



**GRUPA
880** SPAWARKI ARC
(MMA)



Strony**702 - 704**

**GRUPA
880** SPAWARKI MIG



Strony**706 - 707**

**GRUPA
885** SPAWANIE
GAZOWE



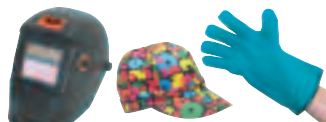
Strona**710**

**GRUPA
885** AKCESORIA DO
SPAWANIA



Strony**705 - 708**

**GRUPA
885** AKCESORIA
SPAVALNICZE



Strony**712 - 713**

**GRUPA
887** DRUT
SPAVALNICZY



Strona**709**

**GRUPA
889** ELEKTRODY TIG



Strona**704**

**GRUPA
891** ELEKTRODY ARC



Strona**703**



SPAWANIE

**Grupy produktów
880 - 891**

Klasyfikacja produktów



Produkcja

Grupa wysokowydajnych narzędzi przeznaczonych do stałej pracy na obrabiarkach, gdzie powtarzalność i długa żywotność są priorytetem.



Narzędzia profesjonalne

Grupa narzędzi ręcznych profesjonalnych które posiadają cechy i zalety, jakich oczekują profesjonalni, wysoko kwalifikowani użytkownicy.



Przemysł

Gama narzędzi przeznaczona do zakładów przemysłowych. Wykonane zgodnie z najlepszymi standardami norm międzynarodowych.



Warsztat

Szeroka gama narzędzi przeznaczona do użytku w warsztatach, mniejszych zakładach przemysłowych, garażach, narzędziowniach.



Konserwacja i obsługa

Produkty przeznaczone do konserwacji i utrzymania w należytym porządku maszyn, warsztatów, garaży, biur oraz przydatne w codziennych pracach domowych.



Domowe naprawy

Jakość narzędzi dla majsterkowiczów. Zaprojektowane i wykonane z myślą o lekkich aplikacjach w domach, garażach i warsztatach naprawczych.

Zawartość

Opis	Grupa	Strona
Akcesoria spawalnicze (MIG)	885	708
Akcesoria spawalnicze (TIG)	885	705
Arc (MMA) & TIG Spawarki	880	702 - 704
Druty spawalnicze Mig	887	709
Elektrody ARC	888	703
Elektrody TIG	889	704
MIG/MAG Spawarki	880	706 - 707
Odzież	885	713
Płyny do spawania	885	711
Przyłbice spawalnicze	885	712
Rękawice	885	713
Spawanie i cięcie gazowe	885	710
Zasłony spawalnicze	885	711



Półautomat spawalniczy 230V, do spawania łukowego, z elektrodami w otulinie o średnicach 1.6-3.2 mm.

Do spawania lekkich stali do 6mm. Posiada regulator do kontroli prądu z opcją niskiego napięcia do spawania cienkich detali. Transformator optymalizuje potencjał spawarki. Posiada urządzenie chroniące przed przeciążeniem termicznym. Ma wentylator do chłodzenia. Może spawać z większą siłą przez dłuższe okresy. Mobilny, łatwy w obsłudze. Napięcie operacyjne 230V, 13 AMP. 2 lata gwarancji pod warunkiem właściwego użytku. Dostarczana z akcesoriami, kablem 2 M, uchwytem spawalniczym. Zgodny z TUV-GS, GOST, EMC, LVD i zaleceniami UE. Izolacja klasa H. Klasa szczelności IP21.

**Zawartość:**

- Lynx, prąd zmienny jednofazowy.
- 1.8M kabel podstawowe, 10mm²
- 1.8M kabel uziemienia i 150A ścisk.
- Maski spawalnicze 51 x 107mm szybka.
- Szczotka i skrobak
- Instrukcja.

Napięcie zasilające: 230 V, 50/60Hz

Zabezpieczenie zwłoczne: 13A

Faza: 1

Zużycie prądu: 2.5 KW.

Prąd wyjściowy: 40-140A

Napięcie jałowe: 50V.

Wymiary: (Dług.x Szer.x Wys.)

270 x 250 x 310mm.

**TURBO
CHŁODNICA****2 LATA
GWARANCJI****NISKIE
NAPIĘCIE****GOTOWA
DO SPAWANIA****Spawarka łukowa Cheetah**

Półautomat spawalniczy 230V, do spawania łukowego, z elektrodami i w otulinie o średnicach 2-4 mm. Do spawania lekkich stali do 8mm.

Posiada regulator do kontroli prądu z opcją niskiego napięcia do spawania cienkich detali. Transformator optymalizuje potencjał spawarki. Posiada urządzenie chroniące przed przeciążeniem termicznym. Ma wentylator do chłodzenia. Może spawać z większą siłą przez dłuższe okresy. Mobilny, łatwy w obsłudze. Solidny korpus, dwa duże kółka do łatwego manewru. 2 lata gwarancji pod warunkiem właściwego użytku. Dostarczana z akcesoriami, kablem 2 M, uchwytem spawalniczym. Zgodna z TUV-GS, GOST, EMC, LVD i zaleceniami UE. Izolacja klasa H. Klasa szczelności IP21.

Zawartość:

- Cheetah, prąd zmienny jednofazowy (AC)
- 1.8M kable podstawowe, 10mm²
- 1.8M kabel uziemienia i 150A ścisk.
- Maski spawalnicze 51 x 107mm szybka.
- Szczotka i skrobak.
- Instrukcja.

Napięcie zasilające: 230 V, 50/60Hz

Zabezpieczenie zwłoczne: 16A

Faza: 1

Zużycie prądu: 2.5 KW.

Prąd wyjściowy: 55-160A

Napięcie jałowe: 50V.

Wymiary: (Dług. x Szer. x Wys.)

585 x 325 x 425mm

**GOTOWA
DO SPAWANIA****TURBO
CHŁODNICA****2 LATA
GWARANCJI****CHEETAH**

Produkt	Zakres natężenia	Waga szt.	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Cheetah™ EAW160	55A - 160A	17.4kg	-2040K	861.40

**MMA Mini Max**

Jedna z najlżejszych spawarek na rynku, ważąca poniżej 5 kg. Lekka konstrukcja nie oznacza mniejszych możliwości - jest wyjątkowo łatwa do przenoszenia i posiada różnicowane funkcje. Można używać ze wszystkimi typami elektrod: w otulinie rutylowej, podstawowe, ze stali nierdzewnej, itp. Urządzenie wyposażone jest w następujące funkcje: hot start („gorący start”), arc force (regulacja prądu zwarcia), anti-sticking (funkcja przeciwwzarcia), thermal cut-out (ochrona termiczna).

Cykl spawania @ 100%: 50 A.

Cykl spawania @ 60%: 65 A.

Cykl spawania @ 40%: 70 A.

Napięcie: obwód otwarty

(nie podczas spawania) 70 V.

Napięcie zasilania: 230 V.

Wymiary

(szer. x głęb. x wys.):

100 x 215 x 150 mm.

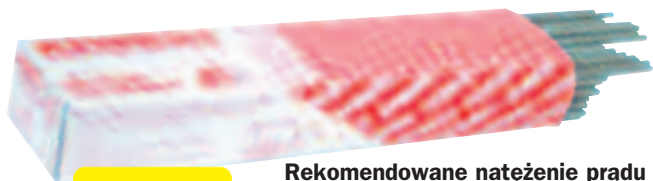
DO MAJSTERKOWANIA
Nieodpowiednie
do użytku
przemysłowego

**NOWOŚĆ****WAGA
PONIŻEJ
5 KG**

Opis	Waga Sztuk	Kod	Cena/1 PLN
Mini Max	1.8kg	OSA-279 -2000K	1005.00

KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING**Elektrody 6013
do stali niskostopowych**

Elektrody do spawania łukowego stali niskostopowych i stali o podwyższonej wytrzymałości. Średnio otulone elektrody rutylowe do pracy we wszystkich położeniach. Zastosowanie: do blach stalowych i taśm włącznie ze stalami konstrukcyjnymi i stalami rurowymi, szczególnie w warunkach placu budowy. Znakomite wykończenie z samosuwającym żużlem. Uwaga: Nadają się do prądu przemiennego (AC) (minimalne napięcie stanu jałowego 50 V) oraz prądu stałego, przy biegunowości +/- (DC+/-).

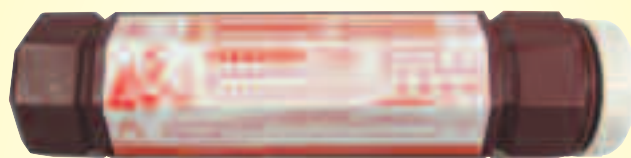
**DLA STALI
NIERDZEWNEJ
I C-MN****Rekomendowane natężenie prądu**

Rozmiar (mm)	2.5	3.2	4.0
Min.	70A	95A	130A
Maks.	100A	125A	170A

Rozmiar (mm)	Ilość (paczka)	Waga (paczka)	Kod KEN-891	Cena/Paczka PLN
2.50 x 300	260	5.0kg	-3010K	68.00
3.25 x 350	150	5.0kg	-3020K	68.00
4.00 x 350	100	5.0kg	-3030K	68.00

Elektrody do stali nierdzewnej**316L**

Elektroda Lime-Titania daje świetne rezultaty przy spawaniu, pozostawia 19.5%Cr -11.7%Ni - 2.5%Mo na spawanym metalu. Ich austeniczna struktura zapewnia odporność na pęknięcia. Do spawania niskowęglowej stali nierdzewnej 18%Cr-12Ni-Mo.

**DLA STALI
NIERDZEWNEJ****Rekomendowane natężenie prądu**

Rozmiar (mm)	1.6	2.0	2.6	3.2	4.0
Min.	20A	25A	50A	80A	120A
Maks.	40A	55A	90A	125A	180A

Typ	Wymiary (mm)	Ilość elektrod (w opak.)	Waga (opak.)	Kod KEN-891	Cena/opk. PLN
316L	1.6 x 300	395	2.50kg	-1100K	543.30
	2.0 x 300	200	2.50kg	-1110K	459.50
	2.6 x 300	130	2.50kg	-1120K	347.70
	3.2 x 350	70	2.50kg	-1130K	315.00
	4.0 x 350	45	2.50kg	-1140K	306.80

Elektrody do spawania różnych typów stali

Elektroda Lime-Titania daje świetne rezultaty przy spawaniu, pozostawia 29%Cr + 9%Ni na spawanym metalu. Ich austeniczna struktura zapewnia odporność na pęknięcia. Do spawania dwóch różnych typów stali, jak na przykład stali nierdzewnych, stali węglowych, stali niskostopowych oraz nierdzewnych stali platerowanych.

**DLA STALI
NIERDZEWNEJ***** Rozmiary dostępne na życzenie**

Rozmiar (mm)	1.6*	2.0*	2.6	3.2	4.0
Min.			50A	80A	120A
Maks.			90A	125A	180A

Wymiary (mm)	Ilość elektrod (w opak.)	Waga (opak.)	Kod KEN-891	Cena/opk. PLN
2.60 x 300	260	2.50kg	-1030K	336.50
3.20 x 350	150	2.50kg	-1040K	333.40
4.00 x 350	100	2.50kg	-1050K	273.40

Elektrody do stali niskostopowych**E7018 (niskowodorowa, zasadowa)**

Elektroda zasadowa, do pracy we wszystkich położeniach.

Zastosowanie: do blach stalowych, stali konstrukcyjnej, stali rurowej i odlewów. Doskonale do napraw odlewów i maszyn, kompensuje wpływ przetopu na niskostopowe stale. Często stosowana w przypadkach, kiedy rutylowy żużel może stwarzać zagrożenie z uwagi na pękanie. Uwaga: Nadają się do prądu przemiennego (AC) (minimalne napięcie stanu jałowego 70 V) oraz prądu stałego, przy biegunowości + (DC+). Optymalne własności spawalnicze przy spawaniu warstw graniowych uzyskuje się przy biegunowości ujemnej prądu stałego.

**DLA STALI
NIERDZEWNEJ
I C-MN****Rekomendowane natężenie prądu**

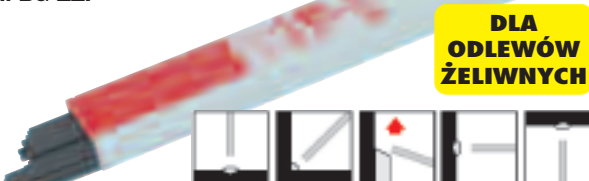
Rozmiar (mm)	2.6	3.2	4.0
Min.	70A	95A	130A
Maks.	100A	125A	170A

Rozmiar (mm)	Ilość (paczka)	Waga (paczka)	Kod KEN-891	Cena/Paczka PLN
2.60 x 300	260	5.0kg	-5110K	77.60
3.20 x 350	150	5.0kg	-5120K	77.60
4.00 x 450	100	5.0kg	-5130K	77.60

Elektrody do żeliwa**S-NFC**

Elektroda ze stopu żelaza i niklu pokryta grafitem do solidnego łączenia żeliwa i spawania na zimno żeliwa, pozostawia 95%Ni + 2%Fe na spawanym metalu. Można stosować do naprawy pękniętego żeliwa, łączenia żeliwa do stali, i rekonstrukcji zużytych części metalu. Zgodne ze standardami:

**AWS A 5.15 E Ni-C1 Din
8573 E Ni BG 11.**

**DLA
ODLEWÓW
ŻELIWNÝCH**

Typ	Wymiary (mm)	Rec. Amp	Kod KEN-891	Cena/opk. PLN
S-NFC	2.5	70A	-1220K	642.70
	3.2	100A	-1230K	593.90
	4.0	145A	-1240K	589.20

Uchwyty do elektrod

Łatwe w użyciu, bezpieczne. Mocowanie elektrod przez obracane dociski przednie. Ręce pozostają daleko od miejsca spawania. Uchwyt nadaje moment obrotowy dla elektrody w czole uchwytu.



Wskaźnik (Amp)	Kolor uchwytu	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
400	Żółty	-6010K	32.80
400	Czerwony	-6110K	32.80
600	Czerwony	-6130K	46.80

KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING

Spawarka inwertorowa Jaguar PFC (wielonapięciowa)

Teraz możesz cieszyć się łatwością przenoszenia i wydajnością spawarki inwertorowej z szerokim zakresem napięcia wyjściowego od 100 do 240 V. Dzięki wielonapięciowej spawarce inwertorowej Jaguar możesz wykonać spawanie MMA przy użyciu elektrod rutylowych, podstawowych, ze stali nierdzewnej oraz żeliwnych, a także spawania TIG z zajarzeniem kontaktowym. Jednostka chłodzona wiatrakiem jest w stanie obsługiwać niestabilne napięcie i zapewnia stabilną pracę wyjściową w przypadku niedostatecznego napięcia lub przepięcia. Pozwala także na użycie długiego przedłużacza (ponad 100 m) i posiada funkcję gorącego startu ułatwiającego rozpoczęcia pracy, funkcję Arc Force dla dobrej jakości spawów i Anti-Stick dla zmniejszenia przywierania elektrody. W zestawie z walizką i akcesoriami.

Zasilanie: 110/230 V (DC) 50/60 Hz (zasilanie jednofazowe)

Znamie bezpiecznika: 150 A
Cykl pracy przy 40°C: 90A@25%, 140A@25%

Klasa ochrony: IP22

Wymiary: 385 mm x 150 mm x 265 mm (dł. x szer. x wys.).

Opis	Natężenie	Napięcie	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Jaguar PFC	150A	230	-3120K	2032.00

Spawarka falownikowa Cougar-S™ MMA

Spawarka Cougar EWT150S jest idealna do wykorzystania z rutylem, materiałami podstawowymi, stalą nierdzewną lub żeliwem. Spawanie z zastosowaniem elektrod MMA z wykorzystaniem prętów 1,6 - 4,2 mm, włącznie z scratch TIG-DC.

Charakterystyka:

Zasilanie prądem zmiennym jednofazowym 230V. Gorący zapłon ułatwiający uruchomienie. Ciśnienie łuku zapewniające spawy wysokiej jakości. Zapobieganie przywieraniu ograniczające przywieranie elektrod. Chłodzenie wentylatorowe.

Wymiary (W x S x G):
240 x 305 x 130mm.

Opis	Natężenie	Napięcie	Waga szt.	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Cougar-S MMA	150A	230	7.3kg	-3050K	2248.00

Tig Tungsten Elektrody

Zgodny z ISO 6848
(DIN EN 26848 i
AWS A5 12-92.



Elektrody wolframowe 0.8% dwutlenek cyrkonu, białe

Idealne precyzyjnego, o doskonałej jakości spawania prądem stałym (AC) stopów aluminium, ponieważ zachowuje zaokrągloną końcówkę i posiada wysoką odporność na zanieczyszczenia. Potencjalny zakres prądu jest taki sam lub większy niż elektrod wolframowych z toru. Nieradioaktywne. Nieodpowiednie do spawania prądem przemiennym (DC).

Elektrod Typ	Wymiary	Kod KEN-889	Cena/1 PLN
Cyrkonu białe	1.6mm	-0820K	6.30
	2.4mm	-0830K	15.30
	3.2mm	-0840K	26.50
	4.0mm	-0850K	49.10

Elektrody wolframowe 2% dwutlenek ceru, szare

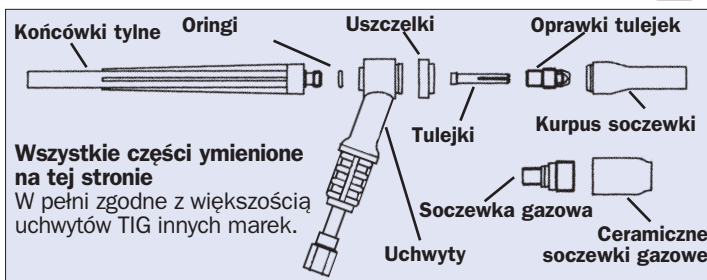
Do spawania prądem stałym (AC) i przemiennym (DC), jednakże dają lepsze efekty przy spawaniu niskim prądem przemiennym. Popularna nieradioaktywna forma zastąpienia elektrod wolframowych 2% dwutlenku ceru. Odpowiednie do spawania stali węglowych, stali nierdzewnych, stopów niklu, miedzi i stopów tytanu. Idealne do niedużych i delikatnych spawów.

Elektrod Typ	Wymiary	Kod KEN-889	Cena/1 PLN
Ceru szare	1.6mm	-0120K	5.60
	2.4mm	-0130K	12.80
	3.2mm	-0140K	21.90

Elektrody wolframowe 2% dwutlenek toru, czerwone

Najczęściej używane elektrody wolframowe. Odpowiednie do prądu stałym (AC) i przemiennym (DC) stali węglowej, stali nierdzewnej, niklu, miedzi oraz stopów tytanu. Preferowane ze względu na ich trwałość i łatwość użytkowania.

Elektrod Typ	Wymiary	Kod KEN-889	Cena/1 PLN
Toru czerwone	1.0mm	-0510K	6.10
	1.6mm	-0520K	6.10
	2.4mm	-0530K	13.50
	3.2mm	-0540K	25.30


Zapalarki TIG

Chłodzona wodą lub powietrzem. Wszystkie zapalarki TIG Kennedy są lekkie i trwałe. Dostarczane z kablem 3.8m i sztywną gumową lub elastyczną głowicą żaroodporną.


Zapalarka TIG

Dostarczane z 3.8m kablem

Numer produktu	Typ i rozmiar	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
TTS017	Standardowa sztywna głowica 150DC/120AC - Chłodzenie powietrzem	-3200K	214.90
TTF017	Elastyczna głowica 150DC/120AC - Chłodzenie wodą	-3300K	200.00
TTS018	Standardowa sztywna głowica 350DC/250AC - Chłodzenie powietrzem	-3220K	274.40
TTS026	Standardowa sztywna głowica 200DC/160AC - Chłodzenie powietrzem	-3240K	251.00
TTF026	Elastyczna głowica 200DC/160AC - Chłodzenie powietrzem	-3340K	280.60

Uchwyt zapalniczy

Wytworzone z tworzywa ABS z głowicą z gumy silikonowej dla większej trwałości i żaroodporności

WP17	WP17 Standardowa	-6500K	30.00
WP18	WP18 Standardowa	-6520K	30.00
WP26	WP26 Standardowa	-6540K	30.00
WP17FX	WP17 Elastyczna	-6510K	30.00
WP26FX	WP26 Elastyczna	-6550K	30.00

Końcówki tylne

BIN57Y_ Do uchwytów TTS/TTF17/18/26.



Numer produktu	Do:	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
57Y04	Short	-7710K	3.10
57Y02	Long	-7700K	4.10

AC / DC Zestaw części zamiennych do spawania TIG

Może być stosowany w procesach AC lub DC. Doskonały tuk zaczyna się na niskim natężeniu prądu. Popularne w takich zastosowaniach jak produkcja rur, praca na cienkiej blaszce lub przy spawaniu małych i delikatnych części. Najlepiej stosuje się je do spawania węgla i stali nierdzewnych, stopów niklu i tytanu.

Nadaje się do WP17, 18 i 26 TIG zapalników.

Zawartość:

- 5x 1.6mm tulejki zaciskowe,
- 5x 1.6mm gniazda tulejkizaciskowej,
- 5x 2.4mm tulejki,
- 5x 2.4mm gniazda tulejki zaciskowej,
- 2x Nr. 4 dysze ceramiczne,
- 2x Nr. 5 dysze ceramiczne,
- 2x Nr. 6 dysze ceramiczne,
- 2x Nr. 7 dysze ceramiczne,
- 2x Nr. 8 dysze ceramiczne,
- 1x długa końcówka tylna,
- 1x krótka końcówka tylna,
- 1x 1.6mm elektroda wolframowa szara,
- 1x 2.4mm elektroda wolframowa szara.

34 SZTUK



Pasuje do	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
WP17, 18 & 26 Tig torches	-3400K	101.30

SPAWARKI TIG - AKCESORIA
GRUPA 885
Tulejki zaciskowe

Do uchwytów TTS/TTF17/18/26



Numer produktu	Rozmiar rdzenia	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
10N22	1.0mm (0.040")	-7210K	2.00
10N23	1.6mm (1/16")	-7220K	2.00
10N24	2.4mm (3/32")	-7230K	2.00
10N25	3.2mm (1/8")	-7240K	2.00

Gniazda tulejki zaciskowej (do uchwytów Tig)

Do uchwytów TTS/TTF17/18/26.



Numer produktu	Rozmiar rdzenia	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
10N30	1.0mm (0.040")	-7260K	4.60
10N29	0.5mm (0.020")	-7290K	4.60
10N31	1.6mm (1/16")	-7270K	4.60
10N32	2.4mm (3/32")	-7280K	4.60
10N28	3.2mm (1/8")	-7250K	4.60

Dysze ceramiczne - długość standardowa

Do uchwytów TTS/TTF17/18/26.



Numer produktu	Rozmiar rdzenia	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
10N50	1/4" (No. 4)	-7360K	1.60
10N49	5/16" (No. 5)	-7350K	1.60
10N48	3/8" (No. 6)	-7340K	1.60
10N47	7/16" (No. 7)	-7330K	1.60
10N46	1/2" (No. 8)	-7320K	1.60
10N45	5/8" (No. 10)	-7310K	1.60
10N44	3/4" (No. 12)	-7300K	1.60

Uszczelki (izolatory) do dysz

Numer produktu	Rozmiar rdzenia	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
18CG	WP17/18/26	-7400K	6.50

Korpus soczewki gazowej

Do uchwytów TTS/TTF17/18/26.



Numer produktu	Rozmiar rdzenia	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
45V24	1.0mm (0.040")	-7500K	11.50
45V25	1.6mm (1/16")	-7510K	11.50
45V26	2.4mm (3/32")	-7520K	11.50
45V27	3.2mm (1/8")	-7530K	11.50

Izolacje ceramiczne soczewki gazowej

54N_ Do uchwytów WP17/18/26.



Numer produktu	Rozmiar rdzenia	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
54N18	1/4" (No. 4)	-7640K	2.60
54N17	5/16" (No. 5)	-7630K	2.60
54N16	3/8" (No. 6)	-7620K	2.60
54N15	7/16" (No. 7)	-7610K	2.60
54N14	1/2" (No. 8)	-7600K	2.60
54N19	5/8" (No. 10)	-7650K	2.60

Soczewki gazowe przeciwarowe

54N01



Numer produktu	Typ	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
54N01	Soczewki gazowe	-7560K	10.60

GRUPA 880 SPAWARKI MIG/MAG

KENNEDY Spawarka MIG (dual) Panther™

EMW-120

Prąd wyjściowy z 2 opcjami: 50A-120A (DC). Wysokiej mocy jednofazowa spawarka, którą można zasilac z domowego kontaktu. Automatyczna kontrola szybkości podawania drutu. Palnik z kontrolnym cynglem nie pozwala na zbędne zużycie łuku i gazu. Nawet przy natężeniu 50A spawa cienkie detale. Akceptuje szpule drutu od 0.7kg aż do 5 kg. Można stosować do spawania ręcznego (bez gazu) i MIG/MAG (z gazem). Dostarczana z akcesoriami i 2m kablem.

Zgodna z **TUV-GS, GOST, EMC, LVD** i zaleceniami **UE**. Izolacja klasa H. Klasa szczelności IP21.

Zakres spawania: drut stalowy: 0.6 - 0.8mm, drut stalowy nierdzewny: 0.8mm, drut aluminium: 0.8mm, drut z topnikiem: 0.8 - 0.9mm.

Maksymalna szpula drutu: 5kg.

Zawartość:

- spawarka Panther™ EMW-120, prąd zmienny jednofazowy.
- 1.8m kable podstawowe, 10mm².
- kabel uziemienia i 150A ścisk.
- 2M MIG palnik, 160A.
- Drut z topnikiem 0.9mm x 0.2kg.
- Maski spawalnicza z szybką 51 x 107mm glass.
- Szczotka i skrobak.
- Instrukcja obsługi.

Napięcie zasilające: 230V, 50/60Hz.

Zabezpieczenie zwłoczne: 10A.

Faza: 1.

Zużycie prądu: 3.6kW maks. (1.3kW@60%).

Prąd wyjściowy: 50A - 120A (DC).

Napięcie jałowe: 30V.

Wymiary: (Dług.x Szer.x Wys.): 480 x 275 x 380mm.

Dodatkowe palniki patrz strona 708

Numer produktu	Zakres natężenia	Waga szt.	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Panther™ EMW120	50A - 120A	24.0kg	-1920K	1892.00

Akcesoria:

Pojemniki z gazem zawierające gaz otulający do drutu MIG. Gaz ten można używać z innymi podobnymi spawarkami.

Zestaw do podłączenia:

1x mini regulator gazu, rurka 1/16" ID x 600mm, rurka 3/16" ID x 200mm, 1/16" x 3/16" reduktor przewodu, 2x 8 - 12mm zaciski przewodu.

Gas Type	Contents	Order Code KEN-885	Price/1 PLN
Connection Kit		-2400K	113.20
Description		Order Code KEN-884	Price/1 PLN
Regulator		-4010K	89.10

Spawarka MIG (dual) Leopard™

EMW-150

Prąd wyjściowy z dwoma opcjami 30A-145A (DC). Automatyczna kontrola szybkości podawania drutu. Palnik z kontrolnym cynglem nie pozwala na zbędne zużycie łuku i gazu. Nawet przy natężeniu 50A spawa cienkie detale. Akceptuje szpule drutu od 0.7kg aż do 5 kg. Można stosować do spawania ręcznego (bez gazu) i MIG/MAG (z gazem). Dostarczana z akcesoriami i 2m kablem. Zgodna z TUV-GS, GOST, EMC, LVD i zaleceniami UE. Izolacja klasa H. Klasa szczelności IP21.

Zakres spawania:

Drut stalowy: 0.6-0.8mm, drut stalowy nierdzewny i drut aluminium 0.8-1.0mm drut z topnikiem: 0.8-1.2mm, maksymalna szpula drutu 5kg.

Zawartość:

- Spawarka Leopard EMW-150, prąd zmienny jednofazowy
- 1.8m kable podstawowe, 10mm².
- kabel uziemienia i 150A ścisk.
- 2M MIG palnik, 160A.
- Drut z topnikiem 0.9mm x 0.2 kg.
- Maski spawalnicza 51 x 107mm szybka.
- Szczotka i skrobak.
- Instrukcja obsługi.

Napięcie zasilające: 230 V, 50/60Hz

Zużycie prądu: 3.7kW (1.4kW przy 60%).

Zabezpieczenie zwłoczne: 16A

Prąd wyjściowy: 30A - 145A (DC).

Napięcie jałowe: 31V.

Wymiary: (Dług.x Szer.x Wys.) 680 x 285 x 410mm.

Dodatkowe palniki patrz strona 708

Numer produktu	Zakres natężenia	Waga szt.	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Leopard™ EMW150	30A - 145A	27.5kg	-1940K	2183.00

PANTHER



GOTOWA DO SPAWANIA

DWURÓLKOWY PODAJNIK DRUTU
TURBO CHŁODNICA
NISKIE NAPIĘCIE
2 LATA GWARANCJI
KOMPATYBILNE Z: BINZEL® B15
GAS BEZ GAZU



Butle gazowe dostępne do nabycia oddzielnie



GRUPA 885

LEOPARD



GOTOWA DO SPAWANIA

DWURÓLKOWY PODAJNIK DRUTU
TURBO CHŁODNICA
NISKIE NAPIĘCIE
2 LATA GWARANCJI
KOMPATYBILNE Z: BINZEL® B15
GAZ BEZ GAZU

Butle gazowe dostępne do nabycia oddzielnie

KENNEDY *Spawarka MIG*
Tiger™

EMW-170

Wysokowydajny transformator i turbo wiatrak, które pozwalają na spawanie z większą siłą przez dłuższy okres. Automatyczna kontrola podajnika drutu. Palnik z kontrolnym cynglem nie pozwala na zbędne zużycie łuku i gazu. Nawet przy natężeniu 30A spawa cienkie detale. Akceptuje szpule drutu od 0.7kg aż do 5 kg i 15 kg. Spawa tylko z gazem MIG/MAG. 6 opcji wyboru napięcia. Zawiera podajnik do drutu z 2 pozycjami. Dwa duże koła do lepszego manewru i 2M kabel. Zalecana do garaży, na farmach, budowach, w warsztatach.

Zgodna z **TUV-GS, GOST, EMC, LVD** i zaleceniami **UE**. Izolacja klasa H. Klasa szczelności IP21.

Zakres spawania: Druk stalowy: 0.6-0.8mm, druk stalowy nierdzewny i druk aluminium 0.8-1.0mm.

Maksymalna szpula drutu : 15kg.

Napięcie zasilające: 230V, 50/60Hz.

Zabezpieczenie zwłocne: 16A.

Faza: 1.

Zużycie prądu: 3.7KW maks. (1.4KW przy 60%).

Prąd wyjściowy: 30-145A (DC)

Napięcie jałowe: 31V.

Wymiary: (Dłg. x Szer. x Wys.) 680 x 285 x 410mm.

Wymiary opakowania:(Dłg. x Szer. x Wys.) 84 x 35 x 52 cm.

Zawartość:

- Spawarka Tiger EMW-170, prąd zmienny jednofazowy.
- 1.5M kabel podstawowy, 16mm².
- 150A ścisk uziemienia.
- 2.4M MIG palnik, 160A.
- Druk MIG z topnikiem 0.8mm x 0.2 kg.
- Instrukcja obsługi.



Strona **740**

Numer produktu	Zakres natężenia	Waga szt.	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Tiger™ EMW170	30A - 170A	38kg	-1960K	3222.00

Spawarka MIG Lion™

EMW-220

Posiada wydajny transformator i turbo wiatrak, które pozwalają na spawanie z większą siłą przez dłuższy okres. Automatyczna kontrola podajnika drutu. Profesjonalny palnik z kontrolnym cynglem nie pozwala na zbędne zużycie łuku i gazu. Kabel palnika może być odłączony od urządzenia. Minimalny prąd wyjściowy 35A. Akceptuje szpule drutu 0.7kg, 5kg i 15kg. Wysokowydajna obudowa dla większej trwałości spawarki. Spawa tylko z gazem MIG/MAG. 6 opcji wyboru napięcia. Zawiera podajnik do drutu z 2 pozycjami. Dwa duże koła do lepszego manewru i 2M kabel. Zalecana do garaży, wna farmach, budowach, warsztatach.

Zgodna z **TUV-GS, GOST, EMC, LVD** i zaleceniami **UE**. Izolacja klasa H. Klasa szczelności IP22.

Zakres spawania: druk stalowy 0.6mm - 1mm, druk stalowy nierdzewny 0.8mm, druk aluminium 0.8mm - 1.0mm.

Maksymalna szpula drutu: 15kg.

Napięcie zasilające: 230V, 50/60Hz.

Zabezpieczenie zwłocne: 16A.

Faza: 1.

Zużycie prądu: 3.7kW maks. (1.4kW przy 60%).

Zakres prądu wyjściowego: 30A - 220A (DC).

Napięcie jałowe: 17.8 - 34V.

Wymiary (D x S x W): 78 x 45 x 71cm.

Wymiary opakowania (D x S x W): 84 x 35 x 57cm.

Zawartość:

- Lion EMW-220, prąd zmienny jednofazowy.
- Kabel podstawowy 1.5m, 16mm².
- Ścisk uziemienia.
- Palnik 2.5m Mig.
- Druk MIG z topnikiem 0.8mm x 0.2kg.
- Instrukcja obsługi.



Dodatkowe palniki patrz strona 708

Numer produktu	Zakres natężenia	Waga szt.	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Lion™ EMW220	30A - 220A	45kg	-1980K	4763.00

Rolki podajnika do spawarek MIG Kennedy Tiger i Lion

Opis	Waga szt.	Kod KEN-898	Cena/1 PLN
0.6 - 0.8mm Feed Roller		-2800K	10.70

TIGER



GOTOWA DO SPAWANIA

DWURÓLKOWY
PODAJNIK
DRUTU

TURBO
CHŁODNICA

NISKIE
NAPIĘCIE

2 LATA
GWARANCJI

KOMPATYBILNE Z:
BINZEL® B15

LION



GOTOWA DO SPAWANIA

DWURÓLKOWY
PODAJNIK
DRUTU

TURBO
CHŁODNICA

NISKIE
NAPIĘCIE

2 LATA
GWARANCJI

KOMPATYBILNE Z:
BINZEL® B15

KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING

Uchwyty MIG

Złącze EURO - kabel 4m. Zastosowano system łatwej wymiany uchwyty i lekki przewód zasilający celem zwiększenia wydajności. Izolowana dysza gazowa dla zwiększenia żywotności uchwyty. Ergonomiczny uchwyt dla wygody operatora (spawacza).

4-METROWY KABEL Z KOŃCÓWKĄ STANDARDOWĄ



Numer produktu	Maks. natężenie	Rozm. (mm)	Std. rozm. drutu	Długość kabla	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
MTE154	150A	0.6 - 1.0	0.8mm	4m	-3080K	289.80
MTE254	230A	0.8 - 1.2	1.0mm	4m	-3100K	362.30
MTE364	340A	0.8 - 1.2	1.2mm	4m	-3120K	621.10

Wkładki (przewodniki) do uchwyty MIG

Z powłoką PCV, przeznaczone do drutu stalowego. Oznaczone kolorami wskazującymi na rozmiar drutu.

0.6 - 0.9mm = Niebieskie,
1.0 - 1.2mm = Czerwone.



Do zapalarki	Numer produktu	Śred. drutu (mm)	Kod KEN-883	Cena/1 PLN
3	124.0011	0.6 - 0.9	-7010K	12.00
3	124.0026	1.0 - 1.2	-7040K	12.00
4	124.0012	0.6 - 0.9	-7020K	14.40
4	124.0031	1.0 - 1.2	-7050K	14.40



Akcesoria uchwyty MIG

Tulejki prądowe

MB15



MB25



Kompatybilny z Parweld i Binzel Pochodnie.

Do zapalarki	Numer produktu	Śred. drutu (mm)	Kod KEN-883	Cena/1 PLN
MTE 154	140.0008	0.6	-7120K	1.20
	140.0059	0.8	-7240K	1.20
	140.0253	1.0	-7360K	1.20
MTE 154/254/364	140.0051	0.8	-7200K	1.90
	140.0054	0.8 W.wyd.	-7220K	3.30
	140.0242	1.0	-7300K	1.90
	140.0245	1.0 W.wyd.	-7320K	3.30
	140.0379	1.2	-7400K	1.90
MTE 254	142.0001	adaptor konc.	-7500K	7.20

Nozzles

Stożkowe



Zwężane



Do zapalarki	Numer produktu	Styl	Kod KEN-883	Cena/1 PLN
MTE15-4	145.0075	Stożkowe	-7600K	10.80
MTE254	145.0076	Stożkowe	-7610K	12.60
	145.0124	Zwężane	-7640K	12.60
STD364	145.0078	Stożkowe	-7620K	23.40

Dysze do cięcia PNM

Dysze do propanu o długości 75mm mogą być stosowane z większością popularnych palników do cięcia.



Dysze do cięcia ANM

Dysze do acetyleny mogą być stosowane z większością popularnych palników do cięcia. Kształt jak na zdjęciu.



Średnica dyszy	Grubość płyty	Kod KEN-883	Cena/1 PLN
1/32"	6mm	-2010K	19.40
3/64"	12mm	-2020K	19.40
1/16"	75mm	-2030K	19.40
5/64"	100mm	-2040K	19.40
3/32"	150mm	-2050K	19.40
1/8"	300mm	-2060K	19.40

Średnica dyszy	Grubość płyty	Kod KEN-883	Cena/1 PLN
1/32"	6mm	-2110K	19.40
3/64"	12mm	-2120K	19.40
1/16"	75mm	-2130K	19.40
5/64"	100mm	-2140K	19.40
3/32"	150mm	-2150K	19.40
1/8"	300mm	-2160K	19.40

90°-owy kątowny zacisk spawalniczy

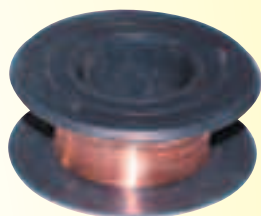
Jednoosobowy montaż i obsługa, wykonany z żelaza hartowanego pokrytego miedzią, wrzeczono zapobiegające rozpryskowi, uchwyt w kształcie litery T umożliwia duży nacisk w celu pewnego zaciśnięcia. Łatwy montaż na stole warsztatowym lub maszynowym.



Pojemność (mm)	Waga każdy	Kod KEN-539	Cena/1 PLN
60mm	5.3kg	-0360K	248.80
90mm	10.5kg	-0390K	372.50

**KENNEDY**
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING**Druk spawalniczy
MIG w szpulach**

Miedziowana elektroda ze stopu krzemowo-manganowego do spawania w osłonie CO₂ i gazów mieszanych. Zgodny z BS2901/ 1:1983 A18 i BS EN440 G3 Si1. Do spawania lekkich stali, blach, pojemników, rur, maszyn, konstrukcji w przemyśle samochodowym i okrętowym.

**Mini szpule po 0.7kg****DO STALI
MIĘKKIEJ I
STALI C-Mn****A18
BS 2901**

Numer produktu	Średnica drutu	Kod KEN-887	Cena/1 PLN
A18-060-0.7	0.6mm	-1860K	P.O.A.
A18-080-0.7	0.8mm	-1880K	P.O.A.
A18-100-0.7	1.0mm	-1900K	P.O.A.

Szpule po 5kg**DO STALI
MIĘKKIEJ I
STALI C-Mn****A18
BS 2901**

Numer produktu	Średnica drutu	Kod KEN-887	Cena/1 PLN
A18-060-5.0	0.6mm	-1960K	P.O.A.
A18-080-5.0	0.8mm	-1980K	P.O.A.
A18-100-5.0	1.0mm	-2000K	P.O.A.

Szpule po 15kg

Do użycia z gazem otulającym CO₂ lub Ar-CO₂.

**DO STALI
MIĘKKIEJ I
STALI C-Mn****PLW
15kg Reels****A18
BS 2901****BEST
SELLER**

*Precyzyjnie nakładane warstwy nawoju dla bezproblemowego rozwijania.

Numer produktu	Średnica drutu	Kod KEN-887	Cena/1 PLN
*A18-060-15.0	0.6mm	-2060K	P.O.A.
*A18-080-15.0	0.8mm	-2080K	P.O.A.
*A18-100-15.0	1.0mm	-2100K	P.O.A.
*A18-120-15.0	1.2mm	-2120K	P.O.A.

Druk spawalniczy MIG rdzeniowy

Druk spawalniczy Mig ogólnego zastosowania z rdzeniem z topnikiem "samoosłaniającym", pozwalającym na stosowanie bez potrzeby użycia dodatkowego gazu osłonowego. Zaprojektowany i zapakowany do zastosowania na spawarkach "Dual" Mig firmy Kennedy, Mini Mig, Migrate itp. Mini szpule z drutem o średnicy 0,8 mm, do spawania stali węglowych konstrukcyjnych i stali C-Mn, takich jakie stosowane są przy wykonywaniu bojlerów, zbiorników, rurociągów, maszyn, podwozi pojazdów. Nawój zwykły.

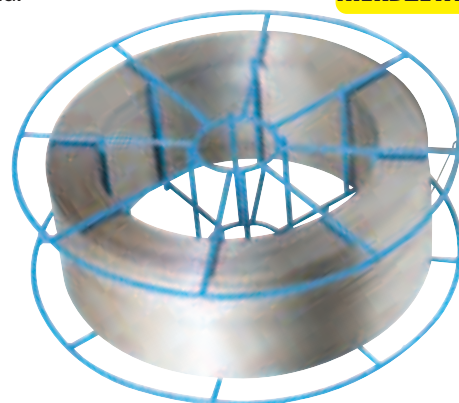
**DO STALI
MIĘKKIEJ I
STALI C-Mn****A18
BS 2901**

Numer produktu	Średnica drutu	Kod KEN-887	Cena/1 PLN
FCG-080-0.45	0.45kg	-1620K	P.O.A.
FCG-080-0.9	0.90kg	-1640K	P.O.A.

Druk spawalniczy MIG w szpulach

Idealny do spawania stali nierdzewnych. Posiada zwiększoną zawartość silikonu dla ulepszenia procesu spawania, które daje gładzi i bardziej spójny ścieg, czyniąc go idealnym do zastosowań, w których istotny jest wygląd. Do użytku na strukturach ze stali nierdzewnych. Precyzyjne warstwy nawoju dla ciągłego rozwijania.

Waga: 15kg.

**DO STALI
NIERDZEWNEJ**

Typ	Średnica drutu	Kod KEN-887	Cena/1 PLN
308LSi	0.8mm	-0520K	P.O.A.
	1.0mm	-0530K	P.O.A.
309LSi	1.0mm	-0570K	P.O.A.
316LSi	0.8mm	-0540K	P.O.A.
	1.8mm	-0550K	P.O.A.
	1.2mm	-0560K	P.O.A.

**MIG Wire - Wszystkie ceny mogą ulec zmianie z powodu ciągłej zmienności kosztów materiałowych.
Prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem.**

Pojedyncze przewody spawalnicze z mocowaniem

Przewody spawalnicze odporne na zagięcia i zgniecenia ze standardowymi złączkami 3/8" BSP na końcówkach regulatora. Przewody wyposażone są w zawory bezpieczeństwa od strony palnika w celu zabezpieczenia przed cofnięciem się gazu. Złączki tlenu znajdują się po prawej stronie, a złączki gazu po lewej. Wyprodukowane zgodnie z normą **EN 559 / BS EN ISO 3821**.

TLEN - niebieski wąż, gwint prawy.

ACETYLEN - czerwony wąż, gwint lewy.

PROPAN - pomarańczowy wąż, gwint lewy.

NOWOŚĆ**Pojedyncze przewody spawalnicze ze złączkami EN 559/BS EN ISO 3821**

Rozmiar gwintu	Długość	DSCV	Nakrętka na reg.	TLEN		ACETYLEN		PROPAN	
				Kos	Cena/1 PLN	Kos	Cena/1 PLN	Kos	Cena/1 PLN
6mm	5m	1/4"	3/8"	CTL-885	-7950A 124.60	CTL-885	-7958A 124.60	CTL-885	-7967A 170.50
6mm	10m	1/4"	3/8"		-7950B 161.90		-7958B 161.90		-7967B 189.80
6mm	20m	1/4"	3/8"		-7950D 181.40		-7958D 181.40		-
6mm	5m	3/8"	3/8"		-7951A 124.60		-7959A 124.60		-
6mm	10m	3/8"	3/8"		-7951B 161.90		-7959B 161.90		-
6mm	20m	3/8"	3/8"		-7951D 181.40		-7959D 181.40		-
8mm	5m	3/8"	3/8"		-7953A 129.50		-7961A 129.50		-
8mm	10m	3/8"	3/8"		-7953B 165.50		-7961B 165.50		-
8mm	20m	3/8"	3/8"		-7953D 194.40		-7961D 194.40		-
10mm	5m	3/8"	3/8"		-7955A 129.50		-7963A 129.50		-7971A 146.30
10mm	10m	3/8"	3/8"		-7955B 165.50		-7963B 165.50		-7971B 189.80
10mm	20m	3/8"	3/8"		-7955D 194.40		-7963D 194.40		-7971D 282.30

**MATLOCK Wózki do butli gazowych**

Mocna, z grubej, solidnej stali, spawana konstrukcja, na dwóch kołach o dużej średnicy, solidne opony. Do użytku z cylindrami do tlenu i / lub acetylenu. Pneumatyczne opony 16".



Do użytku z:	Pojemność cylindra	Kod MTL-985	Cena/1 PLN
Propan	1	-3000K	172.00
Tlen/Acetylen	1	-3020K	172.00
Tlen/propan	2	-3040K	252.10
Tlen/Acetylen	2	-3060K	252.10

KENNEDY Zestaw igieł czyszczących

Przedłuża żywot dysz do spawania i cięcia. Solidne pilniki iglaki pakowane w aluminiowej kasce.

Numer produktu	Waga szt.	Kod KEN-883	Cena/1 PLN
1216	20g	-2500K	8.00

Zapalarka iskrowa typu pistoletowego

Do łatwego i szybkiego zapalania palników do spawania i cięcia za pomocą jednej ręki. Metalowy korpus. Wykorzystuje typowe kamienie używane w zapalniczkach do papierosów.

Styl	Zawartość opakowania	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Zapalarka	1	-7050K	11.90
Kamienie	10	-7060K	3.00

Zapalniczka iskrowa do gazu

Do łatwego i szybkiego zapalania palników do spawania i cięcia za pomocą jednej ręki.

Typ	Zawartość opakowania	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Zapalniczka	1	-7010K	5.90
Kamienie	10	-7020K	5.40

Zapalniczka iskrowa do gazu na trzy kamienie

Do łatwego i szybkiego zapalania palników do spawania i cięcia za pomocą jednej ręki. Po zużyciu jednego kamienia obróć trójkątną głowicę aby zacząć korzystanie z następnego.

Typ	Zawartość opakowania	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Zapalniczka	1	-7110K	8.00
Kamienie	1 Head	-7120K	2.80

KENNEDY Regulator tlen

Zaprojektowany z 2 dyszami do wskazania zawartości butli i ciśnienia na wyjściu.

Regulator tlenu 4.0 bar.

Pełny zakres 300 bar.

Regulator tlenu 10.0 bar.

Pełny zakres 300 bar.

Budowa dolnego

wejścia

dopasowana

do butli z

zaworami górnymi.

Posiada równoległe

gwintowane mierniki

1/4". Posiada

standardowe

wyjście BSP 3/8".

Posiada łączniki

wlotu BSP 5/8".

Typ Gazu	Kod KEN-884	Cena/1 PLN
10.0bar reg. tlenu	-4120K	204.00
4.0bar reg. tlenu	-4140K	246.70

Regulator argonu i acetylenu

Zaprojektowany z 2 dyszami do wskazania zawartości butli i ciśnienia na wyjściu. Dysza regulacyjna do argonu jest kalibrowana na przepływ 0-35lpm. Dysza regulacyjna do acetylenu jest kalibrowana na przepływ 0-1.5 bar do pełnego zakresu 250 bar.

Cechy:

Dane przepływu do 80m³/godz. (2824 ft³/godz.) w zakresie do 300bar. Posiada 2 dysze pokazujące zawartość butli i ciśnienie.

Budowa dolnego

wejścia

dopasowana

do butli z zaworami

górnymi. Posiada

równoległe

gwintowane

mierniki 1/4".

Posiada

standardowe

wyjście 3/8" BSP.

Posiada łączniki

wlotu 5/8" BSP.

Typ Gazu	Kod KEN-884	Cena/1 PLN
Regulator acetylenu	-4200K	204.00
Regulator argonu	-4300K	204.00

KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING**Akcesoria
spawalnice**

Kurtyny spawalnice Kennedy z PCV spełniają wymagania normy **EN1598**. Przeznaczone do blokowania szkodliwego promieniowania świetlnego. Kurtyna wyposażona jest w zatrzaski na obu bokach umożliwiające łączenie kilku kurtyń w jedną większą. Wyposażona we wzmocnione otwory na górnej krawędzi i stalowe kółka do zawieszania.

Kolor	Rozmiar W x H (mm)	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Ciemno-zielona wzmocniona	1300 x 1800	-8640K	290.00
Bursztynowa Hi-Vis	1300 x 1800	-8740K	290.00
Zielona połysk	1300 x 1800	-8940K	290.00
Ciemno-zielona wzmocniona	1300 x 2400	-8660K	384.70
Zielona połysk	1300 x 2400	-8960K	384.70
Ciemno-zielona wzmocniona	1300 x 2800	-8680K	455.80
Zielona połysk	1300 x 2800	-8980K	455.80
Bursztynowa Hi-Vis	1400 x 2400	-8780K	420.40



SPAWANIE

SOLENT
MAINTENANCE**System wykrywania
usterek SOLENT**

Szybka metoda wykrywania uszkodzeń, skaz, usterek, pęknięć na powierzchniach metalowych, spawów, stopów, naprężonych konstrukcji, odlewów, kół zębatach, wrzecion, wszędzie tam gdzie istotne jest szybkie wykrycie uszkodzeń mechanicznych.

Metoda ma 3 etapy:

SFD-501C czyści, **SFD-502C** wskazuje odbarwienia materialu. **SFD-503C** jest płynem który reaguje z **SFD-502C** wskazując pęknięcia spawów.

Wszystkie w aerozolu przyjaznym ozonowi.

**Aerozol wykrywacz, czyszcidło
usterek SF1-500B**

Szybkoschnący silny rozpuszczalnik do czyszczenia przed testem. Usuwa zanieczyszczenia, tłuszcze, smary itd.

Numer Produktu	Pojemność	Kod SOL-732	Cena/1 PLN
SF1-500B	500ml	-0240K	50.70

**Barwny aerozol wykrywacz
usterek
SF2-500B**

Bardzo czuła czerwona farba, do wykrywania usterek przy dziennym świetle.

Numer Produktu	Pojemność	Kod SOL-732	Cena/1 PLN
SF2-500B	500ml	-0260K	50.70

OKAZJA
Puszki 500ml!**Aerozol wykrywacz, biały
SF3-500B**

Pokrywa cienką warstwą białą jakiegokolwiek rysy, usterki zauważone podczas natrysku farbą SF2-500B. Ten produkt powinien być usuwany z powierzchni za pomocą aerozolu SF1-500B po odnalezieniu i oznaczeniu usterek.

Numer Produktu	Rozmiar	Kod SOL-732	Cena/1 PLN
SF3-500B	500ml	-0280K	50.70

**Aerozol antyodpryskowy
spawacza****SW1-400C**

Lakier na bazie rozpuszczalnika, do aplikacji przed spawaniem. Podczas spawania wydzielane są odpryski metalu które lądują po obu stronach. Jeśli przed spawaniem spryskamy powierzchnie tym aerozolem, to po spawaniu będzie można łatwo zdrapać powstałe odpryski. Aerozol na bazie CO₂. Niepalny. Bez silikonu. Można stosować też jako powłoka antykorozyjna. Można łatwo usuwać przed malowaniem, czy galwanizacją rozpuszczalnikiem.



Numer Produktu	Rozmiar	Kod SOL-732	Cena/1 PLN
SW1-400C	400g	-0840K	21.30

Płyn antyodpryskowy

Nie ma wpływu na kształt spawu. Redukuje czas na przygotowanie powierzchni pod malowanie. Paruje pod wpływem temperatury gdzie odbywa się spawanie. Bez silikonu i dwuchloru metanu. Niepalny, nietoksyczny, nierdzewny, przyjazny środowisku.

**NA BAZIE
WODY**

Rozmiar	Kod SOL-732	Cena/1 PLN
5ltr	-9300K	48.10
20ltr	-9310K	129.60

WSZYSTKIE TOWARY DOSTĘPNE TYLKO PRZESZ DYSTRYBUTORA

© 2016 CENY NIE ZAWIERAJĄ PODATKU VAT

KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING

Automatyczna maska spawalnicza

Ochronia oczy spawacza przy spawaniu łukowym, obie ręce są wolne. Posiada 2 komplety sensorów do pomiaru siły światła łuku. Zasilanie przez baterie słoneczne. Można dopasować jasność podglądu pokrętelem. Automatycznie wykrywa łuk i ustawia odcień 4 do wybranego 9,10,11,12,13). Czas ściemnienia: 0.5ms. Szybki wykonany zgodnie z **BS EN175:1997**. Mogą wytrzymać temperaturę 650°C z końca elektrody przez 5 sekund, bez zapalenia. Sensory elektroniczne zgodne z **DIN EN 169** i **DIN179**. Czas wyłączenia światła do ciemności: 0.5 mili-sekundy. Baterie słoneczne, tradycyjne niezbędne. Można używać do spawania: łukowego, MIG/MAG, TIG, plazmowego. **2 lata gwarancji**.



Ściemnianie w 0.5 milisekund



Typ	Waga szt	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Odcienie 9 - 13	480g	-5020K	465.70

Ostona szkielec zapasowy

Do ochrony ciekłokrystalicznego wkładu. W zestawach po 10 szt.

Ostona szkielec	Rozmiar	Kod CTL-885	Cena/1 PLN
Wewnętrzny	107 x 45mm	-7983K	57.70
Zewnętrzny	110 x 90mm	-7983E	57.70

Hełmy spawalnicze z dużym polem widzenia.

Trwały, lekki materiał jest odporny na korozję i ogień. Zewnętrzna regulacja czułości zapewnia jasną wizję zarówno przed jak i podczas spawania. Filtry o ultra wysokiej wydajności ochrony przed promieniowaniem UV i IR. Automatyczne przyciemnienie soczewek zmienia się automatycznie od jasnego do ciemnego podczas spawania. Specjalny mechanizm unoszenia maski oferuje większy komfort i zmniejsza zmęczenie. Nadaje się do wszystkich rodzajów spawania, w tym TIG o niskim natężeniu prądu spawania i mogą być stosowane do szlifowania. Duża odporność szkła.

Podwójne zasilanie: Słoneczne i baterię.

Zgodność

DIN , ISO, EN379 Standardy

bezpieczeństwa i normy ANSI Z 87,12

Pole widzenia: 98 x 55mm

UV / IR ochrona: DIN16

Lekki Stan: DIN4

Zmienna odcienia: DIN9 - DIN13

Czas reakcji: 0,00005 s

Czas opóźnienia: 0,3 s - 0,9 s

Czujniki: Cztery detektory podczerwieni

Zasilanie: ogniwa słoneczne i bateria

Zasilanie: On / Off W pełni automatyczny

Temperatura pracy:

-5° C - 55° C (23° F - 131° F)

Temperatura przechowywania:

-20° C - 70° C (-4° F - 158° F)

F - 158° F)



Ściemnianie w 0.5 milisekund



wzorec	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Zwykły czarny	-5100K	320.90
Flaga	-5120K	320.90

Przyłbica spawalnicza Jet Black Auto X

Przyłbica spawalnicza Jet Black™ firmy Kennedy została zaprojektowana z wykorzystaniem najnowszej technologii, która umożliwia automatyczną ochronę oczu użytkownika przed światłem łuku elektrycznego i pozostawienie swobody obu rąk dla zwiększenia dokładności pracy, sprawności, a przez to wydajności. Wyposażona jest w automatyczne filtry, które są przezroczyste przed spawaniem, co umożliwia operatorowi wyraźne obserwowanie spawanych elementów. Filtr ściemnia się automatycznie, natychmiast w momencie zapalania się łuku elektrycznego. Kiedy łuk gaśnie, filtr staje się ponownie przezroczysty. Czas ściemniania wynosi około 0,0001 sekundy, a czas rozjaśniania może być ustawiony w granicach 0,1 – 0,5 sekundy.

Podwójne zasilanie: baterie i ogniwa słoneczne.

Ściemnianie: 0.0001 sekundy

Rozjaśnianie: 0.1 - 0.5 sekundy

Regulowane stopnie zaciemnienia 8 - 12.

Automatycznie włączane/wyłączane źródło zasilania,

którym są dwie litowe baterie dające około 800

godzin pracy.

Duża odporność na uderzenia. Filtr o dobrej

widoczności. Stała ochrona przed

promieniowaniem UV/IR zgodnie

z **DIN 16**. Dostarczana razem

z dodatkową opaską

przeciwpożn.

Lekka – poniżej 0,5 kg.



Ściemnianie w 0.1 milisekund



Typ	Waga szt	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Odcienie 8 - 12	480g	-5060K	483.70

Maski spawalnicze

Poziom podstawowy zakresu przyłbic spawalniczych Kennedy, obie podnoszone do góry kiedy nie są używane. Akceptują przejrzyste oraz cieniowane szybki, które są dostępne do nabycia oddzielnie.

Rozmiar szybki:

4 1/4" x 3 1/4"



-7150K



-7160K

Typ	Waga szt	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Odchylana szybka	434g	-7150K	41.60
Stała szybka	434g	-7160K	31.20

Soczewki dopasowane do przyłbic i tarcz

Chronią spawacza przed promieniowaniem UV i rozpryskami.

* Standardowy rozmiar brytyjski.



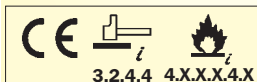
NOWOŚĆ

Rozmiar szybki	Typ	Kolor / odcień	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
4 1/4" x 3 1/4"	Cieniowane zielone	Sh. 8	-7412K	3.40
		Sh. 9	-7413K	3.40
		Sh. 10	-7414K	3.40
		Sh. 11	-7415K	3.40
		Sh. 12	-7416K	3.40
		Sh. 13	-7417K	3.70
4 1/4" x 2"	Poliwęglan	Przezroc.	-7419K	2.20
		CR39 Oston	-7418K	2.60
		przeciwodpryskowa	-7411K	0.50
4 1/4" x 2"	Cieniowane zielone	Sh. 9	-7399K	2.10
		Sh. 10	-7402K	2.10
		Sh. 11	-7401K	2.10
4 1/4" x 2"	Poliwęglan	Przezroc.	-7407K	1.60
		CR39 Oston	-7408K	1.90
		przeciwodpryskowa	-7409K	0.50
110 x 60mm	Cieniowane zielone	Sh. 11	-7422K	3.70
		Poliwęglan	-7426K	1.60
110 x 90mm	Ostona	Przezroc.	-7448K	4.90
4 1/2" x 5 1/4"	CR39 Ostona	Przezroc.	-7481K	7.40

KENNEDY
PERSONAL PROTECTION**Oburęczne rękawice spawalnicze**

Odwracalne (oburęczne) z podszewką, zielone rękawice spawalnicze, typ A. Zgodne z normami CE, EN12477, EN388, EN407.

Rozmiar: 10.



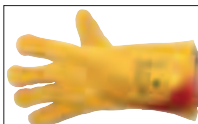
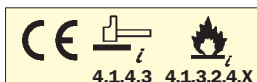
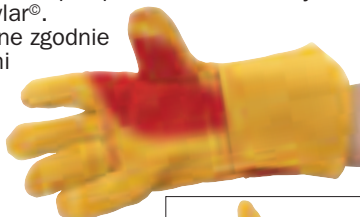
Rozmiar	Waga /para	Kod KEN-961	Cena/para PLN
10	250g	-1940K	22.30

TUFFSAFE**Wysokowydajne rękawice spawalnicze**

Pięciopalcowa rękawica spawalnicza wykonana z dobrej jakości skórzanej, z pełną bawełnianą podszewką i wierzchem wykonanym z jednego kawałka materiału. Wzmocniona część dłoni i kciuka celem zwiększenia trwałości, bez odkrytych szwów narażonych na przepalenie. Całość zszyta nićmi Kevlar®.

Przebadane zgodnie z normami

EN388:
2003
oraz
EN407:
2004.

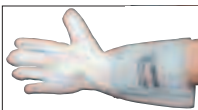
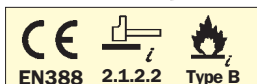
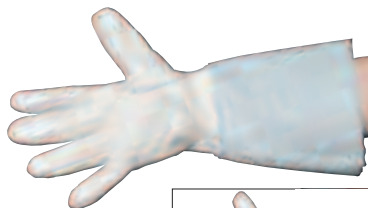


Rozmiar	Waga /para	Kod TFF-961	Cena/para PLN
10	341g	-1580K	23.00

Rękawice skórzane spawalnicze Tig

Wykonane z miękkiej, wysokiej jakości skóry nappa w części dłonicowej, ze sztywnym 150 mm mankietem ze skóry chromowej. Miękką skórą w części dłoni i palców, o dobrej wytrzymałości, pozwala na doskonałe wyczucie przy precyzyjnym spawaniu. Duża wygoda i elastyczność przy dobrym poziomie sprawności manipulacyjnej.

Długość całkowita:
360mm.



Rozmiar	Waga /para	Kod TFF-961	Cena/para PLN
10	345g	-1650K	23.40

KENNEDY
PERSONAL PROTECTION**Odzież spawalnicza ze skóry chromowej**

Odzież spawalnicza ze skóry chromowej Asortyment przystępnie wycenionej wytrzymałej odzieży roboczej wykonanej z wysokiej jakości wyselekcjonowanej skóry chromowej. Odporna na rozpryski i odporna na rozdarcie. Pełen asortyment daje ochronę od stóp do głowy przed rozpryskami spawalniczymi i iskrami przy szlifowaniu. Odpowiednie do stosowania w warsztatach, odlewniach i na budowie.

Kurtki

Zapinana kurtka dla pełnej ochrony od szyi do talii, przed rozpryskami spawalniczymi i iskrami przy szlifowaniu. Z zewnętrzną boczną kieszenią, dla zwiększenia komfortu karczek jest wyłożony miękką skórą split. Wszystkie szwy mają wytrzymałe ściegi dla zapewnienia trwałości i długiego użytkowania.

Oznaczenie CE zgodnie z normą EN470-1 CAT II.



Dostępne również w kolorze czerwonym

Kolor	Rozmiar	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
szary	L	-8160K	175.90
szary	X-L	-8170K	175.90
czerwony	L	-5222K	175.90
czerwony	X-L	-5223K	175.90

Fartuchy

Obszerne, dla pełnej ochrony tułowia i górnej części nóg przed rozpryskami spawalniczymi i iskrami przy szlifowaniu, jednocześnie dając użytkownikowi swobodę ruchów. Wszystkie szwy mają wytrzymałe ściegi dla zapewnienia trwałości i długiego użytkowania. Dostępne, do wyboru, z zapięciem na sprzączkę lub wiązaniem.

Oznaczenie CE zgodnie z normą EN470-1 CAT II.

Kolory: dostępne, do wyboru, szare lub czerwone.



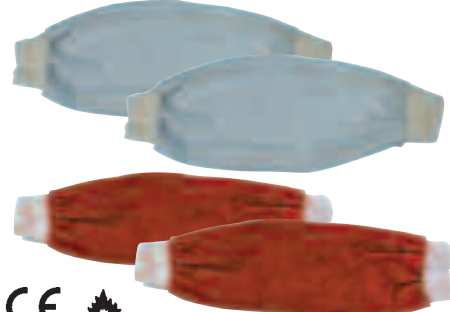
Dostępne również w kolorze czerwonym

Kolor	W x L (cm)	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Zapinanie			
szary	60 x 90	-8020K	56.70
szary	60 x 105	-8030K	71.40
czerwony	60 x 90	-5410K	56.70
Klamra mocująca			
szary	60 x 90	-8060K	59.50
czerwony	60 x 90	-5440K	59.50

Rękawy

Mogą być stosowane niezależnie lub w połączeniu z fartuchem lub inną odzieżą, aby dać optymalną ochronę przedramienia i łokcia. Z elastycznymi mankietami. Wszystkie szwy mają wytrzymałe ściegi dla zapewnienia trwałości i długiego użytkowania. Jeden rozmiar.

Oznaczenie CE zgodnie z normą EN470-1 CAT II.



Kolor	Rozmiar	Kod KEN-885	Cena/para PLN
szary	45cm	-8220K	41.20
czerwony	45cm	-5310K	41.20

Getry

Do noszenia na obuwiu roboczym celem ochrony przed rozpryskami spawalniczymi i iskrami przy szlifowaniu. Z zapięciem na rzep z tyłu łydki oraz regulowanym zapięciem wokół buta. Podwójne ściegi i nitowane szwy celem zwiększenia wytrzymałości.

Oznaczenie CE zgodnie z normą EN470-1 CAT II.
Rozmiar: 35cm.



Rozmiar	Kod KEN-885	Cena/para PLN
35cm	-8260K	88.90

Czapka spawalnicza

Komfortowe, trwałe i łatwe do czyszczenia czapki spawalnicze. Podwójna konstrukcja z bandażem wchłaniającym pot. Może być używana z ekranem przy odwróceniu daszka do tyłu. Nowa poprawiona wersja zapewnia wyższy komfort.



Rozmiar	Waga szt.	Kod WDA-957	Cena/1 PLN
7 1/8"	35g	-5500K	28.80
7 1/4"	35g	-5510K	28.80
7 3/8"	35g	-5520K	28.80
7 1/2"	35g	-5530K	28.80
7 5/8"	40g	-5540K	28.80
7 3/4"	40g	-5550K	28.80