



» MASZYNY DO RDZENIOWANIA I FREZARKA KRAWĘDZIOWA



Maszyny do rdzeniowania

Ręczna maszyna do rdzeniowania RSH 1300

Silnik o dużej mocy, optymalnie ustawiana liczba obrotów oraz ręczny typ konstrukcji zapewniają doskonałe rezultaty wiercenia. Ręczna maszyna do rdzeniowania RUKO RSH1300 optymalnie nadaje się do szybkiego i elastycznego użycia.

Magnetyczne wiertarki stojakowe RS120, RS125e, RS130e, RS140e

Nowa generacja magnetycznych wiertarek stojakowych jest dostarczana seryjnie z pozycjonowaniem dokładnym i magnetyczną siłą docisku wynoszącą 18 000 N. Ergonomiczna konstrukcja i zintegrowany pojemnik na środek chłodzący z inteligentnym doprowadzeniem środka chłodzącego ułatwiają obsługę i umożliwiają precyzyjną pracę.

Frezarka krawędziowa

Frezarka krawędziowa RKF10

Nowa frezarka krawędziowa RUKO służy do ścinania i zaokrąglania krawędzi oraz do usuwania zadziorów i ostrych krawędzi. Istnieje możliwość dostosowania prędkości do rodzaju materiału poddawanej obróbce. Możliwa jest także regulacja głębokości powierzchni oporowej. Uchwyt mocujący 45° dla trzykrawędziowych płytek skrawających przestawnych HM umożliwia szybkie i łatwe ścinanie. Dwie dodatkowe rolki prowadzące zapewniają stabilną i cichą pracę.





Nowe magnetyczne wiertarki stojakowe RS120 - RS140e

1. Pozycjonowanie dokładne w standardzie (przesuwalność: ± 5 mm / zakres wychylenia: $\pm 5^\circ$).
2. Magnetyczna siła docisku wynosząca 18 000 N i większa powierzchnia przylegania we wszystkich czterech modelach.
3. Zintegrowany pojemnik na środek chłodzący z inteligentnym doprowadzeniem środka chłodzącego (pojemność 750 ml).
4. Szybkie i łatwe przestawienie boczne chwytu potrójnego.
5. Lepsza obsługa dzięki ergonomicznie ukształtowanym chwytom.



Ręczna maszyna do rdzeniowania RSH 1300

Dane techniczne:

Całkowity pobór mocy:	1.300 Watt
Moc użyteczna:	800 Watt
Nominalna prędkość obrotowa:	0 - 2000 U/min
Prędkość obrotowa biegu jałowego:	3400 U/min
Ciężar:	3,4 kg
Uchwyt:	elastyczny 5/8" x 16

Bezstopniowa regulacja liczby obrotów:	✓
Bieg prawy-lewy:	✓
Moment obrotowy, sprzęgło poślizgowe:	✓
Elektroniczne zabezpieczenie od skutków przeciążenia:	✓
Blokada ponownego uruchomienia:	✓

Zakresy wiercenia:	
Otwornice z węgla spiekane:	Ø 15,0 - 30,0 mm Głębokość cięcia 20,0 mm
Otwornica uniwersalna z węgla spiekane MBL:	Ø 15,0 - 30,0 mm Głębokość cięcia 20,0 mm
Otwornice HSS-G, skrawanie płaskie:	Ø 12,0 - 60,0 mm Głębokość cięcia 2,5 mm
Otwornice z węgla spiekane, skrawanie płaskie:	Ø 16,0 - 60,0 mm Głębokość cięcia 4,0 mm
Wiertła tarczowe:	M4 - M8
Gwintowanie:	M12
Napięcie:	220 - 240 Volt
Odpowiada:	VDE, CEE

Wposażenie:

- 1 uchwyt elastyczny 5/8" x 16, nr art. 108 323
- 1 spray do cięcia 200 ml, nr art. 101 025
- 1 walizka do transportu z tworzywa sztucznego

Nr. artykułu: 108 1300 RSH





Przegląd RSH 1300:

Silnik o dużej mocy, optymalnie ustawiana liczba obrotów oraz ręczny typ konstrukcji zapewniają doskonałe rezultaty wiercenia. Ręczna maszyna do rdzeniowania RUKO RSH 1300 optymalnie nadaje się do szybkiego i elastycznego użycia.

① **Bezstopniowa regulacja liczby obrotów**

Dzięki bezstopniowej regulacji liczby obrotów prędkość cięcia można optymalnie dostosować do określonych operacji.

② **Wysokowydajny silnik**

Zapewnia szybkie postępy w pracy i umożliwia wiercenie otworów o średnicy do 60,0 mm.

③ **Bieg prawy-lewy:**

przełączalna do gwintów do M 30.

④ **Moment obrotowy, sprzęgło poślizgowe**

Chroni użytkownika i maszynę poprzez oddzielenie strony napędzanej od strony napędowej w przypadku nadmiernego obciążenia.

⑤ **Elektroniczne zabezpieczenie od skutków przeciążenia**

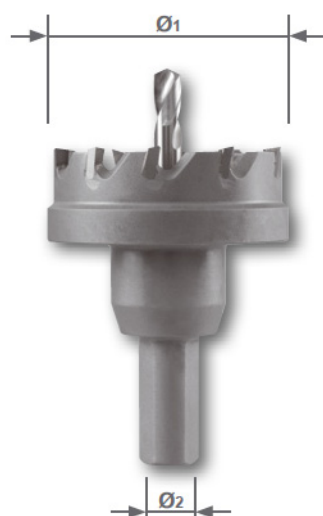
Chroni ręczną maszynę do rdzeniowania przed uszkodzeniami.

⑥ **Blokada ponownego uruchomienia:**

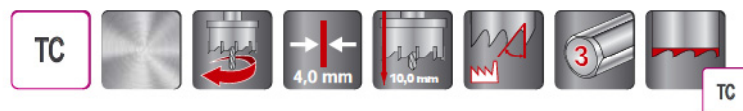
Zapobiega automatycznemu ponownemu uruchomieniu maszyny w przypadku przeciążenia.



Wypożyczenie ręczna maszyna do rdzeniowania RSH 1300



Otwornice z węgla spiekanego,
skrawanie płaskie



Opakowanie: pojedynczo w kartonie



113 001

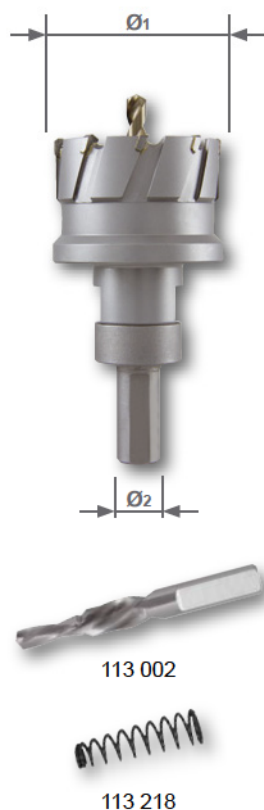


105 174

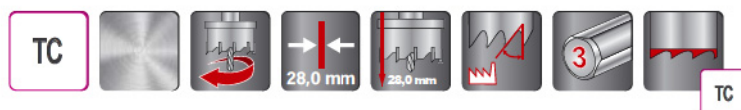
Ø1 mm	Ø cale	Wymiary przelotowego M + PG	Masa surowa cale	Ø2 mm	Nr artykułu
16,0	5/8	~ PG 9		10,0	105 016 -1
16,5		M 16		10,0	105 165 -1
17,0				10,0	105 017 -1
18,0				10,0	105 018 -1
18,6		PG 11		10,0	105 186 -1
19,0	3/4		3/8	10,0	105 019 -1
20,0				10,0	105 020 -1
20,4	13/16	M 20 / PG 13,5		10,0	105 204 -1
21,0				10,0	105 021 -1
22,0			1/2	10,0	105 022 -1
22,5	7/8	PG 16		10,0	105 225 -1
23,0				10,0	105 023 -1
24,0	15/16			10,0	105 024 -1
25,0				10,0	105 025 -1
25,5	1	M 25		10,0	105 255 -1
26,0				10,0	105 026 -1
27,0	1 1/16			10,0	105 027 -1
28,0	1 3/32			10,0	105 028 -1
28,3	1 1/8	PG 21		10,0	105 283 -1
29,0			3/4	10,0	105 029 -1
30,0	1 3/16			10,0	105 030 -1
32,0	1 1/4			10,0	105 032 -1
32,5		M 32		10,0	105 325 -1
34,0				10,0	105 034 -1
35,0	1 3/8		1	10,0	105 035 -1
36,0				10,0	105 036 -1
37,0	1 1/16	PG 29		10,0	105 037 -1
38,0	1 1/2			10,0	105 038 -1
40,0	1 9/16			10,0	105 040 -1
40,5		M 40		10,0	105 405 -1
41,0	1 5/8			10,0	105 041 -1
42,0				10,0	105 042 -1
43,0	1 11/16			10,0	105 043 -1
44,0	1 3/4		1 1/4	10,0	105 044 -1
45,0				10,0	105 045 -1
48,0				10,0	105 048 -1
50,0	1 31/32			10,0	105 050 -1
50,5		M 50		10,0	105 505 -1
51,0	2		1 1/2	13,0	105 051 -1
52,0				13,0	105 052 -1
54,0	2 1/8	PG 42		13,0	105 054 -1
55,0				13,0	105 055 -1
57,0	2 1/4			13,0	105 057 -1
60,0	2 3/8	~ PG 48		13,0	105 060 -1



1.09



Otwornica uniwersalna z węgla spiekanego MBL



Opakowanie: pojedynczo w kartonie

Ø1 mm	Ø Otwornicy cale	Masa surowa cale	Ø2 mm	Nr artykułu
15,0			13,0 mm	113 015 -1
16,0	5/8		13,0 mm	113 016 -1
17,0			13,0 mm	113 017 -1
18,0			13,0 mm	113 018 -1
19,0	3/4	3/8	13,0 mm	113 019 -1
20,0			13,0 mm	113 020 -1
21,0			13,0 mm	113 021 -1
22,0	7/8	1/2	13,0 mm	113 022 -1
23,0			13,0 mm	113 023 -1
24,0	15/16		13,0 mm	113 024 -1
25,0	1		13,0 mm	113 025 -1
26,0			13,0 mm	113 026 -1
27,0	1 1/16		13,0 mm	113 027 -1
28,0	1 3/32		13,0 mm	113 028 -1
29,0	1 1/8	3/4	13,0 mm	113 029 -1
30,0	1 3/16		13,0 mm	113 030 -1



Otwornice HSS-G, skrawanie płaskie



Opakowanie: pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

Ø1 mm	Ø cale	PG	Masa surowa cale	Ø2 mm	Nr artykułu HSS	Ø1 mm	Ø cale	PG	Masa surowa cale	Ø2 mm	Nr artykułu HSS
12,0	15/32			8,0	128 012	33,0				10,0	128 033
13,0				8,0	128 013	34,0				10,0	128 034
14,0	9/16			8,0	128 014	35,0	1 3/8		1	10,0	128 035
15,0				10,0	128 015	36,0				10,0	128 036
16,0	5/8	PG 9		10,0	128 016	37,0	1 7/16	PG 29		10,0	128 037
17,0				10,0	128 017	38,0	1 1/2			10,0	128 038
18,0				10,0	128 018	39,0				10,0	128 039
19,0	3/4		3/8	10,0	128 019	40,0	1 9/16			10,0	128 040
20,0				10,0	128 020	41,0	1 5/8			10,0	128 041
21,0				10,0	128 021	42,0				10,0	128 042
22,0			1/2	10,0	128 022	43,0	1 11/16			10,0	128 043
23,0				10,0	128 023	44,0	1 3/4		1 1/4	10,0	128 044
24,0	15/16			10,0	128 024	45,0				10,0	128 045
25,0				10,0	128 025	46,0				10,0	128 046
26,0				10,0	128 026	47,0	1 7/8	PG 36		10,0	128 047
27,0	1 1/16			10,0	128 027	48,0				10,0	128 048
28,0	1 3/32			10,0	128 028	49,0				10,0	128 049
29,0			3/4	10,0	128 029	50,0	1 31/32			10,0	128 050
30,0	1 3/16			10,0	128 030	55,0				12,0	128 055
31,0	1 7/32			10,0	128 031	60,0	2 3/8	PG 48		12,0	128 060
32,0	1 1/4			10,0	128 032						



Gwintownik wygniatający DIN 2174 HSSE-Co 5 azotowany VAP, szlifowany



**Gwintownik maszynowy ze wzmocnionym chwytem do gwintów,
w otworach przelotowych i nieprzelotowych.**

Gwint: metryczny DIN ISO 13
Boki zarysu gwintu: zaszlifowane

Opakowanie: pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

średnica nominalna gwintu M	skok gwintu mm	Ø1 otworu pod gwint mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	nr artykułu HSSE-Co 5 azotowany VAP
M 4	0,70	3,70	63,0	13,0	4,5	271 004 N
M 5	0,80	4,65	70,0	16,0	6,0	271 005 N
M 6	1,00	5,55	80,0	19,0	6,0	271 006 N
M 8	1,25	7,45	90,0	22,0	8,0	271 008 N

Wiertło tarciove

Liczba obrotów i ciepło powstające na skutek tarcia wytwarzają lokalne ciepło, które jest wykorzystywane do plastyfikacji wszelkiego rodzaju tworzyw metalowych. Dzięki temu w zaledwie kilka sekund można wykonać wywieranie obrzeży otworów o wielokrotnej grubości materiału wyjściowego w sposób bezwiorowy.



Opakowanie: pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

średnica nominalna gwintu M	Ø otworu pod gwint mm	Grubość materiału mm	 Nr artykułu
M 4	3,7	1,3	274 004
M 5	4,5	1,3	274 005
M 6	5,4	2,0	274 006
M 8	7,4	2,0	274 008



Zestawienie danych technicznych RS120 - RS140e



Dane techniczne:	RS120	RS125e	RS130e	RS140e
Magnetyczna siła docisku:	18.000 N	18.000 N	18.000 N	18.000 N
Całkowity pobór mocy:	1.200 Watt	1.200 Watt	1.840 Watt	1.840 Watt
Bieg:	2 bieg	2 bieg	2 bieg	4 bieg
Ilość obrotów:	250 / 450 U/min	100-250 / 180-450 U/min	40-120 / 160-450 U/min	40-120 / 70-180 / 160-450 / 300-700 U/min
Regulatorowi prędkości obrotowej:	Nie	Tak	Tak	Tak
Regulatorowi Power:	Nie	Nie	Nie	Tak
Bieg prawy-lewy:	Nie	Tak	Nie	Tak
Wysokość:	600,0 - 675,0 mm	600,0 - 675,0 mm	600,0 - 680,0 mm	600,0 - 680,0 mm
Powierzchnia przylegania:	240 x 108,0 mm	240 x 108,0 mm	240 x 108,0 mm	240 x 108,0 mm
Ciężar:	23,0 kg	23,0 kg	26,0 kg	26,0 kg
Skok:	200,0 mm	200,0 mm	200,0 mm	200,0 mm
Uchwyt:	Stożek morse'a 2	Stożek morse'a 2	Stożek morse'a 3	Stożek morse'a 3
Wiertło koronowe:	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm
Uchwyt wiertarski:	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm
Wiertło kręte DIN 338:	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
Wiertło kręte DIN 1897:	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
Wiertło kręte DIN 345:	max. Ø 23,0 mm	max. Ø 23,0 mm	max. Ø 31,5 mm	max. Ø 31,5 mm
Głębokość cięcia Wiertło koronowe:	110,0 mm	110,0 mm	110,0 mm	110,0 mm
Napięcie:	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V
Odpowiada:	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE
Przesuwalność:	+/- 5,0 mm	+/- 5,0 mm	+/- 5,0 mm	+/- 5,0 mm
Zakres wychylenia:	+/- 5°	+/- 5°	+/- 5°	+/- 5°
Gwintowanie:	Nie	Tak	Nie	Tak

Wyposażenie:	RS120	RS125e	RS130e	RS140e
	Walizka do transportu z tworzywa sztucznego + wózek Klin do wybijania Pas zabezpieczający Uchwyt wiertarski, Nr. 108 117 3,0 - 16,0 mm Pojemnik na środek chłodzący w sprayu Rękawiczki ochronne Okulary ochronne Ochrona słuchu EasyLock, Nr. 108 317	Walizka do transportu z tworzywa sztucznego + wózek Klin do wybijania Pas zabezpieczający Uchwyt wiertarski, Nr. 108 117 3,0 - 16,0 mm Pojemnik na środek chłodzący w sprayu Rękawiczki ochronne Okulary ochronne Ochrona słuchu EasyLock, Nr. 108 317	Walizka do transportu z tworzywa sztucznego + wózek Klin do wybijania Pas zabezpieczający Uchwyt wiertarski, Nr. 108 117 3,0 - 16,0 mm Pojemnik na środek chłodzący w sprayu Rękawiczki ochronne Okulary ochronne Ochrona słuchu EasyLock, Nr. 108 318	Walizka do transportu z tworzywa sztucznego + wózek Klin do wybijania Pas zabezpieczający Uchwyt wiertarski, Nr. 108 117 3,0 - 16,0 mm Pojemnik na środek chłodzący w sprayu Rękawiczki ochronne Okulary ochronne Ochrona słuchu EasyLock, Nr. 108 318
Nr artykułu	108 0120 RS	108 0125 RS	108 0130 RS	108 0140 RS

Zestawienie danych technicznych RS5e - RS25e



Dane techniczne:	RS5e	RS10	RS25e
Magnetyczna siła docisku:	10.000 N	10.000 N	13.000 N
Całkowity pobór mocy:	1.200 Watt	1.120 Watt	1.200 Watt
Bieg:	1 bieg	1 bieg	2 bieg
Ilość obrotów:	140 - 350 U/min	450 U/min	100-250 / 180-450 U/min
Regulatorowi prędkości obrotowej:	Tak	Nie	Tak
Regulatorowi Power:	Nie	Nie	Nie
Bieg prawy-lewy:	Nie	Nie	Tak
Wysokość:	182,0 mm	413,0 - 548,0 mm	408,0 - 598,0 mm
Powierzchnia przylegania:	160,0 x 80,0 mm	160,0 x 80,0 mm	190,0 x 90,0 mm
Ciężar:	11,0 kg	13,0 kg	18,0 kg
Skok:	38,0 mm	135,0 mm	190,0 mm
Uchwyt:	typu Weldon 19,0 mm	typu Weldon 19,0 mm	Stożek morse'a 2
Wiertło koronowe:	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm
Uchwyt wiertarski:	—	1,0 - 13,0 mm	3,0 - 16,0 mm
Wiertło kręte DIN 338:	—	max. Ø 10,0 mm	max. Ø 13,0 mm
Wiertło kręte DIN 1897:	—	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm
Wiertło kręte DIN 345:	—	—	max. Ø 20,0 mm
Głębokość cięcia Wiertło koronowe:	30,0 mm	30,0 mm	30,0 / 55,0 mm
Napięcie:	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V
Odpowiada:	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE
Przesuwalność:	Nie	Nie	Nie
Zakres wychylenia:	Nie	Nie	Nie
Gwintowanie:	Nie	Nie	Tak

Wposażenie:	RS5e	RS10	RS25e
	Torba z materiału do przenoszenia	Walizka transportowa z tworzywa sztucznego	Walizka transportowa z tworzywa sztucznego
	Klucz imbusowy	Klucz imbusowy	Klin do wybijania
	Pas zabezpieczający	Pas zabezpieczający	Pas zabezpieczający
	—	Uchwyt wiertarski, Nr. 108 116 1,0 - 13,0 mm	Uchwyt wiertarski, Nr. 108 117 3,0 - 16,0 mm
	—	Adapter do uchwytów wiertarskich	Trzpień stożkowy morse'a 2 / B16
	Pojemnik na środek chłodzący w sprayu	Pojemnik na środek chłodzący w sprayu	Pojemnik na środek chłodzący w sprayu
		Uchwyt mocujący, Nr. 108 159	Uchwyt mocujący, Nr. 108 315

Nr artykułu	108 006 RS	108 001 RS	108 005 RS
-------------	------------	------------	------------



Magnetyczna wiertarka stojakowa RS120

Dane techniczne:

Magnetyczna siła docisku:	18.000 N
Całkowity pobór mocy:	1.200 Watt
Ilość obrotów:	1. bieg 250 U/min 2. bieg 450 U/min
Wysokość:	600,0 - 675,0 mm
Skok:	200,0 mm
Powierzchnia przylegania:	240,0 x 108,0 mm
Ciężar:	23,0 kg
Uchwyt:	stożek morse'a 2
Uchwyt wiertarski:	3,0 - 16,0 mm

Zakresy wiercenia:	
Wiertło kręte (DIN 338):	max. Ø 16,0 mm
Wiertło kręte (DIN 1897):	max. Ø 16,0 mm
Wiertło kręte (DIN 345):	max. Ø 23,0 mm
Wiertło koronowe:	Ø 12,0 - 60,0 mm
Głębokość cięcia Wiertło koronowe:	110,0 mm

Napięcie:	220 - 240 Volt
Odpowiada:	VDE, CEE

Wposażenie:

- 1 Walizka do transportu z tworzywa sztucznego + wózek
- 1 Klin do wybijania
- 1 Pas zabezpieczający
- 1 Uchwyt wiertarski Ø 3,0 - 16,0 mm, nr. artykułu 108 117
- 1 Pojemnik na środek chłodzący w sprayu
- 1 Rękawiczki ochronne
- 1 Okulary ochronne
- 1 Ochrona słuchu
- 1 EasyLock nr. artykułu 108317

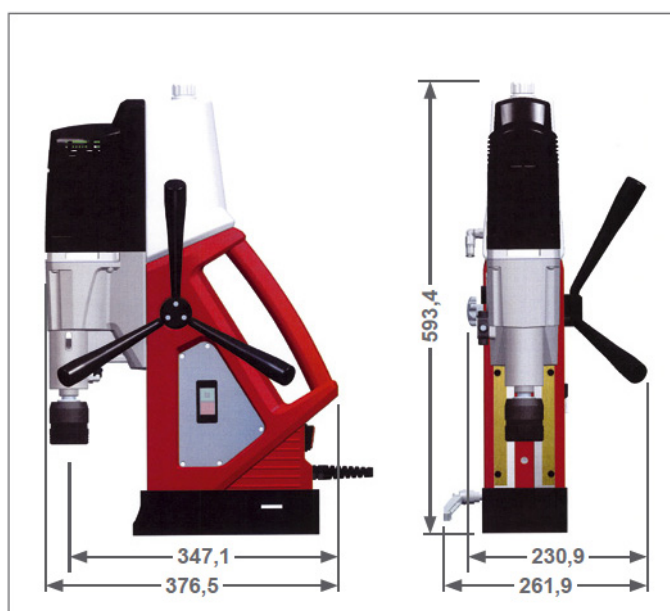
Nr. artykułu: 108 0120 RS





Przegląd RS120:

- ① **Ekstremalnie długa żywotność dzięki
wewnętrznemu prowadzeniu kabla.**
Nie jest możliwe zabrudzenie
lub uszkodzenie!
- ② **Silnik o dużej mocy.**
Do wiertel koronowych do Ø 60,0 mm.
- ③ **Przekładnia 2-biegowa**
z hartowanymi precyzyjnymi kołami zębatymi,
uruchamiana przełącznikiem obrotowym.
- ④ Ergonomiczne umiejscowienie
wyłączników silnika i elektromagnesu.
- ⑤ **Pozycjonowanie dokładne**
Przesuwalność: ± 5 mm
Zakres wychyleń: $\pm 5^\circ$
- ⑥ **Magnes**
Magnetyczna siła docisku wynosi 18 000 N



RS 120



Nr. 108 113



Nr. 108 114

Uchwyt mocujący ze
stożkiem morse'a 2
Nr. 108 315



EasyLock ze
stożkiem morse'a 2
Nr. 108 317



Uchwyt mocujący ze
stożkiem morse'a 2
Nr. 108 104



Trzpień stożkowy ze
stożkiem Morse'a 2
Nr. 108 120



Adapter
Nr. 108 108



Wiertło koronowe
HSS / HSS Co 5 /
Węglik spiekane Weldon



Adapter
Nr. 108 126



Wiertła kręte
DIN 345 HSS
stożkiem morse'a 2



Uchwyt wiertarski z
uchwytem Nr. 108 117



Węglik spiekane
50,0 mm



Węglik spiekane
50,0 mm
Quick IN



HSSE-Co 5
50,0 mm
Quick IN



HSS
30,0 mm
Quick IN



Wiertło koronowe
HSS / Węglik spiekane
i uchwytem gwintowanym



Magnetyczna wiertarka stojakowa RS125e

Dane techniczne:

Magnetyczna siła docisku:	18.000 N
Całkowity pobór mocy:	1.200 Watt
Ilość obrotów:	1. bieg 100 - 250 U/min 2. bieg 180 - 450 U/min
Wysokość:	600,0 - 675,0 mm
Skok:	200,0 mm
Powierzchnia przylegania:	240,0 x 108,0 mm
Ciężar:	23,0 kg
Uchwyt:	stożek morse'a 2
Uchwyt wiertarski:	3,0 - 16,0 mm

Zakresy wiercenia:	
Wiertło kręte (DIN 338):	max. Ø 16,0 mm
Wiertło kręte (DIN 1897):	max. Ø 16,0 mm
Wiertło kręte (DIN 345):	max. Ø 23,0 mm
Wiertło koronowe:	Ø 12,0 - 60,0 mm
Głębokość cięcia Wiertło koronowe:	110,0 mm

Napięcie:	220 - 240 Volt
Odpowiada:	VDE, CEE

Wposażenie:

- 1 Walizka do transportu z tworzywa sztucznego + wózek
- 1 Klin do wybijania
- 1 Pas zabezpieczający
- 1 Uchwyt wiertarski Ø 3,0 - 16,0 mm, nr. artykułu 108 117
- 1 Pojemnik na środek chłodzący w sprayu
- 1 Rękawiczki ochronne
- 1 Okulary ochronne
- 1 Ochrona słuchu
- 1 EasyLock nr. artykułu 108317

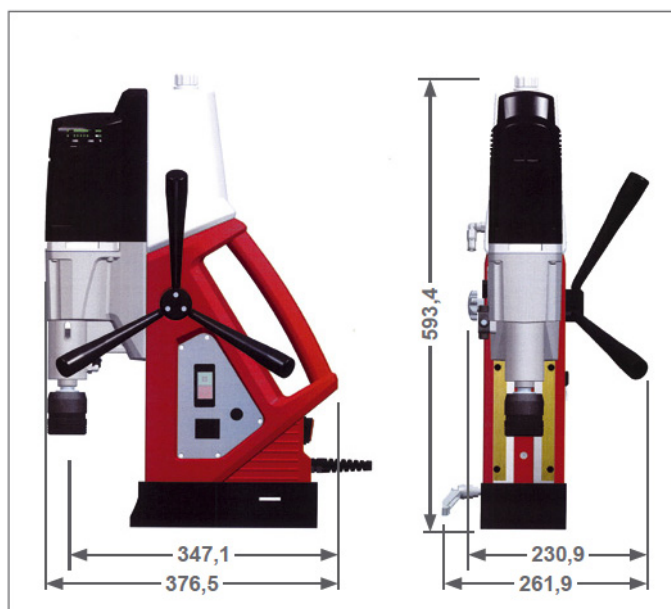
Nr. artykułu: 108 0125 RS





Przegląd RS125e:

- ① **Ekstremalnie długa żywotność dzięki wewnętrznemu prowadzeniu kabla.**
Nie jest możliwe zabrudzenie lub uszkodzenie!
- ② **Silnik o dużej mocy.**
Do wiertel koronowych do Ø 60,0 mm.
- ③ **Przekładnia 2-biegowa**
z hartowanymi precyzyjnymi kołami zębatymi, uruchamiana przełącznikiem obrotowym.
- ④ Ergonomiczne umiejscowienie **wyłączników silnika i elektromagnesu.**
- ⑤ **Regulatorowi prędkości obrotowej:**
Dzięki bezstopniowemu regulatorowi prędkości obrotowej można optymalnie nastawić prędkość skrawania.
- ⑥ **Bieg prawy-lewy:**
przełączalna do gwintów do M 30.
- ⑦ **Pozycjonowanie dokładne**
Przesuwalność: ± 5 mm
Zakres wychYLENIA: $\pm 5^\circ$
- ⑧ **Magnes**
Magnetyczna siła docisku wynosi 18 000 N



RS 125e



Nr. 108 113



Nr. 108 114

Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2
Nr. 108 315



EasyLock ze stożkiem morse'a 2
Nr. 108 317



Uchwyt szybkomocujący ze stożkiem Morse'a 2
Nr. 108 163



Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2
Nr. 108 104



Trzpień stożkowy ze stożkiem Morse'a 2
Nr. 108 120



Wiertło koronowe
HSS / HSS Co 5 /
Węglik spiekane Weldon



Adapter
Nr. 108 108

Adapter
Nr. 108 126



Wiertło koronowe
HSS / HSS Co 5 /
Węglik spiekane Weldon



Wiertła kręte
DIN 345 HSS
stożkiem morse'a 2



Wiertło koronowe
HSS / Węglik spiekane
i uchwytem gwintowanym



Uchwyt wiertarski z
uchwytem Nr. 108 117



Zestaw szybkomocujący
ze sprzęgłem
przeciążeniowym
Nr. 108 166



Zestaw szybkomocujący
bez sprzęgłem
przeciążeniowym
Nr. 108 180



Węglik spiekane
50,0 mm



Węglik spiekane
50,0 mm
Quick IN



HSSE-Co 5
50,0 mm
Quick IN



HSS
30,0 mm
Quick IN



Magnetyczna wiertarka stojakowa RS130e

Dane techniczne:

Magnetyczna siła docisku:	18.000 N
Całkowity pobór mocy:	1.200 Watt
Ilość obrotów:	1. bieg 40 - 120 U/min 2. bieg 160 - 450 U/min
Wysokość:	600,0 - 680,0 mm
Skok:	200,0 mm
Powierzchnia przylegania:	240,0 x 108,0 mm
Ciężar:	26,0 kg
Uchwyt:	stożek morse'a 3
Uchwyt wiertarski:	3,0 - 16,0 mm

Zakresy wiercenia:	
Wiertło kręte (DIN 338):	max. Ø 16,0 mm
Wiertło kręte (DIN 1897):	max. Ø 16,0 mm
Wiertło kręte (DIN 345):	max. Ø 31,5 mm
Wiertło koronowe:	Ø 12,0 - 100,0 mm
Głębokość cięcia Wiertło koronowe:	110,0 mm

Napięcie:	220 - 240 Volt
Odpowiada:	VDE, CEE

Wposażenie:

- 1 Walizka do transportu z tworzywa sztucznego + wózek
- 1 Klin do wybijania
- 1 Pas zabezpieczający
- 1 Uchwyt wiertarski Ø 3,0 - 16,0 mm, nr. artykułu 108 117
- 1 Pojemnik na środek chłodzący w sprayu
- 1 Rękawiczki ochronne
- 1 Okulary ochronne
- 1 Ochrona słuchu
- 1 EasyLock nr. artykułu 108 318

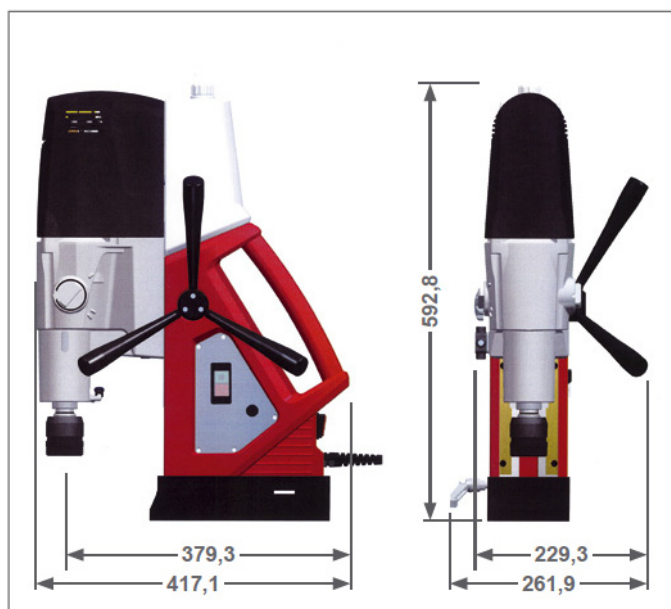
Nr. artykułu: 108 0130 RS





Przegląd RS130e:

- ① **Ekstremalnie długa żywotność dzięki wewnętrznemu prowadzeniu kabla.**
Nie jest możliwe zabrudzenie lub uszkodzenie!
- ② **Silnik o dużej mocy.**
Do wiertel koronowych do $\varnothing 100,0$ mm.
- ③ **Przekładnia 2-biegowa**
z hartowanymi precyzyjnymi kołami zębatymi, uruchamiana przełącznikiem obrotowym.
- ④ Ergonomiczne umiejscowienie **wyłączników silnika i elektromagnesu.**
- ⑤ **Regulatorowi prędkości obrotowej:**
Dzięki bezstopniowemu regulatorowi prędkości obrotowej można optymalnie nastawić prędkość skrawania.
- ⑥ **Pozycjonowanie dokładne**
Przesuwalność: ± 5 mm
Zakres wychyleń: $\pm 5^\circ$
- ⑦ **Magnes**
Magnetyczna siła docisku wynosi 18 000 N



RS 130e



Nr. 108 113



Nr. 108 114

Uchwyt mocujący ze
stożkiem morse'a 3
Nr. 108 316



EasyLock ze
stożkiem morse'a 3
Nr. 108 318



Tulejka redukcyjna- stożek
Morse'a 3 na stożek
Morse'a 2 Nr. 108 125



Uchwyt mocujący ze
stożkiem morse'a 3
Nr. 108 105



Trzpień stożkowy ze
stożkiem Morse'a 3
Nr. 108 121



Wiertło koronowe
HSS / HSS Co 5 /
Węglik spiekane Weldon

Adapter
Nr. 108 108



Adapter
Nr. 108 126



Wiertło koronowe
HSS / HSS Co 5 /
Węglik spiekane Weldon



Uchwyt mocujący ze
stożkiem morse'a 2
Nr. 100 302

EasyLock ze
stożkiem morse'a 2
Nr. 108 312

Uchwyt mocujący ze
stożkiem morse'a 2
Nr. 100 102

Wiertło koronowe
HSS / Węglik spiekane
i uchwytem gwintowanym



Uchwyt wiertarski z
uchwytem Nr. 108 117



Węglik spiekane
50,0 mm



Węglik spiekane
50,0 mm
Quick IN



HSSE-Co 5
50,0 mm
Quick IN



HSS
30,0 mm
Quick IN



Wiertła kręte
DIN 345 HSS
stożkiem morse'a 3



Magnetyczna wiertarka stojakowa RS140e

Dane techniczne:

Magnetyczna siła docisku:	18.000 N
Całkowity pobór mocy:	1.200 Watt
Ilość obrotów:	1. bieg 40 - 120 U/min 2. bieg 70 - 180 U/min 3. bieg 160 - 450 U/min 4. bieg 300 - 700 U/min
Wysokość:	600,0 - 680,0 mm
Skok:	200,0 mm
Powierzchnia przylegania:	240,0 x 108,0 mm
Ciężar:	26,0 kg
Uchwyt:	stożek morse'a 3
Uchwyt wiertarski:	3,0 - 16,0 mm
Zakresy wiercenia:	
Wiertło kręte (DIN 338):	max. Ø 16,0 mm
Wiertło kręte (DIN 1897):	max. Ø 16,0 mm
Wiertło kręte (DIN 345):	max. Ø 31,5 mm
Wiertło koronowe:	Ø 12,0 - 100,0 mm
Głębokość cięcia Wiertło koronowe:	110,0 mm
Napięcie:	220 - 240 Volt
Odpowiada:	VDE, CEE

Wposażenie:

- 1 Walizka do transportu z tworzywa sztucznego + wózek
- 1 Klin do wybijania
- 1 Pas zabezpieczający
- 1 Uchwyt wiertarski Ø 3,0 - 16,0 mm, nr. artykułu 108 117
- 1 Pojemnik na środek chłodzący w sprayu
- 1 Rękawiczki ochronne
- 1 Okulary ochronne
- 1 Ochrona słuchu
- 1 EasyLock nr. artykułu 108 318

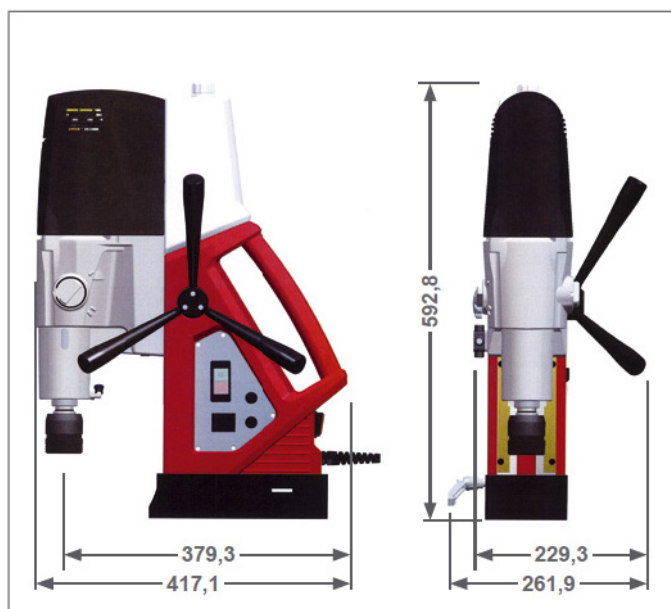
Nr. artykułu: 108 0140 RS





Przegląd RS140e:

- ① **Ekstremalnie długa żywotność dzięki wewnętrznemu prowadzeniu kabla.**
Nie jest możliwe zabrudzenie lub uszkodzenie!
- ② **Silnik o dużej mocy.**
Do wiertel koronowych do Ø 100,0 mm.
- ③ **Przekładnia 4-biegowa**
z hartowanymi precyzyjnymi kołami zębatymi, uruchamiana przełącznikiem obrotowym.
- ④ Ergonomiczne umiejscowienie **wyłączników silnika i elektromagnesu.**
- ⑤ **Regulatorowi prędkości obrotowej:**
Dzięki bezstopniowemu regulatorowi prędkości obrotowej można optymalnie nastawić prędkość skrawania.
- ⑥ **Regulatorowi Power:**
Dzięki bezstopniowemu regulatorowi Power można optymalnie nastawić moment obrotowy silnika.
- ⑦ **Bieg prawy-lewy:**
przełączalna do gwintów do M 30.
- ⑧ **Pozycjonowanie dokładne**
Przesuwalność: ± 5 mm
Zakres wychyleń: $\pm 5^\circ$
- ⑨ **Magnes**
Magnetyczna siła docisku wynosi 18 000 N



RS 140e



Nr. 108 113



Nr. 108 114

Uchwyt mocujący ze
stożkiem morse'a 3
Nr. 108 316



EasyLock ze
stożkiem morse'a 3
Nr. 108 318



Tulejka redukcyjna- stożek
Morse'a 3 na stożek
Morse'a 2 Nr. 108 125



Uchwyt mocujący ze
stożkiem morse'a 3
Nr. 108 105



Trzpień stożkowy ze
stożkiem Morse'a 3
Nr. 108 121



Wiertło koronowe
HSS / HSS Co 5 /
Węglik spiekane Weldon

Adapter
Nr. 108 108



Adapter
Nr. 108 126



Wiertło koronowe
HSS / HSS Co 5 /
Węglik spiekane Weldon



Uchwyt mocujący ze
stożkiem morse'a 2
Nr. 108 302

EasyLock ze
stożkiem morse'a 2
Nr. 108 312

Uchwyt mocujący ze
stożkiem morse'a 2
Nr. 108 102

Wiertło koronowe
HSS / Węglik spiekane
i uchwytem gwintowanym



Uchwyt szybkomocujący
ze stożkiem Morse'a 3
Nr. 108 160



Uchwyt wiertarski z
uchwytem Nr. 108 117



Wiertła kręte
DIN 345 HSS
stożkiem morse'a 3



Węglik spiekane
50,0 mm



Węglik spiekane
50,0 mm
Quick IN



HSSE-Co 5
50,0 mm
Quick IN



HSS
30,0 mm
Quick IN



Zestaw szybkomocujący
ze sprzęgłem
przeciążeniowym
Nr. 108 166



Zestaw szybkomocujący
bez sprzęgłem
przeciążeniowym
Nr. 108 180



Wiertarka kątowna do wiertel koronowych RS5e

Dane techniczne:

Magnetyczna siła docisku:	10.000 N
Całkowity pobór mocy:	1.200 Watt
Ilość obrotów:	140 - 350 U/min
Wysokość:	182,0 mm
Skok:	38,0 mm
Powierzchnia przylegania:	160,0 x 80,0 mm
Ciężar:	11,0 kg
Uchwyt:	typu Weldon 19,0 mm (3/4")

Zakresy wiercenia:	
Wiertło koronowe:	do Ø 35,0 mm
Głębokość cięcia wiertło koronowe:	30,0 mm

Napięcie:	230 Volt
Odpowiada:	VDE, CEE

Wposażenie:

- 1 Torba z materiału do przenoszenia łącznie z 2 schawkami
- 1 Trzpień wypychający Ø 6,35 x 70,0 mm Nr. 108 344
- 1 Pojemnik na środek chłodzący w sprayu Nr. 108 101
- 1 Pas zabezpieczający
- 1 Instrukcja obsługi

Nr. artykułu: 108 006 RS

RS5e - Optymalne zastosowanie przy ograniczonym dostępie do miejsca obróbki.

Podstawa magnetyczna umożliwia stosowanie w pozycji poziomej, pionowej i do góry nogami. Zwarta, kompaktowa budowa i łatwa obsługa czyni ją uniwersalną w zastosowaniu oraz łatwą w transporcie.

Elektroniczny wyłącznik ochronny zapobiega przypadkowemu uruchomieniu silnika, jeżeli elektromagnes nie zostanie włączony. Obrabiarka wyposażona jest w wyłącznik bezpieczeństwa przy ewentualnym zaniku działania elektromagnesu na skutek czynnika zewnętrznego.

Doskonała do zastosowania w budownictwie stalowym, budownictwie przemysłowym, budowie maszyn, budowie instalacji, w przemyśle stoczniowym, w budowie mostów i dźwigów oraz przy wykonywaniu ślusarskich robót montażowych.





Przegląd RS5e:

- Mimo niewielkiej wysokości można stosować wiertła rurowe o głębokości skrawania 30,0 mm.
- Stabilna budowa maszyny gwarantuje długą żywotność.
- Obudowa skrzyni biegów z odlewu aluminium przyczynia się do niewielkiej masy całości, zapewniając jednocześnie konieczną stabilność.
- Hartowane koła stożkowe ze spiralnym uzębieniem, montowane w przekładni kątowej, zapewniają spokojną pracę i długą żywotność.
- Łożyska wysokoprecyzyjne mają odpowiednio duże wymiary, dzięki czemu następuje bezpieczne przejmowanie sił osiowych i odśrodkowych z 5-krotnie ułożyskowanego wrzeciona roboczego.
- Precyzyjne prowadzenie wału wielowypustowego gwarantuje stałe dobre przenoszenie sił na wiertło.
- Umieszczony wewnątrz system chłodzenia narzędzi dba o optymalne chłodzenie narzędzia, a dzięki temu o długą żywotność.
- Dzięki elektronicznej układowi regulacji obrotów można dopasować liczbę obrotów do średnicy narzędzia.

① Ustalone doprowadzanie środka chłodzącego:

Dzięki chłodzeniu wewnętrznemu gwarantowana jest dłuższa żywotność narzędzia i jakość skrawania.

② Silnik o dużej mocy:

Do wiertel koronowych do Ø 35,0 mm.

③ Elektromagnes:

10.000 N

④ Regulatorowi prędkości obrotowej:

Dzięki bezstopniowemu regulatorowi prędkości obrotowej można optymalnie nastawić prędkość skrawania.

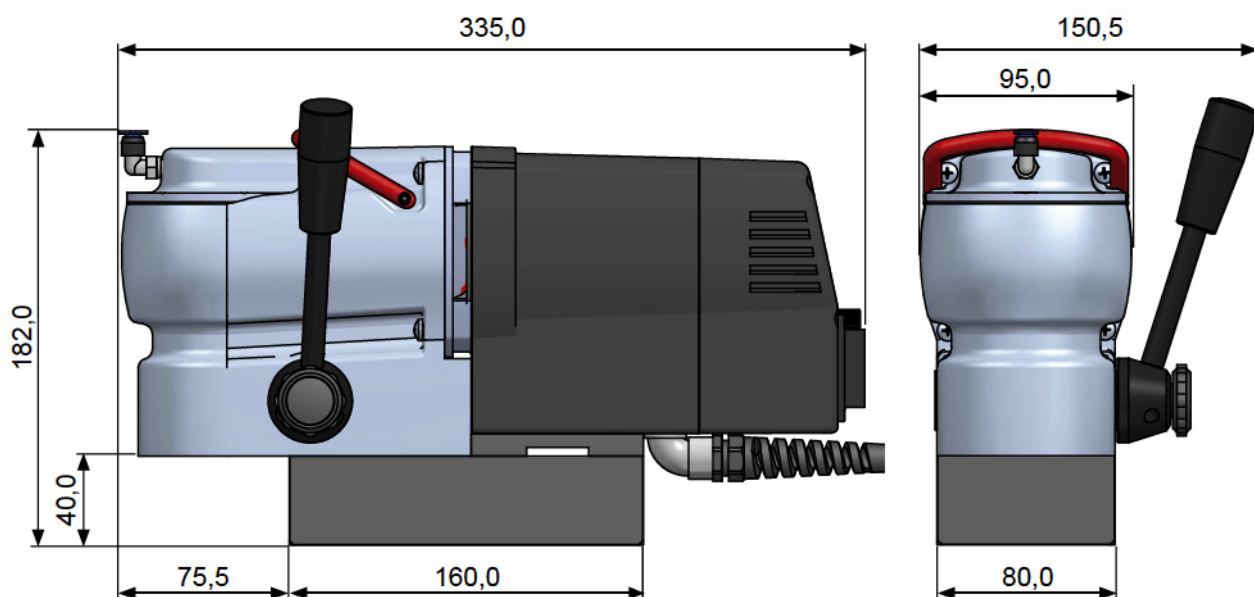
⑤ Chwyt potrójny:

Przydatny do stojaków lewych i prawych.

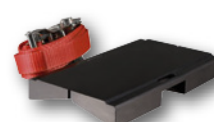
Chwyt potrójny może być zamontowany z lewej i prawej strony.



RS 5e



Nr. 108 113



Nr. 108 114

HSS
30,0 mm
Weldon



HSSE-Co 5
30,0 mm
Weldon



Węgliki spiekane
25,0 mm
Weldon



HSS-TiAIN
30,0 mm
Weldon



HSS
30,0 mm
Weldon



Magnetyczna wiertarka stojakowa RS10

Dane techniczne:

Magnetyczna siła docisku:	10.000 N
Całkowity pobór mocy:	1.120 Watt
Ilość obrotów:	450 U/min
Wysokość:	413,0 - 548,0 mm
Skok:	135,0 mm
Powierzchnia przylegania:	160,0 x 80,0 mm
Ciężar:	13,0 kg
Uchwyt:	typu Weldon 19,0 mm (3/4")
Wyjście z przekładni:	M14
Uchwyt wiertarski:	1,0 - 13,0 mm z adapterem

Zakresy wiercenia:

Wiertło kręte (DIN 338):	max. Ø 10,0 mm
Wiertło kręte (DIN 1897):	max. Ø 13,0 mm
Wiertło koronowe:	do Ø 35,0 mm
Głębokość cięcia wiertło koronowe:	30,0 mm

Napięcie:	230 Volt
Odpowiada:	VDE, CEE

Wposażenie:

- 1 Walizka transportowa z tworzywa sztucznego
- 1 Uchwyt wiertarski 1,0 - 13,0 mm Nr. 108 116
- 1 Adapter do uchwytów wiertarskich Nr. 108 115
- 1 Pojemnik na środek chłodzący w sprayu Nr. 108 101
- 1 Klucz imbusowy do uchwytu Weldon
- 1 Pas zabezpieczający + 1 Instrukcja obsługi
- 1 z uchwytem nr. artykułu 108 159 do wiertel koronowych z chwytem Weldon

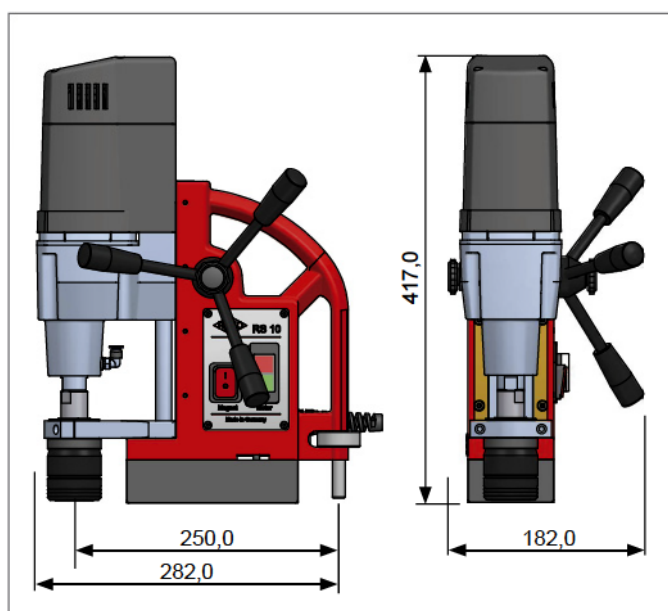
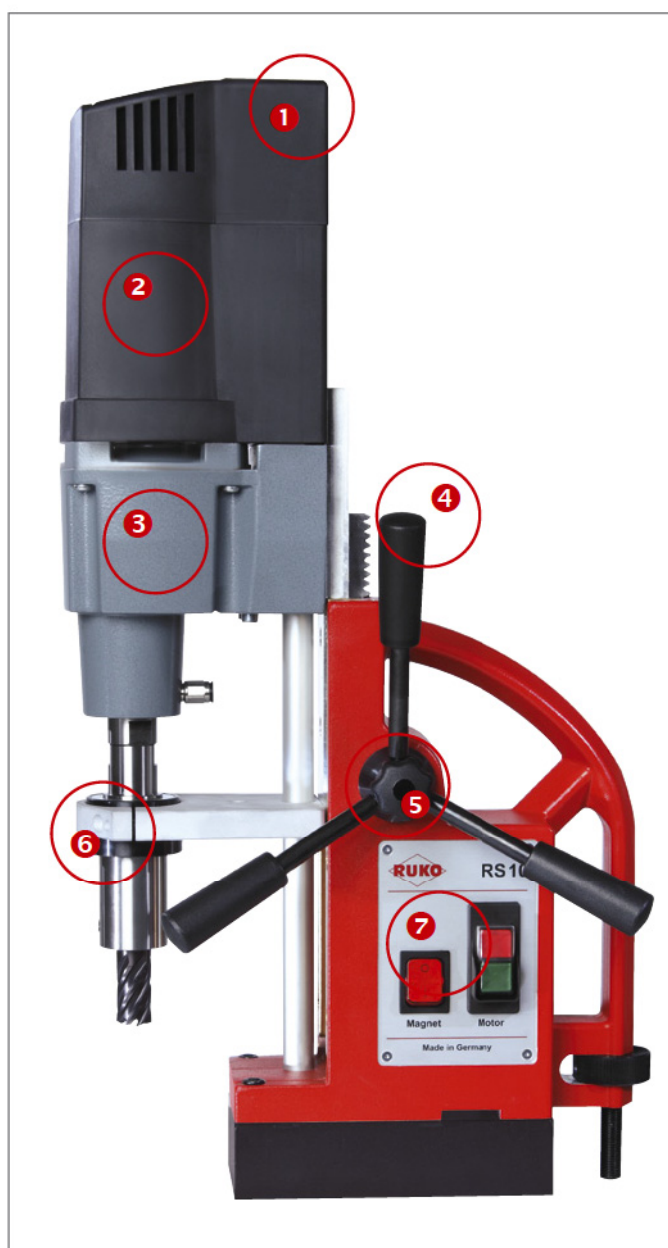
Nr. artykułu: 108 001 RS



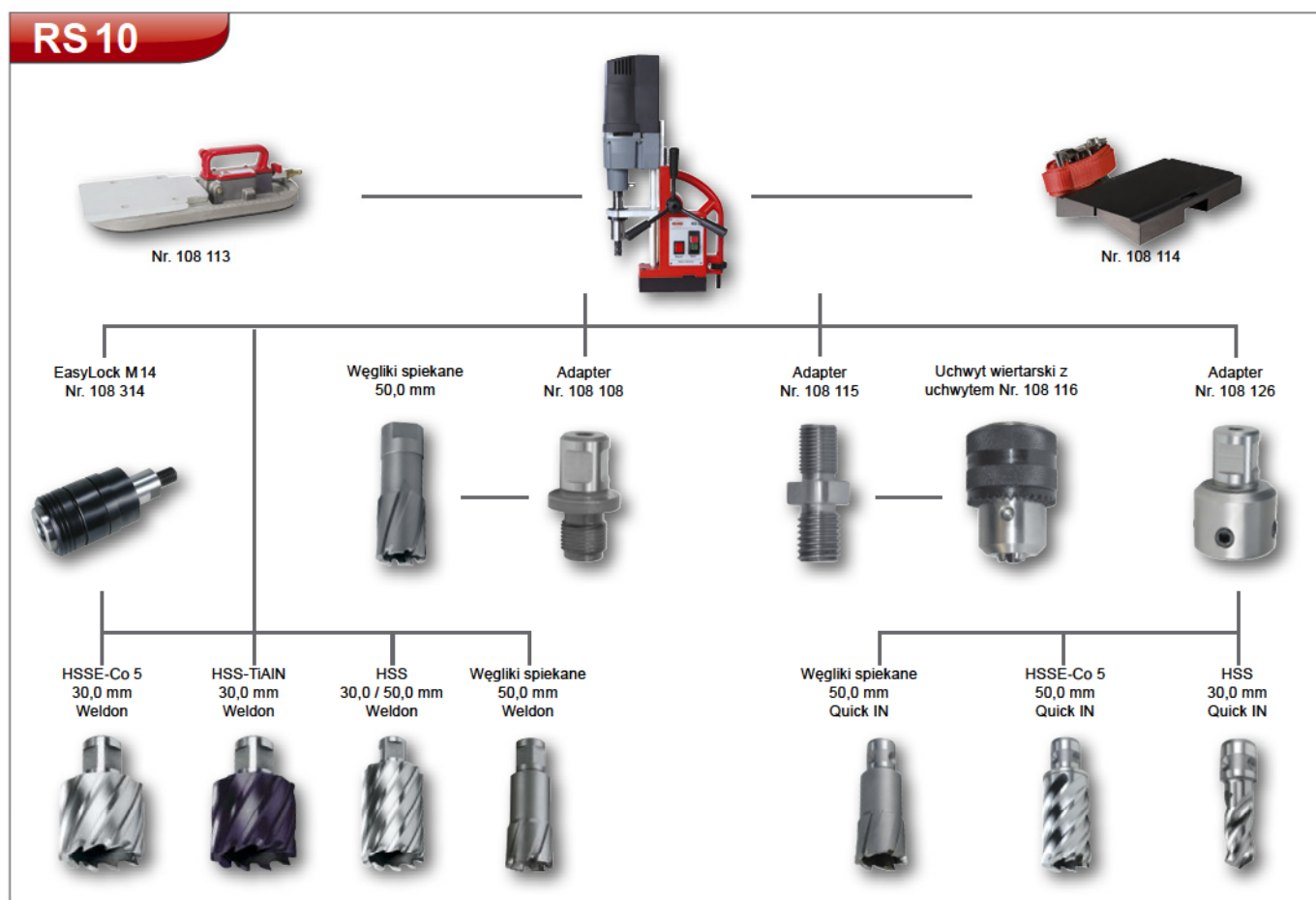


Przegląd RS10:

- ① **Bardzo mocna obudowa**
z tworzywa sztucznego.
- ② **Silnik o dużej mocy:**
Do wiertel koronowych do Ø 35,0 mm.
- ③ **Napęd:**
Hartowane precyzyjne koła zębate.
- ④ **Obsługa poprzez**
ergonomicznie ukształtowane chwyt.
- ⑤ **Przydatny do stojaków lewych**
i prawych. Chwyt potrójny może
być zamontowany z lewej i prawej strony.
- ⑥ **Rozłączny zacisk**
umożliwiający zastosowanie
dalszych uchwytów.
- ⑦ **Wbudowana elektronika**
jest niewrażliwa na wahania
sieci i inne zakłócenia.



RS 10



Magnetyczna wiertarka stojakowa RS25e

Dane techniczne:

Magnetyczna siła docisku RS25e:	13.000 N
Całkowity pobór mocy:	1.200 Watt
Ilość obrotów:	1. bieg 100 - 250 U/min 2. bieg 180 - 450 U/min
Wysokość:	408,0 - 598,0 mm
Skok:	190,0 mm
Powierzchnia przylegania RS25e:	190,0 x 90,0 mm
Ciężar RS25e: g	18,0 kg
Uchwyt:	stożek morse'a 2
Uchwyt wiertarski:	3,0 - 16,0 mm

Zakresy wiercenia:

Wiertło kręte (DIN 338):	max. Ø 13,0 mm
Wiertło kręte (DIN 1897):	max. Ø 16,0 mm
Wiertło kręte (DIN 345):	max. Ø 20,0 mm
Wiertło koronowe:	do Ø 60,0 mm
Głębokość cięcia Wiertło koronowe:	30,0 / 55,0 mm
Gwintowanie:	do M 20

Napięcie:	230 Volt
Odpowiada:	VDE, CEE

Wposażenie:

- 1 Walizka transportowa z tworzywa sztucznego
- 1 Klin do wybijania
- 1 Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm Nr. 108 117
- 1 Trzpień stożkowy morse'a 2 / B16 Nr. 108 120
- 1 Pojemnik na środek chłodzący w sprayu Nr. 108 101
- 1 Pas zabezpieczający
- 1 Instrukcja obsługi
- 1 z uchwytem nr. artykułu 108 315 do wiertel koronowych z uchwytem Weldon

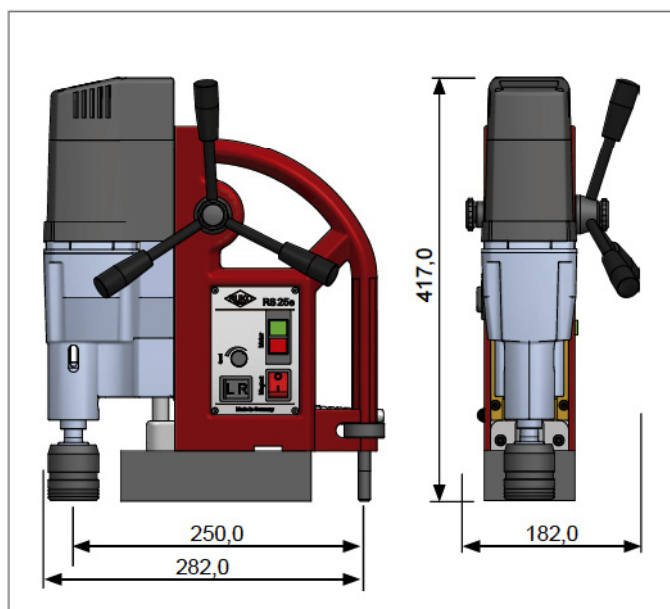
Nr. artykułu: 108 005 RS





Przegląd RS25e:

- ① **Ekstremalnie długa żywotność dzięki wewnętrznemu prowadzeniu kabla.**
Nie jest możliwe zabrudzenie lub uszkodzenie!
- ② **Silnik o dużej mocy.**
Do wiertel koronowych do Ø 60,0 mm.
- ③ **Wspornikowi dodatkowemu:**
Dzięki manualnie nastawianemu wspornikowi dodatkowemu następuje zwiększenie pewności działania elektromagnesu.
- ④ **Przekładnia 2-biegowa**
z hartowanymi precyzyjnymi kołami zębatymi, uruchamiana przełącznikiem obrotowym.
- ⑤ **Ergonomiczne umiejscowienie wyłączników silnika i elektromagnesu.**
- ⑥ **Regulatorowi prędkości obrotowej:**
Dzięki bezstopniowemu regulatorowi prędkości obrotowej można optymalnie nastawić prędkość skrawania.
- ⑦ **Bieg prawy-lewy:**
przełączalna do gwintów do M 20.



RS 25e



Nr. 108 113



Nr. 108 114

Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2
Nr. 108 315



EasyLock ze stożkiem morse'a 2
Nr. 108 317



Uchwyt szybkomocujący ze stożkiem Morse'a 2
Nr. 108 163



Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2
Nr. 108 104



Trzpień stożkowy ze stożkiem Morse'a 2
Nr. 108 120



Wiertło koronowe
HSS / HSS Co 5 /
Węglik spiekane Weldon

Adapter
Nr. 108 108



Adapter
Nr. 108 126



Wiertło koronowe
HSS / HSS Co 5 /
Węglik spiekane Weldon



Wiertła kręte
DIN 345 HSS
stożkiem morse'a 2



Wiertło koronowe
HSS / Węglik spiekane
i uchwytem gwintowanym



Uchwyt wiertarski z
uchwytem Nr. 108 117



Zestaw szybkomocujący
ze sprzęgłem
przeciążeniowym
Nr. 108 166



Zestaw szybkomocujący
bez sprzęgłem
przeciążeniowym
Nr. 108 180



Węglik spiekane
50,0 mm



Węglik spiekane
50,0 mm
Quick IN



HSSE-Co 5
50,0 mm
Quick IN



HSS
30,0 mm
Quick IN



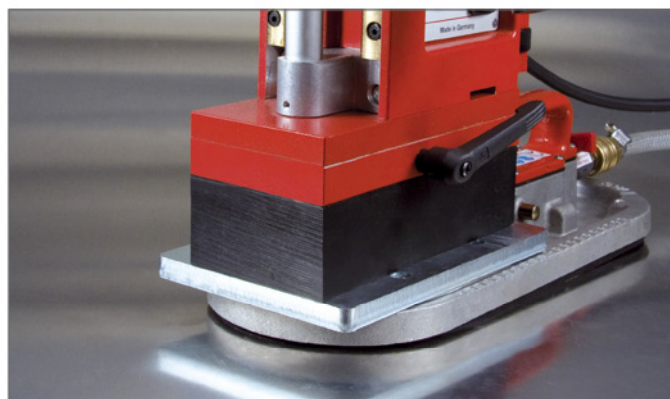
Płyta mocująca na podciśnienie z przyłączem powietrza sprężonego do wiertarki magnetycznej stojakowej

Długość: 410,0 mm (16")
 Szerokość: 153,0 mm (6")
 Wysokość: 100,0 mm (4")
 Ciężar: 4,6 kg (10.1 lbs)
 Ciśnienie robocze min.: 4,5 bar (65 PSI)
 Ciśnienie robocze maks.: 8 bar (120 PSI)
 Zapotrzebowanie powietrza: 0,06 m³ 2 CFM przy 6 bar (85 PSI)

Płyta mocująca podciśnieniowa umożliwia zastosowanie magnetycznych chwytarek stojakowych na powierzchniach niemagnetycznych. Aby uzyskać dużą siłę mocowania, powierzchnia powinna być wolna od kurzu, zgorzeliny, luźnej rdzy i pozostałości farb. Ze względów bezpieczeństwa płyta podciśnieniowa powinna być stosowana tylko w pozycji poziomej.

Opakowanie:
pojedynczo w kartonie

Nazwa	Nr. artykułu
Płyta mocująca na podciśnienie z przyłączem powietrza sprężonego	100 113



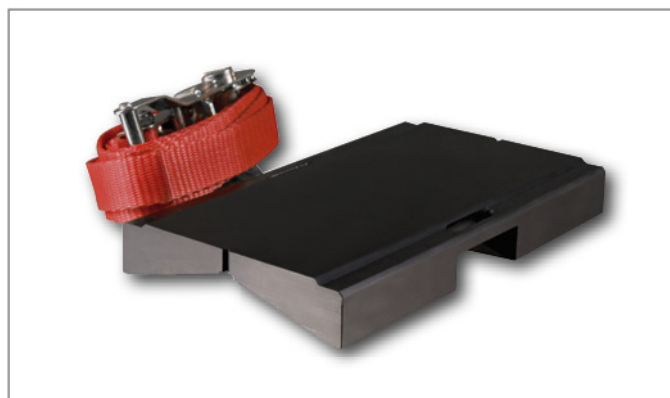
Urządzenie do zaciskania na rurze 500 do wiertarki magnetycznej stojakowej

Długość: 220,0 mm (8.7")
 Szerokość: 130,0 mm (5.1")
 Wysokość: 28,0 mm (1.1")
 Pas zaciskowy: 2,0 m (78.7")
 Ciężar: 4,4 kg (9.7 lbs)
 Urządzenie zaciskowe: mechanizm zapadkowy

Urządzenie do zaciskania na rurze umożliwia zastosowanie wiertarki stojakowej magnetycznej na rurach o średnicy od 50,0 do 500,0 mm. Ze względów bezpieczeństwa urządzenie powinno być stosowane tylko w pozycji poziomej.

Opakowanie:
pojedynczo w kartonie

Nazwa	Nr. artykułu
Urządzenie do zaciskania na rurze 500	108 114



Automatyczny uchwyt szybkomocujący EasyLock do wiertel koronowych z chwytem Weldon

Uchwyt szybkomocujący EasyLock umożliwia bardzo szybką wymianę narzędzia bez dodatkowych innych narzędzi.

Obsługa jedną ręką.

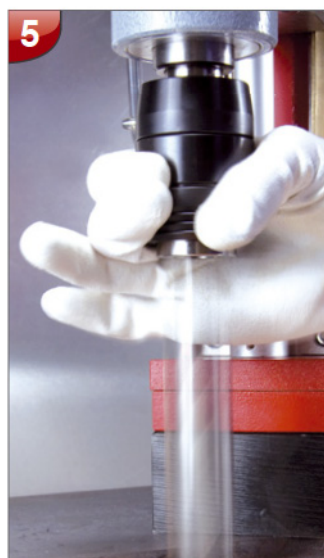
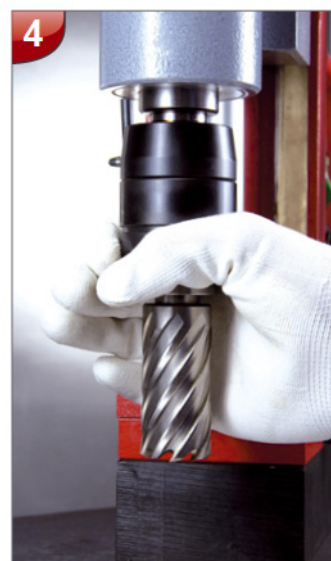
Rys. 1: Przesunąć pierścień zabezpieczający do góry do oporu.

Rys. 2: Włożyć wiertło koronowe EasyLock. Zostaje ono zablokowane z wyraźnym odgłosem „klik”. Pierścień zabezpieczający zaskakuje do dołu.

Rys. 3: Wiertło koronowe znajduje się w EasyLock. Obrabiarka jest przygotowana do pracy.

Rys. 4: Aby wymienić wiertło koronowe, należy przesunąć pierścień zabezpieczający do góry.

Rys. 5: Uwaga! Wiertło koronowe wypada z EasyLock.



Automatyczny uchwyt szybkomocujący EasyLock do wiertel koronowych z chwytem Weldon ($\frac{3}{4}$ "

Opakowanie: pojedynczo w kartonie



108 314



108 312 / 108 313



108 317 / 108 318

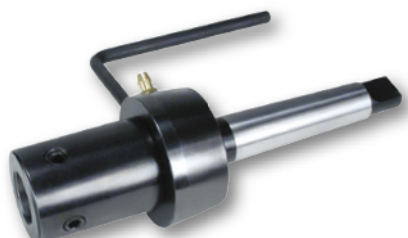
Nazwa	Magnetyczna wiertarka stojakowa	Ø Wiertła koronowe mm	Głębokość wiercenia mm	Nr. artykułu
EasyLock ze chwytem gwintowanym M14 i chłodzeniem wewnętrznym	RS10	10,0 - 35,0	30,0	108 314
EasyLock ze stożkiem morse'a 2 i pojemnik na środek chłodzący z wąż nr. artykułu 108 101	RS20 / RS25e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 312
EasyLock ze stożkiem morse'a 2 i chłodzeniem wewnętrznym	RS20 / RS25e RS120 / RS125e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 317
EasyLock ze stożkiem morse'a 3 i pojemnik na środek chłodzący z wąż nr. artykułu 108 101	RS30e / RS40e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 313
EasyLock ze stożkiem morse'a 3 i chłodzeniem wewnętrznym	RS30e / RS40e RS130e / RS140e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 318

Uchwyt mocujący do wiertel koronowych z chwytem Weldon ($\frac{3}{4}$ "

Opakowanie: pojedynczo w kartonie



108 159



108 302 / 108 303



108 315 / 108 316

Nazwa	Magnetyczna wiertarka stojakowa	Ø Wiertła koronowe mm	Głębokość wiercenia mm	Nr. artykułu
Uchwyt mocujący ze chwytem gwintowanym M14	RS10	10,0 - 35,0	30,0	108 159
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2 i pojemnik na środek chłodzący z wąż nr. artykułu 108 101	RS20 / RS25e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 302
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2 i chłodzeniem wewnętrznym	RS20 / RS25e RS120 / RS125e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 315
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 3 i pojemnik na środek chłodzący z wąż nr. artykułu 108 101	RS30e / RS40e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 303
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 3 i chłodzeniem wewnętrznym	RS30e / RS40e RS130e / RS140e	10,0 - 60,0	30,0 / 50,0	108 316

Uchwyt mocujący do wiertła koronowych z uchwytem gwintowanym M 18 x 6 P1,5

Opakowanie: pojedynczo w kartonie



Nr. 108 102 / Nr. 108 103



Nr. 108 104 / Nr. 108 105

Nazwa	Magnetyczna wiertarka stojakowa	Ø Wiertła koronowe mm	Głębokość wiercenia mm	Nr. artykułu
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2 i pojemnik na środek chłodzący z wąż nr. artykułu 108 101 i adapter nr. artykułu 108 108 i trzpień wypychający nr. artykułu 108 110	RS20 / RS25e	12,0 - 80,0	50,0	108 102
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 2 z chłodzeniem wewnętrznym i adapter nr. artykułu 108 108 i trzpień wypychający nr. artykułu 108 110	RS20 / RS25e RS120 / RS125e	12,0 - 80,0	50,0	108 104
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 3 i pojemnik na środek chłodzący z wąż nr. artykułu 108 101 i adapter nr. artykułu 108 108 i trzpień wypychający nr. artykułu 108 110	RS30e / RS40e	12,0 - 80,0	50,0	108 103
Uchwyt mocujący ze stożkiem morse'a 3 z chłodzeniem wewnętrznym i adapter nr. artykułu 108 108 i trzpień wypychający nr. artykułu 108 110	RS30e / RS40e RS130e / RS140e	12,0 - 80,0	50,0	108 105



1.09

Adapter do wiertarek stojakowych magnetycznych

Opakowanie: Pojedynczo w etui z tworzywa sztucznego



108 108



108 126



108 111



108 118

Nazwa	Magnetyczna wiertarka stojakowa	Nr. artykułu
Adapter z uchwytem gwintowanym M18 x 6 P1,5 do wiertel koronowych z chwytem Weldon 3/4"	RS10 / RS20 / RS25e / RS30e / RS40e RS120 / RS125e / RS130e / RS140e	108 107
Adapter z chwytem Weldon 3/4" do wiertel koronowych z uchwytem gwintowanym M18 x 6 P1,5	RS10 / RS20 / RS25e / RS30e / RS40e RS120 / RS125e / RS130e / RS140e	108 108
Adapter z chwytem Weldon 3/4" do wiertel koronowych z chwytem Quick IN	RS10 / RS20 / RS25e / RS30e / RS40e RS120 / RS125e / RS130e / RS140e	108 126
Adapter z chwytem Quick IN do wiertel koronowych z uchwytem gwintowanym M18 x 6 P1,5	z uchwytem Quick IN	108 111
Adapter z chwytem Quick IN do wiertel koronowych z chwytem Weldon 3/4"	z uchwytem Quick IN	108 118
Adapter z chwytem Nitto do wiertel koronowych z chwytem Weldon 3/4"	z uchwytem Nitto	108 190
Adapter z chwytem Weldon 3/4" do wiertel koronowych z chwytem Nitto	RS10 / RS20 / RS25e / RS30e / RS40e RS120 / RS125e / RS130e / RS140e	108191

Uchwyt wiertarski i wyposażenie do wiertarek stojakowych magnetycznych

Opakowanie: Pojedynczo w etui z tworzywa sztucznego



108 115



108 109



108 120

Nazwa	Magnetyczna wiertarka stojakowa	Nr. artykułu
Uchwyt wiertarski z uchwytem gwintowanym 1/2" UNF, zakres mocowania Ø 1,0 - 13,0 mm	RS10	108 116
Uchwyt wiertarski z uchwytem stożkowym B16 zakres mocowania Ø 3,0 - 16,0 mm	RS20 / RS25e / RS30e / RS40e RS120 / RS125e / RS130e / RS140e	108 117
Adapter z chwytem Weldon 3/4" do uchwytów wiertarskich nr. artykułu 108 116	RS10	108 109
Adapter z chwytem gwintowanym M14 do uchwytów wiertarskich nr. artykułu 108 116	RS10	108 115
Trzpień stożkowy ze stożkiem Morse'a 2 do uchwytów wiertarskich nr. artykułu 108 117	RS20 / RS25e / RS120 / RS125e	108 120
Trzpień stożkowy ze stożkiem Morse'a 3 do uchwytów wiertarskich nr. artykułu 108 117	RS30e / RS40e / RS130e / RS140e	108 121
Tulejka redukcyjna- stożek Morse'a 3 na stożek Morse'a 2	RS30e / RS40e / RS130e / RS140e	108 125
Tulejka redukcyjna- stożek Morse'a 3 na stożek Morse'a 1	RS30e / RS40e / RS130e / RS140e	108 124



Uchwyt szybkocomocujący do gwintowników i zestawy szybkocomocujące do wiertarek stojakowych magnetycznych

Opakowanie: Pojedynczo w etui z tworzywa sztucznego

Nazwa	Magnetyczna wiertarka stojakowa	Nr. artykułu
Uchwyt szybkocomocujący ze stożkiem Morse'a 2 i kompensacją długości - 5,0 / + 10,0 mm do gwintowników	RS25e RS 125e	108 163
Uchwyt szybkocomocujący ze stożkiem Morse'a 3 i kompensacją długości +/- 10,0 mm do gwintowników	RS40e RS 140e	108 160



108 163



108 166

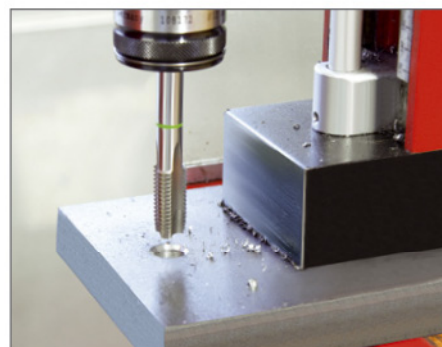


108 180

Nazwa	Do gwintowników z chwytem Ø mm	Nr. artykułu ze sprzęgłem przeciążeniowym	Nr. artykułu bez sprzęgła przeciążeniowego
Zestaw szybkocomocujący	6,0	108 166	108 180
Zestaw szybkocomocujący	7,0	108 167	108 181
Zestaw szybkocomocujący	8,0	108 168	108 182
Zestaw szybkocomocujący	9,0	108 169	108 183
Zestaw szybkocomocujący	10,0	108 170	108 184
Zestaw szybkocomocujący	11,0	108 171	108 185
Zestaw szybkocomocujący	12,0	108 172	108 186
Zestaw szybkocomocujący	14,0	108 173	108 187
Zestaw szybkocomocujący	16,0	108 174	108 188
Zestaw szybkocomocujący	18,0	108 175	108 189

Przegląd średnic chwytów gwintowników

Ø Chwyt mm	DIN 352 Nominalna gwintu	DIN 357 / DIN 376 Nominalna gwintu	DIN 371 Nominalna gwintu	UNC / UNF ≈ DIN 371 Nominalna gwintu
6,0	M 4,5 - M 8	M 8	M 5 / M 6	Nr. 10 / Nr. 12 / 1/4"
7,0	M 9 / M 10	M 9 / M 10	M 7	
8,0	M 11	M 11	M 8	5/16"
9,0	M 12	M 12	M 9	
10,0			M 10	3/8"
11,0	M 14	M 14		
12,0	M 16	M 16		
14,0	M 18	M 18		
16,0	M 20	M 20		
18,0	M 22 / M 24	M 22 / M 24		



Ø Chwyt mm	DIN 374 Nominalna gwintu	UNC / UNF ≈ DIN 376 Nominalna gwintu	DIN 5156 Nominalna gwintu	DIN 40433 Nominalna gwintu
6,0	MF 8		G 1/8"	PG 7
7,0	MF 10			
8,0		7/16"		
9,0	MF 12	1/2"		PG 9
10,0				
11,0	MF 14	9/16"	G 1/4"	PG 11
12,0	MF 16	5/8"	G 3/8"	PG 13,5
14,0	MF 18	3/4"		
16,0	MF 20		G 1/2"	
18,0	MF 22 / MF 24	7/8" / 1"		PG 21



Magnetyczny zbieracz wiórów

Magnetyczny zbieracz wiórów RUKO przyciąga metalowe wióry dzięki swoim silnym magnesom. Schowanie magnesów do obudowy powoduje odpadnięcie wiórów. Idealny do usuwania wiórów w wiertarkach stojakowych magnetycznych i w niedostępnych miejscach.

Opakowanie: Pojedynczo w etui z tworzywa sztucznego

Nazwa	Nr. artykułu
Magnetyczny zbieracz wiórów, 400 mm	108 202



Grzechotka do RS4 / RS5e

Do zastosowania w ciasnych miejscach zamiast uchwyty gwiazdowego.

Opakowanie: Pojedynczo w etui z tworzywa sztucznego

Nazwa	Nr. artykułu
Grzechotka do RS4 / RS5e Czworokąt 3/8"	108 205



Adapter do wiertarek stojakowych magnetycznych jako dodatek do stosowanej grzechotki

Opakowanie: Pojedynczo w etui z tworzywa sztucznego

Nazwa	Nr. artykułu
Mały adapter pasujący do wiertarek stojakowych magnetycznych RS4 / RS5e / RS10	108 164
Duży adapter pasujący do wiertarek stojakowych magnetycznych RS20 / RS25e / RS30e / RS40e	108 165



Adapter do wiertarek z uchwytem Weldon (3/4") w wiertarkach stojakowych magnetycznych RS25e i RS40e

Opakowanie: Pojedynczo w etui z tworzywa sztucznego

Gwintowników	DIN	Do gwintowników z chwytem Ø mm	Czterokąt mm	Nr. artykułu	Gwintowników	DIN	Do gwintowników z chwytem Ø mm	Czterokąt mm	Nr. artykułu
M 8	DIN 376	6,0		108 192	M 18	DIN 376	14,0	11,0	108 197
M 10	DIN 376	7,0	5,5	108 193	M 20	DIN 376	16,0	12,0	108 198
M 12	DIN 376	9,0	7,0	108 194	M 22 / M 24	DIN 376	18,0	14,5	108 199
M 14	DIN 376	11,0	9,0	108 195	M 27	DIN 376	20,0	16,0	108 200
M 16	DIN 376	12,0	9,0	108 196	M 30	DIN 376	22,0	18,0	108 201



Osłona przeciwbryzgowa do wiertarek stojakowych magnetycznych

Opakowanie: Pojedynczo w etui z tworzywa sztucznego

Nazwa	Nr. artykułu
Osłona przeciwbryzgowa duża do wiertarek stojakowych magnetycznych RS30e, RS40e, RS130e, RS140e	108 203
Osłona przeciwbryzgowa mała do wiertarek stojakowych magnetycznych RS4, RS5e, RS10, RS20, RS25e, RS120, RS125e	108 204



Pojemnik na środek chłodzący (RS 4 / 5e / 10 / 20 / 25e / 30e / 40e)

Opakowanie: pojedynczo w kartonie

Nazwa	Nr. artykułu
Pojemnik na środek chłodzący w sprayu, 500 ml	108 101
Pojemnik na środek chłodzący z zaworkiem odcinającym, 500 ml	108 122



108 101



108 122

Uchwyt mocujący do gwintowników M 27 i M 30 do wiertarek stojakowych magnetycznych RS 40e

Opakowanie: Pojedynczo w etui z tworzywa sztucznego

Nazwa	Nr. artykułu
Uchwyt mocujący z chwytem ze stożkiem Morse'a 3 do gwintowników M 27	108 161
Uchwyt mocujący z chwytem ze stożkiem Morse'a 3 do gwintowników M 30	108 162



108 161

Materiały chłodząco-smarujące

Materiały chłodząco-smarujące RUKO posiadają doskonale własności chłodzące i wspomagające skrawanie. Uzyskuje się wysoką jakość powierzchni oraz zwiększoną żywotność narzędzi także przy obróbce materiałów twardych i kruchych.



1.09

Frezarka krawędziowa RKF10

Dane techniczne:

Wymiary D x G x W:	475,0 mm x 296,0 mm x 247,0 mm
Pobór mocy:	1100 W
Napięcie:	230 V / 50 Hz, 110 V / 60 Hz
Obciążenie zerowe obroty/min:	60 Hz: 3600, 50 Hz: 3000
Waga netto:	19,3 kg (42,46 lbs)
Ustawienie kątowe:	60,0° / 12,7 mm 45,0° / 16,0 mm 37,5° / 15,6 mm 30,0° / 14,0 mm 15,0° / 12,0 mm

Wposażenie:

- Klucz Torx
- Klucz napinający hakowy
- Kółek blokujący trzpień
- Uchwyt mocujący
- Płytki skrawające HM 12 szt.
- Klucz do śrub z łbem sześciokątnym M 8
- Klucz do śrub z łbem sześciokątnym M 3
- Klucz szczękowy pierścieniowy M 32
- Klucz 27,0 mm x 24,0 mm

Nr. artykułu: 104 010 RKF

Z dwoma dodatkowymi rolkami prowadzącymi zapewniającymi stabilną i cichą pracę.



