

Brzeszczy do wyrzynarek new

JAKOŚĆ MATERIAŁÓW NAJWYŻSZEJ KLASY

Wykonane z wykorzystaniem zaawansowanych procesów, przy użyciu najlepszych technologicznie maszyn, brzeszczy te są specjalnie zaprojektowane do cięcia miękkiego i twardego drewna, płyt OSB, płyt laminowanych, tworzyw sztucznych, HDP, sklejki, żelaza, aluminium, włókna szklanego, cementu oraz stali nierdzewnej. Piły wykonane są z trzech rodzajów materiału.

HCS

Stal węglowa.

Do cięcia drewna miękkiego, twardego, płyt wiórowych miękkich tworzyw sztucznych.

BIM

Bi-Metal.

Do cięcia drewna twardego, materiałów utwardzonych, innych metali żelaznych oraz nieżelaznych. Materiał z którego wykonany jest brzeszczot, to połączenie HCS i HSS, charakteryzujący się dużą elastycznością. Ogranicza to ryzyko pęknięcia, także dzięki dziesięciokrotnie większej wytrzymałości konstrukcyjnej niż HCS i HSS. Dużą zaletą jest znakomity stosunek ceny do wydajności narzędzia.

HSS

Stal szybko tnąca.

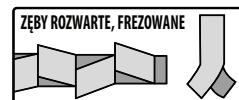
Do cięcia aluminium, żelaza i innych metali charakteryzujących się dużą twardością.

ODPOWIEDNI DOBÓR NARZĘDZI GWARANCJĄ NAJLEPSZYCH REZULTATÓW!

Dzięki fachowemu oznaczeniu (kolory i piktogramy) bez problemu dobierzesz odpowiednie narzędzie do wykonywanej pracy! Korzystając z naszych wytycznych i oferowanych przez nas produktów najwyższej jakości zagwarantujesz sobie sukces. Bardzo ważny jest także wybór geometrii zęba.



Do szybkiego cięcia w drewnie.



Do cięcia surowców takich jak drewno miękkie i twarde, aluminium, tworzywa sztuczne, metale nieżelazne.



Do cięcia miękkiej stali, sklejki, aluminium i materiałów nieżelaznych.



Do cięcia drewna i tworzyw sztucznych.

Materiał	Grubość materiału mm	Jakość cięcia			Przeznaczone do delikatnego cięcia prostego	Przeznaczone do cięcia zgrubnego	Przeznaczone do delikatnego cięcia po łukach	Przeznaczone do zgrubnego cięcia krzywoliniowego
DREWNO	DREWNO MIĘKKIE	1,5 - 15			Dobre			JT101A0
		2 - 15	Podstawowe				JT119B0	
		3 - 65			Dobre	JT234X		
		3 - 30			Dobre	JT101B		
		3 - 30			Dobre	JT101BR		
		4 - 60	Podstawowe			JT111C		
		5 - 60		Szybkie		JT144D		JT244D
		5 - 100		Szybkie		JT344D		
	DREWNO TWARDE	7 - 55			Dobre	JT101D		
		7 - 65			Dobre	JT101CD		
		1,5 - 15			Dobre		JT101A0	
		3 - 30			Dobre	JT101B		
		3 - 30			Dobre	JT101BR		
		3 - 65			Dobre	JT234X		
		5 - 60		Szybkie		JT144D		JT244D
		5 - 100		Szybkie		JT344D		
	OSB	7 - 55			Dobre	JT101D		
		7 - 65			Dobre	JT101CD		
		2 - 15	Podstawowe				JT119B0	
		3 - 30			Dobre	JT101B		
	SKLEJKA	4 - 60	Podstawowe			JT111C		
		5 - 60		Szybkie		JT144D		JT244D
		7 - 55			Dobre	JT101D		
		7 - 65			Dobre	JT101CD		
METAL	DREWNO KONSTRUKCYJNE	2 - 15	Podstawowe				JT119B0	
		3 - 30			Dobre	JT101B		
		4 - 60	Podstawowe			JT111C		
		5 - 60		Szybkie		JT144D		JT244D
		7 - 55			Dobre	JT101D		
		7 - 65			Dobre	JT101CD		
		1,5 - 15	Podstawowe				JT101A0	
		2 - 15			Dobre		JT119B0	
	PŁYTA WIÓROWA	3 - 30			Dobre	JT101B		
		3 - 65			Dobre	JT234X		
		4 - 60	Podstawowe			JT111C		
		5 - 60		Szybkie		JT144D		JT244D
	PANELE LAMINOWANE, BLATY KUCHENNE, BLATY	1,5 - 15			Dobre		JT101A0	
		1,5 - 15			Dobre	JT101BIF		
		3 - 30			Dobre	JT101B		
		3 - 30			Dobre	JT101BR		
METAL	BLACHA	3 - 65			Dobre	JT234X		
		1 - 3	Podstawowe			JT118A		JT218A
		1,5 - 10		Szybkie		JT123X		
	ALUMINIUM, METALE KOLOROWE	2,5 - 6	Podstawowe			JT118B		
		<30		Szybkie		JT127D		
		1,5 - 10		Szybkie		JT123X		
PLASTIK	RURY	<30		Szybkie		JT123X		
	STAL NIERDZEWNA	1,5 - 3		Szybkie		JT123X		
	GRP (WŁÓKNO SZKLANE) TWORZYWA SZTUCZNE (PP, PE, PCV, PA, PS)	<30		Szybkie		JT127D		
		<30			Dobre	JT101D		
		<30		Szybkie		JT123X		
PLASTIK	GRP (WŁÓKNO SZKLANE) TWORZYWA SZTUCZNE (PP, PE, PCV, PA, PS)	7 - 65			Dobre	JT301CD		

Cena			Dobre cięcie
		Szybkie cięcie	
	Podstawowe cięcie		

Wydajność / Jakość cięcia



JT119B0



DREWNO

ZĘBY FALISTE, FREZOWANE



ŚWIETNA JAKOŚĆ

PODSTAWOWE CIĘCIE

HCS

Miękkie drewno (2-15 mm), sklejka, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe, szczególnie do cięć krzywoliniowych.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	2	JT119B0-5



Doskonałe cięcie po łukach



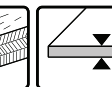
Miękkie drewno



OSB



Sklejka



Grubość materiału <2-15mm

JT111C



DREWNO

ZĘBY ROZWARTE, FREZOWANE



ŚWIETNA JAKOŚĆ

PODSTAWOWE CIĘCIE

HCS

Miękkie drewno (4-60 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe, szybkie cięcie.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	3	JT111C-5



Cięcie proste zgrubne



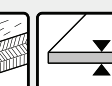
Miękkie drewno



OSB



Sklejka



Grubość materiału <4-60mm

JT744D

new



DREWNO

ZĘBY ROZWARTE, FREZOWANE



SZYBKIE CIĘCIE

HCS

Bardzo szybkie, prostoliniowe i zgrubne cięcie grubego drewna i innych materiałów, twarde/miękkie drewno (5 ~ 135mm) i materiały wielowarstwowe.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
3	180	155	4	JT744D-3



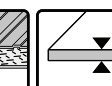
Twarde oraz miękkie drewno



Drewno budowlane



Materiały wielowarstwowe



Grubość materiału 5-135mm

JT144D



DREWNO

ZĘBY ROZWARTE, SZLIFOWANE



SZYBKIE CIĘCIE

HCS

Bardzo szybkie cięcie. Miękkie drewno (5-60 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	4	JT144D-5
25	100	75	4	JT144D-25
100	100	75	4	JT144D-100



Cięcie proste zgrubne



Specjalnie do cięć wglębnych



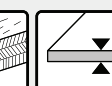
Twarde oraz miękkie drewno



OSB



Sklejka



Grubość materiału <5-60mm

JT244D



DREWNO

ZĘBY ROZWARTE, SZLIFOWANE



SZYBKIE CIĘCIE

HCS

Miękkie drewno (5-60 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe, szczególnie do cięć krzywoliniowych.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	3	JT244D-5



Cięcie zgrubne po łukach



Specjalnie do cięć wglębnych



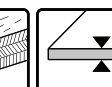
Twarde oraz miękkie drewno



OSB



Sklejka



Grubość materiału <5-60mm

JT344D



DREWNO

ZĘBY ROZWARTE, SZLIFOWANE



SZYBKIE CIĘCIE

HCS

Grube drewno budowlane, miękkie drewno (5-100 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	132	110	4	JT344D-5



Cięcie proste zgrubne



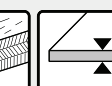
Twarde oraz miękkie drewno



Drewno konstrukcyjne



Sklejka



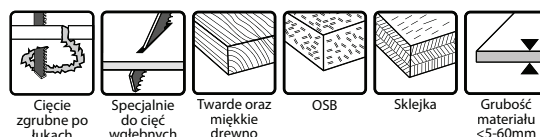
Grubość materiału <5-100mm

JT244DDC new



Szybkie, krzywoliniowe, wgłębne cięcie miękkiego i twardego drewna (5-60mm), sklejka, OSB. Specjalny system dwóch ostrzy dla szybkiego cięcia krzywoliniowego.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	75	100	4	JT244DDC-5

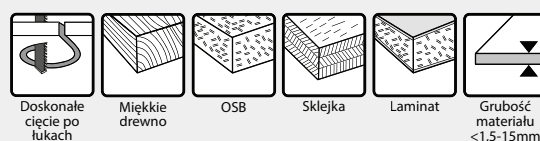


JT101A0



Miękkie drewno, sklejka, płyty powlekane (1,5-15 mm), szczególnie do cięć krzywoliniowych.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	1,4	JT101A0-5

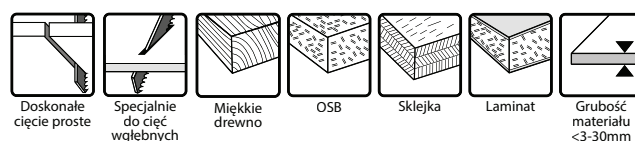


JT101B



Miękkie drewno, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe (3-30 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	2,5	JT101B-5
25	100	75	2,5	JT101B-25

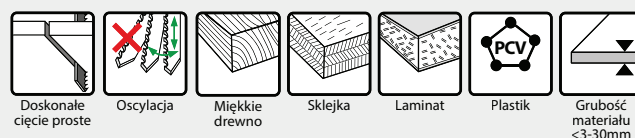


JT101BR



Miękkie drewno, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe (3-30 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	2,5	JT101BR-5
25	100	75	2,5	JT101BR-25

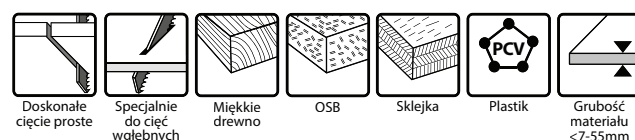


JT101D



Miękkie drewno, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe (7-55 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	4	JT101D-5

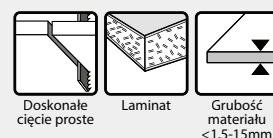


JT101BIF



Laminaty (1,5 - 15 mm), płyty laminowane tworzywem sztucznym/HPL (1,5 - 15 mm), płyty Multiplex (1,5 - 15 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	83	58	1,7	JT101BIF-5



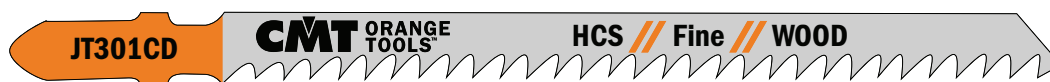
JT301CD

DREWNO



**DOBRE
CIĘCIE**

HCS



Miękkie drewno, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe (7-55 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	116	90	3	JT301CD-5



Doskonałe
cięcie proste



Miękkie
drewno



OSB



Sklejka



PCV



Grubość
materiału
<7-65mm

JT234X

DREWNO



**CIĘCIE
BEZ
DRZAŻG**

HCS



Miękkie drewno (3-65 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	116	90	2-3	JT234X-5



Doskonałe
cięcie proste



Gruby i ciężki
materiał



Miękkie
drewno



OSB



Sklejka



Laminat



Grubość
materiału
<3-65mm

JT141HM

new

SPECJALNE



**DŁUGA
ŻYWIOTNOŚĆ**

HM



Płyty gipsowo-kartonowe, cement włókniasty (<50mm). Żywica epoksydowa wzmocniona włóknom szklanym (5~20mm), Eternit, MDF, HDF.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
3	75	100	4,3	JT141HM-3



Płyta
gipsowa



Płyta włókno-
cementowa



Beton



Cięcie proste
zgrubne



Włókno
szklane

JT341HM

new

SPECJALNE



**DŁUGA
ŻYWIOTNOŚĆ**

HM



Płyty gipsowo-kartonowe, cement włókniasty (<80mm). Żywica epoksydowa wzmocniona włóknom szklanym (5~50mm), Eternit, MDF, HDF.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
3	110	132	4,3	JT341HM-3



Płyta
gipsowa



Płyta włókno-
cementowa



Beton



Cięcie proste
zgrubne



Włókno
szklane

JT318VF

new

DREWNO I METAL



**ŁATWE
CIĘCIE**

**DŁUGA
ŻYWIOTNOŚĆ**

BIM



Prostoliniowe cięcie zanieczyszczonego drewna (gwoździe), płyty wiórowej i laminowanej (<60mm), blachy, profili aluminiowych (3-18mm), włókna szklanego wzmocnionego żywicą epoksydową (<60mm)

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	132	100	1,7	JT318VF-5



Doskonałe
cięcie proste



Drewno
budowlane



Laminat



Blacha



Rury i profile



Cienki i gruby
materiał

JT127D

METAL



**SZYBKIE
CIĘCIE**

HSS



Blachy cienkie do grubych (3-15 mm), rury + profile (średnica <30 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	3	JT127D-5



Doskonałe
cięcie proste
3-15mm



Blacha



Aluminium
<30mm



PCV



Rury i profile
3-15mm



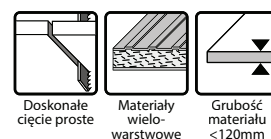
Włókno
szklane

JT718BF new



Idealny do wielowarstwowych materiałów (<120mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
3	185	160	1,8	JT718BF-3

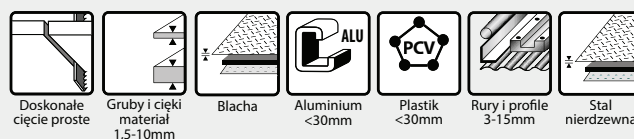


JT123X



Blachy cienkie do grubych (1,5-10 mm), rury + profile, włącznie z aluminium (średnica <30mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	1,2-2,6	JT123X-5

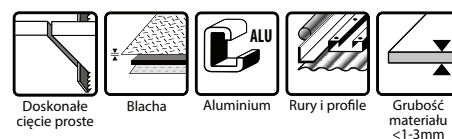


JT118A



Bardzo cienkie blachy (1-3mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	1,2	JT118A-5



JT218A



Cienkie blachy (1-3 mm), szczególnie do cięć krzywoliniowych.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	1,2	JT218A-5



JT118B



Średniogrube blachy (2,5-6 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	2	JT118B-5

