



» WIERTŁA DO DREWNA



Wiertła do drewna

Wiertło maszynowe kręte do drewna ze stali CV

Do drewna, sklejki, fomu oraz płyt wiórowych, stolarskich i z włókna drzewnego.

Wiertła kręte ze stali CV

Do belek i krokwi drewnianych, do drewna klejonego. Doskonale do robót ciesielskich.

Wiertło do szalunku ze stali CV

Do bali i belek z drewna, desek szalunkowych, płyt gipsowych i lekkich płyt budowlanych, materiałów izolacyjnych, cieplnych i dźwiękowych.

Wiertło do otworów pod zawiasy

Do drewna, do drewna klejonego, płyt wiórowych i pokrytych powłoką z tworzywa sztucznego.

Wiertło ze stali CV ≈ DIN 7483 G

Do drewna, do drewna klejonego, płyt wiórowych i pokrytych powłoką z tworzywa sztucznego.

Wiertło wykrawacz-środkowiec płaski ze stali CV

Do belek i łat drewnianych oraz płyt wiórowych.



Przegląd symboli



Skrawanie w prawo



Kąt ostrza:
118°



Wiertło stożkowe szlif
normalny



Kiel środkowy



≈ DIN 7483 G



Chwyt: cylindryczny



chwytym sześciokątnym



Chwyt:
typ SDS-Plus



Powierzchnia: czarna



Powierzchnia czarna /
niepokryta



tworzywa sztuczne



drewna twarde i miękkie



sklejki



plyt wiórowych



stolarskich drzewnego



belek z drewna



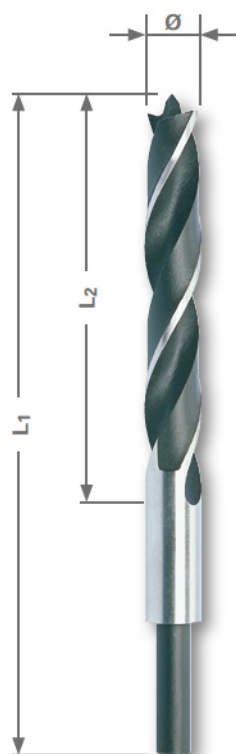
desek szalunkowych



materiałów izolacyjnych



3.0



Wiertło maszynowe kręte do drewna ze stali CV



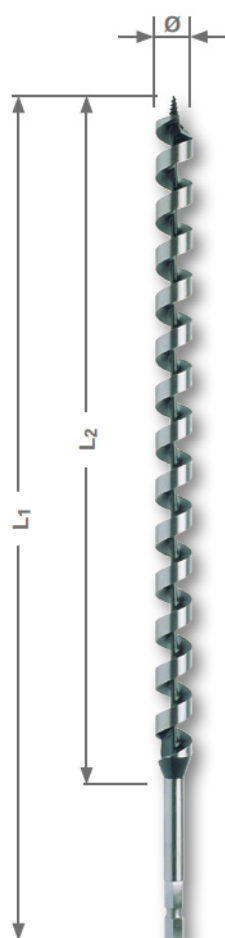
Wysokowydajne wiertło do drewna ze stali CV odpornej na ścieranie stali. Możliwość precyzyjnego punktowego wiercenia dzięki ostrzu centrującemu. Możliwość dokładnego wiercenia średnicy otworu przez zastosowanie odsadzenia ostrzy głównych. Doskonałe, typowe wiertło do otworów pod kołki. Do drewna, sklejki, formu oraz płyt wiórowych, stolarskich i z włókna drzewnego.

Szlif ostrza: szlif ostrza centrującego oraz 2 ostrzy głównych, szlifowana łysinka prowadząca

Opakowanie: zawiieszka SB

Ø mm	L1 mm	L2 mm	Nr artykułu
3,0	61,0	46,0	208 030
4,0	73,0	52,0	208 040
5,0	86,0	60,0	208 050
6,0	91,0	66,0	208 060
7,0	107,0	72,0	208 070
8,0	116,0	80,0	208 080
9,0	124,0	84,0	208 090
10,0	132,0	90,0	208 100
11,0	132,0	100,0	208 110
12,0	150,0	102,0	208 120
13,0	152,0	112,0	208 130
14,0	159,0	112,0	208 140
15,0	167,0	112,0	208 150
16,0	168,0	112,0	208 160
18,0	184,0	130,0	208 180
20,0	200,0	130,0	208 200
22,0	200,0	130,0	208 220
24,0	200,0	130,0	208 240
26,0	200,0	130,0	208 260
28,0	200,0	130,0	208 280
30,0	200,0	130,0	208 300





Wiertła kręte ze stali CV



Wiertło kręte ze stali CV odpornej na ścieranie. Precyzyjny proces wiercenia dzięki stożkowemu, gwintowanemu ostrzu wstępnemu. Dokładne i równomierne prowadzenie wiertła przez ostrze wstępne. Hartowane ostrza główne zapewniają długą żywotność narzędzia, natomiast spirala Lewisa – optymalne odprowadzanie wiórów. Do belek i krokwi drewnianych, do drewna klejonego. Doskonale do robót ciesielskich.

Szlif ostrza: gwintowane ostrze wstępne i główne

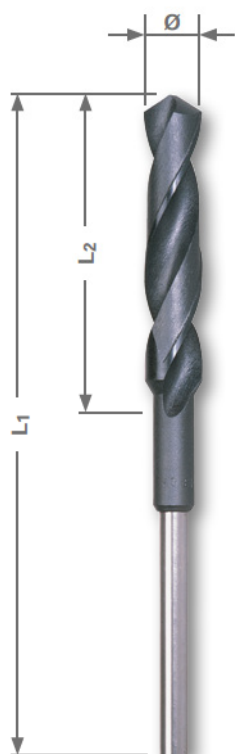
Chwyt: sześciokątny do SW maks. 12,0 mm

Opakowanie: pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

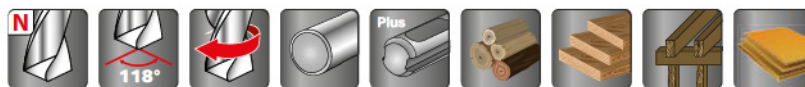
Ø mm	L1 mm	L2 mm	Nr artykułu
6,0	230,0	160,0	208 406
8,0	230,0	160,0	208 408
10,0	230,0	160,0	208 410
12,0	230,0	160,0	208 412
14,0	230,0	160,0	208 414
16,0	230,0	160,0	208 416
18,0	230,0	160,0	208 418
20,0	230,0	160,0	208 420
22,0	230,0	160,0	208 422
24,0	230,0	160,0	208 424
26,0	230,0	160,0	208 426
28,0	230,0	160,0	208 428
30,0	230,0	160,0	208 430
32,0	230,0	160,0	208 432
8,0	460,0	360,0	208 508
10,0	460,0	360,0	208 510
12,0	460,0	360,0	208 512
14,0	460,0	360,0	208 514
16,0	460,0	360,0	208 516
18,0	460,0	360,0	208 518
20,0	460,0	360,0	208 520
22,0	460,0	360,0	208 522
24,0	460,0	360,0	208 524
26,0	460,0	360,0	208 526
28,0	460,0	360,0	208 528
30,0	460,0	360,0	208 530
32,0	460,0	360,0	208 532
8,0	600,0	530,0	208 608
10,0	600,0	530,0	208 610
12,0	600,0	530,0	208 612
14,0	600,0	530,0	208 614
16,0	600,0	530,0	208 616
18,0	600,0	530,0	208 618
20,0	600,0	530,0	208 620
22,0	600,0	530,0	208 622
24,0	600,0	530,0	208 624
26,0	600,0	530,0	208 626
28,0	600,0	530,0	208 628
30,0	600,0	530,0	208 630
32,0	600,0	530,0	208 632



3.0



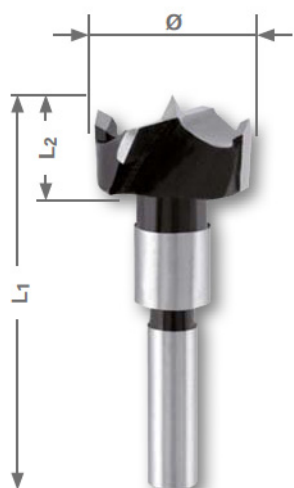
Wiertło do szalunku ze stali CV



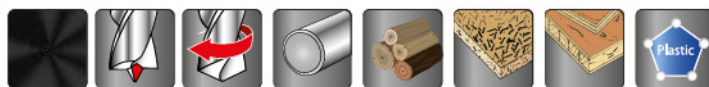
Wiertło do szalunków ze stali CV odpornej na ścieranie. Od Ø 16,0 mm szeroki rowek wiórowy na całej długości spirali. Wysoka dokładność ruchu obrotowego dzięki dokładnie mocowanemu chwytowi. Doskonale do stosowania we wszystkich robotach ciesielskich w budownictwie. Do bali i belek z drewna, desek szalunkowych, płyt gipsowych i lekkich płyt budowlanych, materiałów izolacyjnych, ciepłych i dźwiękowych.

Opakowanie: zawiieszka SB

Ø mm	L1 mm	L2 mm	Chwyt	Nr artykułu
6,0	400,0	350,0	cyldryczny	208 706
8,0	400,0	350,0	cyldryczny	208 708
10,0	400,0	350,0	cyldryczny	208 710
12,0	400,0	350,0	cyldryczny	208 712
14,0	400,0	350,0	cyldryczny	208 714
16,0	400,0	350,0	cyldryczny	208 716
18,0	400,0	350,0	cyldryczny	208 718
20,0	400,0	350,0	cyldryczny	208 720
22,0	400,0	350,0	cyldryczny	208 722
24,0	400,0	350,0	cyldryczny	208 724
26,0	400,0	350,0	cyldryczny	208 726
28,0	400,0	350,0	cyldryczny	208 728
30,0	400,0	350,0	cyldryczny	208 730
8,0	600,0	550,0	cyldryczny	208 808
10,0	600,0	550,0	cyldryczny	208 810
12,0	600,0	550,0	cyldryczny	208 812
14,0	600,0	550,0	cyldryczny	208 814
16,0	600,0	550,0	cyldryczny	208 816
18,0	600,0	550,0	cyldryczny	208 818
20,0	600,0	550,0	cyldryczny	208 820
22,0	600,0	550,0	cyldryczny	208 822
24,0	600,0	550,0	cyldryczny	208 824
26,0	600,0	550,0	cyldryczny	208 826
28,0	600,0	550,0	cyldryczny	208 828
30,0	600,0	550,0	cyldryczny	208 830
8,0	800,0	750,0	cyldryczny	208 850
10,0	800,0	750,0	cyldryczny	208 851
12,0	800,0	750,0	cyldryczny	208 852
14,0	800,0	750,0	cyldryczny	208 854
16,0	800,0	750,0	cyldryczny	208 856
18,0	800,0	750,0	cyldryczny	208 858
20,0	800,0	750,0	cyldryczny	208 860
22,0	800,0	750,0	cyldryczny	208 862
24,0	800,0	750,0	cyldryczny	208 864
26,0	800,0	750,0	cyldryczny	208 868
28,0	800,0	750,0	cyldryczny	208 870
30,0	800,0	750,0	cyldryczny	208 871
10,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 910
12,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 912
14,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 914
16,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 916
18,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 918
20,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 920
22,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 922
24,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 924
26,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 926
28,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 928
30,0	400,0	350,0	SDS-plus	208 930



Wiertło do otworów pod zawiasy



Wysokowydajne wiertło do wykonywania otworów pod zawiasy o bardzo dużym okresie trwałości dzięki precyzyjnie zaszlifowanym ostrzom z węgla spiekanego. Wysoka dokładność procesu wiercenia przez zastosowanie ostrza centrującego. Gładka powierzchnia boczna otworu dzięki ostrzom z węgla spiekanego. Do drewna, do drewna klejonego, płyt wiórowych i pokrytych powłoką z tworzywa sztucznego.

Szlif ostrza: ostrze centrujące i dwa ostrza główne z węgla spiekanego

Opakowanie: pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

Ø mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Nr artykułu
20,0	60,0	35,0	212 020
25,0	60,0	35,0	212 025
26,0	60,0	35,0	212 026
30,0	60,0	35,0	212 030
35,0	60,0	35,0	212 035





Wiertło ze stali CV $\approx$ DIN 7483 G



Wysokowydajne wiertło o bardzo dużej żywotności dzięki precyzyjnie oszlifowanym ostrzom. Wysoka dokładność wiercenia dzięki szpicowi centrującemu. Obydwa ostrza obwodowe gwarantują wiercenie dokładne i bezodpryskowe. Do drewna, do drewna klejonego, płyt wiórowych i pokrytych powłoką z tworzywa sztucznego.

Szlif ostrza: ostrze centrujące z dwoma ostrzami głównymi

Opakowanie: pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

Ø mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Nr artykułu
8,0	90,0	60,0	212 080
10,0	90,0	60,0	212 100
12,0	90,0	60,0	212 120
14,0	90,0	60,0	212 140
15,0	90,0	60,0	212 150
16,0	90,0	60,0	212 160
18,0	90,0	60,0	212 180
20,0	90,0	60,0	212 200
22,0	90,0	60,0	212 220
24,0	90,0	60,0	212 240
25,0	90,0	60,0	212 250
26,0	90,0	60,0	212 260
28,0	90,0	60,0	212 280
30,0	90,0	60,0	212 300
32,0	90,0	60,0	212 320
34,0	90,0	60,0	212 340
35,0	90,0	60,0	212 350
36,0	90,0	60,0	212 360
38,0	90,0	60,0	212 380
40,0	90,0	60,0	212 400
45,0	90,0	60,0	212 450
50,0	90,0	60,0	212 500



Zestaw wiertel ze stali CV $\approx$ DIN 7483 G w kasce drewnianej

Nazwa	Nr artykułu
5 wiertel ze stali Ø 15,0 - 20,0 - 25,0 - 30,0 - 35,0 mm	212 001



Wiertło wykrawacz-środkowiec płaski ze stali CV



Dokładne, punktowe wiercenie dzięki ostrzu centrującemu. Równomierne skrawanie obrotowe gwarantowane przez obydwa ostrza główne.

Stożkowo ukształtowane ostrza boczne skutecznie zapobiegają zakleszczaniu się wiertła w materiale.

Do belek i łat drewnianych oraz płyt wiórowych.

Szlif ostrza: zaostżony wierzchołek centrujący wiertła z rowkiem wiórowym

Ostrza: 2 ostrza główne

Chwył: sześciokątny SW maks. 6,0 mm

Opakowanie: zawiieszka SB

Ø mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Nr artykułu
6,0	152,4	115,4	220 060
8,0	152,4	115,4	220 080
10,0	152,4	115,4	220 100
12,0	152,4	115,4	220 120
13,0	152,4	115,4	220 130
14,0	152,4	115,4	220 140
16,0	152,4	115,4	220 160
17,0	152,4	115,4	220 170
18,0	152,4	115,4	220 180
19,0	152,4	115,4	220 190
20,0	152,4	115,4	220 200
22,0	152,4	115,4	220 220
24,0	152,4	115,4	220 240
25,0	152,4	115,4	220 250
28,0	152,4	115,4	220 280
30,0	152,4	115,4	220 300
32,0	152,4	115,4	220 320
35,0	152,4	115,4	220 350
38,0	152,4	115,4	220 380
40,0	152,4	115,4	220 400



Przedłużacz wiertła wykrawacza-środkowca płaskiego

Nazwa	Nr artykułu
Przedłużacz wiertła wykrawacza-środkowca z chwytem sześciokątnym SW 6,0 mm, długość całkowita 300,0 mm	220 001



3.0