

Wygniataki



TABELA DOBORU

4

STRONY KATALOGOWE

85-89

M	DIN-371 DIN-376	Wygniataki z chwytem wzmacnionym Wygniataki z chwytem przelotowym	WGN	85
MF	DIN-371 DIN-374	Wygniataki z chwytem przelotowym	WGN	86
UNC	DIN-371 DIN-376	Wygniataki z chwytem wzmacnionym Wygniataki z chwytem przelotowym	WGN	87
UNF	DIN-371 DIN-374	Wygniataki z chwytem wzmacnionym Wygniataki z chwytem przelotowym	WGN	88
G	~DIN-5156	Wygniataki z chwytem przelotowym	WGN	89

Gwint metryczny ISO DIN-13									WGN						
									C-TN2	C-SR-TN2	C-SR-TN2	C-SR-TC	E-SR-TC	E-SR-IK-TC	E-SR-IKR-TC
60° P HSSE PM TN2 TC DIN 371 DIN 376 l_1 l_3 l_2 $\varnothing d_1$ $\varnothing d_2$ a l_1 l_2 $\varnothing d_1$ $\varnothing d_2$ a															
Rodzaj materiału obrabianego									P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Typ otworu									< 3d < 3d	< 3d < 3d	< 3d < 3d	< 3d < 3d	< 3d < 3d	< 3d < 3d	< 3d < 3d
Rodzaj materiału									HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Rodzaj powłoki									TN2	TN2	TN2	TC	TC	TC	TC
Nakrój									C / 2-3P	C / 2-3P	C / 2-3P	C / 2-3P	E / 1,5-2P	E / 1,5-2P	E / 1,5-2P
M $\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a		Norma	DIN-371 (~DIN-2174)						
								ToL	6HX	6HX	6GX	6HX	6HX	6HX	6HX
								INDEX	C4-903005	C4-923005	C4-923006	C4-925005	C4-945005	C4-945055	C4-945065
M 1,6	0,35	40	8	8	2,5	2,1	1,47	0020	●	●	-	-	-	-	-
M 2	0,40	45	8	8	2,8	2,1	1,85	0022	●	●	-	-	-	-	-
M 2,5	0,45	50	9	9	2,8	2,1	2,33	0025	●	●	-	-	-	-	-
M 3	0,50	56	10	18	3,5	2,7	2,80	0030	●	●	●	●	●	-	-
M 3,5	0,60	56	12	20	4	3	3,25	0035	○	○	○	○	○	-	-
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,70	0040	●	●	●	●	●	-	-
M 5	0,80	70	8	25	6	4,9	4,65	0050	●	●	●	●	●	●	●
M 6	1,00	80	10	30	6	4,9	5,60	0060	●	●	●	●	●	●	●
M 7	1,00	80	10	30	7	5,5	6,60	0070	○	○	○	○	○	○	○
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	7,45	0080	●	●	●	●	●	●	●
M 9	1,25	90	13	35	9	7	8,45	0090	○	○	○	○	○	○	○
M 10	1,50	100	15	39	10	8	9,35	0100	●	●	●	●	●	●	●

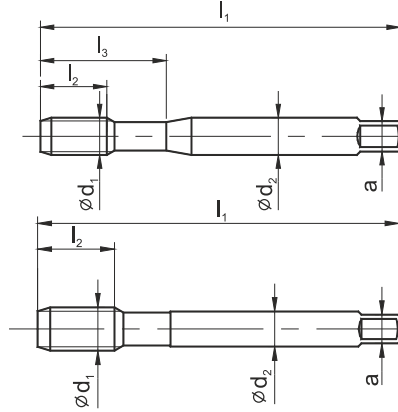
M $\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a		Norma	DIN-376 (~DIN-2174)						
								ToL	6HX	6HX	6GX				
								INDEX	D4-903005	D4-923005	D4-923006				
M6	1	80	10	-	4,5	3,4	5,60	0060	●	●	●				
M8	1,25	90	13	-	6	4,9	7,45	0080	●	●	●				
M 10	1,5	100	15	-	7	5,5	9,35	0100	●	●	●				
M 12	1,75	110	18	-	9	7	11,25	0120	●	●	●				
M 14	2	110	20	-	11	9	13,10	0140	●	●	●				
M 16	2	110	20	-	12	9	15,10	0160	●	●	●				
M 18	2,5	125	32	-	14	11	16,85	0180	●	●	●				
M 20	2,5	140	32	-	16	12	18,85	0200	●	●	●				

ISO	Vc (m/min)					
P	10-30	10-30	10-30			
M	10-25	10-25	10-25			
K	-	-	-			
N	20-40	20-40	20-40			
S	-	-	-			

Gwint metryczny drobnozwojny ISO DIN-13										WGN						
60° P HSSE PM TN2 TC DIN 371 DIN 374										C-SR-TN2	C-SR-TC					
Rodzaj materiału obrabianego																
Typ otworu																
Rodzaj materiału										HSSE-PM	HSSE-PM					
Rodzaj powłoki										TN2	TC					
Nakrój										C / 2-3P	C / 2-3P					
MF Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a		Norma	DIN-371							
									Tol.	6HX	6HX					
									INDEX	C4-923005	C4-925005					
M 4 x 0,5	0,5	63	7	21	4,5	3,4	3,80	0041	●	●						
M 5 x 0,5	0,5	70	8	25	6	4,9	4,80	0051	●	●						
M 6 x 0,5	0,5	80	10	30	6	4,9	5,80	0061	●	●						
M 6 x 0,75	0,75	80	10	30	7	5,5	5,70	0062	●	●						
M 8 x 1	1	90	13	35	8	6,2	7,60	0083	●	●						
M 10 x 1	1	90	13	35	9	7	9,60	0103	●	●						
M 10 x 1,25	1,25	100	15	39	10	8	9,45	0104	●	●						
MF Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a		Norma	DIN-374 (~DIN-2174)							
									Tol.	6HX	6HX					
									INDEX	D4-923005	D4-925005					
M 6 x 0,5	0,5	80	10	-	4,5	3,4	5,80	0061	○	○						
M 6 x 0,75	0,75	80	10	-	4,5	3,4	5,70	0062	○	○						
M 8 x 1	1	90	10	-	6,0	4,9	7,60	0083	●	●						
M 10 x 1	1	90	10	-	7,0	5,5	9,60	0103	●	●						
M 10 x 1,25	1,25	100	15	-	7,0	5,5	9,45	0104	●	●						
M 12 x 1	1	100	10	-	9,0	7	11,60	0123	●	●						
M 12 x 1,25	1,25	100	15	-	9,0	7	11,45	0124	●	●						
M 12 x 1,5	1,5	100	15	-	9,0	7	11,35	0125	●	●						
M 16 x 1,5	1,5	100	15	-	12	9	15,35	0165	●	●						
M 18 x 1,5	1,5	110	17	-	14	11	17,35	0185	●	●						
M 20 x 1,5	1,5	125	17	-	16	12	19,35	0205	●	●						
										V _c (m/min)						
ISO																
P										10-30	10-30					
M										10-25	10-25					
K										-	-					
N										20-40	20-60					
S										-	-					

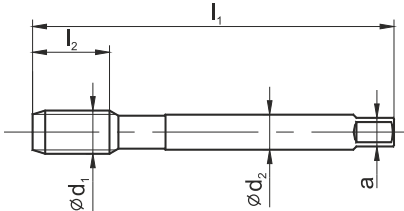


Gwint amerykański zunifikowany UNC, ANSI B-1.1										WGN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
										C-SR-TN2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
60° P HSSE TN2 DIN 371 DIN 376 l₁ l₃ l₂ Ød₁ Ød₂ a l₁ l₂ Ød₁ Ød₂ a C 2-3P P M K N S H < 3d <tr><td>Rodzaj materiału obrabianego</td><td colspan="10"></td><td colspan="2">HSSE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Typ otworu</td><td colspan="10"></td><td colspan="2">TN2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Rodzaj materiału</td><td colspan="10"></td><td colspan="2">C / 2-3P</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Rodzaj powłoki</td><td colspan="10"></td><td colspan="2">DIN-371 (~DIN-2174)</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>Nakrój</td><td colspan="10"></td><td colspan="2">2BX</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="10"></td><td colspan="2">INDEX</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>UNC</td><td>Ød₁</td><td>1"/P</td><td>P</td><td>l₁</td><td>l₂</td><td>Ød₂</td><td>a</td><td></td><td>4105</td><td>o</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>No 5-40</td><td>3,175</td><td>40</td><td>0,635</td><td>56</td><td>7</td><td>3,5</td><td>2,7</td><td>2,90</td><td>4106</td><td>o</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>No 6-32</td><td>3,505</td><td>32</td><td>0,795</td><td>56</td><td>6</td><td>4,0</td><td>3,0</td><td>3,15</td><td>4108</td><td>o</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>No 8-32</td><td>4,166</td><td>32</td><td>0,794</td><td>63</td><td>7</td><td>4,5</td><td>3,4</td><td>3,80</td><td>4110</td><td>o</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>No 10-24</td><td>4,826</td><td>24</td><td>1,058</td><td>70</td><td>8</td><td>6,0</td><td>4,9</td><td>4,35</td><td>4112</td><td>o</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>No 12-24</td><td>5,486</td><td>24</td><td>1,058</td><td>80</td><td>10</td><td>6,0</td><td>4,9</td><td>5,00</td><td>4127</td><td>o</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1/4-20</td><td>6,350</td><td>20</td><td>1,270</td><td>80</td><td>13</td><td>7,0</td><td>5,5</td><td>5,75</td><td>4128</td><td>o</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>5/16-18</td><td>7,938</td><td>18</td><td>1,411</td><td>90</td><td>13</td><td>8,0</td><td>6,2</td><td>7,30</td><td>4129</td><td>o</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3/8-16</td><td>9,525</td><td>16</td><td>1,588</td><td>100</td><td>15</td><td>10</td><td>8</td><td>8,80</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td colspan="10"></td><td colspan="2">DIN-376 (~DIN-2174)</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td colspan="10"></td><td colspan="2">2BX</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="10"></td><td colspan="2">INDEX</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>UNC</td><td>Ød₁</td><td>1"/P</td><td>P</td><td>l₁</td><td>l₂</td><td>Ød₂</td><td>a</td><td></td><td>4130</td><td>o</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>7/16-14</td><td>11,112</td><td>14</td><td>1,814</td><td>100</td><td>15</td><td>8</td><td>6,2</td><td>10,25</td><td>4131</td><td>o</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1/2-13</td><td>12,700</td><td>13</td><td>1,954</td><td>110</td><td>18</td><td>9</td><td>7</td><td>11,80</td><td>4133</td><td>o</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>5/8-11</td><td>15,875</td><td>11</td><td>2,309</td><td>110</td><td>20</td><td>12</td><td>9</td><td>14,80</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td colspan="10"></td><td colspan="2">ISO</td><td colspan="5">Vc (m/min)</td></tr><tr><td colspan="10"></td><td colspan="2">P</td><td>10-30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="10"></td><td colspan="2">M</td><td>10-25</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="10"></td><td colspan="2">K</td><td>-</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="10"></td><td colspan="2">N</td><td>20-40</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="10"></td><td colspan="2">S</td><td>-</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>										Rodzaj materiału obrabianego											HSSE								Typ otworu											TN2								Rodzaj materiału											C / 2-3P								Rodzaj powłoki											DIN-371 (~DIN-2174)							Nakrój											2BX																		INDEX							UNC	Ød ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	Ød ₂	a		4105	o							No 5-40	3,175	40	0,635	56	7	3,5	2,7	2,90	4106	o							No 6-32	3,505	32	0,795	56	6	4,0	3,0	3,15	4108	o							No 8-32	4,166	32	0,794	63	7	4,5	3,4	3,80	4110	o							No 10-24	4,826	24	1,058	70	8	6,0	4,9	4,35	4112	o							No 12-24	5,486	24	1,058	80	10	6,0	4,9	5,00	4127	o							1/4-20	6,350	20	1,270	80	13	7,0	5,5	5,75	4128	o							5/16-18	7,938	18	1,411	90	13	8,0	6,2	7,30	4129	o							3/8-16	9,525	16	1,588	100	15	10	8	8,80																		DIN-376 (~DIN-2174)																	2BX																		INDEX							UNC	Ød ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	Ød ₂	a		4130	o							7/16-14	11,112	14	1,814	100	15	8	6,2	10,25	4131	o							1/2-13	12,700	13	1,954	110	18	9	7	11,80	4133	o							5/8-11	15,875	11	2,309	110	20	12	9	14,80																		ISO		Vc (m/min)															P		10-30																M		10-25																K		-																N		20-40																S		-					
Rodzaj materiału obrabianego											HSSE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Typ otworu											TN2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Rodzaj materiału											C / 2-3P																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Rodzaj powłoki											DIN-371 (~DIN-2174)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Nakrój											2BX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
										INDEX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
UNC	Ød ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	Ød ₂	a		4105	o																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
No 5-40	3,175	40	0,635	56	7	3,5	2,7	2,90	4106	o																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
No 6-32	3,505	32	0,795	56	6	4,0	3,0	3,15	4108	o																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
No 8-32	4,166	32	0,794	63	7	4,5	3,4	3,80	4110	o																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
No 10-24	4,826	24	1,058	70	8	6,0	4,9	4,35	4112	o																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
No 12-24	5,486	24	1,058	80	10	6,0	4,9	5,00	4127	o																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1/4-20	6,350	20	1,270	80	13	7,0	5,5	5,75	4128	o																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
5/16-18	7,938	18	1,411	90	13	8,0	6,2	7,30	4129	o																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
3/8-16	9,525	16	1,588	100	15	10	8	8,80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
										DIN-376 (~DIN-2174)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
										2BX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
										INDEX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
UNC	Ød ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	Ød ₂	a		4130	o																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
7/16-14	11,112	14	1,814	100	15	8	6,2	10,25	4131	o																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1/2-13	12,700	13	1,954	110	18	9	7	11,80	4133	o																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
5/8-11	15,875	11	2,309	110	20	12	9	14,80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
										ISO		Vc (m/min)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										P		10-30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										M		10-25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										K		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										N		20-40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										S		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

Gwint amerykański zunifikowany drobnozwojny UNF, ANSI B-1.1										WGN								
60° P  HSSE TN2 DIN 371 DIN 374 										C-SR-TN2								
Rodzaj materiału obrabianego										P M K N S H								
Typ otworu										 < 3d								
Rodzaj materiału										HSSE								
Rodzaj powłoki										TN2								
Nakrój										C / 2-3P								
UNF	Ød ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	Ød ₂	a		Norma	DIN-371 (~DIN-2174)								
									Tol.	2BX								
									INDEX	C2-923105								
No 5-44	3,175	44	0,577	56	7	3,5	2,7	2,92	4205	o								
No 6-40	3,505	40	0,635	56	6	4	3	3,22	4206	o								
No 8-36	4,166	36	0,705	63	7	4,5	3,4	3,85	4208	o								
No 10-32	4,826	32	0,794	70	8	6	4,9	4,45	4210	o								
No 12-28	5,486	28	0,907	80	10	6	4,9	5,10	4212	o								
1/4-28	6,350	28	0,907	80	10	6	4,9	5,95	4227	o								
5/16-24	7,938	24	1,058	90	13	8	6,2	7,45	4228	o								
3/8-24	9,525	24	1,058	100	15	10	8	9,05	4229	o								

UNF	Ød ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	Ød ₂	a		Norma	DIN-374 (~DIN-2174)								
									Tol.	2BX								
									INDEX	D2-923105								
7/16-20	11,112	20	1,270	100	15	8	6,2	10,55	4230	o								
1/2-20	12,700	20	1,270	110	15	9	7	12,15	4231	o								
5/8-18	15,875	18	1,411	110	15	12	9	15,25	4233	o								
3/4-16	19,050	16	1,588	120	17	14	11	18,35	4235	o								

ISO		Vc (m/min)						
P	10-30							
M	10-25							
K	-							
N	20-40							
S	-							

Gwint rurowy walcowy G, DIN-ISO 228										WGN								
55° P  HSSE TN2 DIN ~5156 										C-SR-TN2								
																		
Rodzaj materiału obrabianego										P M K N S H								
Typ otworu										 ≤ 3d								
Rodzaj materiału										HSSE								
Rodzaj powłoki										TN2								
Nakrój										C / 2-3P								
G	Ød ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	Ød ₂	a		Norma	~DIN-5156								
									ToI.									
									INDEX	D2-923105								
G-1/8"	9,728	28	0,907	90	13	7	5,5	9,25	3123	●								
G-1/4"	13,157	19	1,337	100	16	11	9	12,55	3127	●								
G-3/8"	16,662	19	1,337	100	16	12	9	16,05	3129	●								
G-1/2"	20,955	14	1,814	125	18	16	12	20,10	3131	●								
G-5/8"	22,911	14	1,814	125	20	18	14,5	22,05	3133	●								
G-3/4"	26,441	14	1,814	140	22	20	16	25,60	3135	●								
										ISO	Vc (m/min)							
										P	10-30							
										M	10-25							
										K	-							
										N	20-40							
										S	-							



