Tarcze do cięcia i do szlifowania

176 Budowa i części składowe

177 Informacje techniczne

178 Bezpieczeństwo pracy

179 Opis etykiety

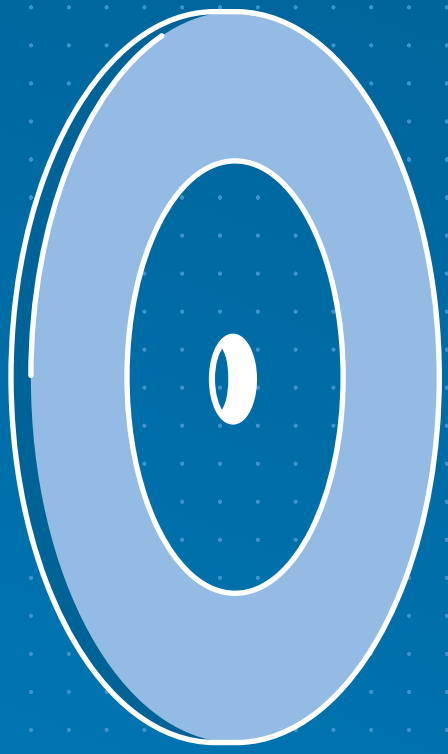
181 Tarcze do cięcia

197 Tarcze do szlifowania

208 Ściernice garnkowe

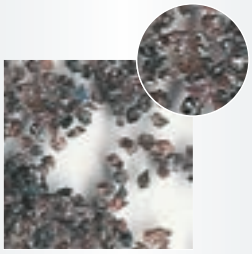
211 Narzędzia diamentowe

Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.

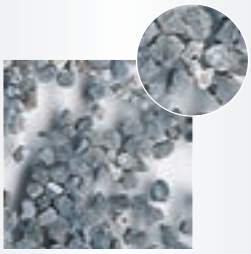


Budowa i części składowe

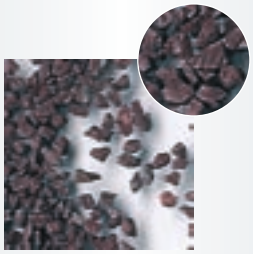
Materiał ścierny



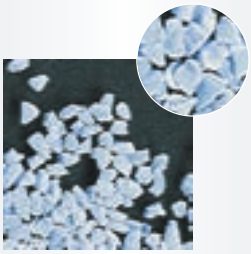
Korund półszlachetny



Korund cyrkonowy



Ceramicznie osłonięty
wyżarzony korund



Ziarno ceramiczne

Informacje techniczne

Okres przydatności

Tarcze o spoiwie żywicznym do obróbki ręcznej można użytkować wyłącznie przez okres trzech lat od daty wyprodukowania. Data ważności znajduje się na pierścieniu metalowym i podawana jest w miesiącach i latach, na przykład V07/2018.

System oznaczania tarcz o spoiwie żywicznym

Przykład: **A 30/36 V BF**

Materiał ścierny | Granulacja | Twardość | Spoiwo

Rodzaj materiału ściernego	Rodzaj ziarna			Stopień twardości			Spoiwo
	zgrubne	średnie	drobne	miękkie	średnie	twarde	
A - Tlenek glinu	12	36	60	M	R	U	BA – Spoiwo żywiczne
C - Węglik krzemu	do	do	do	Q	S	V	BF – Spoiwo żywiczne wzmocnione włóknami
Z - Korund cyrkonowy	24	54	120	P	T	Z	

Prędkość robocza

Tarcze firmy LUKAS marki Rottluff zostały zaprojektowane i przetestowane dla odpowiednich prędkości roboczych i technik szlifierskich.

Przed zamocowaniem narzędzia ściernego w urządzeniu należy upewnić się, czy prędkość nominalna urządzenia (podana na tabliczce znamionowej) nie jest większa niż podana na tarczy maksymalna prędkość obrotowa.

Maksymalna prędkość robocza	Średnica znamionowa tarczy [mm]/prędkość obrotowa [min^{-1}]										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700

Bezpieczeństwo pracy

LUKAS przywiązuje szczególną wagę do zobowiązań wobec klientów wynikających z bezpieczeństwa pracy i komfortu użytkowania. Nasze produkty są projektowane i produkowane według ścisłych standardów jakościowych dla uzyskania maksymalnej korzyści klienta przy minimalnym ryzyku użytkowania. Jako członek Związku Producentów Materiałów Ściernych (VDS) i OSA bierzemy czynny udział w zapewnieniu bezpieczeństwa użytkownikom.

Stosowane normy:

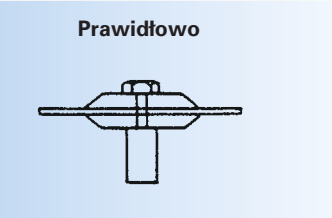
- Wymagania bezpieczeństwa dla materiałów ściernych spojonych: EN12413
- Wymagania bezpieczeństwa dla narzędzi diamentowych: EN13236

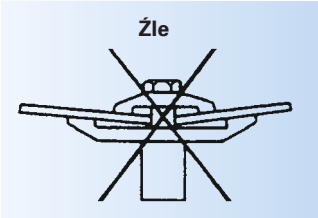
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Należy unikać niefachowej obsługi tarczy. Tarcze do cięcia wzmocnione włóknami należy używać wyłącznie z ręcznie obsługiwanymi urządzeniami napędowymi.
- Tarcze do cięcia należy magazynować w suchych pomieszczeniach w temperaturze pokojowej.
- Nie wolno montować uszkodzonych tarczy.
- Nigdy nie należy przekraczać podanej na tarczy maksymalnie dopuszczalnej prędkości obrotowej.
- Należy stosować tylko takie tarcze, które można zamontować na wrzecionie maszyny bez użycia siły.
- Nigdy nie należy stosować kołnierzy montażowych uszkodzonych, zabrudzonych lub z zadziorami.
- Nie należy za mocno dokręcać nakrętek montażowych i kołnierzy zabezpieczających, ponieważ może to doprowadzić do ich zniekształcenia.
- Wszystkie narzędzia można używać tylko z odpowiednim zabezpieczeniem tarczy.
- Należy zadbać o odpowiednią wentylację i odpowiednią ochronę dróg oddechowych.
- Podczas pracy tarcz do cięcia nie należy wytwarzać bocznego nacisku i należy unikać wyginania tarczy.
- Nie należy zatrzymywać tarczy poprzez wywieranie nacisku na obrabiane podłoże lub powierzchnię tarczy.
- W tym celu urządzenie należy zawsze wyłączyć i poczekać aż tarcza przestanie się obracać.
- Tarcza nie może się zacinać i zakleszczać w obrabianym materiale
- Należy unikać nadmiernego nacisku na tarczę, który prowadzi do wyhamowania silnika napędowego.
- Urządzeń nie wolno upuścić ani przenosić trzymając za kable lub przewody doprowadzające powietrze. Masa własna urządzenia może spowodować, że zbyt gwałtowne opuszczenie spowoduje lekkie pęknięcie tarczy. Jest to częstą przyczyną łamania się tarcz. Podczas szlifowania przy użyciu wygiętej tarczy kąt nachylenia do obrabianego przedmiotu powinien wynosić ponad 30°.
- Narzędzie należy stosować tylko w takim położeniu, w którym ma się nad nim pełną kontrolę i jest zapewniona stabilność pracy.

System mocujący

Nie wolno używać kołnierzy o różnych średnicach. Oba kołnierze, między którymi zamocowana jest tarcza, muszą posiadać tę samą średnicę zewnętrzną i te same powierzchnie przylegania (zgodnie z EN60745-2-3:2007 i ANSI B.7.1).





Etykiety Rottluff

Standard bezpieczeństwa

Kod EAN

Kod QR

Wskazówki dotyczące stosowania i bezpieczeństwa

A = Tlenek glinu

C = Węglik krzemu

AC = Tlenek glinu/ węglik krzemu

ZA = Korund cyrkonowy/ tlenek glinu

60 = Granulacja (16/bardzo zgrubne, 36/średnie, 60/bardzo drobne)

B = Spoiwo żywiczne
F = Tkanina wzmocniona włóknami szklanymi

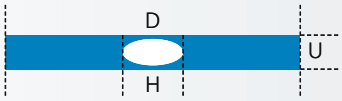
HCS patrz strona 183

Zastosowanie

Wyprodukowano według EN 12413

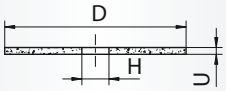
Maksymalna prędkość robocza

Maks. dopuszczalna prędkość obrotowa



125 x 1,0 x 22,23 = D x U x H
5'' x 0,04'' x 7/8'' = D x U x H
Średnica x grubość tarczy x otwór

Kształty tarcz o spoiwie żywicznym

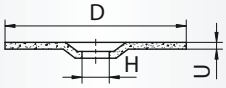


Tarcze do cięcia
U = (0,8 mm–4,5 mm)
(USA: Typ 1)

T 41

Tarcze płaskie do cięcia

- Dostępne w średnicach od 50 (2") do 230 mm (9") do obróbki ręcznej.
- Od 300 mm (12") do 500 mm (20") do pracy na maszynach stacjonarnych.

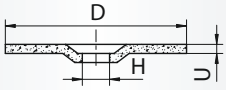


Tarcze do cięcia
U = (0,8 mm–4,5 mm)
(USA: Typ 27)

T 42

Tarcze wygięte do cięcia

- Dostępne w średnicach od 76 (3") do 230 mm (9") do obróbki ręcznej.



Tarcze do szlifowania
U = (3 mm–10 mm)
(USA: Typ 27)

T 27

Tarcze wygięte do szlifowania

- Dostępne w średnicach od 76 (3") do 230 mm (9") do obróbki ręcznej.

Notatki

Tarcze do cięcia

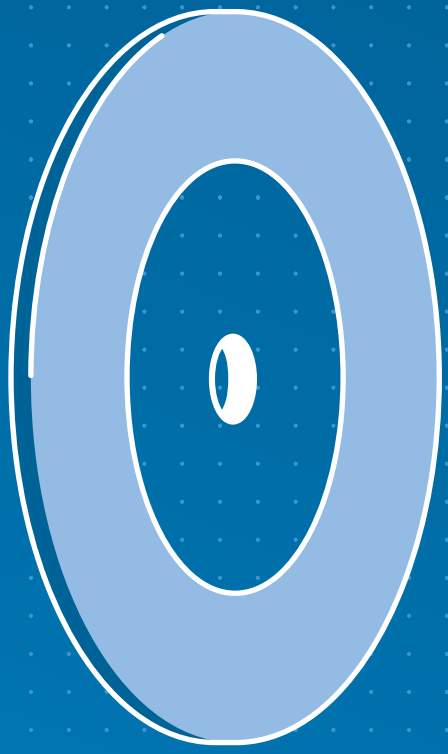
182 Jakość i zastosowanie

184 Tarcze do cięcia do obróbki ręcznej, przeznaczone do szlifierek kątowych

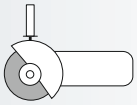
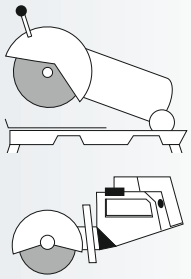
192 Duże tarcze do cięcia (powyżej 230 mm)

195 Małe tarcze do cięcia (poniżej 100 mm)

Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.



Tarcze do cięcia

Typ	Linia produktów	Materiał			
		INOX/stal	Stal	Aluminium	Kamień/żeliwo
Tarcze do cięcia do obróbki ręcznej do szlifierek kątowych (100 mm–230 mm) 	***High Performance***				
	PROGRESS	Strona 184	Strona 187		
	Industry				
	PROMAX	Strona 185	Strona 188	Strona 191	Strona 191
	Base				
	PREMIUMFLEX BASE-X	Strona 186-187	Strona 189-190		Strona 192
Duże tarcze do cięcia (powyżej 230 mm) 	***Industry***				
	PROMAX		Strona 189		
	Base				
	PREMIUMFLEX BASE-X	Strona 192	Strona 193		Strona 194
Małe tarcze do cięcia (poniżej 100 mm)	***High Performance***				
	PROGRESS	Strona 195			
	Base				
	PREMIUMFLEX BASE-X	Strona 195			

HighCut-Solution – HCS

najwyższa moc skrawania i żywotność

brak nieprzyjemnego zapachu i niewielkaemisja pyłu

HighCut SOLUTION

trwała stabilność jakościowa

optymalizacja pod kątem najwyższej wydajności

- maksymalna żywotność i moc skrawania dzięki innowacyjnej technologii spoiwa
- duża prędkość cięcia przy niskiej temperaturze cięcia
- brak nieprzyjemnego zapachu i niewielka ilość pyłu podczas codziennego stosowania
- ergonomiczna praca i maksymalna żywotność przy niewielkim nakładzie siły
- maksymalny czas przechowywania przy zachowaniu wysokiej stabilności jakościowej dzięki zastosowaniu surowców najwyższej jakości
- zoptymalizowanie budowy i składników pod kątem w pełni wykorzystania energii wysokowydajnych szlifierek kątowych
- produkcja „made in Germany" przyjazna środowisku dzięki zastosowaniu najnowocześniejszej technologii produkcji i zoptymalizowanych receptur
- perfekcyjne narzędzie do najróżniejszych materiałów z Inox i ze stali
- precyzyjne cięcia

Podział na BEST SPEED i BEST LIFE – możliwość wyboru

Nasze narzędzia są konsekwentnie nastawione na wydajność. Ponieważ jednak parametry robocze i wymagania stawiane naszym tarczom do cięcia i szlifowania są różne, oferujemy Państwu dwa warianty:

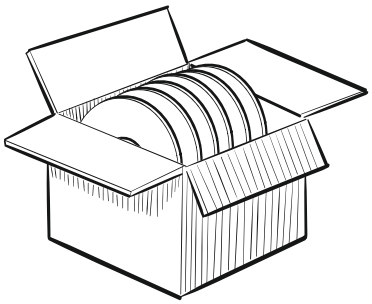
BEST SPEED to dobry wybór dla wszystkich, którzy chcą szybko dotrzeć do celu. Krótkie tarcze do cięcia i szlifowania umożliwiają uzyskanie dużego postępu prac.

BEST LIFE gwarantują wysoką liczbę cięć jednym narzędziem i optymalną częstotliwość ich wymiany.

Prędkość cięcia Trwałość

Jednostka opakowania

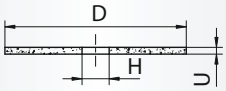
Średnica (mm)	Szerokość krążka (mm)	Jednostka opakowania (VPE)
50–76	Wszystkie	100 sztuk
100–125	< 2	50 sztuk (BASE-X 100 sztuk)
	≥ 2	25 sztuk
150–300	Wszystkie	25 sztuk
300–350	Wszystkie	10 sztuk
400	Wszystkie	5 sztuk



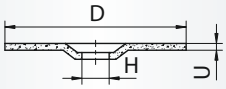
ROTTLUFF **High Performance**

Tarcze do cięcia stali nierdzewnej – PROGRESS

Przykład zamówienia: AT007226



T41



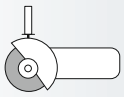
T42

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

$v_{maks.}$: 80 m/s

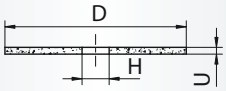


	Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A60Z-BF INOX	HCS	100	1,0	16,00	15.300	AT007226	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A60Z-BF INOX	HCS	100	1,0	16,00	15.300	AT007227	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A46Z-BF INOX	HCS	100	1,6	16,00	15.300	AT007228	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A46Z-BF INOX	HCS	100	1,6	16,00	15.300	AT007229	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A60Z-BF INOX	HCS	115	1,0	22,23	13.300	AT007231	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A60Z-BF INOX	HCS	115	1,0	22,23	13.300	AT007232	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A46Z-BF INOX	HCS	115	1,6	22,23	13.300	AT007235	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A46Z-BF INOX	HCS	115	1,6	22,23	13.300	AT007236	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A30Z-BF INOX	HCS	115	2,5	22,23	13.300	AT007211	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A30Z-BF INOX	HCS	115	2,5	22,23	13.300	AT007212	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A60Z-BF INOX	HCS	125	1,0	22,23	12.200	AT007233	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A60Z-BF INOX	HCS	125	1,0	22,23	12.200	AT007234	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A46Z-BF INOX	HCS	125	1,6	22,23	12.200	AT007237	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A46Z-BF INOX	HCS	125	1,6	22,23	12.200	AT007238	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A30Z-BF INOX	HCS	125	2,5	22,23	12.200	AT007213	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A30Z-BF INOX	HCS	125	2,5	22,23	12.200	AT007214	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A60Z-BF INOX	HCS	150	1,0	22,23	10.200	AT007239	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A60Z-BF INOX	HCS	150	1,0	22,23	10.200	AT007240	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A46Z-BF INOX	HCS	150	1,6	22,23	10.200	AT007241	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A46Z-BF INOX	HCS	150	1,6	22,23	10.200	AT007242	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A30Z-BF INOX	HCS	150	2,5	22,23	10.200	AT007215	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A30Z-BF INOX	HCS	150	2,5	22,23	10.200	AT007216	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A46Z-BF INOX	HCS	180	1,6	22,23	8.500	AT007243	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A46Z-BF INOX	HCS	180	1,6	22,23	8.500	AT007244	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A30Z-BF INOX	HCS	180	2,5	22,23	8.500	AT007217	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A30Z-BF INOX	HCS	180	2,5	22,23	8.500	AT007218	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A46Z-BF INOX	HCS	230	1,9	22,23	6.600	AT007245	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A46Z-BF INOX	HCS	230	1,9	22,23	6.600	AT007246	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PROGRESS	A30Z-BF INOX	HCS	230	2,5	22,23	6.600	AT007219	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PROGRESS	A30Z-BF INOX	HCS	230	2,5	22,23	6.600	AT007220	1	2	3	4	5	6	7			■

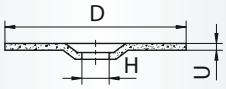
ROTTLUFF **Industry**

Tarcze do cięcia stali nierdzewnej – PROMAX

Przykład zamówienia: AT001634



T41



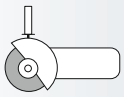
T42

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

$v_{maks.}$: 80 m/s

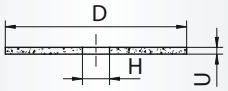


Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie										
T41 PROMAX	A60T-BF INOX	BEST SPEED	100	1,0	16,00	15.300	AT001634	1	2	3	4	5	6	7			■	
T41 PROMAX	A60X-BF INOX	BEST LIFE	100	1,0	16,00	15.300	AT003000	1	2	3	4	5	6	7			■	
T42 PROMAX	A60T-BF INOX	BEST SPEED	115	0,8	22,23	13.300	AT004266	1	2	3	4	5	6	7			■	
T42 PROMAX	A60X-BF INOX	BEST LIFE	115	0,8	22,23	13.300	AT005301	1	2	3	4	5	6	7			■	
T41 PROMAX	A60T-BF INOX	BEST SPEED	115	1,0	22,23	13.300	AT001655	1	2	3	4	5	6	7			■	
T41 PROMAX	A60X-BF INOX	BEST LIFE	115	1,0	22,23	13.300	AT005841	1	2	3	4	5	6	7			■	
T42 PROMAX	A60X-BF INOX	BEST LIFE	115	1,0	22,23	13.300	AT005299	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ
T41 PROMAX	A46X-BF INOX	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT003346	1	2	3	4	5	6	7			■	
T42 PROMAX	A46X-BF INOX	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT003347	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	BEST LIFE	115	2,0	22,23	13.300	AT001657	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ
T42 PROMAX	A60T-BF INOX	BEST SPEED	125	0,8	22,23	12.200	AT005287	1	2	3	4	5	6	7			■	
T42 PROMAX	A60X-BF INOX	BEST LIFE	125	0,8	22,23	12.200	AT005302	1	2	3	4	5	6	7			■	
T41 PROMAX	A60T-BF INOX	BEST SPEED	125	1,0	22,23	12.200	AT001685	1	2	3	4	5	6	7			■	
T41 PROMAX	A60X-BF INOX	BEST LIFE	125	1,0	22,23	12.200	AT005842	1	2	3	4	5	6	7			■	
T42 PROMAX	A60X-BF INOX	BEST LIFE	125	1,0	22,23	12.200	AT005300	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ
T41 PROMAX	A46X-BF INOX	BEST LIFE	125	1,6	22,23	12.200	AT003348	1	2	3	4	5	6	7			■	
T42 PROMAX	A46X-BF INOX	BEST LIFE	125	1,6	22,23	12.200	AT003353	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	BEST LIFE	125	2,0	22,23	12.200	AT001687	1	2	3	4	5	6	7			■	
T41 PROMAX	A30U-BF INOX	BEST LIFE	125	2,5	22,23	12.200	AT001691	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	BEST LIFE	125	2,5	22,23	12.200	AT001696	1	2	3	4	5	6	7			■	
T42 PROMAX	A60X-BF INOX	BEST LIFE	150	1,0	22,23	10.200	AT004221	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ
T41 PROMAX	A46X-BF INOX	BEST LIFE	150	1,6	22,23	10.200	AT003327	1	2	3	4	5	6	7			■	
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	BEST LIFE	150	2,5	22,23	10.200	AT001725	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ
T42 PROMAX	A46X-BF INOX	BEST LIFE	180	1,6	22,23	8.500	AT005571	1	2	3	4	5	6	7			■	
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	BEST LIFE	180	2,0	22,23	8.500	AT001743	1	2	3	4	5	6	7			■	
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	BEST LIFE	180	2,5	22,23	8.500	AT001751	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ
T41 PROMAX	A46X-BF INOX	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT005864	1	2	3	4	5	6	7			■	
T42 PROMAX	A46X-BF INOX	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT005877	1	2	3	4	5	6	7			■	
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	BEST LIFE	230	2,0	22,23	6.600	AT001782	1	2	3	4	5	6	7			■	
T41 PROMAX	A30U-BF INOX	BEST LIFE	230	2,5	22,23	6.600	AT001786	1	2	3	4	5	6	7			■	
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	BEST LIFE	230	2,5	22,23	6.600	AT001791	1	2	3	4	5	6	7			■	

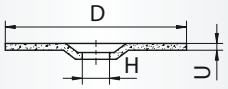
ROTTLUFF **Base**

Tarcze do cięcia stali nierdzewnej – PREMIUMFLEX

Przykład zamówienia: AT003108



T41



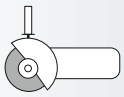
T42

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

$v_{maks.}$: 80 m/s



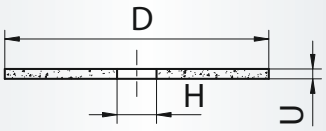
	Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
	T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF INOX	BEST LIFE	100	1,0	16,00	15.300	AT003108	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	100	1,6	16,00	15.300	AT000630	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF INOX	BEST LIFE	115	1,0	22,23	13.300	AT004643	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	115	1,2	22,23	13.300	AT000643	1	2	3	4	5	6	7			■
	T42 PREMIUMFLEX	A46P-BF INOX	BEST SPEED	115	1,6	22,23	13.300	AT003461	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT000647	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	115	2,5	22,23	13.300	AT001442	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF INOX	BEST LIFE	125	1,0	22,23	12.200	AT002672	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	125	1,2	22,23	12.200	AT000670	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	125	1,6	22,23	12.200	AT000674	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	125	2,5	22,23	12.200	AT004154	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	125	2,5	22,23	12.200	AT004157	1	2	3	4	5	6	7			■
	T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	125	3,0	22,23	12.200	AT010154	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	150	1,6	22,23	10.200	AT000700	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	150	2,5	22,23	10.200	AT003162	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	180	1,6	22,23	8.500	AT000716	1	2	3	4	5	6	7			■
	T42 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	180	1,6	22,23	8.500	AT000718	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	180	2,5	22,23	8.500	AT003723	1	2	3	4	5	6	7			■
	T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	180	2,5	22,23	8.500	AT005450	1	2	3	4	5	6	7			■
	T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	180	3,0	22,23	8.500	AT003163	1	2	3	4	5	6	7			■
	T42 PREMIUMFLEX	A46P-BF INOX	BEST SPEED	230	1,9	22,23	6.600	AT003475	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT000742	1	2	3	4	5	6	7			■
	T42 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT000744	1	2	3	4	5	6	7			■
	T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	230	2,5	22,23	6.600	AT003568	1	2	3	4	5	6	7			■
NOWOŚĆ	T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	230	2,5	22,23	6.600	AT005451	1	2	3	4	5	6	7			■
	T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT004168	1	2	3	4	5	6	7			■

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

ROTTLUFF **Base**

Tarcze do cięcia stali nierdzewnej – BASE-X

Przykład zamówienia: A3890101150122002



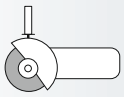
T41

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

$v_{maks.}$: 80 m/s

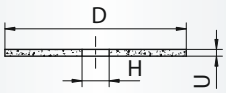


Oznaczenie	Jakość	Ø D mm	Grubość mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T41 BASE-X	A60T-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	A3890101150122002	1	2	3	4	5	6	7			■
T41 BASE-X	A60T-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	A3890101250122002	1	2	3	4	5	6	7			■
T41 BASE-X	A46T-BF INOX	230	1,8	22,23	6.600	A3890102300122002	1	2	3	4	5	6	7			■

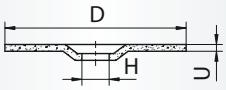
ROTTLUFF **High Performance**

Tarcze do cięcia – PROGRESS

Przykład zamówienia: AT007276



T41



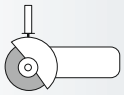
T42

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

$v_{maks.}$: 80 m/s

HighCut SOLUTION



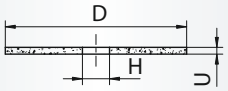
Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie										
T41 PROGRESS	A60Z-BF	HCS	115	1,0	22,23	13.300	AT007276	1	2	3		5					■	NOWOŚĆ
T42 PROGRESS	A60Z-BF	HCS	115	1,0	22,23	13.300	AT007277	1	2	3		5					■	NOWOŚĆ
T41 PROGRESS	A46Z-BF	HCS	115	1,6	22,23	13.300	AT007271	1	2	3		5					■	NOWOŚĆ
T42 PROGRESS	A46Z-BF	HCS	115	1,6	22,23	13.300	AT007272	1	2	3		5					■	NOWOŚĆ
T41 PROGRESS	A60Z-BF	HCS	125	1,0	22,23	12.200	AT007278	1	2	3		5					■	NOWOŚĆ
T42 PROGRESS	A60Z-BF	HCS	125	1,0	22,23	12.200	AT007279	1	2	3		5					■	NOWOŚĆ
T41 PROGRESS	A46Z-BF	HCS	125	1,6	22,23	12.200	AT007273	1	2	3		5					■	NOWOŚĆ
T42 PROGRESS	A46Z-BF	HCS	125	1,6	22,23	12.200	AT007274	1	2	3		5					■	NOWOŚĆ
T41 PROGRESS	A46Z-BF	HCS	230	1,9	22,23	6.600	AT007284	1	2	3		5					■	NOWOŚĆ
T42 PROGRESS	A46Z-BF	HCS	230	1,9	22,23	6.600	AT007285	1	2	3		5					■	NOWOŚĆ

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

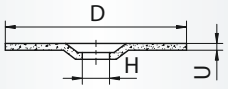
ROTTLUFF **Industry**

Tarcze do cięcia stali – PROMAX

Przykład zamówienia: AT000556



T41

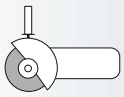


T42

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

$v_{maks.}$: 80 m/s



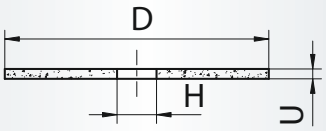
Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T41 PROMAX	A36U-BF	BEST SPEED	100	2,0	16,00	15.300	AT000556	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A60X-BF	BEST LIFE	115	1,0	22,23	13.300	AT005840	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A46X-BF	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT013301	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A36U-BF	BEST SPEED	115	2,0	22,23	13.300	AT001656	1	2	3		5					■
T42 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	115	2,5	22,23	13.300	AT001665	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A60X-BF	BEST LIFE	125	1,0	22,23	12.200	AT005835	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A46X-BF	BEST LIFE	125	1,6	22,23	12.200	AT013302	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A36U-BF	BEST SPEED	125	2,0	22,23	12.200	AT001686	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	125	2,5	22,23	12.200	AT001690	1	2	3		5					■
T42 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	125	2,5	22,23	12.200	AT001695	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A30X-BF	BEST LIFE	125	2,5	22,23	12.200	AT011086	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A46X-BF	BEST LIFE	150	1,6	22,23	10.200	AT013303	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A36U-BF	BEST SPEED	150	2,0	22,23	10.200	AT001717	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	150	2,5	22,23	10.200	AT001720	1	2	3		5					■
T42 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	150	2,5	22,23	10.200	AT001724	1	2	3		5					■
NOWOŚĆ T41 PROMAX	A46X-BF	BEST LIFE	180	1,6	22,23	8.500	AT013305	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A36U-BF	BEST SPEED	180	2,0	22,23	8.500	AT001742	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	180	2,5	22,23	8.500	AT001746	1	2	3		5					■
T42 PROMAX	A36U-BF	BEST SPEED	180	2,0	22,23	8.500	AT001744	1	2	3		5					■
T42 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	180	2,5	22,23	8.500	AT001750	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A46X-BF	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT005867	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A36U-BF	BEST SPEED	230	2,0	22,23	6.600	AT001781	1	2	3		5					■
T41 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	230	2,5	22,23	6.600	AT001785	1	2	3		5					■
T42 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	230	2,5	22,23	6.600	AT001790	1	2	3		5					■
T42 PROMAX	A30U-BF	BEST SPEED	230	3,0	22,23	6.600	AT001802	1	2	3		5					■

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

ROTTLUFF **Industry**

Stacjonarna tarcza do cięcia szyn – PROMAX

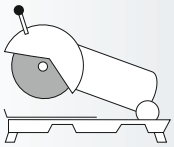
Przykład zamówienia: AT004110



Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

$v_{maks.}$: 100 m/s

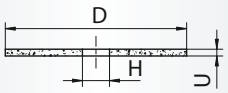


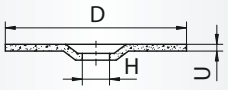
Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie										
T41 PROMAX	ZA24R-BF	BEST LIFE	350	4,0	22,23	5.400	AT004110	1	2	3		5					■	NOWOŚĆ
T41 PROMAX	ZA24R-BF	BEST LIFE	350	4,0	25,40	5.400	AT004109	1	2	3		5					■	NOWOŚĆ
T41 PROMAX	ZA30Q-BF	BEST LIFE	350	4,0	22,23	5.400	AT005828	1	2	3		5					■	
T41 PROMAX	ZA24R-BF	BEST LIFE	400	4,0	25,40	4.700	AT004116	1	2	3		5					■	NOWOŚĆ

ROTTLUFF **Base**

Tarcze do cięcia stali – PREMIUMFLEX

Przykład zamówienia: AT000636

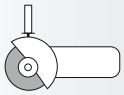




Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

$v_{maks.}$: 80 m/s



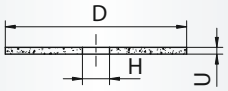
Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie										
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	100	3,0	16,00	15.300	AT000636	1	2	3		5					■	
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	100	3,0	16,00	15.300	AT000638	1	2	3		5					■	
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF	BEST LIFE	115	1,0	22,23	13.300	AT006440	1	2	3		5					■	
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	115	1,2	22,23	13.300	AT000644	1	2	3		5					■	
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT000648	1	2	3		5					■	
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	115	2,5	22,23	13.300	AT000656	1	2	3		5					■	
T41 PREMIUMFLEX	A24P-BF	BEST SPEED	115	3,0	22,23	13.300	AT005161	1	2	3		5					■	
T42 PREMIUMFLEX	A24P-BF	BEST SPEED	115	3,0	22,23	13.300	AT005162	1	2	3		5					■	
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	115	3,0	22,23	13.300	AT000660	1	2	3		5					■	
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	115	3,0	22,23	13.300	AT000662	1	2	3		5					■	
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF	BEST LIFE	125	1,0	22,23	12.200	AT006710	1	2	3		5					■	
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	125	1,2	22,23	12.200	AT000671	1	2	3		5					■	
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	125	1,6	22,23	12.200	AT000675	1	2	3		5					■	
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	125	2,5	22,23	12.200	AT000679	1	2	3		5					■	
T42 PREMIUMFLEX	A24P-BF	BEST SPEED	125	3,0	22,23	12.200	AT005164	1	2	3		5					■	
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	125	3,0	22,23	12.200	AT000686	1	2	3		5					■	
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	125	3,0	22,23	12.200	AT000688	1	2	3		5					■	
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	150	1,6	22,23	10.200	AT000701	1	2	3		5					■	NOWOŚĆ
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	150	3,0	22,23	10.200	AT000707	1	2	3		5					■	

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

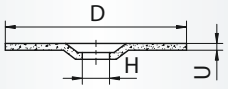
ROTTLUFF **Base**

Tarcze do cięcia stali – PREMIUMFLEX

Przykład zamówienia: AT000717



T41

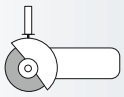


T42

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

$v_{maks.}$: 80 m/s

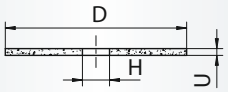


Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	180	1,6	22,23	8.500	AT000717	1	2	3		5					■
T42 PREMIUMFLEX	A24P-BF	BEST SPEED	180	3,0	22,23	8.500	AT001239	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	180	3,0	22,23	8.500	AT000728	1	2	3		5					■
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	180	3,0	22,23	8.500	AT000732	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT000743	1	2	3		5					■
T42 PREMIUMFLEX	A46T-BF	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT000745	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A36T-BF	BEST LIFE	230	2,0	22,23	6.600	AT000967	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	230	2,5	22,23	6.600	AT000861	1	2	3		5					■
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	230	2,5	22,23	6.600	AT004063	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A24P-BF	BEST SPEED	230	3,0	22,23	6.600	AT005165	1	2	3		5					■
T42 PREMIUMFLEX	A24P-BF	BEST SPEED	230	3,0	22,23	6.600	AT005166	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT000750	1	2	3		5					■
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT000754	1	2	3		5					■

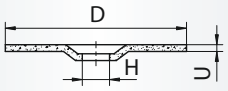
ROTTLUFF **Base**

Tarcze do cięcia stali – BASE-X

Przykład zamówienia: A3890101150122001



T41

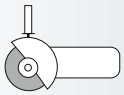


T42

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

$v_{maks.}$: 80 m/s



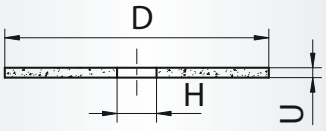
Oznaczenie	Jakość	Ø D mm	Grubość mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T41 BASE-X	A60T-BF	115	1,0	22,23	13.300	A3890101150122001	1	2	3		5					■
T41 BASE-X	A30R-BF	115	3,0	22,23	13.300	A3890101150322002	1	2	3		5					■
T42 BASE-X	A30R-BF	115	3,0	22,23	13.300	A3890101150322001	1	2	3		5					■
T41 BASE-X	A60T-BF	125	1,0	22,23	12.200	A3890101250122001	1	2	3		5					■
T41 BASE-X	A30R-BF	125	3,0	22,23	12.200	A3890101250322002	1	2	3		5					■
T42 BASE-X	A30R-BF	125	3,0	22,23	12.200	A3890101250322001	1	2	3		5					■
T41 BASE-X	A30R-BF	180	3,0	22,23	8.500	A3890101800322002	1	2	3		5					■
T42 BASE-X	A30R-BF	180	3,0	22,23	8.500	A3890101800322001	1	2	3		5					■
T41 BASE-X	A30R-BF	230	3,0	22,23	6.600	A3890102300322002	1	2	3		5					■
T42 BASE-X	A30R-BF	230	3,0	22,23	6.600	A3890102300322001	1	2	3		5					■

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

ROTTLUFF **Industry**

Tarcze do cięcia metali nieżelaznych – PROMAX

Przykład zamówienia: AT000920

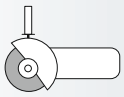


T41

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

$v_{maks.}$: 80 m/s

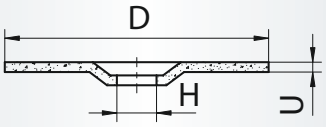


Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T41 PROMAX	A60N-BF ALU	BEST LIFE	115	1,0	22,23	13.300	AT000920	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			■
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT004776	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			■
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	115	2,5	22,23	13.300	AT001664	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			■
T41 PROMAX	A60N-BF ALU	BEST LIFE	125	1,0	22,23	12.200	AT000950	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			■
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	BEST LIFE	125	1,6	22,23	12.200	AT004788	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			■
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	125	2,5	22,23	12.200	AT001694	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			■
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	BEST LIFE	150	1,6	22,23	10.200	AT001000	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			■
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	150	2,5	22,23	10.200	AT001723	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			■ NOWOŚĆ
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	BEST LIFE	180	1,6	22,23	8.500	AT000985	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			■
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	180	2,5	22,23	8.500	AT001755	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			■ NOWOŚĆ
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT002613	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			■
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	230	2,5	22,23	6.600	AT001789	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			■
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT003459	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦			■

ROTTLUFF **Industry**

Tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa – PROMAX

Przykład zamówienia: AT003017

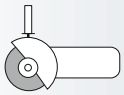


T42

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

$v_{maks.}$: 80 m/s

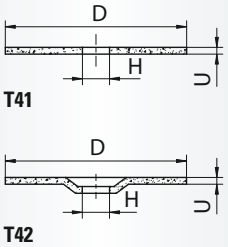


Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T42 PROMAX	C30X-BF	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT003017	⑤	⑩	⑪	⑫						■

ROTTLUFF **Base**

Tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa – PREMIUMFLEX

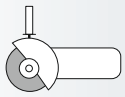
Przykład zamówienia: AT000637



Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

$v_{maks.}$: 80 m/s

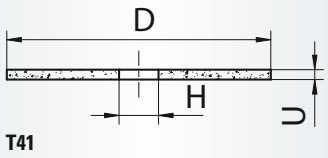


Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	100	3,0	16,00	15.300	AT000637	5	10	11	12						■
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	100	3,0	16,00	15.300	AT000639	5	10	11	12						■
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT002317	5	10	11	12						■
T42 PREMIUMFLEX	C46R-BF	BEST LIFE	115	1,6	22,23	13.300	AT002318	5	10	11	12						■
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	115	3,0	22,23	13.300	AT000661	5	10	11	12						■
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	115	3,0	22,23	13.300	AT000664	5	10	11	12						■
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	BEST LIFE	125	1,6	22,23	12.200	AT002377	5	10	11	12						■
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	125	3,0	22,23	12.200	AT000687	5	10	11	12						■
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	125	3,0	22,23	12.200	AT000689	5	10	11	12						■
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	BEST LIFE	180	1,6	22,23	8.500	AT002381	5	10	11	12						■
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	180	3,0	22,23	8.500	AT000730	5	10	11	12						■
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	180	3,0	22,23	8.500	AT000734	5	10	11	12						■
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT001372	5	10	11	12						■
T42 PREMIUMFLEX	C46R-BF	BEST LIFE	230	1,9	22,23	6.600	AT001373	5	10	11	12						■
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT000752	5	10	11	12						■
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT000756	5	10	11	12						■
T42 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	BEST LIFE	230	3,0	22,23	6.600	AT011009	5	10	11	12						■

ROTTLUFF **Base**

Tarcze do cięcia stali nierdzewnej do obróbki stacjonarnej– PREMIUMFLEX

Przykład zamówienia: AT010003

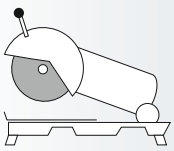


Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

$v_{maks.}$: 80 m/s



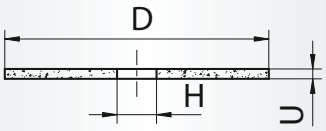
Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	BEST LIFE	300	3,5	32,00	5.100	AT010003	1	2	3	4	5	6	7			■
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF INOX	BEST LIFE	350	2,6	25,40	4.400	AT020208	1	2	3	4	5	6	7			■
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	BEST LIFE	350	3,5	32,00	4.400	AT010011	1	2	3	4	5	6	7			■
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	BEST LIFE	400	4,0	25,40	3.800	AT010014	1	2	3	4	5	6	7			■
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	BEST LIFE	400	4,0	32,00	3.800	AT010015	1	2	3	4	5	6	7			■
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	BEST LIFE	400	4,0	40,00	3.800	AT010016	1	2	3	4	5	6	7			■

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

ROTTLUFF **Base**

Tarcze do cięcia stali – PREMIUMFLEX

Przykład zamówienia: AT010052

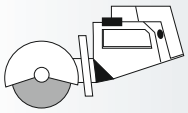


T41

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

$v_{maks.}$: 100 m/s

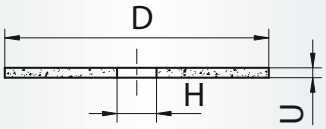


Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	300	4,0	20,00	6.400	AT010052	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	350	4,0	20,00	5.400	AT010055	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	350	4,0	25,40	5.400	AT010057	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	BEST LIFE	400	4,0	22,23	4.700	AT002844	1	2	3		5					■

ROTTLUFF **Base**

Tarcze do cięcia stali do obróbki stacjonarnej – PREMIUMFLEX

Przykład zamówienia: AT010028

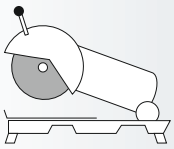


T41

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

$v_{maks.}$: 80 m/s lub 100 m/s

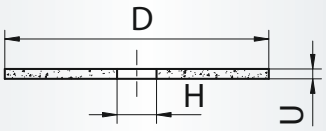


Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF	BEST LIFE	300	2,6	25,40	5.100 / 80 m/s	AT010028	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	BEST LIFE	300	3,5	22,23	6.400 / 100 m/s	AT001774	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	BEST LIFE	300	3,5	25,40	6.400 / 100 m/s	AT001776	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	BEST LIFE	300	3,5	32,00	6.400 / 100 m/s	AT010020	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF	BEST LIFE	350	2,6	25,40	4.400 / 80 m/s	AT010029	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	BEST LIFE	350	3,5	25,40	5.400 / 100 m/s	AT010022	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	BEST LIFE	350	3,5	32,00	5.400 / 100 m/s	AT010023	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF	BEST LIFE	400	3,2	25,40	3.800 / 80 m/s	AT010030	1	2	3		5					■
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	BEST LIFE	400	4,0	32,00	4.700 / 100 m/s	AT010026	1	2	3		5					■

ROTTLUFF **Base**

Tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa – PREMIUMFLEX

Przykład zamówienia: AT010060

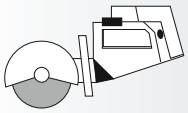


T41

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska
T42 = wygięta

$v_{maks.}$: 100 m/s



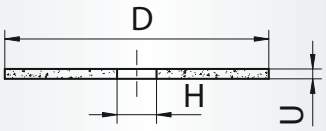
Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	BEST LIFE	300	4,0	25,40	6.400	AT010060	5	10	11	12						■
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	BEST LIFE	300	4,0	20,00	6.400	AT000788	5	10	11	12						■
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	BEST LIFE	350	4,0	20,00	5.400	AT010061	5	10	11	12						■
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	BEST LIFE	350	4,0	20,00	5.400	AT000816	5	10	11	12						■

Przykład zastosowania Tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa

ROTTLUFF **High Performance**

Mała tarcza do cięcia stali nierdzewnej – PROGRESS

Przykład zamówienia: AT007201



T41

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

$v_{maks.}$: 80 m/s

Pasujące trzpienie mocujące
patrz strona 411.

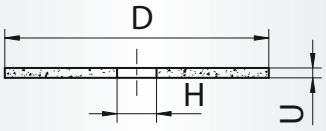
HighCut SOLUTION

Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie										
T41 PROGRESS	A60Z-BF INOX	HCS	50	1,0	10,00	30.500	AT007201	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ
T41 PROGRESS	A60Z-BF INOX	HCS	76	1,0	10,00	20.100	AT007200	1	2	3	4	5	6	7			■	NOWOŚĆ

ROTTLUFF **Base**

Mała tarcza do cięcia stali nierdzewnej – PREMIUMFLEX

Przykład zamówienia: AT501006



T41

Jednostka opakowania:
patrz strona 183

T41 = płaska

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

$v_{maks.}$: 80 m/s

Pasujące trzpienie mocujące
patrz strona 411.

Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	BEST LIFE	50	1,0	6,00	30.500	AT501006	1	2	3	4	5	6	7			■
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	BEST LIFE	50	1,0	10,00	30.500	AT501010	1	2	3	4	5	6	7			■
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	BEST LIFE	50	2,0	6,00	30.500	AT502006	1	2	3	4	5	6	7			■
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	BEST LIFE	76	1,0	10,00	20.100	AT761010	1	2	3	4	5	6	7			■
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	BEST LIFE	76	2,0	6,00	20.100	AT762006	1	2	3	4	5	6	7			■
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	BEST LIFE	76	2,0	10,00	20.100	AT762010	1	2	3	4	5	6	7			■
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	BEST LIFE	76	3,0	10,00	20.100	AT763010	1	2	3	4	5	6	7			■

Zawsze właściwe narzędzie

Do najwyższych oczekiwań dotyczących jakości powierzchni!

www.lukas-erzett.com

Tarcze do szlifowania

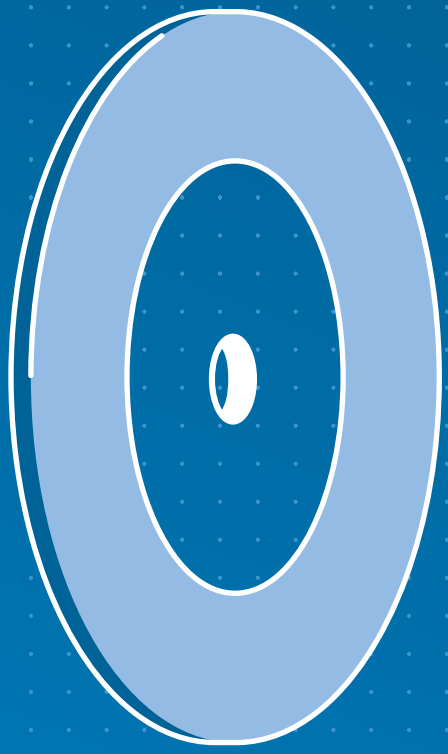
198 Jakość i zastosowanie

200 Tarcze do cięcia do obróbki ręcznej do szlifierek kątowych

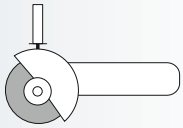
207 Małe tarcze do szlifowania

208 Ściernice garnkowe

Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.



Tarcze do szlifowania

Typ	Linia produktów	Materiał			
		INOX/stal	Stal	Aluminium	Kamień/żeliwo
Tarcze do cięcia do obróbki ręcznej do szlifierek kątowych 	***High Performance***				
	PROGRESS	Strona 200-201	Strona 204		
	Industry				
	PROMAX	Strona 200-202	Strona 203-204	Strona 206	Strona 206-207
	Base				
	PREMIUMFLEX BASE-X	Strona 203	Strona 205		Strona 207
Małe tarcze do szlifowania	***Base***				
	PREMIUMFLEX BASE-X	Strona 207			

HighCut-Solution – HCS

najwyższa moc skrawania i żywotność

brak nieprzyjemnego zapachu i niewielkaemisja pyłu

HighCut SOLUTION

trwała stabilność jakościowa

optymalizacja pod kątem najwyższej wydajności

- maksymalna żywotność i moc skrawania dzięki innowacyjnej technologii spoiwa
- duża prędkość cięcia przy niskiej temperaturze cięcia
- brak nieprzyjemnego zapachu i niewielka ilość pyłu podczas codziennego stosowania
- ergonomiczna praca i maksymalna żywotność przy niewielkim nakładzie siły
- maksymalny czas przechowywania przy zachowaniu wysokiej stabilności jakościowej dzięki zastosowaniu surowców najwyższej jakości
- zoptymalizowanie budowy i składników pod kątem w pełni wykorzystania energii wysokowydajnych szlifierek kątowych
- produkcja „made in Germany" przyjazna środowisku dzięki zastosowaniu najnowocześniejszej technologii produkcji i zoptymalizowanych receptur
- perfekcyjne narzędzie do najróżniejszych materiałów z Inox i ze stali
- precyzyjne cięcia

Podział na BEST SPEED i BEST LIFE – możliwość wyboru

Nasze narzędzia są konsekwentnie nastawione na wydajność. Ponieważ jednak parametry robocze i wymagania stawiane naszym tarczom do cięcia i szlifowania są różne, oferujemy Państwu dwa warianty:

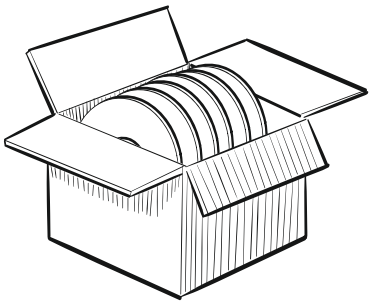
BEST SPEED to dobry wybór dla wszystkich, którzy chcą szybko dotrzeć do celu. Krótkie tarcze do cięcia i szlifowania umożliwiają uzyskanie dużego postępu prac.

BEST LIFE gwarantują wysoką liczbę cięć jednym narzędziem i optymalną częstotliwość ich wymiany.

Prędkość cięcia Trwałość

Jednostka opakowania

Średnica (mm)	Szerokość krążka (mm)	Jednostka opakowania (VPE)
76	Wszystkie	50 sztuk
100 – 230	3	25 sztuk
	4	20 sztuk
	≥ 6	10 sztuk



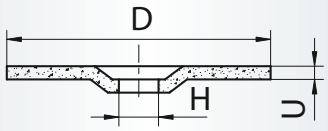
Cięcie i szlifowanie bez konieczności zmiany narzędzia.

Niezawodne. Dokładne. Doskonałe

ROTTLUFF **High Performance**

Tarcza do szlifowania i cięcia stali nierdzewnej – PROGRESS COOL JOBBER

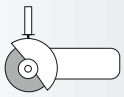
Przykład zamówienia: AS015675



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
$v_{maks.}$: 80 m/s

HighCut SOLUTION



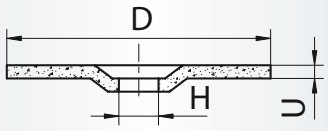
	Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
NOWOŚĆ	T27 PROGRESS	A36V-BF INOX COOL JOBBER	HCS	115	3,0	22,23	13.300	AS015675	1	2	3	4		6				■
NOWOŚĆ	T27 PROGRESS	A36V-BF INOX COOL JOBBER	HCS	125	3,0	22,23	12.200	AS015676	1	2	3	4		6				■
NOWOŚĆ	T27 PROGRESS	A36V-BF INOX COOL JOBBER	HCS	150	3,0	22,23	10.200	AS015677	1	2	3	4		6				■
NOWOŚĆ	T27 PROGRESS	A36V-BF INOX COOL JOBBER	HCS	180	3,0	22,23	8.500	AS015678	1	2	3	4		6				■
NOWOŚĆ	T27 PROGRESS	A36V-BF INOX COOL JOBBER	HCS	230	3,0	22,23	6.600	AS015684	1	2	3	4		6				■

- szczególnie łatwe szlifowanie dzięki drobnym wypukłościom na powierzchni

ROTTLUFF **Industry**

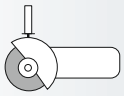
Tarcza do szlifowania i cięcia stali nierdzewnej – PROMAX COOL JOBBER

Przykład zamówienia: AS005674



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
$v_{maks.}$: 80 m/s



	Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
NOWOŚĆ	T27 PROMAX	A24S-BF INOX COOL JOBBER	BEST SPEED	115	3,0	22,23	13.300	AS005674	1	2	3	4		6				■
	T27 PROMAX	A24S-BF INOX COOL JOBBER	BEST SPEED	125	3,0	22,23	12.200	AS005705	1	2	3	4		6				■
NOWOŚĆ	T27 PROMAX	A24S-BF INOX COOL JOBBER	BEST SPEED	150	3,0	22,23	10.200	AS005706	1	2	3	4		6				■
NOWOŚĆ	T27 PROMAX	A24S-BF INOX COOL JOBBER	BEST SPEED	180	3,0	22,23	8.500	AS005766	1	2	3	4		6				■
NOWOŚĆ	T27 PROMAX	A24S-BF INOX COOL JOBBER	BEST SPEED	230	3,2	22,23	6.600	AS005785	1	2	3	4		6				■

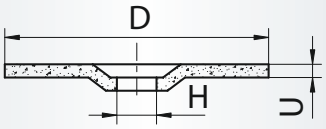
- szczególnie łatwe szlifowanie dzięki drobnym wypukłościom na powierzchni

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

ROTTLUFF **Industry**

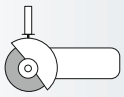
Tarcza do szlifowania i cięcia stali nierdzewnej – PROMAX

Przykład zamówienia: AS001674



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
$v_{maks.}$: 80 m/s

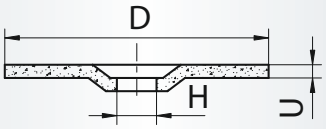


Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T27 PROMAX	A24V-BF INOX	BEST SPEED	115	4,0	22,23	13.300	AS001674	1	2	3	4		6				■
T27 PROMAX	A24V-BF INOX	BEST SPEED	125	4,0	22,23	12.200	AS001705	1	2	3	4		6				■
T27 PROMAX	A24V-BF INOX	BEST SPEED	150	4,0	22,23	10.200	AS001521	1	2	3	4		6				■
T27 PROMAX	A24V-BF INOX	BEST SPEED	180	4,0	22,23	8.500	AS001766	1	2	3	4		6				■
T27 PROMAX	A24V-BF INOX	BEST SPEED	230	4,0	22,23	6.600	AS001805	1	2	3	4		6				■

ROTTLUFF **High Performance**

Tarcze do szlifowania stali nierdzewnej – PROGRESS

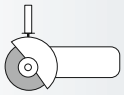
Przykład zamówienia: AS013491



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
$v_{maks.}$: 80 m/s

HighCut SOLUTION



Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie										
T27 PROGRESS	A24U-BF INOX	HCS	115	7,0	22,23	13.300	AS013491	1	2	3	4		6				■	NOWOŚĆ
T27 PROGRESS	A24U-BF INOX	HCS	125	7,0	22,23	12.200	AS013492	1	2	3	4		6				■	NOWOŚĆ
T27 PROGRESS	A24U-BF INOX	HCS	150	7,0	22,23	10.200	AS013410	1	2	3	4		6				■	NOWOŚĆ
T27 PROGRESS	A24U-BF INOX	HCS	180	7,0	22,23	8.500	AS013494	1	2	3	4		6				■	NOWOŚĆ
T27 PROGRESS	A24U-BF INOX	HCS	230	7,0	22,23	6.600	AS013496	1	2	3	4		6				■	NOWOŚĆ

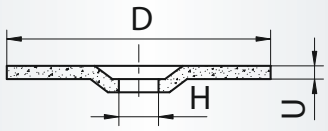
- szczególnie łatwe szlifowanie dzięki drobnym wypukłościom na powierzchni

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

ROTTLUFF **Industry**

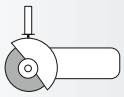
Tarcze do szlifowania stali nierdzewnej – PROMAX

Przykład zamówienia: AS003392



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
$v_{maks.}$: 80 m/s



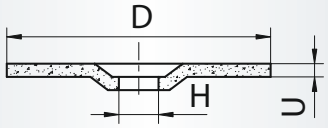
	Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
NOWOŚĆ	T27 PROMAX	A24S-BF INOX	BEST SPEED	115	7,0	22,23	13.300	AS003392	1	2	3	4		6				■
	T27 PROMAX	A24S-BF INOX	BEST SPEED	125	7,0	22,23	12.200	AS003393	1	2	3	4		6				■
NOWOŚĆ	T27 PROMAX	A24S-BF INOX	BEST SPEED	150	7,0	22,23	10.200	AS003788	1	2	3	4		6				■
NOWOŚĆ	T27 PROMAX	A24S-BF INOX	BEST SPEED	180	7,0	22,23	8.500	AS003394	1	2	3	4		6				■
NOWOŚĆ	T27 PROMAX	A24S-BF INOX	BEST SPEED	230	7,0	22,23	6.600	AS003396	1	2	3	4		6				■

- szczególnie łatwe szlifowanie dzięki drobnym wypukłościom na powierzchni

ROTTLUFF **Industry**

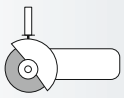
Tarcze do szlifowania stali nierdzewnej – PROMAX

Przykład zamówienia: AS003100



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
$v_{maks.}$: 80 m/s

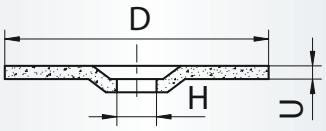


Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T27 PROMAX	A24X-BF INOX	BEST LIFE	115	7,0	22,23	13.300	AS003100	1	2	3	4		6				■
T27 PROMAX	A24V-BF INOX	BEST SPEED	125	7,0	22,23	12.200	AS001709	1	2	3	4		6				■
T27 PROMAX	A24X-BF INOX	BEST LIFE	125	7,0	22,23	12.200	AS003101	1	2	3	4		6				■
T27 PROMAX	A24X-BF INOX	BEST LIFE	180	7,0	22,23	8.500	AS003103	1	2	3	4		6				■
T27 PROMAX	A24V-BF INOX	BEST SPEED	230	7,0	22,23	6.600	AS001810	1	2	3	4		6				■
T27 PROMAX	A24X-BF INOX	BEST LIFE	230	7,0	22,23	6.600	AS003104	1	2	3	4		6				■

ROTTLUFF **Base**

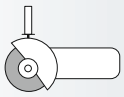
Tarcze do szlifowania stali nierdzewnej – PREMIUMFLEX

Przykład zamówienia: AS002037



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
$v_{maks.}$: 80 m/s

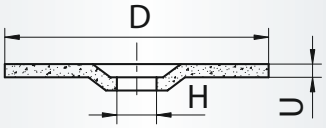


Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	100	6,0	16,00	15.300	AS002037	1	2	3	4						■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	115	6,4	22,23	13.300	AS000105	1	2	3	4						■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	125	4,0	22,23	12.200	AS003106	1	2	3	4						■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30Q-BF INOX	BEST SPEED	125	6,0	22,23	12.200	AS001603	1	2	3	4						■
T27 PREMIUMFLEX	A24P-BF INOX	BEST SPEED	125	6,0	22,23	12.200	AS000694	1	2	3	4						■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	125	6,4	22,23	12.200	AS000106	1	2	3	4						■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	150	6,4	22,23	10.200	AS000107	1	2	3	4						■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	180	6,4	22,23	8.500	AS000108	1	2	3	4						■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30Q-BF INOX	BEST SPEED	180	8,0	22,23	8.500	AS001606	1	2	3	4						■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	180	8,0	22,23	8.500	AS002108	1	2	3	4						■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	BEST LIFE	230	6,4	22,23	6.600	AS000109	1	2	3	4						■
T27 PREMIUMFLEX	A24P-BF INOX	BEST SPEED	230	6,5	22,23	6.600	AS000763	1	2	3	4						■

ROTTLUFF **Industry**

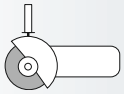
Tarcze do cięcia i szlifowania stali – PROMAX

Przykład zamówienia: AS001675



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
$v_{maks.}$: 80 m/s

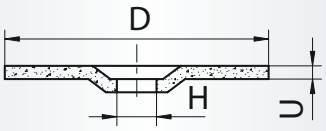


Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie										
T27 PROMAX	A24T-BF	BEST LIFE	115	4,0	22,23	13.300	AS001675	1	2	3							■	NOWOŚĆ
T27 PROMAX	A24T-BF	BEST LIFE	125	4,0	22,23	12.200	AS001706	1	2	3							■	
T27 PROMAX	A24T-BF	BEST LIFE	150	4,0	22,23	10.200	AS001732	1	2	3							■	NOWOŚĆ
T27 PROMAX	A24T-BF	BEST LIFE	180	4,0	22,23	8.500	AS001767	1	2	3							■	NOWOŚĆ
T27 PROMAX	A24T-BF	BEST LIFE	230	4,0	22,23	6.600	AS001806	1	2	3							■	NOWOŚĆ

ROTTLUFF **High Performance**

Tarcze do szlifowania stali – PROGRESS

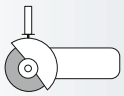
Przykład zamówienia: AS012451



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
$v_{maks.}$: 80 m/s

HighCut SOLUTION

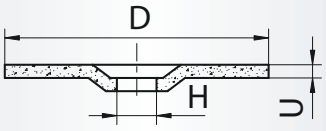


	Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Gru-bość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
NOWOŚĆ	T27 PROGRESS	A24X-BF	HCS	115	7,0	22,23	13.300	AS012451	1	2	3							■
NOWOŚĆ	T27 PROGRESS	A24X-BF	HCS	125	7,0	22,23	12.200	AS012453	1	2	3							■
NOWOŚĆ	T27 PROGRESS	A24X-BF	HCS	150	7,0	22,23	10.200	AS012458	1	2	3							■
NOWOŚĆ	T27 PROGRESS	A24X-BF	HCS	180	7,0	22,23	8.500	AS012466	1	2	3							■
NOWOŚĆ	T27 PROGRESS	A24X-BF	HCS	230	7,0	22,23	6.600	AS012468	1	2	3							■

ROTTLUFF **Industry**

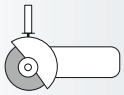
Tarcze do szlifowania stali – PROMAX

Przykład zamówienia: AS001679



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
$v_{maks.}$: 80 m/s



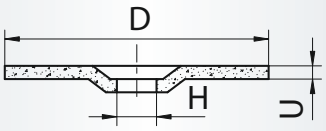
	Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Gru-bość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
	T27 PROMAX	A24/30T-BF	BEST SPEED	115	7,0	22,23	13.300	AS001679	1	2	3		5					■
	T27 PROMAX	A24/30T-BF	BEST SPEED	125	7,0	22,23	12.200	AS001710	1	2	3		5					■
NOWOŚĆ	T27 PROMAX	A24/30T-BF	BEST SPEED	150	7,0	22,23	10.200	AS001736	1	2	3		5					■
	T27 PROMAX	A24/30T-BF	BEST SPEED	180	7,0	22,23	8.500	AS001772	1	2	3		5					■
	T27 PROMAX	A24/30T-BF	BEST SPEED	230	7,0	22,23	6.600	AS001811	1	2	3		5					■

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

ROTTLUFF **Base**

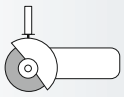
Tarcze do szlifowania stali – PREMIUMFLEX

Przykład zamówienia: AS000642



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
$v_{maks.}$: 80 m/s



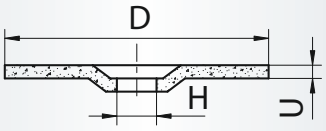
Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	100	6,0	16,00	15.300	AS000642	1	2	3							■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	115	6,0	22,23	13.300	AS000667	1	2	3							■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30P-BF	BEST SPEED	115	6,0	22,23	13.300	AS000992	1	2	3		5					■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	125	4,0	22,23	12.200	AS000690	1	2	3							■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	125	6,0	22,23	12.200	AS000692	1	2	3							■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30P-BF	BEST SPEED	125	6,0	22,23	12.200	AS000999	1	2	3		5					■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	125	8,0	22,23	12.200	AS000696	1	2	3							■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	150	4,0	22,23	10.200	AS002920	1	2	3							■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30P-BF	BEST SPEED	150	6,0	22,23	10.200	AS003712	1	2	3		5					■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	150	6,0	22,23	10.200	AS000712	1	2	3							■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30P-BF	BEST SPEED	180	6,5	22,23	8.500	AS001009	1	2	3		5					■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	180	6,5	22,23	8.500	AS000737	1	2	3							■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	180	8,0	22,23	8.500	AS000740	1	2	3							■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	230	6,5	22,23	6.600	AS000762	1	2	3							■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30P-BF	BEST SPEED	230	6,5	22,23	6.600	AS001017	1	2	3		5					■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	230	8,0	22,23	6.600	AS000767	1	2	3							■

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

ROTTLUFF **Base**

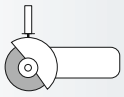
Tarcze do szlifowania stali – BASE-X

Przykład zamówienia: A3891101150622001



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
$v_{maks.}$: 80 m/s

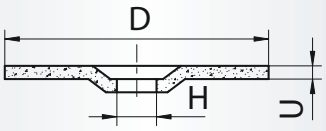


Oznaczenie	Jakość	Ø D mm	Grubość mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T27 BASE-X	A24R-BF	115	6,0	22,23	13.300	A3891101150622001	1	2	3							■
T27 BASE-X	A24R-BF	125	6,0	22,23	12.200	A3891101250622001	1	2	3							■
T27 BASE-X	A24R-BF	180	6,0	22,23	8.500	A3891101800622001	1	2	3							■
T27 BASE-X	A24R-BF	230	6,0	22,23	6.600	A3891102300622001	1	2	3							■

ROTTLUFF **Industry**

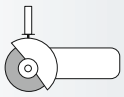
Tarcze do szlifowania metali nieżelaznych – PROMAX

Przykład zamówienia: AS001677



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
$v_{maks.}$: 80 m/s

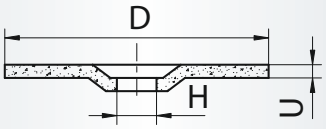


Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
T27 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	115	7,0	22,23	13.300	AS001677	①	②	③	④		⑥				■
T27 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	125	7,0	22,23	12.200	AS001708	①	②	③	④		⑥				■
T27 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	180	7,0	22,23	8.500	AS001770	①	②	③	④		⑥				■
T27 PROMAX	A36N-BF ALU	BEST LIFE	230	7,0	22,23	6.600	AS001809	①	②	③	④		⑥				■

ROTTLUFF **Industry**

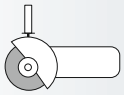
Tarcza do szlifowania i cięcia żeliwa – PROMAX

Przykład zamówienia: AS001773



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
$v_{maks.}$: 80 m/s

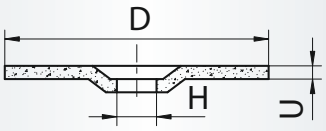


	Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
	T27 PROMAX	ZA24R-BF	BEST LIFE	180	7,0	22,23	8.500	AS001773	①	②	③		⑤					■
NOWOŚĆ	T27 PROMAX	ZAC24R-BF	BEST LIFE	230	4,8	22,23	6.600	AS000499					⑤					■
	T27 PROMAX	ZA24R-BF	BEST LIFE	230	7,0	22,23	6.600	AS001812	①	②	③		⑤					■

ROTTLUFF **Industry**

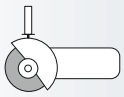
Tarcze do szlifowania kamieni i żeliwa – PROMAX

Przykład zamówienia: AS000320



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
$v_{maks.}$: 80 m/s

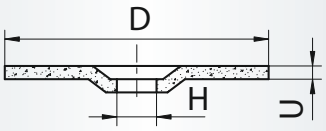


Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie										
T27 PROMAX	C24R-BF	BEST LIFE	180	7,0	22,23	8.500	AS000320					5		7			■	NOWOŚĆ
T27 PROMAX	C24R-BF	BEST LIFE	230	7,0	22,23	6.600	AS000325					5		7			■	NOWOŚĆ

ROTTLUFF **Base**

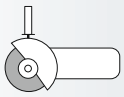
Tarcze do szlifowania kamieni i żeliwa – PREMIUMFLEX

Przykład zamówienia: AS001617



T27

Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
$v_{maks.}$: 80 m/s

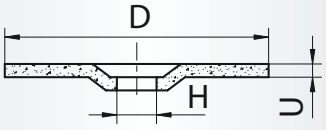


Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie										
T27 PREMIUMFLEX	C24N-BF	BEST LIFE	115	6,0	22,23	13.300	AS001617	5	10	11	12						■	
T27 PREMIUMFLEX	C24N-BF	BEST LIFE	125	6,0	22,23	12.200	AS001618	5	10	11	12						■	
T27 PREMIUMFLEX	AC24S-BF	BEST LIFE	180	8,0	22,23	8.500	AS001598	5	10	11	12						■	
T27 PREMIUMFLEX	AC24S-BF	BEST LIFE	230	6,8	22,23	6.600	AS001599	5	10	11	12						■	
T27 PREMIUMFLEX	C24N-BF	BEST LIFE	230	6,8	22,23	6.600	AS001625	5	10	11	12						■	
T27 PREMIUMFLEX	AC24S-BF	BEST LIFE	230	8,0	22,23	6.600	AS001600	5	10	11	12						■	

ROTTLUFF **Base**

Małą tarcza do szlifowania stali – PREMIUMFLEX

Przykład zamówienia: AS000676



T27

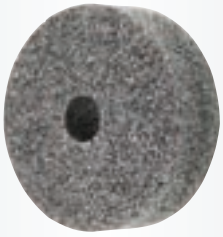
Jednostka opakowania:
patrz strona 199
T27 = wygięta
$v_{maks.}$: 80 m/s

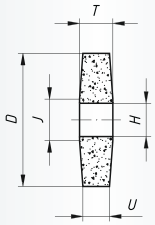
Oznaczenie	Jakość	Wariant	Ø D mm	Grubość U mm	Otwór H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie										
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	BEST LIFE	76	6,0	10,00	20.100	AS000676	1	2	3							■	

Industry

Dwustronnie stożkowe tarcze szlifierskie, kształt SE4 (według ISO 603-12)

Przykład zamówienia: A2039080200320001





Jednostka opakowania
10 sztuk z danego rodzaju

Maksymalna prędkość pracy
50 m/s = 11.900 ^{1}/min

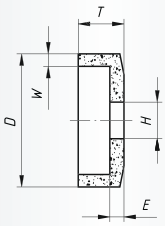
Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	U mm	H mm	J mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SE4 08020.16	HK 24 M BA. miękkie	80	20	16	16	25	A2039080200320001	④	5								■
SE4 08020.16	HK 16 P BA. twarde	80	20	16	16	25	A2039080200320002	④	5								■
SE4 08020.20	HK 24 M BA. miękkie	80	20	16	20	25	A2039080200320003	④	5								■
SE4 08020.20	HK 16 P BA. twarde	80	20	16	20	25	A2039080200320004	④	5								■

Zgodnie z wytycznymi normy DIN 69864 narzędzia należy stosować z kołnierzem mocującym (uchwytem).

Industry

Ściernica garnkowa do szlifierek kątowych, kształt SE6 (wg ISO 603-7)

Przykład zamówienia: A204108027027



Jednostka opakowania
5 sztuk

Maksymalna prędkość pracy
50 m/s = 11.900 ^{1}/min

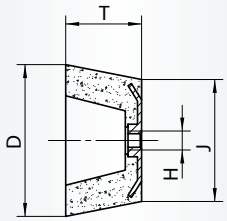
Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	W mm	E mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SE6 08027.22	A 24 P BA	80	27	22,2	8	8	A204108027027	2	3		⑤						■
SE6 08027.22	A 36 P BA	80	27	22,2	8	8	A2041080270270001	2	3		⑤						■
SE6 08027.22	C 30 N BA	80	27	22,2	8	8	A204108027039	2	3	4	5	⑥					■

LUKAS

Industry

Ściernica garnkowa do szlifierek kątowych, kształt SE11 w gwintem

Przykład zamówienia: A2094110551111



Jednostka opakowania:
10 sztuk, od Ø 130 mm 5 sztuk

$v_{maks.}$: 50 m/s

Oznaczenie	Jakość	D mm	J mm	T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SE11 110055.M14	A 16 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551111	1	3	4	5						■
SE11 110055.M14	A 24 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551211	1	3	4	5						■
SE11 110055.M14	A 36 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551311	1	3	4	5						■
SE11 110055.M14	C 16 N BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551121	5	10	11	12	13					■
SE11 110055.M14	C 24 N BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551221	5	10	11	12	13					■
SE11 110055.M14	C 36 N BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551321	5	10	11	12	13					■
SE11 110055.M14	C 60 N BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551521	5	10	11	12	13					■
SE11 110055.M14	C 80 N BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551621	5	10	11	12	13					■
SE11 110055.M14	C 120 N BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551721	5	10	11	12	13					▲
SE11 130055.M14	A 16 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551111	1	3	4	5						▲
SE11 130055.M14	A 24 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551211	1	3	4	5						▲
SE11 130055.M14	C 16 N BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551121	5	10	11	12	13					■
SE11 130055.M14	C 24 N BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551221	5	10	11	12	13					■
SE11 130055.M14	C 36 N BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551321	5	10	11	12	13					■
SE11 130055.M14	C 60 N BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551521	5	10	11	12	13					▲

Narzędzie to charakteryzuje się

- wysoką wydajnością skrawania
- długą żywotnością
- niskim poziomem drgań
- cichą pracą
- agresywnym szlifowaniem

Zastosowanie dla jakości A, korund zwykły

- spawy
- blacha stalowa
- odrdzewianie
- cienkie profile
- szlifowanie krawędzi i kantów
- szyny kolejowe
- szlifowanie żeliwa

Zastosowanie dla jakości C, węglik krzemu

- rury ciągnione żeliwne
- żeliwo ciągliwe
- dachówki
- kamień ogólnie
- żeliwo szare
- marmur
- krawężniki
- jastrych
- żeliwo sferoidalne
- beton zbrojony
- kamień wapienny, sztuczny i naturalny
- ceramika
- staliwo
- płytki podłogowe
- cegła licówka

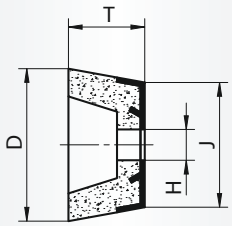
MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

LUKAS

Industry

Ściernica garnkowa do szlifierek kątowych, kształt SE11 z kapturkiem stalowym i otworem

Przykład zamówienia: A2094110555111



Jednostka opakowania:
10 sztuk, od Ø 130 mm 5 sztuk

$v_{maks.}$: 50 m/s

Oznaczenie	Jakość	D mm	J mm	T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SE11 110055.22	A 16 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555111	1	3	4	5						■
SE11 110055.22	A 24 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555211	1	3	4	5						■
SE11 110055.22	A 36 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555311	1	3	4	5						▲
SE11 110055.22	A 60 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555511	1	3	4	5						▲
SE11 110055.22	C 16 N BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555121	5	10	11	12	13					■
SE11 110055.22	C 24 N BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555221	5	10	11	12	13					■
SE11 110055.22	C 60 N BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555521	5	10	11	12	13					■
SE11 110055.22	C 80 N BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555621	5	10	11	12	13					▲
SE11 110055.22	C 120 N BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555721	5	10	11	12	13					■
SE11 130055.22	A 16 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555111	1	3	4	5						▲
SE11 130055.22	A 24 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555211	1	3	4	5						■
SE11 130055.22	C 16 N BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555121	5	10	11	12	13					■
SE11 130055.22	C 24 N BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555221	5	10	11	12	13					▲

Narzędzie to charakteryzuje się

- wysoką wydajnością skrawania
- długą żywotnością
- niskim poziomem drgań
- cichą pracą
- agresywnym szlifowaniem

Zastosowanie dla jakości A, korund zwykły

- spawy
- blacha stalowa
- odrdzewianie
- cienkie profile
- szlifowanie krawędzi i kantów
- szyny kolejowe
- szlifowanie żeliwa

Zastosowanie dla jakości C, węglik krzemu

- rury ciągnione żeliwne
- żeliwo ciągliwe
- dachówki
- kamień ogólnie
- żeliwo szare
- marmur
- krawężniki
- jastrych
- żeliwo sferoidalne
- beton zbrojony
- kamień wapienny, sztuczny i naturalny
- ceramika
- staliwo
- płytki podłogowe
- cegła licówka

Narzędzia diamentowe

212 Informacje techniczne

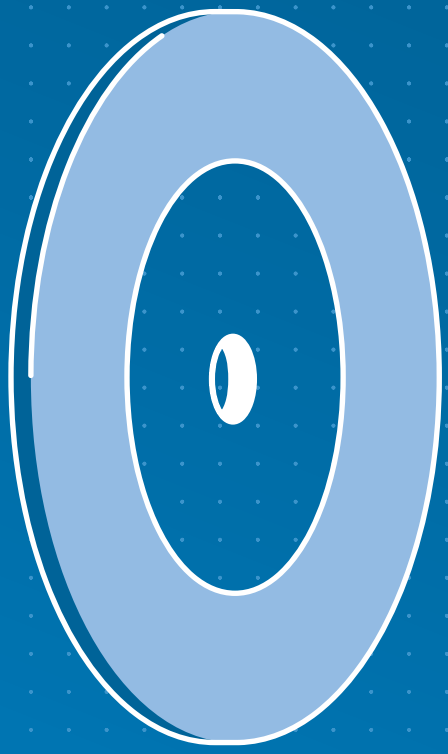
213 Jakość i zastosowanie

214 Tarcze do cięcia w technologii lutowania próżniowego

216 Diamentowe tarcze do cięcia

224 Diamentowe ściernice garnkowe

Oznaczenie linii produktów
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.
Więcej informacji na stronach **14** i **15**.



Informacje techniczne

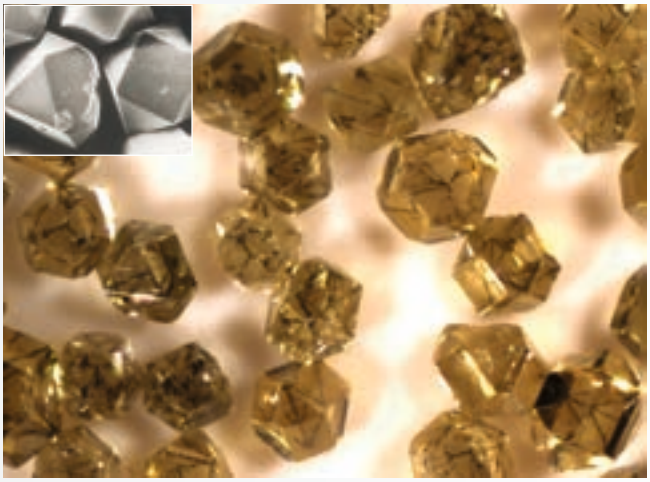
Diament

Diamenty są najtwardszym znanym materiałem. Wybór diamentu zależy od obszaru zastosowania. Do diamentowych tarcz do cięcia stosuje się wyłącznie diamenty syntetyczne, gdyż w porównaniu do diamentów naturalnych ich właściwości są powtarzalne i można nimi sterować.

Przy wyborze diamentów duże znaczenie ma:

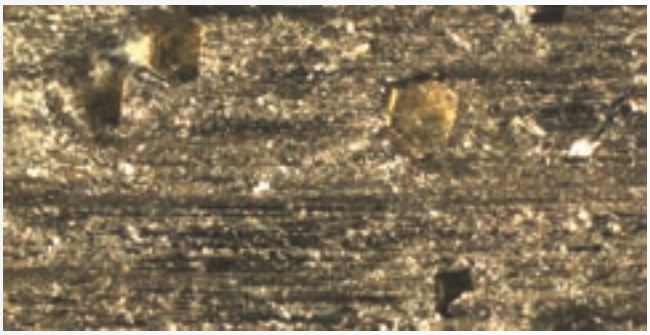
- stopień czystości
- zdefiniowane naprężenie niszczące
- ostre krawędzie
- stała geometria.

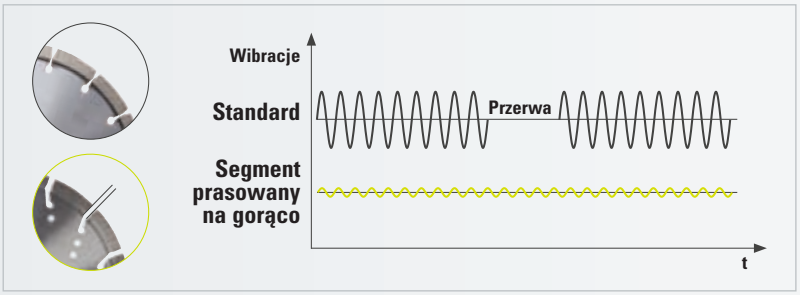
Diamenty można podzielić pod względem stopnia jakości i wielkości ziaren.



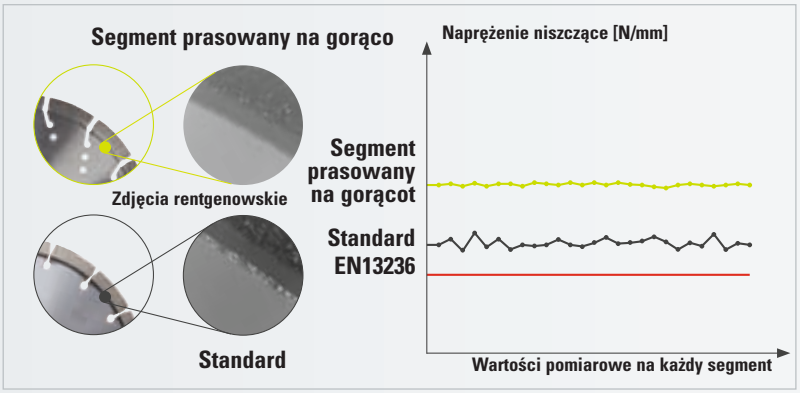
Segment

Segmenty składają się z proszku metalowego, w który wtopione są diamenty. Spoiwo metalowe musi być dostosowane do przecinanego materiału. Proszek metalowy składa się przykładowo z brązu, kobaltu, żelaza, węglika spiekanego, węglika wolframu. Różne właściwości proszku metalowego zapewniają odpowiednią prędkość cięcia i wpływają na tak ważną sprawę, jaką jest zużycie segmentu. Warstwa tnąca zostaje wytworzona w procesie spiekania. Dlatego do miękkich materiałów wybiera się twarde spoiwo a do twardych materiałów spoiwo miękkie.





Porównanie właściwości tnących tarcz do cięcia o niskim poziomie drgań, ścisłym uzębieniu z segmentem prasowanym na gorąco



Właściwości segmentu prasowanego na gorąco: z maksymalną odpornością na pękanie.

Dzięki opatentowanej geometrii segmentów, powstałej w procesie prasowania na gorąco nawet duże segmenty można ustawić w niewielkich odstępach od siebie. Powoduje to znaczne i korzystne dla użytkownika zmniejszenie poziomu drgań. Następną istotną zaletą jest niezawodność i bezpieczeństwo. Gęste, nie zawierające porów segmenty prasowane na gorąco są bezpieczniejsze i bardziej wytrzymałe na pęknięcia niż segmenty wytworzone w zwykłym procesie spiekania.

- Uniwersalne i szybkie – dzięki stopom nowej generacji
- Zmniejszenie wibracji – dzięki trapezowej geometrii segmentów
- Większe bezpieczeństwo – dzięki segmentom bez porów, które zapewniają najwyższe zabezpieczenie przed ich pękaniem.
- Dłuższa żywotność – dzięki wyższym segmentom i wolniejszemu zużywaniu diamentów.

Wskazówki dotyczące używania frezów

najbardziej odpowiednie
odpowiednie

Typ	Strona katalogu	Płytki okładzinowe			Granit, twarde materiały			Beton			Materiały budowlane				Asfalt, ścierne materiały				Żeliwo	Wysokość segmentu
		Płytki okładzinowe	Kamionka szlachetna	Granitowe płytki okładzinowe	Granit	Porfir	Klinkier	Beton zbrojony	beton zmywalny	Wyroby betonowe	Cegła, mury	Dachówka holenderska	Gazobeton, pumeks	Cegła wapienno-piaskowa	dachówka ognioodporna	jastrych	Świeży beton	Asfalt	żeliwo szare	
Diamentowe tarcze do cięcia																				
VDCM	214																			7
VDC	215																			7
LD MULTI S13	216																			13
LD 3 S13	217																			13
TURBO HP S12	217																			12
ABRASIV S13	223																			13
LD7 S13	223																			10
LD7 S10	224																			10
LD3 S10	218																			10
TURBO S10	218																			10
BLUE CUT plus S10	219																			10
BLUE CUT S10	221																			10
BC7	219																			7
BG-Laser	220																			7
TC7	220																			7
Tarcze do cięcia płytek okładzinowych																				
FAST CUT S7	221																			7
FLIESE S7	222																			7
FC7	222																			7
Diamentowe ściernice garnkowe																				
DST HP S5	224																			5
DST S6	225																			6
DST S5	225																			5

High Performance

High Performance
- bardzo szybkie cięcie nawet trudnych materiałów
- bardzo duża trwałość i uniwersalność, dla profesjonalistów

Industry

Industry
- szybkie i niezawodne cięcie
- duża trwałość

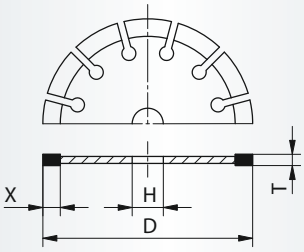
Base

Base
- atrakcyjna cena i dobra jakość

LUKAS

High Performance

VDCM Multi, nadzwyczajna tarcza do cięcia dla prawie każdego obrabianego przedmiotu. *Przykład zamówienia: A34911152022*



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

VDC MULTI
Series

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
VDCM 115020	115	7,0	2,0	22,23	13.300	A34911152022	1	5	8	10	11	12				■
VDCM 125020	125	7,0	2,0	22,23	12.200	A34911252022	1	5	8	10	11	12				■
VDCM 180026	180	7,0	2,6	22,23	8.500	A34911802622	1	5	8	10	11	12				■
VDCM 230030	230	7,0	3,0	22,23	6.600	A34912303022	1	5	8	10	11	12				■

Okładzina boczna z granulatu węglika spiekanego nie dopuszcza do zakleszczenia się narzędzia w miękkich obrabianych przedmiotach, dzięki temu uzyskuje się czyste cięcie.

Specjalne właściwości:

- niewielki wzrost temperatury
- brak pyłu i przykrych zapachów
- nieograniczona możliwość magazynowania
- średnica nie ulega zmianie
- lutowane próżniowo
- bardzo agresywne

Idealne do cięcia

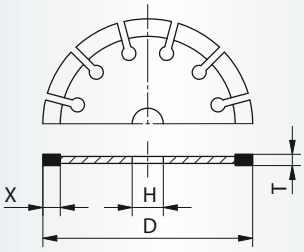
- żeliwa szarego (GG, GGG)
- tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym (GFK)
- stali
- cegieł
- zbrojonego betonu
- kamieni, płytek okładzinowych, drewna

LUKAS

High Performance

VDC, innowacyjna tarcza do cięcia żeliwa szarego

Przykład zamówienia: A34901152222



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

VDC MULTI
Series

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
VDC 115022	115	7,0	2,2	22,23	13.300	A34901152222	5									■
VDC 125022	125	7,0	2,2	22,23	12.200	A34901252222	5									■
VDC 180026	180	7,0	2,6	22,23	8.500	A34901802622	5									■
VDC 230030	230	7,0	3,0	22,23	6.600	A34902303022	5									■
VDC 350036	350	7,0	3,6	32,00	4.400	A34903503632	5									■

Specjalne właściwości:

- niewielki wzrost temperatury
- brak pyłu i przykrych zapachów
- nieograniczona możliwość magazynowania
- średnica nie ulega zmianie
- lutowane próżniowo
- bardzo agresywne
- wyjątkowa trwałość

Idealne do cięcia

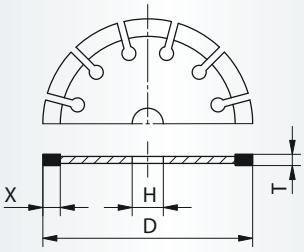
- żeliwa szarego (GG, GGG)
- tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym (GFK)
- Wtrącenia

Nie nadają się do materiałów wysokostopowych, zawierających nikiel

ROTTLUFF **High Performance**

LD Multi S13, tarcza dla profesjonalistów, do betonu i innych materiałów budowlanych

Przykład zamówienia: A344031151213083



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s
Ø 300, 350, 400 mm: 100m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
LD Multi S13	115	13	2,4	22,23	13.300	A344031151213083	10	11	14							■
LD Multi S13	125	13	2,4	22,23	12.200	A344031251213093	10	11	14							■
LD Multi S13	150	13	2,4	22,23	10.200	A344031501213113	10	11	14							■
LD Multi S13	180	13	2,4	22,23	8.500	A344031801213133	10	11	14							■
LD Multi S13	230	13	2,6	22,23	6.600	A344032301213153	10	11	14							■
LD Multi S13	300	13	2,8	25,4	6.400	A344033002213183	10	11	14							▲
LD Multi S13	350	13	3,0	25,4	5.500	A344033502213213	10	11	14							▲
LD Multi S13	400	13	3,2	25,4	4.800	A344034002213243	10	11	14							▲

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- maksymalną uniwersalnością przy optymalnej prędkości cięcia
- dużą żywotnością
- spokojną pracą
- niskim poziomem drgań dzięki segmentom trapezowym
- chronioną patentem produkcją segmentów w technologii prasowania na gorąco

Rodzaj połączenia: spawane laserowo

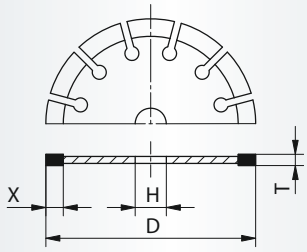
Wskazówka: Tarcze do cięcia o średnicy 300 mm do 400 mm są na zapytanie dostępne także z otworem Ø 20 mm. Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

ROTTLUFF **High Performance**

LD3 S13 - doskonała wydajność w granicie, betonie i innych materiałach budowlanych

Przykład zamówienia: A344031151713083



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s
Ø 300, 350, 400 mm: 100m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
LD3 S13	115	13	2,4	22,23	13.300	A344031151713083	10	11	14							■
LD3 S13	125	13	2,4	22,23	12.200	A344031251713093	10	11	14							■
LD3 S13	150	13	2,4	22,23	10.200	A344031501713113	10	11	14							▲
LD3 S13	180	13	2,4	22,23	8.500	A344031801713133	10	11	14							▲
LD3 S13	230	13	2,6	22,23	6.600	A344032301713153	10	11	14							■
LD3 S13	300	13	2,8	25,4	6.400	A344033002713183	10	11	14							▲
LD3 S13	350	13	3,0	25,4	5.500	A344033502713213	10	11	14							▲
LD3 S13	400	13	3,2	25,4	4.800	A344034002713243	10	11	14							▲

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- maksymalną uniwersalnością przy optymalnej prędkości cięcia
- dużą żywotnością
- spokojną pracą
- niskim poziomem drgań dzięki segmentom trapezowym
- chronioną patentem produkcją segmentów w technologii prasowania na gorąco

Rodzaj połączenia: spawane laserowo

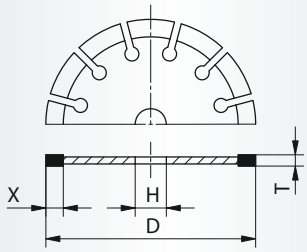
Wskazówka: Tarcze do cięcia o średnicy 300 mm do 400 mm są na zapytanie dostępne także z otworem Ø 20 mm. Szczegółowe informacje

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

ROTTLUFF **High Performance**

TURBO HP S12, z turbosegmentami, również do zbrojonego betonu

Przykład zamówienia: A344031151212093



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
TURBO HP S12	115	12	2,4	22,23	13.300	A344031151212093	10	11	14							■
TURBO HP S12	125	12	2,4	22,23	12.200	A344031251212103	10	11	14							■
TURBO HP S12	150	12	2,4	22,23	10.200	A344031501212123	10	11	14							▲
TURBO HP S12	180	12	2,6	22,23	8.500	A344031801212143	10	11	14							■
TURBO HP S12	230	12	3,0	22,23	6.600	A344032301212153	10	11	14							■

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- szerokim zakresem zastosowania
- dużą żywotnością
- dobrą prędkością cięcia

Rodzaj połączenia: spawane laserowo

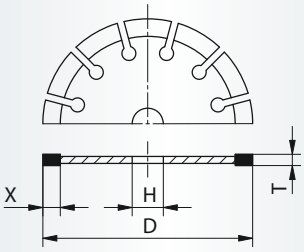
Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

ROTTLUFF **Industry**

LD3 S10 - duża liczba cięć w betonie zbrojonym i innych materiałach budowlanych

Przykład zamówienia: A344131151210083



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
LD3 S10	115	10	2,3	22,23	13.300	A344131151210083	10 11	■
LD3 S10	125	10	2,3	22,23	12.200	A344131251210093	10 11	■
LD3 S10	150	10	2,3	22,23	10.200	A344131501210113	10 11	▲
LD3 S10	180	10	2,3	22,23	8.500	A344131801210143	10 11	■
LD3 S10	230	10	2,3	22,23	6.600	A344132301210163	10 11	■

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- uniwersalnymi możliwościami zastosowania w betonie/ materiałach budowlanych
- optymalnym stosunkiem ceny do wydajności

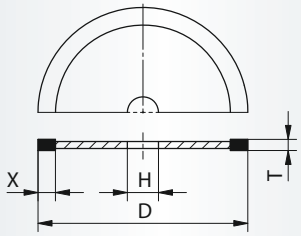
Rodzaj połączenia: spawane laserowo

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

ROTTLUFF **Industry**

Turbo S10, tarcza do czystego cięcia materiałów budowlanych lub betonu

Przykład zamówienia: A344141151110013



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
TURBO S10	115	10	2,2	22,23	13.300	A344141151110013	10 11	■
TURBO S10	125	10	2,2	22,23	12.200	A344141251110013	10 11	■
TURBO S10	150	10	2,2	22,23	10.200	A344141501110013	10 11	▲
TURBO S10	180	10	2,6	22,23	8.500	A344141801110013	10 11	■
TURBO S10	230	10	2,6	22,23	6.600	A344142301110013	10 11	■

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

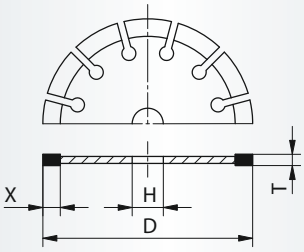
- różnorodnymi możliwościami zastosowania
- czystym cięciem

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

ROTTLUFF **Industry**

BLUE CUT plus S10 - uniwersalna tarcza do robót na budowie

Przykład zamówienia: A344141151110093



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
BLUE CUT plus S10	115	10	1,8	22,23	13.300	A344141151110093	10	11								■
BLUE CUT plus S10	125	10	1,8	22,23	12.200	A344141251110093	10	11								■
BLUE CUT plus S10	180	10	2,2	22,23	8.500	A344141801110093	10	11								■
BLUE CUT plus S10	230	10	2,4	22,23	6.600	A344142301110093	10	11								■

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

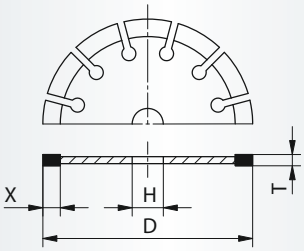
- optymalnym stosunkiem ceny do wydajności

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

ROTTLUFF **Base**

BC7 - niedroga tarcza do prac budowlanych i rzemieślniczych

Przykład zamówienia: A345241151107085



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

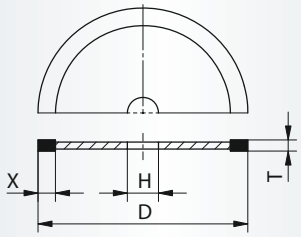
Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
BC7	115	7	2,0	22,23	13.300	A345241151107085	10	11								■
BC7	125	7	2,0	22,23	12.200	A345241251107095	10	11								■
BC7	230	7	2,5	22,23	6.600	A345242301107165	10	11								■

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

ROTTLUFF **Base**

TC7 - niedroga tarcza, dobra jakość cięcia

Przykład zamówienia: A345241151107775



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

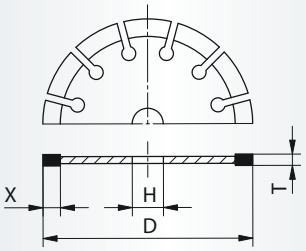
Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
TC7	115	7	2,4	22,23	13.300	A345241151107775	10	11								■
TC7	125	7	2,6	22,23	12.200	A345241251107775	10	11								■
TC7	230	7	3,2	22,23	6.600	A345242301107775	10	11								■

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

ROTTLUFF **Base**

Laser BG - niedroga tarcza do granitu i betonu

Przykład zamówienia: A345231251207105



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
BG-Laser	125	7	2,2	22,23	12.200	A345231251207105	10	11	14							■
BG-Laser	230	7	2,5	22,23	6.600	A345232301207165	10	11	14							■

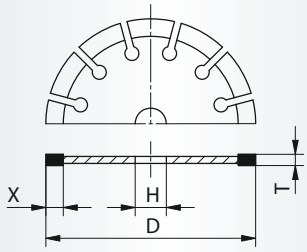
Rodzaj połączenia: spawane laserowo

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

ROTTLUFF **Base**

Blue Cut S10 - ulubiona tarcza na budowach

Przykład zamówienia: A345241001110075



Jednostka opakowania:
1 sztuka
$v_{maks.}$: 80 m/s

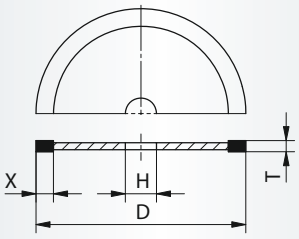
Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
Blue Cut S10	100	10	1,8	16,00	15.300	A345241001110075	10	11								■
Blue Cut S10	115	10	2,0	22,23	13.300	A345241151110085	10	11								■
Blue Cut S10	125	10	2,0	22,23	12.200	A345241251110095	10	11								■
Blue Cut S10	150	10	2,2	22,23	10.200	A345241501110125	10	11								■
Blue Cut S10	180	10	2,4	22,23	8.500	A345241801110145	10	11								■
Blue Cut S10	230	10	2,5	22,23	6.600	A345242301110165	10	11								■

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

ROTTLUFF **High Performance**

FAST CUT S7, super cienka tarcza wirnikowa do ceramiki i kamionki szlachetnej

Przykład zamówienia: A344091151107013



Jednostka opakowania:
1 sztuka
$v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
FAST CUT S7	115	7	1,2	22,23	13.300	A344091151107013	12	14								■
FAST CUT S7	125	7	1,2	22,23	12.200	A344091251107013	12	14								■
FAST CUT S7	150	7	1,2	22,23	10.200	A344091501107013	12	14								▲
FAST CUT S7	180	7	1,6	22,23	8.500	A344091801107013	12	14								▲
FAST CUT S7	230	7	1,6	22,23	6.600	A344092301107013	12	14								■

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

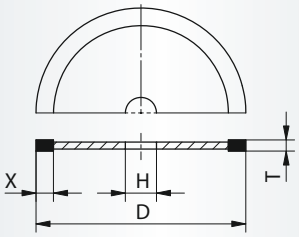
- nadzwyczaj cienką okładziną segmentową i wzmocnionym kołnierzem
- szybkim i czystym cięciem najbardziej twardych płytek okładzinowych

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

ROTTLUFF **Industry**

FLIESE S7, ciesząca się uznaniem tarcza do cięcia płytek i ceramiki

Przykład zamówienia: A344111151107013



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
FLIESE S7	115	7	1,5	22,23	13.300	A344111151107013	12	■
FLIESE S7	125	7	1,5	22,23	12.200	A344111251107013	12	■
FLIESE S7	150	7	1,5	22,23	10.200	A344111501107013	12	▲
FLIESE S7	180	7	1,6	22,23	8.500	A344111801107013	12	■
FLIESE S7	230	7	1,65	22,23	6.600	A344112301107013	12	■

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

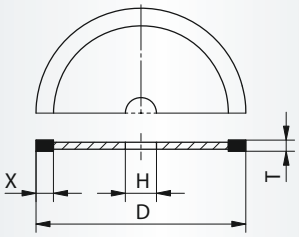
- czystym cięciem w ceramice glazurowej

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

ROTTLUFF **Base**

FC7 - niedroga tarcza do cięcia płytek okładzinowych

Przykład zamówienia: A345211151107015



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
FC7	115	7	1,8	22,23	13.300	A345211151107015	12	■
FC7	125	7	2,0	22,23	12.200	A345211251107015	12	■
FC7	230	7	2,5	22,23	6.600	A345212301107015	12	■

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

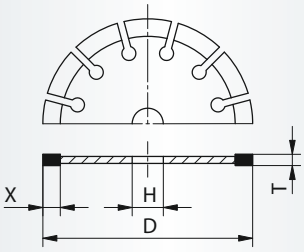
- optymalnym stosunkiem ceny do wydajności

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

ROTTLUFF **High Performance**

ABRASIV S13, profesjonalna tarcza do betonu świeżego i wielu innych materiałów

Przykład zamówienia: A344053002213203



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s
Ø 300, 350, 400 mm: 100m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
ABRASIV S13	115	13	2,4	22,23	13.300	A344051151213083	10	11	15	16						■
ABRASIV S13	125	13	2,4	22,23	12.200	A344051251213093	10	11	15	16						■
ABRASIV S13	180	13	2,4	22,23	8.500	A344051801213133	10	11	15	16						▲
ABRASIV S13	230	13	2,6	22,23	6.600	A344052301213163	10	11	15	16						■
ABRASIV S13	300	13	2,8	25,4	6.400	A344053002213203	10	11	15	16						▲
ABRASIV S13	350	13	3,0	25,4	5.500	A344053502213243	10	11	15	16						▲
ABRASIV S13	400	13	3,2	25,4	4.800	A344054002213283	10	11	15	16						▲
ABRASIV S13	450	13	3,6	25,4	3.400	A344054502213253	10	11	15	16						▲
ABRASIV S13	500	13	3,6	25,4	3.100	A344055002213303	10	11	15	16						▲

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- dużą uniwersalnością przy optymalnej żywotności
- spokojną pracą
- niskim poziomem drgań dzięki segmentom trapezowym
- chronioną patentem produkcją segmentów w technologii prasowania na gorąco
- spawane laserowo - technologia kucia

Rodzaj połączenia: spawane laserowo

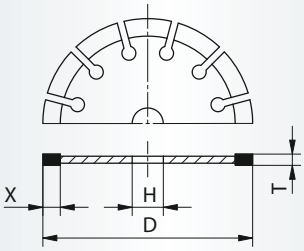
Wskazówka: Tarcze do cięcia o średnicy 300 mm do 400 mm są dostępne na zapytanie także z otworem Ø 20 mm.

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

ROTTLUFF **High Performance**

LD7 S13 - doskonała wydajność w asfalcie

Przykład zamówienia: A344073002213183



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s
Ø 300, 350, 400 mm: 100m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
LD7 S13	300	10	2,8	25,4	6.400	A344073002213183	15	16								■
LD7 S13	350	10	3,0	25,4	5.400	A344073502213213	15	16								■
LD7 S13	400	10	3,2	25,4	4.700	A344074002213243	15	16								■
LD7 S13	450	10	3,6	25,4	3.400	A344074502213253	15	16								▲
LD7 S13	500	10	3,6	25,4	3.100	A344075002213303	15	16								▲

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- spawane laserowo
- technologia kucia

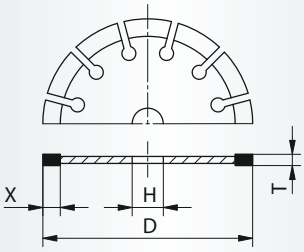
Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

ROTTLUFF **Industry**

LD7 S10, do perfekcyjnego przecinania asfaltu

Przykład zamówienia: A344173002210183



Jednostka opakowania:
1 sztuka
$v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	Szerokość segmentu T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
LD7 S10	300	10	3,2	25,4	5.100	A344173002210183	15	16								▲
LD7 S10	350	10	3,2	25,4	4.400	A344173502210213	15	16								■
LD7 S10	400	10	3,5	25,4	3.800	A344174002210243	15	16								■
LD7 S10	450	10	4,0	25,4	3.400	A344174502210283	15	16								▲
LD7 S10	500	10	4,0	25,4	3.100	A344175002210303	15	16								▲

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- specjalnie formowanymi segmentami powodującymi spokojną pracę i ochronę rdzenia

Rodzaj połączenia: spawane laserowo

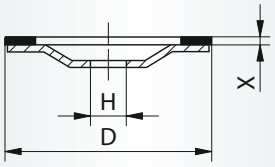
Wskazówka: Tarcze do cięcia o średnicy 300 mm do 400 mm są dostępne na zapytanie także z otworem Ø 20 mm.

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

ROTTLUFF **High Performance**

DST HP S5, spełniające najwyższe wymagania w zakresie wydajności pracy i spokojnej pracy

Przykład zamówienia: A344331001505083



Jednostka opakowania:
1 sztuka
$v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
DST HP S5	100	5	22,23	15.300	A344331001505083	10	11	14							▲
DST HP S5	125	5	22,23	12.200	A344331251505083	10	11	14							■
DST HP S5	180	5	22,23	8.500	A344331801505123	10	11	14							▲

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- segmentami gwarantującymi maksymalną wydajność obróbki
- uniwersalnymi stopami segmentów do pracy w betonie/ granicie
- niskim poziomem drgań dzięki indukcyjnie prasowanym segmentom (doskonałe wyważenie narzędzia)
- optymalnym odpylaniem bezpośrednio w segmencie

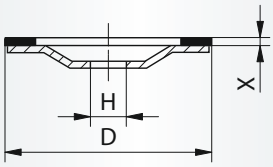
Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG

ROTTLUFF **Industry**

DST S6, ściernica garnkowa do uniwersalnego stosowania

Przykład zamówienia: A344431251606183



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
DST S6	125	6	22,23	12.200	A344431251606183	10	11								■
DST S6	180	6	22,23	8.500	A344431801606183	10	11								▲

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

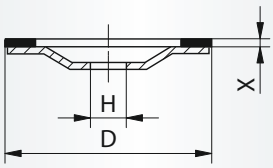
- bardzo dobrym stosunkiem ceny do wydajności
- optymalnym rozmieszczeniem segmentów gwarantującym wysoką wydajność pracy i czyste powierzchnie

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

ROTTLUFF **Base**

DST S5 - niedroga ściernica garnkowa do wielu zastosowań

Przykład zamówienia: A345531151607185



Jednostka opakowania:
1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
DST S5	115	5	22,23	13.300	A345531151607185	10	11								■
DST S5	125	5	22,23	12.200	A345531251607185	10	11								■

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 213.

Grupy materiałowe

1 STALE I STALIWA
Rm do 800 N/mm²

- różne stale konstrukcyjne
- stal automatowa
- stal do nawęglania
- stal submikrostrukturalna
- stal formowana na zimno
- stal konstrukcyjna mrozoodporna
- blacha kotłowa
- stal do azotowania
- staliwo
- stale ulepszone cieplnie
- stal żarowytrzymała

2 STALE STOPOWE I ULEPSZONE
Rm 800 do 1200 N/mm²

- stal do nawęglania
- stal sprężynowa
- stal submikrostrukturalna
- stal do azotowania
- stale ulepszone cieplnie
- stale odporne na ściernie
- stale łożyskowe

3 STALE NARZĘDZIOWE Rm do 1300 N/mm²

- 60 – 65 HRC
- stale szybkotnące
- stale narzędziowe niestopowe
- stale narzędziowe do pracy na zimno
- stale narzędziowe do pracy na gorąco

4 STALE I STALIWA ODPORNE NA DZIAŁANIE RDZY, KWASÓW I WYSOKIEJ TEMPERATURY

- austenityczna
- ferrytyczna
- ferrytyczno-austenityczna
- odporna na działanie wysokiej temperatury
- martenzytyczna
- nierdzewna, siarkowana

5 ŻELIWO

6 STOPY ALUMINIUM, MAGNEZU, MIEDZI

- ponad 300 HB
- 200 – 300 HB
- do 200 HB
- ponad 15 % Si
- 10 – 15 % Si
- 0,5 – 10 % Si
- poniżej 0,5 % Si

7 STOPY TYTANU I NIKLU

- Rm 900 do 1500 N/mm²
- Rm do 900 N/mm²

8 TWORZYWA SZTUCZNE/DREWNO/GUMA

9 SZKŁO/WĘGLIK SPIEKANY

10 KAMIENIE/DACHÓWKI/GAZOBETON

11 BETON/BETON ZBROJONY

12 PŁYTKI OKŁADZINOWE/CERAMIKA

13 MARMUR

14 GRANIT

15 BETON ŚWIEŻY

16 ASFALT

● **najbardziej odpowiednie**
○ **odpowiednie**

■ **dostępne z magazynu**
▲ **adostępne na zapytanie**

Znaki bezpieczeństwa

(mogą się one zmieniać w zależności od produktu)

Nakaz noszenia okularów

Nakaz ochrony narządu słuchu

Nakaz noszenia maski

Nakaz zapoznania się z zaleceniami bezpieczeństwa higieny pracy

Nakaz używania rękawic ochronnych

Tylko przy użyciu podkładu

Zakaz szlifowania na mokro

Zakaz szlifowania od czoła

Zakaz używania w razie uszkodzenia

Produkt niedopuszczony do szlifowania z ręki i szlifowania prowadzonego ręcznie