Przykład zamówienia: A33500200026





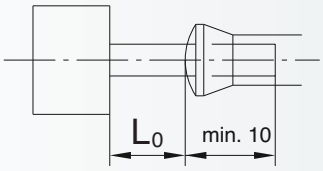
Jednostka opakowania:
1 sztuka z danego rodzaju

$n_{maks.}$: patrz tabela krążki ścierne PSG, strony 334–338

Oznaczenie	D mm	S mm	Typ	$n_{maks.}$ (1/min)	Numer artykułu										
GTG 020.06	18	6	średni	40.000	A33500200026										■
GTG 025.06	23	6	średni	40.000	A33500250026										■
GTG 038.06	33	6	średni	25.000	A33500380026										■
GTG 050.06	45	6	średni	25.000	A33500500026										■
GTG 050.06	45	6	twardy	30.000	A33500500036										■
GTG 075.06	70	6	średni	20.000	A33500750026										■
GTG 075.06	70	6	twardy	20.000	A33500750036										■

Nośniki są dostarczane o uniwersalnym stopniu twardości (średni). Ten średni stopień twardości nadaje się do szlifowania prawie wszystkich powierzchni.
Przy obróbce ekstremalnie trudnych powierzchni (stosowanie Z Power i Ceramic) prosimy stosować nośniki twarde.

Podane maksymalne dopuszczalne prędkości obrotowe obowiązują wyłącznie w przypadku stosowania największego możliwego nośnika krążka ściernego i maksymalnej otwartej długości trzpienia równej L_0 5 mm.
Dla innych długości wystawania i używania mniejszych nośników krążków ściernych maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową należy obliczyć w każdym indywidualnym przypadku!



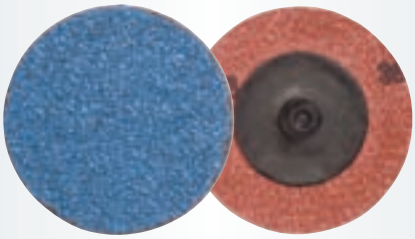
PSR, jakość i zastosowanie

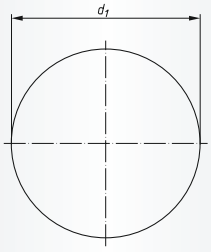
Jakość	Właściwości	Przeznaczenie/obróbka	Strona
ZK Płótno ścierne Korund cyrkonowy	Ziarno ścierne o ekstremalnej wytrzymałości i dużej wytrzymałości na ściskanie	Idealne do szlifowania hasteloy, inkonel, stali nierdzewnej i innych trudnych do obróbki metali.	341
Włóknina ścierna Korund zwykły zgrubny/brązowy średni/ czerwono-brązowy drobny/niebieski	Stały efekt polerowania dzięki ciągłemu odkrywaniu się nowych frakcji ściernych. Wysoka wytrzymałość.	Idealne do usuwania rdzy lub farby, zadziorów i śladów po wstępnym szlifowaniu. Zdecydowanie lepsza jakość powierzchni.	341

Industry

PSR, krążki ścierne z gwintem z tworzywa sztucznego, szybko wymienne, korund

Przykład zamówienia: A3363038060





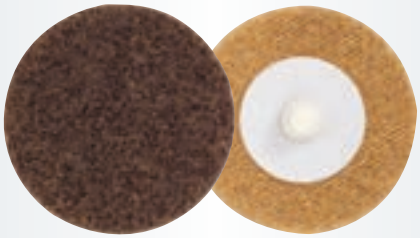
Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju

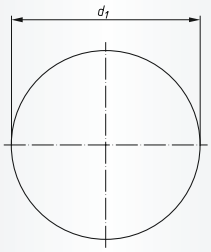
Oznaczenie	Jakość Granulacja	d_1 mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
PSR 038	ZK 60	38	30.000	GTR 038	A3363038060	1	2	3	4	5		7			■
PSR 038	ZK 80	38	30.000	GTR 038	A3363038080	1	2	3	4	5		7			■
PSR 050	ZK 36	51	30.000	GTR 038 i GTR 050	A3363050036	1	2	3	4	5		7			■
PSR 050	ZK 60	51	30.000	GTR 038 i GTR 050	A3363050060	1	2	3	4	5		7			■
PSR 050	ZK 80	51	30.000	GTR 038 i GTR 050	A3363050080	1	2	3	4	5		7			■
PSR 075	ZK 36	76	20.000	GTR 075	A3363075036	1	2	3	4	5		7			■
PSR 075	ZK 60	76	20.000	GTR 075	A3363075060	1	2	3	4	5		7			■
PSR 075	ZK 80	76	20.000	GTR 075	A3363075080	1	2	3	4	5		7			■

Industry

PSR, krążki ścierne z gwintem z tworzywa sztucznego, szybko wymienne, włóknina ścierna twarda

Przykład zamówienia: A3375038005





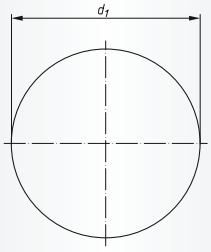
Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju
od Ø 75mm: 25 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	Jakość Granulacja	d_1 mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
PSR 038	włóknina drobna	38	10.000	GTR 038	A3375038005	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSR 038	włóknina średnia	38	10.000	GTR 038	A3375038002	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSR 050	włóknina zgrubna	51	8.000	GTR 038 i GTR 050	A3375050004	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSR 050	włóknina drobna	51	8.000	GTR 038 i GTR 050	A3375050005	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSR 050	włóknina średnia	51	8.000	GTR 038 i GTR 050	A3375050002	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSR 075	włóknina zgrubna	76	5.500	GTR 038, GTR 050 i GTR 075	A3375075004	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSR 075	włóknina drobna	76	5.500	GTR 038, GTR 050 i GTR 075	A3375075005	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSR 075	włóknina średnia	76	5.500	GTR 038, GTR 050 i GTR 075	A3375075002	1	2	3	4	5	6	7	8		■

Industry

SLTG, ściernice lamelowe talerzowe, szybko wymienne

Przykład zamówienia: A33310500401623



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

$V_{maks.}$: 50 m/s

ZK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	d_1 mm	$n_{maks.}$ (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTG 050 R	ZK 40	50	19.000	GTR 038.06	A33310500401623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 050 R	ZK 60	50	19.000	GTR 038.06	A33310500601623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 050 R	ZK 80	50	19.000	GTR 038.06	A33310500801623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 050 R	ZK 120	50	19.000	GTR 038.06	A33310501201623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 065 R	ZK 40	65	14.700	GTR 050.06	A33310650401623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 065 R	ZK 60	65	14.700	GTR 050.06	A33310650601623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 065 R	ZK 80	65	14.700	GTR 050.06	A33310650801623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 075 R	ZK 40	75	12.700	GTR 050.06	A33310750401623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 075 R	ZK 60	75	12.700	GTR 050.06	A33310750601623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 075 R	ZK 80	75	12.700	GTR 050.06	A33310750801623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 075 R	ZK 120	75	12.700	GTR 050.06	A33310751201623	1	2	3	4	5		7			■

Właściwości:

- bardzo efektywna obróbka
- dobre zbieranie już przy stosowaniu niewielkiego nacisku
- długa żywotność (w porównaniu do krążków ściernych)
- wystające lamele
- elastyczność

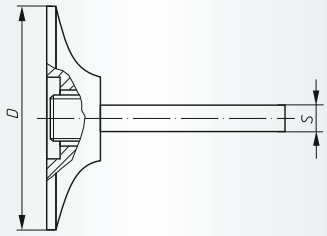
Zastosowanie:

- gratowanie
- obróbka zgrubna
- odrdzewianie
- wygładzanie
- obróbka spawów

Industry

GTR, nośniki do szybko wymiennych krążków ściernych i SLTG z gwintem z tworzywa sztucznego

Przykład zamówienia: A33600380026



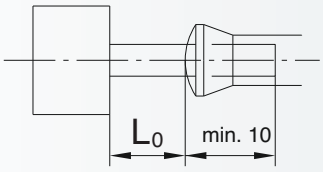
Jednostka opakowania:
1 sztuka z danego rodzaju

$n_{maks.}$: patrz tabela krążki ścierne PSR, strona 341 i tabela ściernice lamelowe talerzowe SLTG, strona 342

Oznaczenie	D mm	S mm	Typ	$n_{maks.}$ (1/min)	Numer artykułu										
GTR 038.06	33	6	średni	25.000	A33600380026										■
GTR 050.06	45	6	średni	25.000	A33600500026										■
GTR 075.06	70	6	średni	20.000	A33600750026										■

Nośniki są dostarczane o uniwersalnym stopniu twardości **(średni)**. Ten średni stopień twardości nadaje się do obróbki prawie wszystkich rodzajów powierzchni.

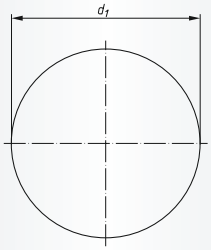
Podane maksymalne dopuszczalne prędkości obrotowe obowiązują wyłącznie w przypadku stosowania największego możliwego nośnika krążka ściernego i maksymalnej otwartej długości trzpienia równej L_0 5 mm.
Dla innych długości wystawania i używania mniejszych nośników krążków ściernych maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową należy obliczyć w każdym indywidualnym przypadku!



Industry

PSK, krążki ścierne, samoprzylepne, węglik krzemu

Przykład zamówienia: A2305018080



Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju

$n_{maks.}$: patrz tabela nośniki do krążków ściernych GTK, strona 345

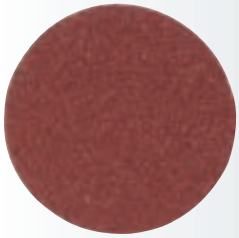
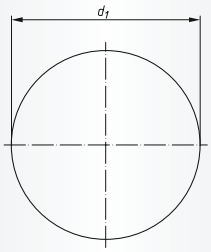
SIC = węglik krzemu

Oznaczenie	Granulacja	d_1 mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
PSK 018	SIC 80	21	A2305018080	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSK 018	SIC 120	21	A2305018120	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSK 030	SIC 60	33	A2305030060	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSK 030	SIC 80	33	A2305030080	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSK 030	SIC 120	33	A2305030120	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSK 045	SIC 60	48	A2305045060	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSK 045	SIC 80	48	A2305045080	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
PSK 045	SIC 120	48	A2305045120	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■

Industry

PSK, krążki ścierne samoprzylepne, korund zwykly

Przykład zamówienia: A2300018060

Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju

$n_{maks.}$: patrz tabela nośniki do krążków ściernych GTK, strona 345

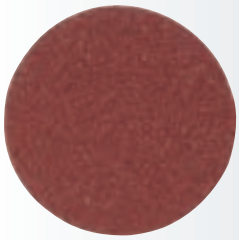
NK = korund zwykły

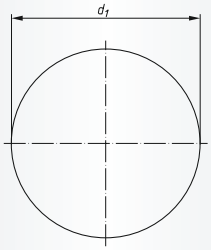
Oznaczenie	Granulacja	d_1 mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
PSK 018	NK 60	21	A2300018060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 018	NK 80	21	A2300018080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 018	NK 120	21	A2300018120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 018	NK 150	21	A2300018150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 018	NK 180	21	A2300018180	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 018	NK 240	21	A2300018240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 030	NK 60	33	A2300030060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 030	NK 80	33	A2300030080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 030	NK 120	33	A2300030120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 030	NK 150	33	A2300030150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 030	NK 180	33	A2300030180	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 030	NK 240	33	A2300030240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 045	NK 60	48	A2300045060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 045	NK 80	48	A2300045080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 045	NK 120	48	A2300045120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■
PSK 045	NK 150	48	A2300045150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽		■

Industry

PSK, krążki ścierne samoprzylepne, korund zwykly

Przykład zamówienia: A2300045180





Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do krążków ściernych GTK, strona 345

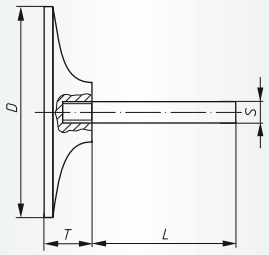
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	d_1 mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
PSK 045	NK 180	48	A2300045180	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSK 045	NK 240	48	A2300045240	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSK 060	NK 60	63	A2300060060	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSK 060	NK 80	63	A2300060080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSK 060	NK 120	63	A2300060120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSK 060	NK 150	63	A2300060150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSK 075	NK 60	78	A2300075060	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSK 075	NK 80	78	A2300075080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSK 075	NK 120	78	A2300075120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSK 075	NK 150	78	A2300075150	1	2	3	4	5	6	7	8		■

Industry

GTK, nośniki do samoprzylepnych krążków ściernych

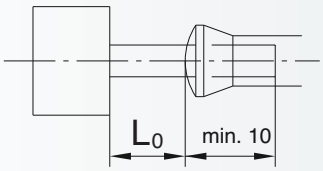
Przykład zamówienia: A250301830001



Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju
od Ø 75mm= 2 sztuki z danego rodzaju

Oznaczenie	D mm	S mm	T mm	L mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu									
GTK 018.03	18	3	11	30	20.000	A250301830001									■
GTK 030.03	30	3	12	30	12.500	A250303030001									■
GTK 030.06	30	6	12	40	12.500	A250303060001									■
GTK 045.06	45	6	11	40	10.000	A250304560001									■
GTK 060.06	60	6	13	40	8.000	A250306060001									■
GTK 075.06	75	6	15	40	6.000	A250307560001									■

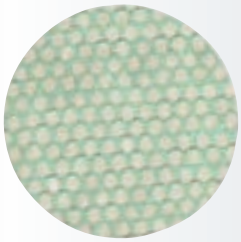
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 = 20 mm.
Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

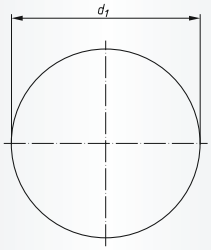


High Performance

PSH, krążki ścierne, samoprzyczepne, Diament

Przykład zamówienia: A3301050126





Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju

optymalna prędkość skrawania: 10-20 m/s

n maks.: patrz tabela nośniki do krążków ściernych GTH

D = Diament

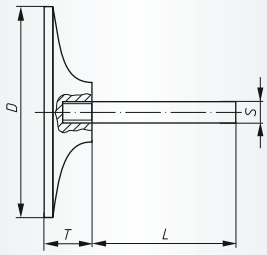
Oznaczenie	Granulacja	d_1 mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
PSH 050	D126	50	A3301050126							7	8	9	■
PSH 075	D126	75	A3301075126							7	8	9	■

Krążki ścierne diamentowe idealnie nadają się do obróbki twardych warstw, takich jak np. warstwy zabezpieczające przed ścieraniem lub powstałe wskutek natapiania za pomocą węglika wolframu, chromu lub tytanu.
Krążki te także idealnie nadają się do obróbki innych twardych materiałow takich jak szkło, ceramika, kamienie, emalia, węglik spiekany oraz kompozyty wzmacniane włóknami szklanymi/węglowymi. Ponadto narzędzia te można stosować do obróbki materiałów stosowanych przy produkcji turbin i mechanizmów napędowych, takich jak hastelloy, inconcel i stopy tytanu.

Industry

GTH, nośniki do samoprzyczepnych krążków ściernych

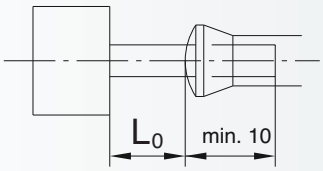
Przykład zamówienia: A250401830001



Jednostka opakowania:
5 sztuk z danego rodzaju
od Ø 75mm= 2 sztuki z danego rodzaju

Oznaczenie	D mm	S mm	T mm	L mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu										
GTH 018.03	18	3	11	30	20.000	A250401830001										■
GTH 030.03	30	3	12	30	12.500	A250403030001										■
GTH 030.06	30	6	12	40	12.500	A250403060001										■
GTH 045.06	45	6	11	40	10.000	A250404560001										■
GTH 060.06	60	6	13	40	8.000	A250406060001										■
GTH 075.06	75	6	15	40	6.000	A250407560001										■
GTH 120.06	120	6	20	25	4.000	A25041206										■
GTH 120.08	120	8	20	25	4.000	A25041208										■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L_0 = 20 mm.
Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

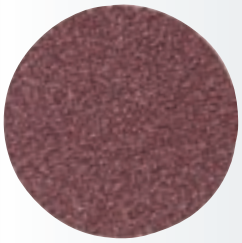


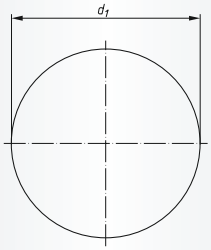
LUKAS

Industry

PSH, krążki ścierne, samoprzyczepne

Przykład zamówienia: A3300018060





Jednostka opakowania:
100 sztuk z danego rodzaju

$n_{maks.}$: patrz tabela nośniki do krążków ściernych GTH, strona 346

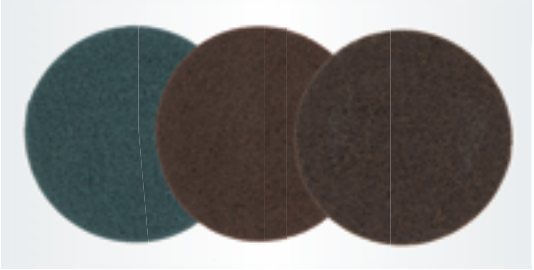
NK = korund zwykły

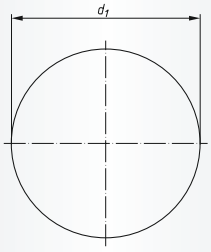
Oznaczenie	Granulacja	d_1 mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
PSH 018	NK 60	20	A3300018060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 018	NK 80	20	A3300018080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 018	NK 120	20	A3300018120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 018	NK 150	20	A3300018150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 018	NK 180	20	A3300018180	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 018	NK 240	20	A3300018240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 018	NK 320	20	A3300018320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 030	NK 60	33	A3300030060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 030	NK 80	33	A3300030080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 030	NK 120	33	A3300030120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 030	NK 150	33	A3300030150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 030	NK 180	33	A3300030180	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 030	NK 240	33	A3300030240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 030	NK 320	33	A3300030320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 045	NK 60	48	A3300045060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 045	NK 80	48	A3300045080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 045	NK 120	48	A3300045120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 045	NK 150	48	A3300045150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 045	NK 180	48	A3300045180	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 045	NK 240	48	A3300045240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 060	NK 60	63	A3300060060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 060	NK 80	63	A3300060080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 060	NK 120	63	A3300060120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 060	NK 150	63	A3300060150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 060	NK 180	63	A3300060180	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 060	NK 240	63	A3300060240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 060	NK 320	63	A3300060320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 075	NK 60	78	A3300075060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 075	NK 80	78	A3300075080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 075	NK 120	78	A3300075120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 075	NK 150	78	A3300075150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 075	NK 180	78	A3300075180	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 075	NK 240	78	A3300075240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 075	NK 320	78	A3300075320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 125	NK 60	125	A3300120060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
PSH 125	NK 80	125	A3300120080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■

Industry

PSH krążki ścierne z włókiny, system przyczepiania na rzep

Przykład zamówienia: A3380115102





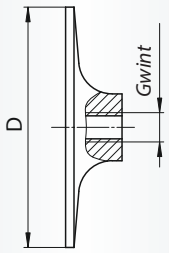
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	Jakość	d_1 mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
PSH 115	włóknina zgrubna	115	4.000	8.000	A3380115102	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSH 115	włóknina średnia	115	4.000	8.000	A3380115104	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSH 115	włóknina drobna	115	4.000	8.000	A3380115107	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSH 125	włóknina zgrubna	125	3.800	7.650	A3380125102	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSH 125	włóknina średnia	125	3.800	7.650	A3380125104	1	2	3	4	5	6	7	8		■
PSH 125	włóknina drobna	125	4.800	7.650	A3380125107	1	2	3	4	5	6	7	8		■

Industry

GTH nośniki do krążków ściernych z włókniny

Przykład zamówienia: A38311151003



Jednostka opakowania:
1 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	D mm	Gwint	n maks. (1/min)	Numer artykułu									
GTH 115	115	M14	8.000	A38311151003									■
GTH 125	125	M14	7.650	A38311251003									■

Krążki fibrowe, nośniki talerzowe, rolki mocujące, arkusze ścierne, rolki z włókniny ściernej

228 Jakość i zastosowanie

350 Informacje ogólne

351 FIS, krążki fibrowe z otworem krzyżowym

354 Półelastyczna tarcza do szlifowania

355 STF, nośniki do krążków fibrowych

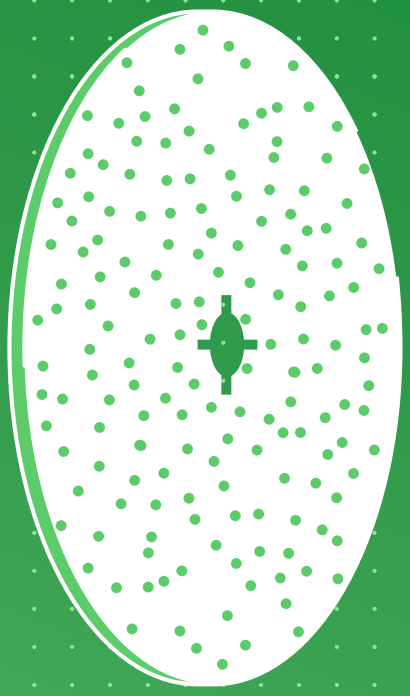
356 Rolki płótna ściernego

357 SLB, arkusze płótna ściernego

358 Arkusze włókniny ściernej

358 Rolki włókniny ściernej

Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.



Informacje

FIS, krążki fibrowe
Krążki fibrowe FIS stosuje się z nośnikiem SFT w szlifierkach kątowych. Te bardzo popularne narzędzia szlifierskie oferujemy w jakościach: NK, ZK i Ceramic. Nowością jest wykonanie w jakości NK dla użytkownika zwracającego uwagę na cenę (BASE).

SHF półelastyczna tarcza do szlifowania
Półelastyczna tarcza do szlifowania SHF jest wykonana ze stabilnego talerza fibrowego ze strukturyzowaną okładziną ścierną z węglika krzemu. Takie połączenie szczególnie nadaje się do szlifowania zgrubnego wielu różnych materiałów. Typowe zastosowania to usuwanie lakieru, rdzy, kleju, ale również obróbka tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym, takich jak CFK i GFK, na przykład podczas produkcji łopat do elektrowni wiatrowych. Półelastyczne tarcze do szlifowania za pomocą szlifierek kątowych są przeznaczone wyłącznie do pracy z nośnikiem talerzowym STF.

SPR, rolki płótna ściernego i SLB, arkusze płótna ściernego
Do obróbki ręcznej oferujemy tak zwane rolki i arkusze elastycznego płótna ściernego. Z rolki można oderwać – według zapotrzebowania – dowolnie długi kawałek płótna ściernego. Arkusze płótna ściernego nadają się do ręcznej obrobki większych powierzchni.

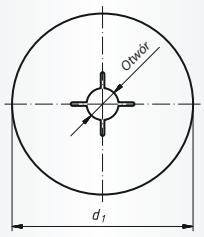
SVB arkusze ścierne włókninowe i SVR rolki ścierne włóknino-we
Do pracy w szlifierkach oscylacyjnych, a także szlifowania ręcznego oferujemy włókninę ścierną w arkuszach lub rolkach.
Ten materiał ścierny może być wykorzystywany zarówno do zastosowań mokrych, jak i suchych.

LUKAS

High Performance

FIS, krążki fibrowe z otworem krzyżowym, Ceramic

Przykład zamówienia: A38301150243



Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju

$v_{maks.}$: 80 m/s

ISO 16057

Ceramic = ziarno ceramiczne

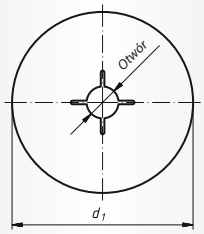
Oznaczenie	Granulacja	d_1 mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
FIS 115	Ceramic 24	115	22	13.000	A38301150243	1	2	3	4	5	6	7			■
FIS 115	Ceramic 36	115	22	13.000	A38301150363	1	2	3	4	5	6	7			■
FIS 115	Ceramic 60	115	22	13.000	A38301150603	1	2	3	4	5	6	7			■
FIS 115	Ceramic 80	115	22	13.000	A38301150803	1	2	3	4	5	6	7			■
FIS 125	Ceramic 24	125	22	12.000	A38301250243	1	2	3	4	5	6	7			■
FIS 125	Ceramic 36	125	22	12.000	A38301250363	1	2	3	4	5	6	7			■
FIS 125	Ceramic 60	125	22	12.000	A38301250603	1	2	3	4	5	6	7			■
FIS 125	Ceramic 80	125	22	12.000	A38301250803	1	2	3	4	5	6	7			■
FIS 180	Ceramic 24	180	22	8.500	A38301800243	1	2	3	4	5	6	7			■
FIS 180	Ceramic 36	180	22	8.500	A38301800363	1	2	3	4	5	6	7			■

LUKAS

Industry

FIS, krążki fibrowe z otworem krzyżowym, korund cyrkonowy

Przykład zamówienia: A38301150242



Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju

$v_{maks.}$: 80 m/s

ISO 16057

ZK = korund cyrkonowy

Oznaczenie	Granulacja	d_1 mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
FIS 115	ZK 24	115	22	13.000	A38301150242		2	3	4	5		7			■
FIS 115	ZK 36	115	22	13.000	A38301150362		2	3	4	5		7			■
FIS 115	ZK 40	115	22	13.000	A38301150402		2	3	4	5		7			■
FIS 115	ZK 60	115	22	13.000	A38301150602		2	3	4	5		7			■
FIS 115	ZK 80	115	22	13.000	A38301150802		2	3	4	5		7			■
FIS 125	ZK 24	125	22	12.000	A38301250242		2	3	4	5		7			■
FIS 125	ZK 36	125	22	12.000	A38301250362		2	3	4	5		7			■
FIS 125	ZK 40	125	22	12.000	A38301250402		2	3	4	5		7			■
FIS 125	ZK 60	125	22	12.000	A38301250602		2	3	4	5		7			■
FIS 125	ZK 80	125	22	12.000	A38301250802		2	3	4	5		7			■

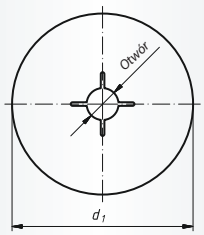
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

LUKAS

Industry

FIS, krążki fibrowe z otworem krzyżowym, korund zwykły

Przykład zamówienia: A38301150241



Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju

$v_{maks.}$: 80 m/s

ISO 16057

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	d_1 mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
FIS 115	NK 24	115	22	13.000	A38301150241	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 115	NK 36	115	22	13.000	A38301150361	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 115	NK 40	115	22	13.000	A38301150401	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 115	NK 50	115	22	13.000	A38301150501	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 115	NK 60	115	22	13.000	A38301150601	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 115	NK 80	115	22	13.000	A38301150801	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 115	NK 120	115	22	13.000	A38301151201	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 125	NK 24	125	22	12.000	A38301250241	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 125	NK 36	125	22	12.000	A38301250361	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 125	NK 40	125	22	12.000	A38301250401	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 125	NK 50	125	22	12.000	A38301250501	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 125	NK 60	125	22	12.000	A38301250601	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 125	NK 80	125	22	12.000	A38301250801	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 150	NK 40	150	22	10.000	A38301500401	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 150	NK 60	150	22	10.000	A38301500601	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 180	NK 16	180	22	8.500	A38301800161	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 180	NK 24	180	22	8.500	A38301800241	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 180	NK 36	180	22	8.500	A38301800361	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 180	NK 40	180	22	8.500	A38301800401	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 180	NK 60	180	22	8.500	A38301800601	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 180	NK 80	180	22	8.500	A38301800801	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■

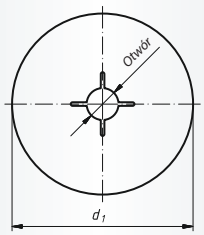
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

LUKAS

Base

FIS BASE-X, krążki fibrowe z otworem krzyżowym, korund zwykły

Przykład zamówienia: A7830115024101



Jednostka opakowania:
25 sztuk z danego rodzaju

$v_{maks.}$: 80 m/s

ISO 16057

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	d_1 mm	Otwór mm	$n_{maks.}$ (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
FIS 115 BASE-X	NK 24	115	22	13.000	A7830115024101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 115 BASE-X	NK 36	115	22	13.000	A7830115036101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 115 BASE-X	NK 40	115	22	13.000	A7830115040101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 115 BASE-X	NK 60	115	22	13.000	A7830115060101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 115 BASE-X	NK 80	115	22	13.000	A7830115080101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 115 BASE-X	NK 120	115	22	13.000	A7830115120101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 125 BASE-X	NK 24	125	22	12.000	A7830125024101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 125 BASE-X	NK 36	125	22	12.000	A7830125036101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 125 BASE-X	NK 40	125	22	12.000	A7830125040101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 125 BASE-X	NK 60	125	22	12.000	A7830125060101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 125 BASE-X	NK 80	125	22	12.000	A7830125080101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 125 BASE-X	NK 120	125	22	12.000	A7830125120101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 180 BASE-X	NK 24	180	22	8.500	A7830180024101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 180 BASE-X	NK 36	180	22	8.500	A7830180036101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 180 BASE-X	NK 40	180	22	8.500	A7830180040101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 180 BASE-X	NK 60	180	22	8.500	A7830180060101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
FIS 180 BASE-X	NK 80	180	22	8.500	A7830180080101	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■

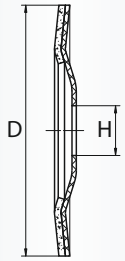
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

LUKAS

Industry

Półelastyczna tarcza do szlifowania SHF

Przykład zamówienia: A38351150164



Jednostka opakowania:
25 sztuk z danego rodzaju
C = węglik krzemu

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SHF 115	C16	115	22,23	13.300	A38351150164	1	2	5	6	8	10				■
SHF 115	C24	115	22,23	13.300	A38351150244	1	2	5	6	8	10				■
SHF 115	C36	115	22,23	13.300	A38351150364	1	2	5	6	8	10				■
SHF 115	C60	115	22,23	13.300	A38351150604	1	2	5	6	8	10				■
SHF 125	C24	125	22,23	12.200	A38351250244	1	2	5	6	8	10				■
SHF 125	C36	125	22,23	12.200	A38351250364	1	2	5	6	8	10				■

Używanie tylko z nośnikiem taler zowym

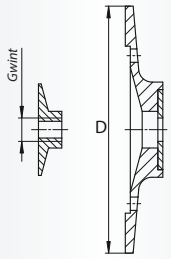
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

LUKAS

High Performance

STF HL nośniki talerzowe z żeberkami chłodzącymi na krążki fibrowe

Przykład zamówienia: A38311151002



Jednostka opakowania:
1 sztuka z danego rodzaju

Oznaczenie	D mm	Gwint	n maks. (1/min)	Numer artykułu									
STF HL 115	113	M 14	13.300	A38311151002									■
STF HL 125	123	M 14	12.200	A38311251002									■
STF HL 150	148	M 14	10.200	A38311501002									■
STF HL 180	175	M 14	8.500	A38311801002									■

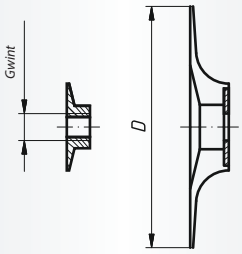
Nośniki są dostarczane w uniwersalnym stopniu twardości. Nasza wersja średnia nadaje się do niemal wszystkich zastosowań. Do szlifowania zgrubnego i promieniowego na zamówienie dostępne są również inne wersje. Żeberka chłodzące i otwory wentylacyjne zwiększają wydajność usuwania materiału i trwałość zamontowanych narzędzi.

LUKAS

Industry

STF, nośniki do krążków fibrowych z nakrętką

Przykład zamówienia: A38311151001



Jednostka opakowania:
1 sztuka z danego rodzaju

Oznaczenie	D mm	Gwint	n maks. (1/min)	Numer artykułu									
STF 115	113	M 14	13.000	A38311151001									■
STF 125	123	M 14	12.000	A38311251001									■
STF 150	148	M 14	10.000	A38311501001									■
STF 180	175	M 14	8.500	A38311701001									■

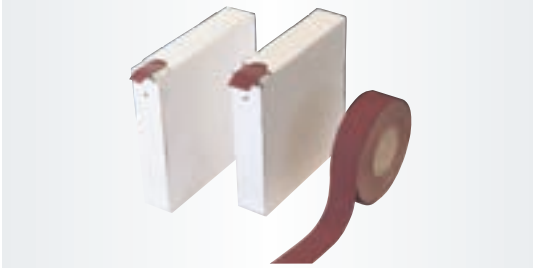
Nośniki są dostarczane w uniwersalnym stopniu twardości. Nasza wersja średnia nadaje się do niemal wszystkich zastosowań. Do szlifowania zgrubnego i promieniowego na zamówienie dostępne są również inne wersje.

LUKAS

Industry

SPR, rolki płótna ściernego, korund zwykły

Przykład zamówienia: A3821025040



Jednostka opakowania:
1 sztuka z danego rodzaju
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	Szerokość mm	Długość m	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
SPR 025	NK 40	25	50	A3821025040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 025	NK 60	25	50	A3821025060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 025	NK 80	25	50	A3821025080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 025	NK 100	25	50	A3821025100	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 025	NK 120	25	50	A3821025120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 025	NK 150	25	50	A3821025150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 025	NK 180	25	50	A3821025180	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 025	NK 240	25	50	A3821025240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 025	NK 320	25	50	A3821025320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 025	NK 400	25	50	A3821025400	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 040	NK 40	40	50	A3821040040	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 040	NK 60	40	50	A3821040060	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 040	NK 80	40	50	A3821040080	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 040	NK 100	40	50	A3821040100	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 040	NK 120	40	50	A3821040120	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 040	NK 150	40	50	A3821040150	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 040	NK 180	40	50	A3821040180	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 040	NK 240	40	50	A3821040240	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 040	NK 320	40	50	A3821040320	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SPR 040	NK 400	40	50	A3821040400	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■

Rolki płótna ściernego LUKAS o najlepszych właściwościach szlifierskich służą do optymalnej ręcznej obróbki szlifierskiej.

Industry

SLB, arkusze płótna ściernego

Przykład zamówienia: A3825230280040

Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju

NK = korund zwykły

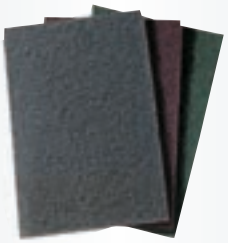
Oznaczenie	Jakość	Szerokość mm	Długość mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLB 230280	NK 40	230	280	A3825230280040	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLB 230280	NK 60	230	280	A3825230280060	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLB 230280	NK 80	230	280	A3825230280080	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLB 230280	NK 100	230	280	A3825230280100	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLB 230280	NK 120	230	280	A3825230280120	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLB 230280	NK 150	230	280	A3825230280150	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLB 230280	NK 180	230	280	A3825230280180	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLB 230280	NK 220	230	280	A3825230280220	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLB 230280	NK 240	230	280	A3825230280240	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLB 230280	NK 320	230	280	A3825230280320	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLB 230280	NK 400	230	280	A3825230280400	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SLB 230280	NK 999	230	280	A3825230280999	1	2	3	4	5	6	7	8		■

Arkusze płótna ściernego LUKAS o najlepszych właściwościach szlifierskich służą do optymalnej ręcznej obróbki szlifierskiej.

Industry

SVB, arkusze włókniny ściernej

Przykład zamówienia: A380115023011



Jednostka opakowania:
50 sztuk z danego rodzaju

A = korund zwykły
C = węglik krzemu

Oznaczenie	Jakość	Typ	Szerokość mm	Długość mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SVB 150230	A średnia	czerwono brązowy	150	210	A380115023011	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	❽		■
SVB 150230	A drobna	zielony	150	210	A380115023012	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	❽		■
SVB 150230	A bardzo drobna	czerwono brązowy	150	210	A380115023013	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	❽		■
SVB 150230	C ultra drobna	szary	150	210	A380115023024	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■

Arkusze włókniny ściernej LUKAS przeznaczone są do usuwania korozji i zabrudzeń powierzchni, matowania i wygładzania wszystkich rodzajów powierzchni

Industry

SVR, rolki włókniny ściernej

Przykład zamówienia: A382011501012

Jednostka opakowania:
1 sztuka z danego rodzaju

A = korund zwykły
C = węglik krzemu

Oznaczenie	Jakość	Typ	Szerokość mm	Długość mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SVR 115	A drobna	zielony	115	10	A382011501012	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	❽		■
SVR 115	A bardzo drobna	czerwono brązowy	115	10	A382011501013	❶	❷	❸	❹	❺	⑥	⑦	❽		■
SVR 115	C ultra drobna	szary	115	10	A382011501024	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■

Rolki włókniny ściernej LUKAS przeznaczone są do usuwania korozji i zabrudzeń powierzchni, matowania i wygładzania wszystkich rodzajów powierzchni

Ściernice z grubą włókniną typu AS

228 Jakość i zastosowanie

360 Informacje ogólne

361 ASVS, ściernice do szlifierek z wałkiem giętkim lub do wiertarek

361 ASB, Trzpienie mocujące do ściernic ASVS

362 ASVT, ściernice talerzowe z podkładem z włókna szklanego do szlifierek kątowych

Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.

Informacje

Informacje ogólne
Omawiane narzędzia produkowane są z grubej włókniny poliamidowej zawierającej wiele agresywnych ziaren ściernych.

Zalecane zastosowanie
Narzędzia z naszej serii ściernic z grubą włókniną typu AS przeznaczone są głównie do:
- usuwania resztek lakieru i kleju
- usuwania resztek cementu i betonu
- odrdzewiania, czyszczenia i polerowania różnego rodzaju powierzchni
- strukturowania i czyszczenia powierzchni drewnianych
- usuwania rdzy i prac wykańczających (np. usuwanie resztek wapna po muszlach z powierzchni łodzi lub statków)
- czyszczenia podwozi samochodów, różnej obróbki karoserii
- czyszczenie spawów – przed i po spawaniu

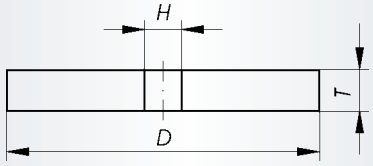
Wskazówki bezpieczeństwa
Prosimy przestrzegać zalecanych przez nas prędkości skrawania, których nie wolno przekraczać.

Właściwości
- niskie wytwarzanie ciepła
- możliwa praca przy stosowaniu niewielkiego nacisku
- materiał nie ulega zatykaniu
- obrabiany materiał nie ulega uszkodzeniu

Industry

ASVS, ściernice do szlifierek z wałkiem giętkim lub do wiertarek

Przykład zamówienia: A22900601201



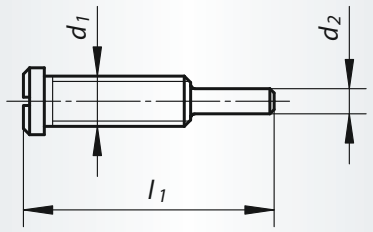
Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju
od Ø 150 mm = 5 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	D mm	T mm	H mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Odpowiedni trzpień mocujący	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
ASVS 060	60	13	13	8.000	9.500	ASB 6	A22900601201	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
ASVS 100	100	13	13	5.000	5.700	ASB 6	A22901001201	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
ASVS 125	125	13	13	4.000	4.500	ASB 8	A22901251201	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
ASVS 150	150	13	13	3.000	3.800	ASB 8	A22901501201	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■

Industry

ASB, trzpienie mocujące do ściernic ASVS, z tarczą zaciskową i nakrętką zabezpieczającą

Przykład zamówienia: A1610021007301



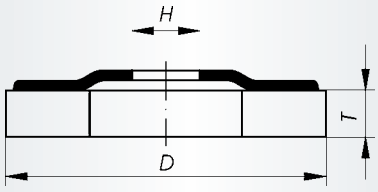
Jednostka opakowania:
1 sztuka z danego rodzaju

Oznaczenie	d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	Numer artykułu										
ASB 06	M12	6	60	A1610021007301										■
ASB 08	M12	8	60	A1610021007302										■

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

Industry

ASVT, ściernice talerzowe z podkładem z włókna szklanego do szlifierek kątowych *Przykład zamówienia: A270111500114*



Jednostka opakowania:
10 sztuk z danego rodzaju

$v_{maks.}$: 63 m/s

Oznaczenie	D mm	T mm	H mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
ASVT 115	115	13	22,3	5.300	10.500	A270111500114	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■
ASVT 125	125	13	22,3	4.900	9.600	A270112500114	①	②	③	④	⑤	❻	❼	❽	⑨	■

Zalecane do pracy na szlifierkach z regulacją obrotów i wolnoobrotowych, bez konieczności stosowania podkładek usztywniających.

Grupy materiałowe

1 STALE I STALIWA
Rm do 800 N/mm²

- różne stale konstrukcyjne
- stal automatowa
- stal do nawęglania
- stal submikrostrukturalna
- stal formowana na zimno
- stal konstrukcyjna mrozoodporna
- blacha kotłowa
- stal do azotowania
- staliwo
- stale ulepszone cieplnie
- stal żarowytrzymała

2 STALE STOPOWE I ULEPSZONE
Rm 800 do 1200 N/mm²

- stal do nawęglania
- stal sprężynowa
- stal submikrostrukturalna
- stal do azotowania
- stale ulepszone cieplnie
- stale odporne na ściernie
- stale łożyskowe

3 STALE NARZĘDZIOWE Rm do 1300 N/mm²

- 60 – 65 HRC
- stale szybkotnące
- stale narzędziowe niestopowe
- stale narzędziowe do pracy na zimno
- stale narzędziowe do pracy na gorąco

4 STALE I STALIWA ODPORNE NA DZIAŁANIE RDZY, KWASÓW I WYSOKIEJ TEMPERATURY

- austenityczna
- ferrytyczna
- ferrytyczno-austenityczna
- odporna na działanie wysokiej temperatury
- martenzytyczna
- nierdzewna, siarkowana

5 ŻELIWO

6 STOPY ALUMINIUM, MAGNEZU, MIEDZI

- ponad 300 HB
- 200 – 300 HB
- do 200 HB
- ponad 15 % Si
- 10 – 15 % Si
- 0,5 – 10 % Si
- poniżej 0,5 % Si

7 STOPY TYTANU I NIKLU

- Rm 900 do 1500 N/mm²
- Rm do 900 N/mm²

8 TWORZYWA SZTUCZNE/DREWNO/GUMA

9 SZKŁO/WĘGLIK SPIEKANY

10 KAMIENIE/DACHÓWKI/GAZOBETON

11 BETON/BETON ZBROJONY

12 PŁYTKI OKŁADZINOWE/CERAMIKA

13 MARMUR

14 GRANIT

15 BETON ŚWIEŻY

16 ASFALT

● **najbardziej odpowiednie**
○ **odpowiednie**

■ **dostępne z magazynu**
▲ **adostępne na zapytanie**

Znaki bezpieczeństwa

(mogą się one zmieniać w zależności od produktu)

Nakaz noszenia okularów

Nakaz ochrony narządu słuchu

Nakaz noszenia maski

Nakaz zapoznania się z zaleceniami bezpieczeństwa higieny pracy

Nakaz używania rękawic ochronnych

Tylko przy użyciu podkładu

Zakaz szlifowania na mokro

Zakaz szlifowania od czoła

Zakaz używania w razie uszkodzenia

Produkt niedopuszczony do szlifowania z ręki i szlifowania prowadzonego ręcznie