



DZIAŁ III ELEKTRONARZĘDZIA, NARZĘDZIA RĘCZNE

PIŁY TARCZOWE	
NOŻE STRUGARSKIE	171
PIERŚCIEŃ REDUKCYJNE	
FREZY TRZPIENIOWE DO ELEKTRONARZĘDZI	

FREZY TARCZOWE	
PIŁY TAŚMOWE	186
BRZESZCZOTY	
NARZĘDZIA RĘCZNE	

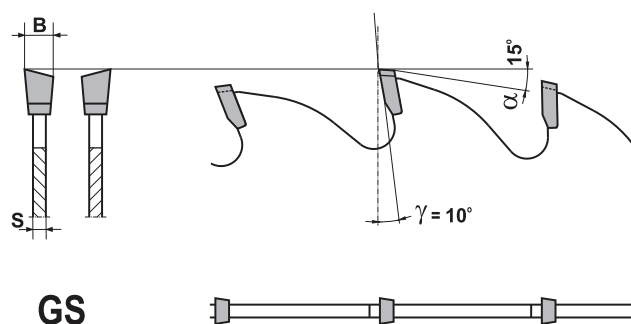
PIŁY DIAMENTOWE DO ELEKTRONARZĘDZI	
PIŁY DIAMENTOWE	
DO PRZECINAREK JEZDNYCH	191
WIERTŁA DO MURU I BETONU	
NARZĘDZIA SDS+	



PS670

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII GS10 TYPE KOLIBER

do elektronarzędzi



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- wycięty techniką laserową dysk z wysokogatunkowej stali ulepszonej termicznie, zapewnia wysoką sztywność narzędzia
- specjalny węgiel spiekany gwarantuje długą żywotność i umożliwia wielokrotne ostrzenie
- szeregi zakres typowymiary w średnicach od ø130 do ø230 mm, dostępny dla większości elektronarzędzi na rynku

ZASTOSOWANIE:

- piły przeznaczone do wszystkich standardowych prac przy obróbce drewna i innych materiałów drzewopochodnych
- specjalnie profilowany kształt zęba oraz ostrza GS 10° (na przemian skośne) pozwala na zachowanie dobrej jakości powierzchni ciętych obrabianych materiałów

INDEX								
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...		szt.	
PS670-0130-0001	130	16	2,2	1,2	24	do elektronarzędzi BOSCH PKS 40, SKIL 5240E	1	5900855033824
PS670-0130-0002	130	20	2,2	1,2	24	BOSCH PKS 40, SKIL 5240E, 5240A	1	5900855072427
PS670-0140-0001	140	12,7	2,7	1,6	24	BLACK&DECKER KS40	1	5900855033831
PS670-0150-0002	150	30	2,7	1,6	26	DEWALT DW351	1	5900855072434
PS670-0160-0001	160	16	2,7	1,6	28	BOSCH PKS 54, BOSCH PKS 54 CE, PERLES KS 55	1	5900855033855
PS670-0160-0002	160	20	2,7	1,6	28	BOSCH GKS 55 CE, MILWAUKEE CS55, Metabo KS 54 SP, Metabo KSE 55 Plus, PROTOOL CSP 56 EQ, PROTOOL CSP 55-2, FESTOOL TS 55 EBQ	1	5900855033862
PS670-0160-0003	160	30	2,7	1,6	28	FESTOOL AU 50, AUP 50, AAU, MAFELL KS 320,	1	5900855072441
PS670-0165-0001	165	20	2,7	1,6	28	FERM FKS-165L, MAKITA 5604R, DEWALT D23550, DWT HKS-160 VS, HITACHI C6BU2, HITACHI C6U2	1	5900855033879
PS670-0180-0001	180	20	2,7	1,6	30	EINHELIN BHS 66/1, EINHELIN HK- PG 66/1	1	5900855033893
PS670-0180-0002	180	30	2,7	1,6	30	Bosch 550 ; Festo AU60S, AU55S, AUT60S; Hitachi C78U, C7U; Mafell Erika 55	1	5900855033909
PS670-0184-0001	184	30	2,7	1,6	26	MAKITA 4131, DEWALT DW62K, DEWALT D23620, EINHELIN HKL-G1400 SET, FERM FDGS-185, FERM FKS-185L, HITACHI C7BU, C7U	1	5900855072335
PS670-0184-0002	184	30	2,7	1,6	34	MAKITA 4131, DEWALT DW62K, DEWALT D23620, EINHELIN HKL-G1400 SET, FERM FDGS-185, FERM FKS-185L, HITACHI C7BU, C7U	1	5900855072342
PS670-0190-0004	190	30	2,7	1,6	24	BOSCH GKS 65 CE, MAKITA 5705R, HITACHI C7BU2, DEWALT D23650K, Metabo KSE 68 Plus, PROTOOL CSP 68 EB, FESTOOL AP 65, MILWAUKEE SCS 65 Q, DWT HKS-190 VS, Celma DBRCc	1	5900855072410
PS670-0190-0001	190	30	2,7	1,6	32	BOSCH GKS 65 CE, MAKITA 5705R, HITACHI C7BU2, DEWALT D23650K, Metabo KSE 68 Plus, PROTOOL CSP 68 EB, FESTOOL AP 65, MILWAUKEE SCS 65 Q, DWT HKS-190 VS, Celma DBRCc	1	5900855033916
PS670-0200-0001	200	30	2,7	1,6	24	HITACHI C9U, METABO KS85, PERLES KS170, FESTOOL TS75EBQ	1	5900855033947
PS670-0200-0002	200	30	2,7	1,6	36	HITACHI C9U, METABO KS85, PERLES KS170, FESTOOL TS75EBQ	1	5900855072359
PS670-0210-0001	210	30	2,7	1,6	34	BLACK&DECKER KS 810, DWT HKS-210 VS, FESTOOL TS 75 EBQ, MILWAUKEE CS 75, REBI RZ 2-70-2	1	5900855033954
PS670-0210-0002	210	35	2,7	1,6	34	BLACK&DECKER KS 810, DWT HKS-210 VS, FESTOOL TS 75 EBQ, MILWAUKEE CS 75, REBI RZ 2-70-3	1	5900855072458
PS670-0230-0001	230	30	2,7	1,6	36	FESTOOL CS 70, Metabo KS 85	1	5900855033961

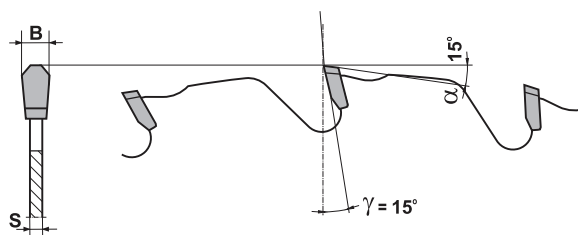
Legenda: ○ – na zamówienie.

INFO: Producenci podanych w tabeli modeli pilarek ręcznych w trakcie ważności niniejszego katalogu narzędzi GLOBUS mogą modyfikować swoje produkty. W związku z tym prosimy, aby przed zakupem konkretnego typowymiary piły sprawdzić posiadany typ pilarki (szczególnie ważne w przypadku: średnicy zewnętrznej piły oraz otworu wewnętrznego/osadczego piły).

PS675

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII GB15 TYPE BRYTAN

do elektronarzędzi



GB



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- dysk piły wycięty techniką laserową z wysokogatunkowej stali ulepszonej termicznie, zapewnia dużą dokładność wykonania oraz sztywność narzędzia podczas pracy
- specjalny węgiel spiekany gwarantuje długą żywotność i umożliwia wielokrotne ostrzenie
- szeroki zakres typowymiary w średnicach od ø160 do ø230 mm, dostosowany do większości elektronarzędzi na rynku

ZASTOSOWANIE:

- piły ogólnobudowlane o zastosowaniu uniwersalnym
- specjalna konstrukcja piły umożliwia cięcie drewna i materiałów drewnopochodnych z pozostałościami zapraw budowlanych oraz z metalicznymi wtrąceniami np. gwoździ

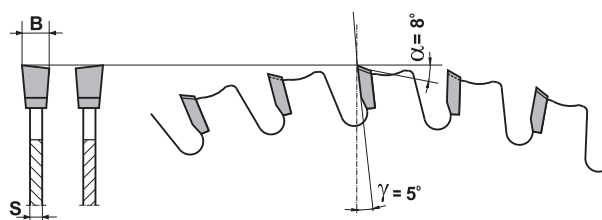
INDEX								
	mm	mm	mm	mm				
PS675-0160-0001	160	20	2,7	1,6	12	do elektronarzędzi BOSCH GKS 55 CE, MILWAUKEE CS55, Metabo KS 54 SP, Metabo KSE 55 Plus, PROTOOL CSP 56 EQ, PROTOOL CSP 55-2, FESTOOL TS 55 EBQ	1	5900855033992
PS675-0180-0001	180	30	2,7	1,6	12	Bosch 550; Festo AU60S, AU55S, AUT60S; Hitachi C78U, C7U; Mafell Erika 55	1	5900855034036
PS675-0190-0003	190	30	2,7	1,6	14	BOSCH GKS 65 CE, MAKITA 5705R, HITACHI C7BU2, DEWALT D23650K, Metabo KSE 68 Plus, PROTOOL CSP 68 EB, FESTOOL AP 65, MILWAUKEE SCS 65 Q, DWT HKS-190 VS, Celma DBRCc	1	5900855034074
PS675-0200-0001	200	30	2,7	1,6	16	HITACHI C9U, METABO KS85, PERLES KS170, FESTOOL TS75EBQ	1	5900855034081
PS675-0210-0001	210	30	2,7	1,6	16	BLACK&DECKER KS 810, DWT HKS-210 VS, FESTOOL TS 75 EBQ, MILWAUKEE CS 75, REBI RZ 2-70-2	1	5900855034098
PS675-0230-0001	230	30	2,7	1,6	16	FESTOOL CS 70, Metabo KS 85	1	5900855034104

INFO: Producenci podanych w tabeli modeli pilarek ręcznych w trakcie ważności niniejszego katalogu narzędzi GLOBUS mogą modyfikować swoje produkty. W związku z tym prosimy, aby przed zakupem konkretnego typowymiary piły sprawdzić posiadany typ pilarki (szczególnie ważne w przypadku: średnicy zewnętrznej piły oraz otworu wewnętrznego/osadczego piły).

PS680

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII 1GS5 TYPE OSA

do elektronarzędzi



1GS



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- dysk piły wycięty techniką laserową z wysokogatunkowej stali ulepszonej termicznie, zapewnia dużą dokładność wykonania oraz sztywność narzędzia podczas pracy
- specjalny węgiel spiekany gwarantuje długą żywotność i umożliwia wielokrotne ostrzenie
- szeroki zakres typowymiary w średnicach od ø160 do ø230 mm, dostosowany do większości elektronarzędzi na rynku

ZASTOSOWANIE:

- piły o wszechstronnym zastosowaniu oraz wysokiej jakości cięcia
- specjalne na przemian skośne użebienie typu 1GS 5° pozwala na cięcie zarówno płyt warstwowych, płyt z poliwęglanu, profili PCV, jak i kształtowników z blachy stalowej oraz metali nieżelaznych (Al., Cu)

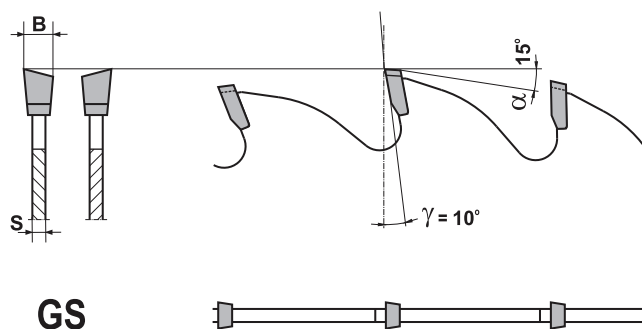
INDEX								
	mm	mm	mm	mm				
PS680-0160-0002	160	16	2,7	1,6	32	do elektronarzędzi BOSCH PKS 54, BOSCH PKS 54 CE, PERLES KS 55	1	5900855034128
PS680-0160-0001	160	20	2,7	1,6	32	BOSCH GKS 55 CE, MILWAUKEE CS55, Metabo KS 54 SP, Metabo KSE 55 Plus, PROTOOL CSP 56 EQ, PROTOOL CSP 55-2, FESTOOL TS 55 EBQ	1	5900855034111
PS680-0180-0001	180	20	2,7	1,6	36	EINHELIN BHS 66/1, EINHELIN HK-PG 66/1	1	5900855034135
PS680-0190-0001	190	30	2,7	1,6	40	BOSCH GKS 65 CE, MAKITA 5705R, HITACHI C7BU2, DEWALT D23650K, Metabo KSE 68 Plus, PROTOOL CSP 68 EB, FESTOOL AP 65, MILWAUKEE SCS 65 Q, DWT HKS-190 VS, Celma DBRCc	1	5900855034159
PS680-0200-0001	200	30	2,7	1,6	42	HITACHI C9U, METABO KS85, PERLES KS170, FESTOOL TS75EBQ	1	5900855034180
PS680-0210-0001	210	30	2,7	1,6	42	BLACK&DECKER KS 810, DWT HKS-210 VS, FESTOOL TS 75 EBQ, MILWAUKEE CS 75, REBI RZ 2-70-2	1	5900855034197
PS680-0230-0001	230	30	2,7	1,6	44	FESTOOL CS 70, Metabo KS 85	1	5900855034203

INFO: Producenci podanych w tabeli modeli pilarek ręcznych w trakcie ważności niniejszego katalogu narzędzi GLOBUS mogą modyfikować swoje produkty. W związku z tym prosimy, aby przed zakupem konkretnego typowymiary piły sprawdzić posiadany typ pilarki (szczególnie ważne w przypadku: średnicy zewnętrznej piły oraz otworu wewnętrznego/osadczego piły).

PS673

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII SET2

do elektronarzędzi



GS

WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- laserowo wycinane szczeliny redukują vibrację oraz kompensują wpływ temperatury na dysk
- większy węglik spiekany to większa ilość ostrzei i dłuższa żywotność

ZASTOSOWANIE:

- piły do wszystkich standardowych prac przy obróbce drewna litego twardego

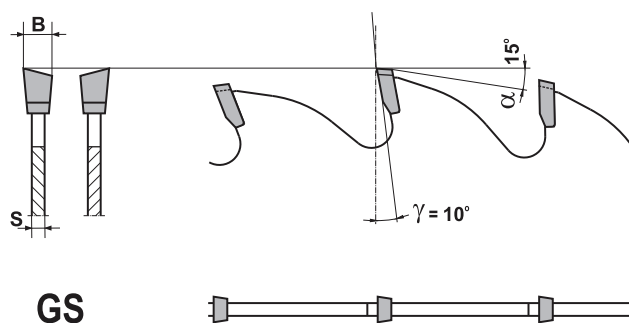
INDEX													
	mm	mm	mm	mm			do elektronarzędzi				szt.		
PS673-0160-0001	160	30/20/16	2,7	1,6	24	AEG K55, K55S, Bosch PKS54, PKS54CE, GKS160, GKS55, Dewalt D23550-QS, D23550, DWT HKS-160VS, HKS-160, Festool AP55EB-PLUS, Hitachi C6U2, C6BU2, 5604R, Makita 5603R, 5604R, 5621RDWA, Metabo KS54, KSE55PLUS, Milwaukee HD18CS, V18CS, Perles KS55, Protool SCP56EQ, SCP56Q, CSP55-2, CSP56-2EB, Skil 5750AD				1	5900855139441		
PS673-0160-0002	160	30/20/16	2,7	1,6	36	AEG K55, K55S, Bosch PKS54, PKS54CE, GKS160, GKS55, Dewalt D23550-QS, D23550, DWT HKS-160VS, HKS-160, Festool AP55EB-PLUS, Hitachi C6U2, C6BU2, 5604R, Makita 5603R, 5604R, 5621RDWA, Metabo KS54, KSE55PLUS, Milwaukee HD18CS, V18CS, Perles KS55, Protool SCP56EQ, SCP56Q, CSP55-2, CSP56-2EB, Skil 5750AD				1	5900855139458		
PS673-0180-0001	180	30/20/16	2,7	1,6	30	AEG K66S, Black&Decker KS64, Bosch PKS66CE, GKS65, Dewalt D23620K-QS, D23650K-QS, DWT HKS-190, Hitachi C7BU, C7U, CLBU, Kress CHKS6066, Makita 5704R, 5705R, Metabo KS66, Perles KS68, Protool CSP68C, Skil 5166AC				1	5900855139465		
PS673-0184-0001	184	30/20/16	2,7	1,6	40	AEG K66S, Black&Decker KS64, Bosch PKS66CE, GKS65, Dewalt D23620K-QS, D23650K-QS, DWT HKS-190, Hitachi C7BU, C7U, CLBU, Kress CHKS6066, Makita 5704R, 5705R, Metabo KS66, Perles KS68, Protool CSP68C, Skil 5166AC				1	5900855139472		
PS673-0190-0001	190	30/20/16	2,7	1,6	40	AEG K66S, Black&Decker KS1500LK, KS1400L, KS1300, KS64, Bosch PKS66CE, GKS65CE, Dewalt D23650K, D23650K-QS, DWT HKS-190VS, Hitachi C7U2, CLBU, C7MFA, C7BU2, C7MFA, Kress CHKS6066, 1500KS, Makita 5704R, 5705R, Metabo KS1468S, KS66, Perles KS68, Protool CSP68C, CSP68-2EB, Skil 5166AC, 5366AA, 5366AB, 5866AA				1	5900855139489		
PS673-0200-0001	200	30/20/16	2,7	1,6	24	Bosch GKS85, Celma DBRC67, Dewalt D23700-QS, Festool TS75EBQ, Hitachi C9U, C9U2, C9BU2, Makita 5008MG, 5903, 5104R, Metabo KS85, Perles KS170				1	5900855139496		
PS673-0200-0002	200	30/20/16	2,7	1,6	40	Bosch GKS85, Celma DBRC67, Dewalt D23700-QS, Festool TS75EBQ, Hitachi C9U, C9U2, C9BU2, Makita 5008MG, 5903, 5104R, Metabo KS85, Perles KS170				1	5900855139502		

INFO: Producenci podanych w tabeli modeli pilarek ręcznych w trakcie ważności niniejszego katalogu narzędzi GLOBUS mogą modyfikować swoje produkty. W związku z tym prosimy, aby przed zakupem konkretnego typowymiaru piły sprawdzić posiadany typ pilarki (szczególnie ważne w przypadku: średnicy zewnętrznej piły oraz otworu wewnętrznego/osadczego piły).

PS320

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII GLOTECH Electro

do elektronarzędzi i ukońnic



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- wycięty techniką laserową dysk z wysokogatunkowej stali ulepszonej termicznie, zapewnia wysoką sztywność narzędzia
- specjalny super twardy węgiel spiekany gwarantuje długą żywotność i umożliwia wielokrotne ostrzenie
- zakres typowymiary w średnicach od $\varnothing 160$ do $\varnothing 260$ mm, dostępny dla większości elektronarzędzi na rynku

ZASTOSOWANIE:

- piły przeznaczone do cięcia płyt drewnopochodnych okleinowanych, formowanych oraz sklejk do grubości 30 mm
- specjalnie profilowany kształt zęba i ostrza GS 10° (na przemian skośne) pozwala na zachowanie dobrej jakości powierzchni ciętych obrabianych materiałów

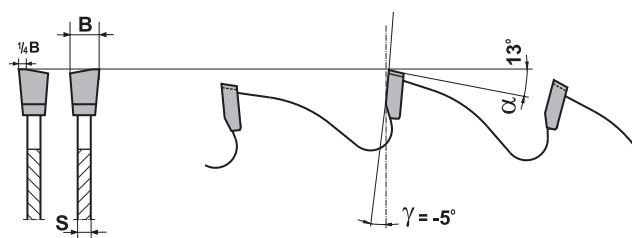
INDEX								
	mm	mm	mm	mm		do elektronarzędzi	szt.	
PS320-0160-0002	160	20	2,2	1,4	56	BOSCH GKS 55 CE, MILWAUKEE CS55, Metabo KS 54 SP, Metabo KSE 55 Plus, PROTOOL CSP 56 EQ, PROTOOL CSP 55-2, FESTOOL TS 55 EBQ	1	5900855133470
PS320-0180-0003	180	30	2,4	1,6	56	BOSCH GKS 65 CE, MAKITA 5705R, HITACHI C7BU2, DEWALT D23650K, Metabo KSE 68 Plus	1	5900855043915
PS320-0190-0001	190	30	2,5	1,6	56	BOSCH GKS 65 CE, MAKITA 5705R, HITACHI C7BU2, DEWALT D23650K, Metabo KSE 68 Plus, PROTOOL CSP 68 EB, FESTOOL AP 65, MILWAUKEE SCS 65 Q, DWT HKS-190 VS, Celma DBRCc	1	5900855133487
PS320-0210-0007	210	30	2,5	1,6	60	BLACK&DECKER KS 810, DWT HKS-210 VS, FESTOOL TS 75 EBQ, MILWAUKEE CS 75, REBI RZ 2-70-2	1	5900855133494
PS320-0216-0003	216	30	2,8	1,8	72	BLACK&DECKER KS 810, DWT HKS-210 VS, FESTOOL TS 75 EBQ, MILWAUKEE CS 75, REBI RZ 2-70-2	1	5900855133500
PS320-0235-0002	235	30	2,8	1,8	80	FESTOOL CS 70, Metabo KS 85	1	5900855133517
PS320-0260-0002	260	30	2,8	1,8	84	MAKITA LS1013	1	5900855133524

INFO: Producenci podanych w tabeli modeli pilarek ręcznych w trakcie ważności niniejszego katalogu narzędzi GLOBUS mogą modyfikować swoje produkty. W związku z tym prosimy, aby przed zakupem konkretnego typowymiary piły sprawdzić posiadany typ pilarki (szczególnie ważne w przypadku: średnicy zewnętrznej piły oraz otworu wewnętrznego/osadczego piły).

PS682

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII STEEL-TECH Electro

do elektronarzędzi



GC



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- dysk piły wycięty techniką laserową z wysokogatunkowej stali ulepszonej termicznie, zapewnia dużą dokładność wykonania oraz sztywność narzędzia podczas pracy
- specjalny węgiel spiekany gwarantuje długą żywotność i umożliwiają wielokrotne ostrzenie
- zakres typowymiarowy dostosowany do większości elektronarzędzi na rynku

ZASTOSOWANIE:

- piły tarczowe do tzw. zimnej technologii cięcia elementów stalowych umożliwiają skrawanie bez przypażeń na krawędziach obrabianego materiału
- seria przeznaczona do cięcia elementów wykonanych ze stali konstrukcyjnych takich jak: rury, kształtowniki, blachy trapezowe o grubości ścianki do 3 mm
- cięcie stali miękkiej konstrukcyjnej

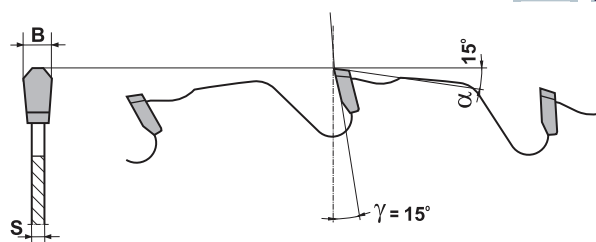
INDEX								
	mm	mm	mm	mm		do elektronarzędzi	szt.	
PS682-0160-0001	160	20	2,0	1,4	40	BOSCH GKS 55 CE, MILWAUKEE CS55, Metabo KS 54 SP, Metabo KSE 55 Plus, PROTOOL CSP 56 EQ, PROTOOL CSP 55-2, FESTOOL TS 55 EBF	1	5900855113045
PS682-0185-0001	185	30	2,0	1,4	48	MAKITA 4131, DEWALT DW62K, DEWALT D23620, EINHELIN HKL-G1400 SET, FERM FDCS-185, FERM FKS-185L, HITACHI C7BU, C7U	1	5900855108706
PS682-0200-0001	200	30	2,0	1,4	50	HITACHI C9U, METABO KS85, PERLES KS170, FESTOOL TS75EBQ	1	5900855108713
PS682-0210-0001	210	30	2,0	1,4	50	BLACK&DECKER KS 810, DWT HKS-210 VS, FESTOOL TS 75 EBF, MILWAUKEE CS 75, REBI RZ 2-70-3	1	5900855113052

INFO: Producenci podanych w tabeli modeli pilarek ręcznych w trakcie ważności niniejszego katalogu narzędzi GLOBUS mogą modyfikować swoje produkty. W związku z tym prosimy, aby przed zakupem konkretnego typowymiaru piły sprawdzić posiadany typ pilarki (szczególnie ważne w przypadku: średnicy zewnętrznej piły oraz otworu wewnętrznego/osadczego piły).

PS685

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII GB15 TYPE BRYTAN MAX

do maszyn stołowych



GB



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- dysk piły wycięty techniką laserową z wysokogatunkowej stali ulepszonej termicznie, zapewnia dużą dokładność wykonania oraz sztywność narzędzia podczas pracy
- specjalny węgiel spiekany gwarantuje długą żywotność i umożliwia wielokrotne ostrzenie
- zakres typowymiarowy w średnicach od ø300 do ø450 mm

ZASTOSOWANIE:

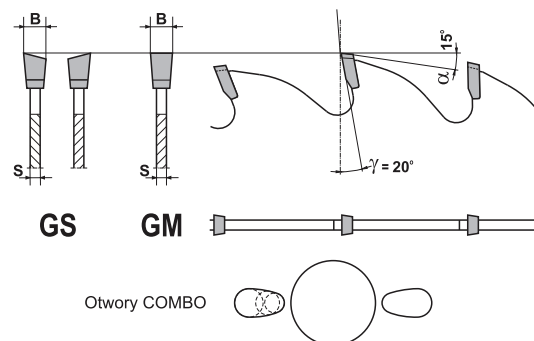
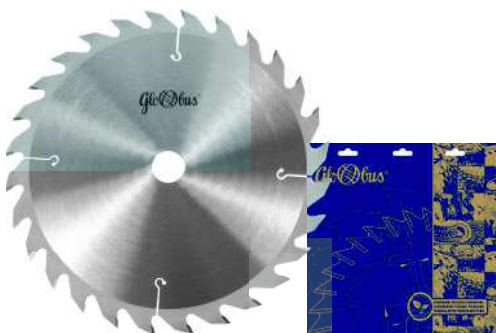
- piły ogólnobudowlane doskonałe na plac budowy
- specjalna konstrukcja piły umożliwia cięcie drewna i materiałów drewnopochodnych z pozostałościami zapraw budowlanych oraz z metalicznymi wtrąceniami np. gwoździ

INDEX								
	mm	mm	mm	mm		szt.		
PS685-0300-0002	300	30	3,2	2,2	24	1	5900855133760	
PS685-0350-0001	350	30	3,6	2,5	28	1	5900855034227	
PS685-0400-0001	400	30	4,0	2,8	32	1	5900855034234	
PS685-0450-0001	450	30	4,0	2,8	36	1	5900855034241	

PS010

PIŁY Z PŁYTKAMI HM

do cięcia wzdłużnego drewna litego



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- zastosowanie wysokiej jakości materiałów oraz nowoczesnej technologii jest gwarancją wysokiej i powtarzalnej jakości narzędzi
- piły zachowują m.in. odpowiednią sztywność podczas pracy oraz dużą żywotność
- odpowiednio dobrana geometria płytki pozwala uzyskać optymalną jakość obróbki materiału przy cięciu wzdłużnym
- dysk posiada specjalne rowki kompensacyjne – jest bardziej odporny na wypaczenie pod wpływem temperatury oraz obciążenia

ZASTOSOWANIE:

- do cięcia wzdłużnego drewna miękkiego i twardego
- piły z uzębieniem GS zalecane do cięcia drewna suchego
- cięcie wstępne głównie na przecinarkach stołowych
- duże średnice pił w większości posiadają dodatkowe wycięcia chłodzące
- jakość powierzchni ciętych – średnia

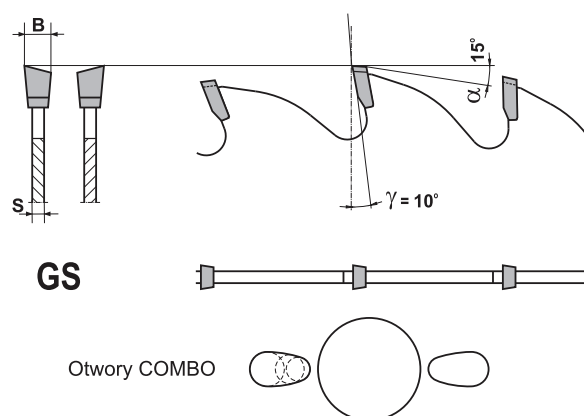
INDEX						Geometria uzębienia			
	mm	mm	mm	mm			ilxd _z /d _p	szt.	
PS010-0250-0002	250	30	3,2	2,0	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855025959
PS010-0250-0003	250	30	3,2	2,0	24	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855025966
PS010-0300-0002	300	30	3,4	2,2	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026109
PS010-0300-0003	300	30	3,4	2,2	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026116
PS010-0315-0003	315	30	3,4	2,2	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026277
PS010-0315-0006	315	30	3,2	2,5	28	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026307
PS010-0315-0004	315	30	3,4	2,2	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026284
PS010-0350-0001	350	30	3,6	2,5	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026369
PS010-0350-0006	350	30	3,6	2,5	18	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026413
PS010-0350-0002	350	30	3,6	2,5	24	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026376
PS010-0350-0007	350	30	3,6	2,5	24	GS20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026420
PS010-0350-0010	350	30	3,2	2,5	32	GS20	–	1	5900855049825
PS010-0350-0003	350	30	3,6	2,5	32	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026383
PS010-0400-0001	400	30	4,0	2,8	18	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026499
PS010-0400-0002	400	30	4,0	2,8	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026505
PS010-0400-0003	400	30	4,0	2,8	36	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026512
PS010-0450-0001	450	30	4,0	2,8	20	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026604
PS010-0450-0008	450	30	4,2	2,8	28	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855056854
PS010-0450-0002	450	30	4,2	2,8	32	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026611
PS010-0450-0013	450	30	4,0	2,8	36	GS20	–	1	5900855072397
PS010-0500-0001	500	30	4,2	2,8	24	GM20	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855026673

Legenda: d_p – średnica otworów zabierakowych d_z – średnica podziałowa otworów.

PS210

PIŁY Z PŁYTKAMI HM

do cięcia poprzecznego drewna litego



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- odpowiednio dobrana geometria uzębienia oraz kształt płytki GS 10° (na przemian skośnie) pozwala uzyskać optymalną jakość obróbki podczas cięcia drewna w poprzek słoi
- większa ilość zębów w określonej średnicy narzędzia wpływa na uzyskanie gładkich powierzchni skrawanych materiałów, zwłaszcza dla drewna suchego
- dodatkowo piły posiadają szczeliny kompensujące wpływ temperatury pracy na zmianę stanu naprężenia dysku

ZASTOSOWANIE:

- piły przeznaczone do cięcia drewna miękkiego i twardego
- piły mogą być także wykorzystywane do cięcia wzdłużnego – zwłaszcza przy mniejszej ilości zębów
- piły zapewniają dobrą jakość powierzchni ciętych

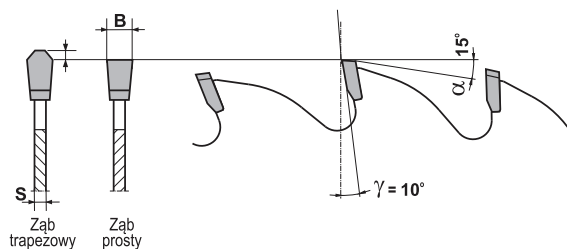
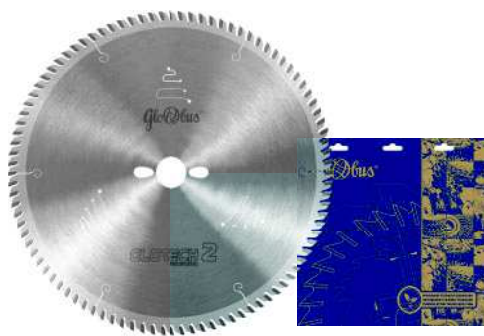
INDEX								
	mm	mm	mm	mm		ilxd _s /d _p	szt.	
PS210-0200-0003	200	30	2,7	1,6	44	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855028905
PS210-0200-0004	200	30	3,0	1,8	44	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855028912
PS210-0200-0005	200	30	3,0	1,8	64	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855028929
PS210-0250-0004	250	30	2,7	1,6	42	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029117
PS210-0250-0001	250	30	3,2	2,0	42	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029087
PS210-0250-0008	250	30	3,2	2,0	54	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029155
PS210-0300-0005	300	30	3,4	2,2	36	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029308
PS210-0300-0001	300	30	3,2	2,2	48	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029261
PS210-0300-0006	300	30	3,4	2,2	52	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029315
PS210-0300-0007	300	30	3,2	2,2	72	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029322
PS210-0315-0002	315	30	3,4	2,2	36	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029421
PS210-0315-0003	315	30	3,4	2,2	52	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029438
PS210-0350-0001	350	30	3,6	2,5	32	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029513
PS210-0350-0002	350	30	3,6	2,5	42	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029520
PS210-0350-0003	350	30	3,6	2,5	60	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029537
PS210-0400-0001	400	30	4,0	2,8	36	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029636
PS210-0400-0002	400	30	4,0	2,8	48	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029643
PS210-0400-0003	400	30	4,0	2,8	68	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029650
PS210-0450-0001	450	30	4,2	2,8	54	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029728
PS210-0450-0002	450	30	4,2	2,8	76	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029735
PS210-0500-0001	500	30	4,2	2,8	44	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029759
PS210-0500-0002	500	30	4,2	2,8	60	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	1	5900855029766

Legenda: d_s – średnica otworów zabierakowych d_p – średnica podziałowa otworów.

PS310

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII GLOTECH 2

do cięcia płyt wiórowych (z możliwością cięcia płyt MDF)



GA

Otwory COMBO

WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- super twarda płytką z węgla spiekanego – ultrafine – zapewnia bardzo długą żywotność narzędzia
- stabilny i cichy dysk pily – nowe wyciszenia
- optymalna geometria zęba i rowków kompensacyjnych

ZASTOSOWANIE:

- piła dedykowana do cięcia płyt wiórowych (z możliwością cięcia płyt MDF)
- cięcie płyt na formatyzerkach pionowych i poziomych do grubości $3 \times 18 \text{ mm} = 54 \text{ mm}$
- bardzo dobra jakość powierzchni obrabianych
- pily współpracują z piłą podcinającą

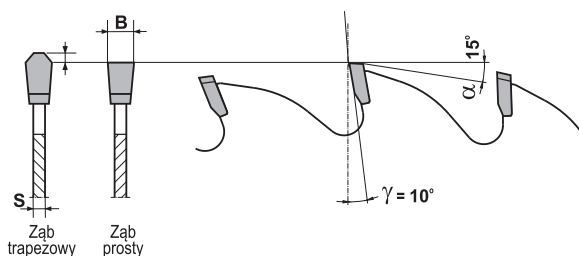
INDEX									
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...		$\oplus \oplus \oplus$		
PS310-0300-0002	300	30	3,2	2,2	96	W	$2 \times 7/42 + 2 \times 8,5/46 + 2 \times 10/60$	szt. 1	5900855030007

Legenda: d_o – średnica otworów zabierakowych d_p – średnica podziałowa otworów W – wyciszenie.

PS312

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII MARATHON 2

do cięcia płyt MDF, HDF, płyt pilśniowych, mat. drewnopochodnych jednorodnych



GA

Otwory COMBO

WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- super twarda płytką z węgla spiekanego – nanograin – zapewnia bardzo długą żywotność narzędzia
- stabilny i cichy dysk pily – nowe wyciszenia
- optymalna geometria zęba i rowków kompensacyjnych

ZASTOSOWANIE:

- piła dedykowana do cięcia płyt MDF, HDF, płyt pilśniowych, materiałów drewnopochodnych jednorodnych (z możliwością cięcia płyt wiórowych)
- cięcie płyt na formatyzerkach pionowych i poziomych do grubości $3 \times 18 \text{ mm} = 54 \text{ mm}$
- bardzo dobra jakość powierzchni obrabianych
- pily współpracują z piłą podcinającą

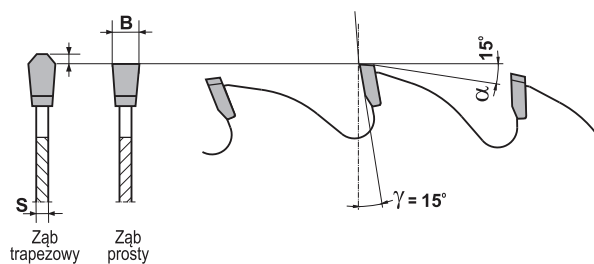
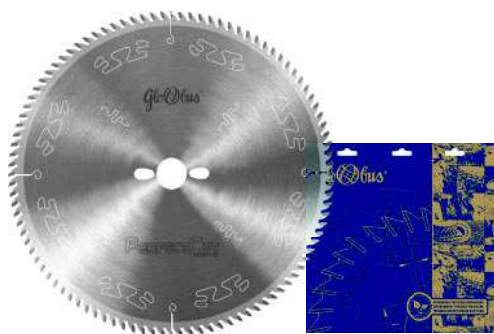
INDEX									
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...		$\oplus \oplus \oplus$		
PS312-0300-0002	300	30	3,2	2,2	96	W	$2 \times 7/42 + 2 \times 8,5/46 + 2 \times 10/60$	szt. 1	5900855101301

Legenda: d_o – średnica otworów zabierakowych d_p – średnica podziałowa otworów W – wyciszenie.

PS312

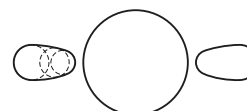
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII PERFECTCUT

do cięcia płyt na formatyzerkach poziomych do grubości 25 mm



GA

Otwory COMBO



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- super twarda płytka z węgla spiekane – nanograin – zapewnia bardzo długą żywotność narzędzia
- nowy stabilny i cichy dysk piły
- optymalna geometria zęba i rowków kompensacyjnych

ZASTOSOWANIE:

- piła do cięcia płyt MDF, HDF, płyt pilśniowych, materiałów drewnopochodnych jednorodnych (z możliwością cięcia płyt wiórowych)
- cięcie płyt na formatyzerkach poziomych do grubości 25 mm
- piła zalecana do cięcia listew meblowych, przy dużej wydajności (ilość ciętych metrów/ilość ostrzei), z wysoką jakością krawędzi ciętych
- bardzo dobra jakość powierzchni obrabianych

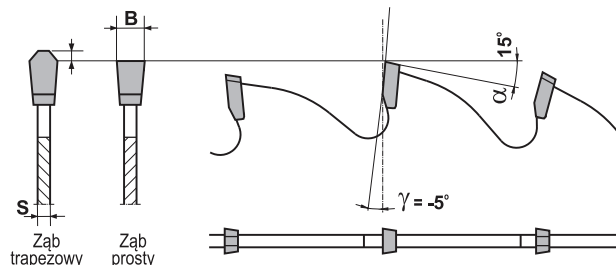
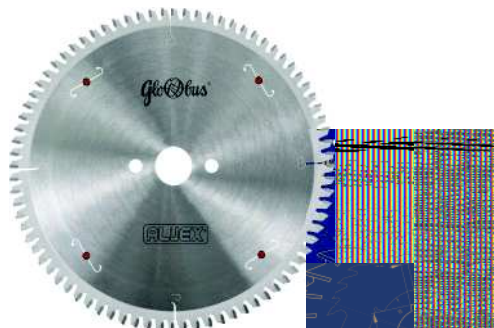
INDEX									
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...		$\oplus \oplus \oplus$		
PS312-0300-0017	300	30	3,2	2,2	100	W	ilxd _o /d _p 2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	szt. 1	5900855145015

Legenda: d_o – średnica otworów zabierakowych d_p – średnica podziałowa otworów W – wyciszenie.

PS415

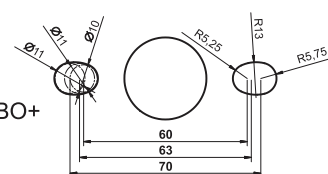
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII ALUEX -5°

do cięcia kształtowników z Al. i tworzyw sztucznych



GA

Otwory COMBO+



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- bardzo wysoka dokładność wykonania dysku, specjalnie dobrany węgiel spiekany oraz odpowiedni profil użębienia GA (-5°) (trapezowo-płaski) gwarantują dużą żywotność piły oraz bardzo dobrą jakość cięcia
- szerokie możliwości w zakresie ostrzenia węgla spiekane, pozwalają rozwiązywać problemy w cięciu oraz sprostać dużym wymaganiom jakościowym
- piły nisko szumowe

ZASTOSOWANIE:

- piły przeznaczone do cięcia kształtowników ze stopów Al. (miękkich – wyciskanych) o grubości ścianki nie przekraczającej 3 mm oraz do cięcia profili PCV

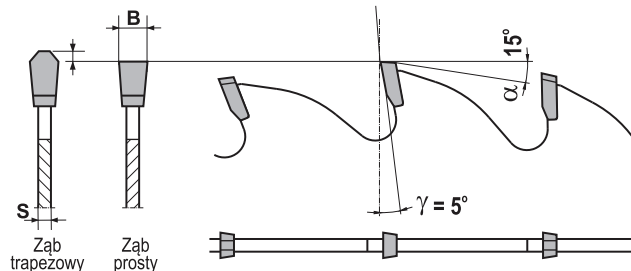
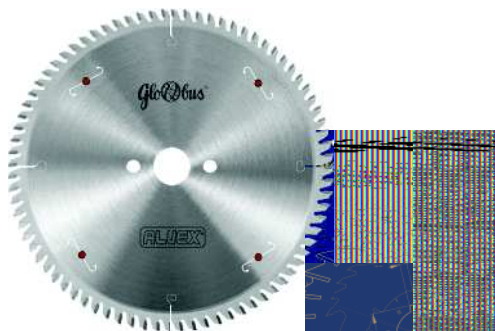
INDEX									
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...		$\oplus \oplus \oplus$		
PS415-0160-0002	160	20	2,5	1,8	56		ilxd _o /d _p –	szt. 1	5900855100243
PS415-0180-0003	180	30	2,5	1,8	54		–	1	5900855100045
PS415-0200-0008	200	30	2,2	1,6	100		–	1	5900855100069
PS415-0200-0004	200	30	2,5	1,8	60		2x10/60	1	5900855100076
PS415-0200-0001	200	30	3,0	2,5	60	Cu	2x10/60	1	5900855100120
PS415-0200-0006	200	32	2,2	1,6	100		–	1	5900855100083
PS415-0216-0001	216	30	2,8	2,2	72	Cu	2x10/60	1	5900855100137
PS415-0250-0009	250	30	2,2	1,6	100		–	1	5900855100090
PS415-0250-0002	250	30	3,2	2,5	80	Cu	2x10/60	1	5900855100144
PS415-0250-0006	250	32	2,2	1,6	100		–	1	5900855100106
PS415-0300-0002	300	30	3,2	2,5	96	Cu	2x10/60	1	5900855100151
PS415-0350-0002	350	30	3,2	2,5	108	Cu	2x10/60	1	5900855100182
PS415-0350-0001	350	32	3,2	2,5	108	Cu	–	1	5900855100274
PS415-0400-0003	400	30	4,0	3,4	120	Cu	2x10/60	1	5900855100311
PS415-0500-0003	500	30	4,2	3,6	120	Cu	2x10/60 + 2x11/63 + 2x11/72	1	5900855100342

Legenda: d_o – średnica otworów zabierakowych d_p – średnica podziałowa otworów Wyciszenie kolkami Cu.

PS415

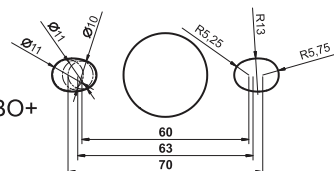
PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII ALUEX +5°

do cięcia kształtowników z Al. i tworzyw sztucznych



GA

Otwory COMBO+



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- bardzo wysoka dokładność wykonania dysku, specjalnie dobrany węgiel spiekany oraz odpowiedni profil użębienia GA (+5°) (trapezowo-płaski) gwarantują dużą żywotność piły oraz bardzo dobrą jakość cięcia
- szersze możliwości w zakresie ostrzenia węgla spiekane, pozwalają rozwiązywać problemy w cięciu oraz sprostać dużym wymaganiom jakościowym
- piły nisko szumowe

ZASTOSOWANIE:

- piły przeznaczone do cięcia kształtowników ze stopów Al. (miękkich – wyciskanych) o grubości ścianki nie przekraczającej 5 mm oraz do cięcia profili PCV
- wymagany prawidłowy docisk ciętego materiału w czasie pracy

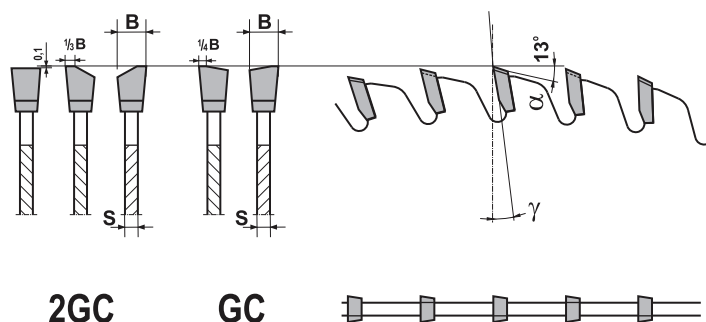
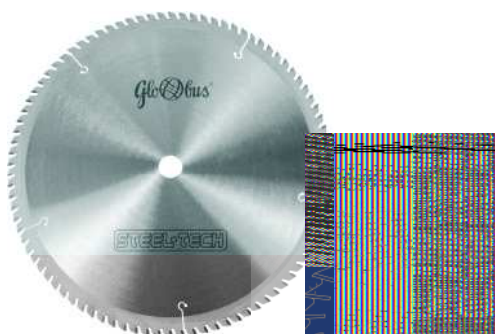
INDEX									
	mm	mm	mm	mm	1 2 3...		ilxd/d _p	szt.	
PS415-0160-0003	160	20	2,5	1,8	56		–	1	5900855100250
PS415-0160-0001	160	30	2,5	1,8	56		–	1	5900855100236
PS415-0200-0003	200	30	2,5	1,8	60		2x10/60	1	5900855100366
PS415-0250-0001	250	30	3,2	2,5	80	Cu	2x10/60	1	5900855100380
PS415-0260-0001	260	30	2,5	2,0	100	Cu	–	1	5900855100397
PS415-0300-0001	300	30	3,2	2,5	96	Cu	2x10/60	1	5900855100403
PS415-0350-0003	350	30	3,2	2,5	108	Cu	2x10/60	1	5900855100441
PS415-0400-0004	400	30	4,0	3,4	120	Cu	2x10/60	1	5900855100472
PS415-0450-0002	450	30	3,7	3,0	120	Cu	2x10/60	1	5900855100489
PS415-0500-0016	500	30	5,0	3,9	72	Cu	2x8/42	1	5900855100502

Legenda: d_o – średnica otworów zabierakowych d_p – średnica podziałowa otworów. Wyciszenie kolkami Cu.

PS810

PIŁY Z PŁYTKAMI HM SERII STEEL-TECH

do cięcia kształtowników stalowych



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- piły STEEL-TECH posiadają specjalistyczny węgiel spiekany do cięcia stali
- specjalnie opracowana geometria ostrza umożliwia uzyskanie wysokiej żywotności narzędzia oraz dużą dokładność cięcia
- odpowiednio wykonany dysk zapewnia dużą sztywność piły podczas pracy

ZASTOSOWANIE:

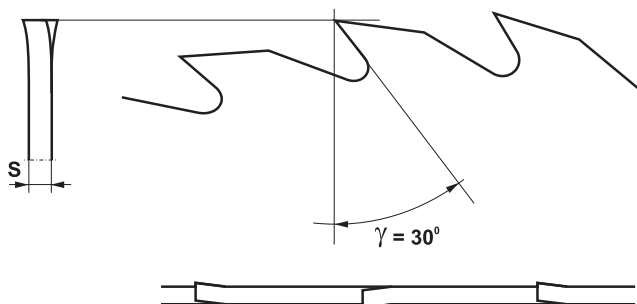
- do cięcia kształtowników stalowych zimnowalcowanych ze stali konstrukcyjnej o grubości ścianki < 3 mm: w zakresie średnic pił ø160 – ø500 mm
- możliwość cięcia płyt warstwowych (wypełnionych pianką poliuretanową, styropianem): w zakresie średnic pił ø250 – ø400 mm
- stosowane są w takich maszynach jak: Jepson, Makita, Ridgid, DeWALT

INDEX					1 2 3...	geometria			
	mm	mm	mm	mm				szt.	
PS810-0260-0001	260	30	2,5	2,0	100	GC	5	1	5900855034586
PS810-0305-0005	305	25,4	2,4	1,8	80	GC	10	1	5900855034647
PS810-0355-0007	355	25,4	2,2	1,8	90	2GC	10	1	5900855062220

PT110

PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE LA

do cięcia wzdłużnego drewna



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- piły wykonane są z wysokogatunkowej stali narzędziowej ulepszonej termicznie
- proces wycinania dysku realizowany jest techniką laserową, co wpływa na dokładność wykonania pił
- standardowe piły wykonywane są w wersji ostrzonej i rozwieranej
- ze względu na ciężkie i jednocześnie różne warunki pracy, narzędzia wykonywane są także w wersjach ze szczelinami kompensacyjnymi oraz specjalnymi wycięciami, które zmniejszają wpływ temperatury na sztywność dysku

ZASTOSOWANIE:

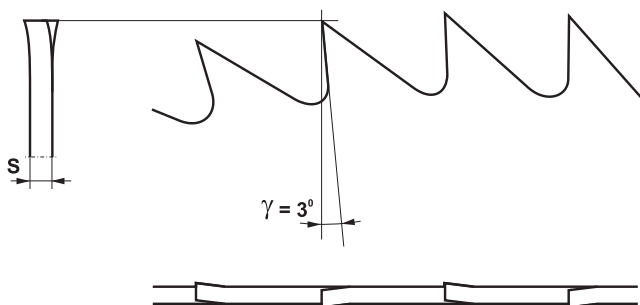
- do cięcia wzdłużnego drewna miękkiego m.in. w popularnych pilarkach stołowych

INDEX						
	mm	mm	mm	1 2 3...	szt.	
PT110-0115-0001	115	22,2	1,0	36	1	5900855036207
PT110-0115-0002	115	22,2	1,2	36	1	5900855056359
PT110-0125-0002	125	22	1,0	36	1	5900855036221
PT110-0125-0003	125	22	1,2	36	1	5900855036238
PT110-0125-0005	125	22,2	1,0	36	1	5900855051293
PT110-0125-0006	125	22,2	1,2	36	1	5900855056366
PT110-0160-0003	160	20	1,6	36	1	5900855036283
PT110-0200-0002	200	30	2,0	36	1	5900855036320
PT110-0250-0002	250	30	2,0	36	1	5900855036382
PT110-0250-0003	250	30	2,5	36	1	5900855036399
PT110-0300-0001	300	30	2,0	30	1	5900855036504
PT110-0300-0002	300	30	2,5	30	1	5900855036511
PT110-0300-0003	300	30	3,2	30	1	5900855036528
PT110-0315-0001	315	30	2,0	30	1	5900855036641
PT110-0315-0004	315	30	2,5	30	1	5900855036672
PT110-0315-0002	315	30	3,2	30	1	5900855036658
PT110-0350-0001	350	30	2,0	36	1	5900855036771
PT110-0350-0002	350	30	2,5	36	1	5900855036788
PT110-0350-0003	350	30	3,2	36	1	5900855036795
PT110-0400-0002	400	30	2,5	36	1	5900855037044
PT110-0400-0003	400	30	3,2	36	1	5900855037051
PT110-0400-0004	400	30	3,5	36	1	5900855037068
PT110-0450-0001	450	30	2,5	36	1	5900855037266
PT110-0450-0003	450	30	3,2	36	1	5900855037280
PT110-0500-0001	500	30	2,5	36	1	5900855037440
PT110-0500-0003	500	30	3,0	36	1	5900855037464
PT110-0500-0004	500	30	3,2	36	1	5900855037471
PT110-0500-0005	500	30	3,5	36	1	5900855037488

PT150

PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE KB

do cięcia wzdłużnego drewna



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- piły wykonane są z wysokogatunkowej stali narzędziowej ulepszonej termicznie
- proces wycinania dysku realizowany jest techniką laserową, co wpływa na dokładność wykonania piły
- standardowe piły wykonywane są w wersji ostrzonej i rozwieranej
- ze względu na ciężkie i jednocześnie różne warunki pracy, narzędzia wykonywane są także w wersjach ze szczelinami kompensacyjnymi oraz specjalnymi wycięciami, które zmniejszają wpływ temperatury na sztywność dysku

ZASTOSOWANIE:

- do cięcia poprzecznego drewna miękkiego i twardego (m.in. drewna opałowego)

INDEX						
	mm	mm	mm	1 2 3...	szt.	
PT150-0100-0001	100	20	1,0	60	1	5900855039628
PT150-0115-0002	115	22,2	1,0	60	1	5900855039659
PT150-0125-0003	125	22	1,2	60	1	5900855039680
PT150-0125-0005	125	22,2	1,0	60	1	5900855089012
PT150-0130-0001	130	16	1,2	60	1	5900855089029
PT150-0250-0001	250	30	2,0	48	1	5900855039833
PT150-0250-0003	250	30	2,5	48	1	5900855039857
PT150-0300-0002	300	30	2,5	60	1	5900855040044
PT150-0315-0002	315	30	2,5	48	1	5900855040129
PT150-0350-0001	350	30	2,5	60	1	5900855040167
PT150-0350-0002	350	30	3,2	60	1	5900855040174
PT150-0400-0002	400	30	2,5	60	1	5900855040228
PT150-0400-0003	400	30	3,2	60	1	5900855040235
PT150-0450-0001	450	30	2,5	60	1	5900855040297
PT150-0450-0002	450	30	3,2	60	1	5900855040303
PT150-0500-0002	500	30	2,5	60	1	5900855040341
PT150-0500-0001	500	30	3,2	60	1	5900855040334
PT150-0500-0003	500	30	3,2	84	1	5900855040358

KX400

PIERŚCIENIE REDUKCYJNE



INDEX						
	mm	mm	mm	bl	bl	
KX400-0020-0001	20	16	1,2	1	100	5900855073417
	20	13				
	20	12,7				
KX400-0030-0001	30	28,6	1,4	1	100	5900855073424
	30	25				
	30	20				
	30	16				
KX400-0030-0002	30	28,6	1,8	1	100	5900855073431
	30	25				
	30	20				
	30	16				
KX400-0035-0001	35	32	1,4	1	100	5900855073448
	35	30				
	35	25				
	35	20				
	35	18				
	35	16				

NS

NOŻE STRUGARSKIE



Globus CHROM VANADIUM

Globus EXTRA CHROM

Globus HSS STANDARD



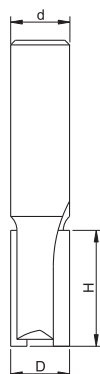
DANE TECHNICZNE – ZASTOSOWANIE:

- przeznaczone do wyrównywania powierzchni elementów z drewna miękkiego i twardego oraz mat. drewnopochodnych
- twardość noży: NCV1 – 52 HRC, ECH – 58 HRC, HSS STANDARD – 61 HRC

INDEX					materiał noża	materiał skrawany		
	mm	mm	mm				szt.	
NS110-0255-0001	255	35	3,0	38	NCV1	drewno miękkie i twarde	3	5900855021142
NS110-0260-0001	260	20	3,0	38	NCV1	drewno miękkie i twarde	3	5900855021159
NS110-0305-0001	305	30	3,0	38	NCV1	drewno miękkie i twarde	3	5900855021166
NS110-0305-0002	305	35	3,0	38	NCV1	drewno miękkie i twarde	3	5900855021173
NS110-0355-0001	355	35	3,0	38	NCV1	drewno miękkie i twarde	3	5900855021203
NS110-0410-0002	410	30	3,0	38	NCV1	drewno miękkie i twarde	3	5900855021234
NS110-0410-0001	410	35	3,0	38	NCV1	drewno miękkie i twarde	3	5900855021227
NS110-0510-0002	510	30	3,0	38	NCV1	drewno miękkie i twarde	3	5900855021272
NS110-0510-0001	510	35	3,0	38	NCV1	drewno miękkie i twarde	3	5900855021265
NS110-0610-0001	610	30	3,0	38	NCV1	drewno miękkie i twarde	3	5900855021296
NS110-0610-0002	610	35	3,0	38	NCV1	drewno miękkie i twarde	3	5900855021302
NS120-0305-0001	305	35	3,0	38	ECH	drewno miękkie i twarde	3	5900855021500
NS120-0410-0001	410	35	3,0	38	ECH	drewno miękkie i twarde	3	5900855021555
NS120-0510-0001	510	35	3,0	38	ECH	drewno miękkie i twarde	3	5900855021579
NS120-0610-0001	610	35	3,0	38	ECH	drewno miękkie i twarde	3	5900855021609
NS120-0640-0001	640	35	3,0	38	ECH	drewno miękkie i twarde	3	5900855021623
NS135-0120-0002	120	30	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	4	5900855160032
NS135-0120-0003	120	35	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	4	5900855160049
NS135-0130-0002	130	30	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	4	5900855160063
NS135-0150-0001	150	30	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	4	5900855160070
NS135-0160-0007	160	30	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	4	5900855160094
NS135-0180-0001	180	30	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	4	5900855160100
NS135-0180-0002	180	35	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	4	5900855160117
NS135-0200-0002	200	30	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	4	5900855159968
NS135-0230-0001	230	30	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	4	5900855159920
NS135-0240-0001	240	30	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	4	5900855159913
NS135-0255-0001	255	35	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	3	5900855159906
NS135-0260-0001	260	20	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	4	5900855159890
NS135-0305-0002	305	30	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	4	5900855159852
NS135-0305-0001	305	35	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	4	5900855159845
NS135-0310-0003	310	35	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	3	5900855159869
NS135-0355-0001	355	35	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	3	5900855159876
NS135-0410-0001	410	30	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	3	5900855159821
NS135-0410-0002	410	35	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	3	5900855159838
NS135-0510-0002	510	30	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	3	5900855159814
NS135-0510-0001	510	35	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	3	5900855159807
NS135-0610-0003	610	30	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	3	5900855159777
NS135-0610-0001	610	35	3,0	43	HSS STANDARD	materiały drewnopochodne, drewno twarde i miękkie	3	5900855159760

FT502

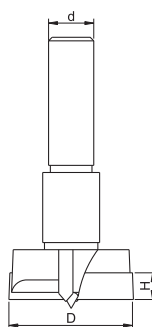
FREZY TRZPIENIOWE PROSTE DWUPŁYTKOWE



INDEX						
	mm	mm	mm	szt.	szt.	
FT502-0008-0010	19	8	8	1	20	5900855112680
FT502-0008-0011	19	10	8	1	20	5900855112697
FT502-0008-0002	30	10	8	1	20	5900855094450
FT502-0008-0008	30	20	8	1	20	5900855094511

FT503

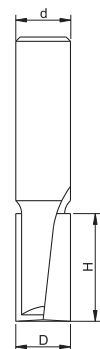
WIERTŁA PUSZKOWE



INDEX						
	mm	mm	mm	szt.	szt.	
FT503-0010-0003	15,5	35	10	1	20	5900855094597

FT504

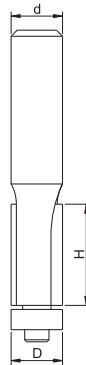
FREZY TRZPIENIOWE PROSTE DWUPŁYTKOWE Z MOŻLIWOŚCIĄ WIERCENIA



INDEX						
	mm	mm	mm	szt.	szt.	
FT504-0008-0001	20	12	8	1	20	5900855094610
FT504-0012-0001	30	16	12	1	20	5900855094627

FT505

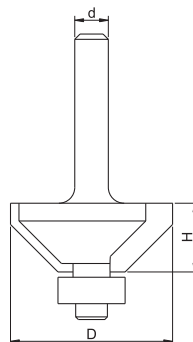
FREZY TRZPIENIOWE PROSTE DWUPŁYTKOWE Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM



INDEX						
	mm	mm	mm	szt.	szt.	
FT505-0012-0001	38,1	12	12	1	20	5900855094658

FT506

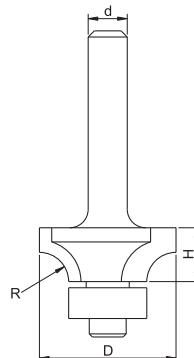
FREZY TRZPIENIOWE FAZUJĄCE Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM

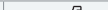
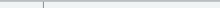


INDEX						
	mm	mm	mm	szt.	szt.	
FT506-0008-0001	12.7	31	8	1	20	5900855094665

FT508

FREZY TRZPIENIOWE ZAOKRĄGLAJĄCE Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM



INDEX							
	mm	mm	mm	mm	szt.	szt.	
FT508-0012-0001	21.5	44.5	12	15.9	1	10	5900855094757

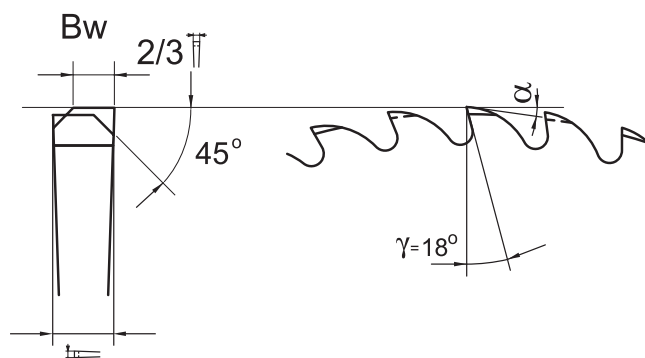
FP220

FREZY TARCZOWE

do przecinarek



HSS



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- wszystkie standardowo produkowane frezy do przecinarek wykonywane są ze stali szybko tnącej HSS-SW7M
- charakterystycznym elementem konstrukcyjnym są otwory zabierakowe o średnicach, ilościach i rozstawieniu zależnym od stosowanej przecinarki
- w przypadku konieczności zwiększenia żywotności frezów, obniżenia współczynnika tarcia, zastosowaniu frezów do materiałów trudnoskrawalnych oraz zwiększeniu parametrów obróbki istnieje możliwość zastosowania pasywacji lub pokrywania frezów powłokami: TiN, TiCN, TiAlN
- na specjalne zamówienie możliwe jest wykonanie frezów ze stali o 5% zawartości kobaltu posiadających znacznie wyższą żywotność

ZASTOSOWANIE:

- specjalna geometria uzębienia: zęby łukowe z naprzemiennymi skosami
- uzębienie Bw jest uzębieniem uniwersalnym stosowanym do przecinania materiałów pełnych i kształtowników
- wielkość podziałki uzębienia zależy od grubości przecinanego materiału
- kąt natarcia zależy od rodzaju ciętego materiału
- w celu przedłużenia żywotności skrawających krawędzi uzębienia, niezbędnym jest stosowanie cieczy chłodząco-smarujących.

Do przecinania elementów: stalowych – stal węglowa i stopowa, żeliwnych – żeliwo szare, ciągliwe i stopowe, stalowych, aluminiowych, mosiężnych, brązów i miedzi proponujemy stosować ogólnodostępne chłodziwa takie jak: Ekobiocool AK lub Ekobiocool Special. Zaleca się wodny roztwór tych środków o stężeniu 3-10%

INDEX								
	mm	mm	mm		mm	il x d _o /d _p	szt.	
FP220-0225-0001	225	32	2,00	220	80	Typ „F” 2 x 8,5/45 i 2 x 11/63	1	5900855010344
FP220-0250-0001	250	32	2,00	200	80	Typ „F” 2 x 8,5/45 i 2 x 11/63	1	5900855010405
FP220-0275-0001	275	32	2,00	220	100	Typ „F” 2 x 8,5/45 i 2 x 11/63	1	5900855010566
FP220-0275-0005	275	40	2,50	200	100	Typ „H” 2 x 8,5/55 i 4 x 12/64	1	5900855010603
FP220-0315-0001	315	32	2,50	220	100	Typ „F” 2 x 8,5/45 i 2 x 11/63	1	5900855010825

Legenda:

INFO:

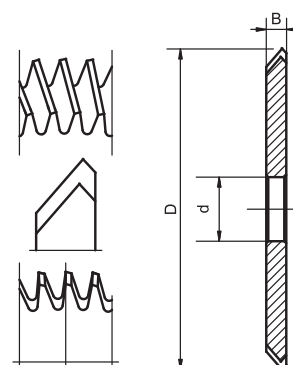
- d_o – średnica otworów zabierakowych d_p – średnica podziałowa otworów
 Na zamówienie wykonujemy także frezy do przecinarek o geometrii ostrza C i Bf.
 ■ uzębienie C ma zastosowanie w przecinaniu materiałów pełnych z dużą wydajnością
 ■ uzębienie Bf powinno być stosowane do przecinania cienkościennych rur i kształtowników

FP615

FREZY TARCZOWE

do kopiowania kluczy

HSSE



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- zastosowana stal szybko tnąca M35 o 5% zawartości kobaltu zapewnia dużą żywotność narzędzia, a dokładność obróbki szlifierskiej gwarantuje wysoką jakość frezowania

ZASTOSOWANIE:

- frezy znajdują zastosowanie do większości maszyn w procesie kopiowania kluczy typu „YALE”

INDEX							
	mm	mm	mm		szt.		
FP615-0080-0001	80	16	5	110	1		5900855120586

PX100

PIŁY TAŚMOWE SERII PROF-CUT

do cięcia metalu



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- taśma bimetaliczna
- wierzchołki zębów wykonane ze stali szybko tnącej kobaltowej M42 o 8% zawartości kobaltu zapewniają wysoką żywotność
- właściwie zaprojektowany kształt zęba gwarantuje wysoką wydajność pracy oraz jakość powierzchni po cięciu

ZASTOSOWANIE:

- przeznaczona do produkcyjnego cięcia większości gatunków materiałów od aluminium do stali nierdzewnych
- w zależności od wielkości podziałki uzębienia nadaje się do przecinania materiałów pełnych oraz rur i kształtowników

INDEX					geometria	j.m.		
	mm	mm	mm				szt.	
○ PX100-1306-0003	wg. zamówienia	13	0,6	10/14	PC-S	mb	5	5900855113885
○ PX100-2009-0004	wg. zamówienia	20	0,9	8/12	PC-S	mb	5	5900855113939
○ PX100-2709-0004	wg. zamówienia	27	0,9	5/8	PC-M	mb	5	5900855113984

Legenda: ○ – na zamówienie



BM100

BRZESZCZOTY MASZYNOWE



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- brzeszczoty pił maszynowych wykonane są ze stali szybko tnącej HSS według normy PN-72/M-63200 a także na zamówienie wg. norm DIN oraz AS i BS

ZASTOSOWANIE:

- stosowane są w pilarkach ramowych
- przeznaczone do cięcia takich materiałów jak: pręty i profile ze stopów żelaza oraz metali kolorowych
- w celu zwiększenia żywotności zalecane jest stosowanie cieczy chłodzącej podczas skrawania

INDEX							
	mm	mm	mm		mm	szt.	
BM100-0450-0005	450	40	2,00	6	10,2	10	5900855000352
BM100-0500-0001	500	40	2,00	6	10,2	10	5900855000413
BM100-0500-0003	500	40	2,50	6	10,2	10	5900855000437
BM100-0600-0001	600	50	2,50	4	12,2	10	5900855000574
BM100-0600-0002	600	50	2,50	6	12,2	10	5900855000581

BP100

BRZESZCZOTY PIŁEK RĘCZNYCH – TYP RAMa



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- wykonane są ze stali narzędziowej – „Carbon STEEL”
- specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzi
- dokładność wykonania zapobiega schodzeniu brzeszczotu z linii cięcia przy prawidłowym naciągu

ZASTOSOWANIE:

- jednostronne wąskie
- stosowane do cięcia stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych

INDEX					
	mm	mm		szt.	
BP100-0300-0004	300	12,5	24	144	5900855001397

BP105

BRZESZCZOTY PIŁEK RĘCZNYCH – TYP RAMb



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- wykonane są ze stali: narzędziowej – „Carbon STEEL”
- specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzi
- dokładność wykonania zapobiega schodzeniu brzeszczotu z linii cięcia przy prawidłowym naciągu

ZASTOSOWANIE:

- dwustronne szerokie
- stosowane do cięcia stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych

INDEX					
	mm	mm		szt.	
BP105-0300-0004	300	25	24	72	5900855047074

BP110

BRZESZCZOTY PIŁEK RĘCZNYCH – TYP RAMc



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- wykonane są ze stali: narzędziowej – „Carbon STEEL”
- specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzi
- dokładność wykonania zapobiega schodzeniu brzeszczotu z linii cięcia przy prawidłowym naciągu

ZASTOSOWANIE:

- dwustronne wąskie
- stosowane do cięcia stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych

INDEX					
	mm	mm		szt.	
BP110-0300-0005	300	12,5	24	144	5900855050722

BP115

BRZESZCZOTY PIŁEK RĘCZNYCH – TYP RAMd



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- wykonane są ze stali: narzędziowej – „Carbon STEEL”
- specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzi
- dokładność wykonania zapobiega schodzeniu brzeszczotu z linii cięcia przy prawidłowym naciągu

ZASTOSOWANIE:

- dwustronne szerokie
- stosowane do cięcia stopów żelaza, metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna

INDEX					
	mm	mm		szt.	
BP115-0300-0003	300	25	24/8	72	5900855047098

BP210

BRZESZCZOTY PIŁEK RĘCZNYCH – TYP RAMb

HSS

QUICK-CUT 24T/1" HSS



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- wykonane są ze stali szybko tnącej (HSS)
- specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzi
- brzeszczoty wykonane ze stali szybko tnącej charakteryzują się kilkakrotnie wyższą żywotnością od brzeszczotów standardowych.

ZASTOSOWANIE:

- dwustronne szerokie
- wysoka twardość brzeszczotu gwarantuje dużą żywotność
- możliwość cięcia stali trudno obrabialnych
- stosowane do cięcia stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych

INDEX					
	mm	mm		szt.	
BP210-0300-0002	300	25	24	5	5900855001588
BP210-0300-0001	300	25	24	72	5900855001571

BP300

BRZESZCZOTY PIŁEK RĘCZNYCH BI-METAL FLEXER

Bi-Metal



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- wykonane z taśmy bimetalowej, w której strefa uzębiona wykonana jest ze stali szybko tnącej, a korpus brzeszczotu ze stali o dużej elastyczności
- specjalistyczne urządzenia do kształtowania i hartowania ostrza zapewniają wysoką żywotność narzędzi

ZASTOSOWANIE:

- jednostronne wąskie
- brzeszczoty bi-metalowe nie stwarzają ryzyka pęknięcia w trakcie użytkowania
- stosowane do cięcia stopów żelaza, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych

INDEX						
	mm	mm		szt.	szt.	
BP300-0300-0020	300	12,5	24	1	50	5900855088473
BP300-0300-0021	300	12,5	24	144	–	5900855148122



INDEX				info			
	mm	mm		szt.	bl	bl	
BP300-0300-0022	300	12,5	24	10	1	25	5900855155618

BP800

RAMKA PIŁKI RĘCZNEJ



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- ramię wykonane z aluminium
- rękojeść pokryta „antypoślizgowym” tworzywem
- wygodne pokrętko do napinania brzeszczotu
- możliwość stosowania brzeszczotów o różnej szerokości – max 25 mm
- możliwość cięcia w dwóch pozycjach 45° i 90°
- magazynek na brzeszczoty wąskie

INDEX			
	mm	szt.	
BP800-0300-0001	300	1	5900855064422

BE200

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK Z CHWYTEM TYPU BOSCH

80CrV2



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- korpus wykonany z wysokiej jakości stali 80CrV2 – lakierowany
- cztery zakresy podziałek uzębienia: 1,2,3,4 mm
- chwyt typu Bosch

ZASTOSOWANIE:

- stosowany do cięcia drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych, PCV, AL i stali

INDEX													brzeszczołów w listrze			
	mm	mm												bl.	bl.	
BE200-0100-0001	100	75	1	●	●	—	●	—	—	—	●	5	1	12	5900855061841	
BE200-0100-0002	100	75	2	●	●	●	●	<30	—	—	—	5	1	12	5900855061858	
BE200-0100-0003	100	75	3	●	●	●	●	<60	●	—	—	5	1	12	5900855061865	
BE200-0100-0004	100	75	4	●	●	●	●	<60	●	●	—	5	1	12	5900855061872	
BE200-0100-0005	100	75	3	●	●	—	●	<30	—	—	—	5	1	12	5900855061889	
BE200-0100-0006	100	75	1,2,3,4,3					komplet				5	1	12	5900855061896	

BM600

BRZESZCZOTY DŁUGIE – OTWORNICA

HSS



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- brzeszczoty wykonane są ze stali szybko tnącej HSS

ZASTOSOWANIE:

- do cięcia stali miękkiej, twardych tworzyw sztucznych i metali kolorowych
- cięcia krzywoliniowe
- łuki o małych promieniach

INDEX							
	mm	mm	mm		mm	szt.	
BM600-0318-0001	318	27	1,60	10	2 x 8,0	10	5900855001274

BM700

BRZESZCZOTY DŁUGIE – NPMD-P

HSS



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- brzeszczoty wykonane są ze stali szybko tnącej HSS

ZASTOSOWANIE:

- do cięcia stali miękkiej, twardych tworzyw sztucznych i metali kolorowych
- cięcia prostoliniowe
- łuki o dużych promieniach

INDEX							
	mm	mm	mm		mm	szt.	
BM700-0300-0001	300	25	1,50	14	2x8,4+1x4,5	10	5900855001281

N4100

PIŁY RĘCZNE

do cięcia betonu komórkowego

HM



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- blat wykonany z wysokiej jakości stali narzędziowej – lakierowany
- ergonomiczna rękojeść z tworzywa sztucznego mocowana trzema śrubami
- zęby z płytek z węgla spiekane
- specjalna osłodka zabezpieczająca zęby

INDEX						
	mm	mm	szt.	szt.		
N4100-0700-0001	700	17	1	6	5900855061780	
N4100-0700-0002	700	34	1	6	5900855061797	

PO110

PIŁY TARCZOWE DIAMENTOWE SERII BET-TECH

do elektronarzędzi



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- piły doskonale sprawdzają się podczas cięcia betonu zbrojonego
- specjalne segmenty o dużej koncentracji diamentu gwarantują długą żywotność piły
- piły znajdują zastosowanie także podczas cięcia takich materiałów jak: beton zbrojony, kostka brukowa, cegła klinkierowa, granit
- stosowane w szlifierkach kątowych oraz innych szybkoobrotowych maszynach budowlanych

INDEX						
	mm	mm	mm	bl.	bl.	
PO110-0115-0001	115	22,23	7,5	1	10	5900855024778
PO110-0125-0001	125	22,23	7,5	1	10	5900855024785
PO110-0180-0001	180	22,23	7,5	1	10	5900855024792
PO110-0230-0001	230	22,23	7,5	1	10	5900855024808

PO111

PIŁY TARCZOWE DIAMENTOWE SERII CUT-TECH

do elektronarzędzi



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- wyższe segmenty o dużej koncentracji diamentu gwarantują znacznie dłuższą żywotność
- specjalna technologia łączenia segmentu diamentowego z dyskiem umożliwia maksymalne wykorzystanie narzędzia
- piły doskonale sprawdzają się podczas cięcia kostki brukowej
- piły znajdują zastosowanie także podczas cięcia takich materiałów jak: beton, kostka brukowa, cegła klinkierowa, ceramika budowlana (dachówka, cegła)
- stosowane w szlifierkach kątowych oraz innych szybkoobrotowych maszynach budowlanych

INDEX						
	mm	mm	mm	bl.	bl.	
PO111-0115-0001	115	22,23	10	1	10	5900855129527
PO111-0125-0001	125	22,23	10	1	10	5900855129534
PO111-0230-0001	230	22,23	10	1	10	5900855129558

PO121

PIŁY TARCZOWE DIAMENTOWE SERII SPEED-TECH

do elektronarzędzi



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- super szybka piła (o cienkim dysku) przeznaczona do cięcia, na sucho i mokro (na mokro w przecinarkach stolikowych do tego przystosowanych) płytek: ceramicznych, marmurowych, gresowych oraz ceramiki budowlanej
- bardzo cienki diament gwarantuje bardzo małe opory skrawania co wpływa na lepsze prowadzenie piły w ciętym materiale

INDEX						
	mm	mm	mm	bl.	bl.	
PO121-0115-0001	115	22,23	50	1	10	5900855129565
PO121-0125-0001	125	22,23	50	1	10	5900855129572
PO121-0180-0001	180	25,4/22,23	60	1	10	5900855129589
PO121-0200-0001	200	25,4/22,23	60	1	10	5900855129596
PO121-0230-0001	230	22,23	80	1	10	5900855129602

PO130

PIŁY TARCZOWE DIAMENTOWE SERII CER-TECH

do elektronarzędzi



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- piły z diamentowym nasypem ciągłym
- profesjonalne piły przeznaczone do cięcia płytek ceramicznych ściennych, glazury, terakoty
- dobra jakość cięcia
- stosowane w szlifierkach kątowych oraz innych szybkoobrotowych maszynach budowlanych

INDEX						
	mm	mm	mm	bl.	bl.	
PO130-0115-0001	115	22,23	7,5	1	10	5900855024891
PO130-0125-0001	125	22,23	7,5	1	10	5900855024907
PO130-0180-0001	180	25,4/22,23	7,5	1	10	5900855024921
PO130-0230-0001	230	25,4/22,23	8,0	1	10	5900855024945

PO150

PIŁY TARCZOWE DIAMENTOWE SERII GRES-TECH

do elektronarzędzi



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- segmenty o wysokiej koncentracji diamentu gwarantują długą żywotność piły
- piły doskonale sprawdzają się podczas precyzyjnego cięcia twardych materiałów takich jak: płytki gresowe, granitowe, marmurowe oraz wszelkiego rodzaju płytki ceramiczne
- stosowane w szlifierkach kątowych oraz innych szybkoobrotowych przecinarkach stolikowych

INDEX						
	mm	mm	mm	bl.	bl.	
PO150-0115-0001	115	22,23	7,5	1	10	5900855098793
PO150-0125-0001	125	22,23	7,5	1	10	5900855098809
PO150-0180-0001	180	25,4/22,23	7,5	1	10	5900855117289
PO150-0200-0001	200	25,4/22,23	8,0	1	10	5900855098816
PO150-0230-0001	230	25,4/22,23	8,5	1	10	5900855098823

PO170**PIŁY TARCZOWE DIAMENTOWE SERII GAL-TECH CR Z NASYPEM CIĄGŁYM**

do elektronarzędzi

**WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:**

- ciągły segment diamentowy z galwanicznie nakładanym diamentem
- piły posiadają boczne nasypy, które chronią dysk przed zbyt szybkim zużyciem
- boczny nasyp – umożliwia otrzymanie gładkiej powierzchni ciętego materiału, oraz jednocześnie szlifuje ciętą powierzchnię
- przeznaczone do cięcia takich materiałów jak: PVC, plexiglass, fibreglass, epoksyd, konglomerat oraz cięcia płytek marmurowych, ceramiki budowlanej

INDEX						
	mm	mm	mm	bl.	bl.	
PO170-0125-0001	125	22,23	3,0	1	10	5900855025065

PO175**PIŁY TARCZOWE DIAMENTOWE SERII GAL-TECH**

do elektronarzędzi

**WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:**

- odpowiedni segment diamentowy z galwanicznie nakładanym diamentem
- piły posiadają boczne nasypy, które chronią dysk przed zbyt szybkim zużyciem
- wysoka jakość powierzchni ciętego materiału
- piły przeznaczone do precyzyjnego cięcia tworzyw sztucznych (PVC, plexiglass, breglass, epoksyd, konglomerat), płytek marmurowych, ceramiki budowlanej (dachówka, cegła)

INDEX						
	mm	mm	mm	bl.	bl.	
PO175-0180-0001	180	22,23	3,0	1	10	5900855064101

PD110

PIŁY TARCZOWE DIAMENTOWE SERII DI-TECH PLUS

do cięcia betonu starego na mokro



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- piły wyposażone są w segmenty diamentowe o wysokiej koncentracji diamentu, wielkości i gatunku ziarna diamentu oraz twardości osnowy – **gwarantują dużą wydajność cięcia**
- standardowa wysokość zastosowanych diamentów wynosi 12 mm**
- dysk wykrawany techniką laserową

ZASTOSOWANIE:

- do cięcia betonu starego na mokro
- zaleca się stosowanie w przecinarkach sztywnych o stosunkowo dużej masie gwarantującej stabilne, prostoliniowe cięcie
- mając na uwadze zachowanie wysokiej żywotności pił oraz ich prawidłowej pracy, przecinarki winne być wyposażone w system chłodzenia (zbiornik z pompą podającą ciecz chłodzącą pod ciśnieniem)

INDEX							
PD110-0350-0001	mm 350	mm 25,4	mm 3,2	mm 2,2	1 2... 21	szt. 1	5900855023344

Legenda: Piła posiada otwory zabierakowe: 1 x 4/50 + 1 x 12/57

PD115

PIŁY TARCZOWE DIAMENTOWE SERII DI-TECH PLUS

do cięcia betonu świeżego na mokro



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- piły wyposażone są w segmenty diamentowe o wysokiej koncentracji diamentu, wielkości i gatunku ziarna diamentu oraz twardości osnowy – **gwarantują dużą wydajność cięcia**
- standardowa wysokość zastosowanych diamentów wynosi 12 mm**
- dysk wykrawany techniką laserową

ZASTOSOWANIE:

- do cięcia **betonu świeżego** na mokro
- zaleca się stosowanie w przecinarkach sztywnych o stosunkowo dużej masie gwarantującej stabilne, prostoliniowe cięcie
- mając na uwadze zachowanie wysokiej żywotności pił oraz ich prawidłowej pracy, przecinarki winne być wyposażone w system chłodzenia (zbiornik z pompą podającą ciecz chłodzącą pod ciśnieniem)

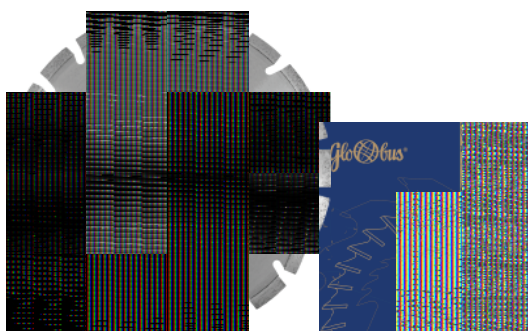
INDEX							
PD115-0350-0003	mm 350	mm 25,4	mm 3,2	mm 2,2	1 2... (24 + 4)	szt. 1	5900855101523

Legenda: Piła posiada otwory zabierakowe: 1 x 4/50 + 1 x 12/57

PD190

PIŁY TARCZOWE DIAMENTOWE SERII DI-TECH PLUS

do cięcia asfaltu na mokro



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- piły wyposażone są w segmenty diamentowe o wysokiej koncentracji diamentu, wielkości i gatunku ziarna diamentu oraz twardości osnowy – **gwarantują dużą wydajność cięcia**
- skośne segmenty chronią dysk przed zbyt szybkim zużyciem**
- standardowa wysokość zastosowanych diamentów wynosi 12 mm**
- dysk wykrawany techniką laserową

ZASTOSOWANIE:

- do cięcia asfaltu na mokro
- zaleca się stosowanie w przecinarkach sztywnych o stosunkowo dużej masie gwarantującej stabilne, prostoliniowe cięcie
- mając na uwadze zachowanie wysokiej żywotności pił oraz ich prawidłowej pracy, przecinarki winne być wyposażone w system chłodzenia (zbiornik z pompą podającą ciecz chłodzącą pod ciśnieniem)

INDEX							
PD190-0350-0002	mm 350	mm 25,4	mm 3,2	mm 2,2	1 2... (18 + 3)	szt. 1	5900855070782

Legenda: Piła posiada otwory zabierakowe: 1 x 4/50 + 1 x 12/57

WB010

WIERTELŁA Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM – KRÓTKIE

do muru i betonu



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

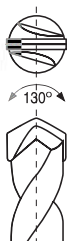
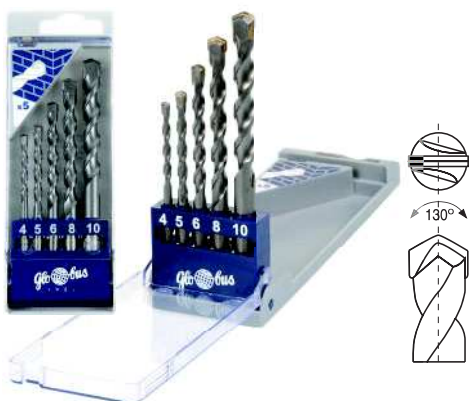
- wiertła do muru i betonu z chwytem cylindrycznym
- stosowane są w tradycyjnych wiertarkach obrotowo-udarowych
- wykonanie otworów płytkich (np. pod kołki montażowe)

INDEX						
	mm	mm	mm	szt.	szt.	
WB010-0004-0001	4	75	40	1	12	5900855041096
WB010-0005-0002	5	85	50	1	12	5900855070997
WB010-0006-0001	6	100	57	1	12	5900855041119
WB010-0008-0001	8	120	77	1	12	5900855041133
WB010-0010-0001	10	120	77	1	12	5900855041157
WB010-0012-0001	12	150	85	1	12	5900855041164
WB010-0014-0001	14	150	90	1	12	5900855041171
WB010-0016-0001	16	150	90	1	6	5900855041188
WB010-0018-0001	18	160	100	1	4	5900855041195
WB010-0020-0001	20	160	100	1	5	5900855041201

KW030
KW060
KW070

KOMPLETY WIERTELŁ Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM – KRÓTKIE

do muru i betonu



WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- wiertła do muru i betonu z chwytem cylindrycznym
- wykonanie otworów płytkich (np. pod kołki montażowe)
- wiertła typu KWPn

INDEX				
	mm	kpl.	kpl.	
KW030-5-10-0002	5 x 85, 6 x 100, 8 x 120, 10 x 120	1	6	5900855078818
KW060-3-10-0001	3 x 75, 4 x 75, 5 x 85, 6 x 100, 7 x 100, 8 x 120, 9 x 120, 10 x 120	1	6	5900855078825
KW070-4-10-0001	4 x 75, 5 x 85, 6 x 100, 8 x 120, 10 x 120	1	6	5900855078832

WB040

WIERTELŁA Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM – DŁUGIE

do muru i betonu



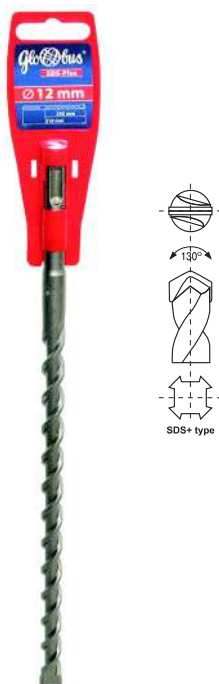
WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- wiertła do muru i betonu z chwytem cylindrycznym
- wykonanie otworów długich, przelotowych
- wiertła typu KWPn

INDEX						
	mm	mm	mm	szt.	szt.	
WB040-0006-0001	6	200	135	1	12	5900855041898
WB040-0008-0001	8	200	135	1	12	5900855041904
WB040-0008-0002	8	300	220	1	12	5900855041911
WB040-0008-0003	8	400	300	1	12	5900855041928
WB040-0010-0001	10	200	135	1	12	5900855041942
WB040-0010-0002	10	300	220	1	12	5900855041959
WB040-0010-0003	10	400	300	1	12	5900855041966
WB040-0012-0001	12	200	135	1	12	5900855041980
WB040-0012-0002	12	300	220	1	12	5900855041997
WB040-0012-0003	12	400	300	1	6	5900855042000
WB040-0014-0002	14	300	220	1	12	5900855042031
WB040-0014-0001	14	400	300	1	8	5900855042024
WB040-0016-0001	16	300	220	1	12	5900855042055
WB040-0016-0002	16	400	300	1	–	5900855042062
WB040-0018-0002	18	300	220	1	–	5900855042093
WB040-0018-0001	18	400	300	1	–	5900855042086
WB040-0020-0001	20	300	220	1	–	5900855042116
WB040-0020-0002	20	400	300	1	–	5900855042123

WB050
WIERTŁA SDS+

do muru i betonu


WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- do wiercenia otworów płytkich oraz głębokich i przelotowych
- idealne do wiercenia w murze, betonie i kamieniu naturalnym
- chwyt SDS + umożliwia szybką wymianę wiertła
- wyłącznie do wiertarek z chwytem SDS

INDEX						
	mm	mm	mm	szt.	szt.	
WB050-0005-0003	5	110	45	1	12	5900855042239
WB050-0005-0004	5	160	95	1	12	5900855042246
WB050-0006-0004	6	110	45	1	12	5900855042284
WB050-0006-0005	6	160	95	1	12	5900855042291
WB050-0006-0006	6	210	140	1	12	5900855042307
WB050-0008-0006	8	110	45	1	12	5900855042413
WB050-0008-0007	8	160	95	1	12	5900855042420
WB050-0008-0008	8	210	140	1	12	5900855042437
WB050-0008-0009	8	260	185	1	12	5900855042444
WB050-0008-0010	8	350	270	1	12	5900855064194
WB050-0010-0008	10	110	45	1	12	5900855042543
WB050-0010-0009	10	160	95	1	12	5900855042550
WB050-0010-0010	10	210	140	1	12	5900855042567
WB050-0010-0011	10	260	185	1	12	5900855042574
WB050-0010-0012	10	310	230	1	12	5900855042581
WB050-0010-0013	10	350	270	1	12	5900855064200
WB050-0010-0014	10	450	350	1	6	5900855064217
WB050-0012-0008	12	160	95	1	12	5900855042673
WB050-0012-0009	12	210	140	1	12	5900855042680
WB050-0012-0010	12	260	185	1	12	5900855042697
WB050-0012-0011	12	310	230	1	12	5900855042703
WB050-0012-0012	12	350	270	1	12	5900855064224
WB050-0012-0013	12	450	350	1	6	5900855064231
WB050-0014-0002	14	160	95	1	12	5900855042796
WB050-0014-0003	14	210	140	1	12	5900855042802
WB050-0014-0001	14	260	185	1	12	5900855042789
WB050-0014-0004	14	310	230	1	12	5900855042819
WB050-0014-0008	14	350	270	1	12	5900855064248
WB050-0014-0009	14	450	350	1	6	5900855064255
WB050-0014-0007	14	600	500	1	4	5900855042840
WB050-0016-0005	16	210	140	1	6	5900855042963
WB050-0016-0004	16	260	185	1	6	5900855042956
WB050-0016-0006	16	310	230	1	6	5900855042970
WB050-0016-0008	16	350	270	1	6	5900855064262
WB050-0016-0009	16	450	350	1	6	5900855064279
WB050-0016-0003	16	600	500	1	4	5900855042949
WB050-0018-0001	18	310	230	1	6	5900855064286
WB050-0018-0002	18	450	350	1	4	5900855064293
WB050-0020-0001	20	310	230	1	6	5900855064309
WB050-0020-0002	20	450	350	1	4	5900855064330
WB050-0022-0001	22	450	350	1	4	5900855064316

KW050
KOMPLETY WIERTEŁ SDS+

do muru i betonu


WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:

- do wiercenia otworów płytkich oraz głębokich i przelotowych
- idealne do wiercenia w murze, betonie i kamieniu naturalnym
- chwyt SDS + umożliwia szybką wymianę wiertła
- wyłącznie do wiertarek z chwytem SDS

INDEX				
	mm	kpl.	kpl.	
KW050-5-10-0001	5, 6x110 i 8, 10x160	1	6	5900855074056
KW050-5-10-0002	5, 6x110 i 6, 8, 10x160	1	6	5900855074063

ND030**DŁUTA Z CHWYTEM SDS+**

do muru i betonu

**WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:**

- wykonane są z wysokogatunkowej utwardzonej stali stopowej o bardzo dobrych własnościach i wysokiej odporności na ścieranie

ZASTOSOWANIE:

- dzięki ostrzonym krawędziom tnącym, dłuta charakteryzują się wysoką wydajnością pracy
- do kucia i kruszenia materiałów budowlanych, takich jak: beton, cegła, kamień naturalny itp.

INDEX					
	mm	mm	szt.	szt.	
ND030-0025-0001	25	250	1	3	5900855064392
ND030-0040-0001	40	250	1	3	5900855064408

NG010**GROT Z CHWYTEM SDS+**

do muru i betonu

**WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:**

- wykonane są z wysokogatunkowej utwardzonej stali stopowej o bardzo dobrych własnościach i wysokiej odporności na ścieranie

ZASTOSOWANIE:

- charakteryzują się wysoką wydajnością pracy
- do kucia i kruszenia materiałów budowlanych, takich jak: beton, cegła, kamień naturalny itp.

INDEX					
	mm	szt.	szt.	szt.	
NG010-0250-0001	250	1	3	3	5900855019248

NB010**BRUZDOWNIK Z CHWYTEM SDS+**

do muru i betonu

**WYKONANIE – DANE TECHNICZNE:**

- wykonane są z wysokogatunkowej utwardzonej stali stopowej o bardzo dobrych własnościach i wysokiej odporności na ścieranie

ZASTOSOWANIE:

- charakteryzują się wysoką wydajnością pracy
- m.in. do wykuvania szerokich szczelin w materiałach budowlanych, takich jak: beton, cegła, kamień naturalny itp.

INDEX					
	mm	mm	szt.	szt.	
NB010-0022-0001	22	250	1	3	5900855019217