



CMT ORANGE
TOOLS™

Plunge
Spring
Remove for Inverted



Elektro- narzędzia i akcesoria

Produkty	Strona
Elektronarzędzia - Frezarki	338
Wielofunkcyjne narzędzie oscylacyjne	341
Stoły frezarskie	342
Przenośne szczęki mocujące	344
Przyrząd do łączenia na "jaskółczy ogon"	345
Przyrząd do okręgów i elips	347
Szablon do łączenia blatów	348
Zestaw do inkrustacji	349
Zestaw frezowania 3D Router Carver™	350
Zestaw Pocket-Pro™ System	353
Uniwersalny przyrząd do wiercenia pod zawiasy	354
Głowica do wierceń pod system zawiasów Blum	356
Uniwersalny szablon do wiercenia	357
Szablon do wiercenia przy krawędzi	358
Ostrzałki diamentowe	359
Płyny czyszczące	361
Zestaw do tac i czasz	362
Krzywik	363
Cyfrowe mierniki	364
Akcesoria do obrzeży	366
Profesjonalny zacisk krawędziowy	368
Regulowany szablon do rowkowania	369
Akcesoria	370
Przyrząd do łączenia CMT-ENLOCK	371

CMT8E



SZYBKA WYMIANA SZCZOTEK
bez demontażu całej frezarki



ELEKTRONICZNA REGULACJA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ
od 8.000 do 20.000 RPM

BARDZO PROSTA REGULACJA GŁĘBOKOŚCI FREZOWANIA



WYŁĄCZNIK BEZPIECZEŃSTWA
blokuje frezarkę podczas wymiany freza

WYTRZYMAŁA OSŁONA
Zapewnia maksymalne bezpieczeństwo użytkownika

BOCZNE OTWORY WENTYLACYJNE
redukuja ilość pyłu przedostającego się do silnika podczas pracy wraz ze stołem frezarskim

WIELOFUNKCYJNA PROWADNICA
zapewnia pełną kontrolę podczas pracy

SZYBKE MOCOWANIE PROWADNICY



REGULACJA WYSOKOŚCI PRACY NARZĘDZIA PODCZAS PRACY ZE STOŁEM FREZARSKIM
Regulatorem możemy łatwo i precyzyjnie ustawić wysokość pracy narzędzia względem stołu frezarskiego.

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:

- Prowadnica równoległa z regulacją
- Kolektor odprowadzania pyłów
- Klucz do wymiany frezów
- tuleje Ø8 i Ø12mm
- Instrukcja obsługi w języku polskim

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- Moc1.010 Watt
- Prędkość bez obciążeń8.000-20.000 RPM
- Głębokość frezowania.....0-59mm
- Możliwe rozmiary tulei.....Ø8mm
- Waga narzędzia.....4 Kg

OPIS	SYMBOL
Frezarka z wyposażeniem standardowym	CMT8E

Jeżeli korzystasz z frezarki CMT7E lub CMT8E nie zapomnij dokupić dodatkowej podstawy 899.000.02 koniecznej do pracy z pierścieniami kopiującymi CMT-TGA. CMT-TGA to zestaw składający się z siedmiu pierścieni kopiujących, które rozszerzą możliwości Twojej frezarki.

Ilość	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Średnica wewnętrzna	15,87mm	16,66mm	13,49mm	10,31mm	8,73mm	7,14mm	6,35mm	Nakrętka blokująca	Adapter
Średnica zewnętrzna	20,24mm	19,05mm	15,87mm	12,7mm	11,11mm	9,52mm	7,93mm	Nakrętka blokująca	
Wysokość	14,28mm	14,28mm	14,28mm	7,93mm	3,96mm	7,93mm	3,96mm		



Opcjonalnie

OPIS		SYMBOL
Pierścień Ø30mm		899.007.07
Pierścień Ø27mm		899.008.07



ŚREDNICA	SYMBOL
D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00

Opcjonalnie
Tuleje zaciskowe do CMT8E





SPRĘŻYNA TŁOCZNA
ułatwia ustawienia freza
podczas pracy ze stołem
frezarskim



**SZYBKA WYMIANA
SZCZOTEK**
bez demontażu
całej frezarki

**WYŁĄCZNIK
BEZPIECZEŃSTWA**
blokuje frezarkę
podczas wymiany freza

BOCZNE OTWORY WENTYLACYJNE
redukcją ilość pyłu przedostającego
się do silnika podczas pracy
wraz ze stołem frezarskim

**3 POZIOMY
WYSOKOŚCI**
ze skalą
głębokości
frezowania



**REGULACJA WYSOKOŚCI PRACY
NARZĘDZIA PODCZAS PRACY
ZE STOŁEM FREZARSKIM**
Regulatorem możemy łatwo
i precyzyjnie ustawić wysokość pracy
narzędzia względem stołu frezarskiego.



Zobacz prezentację na:
www.cmttools.pl

CMT7E

**ELEKTRONICZNA REGULACJA
PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ**
od 8.000 do 20.000 RPM

**BARDZO PROSTA
REGULACJA
GŁĘBOKOŚCI
FREZOWANIA**



WYTRZYMAŁA OSŁONA
Zapewnia maksymalne
bezpieczeństwo użytkownika

**WIELOFUNKCYJNA
PROWADNICA**
zapewnia pełną kontrolę
podczas pracy

**SZYBKE MOCOWANIE
PROWADNICY**



STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:

- Prowadnica równoległa z regulacją
- Kolektor odprowadzania pyłów
- Kluczek do wymiany frezów
- tuleje Ø8 i Ø12mm
- Instrukcja obsługi w języku polskim

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- Moc2.400 Watt
- Prędkość bez obciążeń8.000-20.000 RPM
- Głębokość frezowania.....0-68mm
- Możliwe rozmiary tulei.....Ø6-12,7mm
- Waga narzędzia.....6 Kg

OPIS
Frezarka z wyposażeniem standardowym

SYMBOL
CMT7E

Jeżeli korzystasz z frezarki CMT7E lub CMT8E nie zapomnij dokupić dodatkowej podstawy 899.000.02 koniecznej do pracy z pierścieniami kopiującymi CMT-TGA.
CMT-TGA to zestaw składający się z siedmiu pierścieni kopiujących, które rozszerzą możliwości Twojej frezarki.

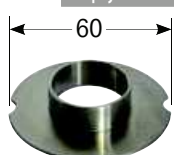
Ilość	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Średnica wewnętrzna	15,87mm	16,66mm	13,49mm	10,31mm	8,73mm	7,14mm	6,35mm	Nakrętka blokująca	Adapter
Średnica zewnętrzna	20,24mm	19,05mm	15,87mm	12,7mm	11,11mm	9,52mm	7,93mm	Nakrętka blokująca	
Wysokość	14,28mm	14,28mm	14,28mm	7,93mm	3,96mm	7,93mm	3,96mm		



Opcjonalnie

Opcjonalnie

OPIS	SYMBOL
Pierścień Ø30mm	899.007.07
Pierścień Ø27mm	899.008.07



Opcjonalnie

Tuleje zaciskowe do CMT7E



ŚREDNICA	SYMBOL
D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00

CMT10

SZYBKA WYMIANA SZCZOTEK
bez demontażu całej frezarki

ERGONOMICZNY KSZTAŁT
pozwała na lepszą kontrolę
pracy, nawet jedną ręką

Regulacja głębokości frezowania
0-40 mm

SZYBKA WYMIANA FREZÓW

Walek prowadzący

Prowadnica równoległa

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:

- Baza z wytrzymałego tworzywa sztucznego z równoległą prowadnicą
 - Walek prowadzący
 - Pierścień kopiujący
 - 2 klucze do szybkiej wymiany frezów
 - Tuleja zaciskowa 6 mm i 8 mm
- Instrukcja obsługi w języku polskim



Zobacz prezentację na:
www.cmttools.pl

AKCESORIA W ZESTAWIE:

Nowość:
Ø8 mm - CMT10-18B
Możliwość pracy frezami
z trzpieniem mocującym 8mm.



Tuleja zaciskowa
Ø6 mm - CMT10-18
Ø8 mm - CMT10-18B



Pierścień kopiujący
Ø10 mm - CMT10-54



Nakrętka
CMT10-17



Para szczotek
CMT10-30

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- Moc550 Watt
- Prędkość obrotowa bez narzędzia32.000 RPM
- Głębokość pracy0-24mm
- TulejaØ6 oraz Ø8mm
- Masa1,8 Kg

OPIS

SYMBOL

Frezarka ręczna 550 W

CMT10

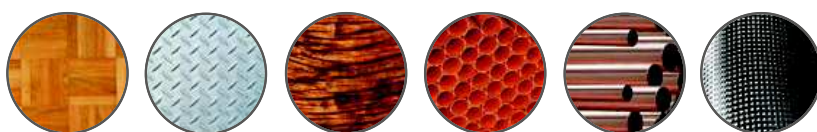
CMT11

Szlifowanie

Żłobienie

Ścieranie

Cięcie



ZESTAW ZAWIERA:



UCHWYT

ODCIĄG PYŁU

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- Moc300 W
- Zasilanie220/230V
- Zakres obrotów11.000~21.000 RPM
- Poziom vibracji19,7m/s² - K=1,5m/s²
- Waga1,2 Kg

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:

- Wielofunkcyjne narzędzie oscylacyjne
- Uchwyt
- Odciąg pyłu
- Instrukcja obsługi
- Praktyczna walizka

Akcesoria do narzędzi oscylacyjnych
znajdą Państwo na stronach od 70 do 79.



OPIS

Wielofunkcyjne narzędzie oscylacyjne

Symbol

CMT11



Stół zawiera:

999.501.09

Błat wykonany z fenolu zawierający wkładkę.

Błat o wymiarach 298x374mm.

Górna część jest wyfrezowana z 12mm grubości materiału fenolowego.

Materiał ten jest dużo bardziej odporny na wszelkie odkształcenia, niż tradycyjna melamina, stosowana przy większości stołów frezarskich.

Zamontowane po obu końcach stołu aluminiowe podziałki, pozwalają szybko i dokładnie ustawić prowadnicę.

Szybka i sprawna wymiana narzędzi.

Nie musisz już odkręcać frezarki w celu wymiany narzędzia. Oferowany przez CMT, specjalnie wygięty klucz, pozwala na szybką i sprawną wymianę narzędzia od góry.

999.501.10

Ruchoma prowadnica z nowym systemem mocowania.

Nowa, aluminiowa prowadnica CMT może być stosowana jako prowadnica zamontowana na stałe lub jako prowadnica ruchoma – obrotowa. Zaciski umieszczone po obu stronach prowadnicy pozwalają niezwykle łatwo ją ustawić lub regulować. Podczas ustawiania prowadnicy niezwykle pomocne są aluminiowe podziałki umieszczone po obu stronach stołu. Główna listwa prowadząca zawiera tzw. „podlistwę” wykonaną z wytrzymałego tworzywa o wysokiej gęstości. „Podlistwa” znacznie ułatwia posuw materiału czyniąc go bardziej płynnym. Środkowa część prowadnicy jest wymiennalna.

999.501.03

Obudowa z płyty laminowanej.

Ta wytrzymała obudowa z 20mm płyty laminowanej jest niezwykle prosta do zmontowania. Dodatkowo zawiera dwudrzwiową szafkę na narzędzia, klucze lub inne akcesoria, chroniącą je przed kurzem i pyłem.

999.500.01

Wymiary stołu:
79x59x (h) 93cm.
Waga 55 kg.

999.100.11
Przełącznik (opcjonalnie)

Zobacz prezentację na:
www.cmttools.pl



999.501.07 Płyta przesuwana wykonana z materiału ABS. Zawiera nakrętki, śruby oraz suwak.



999.501.08 Kątomierz



999.501.18 Stół wykonany z fenolu zawierający aluminiowe pierścienie blokujące (Ø103-69,5mm) pod CMT7E.



999.502.34 Mechanizm centrujący pozwalający na szybkie i dokładne umieszczenie frezarki we wkładce.



999.501.06 Dodatkowa osłona, zwiększająca bezpieczeństwo pracy.

Opcjonalnie

Zgięte klucze do łatwej wymiany frezów

17mm	991.005.00
21mm	991.002.00
22,2mm	991.004.00
23,8mm	991.003.00
24mm	* 991.006.00
28,6mm	991.001.00

* Pod frezarkę CMT



999.502.10 Środkowa część prowadnicy jest ruchoma, dzięki czemu można ją wymienić.

OPIS

SYMBOL

Stół frezarski INDUSTRIO™

999.500.01

Wyłącznik bezpieczeństwa z pokrywą

999.100.11

Frezarka CMT7E i 999.500.01 system Industrio™

CMT7E-IND

Opcjonalnie:

Uniwersalny blat, wyposażony w aluminiowe pierścienie, nie nawiercony (sugerowany dla frezarek nie CMT)

999.501.26

Fenolowa płyta (Ø103-69,5mm) z aluminiowymi pierścieniami pod frezarkę CMT8E

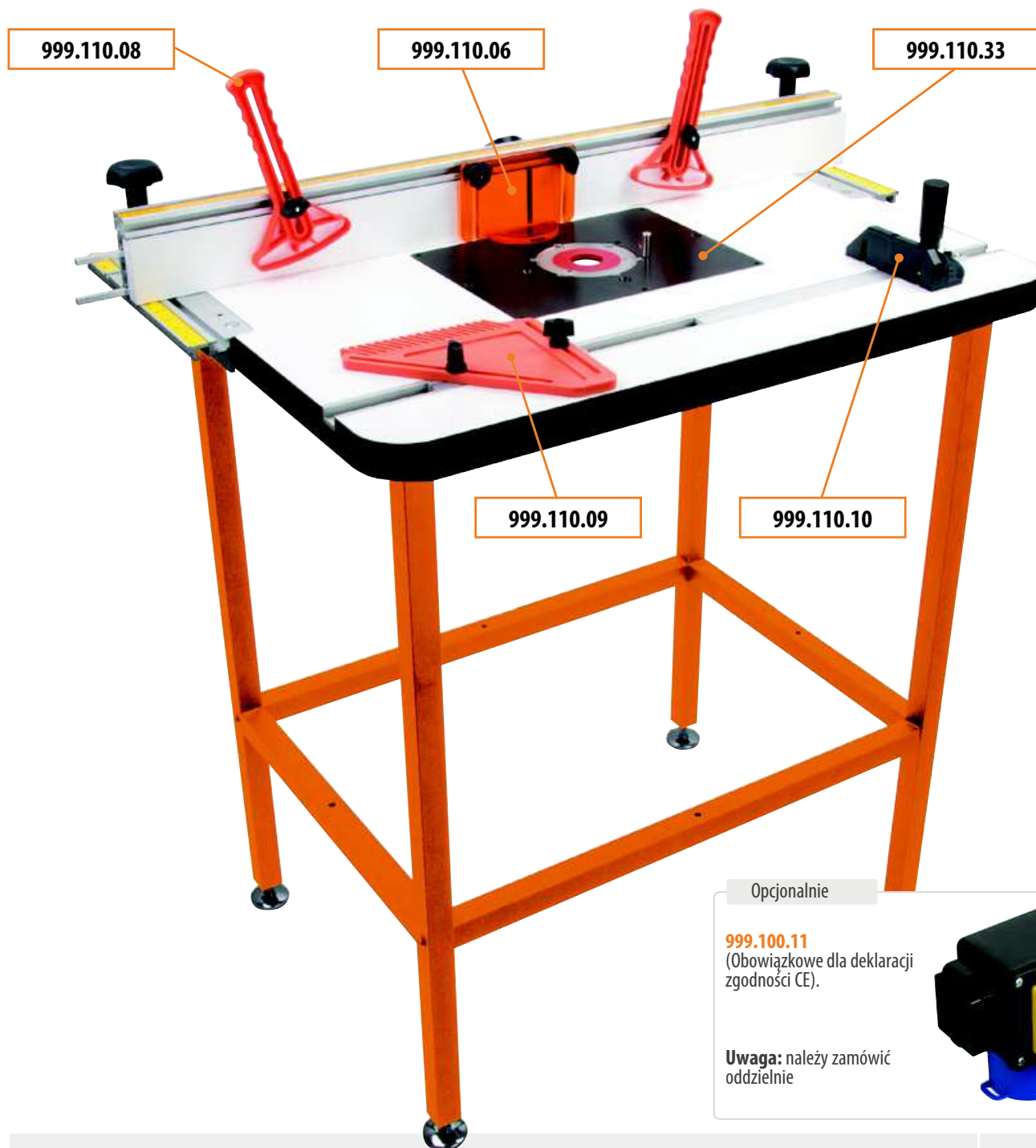
999.501.27

Para pierścieni redukcyjnych (Ø103-69,5mm)

999.501.05N

CMT oferuje więcej możliwości z profesjonalnym stołem frezarskim - doskonałym miejscem do połączenia Twoich umiejętności z naszą jakością. Powierzchnia robocza stołu wykonana jest z wytrzymałego laminowanego MDFu. Stół znajduje się na wysokości 90 cm nad ziemią, jego stabilność zapewniają mu solidne stalowe nogi oraz waga 26,5kg. Płyta mocująca jest przygotowana pod Frezarkę CMT7E, ale jest również dostosowana do wszystkich modeli frezarek znajdujących się na rynku oraz zapewnia ona możliwość zastosowania frezów o średnicy do 98mm. Wybierz z naszej szerokiej oferty frezy proste, profilowane lub zestawy frezów i ciesz się prostą i bezpieczną pracą razem z profesjonalnym stołem frezarskim CMT. Wymiary stołu: 80x60x(h)90cm. Masa 26,5 kg.

999.110.00



Opcjonalnie

999.100.11
(Obowiązkowe dla deklaracji zgodności CE).

Uwaga: należy zamówić oddzielnie



OPIS

SYMBOL

Profesjonalny stół frezarski CMT

999.110.00

Wyłącznik bezpieczeństwa

999.100.11

Płyta (przygotowana pod CMT7E)

999.110.33

Osłona z lexanu

999.110.06

Docisk pionowy

999.110.08

Docisk grzebieniowy z ABS

999.110.09

Kątomierz poprzeczny

999.110.10

Opcjonalnie:

Płyta z dwoma pierścieniami redukcyjnymi bez nawierceń (nie do frezarek CMT)

999.110.03

CMT200

PRZESTAWNE SZCZĘKI
Regulacja szczęk pozwala na uzyskanie 956 mm szerokości



STALOWA KONSTRUKCJA
Solidna i wytrzymała konstrukcja pozwoli na długotrwałe użytkowanie

SIŁA ŚCISKU 1 TONA
Siła ścisku o wartości jednej tony pozwala na pewne i mocne zamocowanie elementu



OPCJONALNE AKCESORIA

TRÓJNOŻNA PODPORA
Trzy podpory umożliwiają stabilną pozycję



NOŻNA BLOKADA
Wygodne nożne zaciskanie pozwala na pełniejszą kontrolę nad elementem obrabianym



MOŻLIWOŚĆ SZYBKIEGO MONTAŻU ORAZ WYGODA W PRZENOSZENIU



URETANOWE OKŁADZINY NA SZCZĘKACH
Specjalna okładzina zapobiega ślizganiu się zamocowanego elementu



OPCJONALNE AKCESORIA



CMT200-01
Szczęki do pniaków i polan, szczególnie przydatne przy pracy piłą łańcuchową



CMT200-03
Nakładka stabilizacyjna



CMT200-04
Zewnętrzna szuflada na narzędzia

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

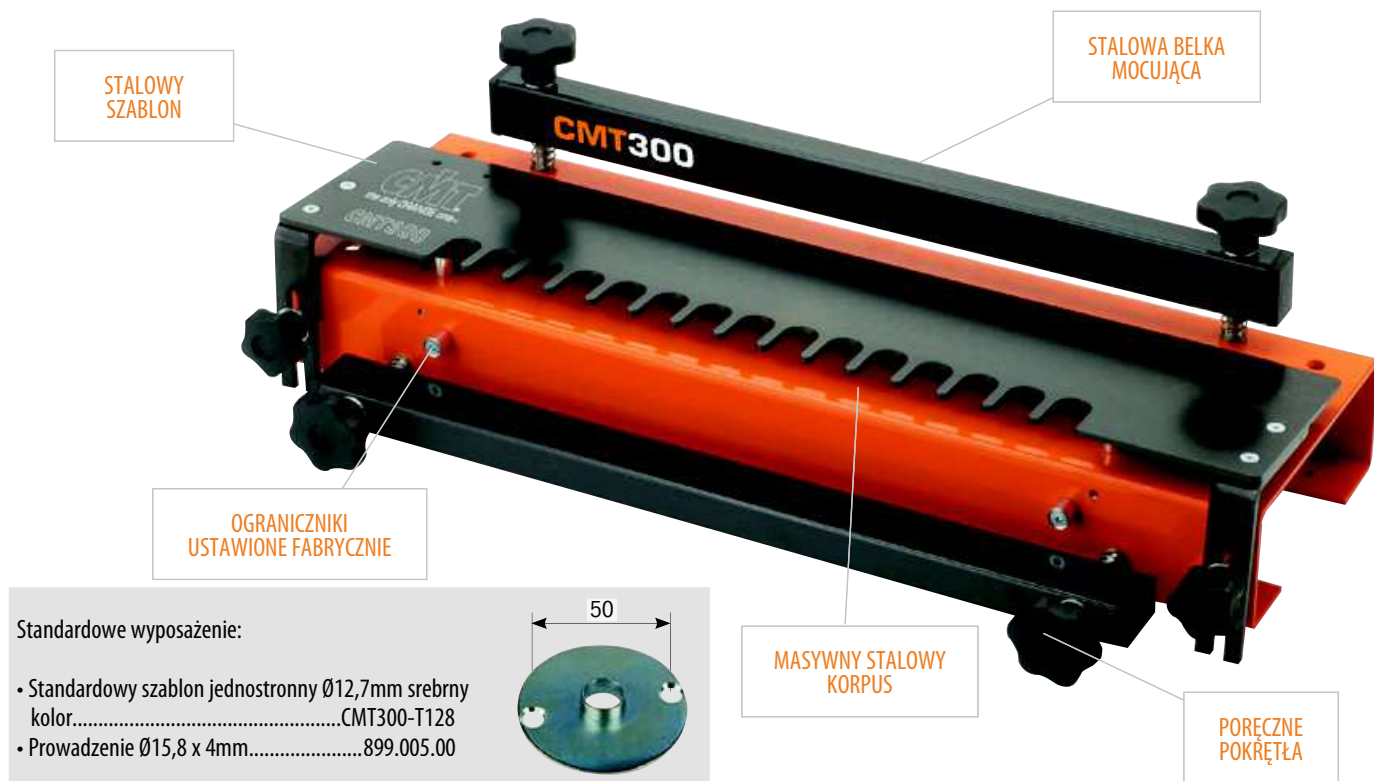
- Zakres maks. rozwarcia szczęk:..... 0 – 956mm
- Siła ścisku: do 1000kg
- Metoda zaciskania: dźwignia nożna
- Materiał na szczękach..... Uretan
- Maks. waga elementu obrabianego: ok. 100kg
- Czas składania: ok. 20 sekund
- Rozmiar po złożeniu: 275 x 775 x 295mm
- Rozmiar po rozłożeniu: 980 x 1000 x 860mm
- Waga: 16,5kg

OPIS	SYMBOL
Przenośne szczęki mocujące	CMT200
Opcjonalnie:	
Szczęki do pniaków	CMT200-01
Nakładka stabilizacyjna	CMT200-03
Szuflada zewnętrzna	CMT200-04
Poliuretanowe szczęki	CMT200-05

Połączenie na jaskółczy ogon to jeden z głównych symboli stolarskiego fachu, jednak ze względu na złożony proces jego wykonania, wielu stolarzy po prostu z niego rezygnuje. Przyrząd CMT300 idealnie rozwiązuje problem. Co więcej, dzięki zastosowaniu dokładnych szablonów, stabilnych ograniczników oraz prostej regulacji, sprawia, że łączenie na „jaskółczy ogon” staje się szybkie i sprawne. Zamocuj obrabiany element tak aby jego krawędzie dotykały fabrycznie ustawionych ograniczników, ustal głębokość frezowania i możesz zacząć pracę. Trwała i solidna konstrukcja, składająca się ze stalowych elementów, zapewnia długą żywotność przyrządu CMT300, w przeciwieństwie do podobnych przyrządów z elementami plastikowymi, które po krótkim czasie użytkowania nadają się do wyrzucenia. Przy pomocy tego przyrządu możesz obrabiać elementy o grubości od 11 do 25mm. Możesz wykonać wiele różnych rodzajów łączeń na „jaskółczy ogon” przy pomocy różnych szablonów. W standardowym wyposażeniu CMT300 znajduje się szablon do wytwarzania jednostronnego wczepu 12,7mm, prowadnicę (niektóre typy frezarek wymagają zastosowania adaptera, patrz poniżej), oraz instrukcję. Opcjonalnie można domówić szablon do połączeń „na jaskółczy ogon” dwustronnych oraz do połączeń „na jaskółczy ogon” skrzyniowych (patrz przykłady na stronie obok).

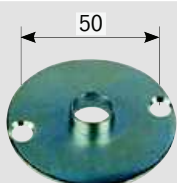
CMT300

Max długość elementu 305mm
Grubość łączenia 11~25mm



Standardowe wyposażenie:

- Standardowy szablon jednostronny Ø12,7mm srebrny kolor.....CMT300-T128
- Prowadnica Ø15,8 x 4mm.....899.005.00



WAŻNA WSKAZÓWKA

Czy prowadnica będzie pasować do Twojej frezarki?

Prowadnicę montujemy do frezarki przy pomocy 2 śrub o rozstawie 50mm. Wiele modeli frezarek posiada możliwość zamontowania prowadnicy właśnie o takim rozstawie. Jeżeli Twoja frezarka nie posiada możliwości montażu prowadnicy o takim rozstawie, zamów uniwersalny router (patrz poniżej).



FREZY HM NA "JASKÓŁCZY OGON" (nie zawarte w zestawie):

OPIS	SYMBOL		
D=12,7mm A=14° S=6mm	718.127.11		
D=12,7mm A=14° S=6,35mm	818.128.11		
D=12,7mm A=14° S=8mm	918.127.11		
D=12,7mm A=14° S=12,7mm	818.628.11		

Uniwersalny router bazy:

Pod uchwyt = Ø8 i 12mm

Pod uchwyt = Ø6,35 i 12,7mm

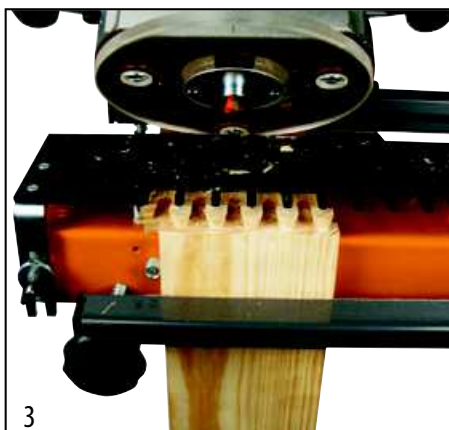
Baza nawiercona pod frezarki CMT7E i CMT8E

SYMBOL

CMT300-SB1

CMT300-SB2

CMT300-SB



SZABLONY DO JEDNOSTRONNEGO WCZĘPU



Długość szablону mm	Rozmiar wczepu mm	Grubość mm	Kolor	SYMBOL
300	6,3	8 ~ 12		CMT300-T064

Do szablónu dołączono prowadzenie 7,8x4mm - 899.003.00

Do pracy z frezami CMT do wczepów na "jaskółczy ogon"

Frez HM Ø6 x 8mm (trzępień Ø6mm)	718.060.11
Frez HM Ø6,35 x 8,3mm (trzępień Ø6,35mm)	818.064.11



(Szablon dołączony do CMT300)



Długość szablónu mm	Rozmiar wczepu mm	Grubość mm	Kolor	SYMBOL
300	12,7	11 ~ 25		CMT300-T128

Do szablónu dołączono prowadzenie 15,8x4 mm - 899.005.00

Do pracy z frezami CMT do wczepów na "jaskółczy ogon"

Frez HM Ø12,7 x 12,7mm (trzępień Ø6mm)	718.127.11
Frez HM Ø12,7 x 12,7mm (trzępień Ø6,35mm)	818.128.11
Frez HM Ø12,7 x 12,7mm (trzępień Ø8mm)	918.127.11
Frez HM Ø12,7 x 12,7mm (trzępień Ø12,7mm)	818.628.11

SZABLONY DO SKRZYNIOWEGO WCZĘPU



Długość szablónu mm	Rozmiar wczepu mm	Grubość mm	Kolor	SYMBOL
300	8	8 ~ 20		CMT300-T080

Do szablónu dołączono prowadzenie 11,1x4mm - 899.004.00

Do pracy z frezami prostymi CMT

Frez HM Ø8 x 25mm (trzępień Ø6,35mm)	811.081.11
Frez HM Ø8 x 30mm (trzępień Ø8mm)	912.080.11



Długość szablónu mm	Rozmiar wczepu mm	Grubość mm	Kolor	SYMBOL
300	12,7	8 ~ 20		CMT300-T127

Do pracy z frezami prostymi CMT

Frez HM Ø12,7 x 30mm (trzępień Ø6,35mm)	812.127.11
Frez HM Ø12,7 x 30mm (trzępień Ø8mm)	912.127.11
Frez HM Ø12,7 x 25mm (trzępień Ø12,7mm)	811.627.11

SZABLONY DO DWUSTRONNEGO WCZĘPU



Długość szablónu mm	Rozmiar wczepu mm	Grubość mm	Kolor	SYMBOL
300	12,7	8 ~ 20		CMT300-T129

Do szablónu dołączono prowadzenie 11,1x4mm - 899.004.00

Do pracy z frezami prostymi CMT

Frez HM Ø8 x 25mm (trzępień Ø6,35mm)	811.081.11
Frez HM Ø8 x 30mm (trzępień Ø8mm)	912.080.11

Do pracy z frezami CMT do wczepów na "jaskółczy ogon"

Frez HM Ø12,7 x 20mm (trzępień Ø6,3mm)	818.129.11
Frez HM Ø12,7 x 20mm (trzępień Ø8mm)	918.129.11



Długość szablónu mm	Rozmiar wczepu mm	Grubość mm	Kolor	SYMBOL
300	19	15 ~ 22		CMT300-T190

Do szablónu dołączono prowadzenie 22x4mm - 899.006.00

Do pracy z frezami prostymi CMT

Frez HM Ø12,7 x 30mm (trzępień Ø6,35mm)	812.127.11
Frez HM Ø12,7 x 30mm (trzępień Ø8mm)	912.127.11
Frez HM Ø12,7 x 25mm (trzępień Ø12,7mm)	811.627.11
Do pracy z frezami CMT do wczepów na "jaskółczy ogon"	
Frez HM Ø19 x 22mm (trzępień Ø6mm)	718.190.11
Frez HM Ø19 x 22mm (trzępień Ø6,35mm)	818.190.11
Frez HM Ø19 x 22mm (trzępień Ø8mm)	918.190.11
Frez HM Ø19 x 22mm (trzępień Ø12mm)	918.690.11
Frez HM Ø19 x 22mm (trzępień Ø12,7mm)	818.690.11

DOSTĘPNE PROWADNICE		
WYMIARY	SYMBOL	
17,8 x 4mm	899.003.00	
11,1 x 4mm	899.004.00	
15,8 x 4mm	899.005.00	
22 x 4mm	899.006.00	
30 x 4mm	899.007.00	

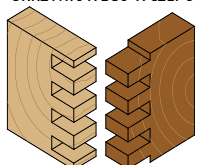
SZABLONY DO JEDNOSTRONNEGO WCZĘPU



CMT300 - T064

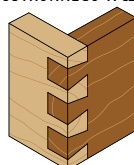
CMT300 - T128 (Szablon dołączony do CMT300)

SZABLONY DO SKRZYNIOWEGO WCZĘPU



CMT300 - T080
CMT300 - T127

SZABLONY DO DWUSTRONNEGO WCZĘPU



CMT300 - T129
CMT300 - T190



Prowadnica w kształcie "T"

CMT3000 zawiera:



- 1 x ramka poprzeczna
- 2 x prowadnice
- 1 x podstawa łączeniowa
- 3 x pręty 400mm
- 2 x pręt prowadzący Ø10mm
- 1 x zestaw kluczy
- 1 x instrukcja



Zobacz prezentację na:
www.cmttools.pl

Urządzenie do wycinania kształtów elips i okręgów

- Precyzyjne i szybkie wycinanie elips i okręgów.
- Łatwe ustawianie przyrządu.
- System mocowania pasuje do wszystkich typów frezarek.
- Ramka poprzeczna wykonana jest ze specjalnego materiału o bardzo dobrych własnościach poślizgowych.
- Rowek w kształcie T oraz prowadnice są doskonale dopasowane.
- Wszystkie części metalowe są ocynkowane w celu ochrony przed rdzą.
- Przyrząd dostarczany jest w kartonowym opakowaniu wraz z instrukcją.

Akcesoria dodatkowe:

Pręt 400mm

W celu zwiększenia promienia możliwego do wykonania.

2 sztuki prętów Ø8 dla frezarki CMT3000-8

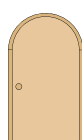
Poniżej przedstawiono parę przykładów wykorzystania CMT3000



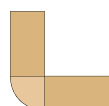
Okrągłe i eliptyczne blaty



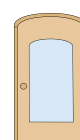
Okrągłe i eliptyczne blaty składane



Zaokrąglenia łukowe



Ławy biurowe

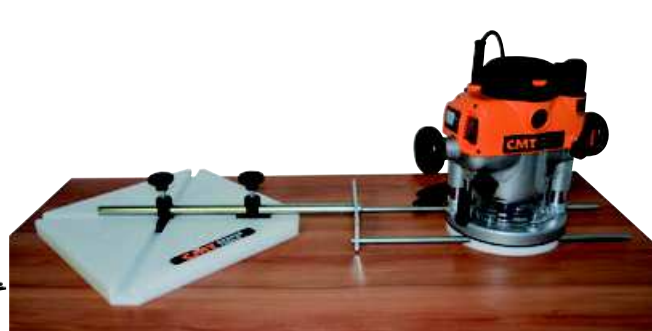


Kształty eliptyczne

new

CMT3000-SB1

Podstawa Delrin® Ø170x15mm do CMT3000 z frezarką CMT7E-8E



OPIS

SYMBOL

Przyrząd do wycinania elips i okręgów

CMT3000

Opcjonalnie:

Solidne wrzeciono 400mm dla routerów

CMT3000-7

Pręt do zwiększenia promienia pracy

CMT3000-8

Podstawa Delrin® Ø170x15mm do CMT3000 z frezarką CMT7E-8E

CMT3000-SB1



PERFEKCYJNE ŁĄCZENIE

Szablon **CMT650** zaprojektowany z wytrzymałego materiału przeznaczony do przycinania i montowania blatów o szerokości od 420mm do 650mm pod kątem 90° i 45°. Przeznaczony jest do pracy z frezarkami górnoprzecionowym (frezы proste do 12mm średnicy). Oznaczenie literowe na szablonie dla różnych operacji ułatwia i przyspiesza pracę.

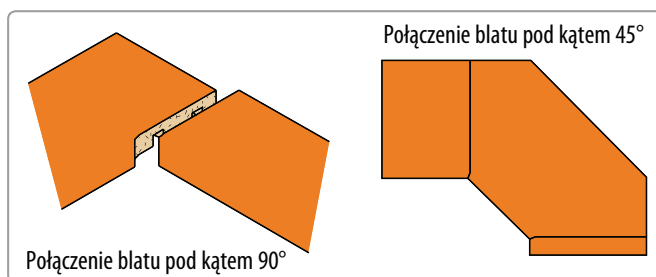
POTRZEBNE AKCESORIA:

- Frezarka CMT7E
- Router Bazy CMT300-SB
- Tuleja prowadząca Ø30mm 899.007.00
- Frez prosty Ø12mm
- Dwa zaciski

UWAGA: Używając frezarki innego producenta, należy zastosować tuleję prowadzącą Ø30mm 899.007.00 oraz Router Bazy CMT300-SB1.



Router Bazy CMT300-SB1.



Połączenie blatu pod kątem 90°

Połączenie blatu pod kątem 45°

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:

- Szablon z materiału fenolicznego
- Tuleje mocujące (3 sztuki)
- Kołek oporowy nastawny
- Wbudowane szablony do zaokrąglania i ukosowania krawędzi
- Dodatkowa tuleja lokalizacyjna dla blatu o szerokości 600mm
- Dwa zintegrowane szablony dla wykroju śrub panelowych
- Do szablonu dołączona jest instrukcja obsługi

ZAŁECAMY STOSOWANIE PONIŻSZYCH FREZÓW PROSTYCH Ø12MM:

OPIS	SYMBOL
Ø12x31,7 S=8mm	912.120.11
Ø12x28,3 S=8mm	652.120.11
Ø12x38,1 S=12mm	912.621.11
Ø12x50,8 S=12mm	912.622.11
Ø12x31,7 S=12,7mm	812.620.11
Ø12x38,1 S=12,7mm	812.621.11
Ø12x48,3 S=12mm	652.121.11
Ø12x48,3 S=12,7mm	652.621.11



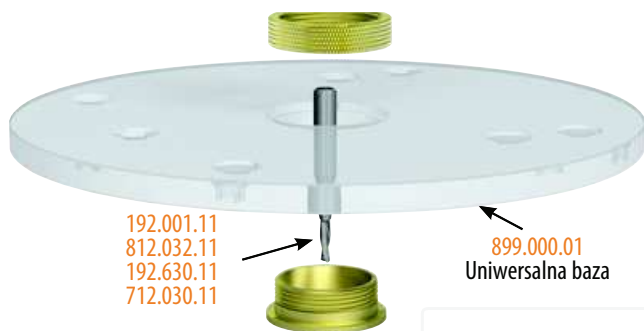
OPIS

SYMBOL

Szablon do łączenia blatów

CMT650

Efektowna inkrustacja może być bardzo prosta i szybka z pomocą zestawu CMT. Wystarczy usunąć i ponownie złożyć małą tuleję, aby móc wycinać wgłębienia w materiale obrabianym a następnie zdobić różnymi wkładkami. Zestaw do inkrustowania CMT jest idealnym narzędziem do tworzenia zabawek, puzzli i elementów literowych. W tym przypadku do frezowania w MDF zalecany jest frez spiralny. Frezy proste rekomendowane są do obróbki drewna naturalnego.



192.001.11
812.032.11
192.630.11
712.030.11

899.000.01
Uniwersalna baza

899.001.00
Tuleja do inkrustacji



899

CMT-TGA

Zestaw składa się z 7 pierścieni kopiujących, które rozszerza możliwości Twojej frezarki. Przeznaczone są one do pracy z wieloma szablonami, między innymi: szablonem do łączenia na jaskółczy ogon, do frezowania schodów a także do frezowania pod zawiasy wewnętrzne. Za ich pomocą wykonamy podstawowe prace, które wymagają korzystania z szablonów. Pierścienie kopiujące firmy CMT można stosować z dowolną frezarką, która posiada 30mm otwór w swojej podstawie. Dostosowane do najpopularniejszych typów frezarek. Niektóre frezarki mogą wymagać użycia prowadnicy CMT o numerze katalogowym: 899.000.02



Opcjonalnie

Ilość	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Średnica wewnętrzna	15,87mm	16,66mm	13,49mm	10,31mm	8,73mm	7,14mm	6,35mm	Nakrętka blokująca	Adapter
Średnica zewnętrzna	20,24mm	19,05mm	15,87mm	12,7mm	11,11mm	9,52mm	7,93mm	Nakrętka blokująca	
Wysokość	14,28mm	14,28mm	14,28mm	7,93mm	3,96mm	7,93mm	3,96mm		

OPIS

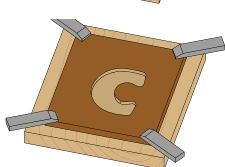
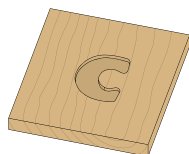
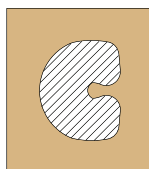
SYMBOL

Zestaw z frezem spiralnym VHM 3,2mm (1/8")	Trzpień Ø6,35mm	899.051.00
Zestaw z frezem prostym VHM 3,2mm (1/8")	Trzpień Ø6,35mm	899.052.00
Mosiężna tuleja prowadząca		899.001.00
Uniwersalna baza		899.000.01
Baza pod CMT7E		899.000.02
Frez spiralny VHM 3,2mm (1/8")	Trzpień Ø6,35mm	192.001.11
Frez prosty VHM 3,2mm (1/8")	Trzpień Ø6,35mm	812.032.11
Frez spiralny VHM 3mm	Trzpień Ø6,00mm	192.630.11
Frez prosty VHM 3mm	Trzpień Ø6,00mm	712.030.11

Jak to działa:

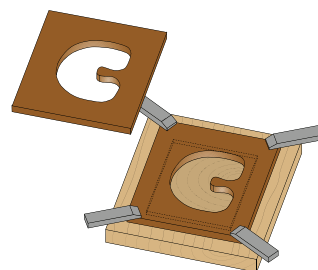
Przygotuj własny wzór:

Przygotuj projekt własnej inkrustacji o wymyślonym przez Ciebie kształcie z materiału o grubości 6,35mm (1/4"). Aby uzyskać najlepsze wyniki, zastosuj Masonite lub materiał o podobnej gładkości. Unikaj kantów i upewnij się, że otwór jest wystarczająco szeroki, aby umieścić w nim tuleję 14,2mm (9/16").



Frezuj inkrustację:

Zamocuj tymczasowo inkrustację do obrabianego elementu za pomocą taśmy dwustronnej. Następnie zamocuj przygotowany przez Ciebie szablon do materiału inkrustacji. Zdejmij zatrzaski i ostrożnie wyfrezuj materiał w szablonie. Upewnij się, że prowadnica szablonu mocno przylega do wzoru

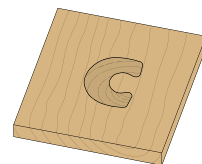


Frezuj element roboczy:

Przymocuj mosiężne prowadzenie do swojej frezarki za pomocą zatrzasków. Ustaw głębokość frezowania, tak aby była odpowiednia do oprawy inkrustacji. Następnie zamocuj przygotowany szablon na materiale roboczym i zacznij frezowanie.

Zmontuj otrzymane elementy:

Upewnij się, że otrzymane elementy dokładnie do siebie pasują. Jeśli będzie to konieczne, zeszlifuj delikatnie inkrustację, następnie naieś klej i umieść ją we wcześniej wyfrezowanym miejscu. W celu zabezpieczenia inkrustacji użyj drewnianego bloku. W razie konieczności przeszlifuj i gotowe!



Odkryj niezwykle narzędzie służące do efektywnego rzeźbienia. Jest to szybki i łatwy sposób na wykonanie naprawdę imponujących wzorów. Kto powiedział, że tworzenie skomplikowanych rzeźb w drewnie wymaga artystycznego talentu? Dzięki opatentowanemu systemowi 3D Carver Router, każdy posiadacz frezarki może stworzyć piękne wzory, pokazane poniżej, w ciągu kilku minut. Udekoruj drzwi, szuflady, szafy, meble lub po prostu dowolną płaską powierzchnię.

RCS

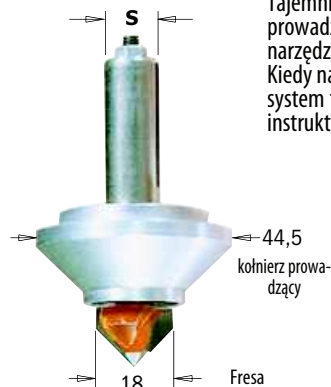
Jak to działa?

Tajemnica tkwi w 3D Bit Carver Router i sposób w jaki współdziała z szablonami. Frez w kształcie litery V jest umieszczony w kołnierzu prowadzącym w kształcie stożka 45°. W momencie gdy prowadzimy narzędzie po szablonie, jego kształt pozwala na poruszanie się narzędzia w górę i w dół. W sytuacji gdy szablon się zęża, wtedy frez podnosi się do góry (dzięki kołnierzowi), robiąc płytsze nacięcie. Kiedy natomiast szablon się rozszerza, frez opada robiąc głębsze i grubsze nacięcie. Brzmi to bardzo prosto i takie jest w istocie (dlatego też system ten został opatentowany). Zobacz więcej na temat frezowania 3D na ilustracjach poniżej oraz na stronie internetowej CMT (filmik instruktażowy).

Co potrzebujesz żeby zacząć?

- Zestaw 3D Router Carver
- Wybrany przez Ciebie szablon (wybór z poniższych przykładów)
- Rama przytrzymująca szablon
- Frezarka z regulowaną głębokością pracy

(UWAGA: Upewnij się czy Twoja frezarka posiada wystarczająco miejsca, aby zmieścić kołnierz o wymiarze 47,6mm. Jeśli nie, będziesz musiał stworzyć dodatkową bazę)

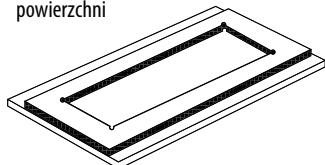


3D frez i pierścionek prowadzący

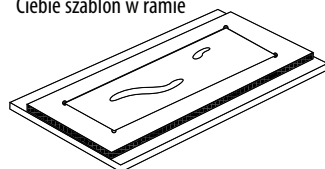
5 mm	SYMBOL obroty prawe	Części zamienne						Opcjonalnie
8	RCS-BIT8	 RCS-CUT8	 RCS-SLE8	 RCS-SHIELD	 RCS-NUT8	 991.007.00	 RCS-SLEEVE8	
12.7	RCS-BIT	RCS-CUT	RCS-SLE	RCS-SHIELD	990.091.00	990.092.00	RCS-SLEEVE	

Jak to działa:

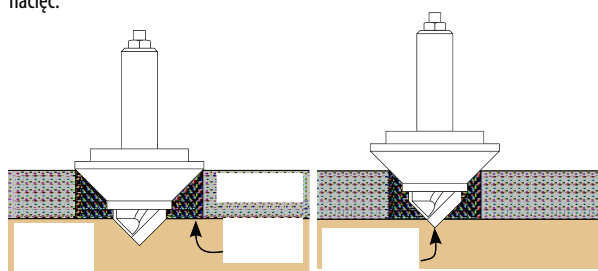
1. Umocuj ramę na obrabianej powierzchni



2. Zamocuj wybrany przez Ciebie szablon w ramie

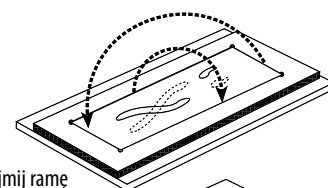


3. Zamontuj frez 3D w swojej frezarce, a następnie zacznij prowadzić narzędzie po szablonie. Pamiętaj aby blokada głębokości frezowania w Twojej frezarce była wyłączona. Podczas poruszania się po szablonie, pozwól aby narzędzie poruszało się góra-dół. Szersze miejsca w szablonie pozwalają na głębsze i szersze nacięcia w materiale, natomiast węższe miejsca przeznaczone są do tworzenia płytszych nacięć.

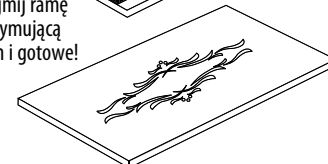


Pozwól, aby podczas Twojej pracy, mechanizm regulujący głębokość frezowania, był odblokowany, co pozwoli na ruch narzędzia góra-dół.

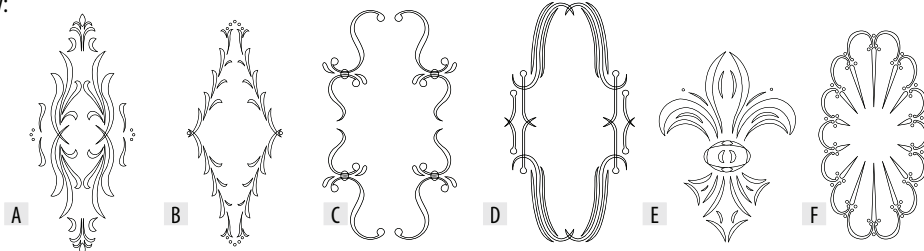
4. Kiedy rama jest cały czas przytwierdzona do materiału obrabianego, przekręć szablon tak jak jest to pokazane na rysunku, a następnie frezuj. Skomplikowane wzory wymagają nawet czterokrotnego przestawiania szablonu.



5. Zdejmij ramę przytrzymując szablon i gotowe!



Wzory na drzwi i fronty:



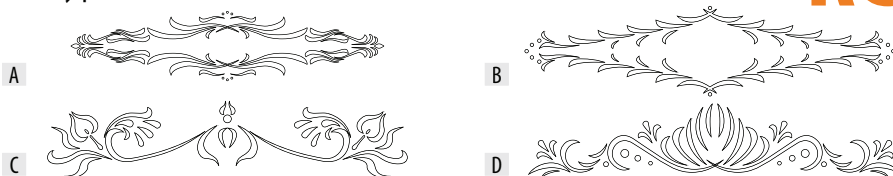
Te projekty są idealne do ozdabiania drzwi, szaf, szuflad, rogów, elementów kominków oraz wszelkich miejsc rozrywki. Przybliżony czas wykonania takiego wzoru wynosi ok. 5 minut.

OPIS	Wymiary wzoru mm	Liczba szablonów	SYMBOL
Wzór klasyczny - A	440 x 185	2	RCS-302
Wzór florencki - B	415 x 170	2	RCS-304
Wzór kaskadowy - C	365 x 210	1	RCS-305
Wzór rzymski - D	375 x 200	1	RCS-306
Wzór "kwiat lilii" - E	250 x 180	4	RCS-805
Wzór "hiszpański wachlarz" - F	380 x 200	2	RCS-806
Rama przytrzymująca			RCS-003



Wskazówka:
Niektóre projekty zawierają elementy wzorów Rosette.

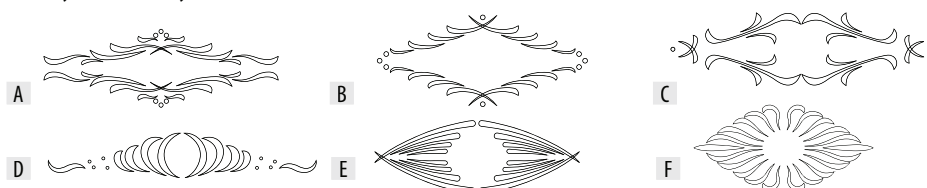
Wzory podłużne



Dzięki swojemu długiemu, horyzontalnemu kształtowi, projekty te idealnie nadają się do ram drzwiowych, zagłówków oraz frontowych ramek. Przybliżony czas wykonania wynosi ok. 4 minuty.

OPIS	Wymiary wzoru mm	Liczba szablonów	SYMBOL
Wzór klasyczny - A	550 x 120	2	RCS-402
Wzór florencki - B	550 x 130	2	RCS-404
Wzór kaskadowy- C	530 x 110	3	RCS-405
Wzór folklorystyczny - D	550 x 110	3	RCS-406
Rama przytrzymująca			RCS-004

Wzory na szuflady i meble



Początkowo wzory te były przeznaczone w dużej mierze do zdobienia szuflad, jednak doskonale nadają się również do ozdabiania innych elementów np. małych drzwi, paneli bocznych, szafek i różnorodnych mebli. Do zdobienia szuflad i drzwi polecamy wzory umieszczone powyżej. Przybliżony czas wykonania wynosi ok. 4 minuty.

OPIS	Wymiary wzoru mm	Liczba szablonów	SYMBOL
Wzór klasyczny- A	210 x 70	2	RCS-502
Wzór florencki - B	195 x 85	2	RCS-504
Wzór kaskadowy- C	250 x 65	1	RCS-505
Wzór folklorystyczny - D	250 x 40	2	RCS-506
Wzór rzymski - E	190 x 65	2	RCS-507
Wzór płomienia- F	250 x 110	2	RCS-510
Rama przytrzymująca			RCS-005

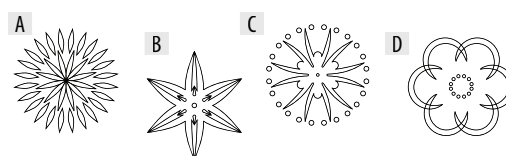
Wzory do naroży



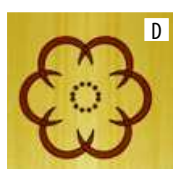
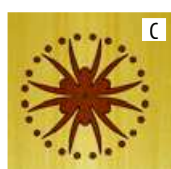
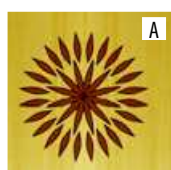
OPIS	Wymiary wzoru mm	Liczba szablonów	SYMBOL
Wzór klasyczny - A	155 x 40	3	RCS-602
Wzór florencki - B	120 x 30	3	RCS-604
Wzór kaskadowy- C	190 x 40	3	RCS-605
Wzór folklorystyczny - D	150 x 45	3	RCS-606
Rama przytrzymująca			RCS-006

Wzory Rosette

Kupując taki wzór otrzymujesz dwa szablon. Każdy wzór zawiera szablon do dwóch rozmiarów rozetek. Mniejsze wzory wykorzystaj do zdobienia ram drzwiowych, natomiast większe będą idealne do zdobienia drzwi meblowych.



OPIS	Wymiary wzoru mm	Liczba szablonów	SYMBOL
Wzór #1 & #5 - A	85 & 68	2 & 2	RCS-701
Wzór #2 & #6 - B	88 & 70	1 & 1	RCS-702
Wzór #3 & #7 - C	82 & 65	1 & 1	RCS-703
Wzór #4 & #8 - D	79 & 62	1 & 1	RCS-704
Rama przytrzymująca			RCS-007



RCS

Wzory Południowo-Zachodnie

Te bardzo popularne wzory są rzeczywiście kilkoma kształtami zawartymi w jednym wzorze. Oba wzory mogą być frezowane jako kompletne projekty lub mogą być wykorzystane tylko niektóre ich fragmenty.

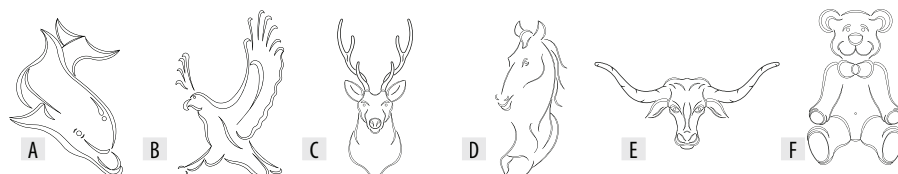
Możesz wykonać kompletny wzór „hiszpański wachlarz” lub tylko jego część



OPIS	Wymiary wzoru mm	Liczba szablonów	SYMBOL
Wzór „duży hiszpański wachlarz”	400	1	RCS-801
Wzór „mały hiszpański wachlarz”	200	1	RCS-802
Rama przytrzymująca „Rosette”			RCS-007

Wzory dla każdego miłośnika zwierząt.

Frezuj wymyślne kształty za pomocą tych wspaniałych szablonów. Idealne do dekorowania drzwi lub mebli umieszczanych w pokojach dla dzieci. To Ty zdecydujesz, który z tych przepięknych wzorów wykorzystasz jako ozdobę mebli lub elementów do dziecięcego pokoju.



OPIS	Wymiary wzoru mm	Liczba szablonów	SYMBOL
Delfin - A	200 x 290	4	RCS-803
Orzeł - B	178 x 298	4	RCS-804
Jeleń - C	394 x 190	4	RCS-901
Konia - D	445 x 203	3	RCS-902
Byk - E	419 x 194	4	RCS-904
Miś - F	394 x 203	3	RCS-906
Rama przytrzymująca			RCS-003

Organizer

Organizer firmy CMT daje możliwość utrzymania porządku w miejscu pracy z jednoczesnym posiadaniem pod ręką wszystkich najczęściej używanych frezów. Odpowiednie tulejki zapewniają stabilne i pewne trzymanie nawet do 100 frezów.

03.51



OPIS	SYMBOL
Organizer (bez tulejek)	03.51.0106
Tulejki do trzpieni Ø6mm (20 sztuk)	03.51.0046A
Tulejki do trzpieni Ø6,35mm (20 sztuk)	03.51.0047A
Tulejki do trzpieni Ø8mm (20 sztuk)	03.51.0048A
Tulejki do trzpieni Ø9,5mm (20 sztuk)	03.51.0057A
Tulejki do trzpieni Ø10mm (20 sztuk)	03.51.0058A
Tulejki do trzpieni Ø12mm (20 sztuk)	03.51.0059A
Tulejki do trzpieni Ø12,7mm (20 sztuk)	03.51.0049A

Firma CMT stworzyła unikalny system do szybkiego, prostego i właściwego wykonania szafek oraz mebli – Pocket-Pro System. Przeznaczony jest dla wszystkich stolarzy, zajmujących się produkcją szafek z wykorzystaniem połączeń szczelinowych w materiałach o grubości od 12,7mm do 40mm.

Główną częścią systemu Pocket-Pro jest unikalny zestaw: hartowane wiertło oraz dwuczęściowy zestaw mocujący. Przesuwanie uchwyty mocującego w górę lub w dół, pozwala na łatwe ustawienie grubości materiału roboczego. Skok co 1,6mm. Na pewno korzystałeś z wielu rozwiązań pozwalających robić połączenia szczelinowe, dlatego z pewnością zwrócisz uwagę na niewątpliwe zalety tego zestawu.

Niektóre zestawy wymagają montowania lub demontowania pewnych dodatkowych części w celu obrabiania różnych grubości materiału. Z System Pocket-Pro nie ma takiego problemu. Możliwość regulacji uchwytu góra – dół, pozwala Ci na łatwą i szybką zmianę grubości obrabianego materiału, począwszy od 12,7mm do 40mm, regulując co 1,6mm. Aby zmienić styl połączenia, konieczna była zmiana pozycji ogranicznika głębokości wiercenia. System Pocket-Pro umożliwia dokonywanie różnych regulacji, bez zmiany pozycji ogranicznika.

W systemie Pocket-Pro możesz szybko ustawić położenie szczeliny w stosunku do końca materiału obrabianego aby stworzyć jeszcze mocniejsze połączenie. Sprawdź System Pocket-Pro jeszcze dzisiaj. Wystarczająco prosty dla początkujących stolarzy i jednocześnie wystarczająco dokładny dla profesjonalistów. Idealny zestaw dla tych, którzy mają zamiar zacząć przygodę z połączeniami szczelinowymi.

PPJ-002



515.001.51+541.095.00



999.505.05



999.505.10



990.101X30



999.505.08

OPIS (Opcjonalnie)	SYMBOL
500 śrub 31,7mm (drobne)	990.101X500
500 śrub 31,7mm (grube)	990.102X500
500 śruby 38,1mm (drobne)	990.103X500
500 śruby 38,1mm (grube)	990.104X500
Zacisk z obrotową podkładką	999.505.06
Prowadnik 6mm	999.505.07

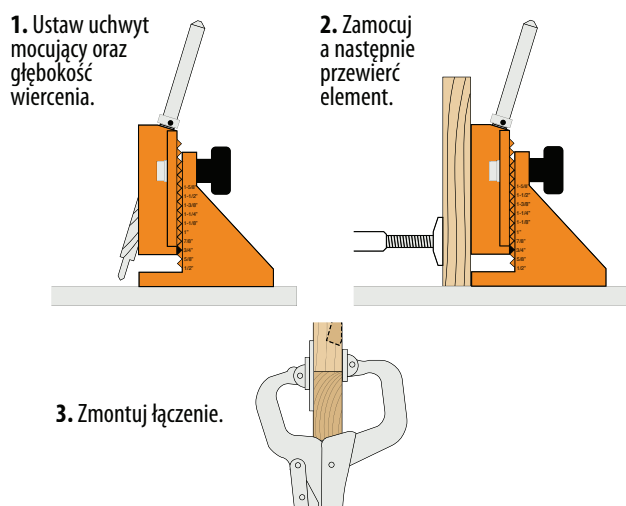
Opcjonalnie

999.505.06
Zacisk z obrotową podkładką



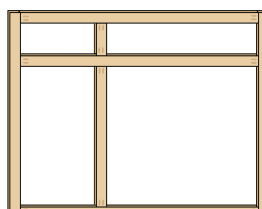
OPIS	SYMBOL
Zestaw Pocket-Pro™ System	PPJ-002
Zestaw zawiera:	
Pocket-Pro™ baza	999.505.10
Docisk dźwigniowy	999.505.05
Wiertło 9,5mm	515.001.51
Ogranicznik głębokości	541.095.00
Prowadnik 152mm	999.505.08
Zestaw 30 wkrętów 1-1/4"	990.101X30

Zobacz jakie to proste

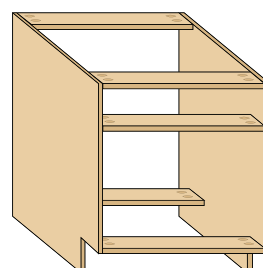


Przy pomocy tego zestawu możesz stworzyć prawie wszystko!

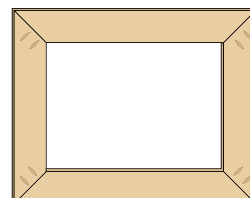
Ramki



Meble

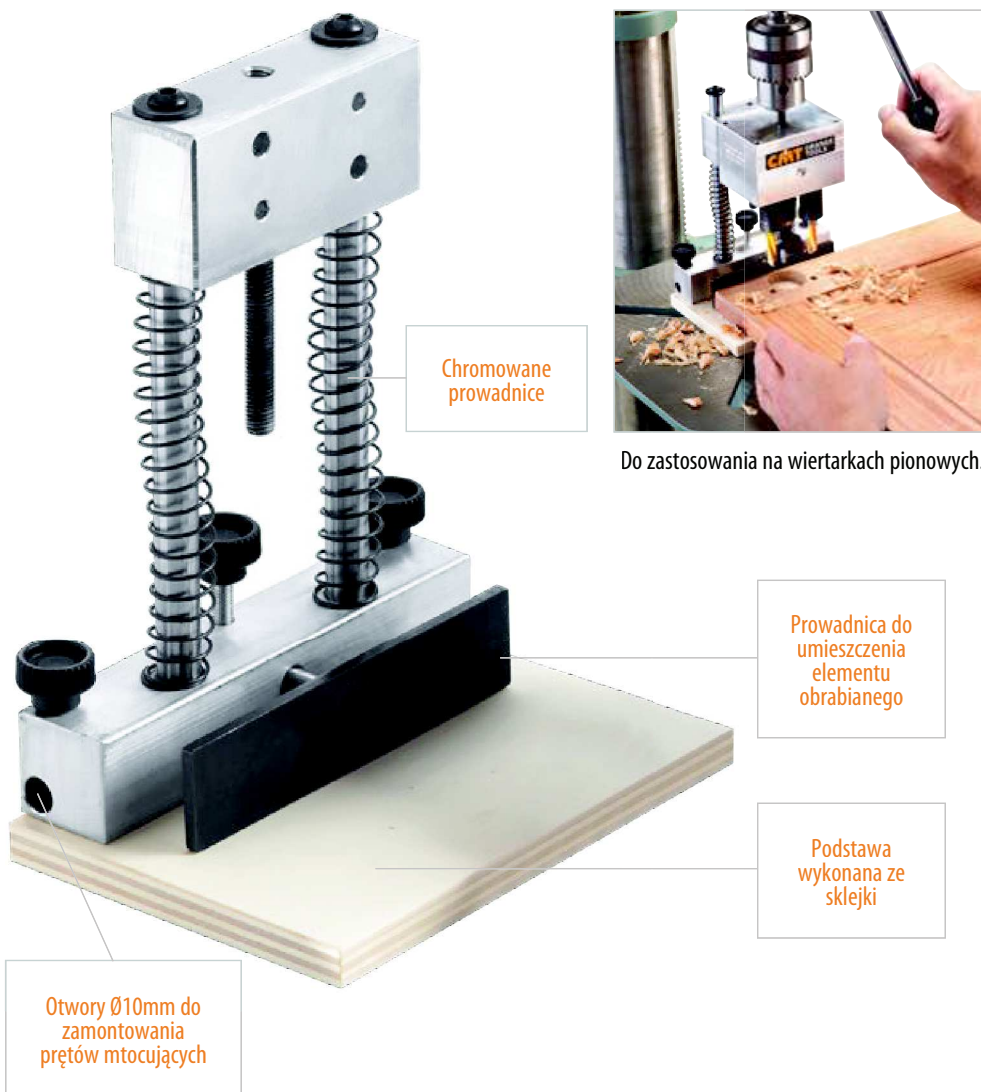


Oprawy drewniane



Innowacyjny przyrząd do wiercenia pod najbardziej popularne systemy zawiasów (Grass, Blum, Mepla, Salice, Hettich, Würth) oraz pod zawiasy okienne. Do stosowania na wiertarkach pionowych (stacjonarnych) lub ręcznych. Na przyrząd składa się uniwersalny stojak CMT333 oraz jedna z wymiennych głowic dedykowana pod konkretny system zawiasów (sprzedawanych oddzielnie). Przykładowe zestawy ilustruje poniższa tabela.

CMT333



Do zastosowania na wiertarkach pionowych.

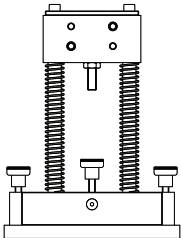
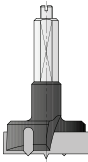


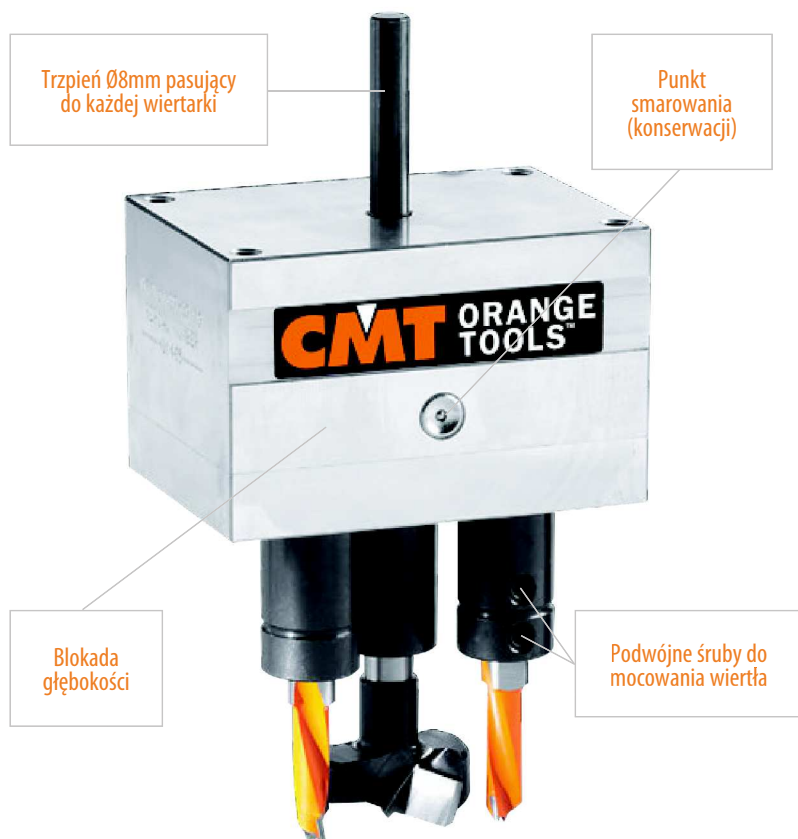
Do stosowania z wiertarkami ręcznymi.



Do stosowania ze stołem frezarskim CMT Industrio™

Skomponuj własny system pod zawiasy różnych typów

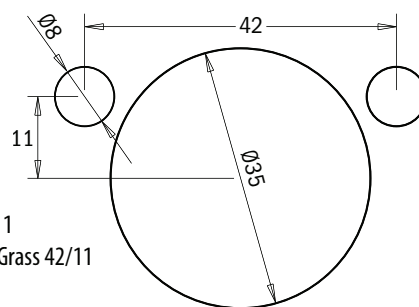
Zestaw	Stelaż	Głowica frezująca	Wiertła	Wiertło puszkowe	
					
SYSTEM	SYMBOL	SYMBOL	SYMBOL	SYMBOL	
1. Grass	42/11	CMT333	CMT333-4211	310.080.12 (2 szt.)	317.350.11
2. Blum	45/9,5	CMT333	CMT333-4595	310.080.12 (2 szt.)	317.350.11
3. Mepla	48/9	CMT333	CMT333-4809	310.080.12 (2 szt.)	317.350.11
4. Uchwyty okienne	43/00	CMT333	CMT333-4300	310.100.12 (2 szt.)	317.260.11
5. Salice	48/6	CMT333	CMT333-4806	310.100.12 (2 szt.)	317.350.11
6. Hettich, Würth	52/5,5	CMT333	CMT333-5255	310.100.12 (2 szt.)	317.350.11
7. Głowica do wierceń pod zawiasy	38/7,5	CMT333	CMT333-3875	Ø8 lub Ø10mm (2 szt.)	317.260.11
8. System 32		CMT333	CMT333-325	(2 szt. LH + 3 szt. RH)	



CMT333-4595

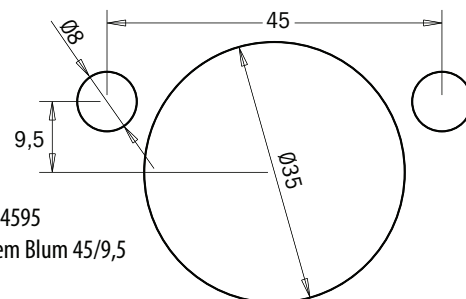
Głowica wierząca pod system Blum

1



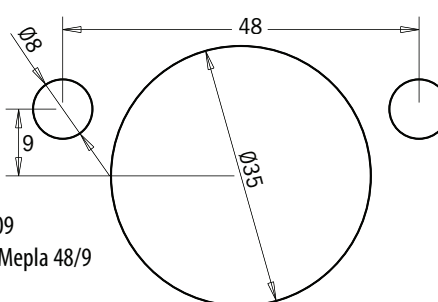
CMT333-4211
pod system Grass 42/11

2



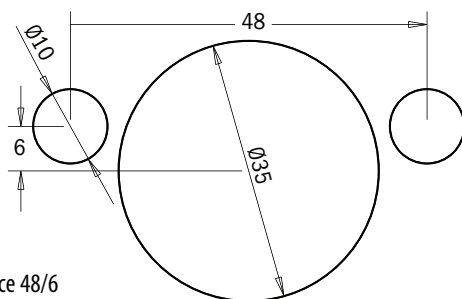
CMT333-4595
pod system Blum 45/9,5

3



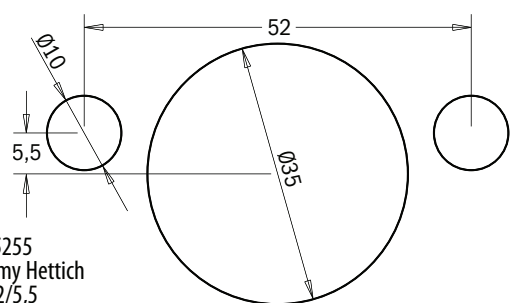
CMT333-4809
pod system Mepla 48/9

5



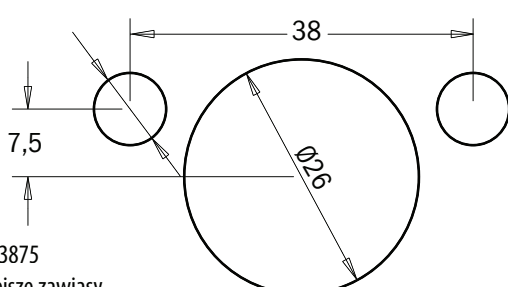
CMT333-4806
pod system Salice 48/6

6



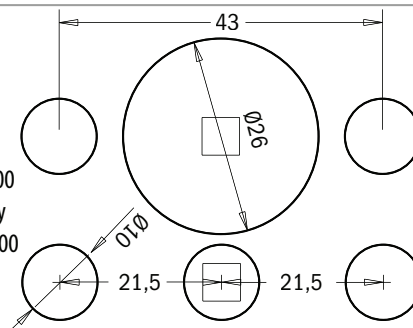
CMT333-5255
pod systemy Hettich
i Würth 52/5,5

7



CMT333-3875
pod mniejsze zawiasy

4



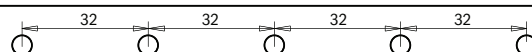
CMT333-4300
pod uchwyty
okienne 43/00



8

CMT333-325

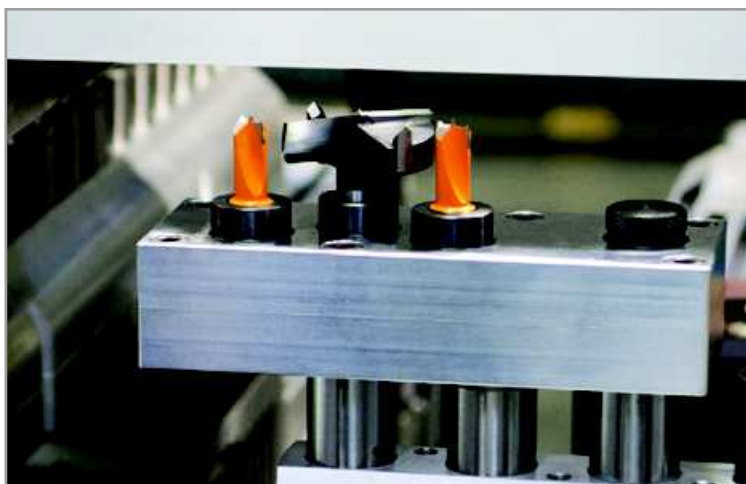
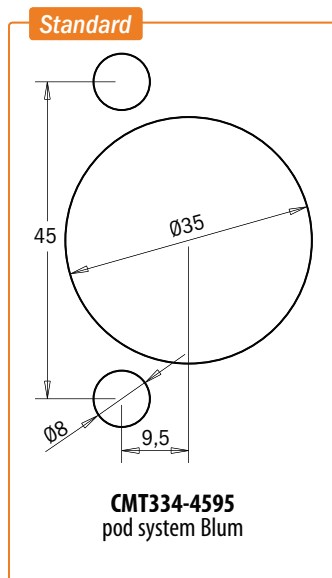
Głowica wierząca z 5-cioma wrzecionami
z rozstawem 32



CMT334 to innowacyjne rozwiązanie. Głowica łączy trzy wrzeciona, które pozwalają wywiercić otwory pod zawiasy systemu Blum. Zestaw może być wykorzystany na wiertarkach wielowrzecionowych.

HW Z2 V2 RH LH

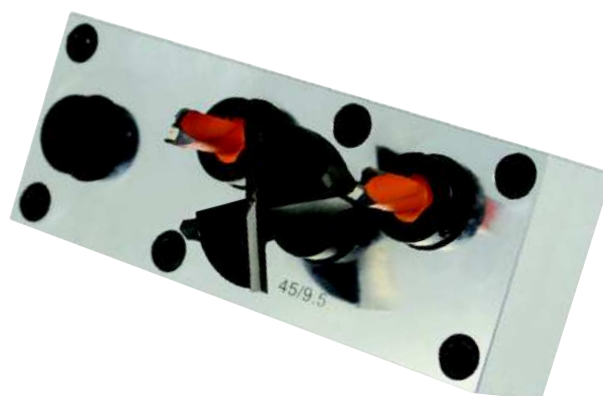
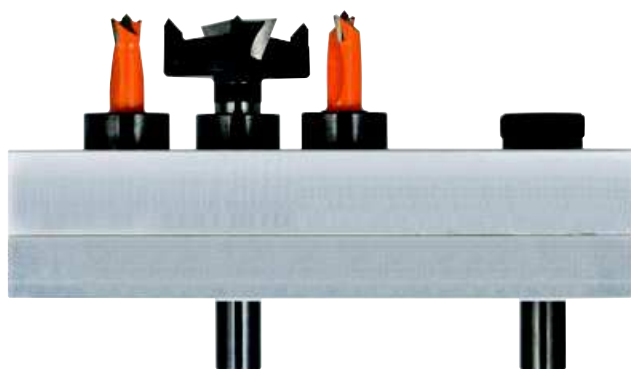
CMT334



Głowica CMT334-4595 może być używana na wiertarkach wielowrzecionowych.

Wiertła do głowicy CMT334-4595

D mm	l mm	Obroty	S mm	SYMBOL
35	38	Prawe	10x20	393.350.11
8	38,5	Lewe	10x18	393.080.12



OPIS	SYMBOL
Głowica do wierceń pod system zawiasów Blum (głowica nie zawiera wiertel)	CMT334-4595
Wiertło puszkowe Ø35mm x 38mm. Obroty prawe	393.350.11
Wiertło nieprzelotowe Ø8mm x 38,5mm. Obroty lewe	393.080.12

Uniwersalny szablon do wiercenia został zaprojektowany do wykonywania precyzyjnych i szybkich nawierceń w systemie EURO 32mm, w tym również wiercenia pod kołki podtrzymujące półki o średnicy Ø3mm oraz Ø5mm, oraz wiercenia pod zawiasy. CMT900 zawiera szablon do oznaczania otworów dla większości typów zawiasów. Używając CMT900 możesz bez trudu dokonywać nawierceń na śruby, wkręty oraz oznaczać zawiasy drzwiowe włącznie z rozmiarem 35mm. CMT900 pozwoli Ci uzyskać wysoką produktywność przy zachowaniu doskonałej precyzji. Szablon CMT900 jest zaprojektowany w taki sposób, aby używać go razem z odpowiednią złączką do wiertła CMT400, który jest przystosowany do wiertła o trzpieniu 8mm.

CMT900

Do wiercenia otworów:
pod półki
pod zawiasy



FENOŁOWY, POKRYTY LAMINATEM MATERIAŁ

JASNE I ZROZUMIAŁE OZNAKOWANIE SZABLONU

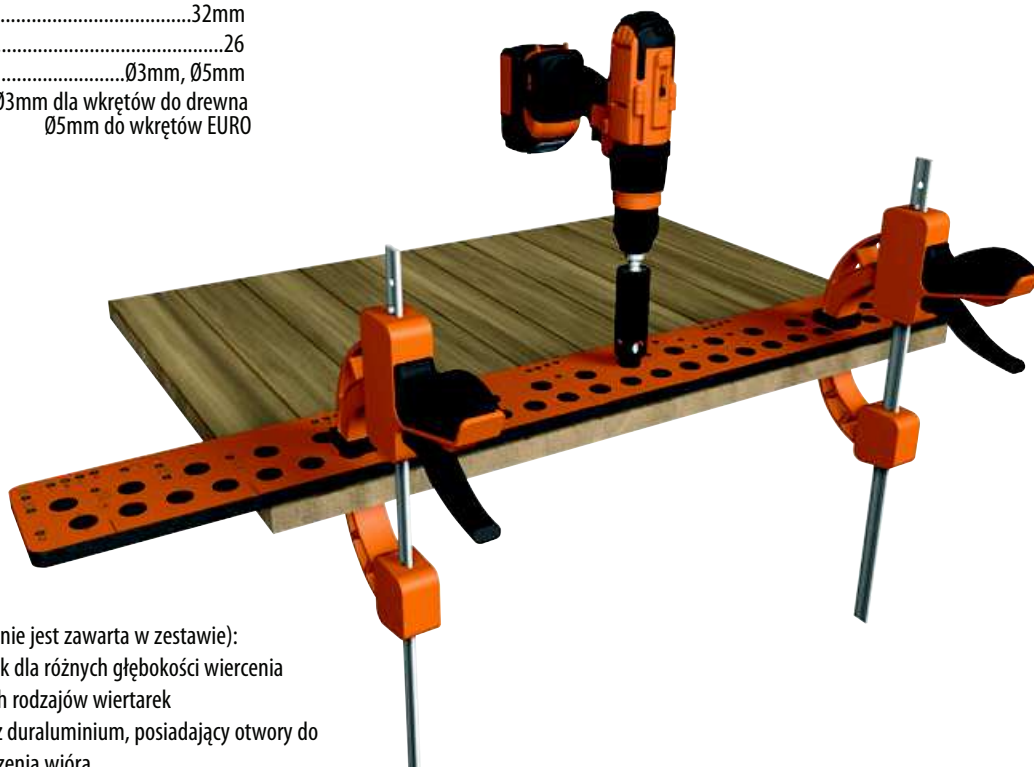
PRECYZYJNE OGRANICZNIKI

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Dane techniczne:CMT900
Maks. szerokość płyty przy jednym mocowaniu:.....900mm
Maks. szerokość płyty:.....nie ograniczona
Grubość płyty:.....nie ograniczona
Rozmiar pod kołki:.....Ø8mm
Odstęp pomiędzy otworami:.....32mm
Liczba otworów:.....26
Rozmiar wsporników półek:.....Ø3mm, Ø5mm
Pod zawiasy:.....Ø3mm dla wkrętów do drewna
Ø5mm do wkrętów EURO

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:

- Szablon do wiercenia z laminowanego PERINTAX-u
- Zestaw ograniczników
- Zestaw ograniczników dla większych elementów
- Kołek centrujący (wiercenie pod zawiasy)



ZŁĄCZKA DO WIERTEŁ (nie jest zawarta w zestawie):

- Końcowy ogranicznik dla różnych głębokości wiercenia
- Pasuje do wszystkich rodzajów wiertarek
- Szablon wykonany z duraluminium, posiadający otwory do lepszego odprowadzenia wióra.
- Precyzyjne i płaskie pozycjonowanie w celu dobrego wyosiowania.

SYMBOL CMT400-1

- Złączka do wiercenia pod CMT656, CMT900
- Należy stosować z wiertłami typu:
306.030.21 – 306.050.11- 306.080.11



Wiertła nieprzelotowe HM (niezawarte w zestawie):



OPIS	SYMBOL
D=3x18mm S=8x20mm VHM	306.030.21
D=5x30mm S=8x20mm HM	306.050.11
D=8x30mm S=8x20mm HM	306.080.11

Uniwersalny szablon do wiercenia

SYMBOL

CMT900

CMT656

Uniwersalne urządzenie do wiercenia zaprojektowane w celu dokładnego i wydajnego dyblowania elementów mebli. Urządzenie pomaga uzyskać wysoką precyzję i wydajność pracy. Otwory rozmieszczone są w odstępnie 32mm, co jest zgodne z normą euro dla dyblowania maszynowego. Urządzenie do dyblowania zaprojektowano dla wiertel CMT i trzpienia 8mm, wykonanych z materiału HM, zamocowanych do specjalnego złącza do wiercenia.

Do nawiercania i łączenia krawędzi

DODATKOWY ZACISK (opcjonalnie)
Aby przyspieszyć pracę z elementami o różnej szerokości.
Symbol CMT400-3



Dokładne otwory
Zdemowalne ograniczniki końcowe
Ergonomiczne ręczne pokrętki
Dokładny i płaski profil wykonany z duraluminium

UNIKALNE ROZWIĄZANIE



Nasze unikalne rozwiązanie umożliwia wiercenie otworów przy użyciu urządzenia bez ryzyka uszkodzenia krawędzi tnącej, co dzieje się w klasycznych urządzeniach do dyblowania, gdzie wiertło przechodzi przez stalo

3 proste etapy wykonywania połączeń dyblowych:



Nałóż urządzenie na płytę, zamocuj ogranicznik końcowy i dokręć go. Ustaw głębokość wiercenia i zamocuj złącze do wiercenia na wiertarce. Wywierć pionowe otwory.



Zamocuj urządzenie na drugim elemencie, zamocuj ogranicznik końcowy i ustaw głębokość wiercenia. Wywierć poziome otwory.



Następnie umieść dyble z klejem w otworach i połącz oba elementy.



Lub zastosuj otwory przelotowe i przykręć do siebie elementy śrubami.

ZŁĄCZKI DO WIERCENIA (nie są zawarte w zestawie):

- Ogranicznik końcowy do różnych głębokości wiercenia
- Nadaje się do każdego rodzaju wiertarki
- Korpus wykonany z duraluminium z otworami do lepszego odprowadzania wiórow
- Dokładne i płaskie ustawienie niezbędne do prawidłowego wyosiowania

Symbol CMT400-1

Złączka do wiercenia dla urządzeń CMT656, CMT900 do zastosowania z wiertłami do głębokości 30mm:
306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11 - 307.050.11

Symbol CMT400-2 (dla połączeń śrubowych)

Złączka do wiercenia dla urządzeń CMT656, CMT900 do użycia z wiertłami: 307.050.11

WIERTŁA DO DYBLWANIA (nie są zawarte w zestawie):

306.030.21	D=3x18mm	S=8mm	VHM
306.050.11	D=5x30mm	S=8mm	HM
306.080.11	D=8x30mm	S=8mm	HM
307.050.11	D=5x40mm	S=8mm	HM
dla połączeń śrubowych			
307.070.11	D=7x40mm	S=8mm	HM

dla połączeń śrubowych. Inne wymiary dostępne w seriach:
306-307-367-368

Dane techniczne:	CMT656
Max. szerokość płyty w jednym mocowaniu:	656mm
Max. szerokość płyty:	bez limitu
Dla dybli:	Ø8mm
Dla otworów przelotowych:	Ø7mm
Odległość między otworami:	32mm
Liczba otworów:	2x20
Grubość płyty:	16-40mm
Ścianka (pokrycie elementów):	0,8mm

OPIS

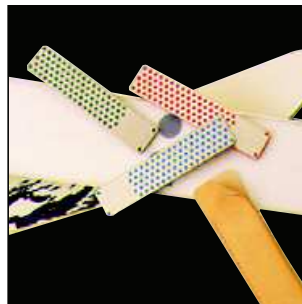
SYMBOL

Uniwersalne urządzenie do wiercenia (656mm w jednym mocowaniu)

CMT656

Dla profesjonalistów i amatorów

SZYBKO	Jakość prawdziwych diamentów, najtwardszego znanego materiału, skracającego proces ostrzenia do minimum.
PROSTO	Ostrzenie nie wymagające użycia dużej siły.
TRWAŁOŚĆ	Naturalny diament gwarantuje długą żywotność narzędzia.
WSZECHSTRONNY	Do ostrzenia wszystkich twardych materiałów takich jak stal, szkło, ceramika oraz ostrzy z węglików spiekanych.



Do ostrzenia:

- siekiery
- noże
- przecinarki
- ostrza HM
- piły łańcuchowe
- dłuta
- sprzęt wspinaczkowy
- narzędzia do grawerowania
- narzędzia ogrodnicze
- haczyki na ryby
- narzędzia szlifierskie
- ostrza kosiarek
- wiertła kamieniarskie
- proste ostrza
- noże do strugarek
- nożyce

- wiertła
- brzeszczoty
- piły
- nożyczki
- nożyce
- krawędzie nart i snowboardów
- ostrza zakończone punktowo (ostrza o małej krawędzi styku)
- krawędzie nart i tyżew
- skrobaki
- noże tokarskie

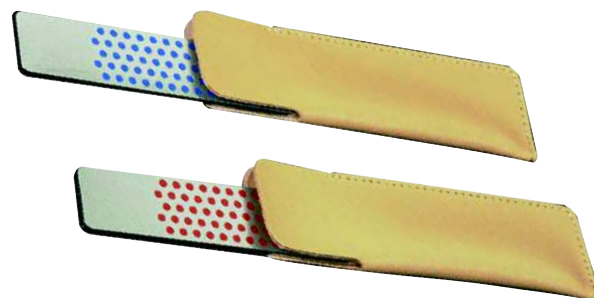
- ze stali nierdzewnej
- kamiennych
- tytanowych
- stali narzędziowej
- widiowych

Do planowania:

- odwrotna strona dłuta
- głowice silnikowe

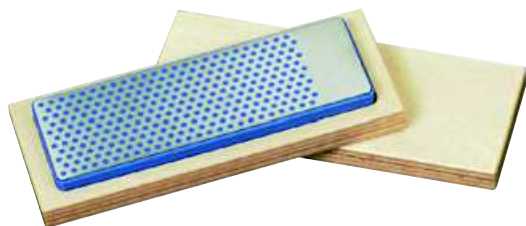
Do szlifowania twardych materiałów

- ceramicznych
- kompozytowych
- szklanych
- z włókna szklanego



Uniwersalna osłonka w skórzanej oprawie

Rozmiar mm	Uziarnienie	Kolor	SYMBOL
115 x 25 x 3	D15 ekstra drobne	■	DSS-115E
115 x 25 x 3	D25 drobne	■	DSS-115F
115 x 25 x 3	D46 grube	■	DSS-115M
115 x 25 x 3	D76 ekstra grube	■	DSS-115G



Uniwersalna diamentowa ośelka w oprawie z twardego drewna

Rozmiar mm	Uziarnienie	Kolor	SYMBOL
150 x 52 x 16	D15 ekstra drobne	■	DSS-150E
150 x 52 x 16	D25 drobne	■	DSS-150F
150 x 52 x 16	D46 grube	■	DSS-150M
150 x 52 x 16	D76 ekstra grube	■	DSS-150G

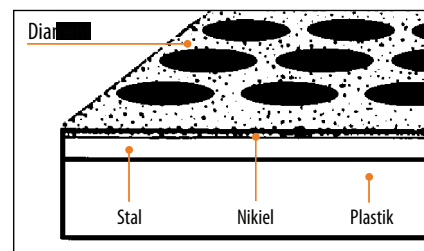


Diamentowy pilnik

Rozmiar mm	Uziarnienie	Kolor	SYMBOL
100 Ø4,8	D54 grube	■	DSS-048M

Unikatowy proces wytwarzania oselek diamentowych jest gwarancją ich długiej żywotności

Perforowana stal jest włączana pod wysokim ciśnieniem w mocną i wytrzymałą podstawę plastikową. Następnie na stal nanoszona jest powłoka z naturalnego diamentu osadzonego w płytce niklowej. Sposób wykonania diamentowej powierzchni zapewnia szybki czas ostrzenia. Nacięcia w plastikowej obudowie utrzymują wodę, która spełnia rolę lubrykantu oraz pomaga usunąć pył powstały podczas procesu ostrzenia.



Osełki występują w czterech odmianach (różna ilość oczek), przeznaczonych do różnych celów:

■ **D15 EKSTRA DROBNE UZIARNIENIE** (9 microns, 1200 mesh)

Perfekcyjnie oczyszcza i szlifuje krawędzie, które stają się ostre niczym brzytwa. Jeśli dopiero zaczynasz swoją przygodę z ostrzeniem lub jeżeli nie jest konieczne otrzymanie krawędzi idealnie ostrych to nie jest zalecane korzystanie z tej ostrzałki. Jeżeli oczekujesz ostrzenia na najwyższym poziomie – to jest to czego szukasz.

■ **D25 DROBNE UZIARNIENIE** (25 microns, 600 mesh)

Przywraca ostrość narzędziom, które nie są mocno stępione. Wielu klientów uważa typ D25 jako uniwersalny, jednak zawodowi kucharze preferują właśnie tę odmianę. Stolarze często używają osełki o drobnym uziarnieniu, jako wstępny etap (czyszczący) polerowania narzędzia.

■ **D46 GRUBE UZIARNIENIE** (45 microns, 325 mesh)

Przywraca ostrość stępionym narzędziom. Opcję tą wybierają klienci którzy nie zwracają uwagi na czyszczenie krawędzi.

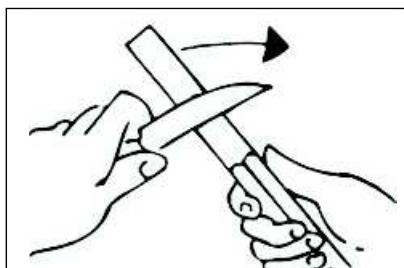
■ **D76 EXTRA-GRUBE UZIARNIENIE** (60 microns, 220 mesh)

Osełka przeznaczona do usuwania metalu z mocno stępionych krawędzi lub ostrzenia narzędzi pracujących na zewnątrz np. siekiery, ostrza kosiarki itp. Stosowanie osełki D76 może być również wykorzystane jako pierwszy etap szlifowania tylnej strony dłuta.

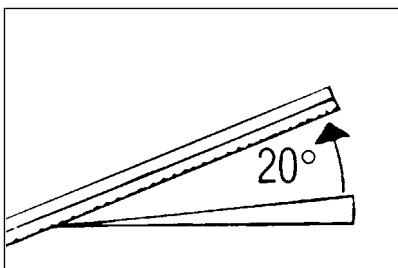
INSTRUKCJA

W celu nawilżenia użyj wody. Po skończeniu ostrzenia dokładnie wytrzyj ośelkę i przechowuj w suchym miejscu.

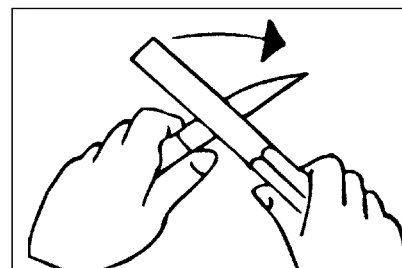
1. Trzymaj nóż ostrym końcem „od siebie”.



2. Polej powierzchnię osełki wodą. Trzymaj ostrze narzędzia pod kątem ok. 20° wobec osełki.



3. Lekko dociskając, długimi pociągnięciami prowadź ostrze noża od początku do końca ostrzałki, obracając raz jedną raz w drugą stronę ostrza. Używaj nieperforowanej części osełki.



Płyn Formula 2050 do czyszczenia pił oraz frezów

FORMULA 2050 to bezpieczny i przyjazny (biodegradowalny) dla środowiska płyn czyszczący, który został stworzony specjalnie do czyszczenia narzędzi pracujących w obróbce drewna.

998

Drewno podczas obróbki zostawia na ostrzach żywicę i smołę, które skracają okres używalności węgla. W wielu przypadkach wymagane jest użycie silnych chemikaliów, aby rozpuścić powstałe osady. Nasza bezpieczna i nietoksyczna FORMULA 2050 przenika szczeliny żywicy, rozpuszczając jej wiązania z powierzchnią ostrza. Czysta powierzchnia frezu mniej się nagrzewa i lepiej pracuje, a tym samym sprawia, że okres używalności narzędzia przedłuża się.



Pudełko wystawowe 12 sztuk

- Usuwa smołę, żywicę oraz inne osady powstałe podczas pracy na narzędziach (piłach, frezach, wiertłach, nożach, itd.).
- Nietoksyczna, niepalna, posiadająca certyfikat biodegradowalności. Formula 2050 jest bezpieczna, przyjazna środowisku naturalnemu.
- Czysta powierzchnia nie wymaga dodatkowego płukania. Chroni przed rdzą i korozją. Nadaje się również do stołów frezarskich.
- Może być stosowana w formie sprayu lub w ultradźwiękowych urządzeniach czyszczących poprzez zanurzenie całego narzędzia w płynie.

★★★★★ Produkt ten otrzymał 5 gwiazdek w rankingu czasopisma "Wood® Magazine"

OPIS	SYMBOL
Spray 0,5 l	998.001.01
Pojemnik 3,78 l	998.001.03
 Pudełko wystawowe 12 sztuk	998-DIS

Lubrykant

- Ogranicza przywieranie żywicy, pyłów oraz drobnych skrawków drewna
- Czyści poszczególne części maszyny
- Działa antykorozyjnie na stół maszyny
- Skutecznie chroni przed wilgocią

Instrukcja:

Nanieś płyn na poszczególne części maszyny. Uzyskasz jednolitą warstwę, która zdecydowanie ułatwi posuw materiału na stole maszyny.

998



	SYMBOL
Mały (spray)	998.002.01
Duża (butla)	998.002.03



**PRODUKT ŁATWOPALNY.
TRANSPORT LOTNICZY NIE JEST MOŻLIWY.**

Zestaw BTS-002 stanowi łatwy i szybki sposób do stworzenia wspaniałych czasz, podstawek i tac, posiadających przegrody. Nie posiadasz tokarki? Nie ma problemu! Przy pomocy zwykłej frezarki oraz zestawu BTS-002 stworzysz piękne i praktyczne projekty. Zestaw ten może Ci posłużyć do stworzenia wielu rodzajów czasz i tac. Specjalna tuleja zawarta w zestawie, pozwoli wykonać głębsze nacięcia.

BTS-002



Szablon MDF TMP-012



Szablon MDF TMP-011



Zobacz prezentację na:
www.cmttools.pl

OPIS	SYMBOL S=Ø12mm
Zestaw do tworzenia dzielonych tac i czasz	BTS-002
Zestaw zawiera	
Frez do korytek i czasz	951.502.11B
Przedłużony uchwyt z tuleją	796.002.00
Szablon MDF	TMP-011
Szablon MDF	TMP-012
Instrukcje obsługi	



Odręsyj kształt na materiale roboczym, wykorzystując szablony zawarte w zestawie.



Używając wiertarki pionowej, wstępnie wyfrezuj kształt odręsywany od szablону.



Wykonaj frezowanie wykończeniowe używając dołączonego freza oraz tulei.



Wytnij zewnętrzny kształt. Gotowe.

Opcjonalnie



TMP-101
Szablon MDF 400x400mm.



TMP-103
Szablon MDF 400x400mm.



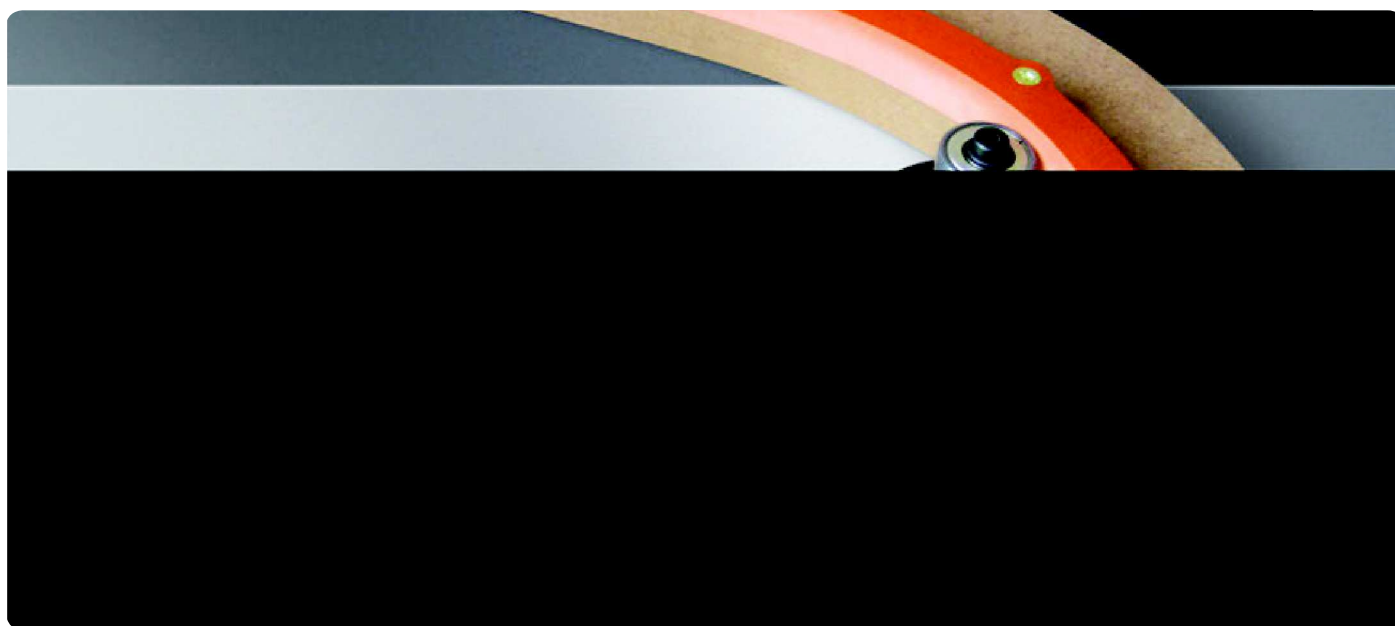
TMP-105
Szablon MDF 330x300mm.

Krzywik jest idealnym, praktycznym narzędziem do stworzenia, w bardzo krótkim czasie, różnokształtnych modeli z MDF lub płyty wiórowej. Do zamocowania krzywika będziesz potrzebował jedynie paru wkrętów 4x30 lub 3x20 (w zależności od rodzaju krzywika). Krzywik wykonany jest z wysokoelastycznego plastiku, który zapewnia trwałość i plastyczność zarazem, nawet po wielokrotnym zginaniu. Długa żywotność oraz łatwy i prosty montaż sprawia, że krzywik zaoszczędzi Twój czas i wydatki przy jednoczesnym zwiększeniu produktywności. Zamocuj krzywik na obrabianym materiale, a następnie używając frezów z łożyskiem stwórz modele i szablony o najróżniejszych kształtach. Minimalna wartość promienia zależy od grubości użytego krzywika. Krzywik może być wykorzystany do pracy na frezarkach ręcznych jak i dolnowrzecionowych również z posuwem mechanicznym. Używając krzywika podczas pracy na frezarce dolnowrzecionowej, zapewniasz sobie dodatkową ochronę, trzymając dłoń za krzywikiem tym samym zachowując bezpieczną odległość od pracującego narzędzia.



Zobacz prezentację na:
www.cmttools.pl

Nasz krzywik zapewni Ci prostotę wykonania, oszczędność czasu oraz wysoki komfort pracy



OPIS	SYMBOL
Elastyczny szablon do frezowania 18x18mm	L=1000mm TMP-1000
Elastyczny szablon do frezowania 12x12mm	L=1200mm TMP-1200
Elastyczny szablon do frezowania 18x18mm	L=2000mm TMP-2000

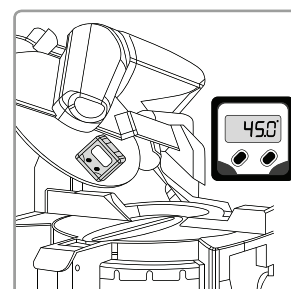
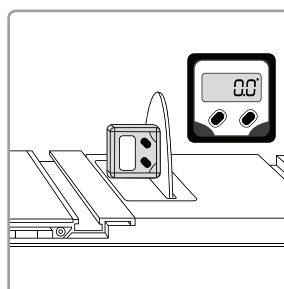
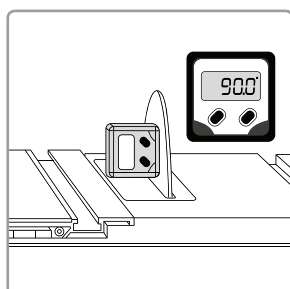
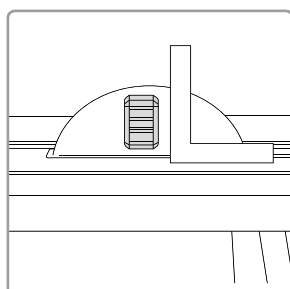
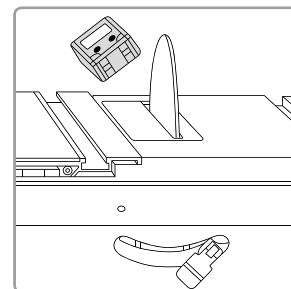
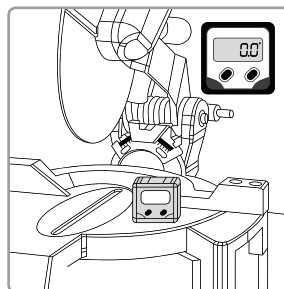


Cyfrowy wskaźnik nachylenia to niewielkich rozmiarów wodoodporny kątomierz, który pozwala na określenie kąta nachylenia w zakresie $\pm 180^\circ$ z dokładnością do $0,1^\circ$. Kątomierz wyposażony jest w magnes, dzięki któremu przywiera do wszystkich żelaznych powierzchni co ułatwia pomiar nachylenia płyt np. w ukośnicach. Wyświetlacz LCD jest czytelny i energooszczędny. po 5 minutach urządzenie samoczynnie się wyłącza.

DAG-001

DANE TECHNICZNE:

- zasilany baterią 3V;
- wymiary 51x51x33mm;
- zakres $\pm 180^\circ$;
- dokładność $0,1^\circ$.



OPIS

Cyfrowy wskaźnik nachylenia

SYMBOL

DAG-001

Cyfrowy kątomierz

DAF-001



Cyfrowy kątomierz jest wielofunkcyjnym urządzeniem pomiarowym. Prosty w obsłudze, posiadający wyświetlacz LCD oraz różne poziomy pomiaru. Zakres pomiaru kątomierza wynosi $0 - 360^\circ$ z dokładnością do $0,05^\circ$; dodatkowo w obudowie znajduje się poziomica, zwiększająca dokładność pomiarów. Kątomierz DAF-001 posiada funkcję blokady ostatniego pomiaru, wskaźnik stanu baterii oraz samoczynny wyłącznik, gdy kątomierz nie jest używany przez dłuższy czas. Wytrzymała i lekka aluminiowa obudowa, pozwala na pracę w każdych warunkach.

DANE TECHNICZNE:

- wymiary 265x50x25mm;
- zakres $\pm 0-360^\circ$;
- dokładność $0,05^\circ$

Łatwy i prosty w użyciu;
Szybki pomiar;
Duży, szczegółowy wyświetlacz LCD;
Solidny, wykonany z lekkiego aluminium;
Zakres pomiaru $0 - 360^\circ$.



OPIS

Cyfrowy kątomierz

SYMBOL

DAF-001

DMM-001



Cyfrowy wilgotnościomierz jest idealnym narzędziem do zastosowania w przemyśle drzewnym budowlanym i rolniczym. DMM-001 to również niezastąpione urządzenie przy renowacjach. Dzięki niemu dokładnie sprawdzisz wilgotność wykładzin i podłóg. Miernik wilgoci przyda się także w poszukiwaniu nieszczelności w drewnie, betonie i tynkach. Dzięki dokładnemu pomiarowi bez problemu sprawdzisz szczelność dachu i zlokalizujesz ewentualną wilgoć w ścianach i sufitach przed malowaniem! Czytelny, podświetlany wyświetlacz pozwoli na łatwy odczyt pomiaru wyrażonego w procentach. Produkt posiada certyfikat CE.

DANE TECHNICZNE:

- | | |
|---|-------------------------------------|
| - Zakres pomiaru w drewnie: | 5~50% wilgotności bezwzględnej |
| - Zakres pomiaru w materiałach budowlanych: | 1.5~33% |
| - Dokładność pomiaru: | ±2% |
| - Czas podświetlenia: | ok. 15 sekund |
| - Automatyczne wyłączenie urządzenia: | po 3 minutach bezczynności |
| - Wskaźnik niskiego poziomu baterii: | poniżej 7V |
| - Zasilanie: | bateria typu 9 Volt (6F22 lub 6LR6) |
| - Natężenie prądu: | <25mA |
| - Zakres temperatury drewna: | 0 do 50°C |
| - Wilgotność pracy: | <90%RH bez kondensacji |
| - Warunki pracy: | -20°C~20°C ≤ 85%RH |
| - Wymiary: | 145x 62x26mm |
| - Waga: | ok. 90 gramów |



OPIS

SYMBOL

Cyfrowy miernik wilgotności

DMM-001

DHG-001

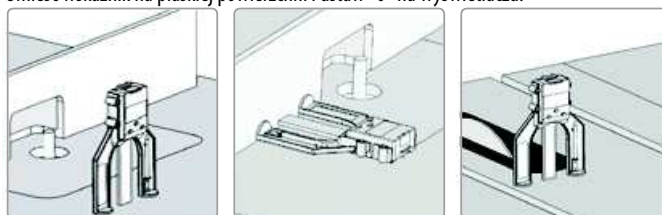
Możliwość pionowego i poziomego pomiaru. Dzięki stabilnym ramionom możliwy jest dokładny pomiar bezpośrednio na maszynach lub obrabianym materiale. Urządzenie wyposażone jest w śrubę blokującą skalę, która wyrażona jest w milimetrach i calach. Magnesy umieszczone na stopkach znacznie ułatwiają posługiwanie się narzędziem.



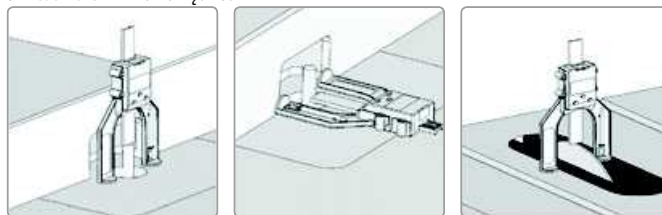
DANE TECHNICZNE:

- Zakres pomiaru Skala: 0~80mm (0~3in), Igła: 0~50mm (0~2in)
- Rozdzielczość 0.05mm/0.002in
- Dokładność pomiaru $\pm 0.1\text{mm}$ ($\pm 0.004\text{in}$)
- Zasilanie CR2032 3V bateria
- Czas pracy baterii > 1500h

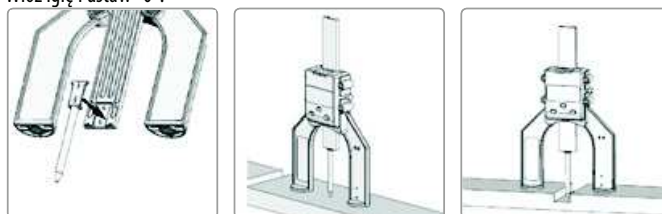
Umieść wskaźnik na płaskiej powierzchni i ustaw "0" na wyświetlaczu.



Umieść wskaźnik na narzędziu.



Włóż igłę i ustaw "0".



OPIS

SYMBOL

Cyfrowy miernik wysokości

DHG-001

Przycinarka do krawędzi

new

DET-001



Strugarka ręczna przycinająca jednocześnie obie strony panelu. Nałóż przycinarkę na obrabiany materiał, ściskając końce narzędzia ustal odpowiedni zakres cięcia pomiędzy 13mm a 40mm następnie przesun w kierunku wskazanym przez strzałkę. Przycinarka wyposażona jest w wysokiej jakości noże z hartowanej stali, które w razie zużycia można wymienić.

OPIS

SYMBOL

Przycinarka do krawędzi

DET-001

Para wymiennych noży DET-001K



DET-002

Niezbędne narzędzie do łatwego i bezpiecznego przycinania końcówek obrzeży. Wyposażone w wymienne noże tnące z podwójnym ostrzem. Idealne do cięcia obrzeży o grubości maksymalnej 0,5 mm i szerokości do 54 mm. Możliwość zamówienia noży wymiennych o symbolu: DET-002K. Gilotyna jest idealnym uzupełnieniem naszej przycinarki do krawędzi DET-001, zalecamy użycie jej przed pracą z przycinarką.

	OPIS	SYMBOL
	Ręczna gilotyna końcowa	DET-002

Para wymiennych noży DET-002K

Ręczna obcinarka do laminatów i fornirów

new



DET-003

Obcinarka do laminatów, fornirów i tworzyw sztucznych pozwala na czyste cięcie, bez wyrw i strat w materiale. Praca z naszą obcinarką jest bardzo prosta, wystarczy umieścić materiał w dostarczonej prowadnicy i poprowadzić obcinarkę wzdłuż krawędzi panelu. Dwie przeciwstawne stalowe tarcze tnące zamontowane na łożyskach przetną materiał wzdłuż linii cięcia. Grubość i szerokość potrzebnego materiału dostosujesz bez problemu dzięki precyzyjnej mikrometrycznej skali znajdującej się na górnej części narzędzia.

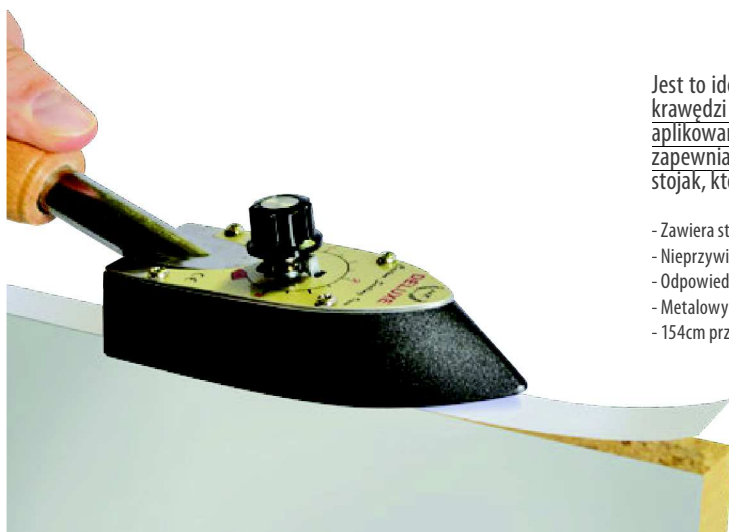
DANE TECHNICZNE:

- Szerokość cięcia: 12~110mm
- Głębokość cięcia: 0~2mm
- Waga: 1.2 kg

	OPIS	SYMBOL
	Ręczna obcinarka do laminatów i fornirów	DET-003

Żelazko do oklejania krawędzi płyt meblowych

new



DET-004

Jest to idealne narzędzie do nakładania i podgrzewania, wstępnie podklejonej, okleiny do krawędzi płyt meblowych. Żelazko zostało wyposażone w powłokę która nie przywiera do aplikowanego materiału, co umożliwia sprawną i łatwą pracę. Sterownik termostatyczny zapewnia szybki czas podgrzewania urządzenia. Posiada odporny na wysoką temperaturę stojak, który umożliwia bezpieczne odstawienie żelazka.

- Zawiera sterownik termostatyczny ciepła,
- Nieprzywierająca powłoka,
- Odpowiednio ukształtowana stopa z zaokrągloną krawędzią,
- Metalowy stojak,
- 154cm przewód zasilający, 230V.

DANE TECHNICZNE:

- Napięcie: 230V
- Prąd znamionowy: 2.5A
- Minimalna temperatura: 70° ±10° C
- Maksymalna temperatura: 220° ±10° C

	OPIS	SYMBOL
	Żelazko do oklejania krawędzi płyt meblowych	DET-004

Uchwyt ten może być używany jak prowadnica do piły taśmowej, wiertarki pionowej lub jako dodatkowe prowadzenie na stole frezarskim. Nowy zacisk CMT „dwa w jednym” pozwala na używanie go zarówno jako prowadnicy jak i zacisku trzymającego element roboczy. Dostępny w trzech różnych rozmiarach.

Główne zalety zacisku:

- wykonany z lekkiego i wytrzymałego aluminium co ułatwia transport i zwiększa żywotność,
- sztywna konstrukcja,
- dokładna skala pomiarowa,
- profil „T” umożliwiając dołączenie dodatkowych szczęk lub akcesoriów.

Dzięki niskim profilowym zaciskom, możliwe jest dokładne cięcie, frezowanie i rowkowanie. Ponadto, zacisk może być używany jako prowadnica na stole frezarskim lub na wiertarce pionowej. Mocny zacisk trzyma element na całej jego długości bez możliwości przesunięcia. Możliwość użycia dodatkowych akcesoriów pozwoli na bardziej wszechstronną pracę.

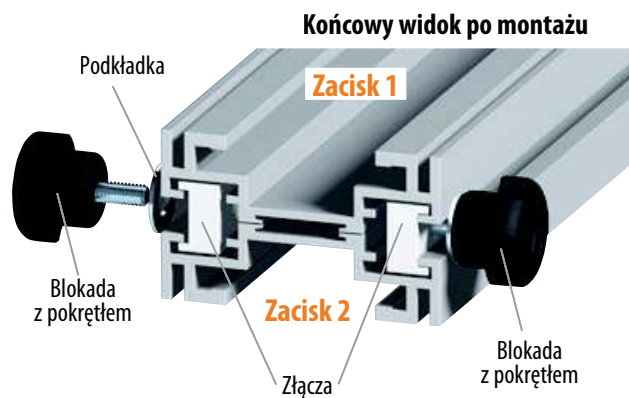
OPIS	SYMBOL
Profesjonalny zacisk krawędziowy 610mm	PGC-24
Profesjonalny zacisk krawędziowy 915mm	PGC-36
Profesjonalny zacisk krawędziowy 1270mm	PGC-50



Zestaw łączników do zacisków

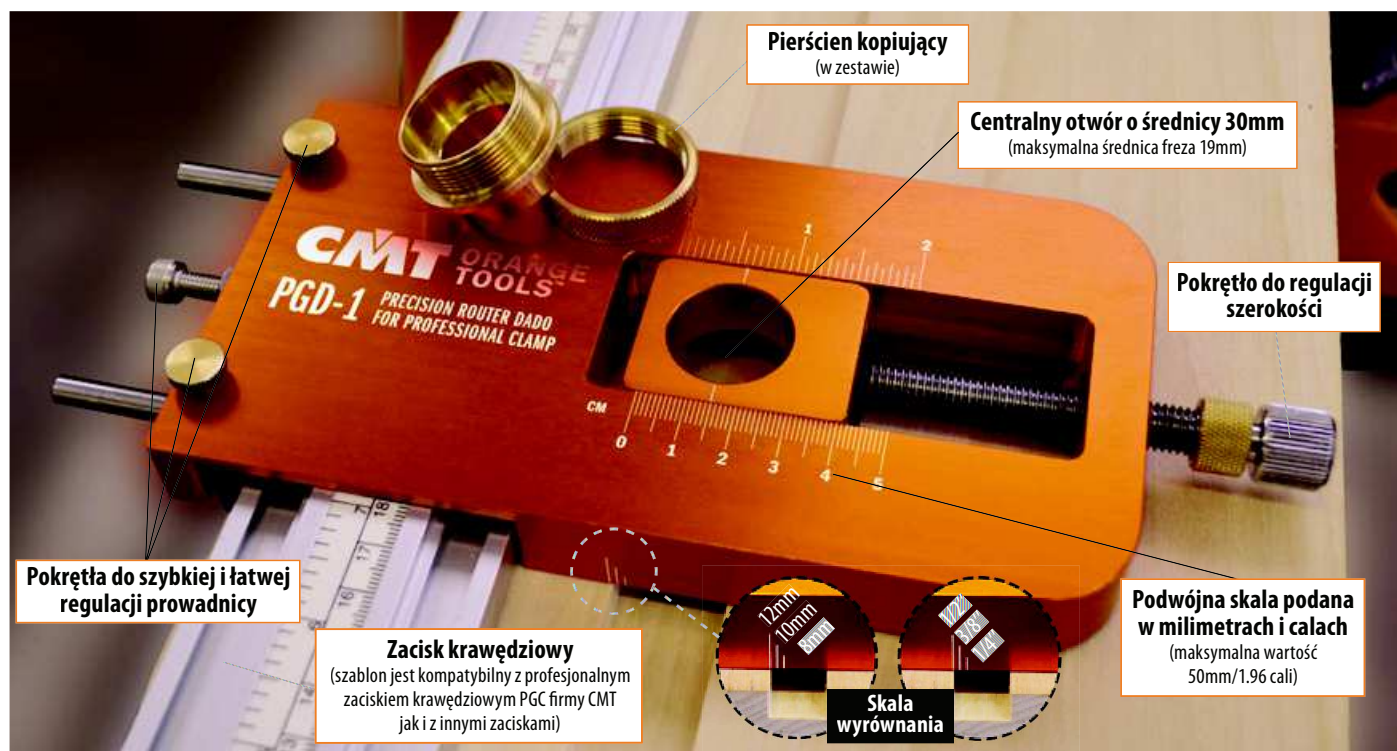
Położ zacisk na stole, następnie połącz na nim drugi i złącz za pomocą łącznika typu „T”. Używając dolnych zacisków przytwierdź ścisk do stołu, następnie używając górnych zacisków zamocuj obrabiany element. Obydwa elementy mogą być używane jako osobne zaciski.

OPIS	SYMBOL
Zestaw łączników do zacisków (8 szt.)	PGC-B2B



Idealne narzędzie do rowkowania i tworzenia połączeń typu DADO. Łatwe w obsłudze i w pełni regulowane. Możesz wykonywać rowki dowolnego rozmiaru dostosowując jedynie liczbę przejazdów w materiale. Mocna konstrukcja zapewnia długą żywotność i niezawodność. Szablon CMT jest kompatybilny z większością frezarek dostępnych na rynku mogących pracować z pierścieniem kopiującym 30mm (możliwość zakupu uniwersalnej bazy). Gwarancja czystej i precyzyjnej pracy.

PGD-1



Przygotuj swoją frezarkę: zamontuj pierścień kopiujący do bazy, a następnie całość do frezarki. Wybierz i załóż odpowiedni frez. Przygotuj szablon i zacisk krawędziowy: nałóż szablon na zacisk krawędziowy a całość na obrabiany materiał. Następnie używając pokręteł przymocuj PGD-1 (upewnij się, że szablon może się swobodnie poruszać po zacisku).



Nałóż frezarkę na szablon wsadzając frez w otwór centralny.



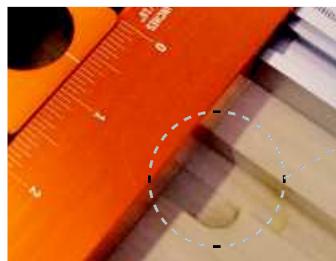
Ustaw żądaną głębokość poprzez podniesienie lub obniżenie freza. Wyznacz punkt początkowy za pomocą skali wyrównania, znajdującej się na dłuższej krawędzi szablonu, dzięki której wyznaczysz zewnętrzną krawędź jak najbliższej zacisku (12-10-8mm).



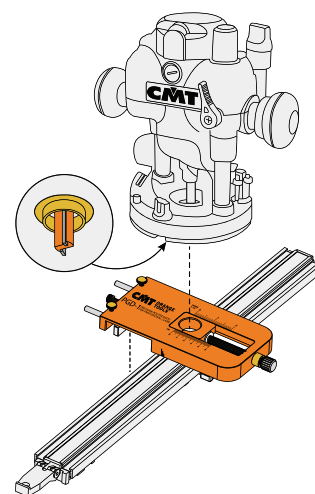
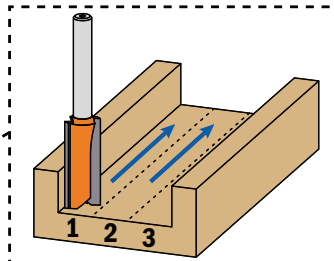
Rozpocznij pracę, włącz frezarkę i posuwaj do przodu używając profesjonalnego zacisku krawędziowego jako szyny.



Za pomocą pokręteł do regulacji szerokości i precyzyjnej podwójnej skali naniesionej na szablon szybko i łatwo ustawisz właściwą szerokość pracy.



Aby osiągnąć żądaną, całkowitą szerokość rowka wykonaj tyle przejazdów ile będzie potrzebne.



ZAŁECANE AKCESORIA (brak w zestawie)*:

- Uniwersalna baza 899.000.01

lub,

- Dedykowana baza 899.000.02 pod frezarki CMT7E/CMT8E

*Nie jest wymagane dla frezarek z 30mm pierścieniem kopiującym.



ZAŁECANE AKCESORIA (brak w zestawie):

- Profesjonalny zacisk krawędziowy PGC (strona 366)

OPIS	SYMBOL
Regulowany szablon do rowkowania	PGD-1



BBS-001

Bloki te są idealne do bezproblemowej pracy z obrabianym materiałem bez użycia jakichkolwiek zacisków. Ich antypoślizgowa powierzchnia zapobiegnie przemieszczaniu się materiału podczas pracy. Dzięki nim uniesiesz obrabiany element ponad stoł roboczy, uzyskując tym samym możliwość zastosowania naszych frezów, wiertel, itp.

OPIS	WYMIARY mm	SYMBOL
Zestawaw bloków mocujących (4 bloki w komplecie)	75x50x25	BBS-001

Szablony do zaokrągleń



TMP-R12

Nasz przydatny 3-częściowy zestaw szablonów do tworzenia zaokrągleń składa się z 3 akrylowych szablonów o grubości 8 mm, dzięki którym stworzysz w łatwy sposób aż 12 różnych promieni (4 na każdym szablonie) stosując frezy proste z górnym, lub dolnym łóżykiem (brak w zestawie). W zestawie znajdziesz 4 kołki mocujące, za pomocą których dopasujesz szablon do obrabianego materiału i 4 śruby do drewna, dzięki którym przytwierdzisz szablon. Po usunięciu kołków możesz przystępować do pracy, używając naszych frezów i zestawu do zaokrągleń uzyskasz pożądany promień na obrabianym materiale.

Promienie szablonów (mm)

Szablon 1				Szablon 2				Szablon 3			
3	5	6	8	10	11	12	14	16	19	22	25

OPIS	SYMBOL
3 szablony (12 różnych promieni)	TMP-R12

Metr stolarski



FR2M

DANE TECHNICZNE:

- Materiał z włókna szklanego odporny na wodę i zarysowania,
- Odporny na uderzenia, wytrzymały i elastyczny,
- Brak rdzy,
- Gwarancja profesjonalnej jakości,
- Sprzedawany w opakowaniach po 12 sztuk.

OPIS	SYMBOL
Metr stolarski	FR2M

Innowacyjny system CMT ENLOCK został stworzony w celu wykonywania najmocniejszych połączeń typu „T”, połączeń skośnych oraz połączeń „krawędź-w-krawędź”, używając opatentowanych piór E15 i E10. Wpusty na te pióra są frezowane szybko i precyzyjnie za pomocą przyrządu CMT-ENLOCK 1. Po prostu zamontuj element w przyrządzie CMT ENLOCK 1, ustaw głębokość frezowania i do dzieła! Przyrząd CMT ENLOCK 1 posiada stabilną, aluminiową konstrukcję co zapewnia precyzyjne, szybkie i trwałe łączenia.

CMT-Enlock1

Patent Nr AU2005/903586
PCT/AU2006/000957

Zakres głębokości
Zakres grubości

30~75mm
19~35mm

Mocny pręt mocujący zapewnia stabilność zamocowania obrabianego materiału.

Solidna konstrukcja wykonana z odlewane aluminium.

Podkładki mocujące.

Regulowane blokady skośne do wykonywania połączeń ukosowych (np. pod ramki na zdjęcia).

Regulowany blat ukosowy w celu dopasowania go do obrabianego elementu.

CMT-Enlock10
System opatentowany

Standardowe wyposażenie:

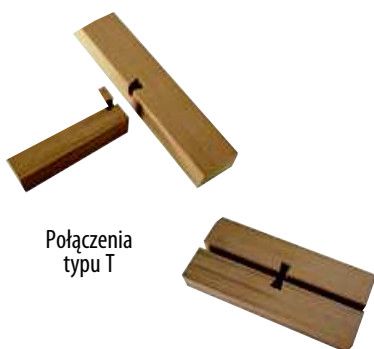
Przyrząd CMT-Enlock1
Pakiet (50 piór Ø9,5mm) CMT-Enlock10
Instrukcja obsługi (w pięciu językach)
Wideo dostępne na stronie www.cmtutensili.com

Pióro do łączeń rozszerza się w momencie wciśnięcia nasadki, tworząc bardzo mocne łączenie. Żaden system łączenia na „jaskółczy ogon” nie jest tak trwały i mocny jak ten zrobiony CMT-Enlock 1.

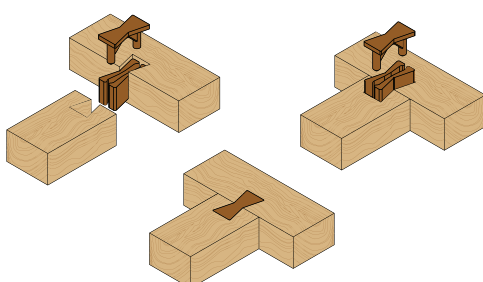
Nie zawiera freza do połączeń na „jaskółczy ogon”

Przykłady połączeń, które możesz zrobić systemem CMT-Enlock Jig

Połączenia ukosowe



5 sekund i Twoje połączenia są gotowe!



OPIS	SYMBOL
Kompletny przyrząd do łączeń	CMT-Enlock1
Opcjonalnie	
Pakiet 50 piór Ø9,5mm	CMT-Enlock10
Pakiet 50 piór Ø12,7mm	CMT-Enlock15
Frez „jaskółczy ogon” Ø9,5mm (trzępień 6mm)	718.098.11B
Frez „jaskółczy ogon” Ø12,7mm (trzępień 6mm)	718.127.11B
Frez „jaskółczy ogon” Ø9,5mm (trzępień 6,35mm)	818.098.11B
Frez „jaskółczy ogon” Ø12,7mm (trzępień 6,35mm)	818.128.11B