

Tabela nacięć dla pilników: ślusarskich, do ostrzenia pił, kluczowych, maszynowych

Werkstattfeilen, Schlüsselfeilen, Feilmaschinen - Feilen/Machinist's files, Key Files, Files for filing machines

Długość L mm Länge mm/Length	Ilość nacięć na długości 10 mm Hiebzahl pro 10 mm / Number of cuts per 10 mm			
	Nr 1	Nr 2	Nr 3	Nr 4
100	16	22	28	36
125	14	20	25	31
150	13	18	22	28
175	11	16	20	25
200	10	14	18	22
250	9	13	16	20
300	8	11	14	18
350	7	10	13	16
350	7	10	13	16
400	7	10	13	

Tabela nacięć na pilniki igiełkowe (wg nacięć firmy Vallorbe)

Nadelfeilen Hiebtabelle/Needle Files cut per cm Table (as per Vallorbe cuts)

Nr nacięcia Hieb cut/Cut number	Ilość nacięć na długości 10 mm Hiebzahl pro 10 mm / Number of cuts per 10 mm							
	00	0	1	2	3	4	5	6
Ilość nacięć górnych Ober hieb/Number of top cuts	20	25	31	38	46	56	68	84

Tabela nacięć dla pilników precyzyjnych, rzeźbiarskich (wg nacięć firmy Vallorbe)

Präzisionsfeilen, Riffelfeilen Hiebtabelle, Schweizer Hieb/Precision Files, Riffilers cut per cm Table (as per Vallorbe cuts)

Długość L mm Länge mm/Length	Ilość nacięć na długości 10 mm Hiebzahl pro 10 mm / Number of cuts per 10 mm								
	000	00	0	1	2	3	4	5	6
do 90	-	20	25	31	38	46	56	68	84
100 - 200	12	16	20	25	31	38	46	56	68
250 - 300	9	12	16	20	25	31	38	-	-
E 12900 150 mm	16	-	25	31	38	46	56	-	
E 12700 180 mm	-	-	16	-	25	31	-	-	-
pilniki F 520			16			31			
C 221 - C 235	-	-	25	25	31	46	56	68	84

Tabela nacięć dla tarnikówRaspeln Hiebtabelle/Rasps cut per cm² Table

Długość L mm Länge mm/Length	Ilość zębów na powierzchni 1cm ² ± 10% Hiebzahl pro 1cm ² ± 10% / Number of teeth per 1cm ² ± 10%						
	0	00	1	2	3	4	5
150		14	20	28	38	48	54
200		10	14	20	28	34	43
250		10	14	20	28	31	40
300		7	10	14	20	28	34
180 (B 12500)		54	-	72			
B 621-5	34		54				
B 621-5			72				

Tabela nacięć na pilniki frezowane

Gefräste Feilen Hiebtabelle/Milled Tooth File cut per cm Table

Długość L mm Länge mm/Length		Profil pilnika Feilenprofil/FileProfile/	Ilość nacięć na cal Hiebezahl/cal/Cut/inch/			
mm	cal		1	2	3	4
150-200	6-8	wszystkie/alle/all	12	18	24	36
250-400	10-16	wszystkie/alle/all	9	12	16	24
250-400	10-16	G 5222	24	36	48	

Tabela nacięć na frezy trzpieniowe NFX

Schaftfräser Hiebtabelle/Shank Burs cut Table

Średnica części roboczej Durchmesser des Arbeitsteiles/Diameter of the working part	Nr nacięcia Hieb cut/Cut number				
D mm	1	2	3	4	5
3	-	12	16	-	-
6-8	-	12	16	24	32
10	-	16	24	32	48
12	12	16	24	32	-
16	16	24	32	-	-