



» NARZĘDZIE DO NAPRAWY GWINTÓW



Gwintowniki

Dzięki gwintownikom RUKO do gwintów zewnętrznych i wewnętrznych zaoszczędzą Państwo koszty prac konserwacyjnych i instalacyjnych, na budowie i w rolnictwie, a także przy naprawach pojazdów mechanicznych i wielu innych zastosowaniach, w których przypadku może dojść do uszkodzenia gwintów. Zachęcamy do porównania kosztów całkowitego demontażu elementu konstrukcji z możliwością NATYCHMIASTOWEJ naprawy za pomocą gwintowników RUKO do gwintów zewnętrznych i wewnętrznych.

Gwintowniki automatycznie dostosowują się do średnicy gwintu i skoku. Nadają się do gwintów lewoskrętnych i prawoskrętnych (metrycznych i calowych) nie wymagają wcześniejszego pomiaru gwintu.

Zakończenia gwintów są często uszkodzone, w związku z czym nie można wykorzystać do naprawy ani popularnych gwintowników ani narzędzi. Gwintowniki RUKO do gwintów zewnętrznych i wewnętrznych można umieścić **PONIŻEJ** uszkodzenia i następnie wykorzystać do przegwintowania gwintu aż do jego zakończenia.

Ostrza wykonane z hartowanej stali narzędziowej sięgają do rowków nienaruszonego gwintu i nacinają uszkodzoną część.

Gwintownik RUKO do gwintów wewnętrznych jest dostępny w dziewięciu rozmiarach i można go stosować do przegwintowywania gwintów o średnicy od 5,0 mm (3/16") do 108,0 mm (4 1/4").

Gwintownik RUKO do gwintów zewnętrznych jest dostępny w czterech rozmiarach i można go stosować do przegwintowywania gwintów o średnicy od 4,0 mm (5/32") do 152,0 mm (6").



Przegląd symboli

HSS

Stal szybko tnąca



Gwint wewnętrzny

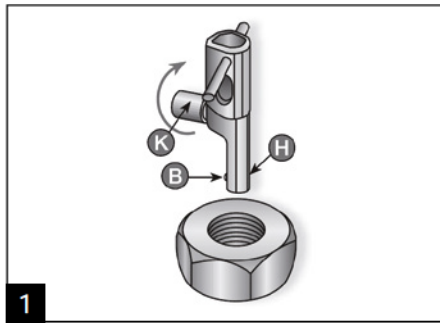


Gwint zewnętrzny

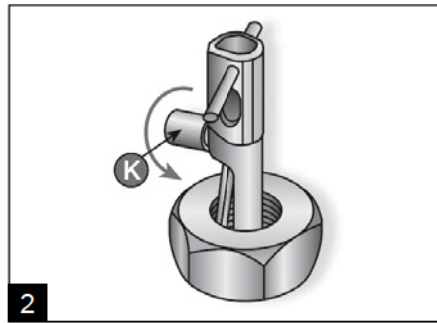


Powierzchnia: czarna /
niepokryta

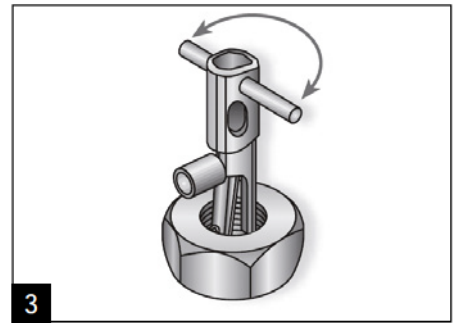
Gwintownik do gwintów wewnętrznych - Charakterystyka produktu



Obracając główkę z radełkiem prostym (K), ostrze (B) umieścić w obudowie (H). Następnie wprowadzić gwintownik do gwintów wewnętrznych do otworu pod gwint, który ma zostać naprawiony, lub do otworu.

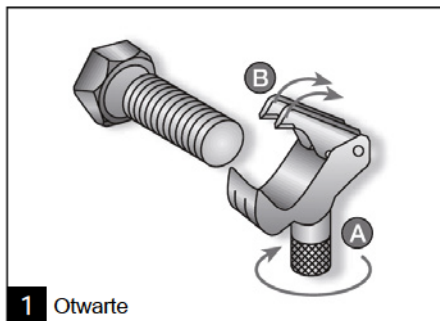


Obracając główkę z radełkiem prostym (K), ostrze (B) osadzić w rowku gwintu znajdującym się w nieuszkodzonej części i mocno zacisnąć.

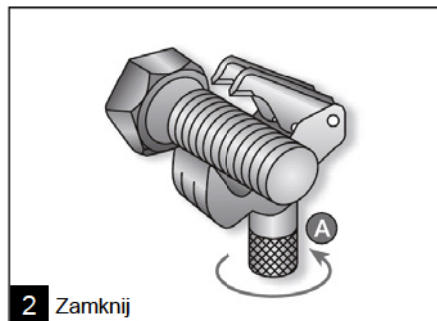


Gwintownik do gwintów wewnętrznych, trzymając na uchwyt, obracać następnie w pożądanym kierunku (patrz rysunek).

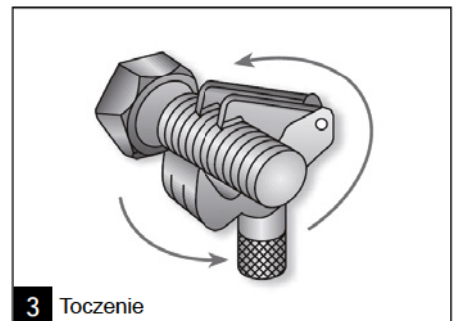
Gwintownik do gwintów zewnętrznych - Charakterystyka produktu



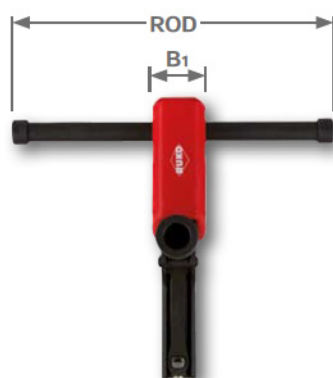
Obracając chwyt (A), unieść ostrza (B) i na uszkodzonym gwincie umieścić gwintownik do gwintów zewnętrznych.



Obracając chwyt (A), ostrza osadzić w rowkach gwintu i mocno zacisnąć.



Gwintownik do gwintów zewnętrznych obracać następnie zgodnie z zaznaczonym kierunkiem.



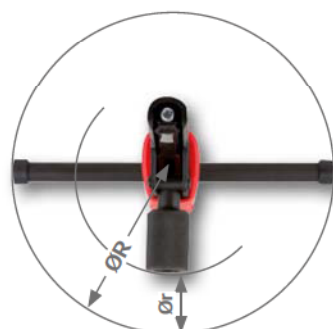
N Gwintownik do gwintów wewnętrznych



- ✓ Kalibracja nie jest wymagana.
- ✓ Automatyczne dopasowanie do skoku i rozmiaru.
- ✓ Wykorzystuje nienaruszone części gwintu i naprawia tylko uszkodzone obszary.
- ✓ Hartowane ostrza (HSS).
- ✓ Usuwa rdzę i zadziory.
- ✓ Żółte poliamidowe osłonki – niezbędne podczas naprawy gwintów z metali miękkich.

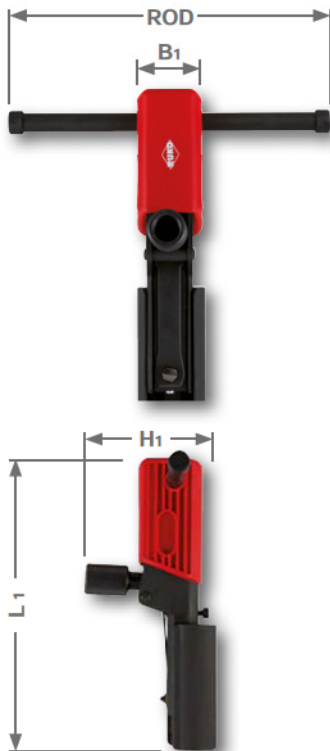


Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego



zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	L ₁ mm/cal	B ₁ mm/cal	H ₁ mm/cal	ROD mm/cal	Ø _r mm/cal	Ø _R mm/cal	nr artykułu
8,0 - 11,0	5/16" - 7/16"	109,0	18,0	45,0	116,0	17,0	39,0	244 800
		4 5/16"	1 1/16"	1 3/4"	4 9/16"	1 1/16"	1 9/16"	
12,0 - 16,0	1/2" - 5/8"	109,0	18,0	45,0	116,0	17,0	39,0	244 801
		4 5/16"	1 1/16"	1 3/4"	4 9/16"	1 1/16"	1 9/16"	
16,0 - 20,0	1 1/16" - 1 3/16"	111,0	21,0	53,0	130,0	20,0	45,0	244 802
		4 3/8"	1 3/16"	2 1/16"	5 1/8"	1 3/16"	1 3/4"	
22,0 - 32,0	7/8" - 1 1/4"	136,0	27,0	64,0	161,0	27,0	54,0	244 803
		5 3/8"	1 1/16"	2 1/2"	6 3/8"	1 1/16"	2 1/8"	
32,0 - 54,0	1 1/4" - 2 1/8"	163,0	38,0	81,0	192,0	35,0	62,0	244 804
		6 7/16"	1 1/2"	3 3/16"	7 9/16"	1 3/8"	2 7/16"	
32,0 - 68,0	1 1/4" - 2 5/8"	163,0	50,0	92,0	192,0	41,0	70,0	244 805
		6 7/16"	1 15/16"	3 5/8"	7 9/16"	1 5/8"	2 3/4"	





N Gwintownik do gwintów wewnętrznych



- ✓ Specjalnie wzmocniona struktura, dostosowana do dużych gwintów.
- ✓ Pomiar gwintu nie jest wymagany.
- ✓ Szybkie dopasowanie do wszystkich skoków i średnic gwintów.
- ✓ Rodzaje gwintów: calowe, metryczne, lewoskrętne, prawoskrętne, grubozwojne, drobnoskrętne.
- ✓ Dużą zaletą w stosunku do zwykłych gwintowników jest możliwość zastosowania poniżej uszkodzonej części gwintu.
- ✓ Wykorzystuje nienaruszone części gwintu i naprawia tylko uszkodzone obszary.
- ✓ Ostrza ze stali hartowanej są prowadzone w nienaruszonym gwincie, aby naprawić uszkodzony obszar.
- ✓ Usuwa rdzę i zadzior.

Zalecane zastosowania dużych gwintów wewnętrznych:

Wydobycie ropy/gazu i rurociągi, kopalnie, ciężkie maszyny produkcyjne, urządzenia do transportu wielkich ciężarów i ciężkie maszyny do eksploatacji podziemnej.

Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	L ₁ mm/cal	B ₁ mm/cal	H ₁ mm/cal	ROD mm/cal	Ø _r mm/cal	Ø _R mm/cal	nr artykułu
69,0 - 81,0	2 3/4" - 3 3/16"	163,0	50,0	103,0	192,0	48,0	76,0	244 806
		6 7/16"	1 15/16"	4 1/16"	7 9/16"	1 7/8"	3"	
82,0 - 95,0	3 1/4" - 3 3/4"	163,0	50,0	118,0	192,0	54,0	82,0	244 807
		6 7/16"	1 15/16"	4 5/8"	7 9/16"	2 1/8"	3 1/4"	
96,0 - 108,0	3 3/4" - 4 1/4"	163,0	50,0	132,0	192,0	61,0	88,0	244 808
		6 7/16"	1 15/16"	5 3/16"	7 9/16"	2 3/8"	3 1/2"	

N Ostrza zapasowe do gwintowników do gwintów wewnętrznych

Ostrze 60° = seryjne

Ostrze 55° = nadają się do brytyjskich gwintów standardowych

Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego



zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	Nazwa	nr artykułu Ostrze 60°	nr artykułu Ostrze 55°
8,0 - 11,0	5/16" - 7/16"		244 800-1	244 800-2
12,0 - 16,0	1/2" - 5/8"		244 801-1	244 801-2
16,0 - 20,0	11/16" - 13/16"		244 802-1	244 802-2
22,0 - 32,0	7/8" - 1 1/4"		244 803-1	244 803-2
22,0 - 32,0	7/8" - 1 1/4"	do gwintów o zwojach grubszych niż 10 TPI / 2,5 mm	244 803-3	244 803-4
32,0 - 54,0	7/8" - 2 1/8"		244 804-1	244 804-2
32,0 - 54,0	7/8" - 2 1/8"	do gwintów o zwojach drobniejszych niż 14 TPI / 1,75 mm	244 804-3	244 804-4
32,0 - 68,0	1 1/4" - 2 5/8"		244 805-1	244 805-2
32,0 - 68,0	1 1/4" - 2 5/8"	do gwintów o zwojach drobniejszych niż 14 TPI / 1,75 mm	244 805-3	244 805-4
69,0 - 81,0	2 3/4" - 3 3/16"		244 805-1	244 805-2
69,0 - 81,0	2 3/4" - 3 3/16"	do gwintów o zwojach drobniejszych niż 14 TPI / 1,75 mm	244 805-3	244 805-4
82,0 - 95,0	3 1/4" - 3 3/4"		244 805-1	244 805-2
82,0 - 95,0	3 1/4" - 3 3/4"	do gwintów o zwojach drobniejszych niż 14 TPI / 1,75 mm	244 805-3	244 805-4
96,0 - 108,0	3 3/4" - 4 1/4"		244 805-1	244 805-2
96,0 - 108,0	3 3/4" - 4 1/4"	do gwintów o zwojach drobniejszych niż 14 TPI / 1,75 mm	244 805-3	244 805-4



N Osłonka do gwintowników do gwintów wewnętrznych

Przeznaczona do naprawy gwintów wykonanych z aluminium lub innych metali miękkich.

Osłonki RUKO są wykonane z wysokiej jakości tworzywa poliamidowego, które charakteryzuje się wiązką, elastycznością i znakomitymi właściwościami mechanicznymi na dużym obszarze. Osłonki są zaprojektowane z myślą o różnorodnych zastosowaniach – w zależności od zakresu uszkodzenia.

Opakowania: w tworzywa sztucznego po 5 szt.



	Osłonki do gwintowników	zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	N nr artykułu
wielkość nr 1	nr artykułu 244 800	9,0 - 12,0	3/8" - 1/2"	244 809-1
wielkość nr 2	nr artykułu 244 801	14,0 - 18,0	9/16" - 11/16"	244 809-2
wielkość nr 3	nr artykułu 244 802	18,0 - 22,0	11/16" - 7/8"	244 809-3
wielkość nr 4	nr artykułu 244 803	22,0 - 33,0	7/8" - 1 5/16"	244 809-4



N Tulejka nasadzana do gwintowników do gwintów wewnętrznych

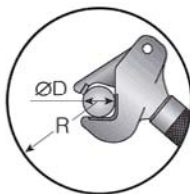
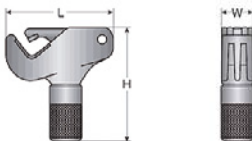
Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

	Tulejka nasadzana do gwintowników	zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	N nr artykułu
wielkość nr 1	nr artykułu 244 804 nr artykułu 244 805	44,0 - 54,0	1 3/4" - 2 1/8"	244 810-1
wielkość nr 2	nr artykułu 244 805	54,0 - 68,0	2 1/8" - 2 5/8"	244 810-2

N Gwintownik do gwintów zewnętrznych



- ✓ Kalibracja nie jest wymagana.
- ✓ Automatyczne dopasowanie do każdego skoku i rozmiaru w zasięgu zastosowania.
- ✓ Wykorzystuje nienaruszone części gwintu i naprawia tylko uszkodzone obszary.
- ✓ Hartowane ostrza (HSS).
- ✓ Usuwa rdzę i zadziory.



Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	L ₁ mm/cal	W ₁ mm/cal	H ₁ mm/cal	Ø _R mm/cal	nr artykułu
4,0 - 19,0	5/32" - 3/4"	61,0	23,0	62,0	68,0	244 700
		2 3/8"	29/32"	2 7/16"	2 11/16"	
17,0 - 38,0	1 1/16" - 1 1/2"	105,0	32,0	110,0	117,0	244 701
		4 1/8"	1 1/2"	4 5/16"	4 5/8"	



N Gwintownik do gwintów zewnętrznych – duża wersja!



- ✓ Gniazdo gwintu w formie V jest węższe, aby zmniejszyć odległość pomiędzy ostrzami na bokach narzędzia. Jeśli średnica gwintu jest mniejsza niż osadzony trzpień, narzędzie można umieścić na ostatnich 3,0 mm zakończenia gwintu.
- ✓ Narzędzie jest węższe (35,0 mm) i lżejsze (1,8 kg).
- ✓ Maksymalna średnica jest większa niż w przypadku dwóch wcześniejszych wersji, tj. do 152,0 mm (6").
- ✓ Wielozębate ostrza umożliwiają optymalną obróbkę gwintu.
- ✓ Połączenie wielozębatych ostrzy i akcesoriów Keyway Skip ułatwia naprawę i umożliwia osiągnięcie doskonałych rezultatów również w przypadku gwintów z rowkami.

Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	L ₁ mm/cal	W ₁ mm/cal	H ₁ mm/cal	Ø _R mm/cal	nr artykułu
35,0 - 152,0	1 3/8" - 6"	305,0	32,0	130,0	250,0	244 702
		12"	1 1/4"	5 1/8"	9 7/8"	



N Ostrza zapasowe do gwintowników do gwintów zewnętrznych

Ostrze 60° = seryjne

Ostrze 55° = nadają się do brytyjskich gwintów standardowych

Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

Zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	Nazwa	nr artykułu Ostrze 60°	nr artykułu Ostrze 55°
4,0 - 19,0	5/32" - 3/4"		244 700-1	244 700-2
17,0 - 38,0	11/16" - 1 1/2"		244 701-1	244 701-2
17,0 - 38,0	11/16" - 1 1/2"	gwinty o zwojach drobniejszych niż 17 TPI / 1,5 mm	244 701-3	244 701-4
35,0 - 152,0	1 3/8" - 6"		244 702-1	244 702-2
35,0 - 152,0	1 3/8" - 6"	gwinty o zwojach grubszych niż 7 TPI / 3,5 mm	244 702-3	244 702-4
35,0 - 152,0	1 3/8" - 6"	gwinty o zwojach drobniejszych niż 14 TPI / 1,75 mm	244 702-5	244 702-6



N Adapter do gwintowników do gwintów zewnętrznych

Osprzęt ten umożliwia obróbkę rowków klinowych, szczelin, nacięć i kanałów przy użyciu gwintownika.

Aby wykonać poprawną obróbkę uszkodzonych trzpieni gwintowych z rowkami do przetyczek lub podkładek, należy wybrać właściwe narzędzie.

Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

Zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	Nazwa	nr artykułu Ostrze 60°
35,0 - 152,0	1 3/8" - 6"	gwinty o zwojach drobniejszych niż 10 TPI / 2,5 mm	244 703-1
35,0 - 152,0	1 3/8" - 6"	gwinty o zwojach grubszych niż 10 TPI / 2,5 mm	244 703-2



N Wielożębate ostrze do obróbki przy użyciu akcesoriów Keyway Skip

Ostrze 60° = seryjne

Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

Keyway-Skip dla ...	Description	nr artykułu
Article no. 244 702	skok gwintu 1,00 mm	Ostrze 60° 244 703-3
	skok gwintu 1,25 mm	Ostrze 60° 244 703-4
	skok gwintu 1,50 mm	Ostrze 60° 244 703-5
	skok gwintu 1,75 mm	Ostrze 60° 244 703-6
	skok gwintu 2,00 mm	Ostrze 60° 244 703-7
	skok gwintu 24 TPI	Ostrze 60° 244 703-8
	skok gwintu 20 TPI	Ostrze 60° 244 703-9
	skok gwintu 18 TPI	Ostrze 60° 244 703-10
	skok gwintu 16 TPI	Ostrze 60° 244 703-11
	skok gwintu 14 TPI	Ostrze 60° 244 703-12

N Zestawy gwintowników do gwintów zewnętrznych w walizce z tworzywa sztucznego



Zestaw 1

Zalecany dla:

Warsztaty samochodowe, małe i średnie zakłady przemysłowe, zakłady rolnicze i konserwacja jachtów.

Zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	Nazwa	nr artykułu
4,0 - 38,0	5/32" - 1 1/2"	4-częściowy zestaw gwintowników do gwintów zewnętrznych 1x gwintownik do gwintów zewnętrznych - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x gwintownik do gwintów zewnętrznych - Ø 17,0 - 38,0 mm 1x ostrze zapasowe 60° zewn. - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x ostrze zapasowe 60° zewn. - Ø 17,0 - 38,0 mm	244 900

Zestaw 2

Zalecany dla: Warsztaty samochodów ciężarowych i traktorów, konserwacja przemysłowa we wszystkich branżach, gospodarka energetyczna, stocznie, zakłady morskie i przybrzeżne.

Zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	Nazwa	nr artykułu
4,0 - 152,0	5/32" - 6"	8-częściowy zestaw gwintowników do gwintów zewnętrznych 1x gwintownik do gwintów zewnętrznych - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x gwintownik do gwintów zewnętrznych - Ø 17,0 - 38,0 mm 1x gwintownik do gwintów zewnętrznych - Ø 35,0 - 152,0 mm 1x ostrze zapasowe 60° zewn. - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x ostrze zapasowe 60° zewn. - Ø 17,0 - 38,0 mm 1x ostrze zapasowe 60° zewn. - Ø 35,0 - 152,0 mm 1x narzędzie do szybkiego usuwania zadziórów z ostrzem HSS E100 – nr art. 107 054 1x uchwyt z rozszerzeniem	244 901





Zestawy gwintowników do gwintów wewnętrznych w walcie z tworzywa sztucznego



244 902



244 903



244 904

Zestaw 3

Zalecany dla:

Konserwacja przemysłowa, gospodarka energetyczna, budownictwo.

Zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	Nazwa	nr artykułu
8,0 - 20,0	5/16" - 13/16"	6-częściowy zestaw gwintowników do gwintów wewnętrznych po 1x gwintownik do gwintów wewnętrznych - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 mm po 1x ostrze 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 mm	244 902

Zestaw 4

Zalecany dla:

Konserwacja przemysłowa, zastosowania techniczne, gospodarka energetyczna, budownictwo, blacharstwo.

Zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	Nazwa	nr artykułu
8,0 - 32,0	5/16" - 1 1/4"	8-częściowy zestaw gwintowników do gwintów wewnętrznych po 1x gwintownik do gwintów wewnętrznych - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 / Ø 22,0 - 32,0 mm po 1x ostrze 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 / Ø 22,0 - 32,0 mm	244 903

Zestaw 5

Zalecany dla:

Konserwacja przemysłowa, zastosowania techniczne, gospodarka energetyczna, budownictwo, stocznie, zakłady morskie i przybrzeżne.

Zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	Nazwa	nr artykułu
22,0 - 68,0	7/8" - 2 5/8"	8-częściowy zestaw gwintowników do gwintów wewnętrznych po 1x gwintownik do gwintów wewnętrznych - Ø 22,0 - 32,0 / Ø 32,0 - 44,0 mm po 1x tulejka nasadzana - Ø 44,0 - 54,0 / Ø 54,0 - 68,0 mm + 1x ostrze 60° - Ø 22,0 - 32,0 mm + 1x ostrze 60° - Ø 32,0 - 54,0 mm dla gwintów o zwojach drobniejszych niż 14 TPI / 1.75 mm + 1x ostrze 60° - Ø 54,0 - 68,0 mm + 1x ostrze 60° - Ø 54,0 - 68,0 mm dla gwintów o zwojach drobniejszych niż 14 TPI / 1.75 mm	244 904



Zestawy gwintowników „COMBI” do gwintowników zewnętrznych i wewnętrznych w walizce z tworzywa sztucznego



244 905



244 906



244 907

Zestaw 6

Zalecany dla:

Warsztaty samochodowe, małe i średnie zakłady przemysłowe, zakłady rolnicze i konserwacja jachtów.

Zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	Nazwa	nr artykułu
4,0 - 19,0	5/32" - 3/4"	6-częściowy zestaw gwintowników do gwintów zewnętrznych i wewnętrznych 1x gwintownik do gwintów zewnętrznych - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x ostrze 60° zewn. - Ø 4,0 - 19,0 mm po 1x gwintownik do gwintów wewnętrznych - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 mm po 1x ostrze 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 mm	244 905
8,0 - 16,0	5/16" - 5/8"		

Zestaw 7

Zalecany dla:

Warsztaty samochodowe, konserwacja przemysłowa w małych, średnich i dużych zakładach, budownictwo, zakłady rolnicze, blacharstwo.

Zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	Nazwa	nr artykułu
4,0 - 19,0	5/32" - 3/4"	8-częściowy zestaw gwintowników do gwintów wewnętrznych i zewnętrznych 1x gwintownik do gwintów zewnętrznych - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x ostrze 60° zewn. - Ø 4,0 - 19,0 mm po 1x gwintownik do gwintów wewnętrznych - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 mm po 1x ostrze 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 mm	244 906
8,0 - 20,0	5/16" - 13/16"		

Zestaw 8

Zalecany dla:

Warsztaty samochodów ciężarowych i traktorów, konserwacja przemysłowa we wszystkich branżach, stocznie, zakłady morskie i przybrzeżne.

Zakres wiercenia Ø mm	Ø cal	Nazwa	nr artykułu
4,0 - 38,0	5/32" - 1 1/2"	12-częściowy zestaw gwintowników do gwintów wewnętrznych i zewnętrznych po 1x gwintownik do gwintów zewnętrznych - Ø 4,0 - 19,0 / Ø 17,0 - 38,0 mm po 1x ostrze 60° zewn. - Ø 4,0 - 19,0 / Ø 17,0 - 38,0 mm	244 907
8,0 - 32,0	5/16" - 1 1/4"	po 1x gwintownik do gwintów wewnętrznych - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 / Ø 22,0 - 32,0 mm po 1x ostrze 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 / Ø 22,0 - 32,0 mm	

Wartości dla zestawów gwintowników do gwintów wewnętrznych

Prosimy wybrać odpowiednie narzędzie zgodnie z kolorem zaznaczonym w tabeli.

Pionowo: średnica przedmiotu poddawanego obróbce. Poziomo: skok gwintu do naprawy.

Rozmiar w calach																										
Rozmiar mm		5	6	8	10	11	12	14 - 15	16	17 - 19	20		21	22	24	25 - 27	28	30	32	33	35 - 40	42	44	45 - 48	50 - 55	54 - 68
tpi	Skok																									
32	0,8																									
28																										
26																										
24	1																									
22																										
20	1,25																									
18																										
	1,5																									
16																										
14	1,75																									
13	2																									
12																										
11,5																										
11																										
10	2,5																									
9																										
	3																									
8																										
	3,5																									
7																										
	4																									
6																										
	4,5																									
5	5																									
4,5																										

Klucz kolorystyczny:

- Gwintownik do gwintów wewnętrznych 244 800
- Gwintownik do gwintów wewnętrznych 244 801
- Gwintownik do gwintów wewnętrznych 244 802

- Gwintownik do gwintów wewnętrznych 244 803
- Gwintownik do gwintów wewnętrznych 244 804
- Gwintownik do gwintów wewnętrznych 244 804 + Tulejka nasadzana
- Gwintownik do gwintów wewnętrznych 244 805

Wartości dla zestawów gwintowników do gwintów zewnętrznych

Prosimy wybrać odpowiednie narzędzie zgodnie z kolorem zaznaczonym w tabeli.

Pionowo: średnica przedmiotu poddawanego obróbce. Poziomo: skok gwintu do naprawy.

Rozmiar w calach		5/32	3/16	1/4	5/16	3/8		7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4		13/16		7/8	15/16	1	1 1/8	1 3/16	1 1/4	1 3/8	1 1/2		1 5/8	1 3/4	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6														
Rozmiar mm		4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20		22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	44	50	64	80		100	128	152													
tpi	Skok																																															
28																																																
26																																																
24	1																																															
22																																																
20	1,25																																															
18																																																
	1,5																																															
16																																																
14	1,75																																															
13	2																																															
12																																																
11,5																																																
11																																																
10	2,5																																															
9																																																
	3																																															
8																																																
	3,5																																															
7																																																
	4																																															
6																																																
	4,5																																															
5	5																																															
4,5																																																
4	6																																															

Klucz kolorystyczny:

- Gwintownik do gwintów zewnętrznych 244 700
- Gwintownik do gwintów zewnętrznych 244 701
- Gwintownik do gwintów zewnętrznych 244 702

N Narzędzie do naprawy gwintów

Istnieją różne przyczyny prowadzące do uszkodzenia gwintów.

Korozja, zużycie lub zbyt duży moment dokręcenia śruby to tylko niektóre z nich. Asortyment RUKO do naprawy gwintów **ProCoil** umożliwia przystępną cenowo, prostą i szybką naprawę uszkodzonych i zużytych gwintów. Stal szlachetna zapewnia wysoką jakość gwintów wewnętrznych, które są odporne na temperaturę i korozję.

Do innych zalet asortymentu **ProCoil** zalicza się łatwy i szybki montaż.

Obszary zastosowania to m.in. budowa maszyn i instalacji, technika samochodowa i elektrotechnika, technika energetyczna, budowa statków. Oprócz napraw dużą rolę w przemyśle odgrywa również odzyskiwanie zużytych gwintów.



Przegląd symboli

 HSS Stal szybko tnąca	 Powierzchnia: czarna / niepokryta	 Gwint zewnętrzny
 DIN 352 DIN 352	 Powierzchnia niepokryta	 Gwint wewnętrzny
 M Metryczny DIN ISO 13	 800 N/mm² Klasy sztywności	 B Kształt B ok. 4 - 5 zwojów z nakrojem o krawędzi śrubowej
 60° Kąt boku zarysu gwintu	 Chwyt: czop kwadratowy wg DIN 10	 Tolerancja gwintów metrycznych i metrycznych drobnozwojowych wg DIN ISO 13 wewnętrznych
 N Typ N	 Chwyt: cylindryczny	 h8 Tolerancja: h8
 C Forma C: ostrzenie dwuścińowe $\geq \varnothing 2,0 \text{ mm}$	 Kąt ostrza: 118°	 5 x D Głębokość wiercenia np. 5 x średnica
 Skrawanie w prawo	 Skrawanie w prawo	 Kąt pochylenia l. śrubowej 25-30°

Charakterystyka produktu

1. Rozwiercanie

W pierwszej kolejności należy rozwiąć uszkodzony gwint za pomocą wiertła śrubowego RUKO. Należy jednak pamiętać, że w przypadku gwintowników konieczne są większe otwory. Gwintownik i kolek gwintowany z zestawu **ProCoil** powinny mieć taki sam gwint i skok.

2. Gwintowanie

Następnie w nawierconym otworze należy wyciąć nowy gwint gwintownikiem RUKO. Zaleca się użycie oleju chłodząco-smarującego RUKO.

3. Zakładanie tulejki gwintowanej

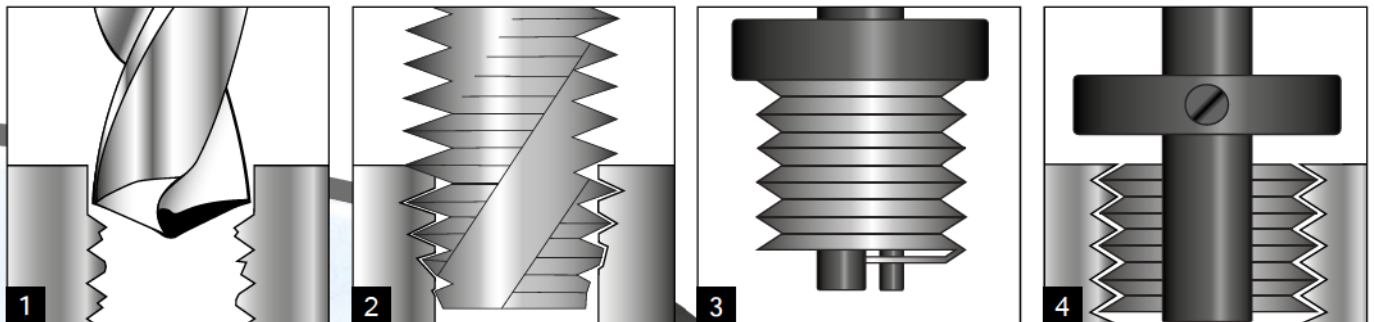
Tulejkę należy włożyć do wkrętkarki. Należy przy tym zadbać o to, aby bolec chwytający znajdował się w otworze wpustowym, a pierścien nastawczy był prawidłowo ustawiony. Następnie należy wkręcić tulejkę gwintowaną w kierunku gwintu stosując lekki nacisk.

Uwaga: NIE WOLNO kręcić w przeciwnym kierunku, gdyż może to spowodować odłamanie bolca.

4. Odłamanie bolca

Wyjąć wkrętkarkę i odłamać bolec chwytający za pomocą trzpienia do odłamywania.

Nowy gwint z tulejką gwintowaną **ProCoil** jest teraz gotowy do użycia.



N Tulejki gwintowane

Standardowe wykonanie, ze stali nierdzewnej, o wolnym przepływie.

Służą do wzmocnienia gwintów narzędzi o mniejszej wytrzymałości na ścinanie, np. wykonanych ze stopów aluminium lub magnezu, lub do naprawy zużytych albo uszkodzonych gwintów.



Opakowania: w tworzywa sztucznego

średnica nominalna gwintu M	skok gwintu mm	Wysokość = czynnik x Ø	zawart. sztuk	nr artykułu
M 3	0,50	1,0	50	244 303
M 4	0,70	1,0	50	244 304
M 5	0,80	1,0	50	244 305
M 6	1,00	1,0	50	244 306
M 8	1,25	1,0	50	244 308
M 10	1,50	1,0	50	244 310
M 12	1,75	1,0	25	244 312
M 14	2,00	1,0	25	244 314
M 14	1,25	1,0	25	244 315

M 3	0,50	1,5	50	244 403
M 4	0,70	1,5	50	244 404
M 5	0,80	1,5	50	244 405
M 6	1,00	1,5	50	244 406
M 8	1,25	1,5	50	244 408
M 10	1,50	1,5	50	244 410
M 12	1,75	1,5	25	244 412
M 14	2,00	1,5	25	244 414
M 14	1,25	1,5	25	244 415

M 3	0,50	2,0	50	244 503
M 4	0,70	2,0	50	244 504
M 5	0,80	2,0	50	244 505
M 6	1,00	2,0	50	244 506
M 8	1,25	2,0	50	244 508
M 10	1,50	2,0	50	244 510
M 12	1,75	2,0	25	244 512
M 14	2,00	2,0	25	244 514
M 14	1,25	2,0	25	244 515

N Narzędzia do zrywania trzpienia

Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

średnica nominalna gwintu M	skok gwintu mm	Ø ₁ mm	L ₁ mm	nr artykułu
M 3	0,50	2,0	100,0	244 163
M 4	0,70	2,8	100,0	244 164
M 5	0,80	3,5	100,0	244 165
M 6	1,00	4,8	100,0	244 166
M 8	1,25	6,0	100,0	244 168
M 10	1,50	7,5	100,0	244 170
M 12	1,75	9,5	100,0	244 172
M 14	2,00	11,2	100,0	244 174





N Przyrządy do wkręcania

Opakowanie: Pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

średnica nominalna gwintu M	skok gwintu mm	Ø1 mm	L1 mm	nr artykułu
M 3	0,50	2,0	60,0	244 183
M 4	0,70	2,8	60,0	244 184
M 5	0,80	3,5	60,0	244 185
M 6	1,00	4,8	60,0	244 186
M 8	1,25	6,0	80,0	244 188
M 10	1,50	7,5	80,0	244 190
M 12	1,75	9,5	80,0	244 192
M 14	2,00	11,2	80,0	244 194

N Asortyment ProCoil do naprawy gwintów w walizce z tworzywa sztucznego

16-częściowy asortyment ProCoil do naprawy gwintów



244 208



244 209



	Description	nr artykułu
Asortyment 1	Asortyment M 5 - M 12 5 wiertel krętych HSS Ø 5,2 - 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 mm + 5 gwintowników ręcznych DIN 352 HSS M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 przyrządów do wkręcania M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 3,5 - 4,8 - 6,0 - 7,5 - 9,5 mm + 20 tulejek gwintowanych M 5 - M 10: Wysokość = 1,0 x Ø + 5 tulejek gwintowanych M 12: Wysokość = 1,0 x Ø	244 208
Asortyment 2	Asortyment M 6 - M 14 5 wiertel krętych HSS Ø 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 - 14,5 mm + 5 gwintowników ręcznych DIN 352 HSS M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14 + 5 przyrządów do wkręcania M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14 + 5 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 4,8 - 6,0 - 7,5 - 9,5 - 11,2 mm + 20 tulejek gwintowanych M 6 - M 12: Wysokość = 1,0 x Ø + 5 tulejek gwintowanych M 14: Wysokość = 1,0 x Ø	244 209



N Zestawy ProCoil do naprawy gwintów w walizce z tworzywa sztucznego

18-częściowy zestaw ProCoil do naprawy gwintów



244 201



244 202

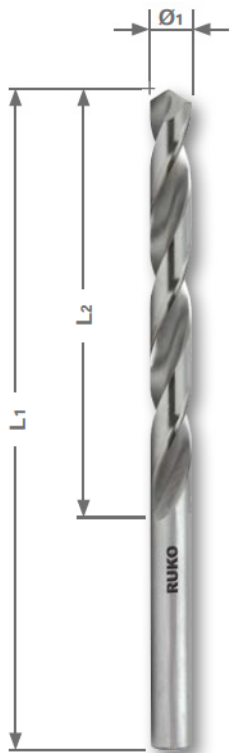


244 204



244 207

	Description	N nr artykułu
Zestaw M 3	1 wiertło kręte Ø 3,1 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 HSS M 3 x 0,5 + 1 przyrządów do wkręcania M 3 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 2,0 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 200
Zestaw M 4	1 wiertło kręte Ø 4,1 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 HSS M 4 x 0,7 + 1 przyrządów do wkręcania M 4 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 2,8 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 201
Zestaw M 5	1 wiertło kręte Ø 5,2 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 HSS M 5 x 0,8 + 1 przyrządów do wkręcania M 5 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 3,5 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 202
Zestaw M 6	1 wiertło kręte Ø 6,2 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 HSS M 6 x 1,0 + 1 przyrządów do wkręcania M 6 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 4,8 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 203
Zestaw M 8	1 wiertło kręte Ø 8,3 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 HSS M 8 x 1,25 + 1 przyrządów do wkręcania M 8 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 6,0 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 204
Zestaw M 10	1 wiertło kręte Ø 10,3 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 HSS M 10 x 1,5 + 1 przyrządów do wkręcania M 10 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 7,5 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 205
Zestaw M 12	1 wiertło kręte Ø 12,4 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 HSS M 12 x 1,75 + 1 przyrządów do wkręcania M 12 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 9,5 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 206
Zestaw M 14	1 wiertło kręte Ø 14,5 mm + 1 gwintownik ręczny DIN 352 HSS M 14 x 2,0 + 1 przyrządów do wkręcania M 14 + 1 narzędzi do zrywania trzpienia Ø 11,2 mm + po 5 tulejek gwintowanych Wysokość = 1,0 x Ø / Wysokość = 1,5 x Ø / Wysokość = 2,0 x Ø	244 207



Wiertło kręte DIN 338 typ N HSS-szlifowane



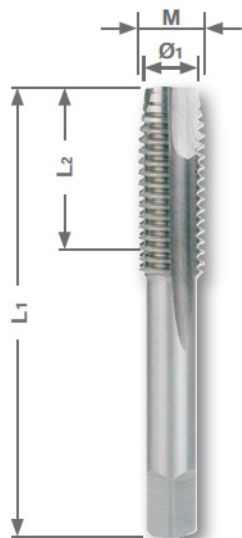
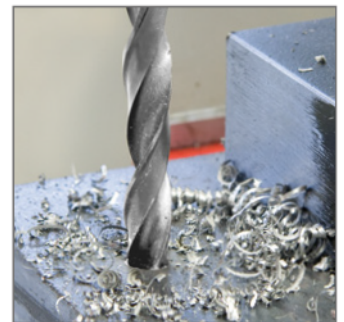
Wiertło kręte szlifowane o wzmocnionej konstrukcji z wysokowydajnej stali szybkoobrotowej. Całkowicie szlifowane wiertło kręte posiada większą dokładność ruchu obrotowego. Zakresy zastosowań: do stali, staliwa zwykłego i stopowego (o wytrzymałości do 900 N/mm²), żeliwa szarego, ciągliwego, sferoidalnego i odlewów ciśnieniowych, spieków żelaznych, mosiądźków wysokoniklowych, grafitu, stopów aluminium dających krótkie wióry, mosiądzu i brązu.

Opakowania

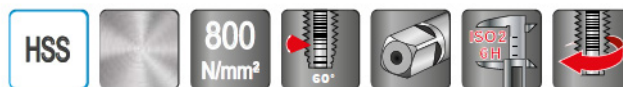
Ø 3,10 mm do 10,30 mm w tworzywa sztucznego po 10 szt.

Ø 12,40 mm do 14,50 mm w tworzywa sztucznego po 5 szt.

Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	nr artykułu HSS
3,10	65,0	36,0	214 031
4,10	75,0	43,0	214 041
5,20	86,0	52,0	214 052
6,20	101,0	63,0	214 062
8,30	117,0	75,0	214 083
10,30	133,0	87,0	214 103
12,40	151,0	101,0	214 124
14,50	169,0	114,0	214 145



Gwintownik do nacinania gwintu szlifowany HSS



Gwintownik do nacinania gwintu HSS do gwintów przelotowych w stalach zwykłych i niskostopowych o wytrzymałości do 800 N/mm², żeliwie i metalach kolorowych. Gwint może być wykonywany ręcznie i maszynowo w jednym przejściu roboczym.

Opakowanie: pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

Jmen rozměr závitu M	Stoupání mm	Patního otvoru Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Číslo HSS
M 3	0,5	3,6	53,0	13,0	244 603
M 4	0,7	4,9	58,0	16,0	244 604
M 5	0,8	6,0	66,0	19,0	244 605
M 6	1,0	7,3	72,0	22,0	244 606
M 8	1,3	9,6	80,0	24,0	244 608
M 10	1,5	11,9	89,0	29,0	244 610
M 12	1,8	14,3	95,0	30,0	244 612
M 14	2,0	16,6	102,0	32,0	244 614
M 14	1,3	15,6	102,0	32,0	244 615