



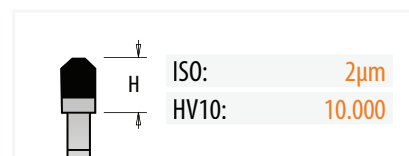
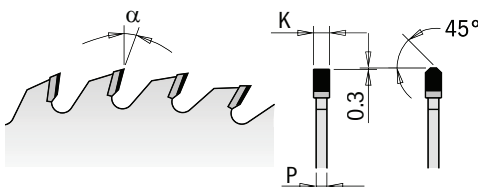
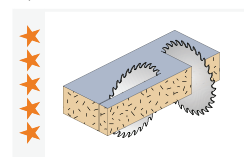
DSA XTREME

ZASTOSOWANIE: Do rozkroju płyt przy zachowaniu perfekcyjnego wykończenia krawędzi (praca z podcinakiem), żywotność do 50 razy dłuższa w porównaniu do pił HM. Bardzo korzystny stosunek żywotności.

DO MASZYN: Pilarki stołowe, pionowe i poziome piły panelowe.
MATERIAŁ: Jedno lub dwustronnie laminowane płyty, MDF, HDF.



Płyta dwustronnie laminowana



D mm	F mm	Z	K mm	P mm	α	β	SYMBOL H=4	SYMBOL H=6
250	30	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	DSA.250030048.004	DSA.250030048.006
250	30	80	3,2	2,2	10°	45° TCG	DSA.250030080.004	DSA.250030080.006
300	30	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	DSA.300030060.004	DSA.300030060.006
300	30	72	3,2	2,2	10°	45° TCG	DSA.300030072.004	DSA.300030072.006
300	30	96	3,2	2,2	10°	45° TCG	DSA.300030096.004	DSA.300030096.006
350	30	72	3,5	2,2	15°	45° TCG	DSA.350030072.004	DSA.350030072.006

UWAGA: Inne wymiary średnic dostępne na zamówienie.

Podcinaki diamentowe



DSB XTREME

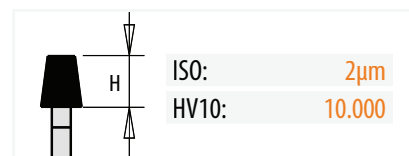
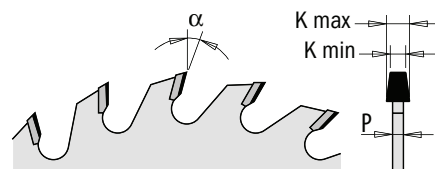
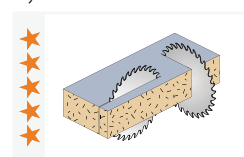
ZASTOSOWANIE: Do podcinania płyt laminowanych, żywotność do 50 razy dłuższa w porównaniu do pił HM, bardzo korzystny stosunek żywotności do ceny.

DO MASZYN: Pionowe i poziome piły formatowe i panelowe z możliwością założenia podcinaka.

MATERIAŁ: Jedno lub dwustronnie laminowane płyty, MDF, HDF.



Płyta dwustronnie laminowana



D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	P mm	α	β	K-H4 mm	SYMBOL H=4	K-H6 mm	SYMBOL H=6
80	20		12	2,2	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.080020012.004	3,0-4,0	DSB.080020012.006
100	20		20	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.100020020.004	3,0-4,0	DSB.100020020.006
100	22		20	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.100022020.004	3,0-4,0	DSB.100022020.006
120	20		24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.120020024.004	3,0-4,0	DSB.120020024.006
120	22		24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.120022024.004	3,0-4,0	DSB.120022024.006

UWAGA: Większe średnice znajdują się na kolejnej stronie.

Pły tarczowe
Bzeszczoty
Głowice inoże
Frezy trzpieniowe i zestawy
Frezy CNC i uchwyty
Wiertła
Frezy i wiertła do elektrycznych narzędzi
Części wymienne
Otwornice
Elektryczne narzędzia i akcesoria
System meblowy OWVO
Stoły warsztatowe RAMIA
Narzędzia PIHER
Eksperyty



UWAGA: Mniejsze średnice znajdują się na poprzedniej stronie.

D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	P mm	α	β	K-H4 mm	SYMBOL H=4	K-H6 mm	SYMBOL H=6
125	20		24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.125020024.004	3,0-4,0	DSB.125020024.006
125	22		24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.125022024.004	3,0-4,0	DSB.125022024.006
125	20		24	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.125020024.014	4,4-5,5	DSB.125020024.016
125	45		24	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.125045024.004	4,4-5,5	DSB.125045024.006
140	16	1/6/33	24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.140016024.004	3,0-4,0	DSB.140016024.006
150	30		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.150030036.004	4,4-5,5	DSB.150030036.006
150	45		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.150045036.004	4,4-5,5	DSB.150045036.006
160	45	3/11/70	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.160045036.004	4,4-5,5	DSB.160045036.006
160	55	3/7/66	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.160055036.004	4,4-5,5	DSB.160055036.006
160	55	3/7/66+3/6/84	36	3,5	5°	CONICAL	4,8-5,6	DSB.160055036.014	4,8-5,8	DSB.160055036.016
180	20		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.180020036.004	4,4-5,5	DSB.180020036.006
180	30	2/10/60	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.180030036.004	4,4-5,5	DSB.180030036.006
180	45		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.180045036.004	4,4-5,5	DSB.180045036.006
180	45		36	3,5	5°	CONICAL	4,8-5,6	DSB.180045036.014	4,8-5,8	DSB.180045036.016
200	20		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.200020036.004	4,4-5,5	DSB.200020036.006
200	30	2/10/60+2/14/110	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.200030036.004	4,4-5,5	DSB.200030036.006
200	45		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.200045036.004	4,4-5,5	DSB.200045036.006
200	45		36	3,5	5°	CONICAL	4,8-5,6	DSB.200045036.014	4,8-5,8	DSB.200045036.016
200	65	2/8/100+2/9/110	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.200065036.004	4,4-5,5	DSB.200065036.006
200	80	2/14/110	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.200080036.004	4,4-5,5	DSB.200080036.006
300	30	2/10/60+2/14/110	48	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.300030048.004	4,4-5,5	DSB.300030048.006
300	50	3/15/80	48	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.300050048.004	4,4-5,5	DSB.300050048.006
300	65	2/9/100+2/9/110	48	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.300065048.004	4,4-5,5	DSB.300065048.006
300	65	2/9/100+2/9/110	72	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.300065072.004	4,4-5,5	DSB.300065072.006

UWAGA: Inne wymiary średnic dostępne na zamówienie.

Podcinaki diamentowe składane



DSC

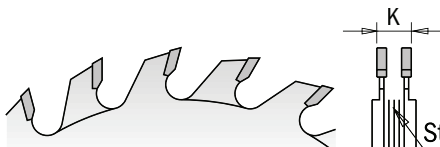
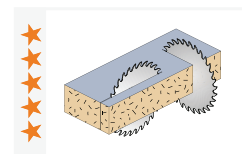
ZASTOSOWANIE: Do podcinania płyt laminowanych, żywotność do 50 razy dłuższa w porównaniu do pił HM, bardzo korzystny stosunek żywotności do ceny.

DO MASZYN: Pionowe i poziome piły formatowe z możliwością założenia podcinaka.

MATERIAŁ: Jedno lub dwustronnie laminowane płyty, MDF, HDF.



Płyta dwustronnie laminowana



Stalowe przekładki dystansowe

D mm	F mm	Z	K mm	P mm	β	SYMBOL H=4	SYMBOL H=6
100	20	10+10	2,8-3,6	2,2	FTG	DSC.100020020.004	DSC.100020020.006
100	22	10+10	2,8-3,6	2,2	FTG	DSC.100022020.004	DSC.100022020.006
120	20	12+12	2,8-3,6	2,2	FTG	DSC.120020024.004	DSC.120020024.006
120	22	12+12	2,8-3,6	2,2	FTG	DSC.120022024.004	DSC.120022024.006
125	20	12+12	2,8-3,6	2,2	FTG	DSC.125020024.004	DSC.125020024.006
125	22	12+12	2,8-3,6	2,2	FTG	DSC.125022024.004	DSC.125022024.006

UWAGA: Inne wymiary średnic dostępne na zamówienie.

Piły tarczowe

Brzeszczy

Głowice i noże

Frezy trzpieniowe i zestawy

Frezy CNC i uchwyty

Wiertła

Frezy i wiertła do elektronarzędzi

Części wymienne

Otwornice

Elektronarzędzia i akcesoria

System meblowy OWO

Stoły warsztatowe RAMIA

Narzędzia PIHER

Ekspozytory