

Brzeszczoty do pił szablanych new

JAKOŚĆ MATERIAŁÓW NAJWYŻSZEJ KLASY

Wykonane z wykorzystaniem zaawansowanych procesów, przy użyciu najlepszych technologicznie maszyn, brzeszczoty te są specjalnie zaprojektowane do cięcia miękkiego i twardego drewna, płyt OSB, płyt laminowanych, tworzyw sztucznych, HDP, sklejek, żelaza, aluminium, włókna szklanego, cementu oraz stali nierdzewnej. Piły wykonane są z trzech rodzajów materiału.



HCS

Wysokowęglowa stal narzędziowa.

Przeznaczona do obróbki materiałów miękkich oraz miękkich tworzyw sztucznych.

BIM

Bi-Metal Plus z 8% dodatkiem kobaltu

Specjalne połączenie Bi-Metalu i kobaltu zapewnia najwyższą wydajność i do 50% dłuższą żywotność niż narzędzia konkurencji.

HM

Pełnowęglkowe ostrze zapewnia długą żywotność i trwałość narzędzia!

Specjalnie dobrana twardość ostrza pełno węglkowego gwarantuje 10 krotnie większą żywotność cięcia.

ODPOWIEDNI DOBÓR NARZĘDZI GWARANCJĄ NAJLEPSZYCH REZULTATÓW!

Dzięki fachowemu oznaczeniu (kolory i piktogramy) bez problemu dobierzesz odpowiednie narzędzie do wykonywanej pracy! Korzystając z naszych wytycznych i oferowanych przez nas produktów najwyższej jakości zagwarantujesz sobie sukces. Bardzo ważny jest także wybór geometrii zęba.

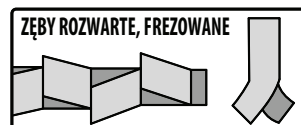


Pomarańczowa powłoka PTFE o antyadhezyjnych i antykorozyjnych właściwościach.

Zabezpiecza przed przegrzewaniem się piły i korozją, redukuje tarcie. Idealna do pracy z wszystkimi rodzajami drewna, w tym z drewnem mokrym.



Do szybkiego cięcia w drewnie.



Do cięcia drewna miękkiego oraz twardego, aluminium, tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych.



Do cięcia miękkiej stali, sklejek, aluminium, a także materiałów nieżelaznych.

	Materiał	Grubość materiału 	Jakość cięcia	L mm	Cięcie proste 	Cięcie zgrubne 	Cięcie po łukach 	Gwarancja prostopadłego cięcia 	Cięcie przy powierzchni 	Gruby i cienki materiał 	Rozbórka 
DREWNO	Lite drewno (bez gwoździ), Cięcie gałęzi. Bez użycia płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 2500 RPM.	<100				JS617K	JS617K				
		<175				JS1111K					
		<190				JS1531L					
		<250				JS1617K					
	Drewno konstrukcyjne. Bez użycia płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 2500 RPM.	<100		150	JS644D		JS644D				
		<150		200	JS2345X					JS2345X	
		<150		200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR
	Płyty. Bez użycia płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 2500 RPM.	<60		150	JS644D		JS644D				
		<60		200	JS2345X					JS2345X	
		<60		200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	
	Drewniane ściany. Bez użycia płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 2500 RPM.	<100		150	JS644D		JS644D				
		<150		200	JS2345X					JS2345X	
		<150		200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR
		<190		240		JS1531L					
	Tworzywa sztuczne. Chłodziwo (woda). Max. obroty 2500 RPM.	<100		150	JS644D		JS644D				
		<150		200	JS2345X					JS2345X	
DREWNO I METAL	Drewno z gwoździami i innymi zanieczyszczeniami. Użycie wody jako płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 2500 RPM.	<100		150	JS922HF						
		<100		150	JS922VF						
		<100		150		JS611DF	JS711DF				
		<100		150		JS610VF		JS610VF			JS610VF
		<150		200		JS3456XF				JS3456XF	
		<150		200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR
		<175		225	JS1122HF				JS1122HF		
		<175		225	JS1122VF				JS1122HF		
		<175		225		JS1111DF					
		<175		225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF
		<250		300	JS1222VF				JS1222VF		
		<250		300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF
		<250		300		JS1411DF					
	Palety. Bez użycia płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 2500 RPM.	<100		150	JS922HF						
		<150		200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR
		<175		225	JS1122HF				JS725VFR		
	Drewno, płyta wiórowa Bez użycia płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 2500 RPM.	<100		150		JS611DF	JS711DF				
		<100		150		JS610VF		JS610VF			JS610VF
		<150		200		JS3456XF				JS3456XF	
		<150		200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR
		<175		225		JS1111DF					
		<175		225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF
		<250		300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF
	Blacha. Użycie specjalnego oleju jako płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 500~2000 RPM.	3-10		150	JS922VF						
		3-10		225	JS1122VF				JS1122HF		
		3-10		300	JS1222VF				JS1222HF		
		3-18		200		JS3456XF				JS3456XF	
	Rury, profile. Użycie specjalnego oleju jako płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 1500 RPM.	<100		150	JS922VF						
		<150		200		JS3456XF				JS3456XF	
		<175		225	JS1122VF				JS1122HF		
		<250		300	JS1222VF				JS1222VF		
	Rury i profile z tworzywa sztuczne. Użycie wody jako płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 500 RPM.	<100		150		JS611DF	JS711DF				
		<150		200		JS3456XF				JS3456XF	
		<175		225		JS1111DF					
		<250		300		JS1411DF					

	Materiał	Grubość materiału 	Jakość cięcia	L mm	Cięcie proste 	Cięcie zgrubne 	Cięcie po łukach 	Gwarancja prostokątnego cięcia 	Cięcie przy powierzchni 	Gruby i cienki materiał 	Rozbórka
DREWNO I METAL	Włókno szklane wzmocnione żywicą epoksydową. Użycie wody jako płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 500 RPM.	<50		150		JS611DF	JS711DF				
		<60		300		JS1411DF					
		<60		150		JS610VF		JS610VF			JS610VF
		<60		225		JS1111DF					
		<60		225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF
		<100		150	JS922VF						
		<150		200		JS3456XF				JS3456XF	
		<175		225	JS1122VF				JS1122HF		
		<250		300	JS1222VF				JS1222VF		
		<250		300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF
METAL	Blacha (cienka oraz gruba). Użycie specjalnego oleju jako płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 500~2000 RPM.	0,7-3		150	JS922AF						
		0,7-3		225	JS1122AF				JS1122AF		
		1-8		150	JS123XF					JS123XF	
		1,5-4		150	JS922EF						
		1,5-4		225	JS1122EF				JS1122EF		
		2-10		150	JS925VF						JS925VF
		2-10		200	JS1025VF						JS1025VF
		2-10		225	JS1125VF						JS1125VF
		2-10		300	JS1225VF						JS1225VF
		3-8		150	JS922BF						
		3-8		225	JS1122BF				JS1122BF		
		4-12		150		JS920CF		JS920CF			JS920CF
		4-12		225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF
	Rury i profile (cienko oraz grubościennie). Użycie specjalnego oleju jako płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 500~2000 RPM.	<100		150	JS922AF						
		<100		150	JS922EF						
		<100		150	JS123XF					JS123XF	
		<100		150	JS925VF						JS925VF
		<150		200	JS1025VF						JS1025VF
		<175		225	JS1122AF				JS1122AF		
		<175		225	JS1122EF				JS1122EF		
		<175		225	JS1125VF						JS1125VF
		<250		300	JS1225VF						JS1225VF
	Rury i profile (cienko oraz grubościennie). Użycie specjalnego oleju jako płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 500~2000 RPM.	<100		150	JS922BF						
		<100		150	JS123XF					JS123XF	
		<100		150	JS925VF						JS925VF
		<100		150		JS920CF		JS920CF			JS920CF
		<150		200	JS1025VF						JS1025VF
		<175		225	JS1122BF				JS1122BF		
		<175		225	JS1125VF						JS1125VF
		<175		225		JS1120CF		JS1120VF			JS1120CF
		<250		300	JS1225CF						JS1225VF
	Masywne rury i profile. Użycie specjalnego oleju jako płynu chłodzącego. Maksymalne obroty 500~2000 RPM.	<100		150	JS123XF					JS123XF	
		<100		150	JS922BF						
		<100		150		JS920CF		JS920CF			JS920CF
		<175		225	JS1122BF					JS1122BF	
		<175		225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF
SPECJALNE	Płyty karton-gips.	<100		150		JS611DF	JS711DF				
	Płyty włóknocementowe.	<215		305		JS1243HM		JS1243HM			
		<365		455		JS2243HM		JS2243HM			
	Beton komórkowy, cegła.	<215		305		JS1243HM		JS1243HM			
		<365		455		JS2243HM		JS2243HM			

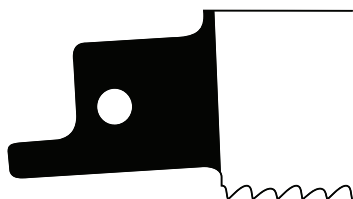
WYBIERZ WŁAŚCIWY RODZAJ BRZESZCZOTÓW

Nasza oferta jest na tyle szeroka, że bez problemu wybierzesz idealne narzędzie dla osiągnięcia najlepszych rezultatów.

- PODSTAWOWE:** Dobra jakość i niska cena.
- ELASTYCZNE:** Odporne na złamania, długa żywotność.
- PROGRESYWNE:** Szybkie cięcie zarówno grubych jak i cienkich materiałów.
- PREMIUM:** Szybka i niesamowita skuteczność.
- PRZEMYSŁOWE:** Wytrzymałe i precyzyjne.
- PALETOWE:** Dedykowane do pracy z paletami.
- SPECJALNE**

UNIWERSALN CHWYT 1/2"

Pasuje do maszyn: AEG, B&D, Bosch, DeWalt, Fein, Flex, Hilti, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Ridgid, Rothenberger, Ryobi, Skil.

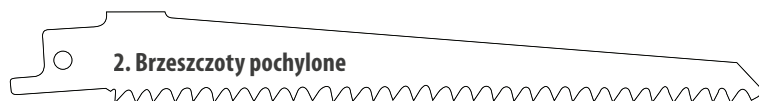


RODZAJE BRZESZCZOTÓW

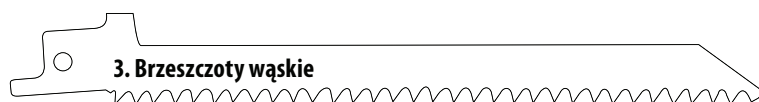
Nasze brzeszczoty mają różne kształty przez co są idealnie dobrane do rodzaju wykonywanej pracy. Grubość ostrza przekłada się bezpośrednio na jego elastyczność. Dla bardziej wymagających prac, takich jak cięcie masywnych rur zalecane jest grube ostrze, podczas lżejszych prac preferowane są cienkie, wąskie ostrza. Rodzaje brzeszczotów, ze względu na ich kształt, dzielimy na trzy grupy:



1. Brzeszczoty uniwersalne do ogólnego użytku. Idealnie dobrana szerokość gwarantuje stabilność cięcia i doskonałe prowadzenie, dlatego można nimi pracować w wielu materiałach.



2. Pochylone brzeszczoty są powszechnie używane do cięcia drewna i prac wyburzeniowych. Specjalnie dobrana wąska końcówka pozwala wykonywać idealne cięcia krzywoliniowe. Nie zaleca się używania ich do cięcia metalu.



3. Brzeszczoty o takim kształcie ostrza nadają się zwłaszcza do cięcia krzywoliniowego. Dzięki wąskiemu ostrzu możemy uzyskać mniejsze promienie.

JS617K



Lite drewno, bez gwoździ (<100 mm), cięcie gałęzi (Ø<100mm), idealne cięcie krzywoliniowe.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	150	130	19	1,25	8,5	3	JS617K-5



JS1111K



Lite drewno, bez gwoździ (<175 mm), drewno opałowe (Ø<175mm).

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	225	205	19	1,25	8,5	3	JS1111K-5



JS1617K



Lite drewno, bez gwoździ (<250mm), cięcie gałęzi (Ø<250mm).

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	300	280	19	1,25	8,5	3	JS1617K-5



JS644D



Drewno konstrukcyjne (<100 mm), boazeria (<100 mm), płyta wiórowa, MDF (6-60 mm), sklejka, tworzywa sztuczne (<100 mm), idealne cięcie wgłębne.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	150	130	19	1,25	4,3	6	JS644D-5



JS1531L



Lite drewno, bez gwoździ (<190 mm), cięcie gałęzi (Ø<190mm), drewno opałowe (Ø<190mm).

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	240	220	19	1,5	5	5	JS1531L-5



JS2345X



DREWNO



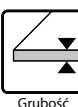
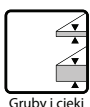
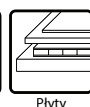
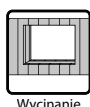
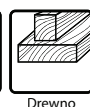
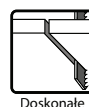
ŁATWE CIĘCIE

DOBRE CIĘCIE

HCS

Drewno konstrukcyjne (<150 mm), płyta wiórowa, MDF (6-60 mm), sklejka, tworzywa sztuczne (<150 mm), boazeria (<150 mm) Idealne precyzyjne cięcie.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	200	180	19	1,25	2,4-4	6-10	JS2345X-5



JS922HF



DREWNO I METAL

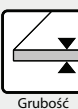
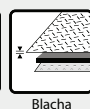
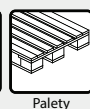
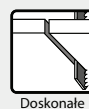


DŁUGA ŻYWIOTNOŚĆ

BIM

Wycinanie wadliwych elementów palet, drewno z gwoździami czy kawałkami metalu (<100 mm), blachy metalowe, rury, profile aluminiowe (3-12 mm).

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	150	130	19	0,90	2,5	10	JS922HF-5



JS1122HF



DREWNO I METAL

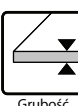
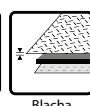
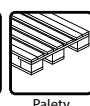


DŁUGA ŻYWIOTNOŚĆ

BIM

Wycinanie wadliwych elementów palet, drewno z gwoździami czy kawałkami metalu (<175 mm), blachy metalowe, rury, profile aluminiowe (3-12 mm), elastyczne cięcie.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	225	205	19	0,90	2,5	10	JS1122HF-5
20	225	205	19	0,90	2,5	10	JS1122HF-20



JS3456XF



DREWNO I METAL



CIĘCIE XTREME

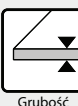
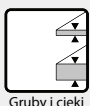
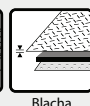
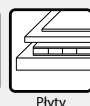
SZYBKE CIĘCIE

DŁUGA ŻYWIOTNOŚĆ

BIM

Drewno z gwoździami czy kawałkami metalu (<150 mm), blachy metalowe, rury, profile aluminiowe (3-18 mm), włókno szklane wzmocnione żywicą epoksydową (<150mm).

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	200	180	19	1,25	2,1-4,3	6-12	JS3456XF-5



JS725VFR



DREWNO I METAL



ROZBÓRKA

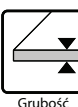
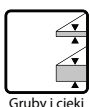
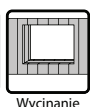
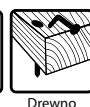
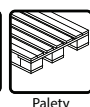
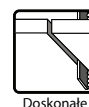
ŁATWE CIĘCIE

DŁUGA ŻYWIOTNOŚĆ

BIM

Wycinanie wadliwych elementów palet, 150mm głębokości cięcia, brzeszczot przystosowany do niskich wibracji.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	JS725VFR-5
20	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	JS725VFR-20



JS922VF

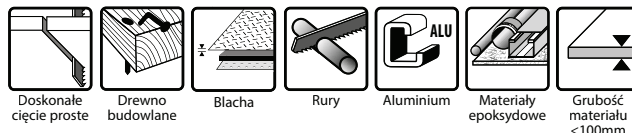


DREWNO I METAL



Drewno z gwoździami czy kawałkami metalu (<100 mm), blachy metalowe, rury, profile aluminiowe (3-10 mm), włókno szklane wzmocnione żywicą epoksydową (<100 mm).

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	150	130	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS922VF-5



JS1122VF

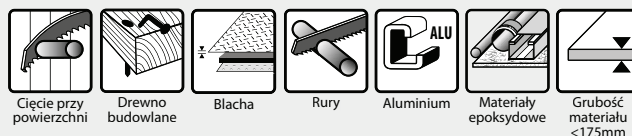


DREWNO I METAL



Drewno z gwoździami czy kawałkami metalu (<175 mm), blachy metalowe, profile aluminiowe (3-10 mm), włókno szklane wzmocnione żywicą epoksydową (<175 mm), elastyczne cięcie.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	225	205	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS1122VF-5



JS1222VF

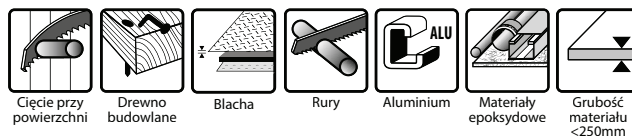


DREWNO I METAL



Drewno z gwoździami czy kawałkami metalu (<250 mm), blachy metalowe, profile aluminiowe (3-10 mm), włókno szklane wzmocnione żywicą epoksydową (<250 mm), elastyczne cięcie.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	300	280	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS1222VF-5



JS611DF

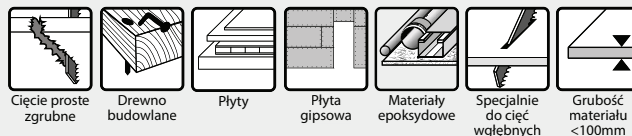


DREWNO I METAL

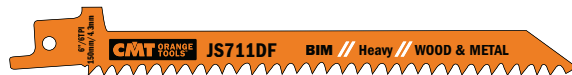


Drewno z gwoździami czy kawałkami metalu, profile z tworzywa sztucznego (<100 mm), włókno szklane wzmocnione żywicą epoksydową (<50 mm), ramy okienne: drewno i metal, idealne cięcie wgłębne.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	150	130	19	1,25	4,3	6	JS611DF-5



JS711DF

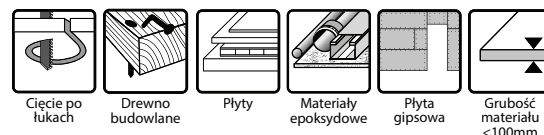


DREWNO I METAL



Drewno z gwoździami czy kawałkami metalu, włókno szklane wzmocnione żywicą epoksydową (<50 mm), idealne cięcie krzywoliniowe.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	150	130	12	1,25	4,3	6	JS711DF-5

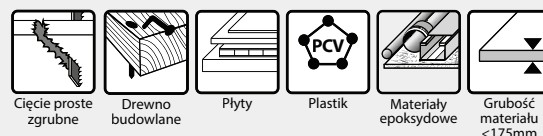


JS1111DF



Drewno z gwoździami czy kawałkami metalu, płyta wiórowa (<175 mm), profile z tworzywa sztucznego (<Ø175 mm), włókno szklane wzmocnione żywicą epoksydową (<50 mm).

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	225	205	19	1,25	4,3	6	JS1111DF-5



DREWNO I METAL

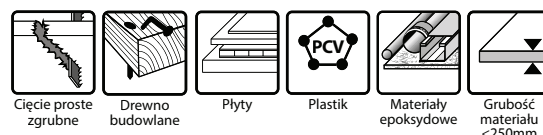


JS1411DF



Drewno z gwoździami czy kawałkami metalu (<250 mm), włókno szklane wzmocnione żywicą epoksydową (<60 mm).

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	300	280	19	1,25	4,3	6	JS1411DF-5

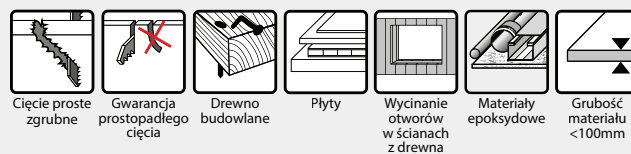


JS610VF



Drewno z gwoździami czy kawałkami metalu (<100 mm), płyta wiórowa (<100mm), włókno szklane wzmocnione żywicą epoksydową (<100 mm), cięcia w ściankach: drewno+metal (<100 mm), do pracy wyburzeniowych i akcji ratowniczych.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	150	130	22	1,60	3,2-5	5-8	JS610VF-5



DREWNO I METAL

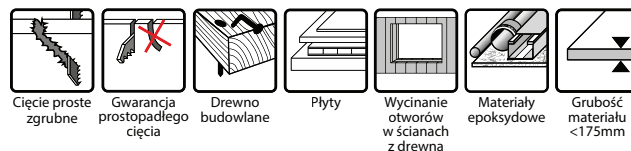


JS1110VF



Drewno z gwoździami czy kawałkami metalu, płyta wiórowa (<175mm), włókno szklane wzmocnione żywicą epoksydową (<175 mm), cięcia w ściankach: drewno+metal (<175 mm), do pracy wyburzeniowych i akcji ratowniczych.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	225	205	22	1,60	3,2-5	5-8	JS1110VF-5



JS1210VF

DREWNO I METAL

ZĘBY ROZWARTE, FREZOWANE

KOŚCIORÓD

CIĘCIE XTREME

BIM



Drewno z gwoździami czy kawałkami metalu, płyta wiórowa (<250mm), włókno szklane wzmocnione żywicą epoksydową (<250 mm), cięcia w ściankach: drewno+metal (<250 mm), do pracy wyburzeniowych i akcji ratowniczych.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	300	280	22	1,60	3,2-5	5-8	JS1210VF-5



Cięcie proste zgrubne



Gwarancja prostokątnego cięcia



Drewno budowlane



Płyty



Wycinanie otworów w ścianach z drewna



Materiały epoksydowe



Grubość materiału <250mm

JS922AF

METAL

ZĘBY FAŁISTE, FREZOWANE

ŁATWE CIĘCIE

DOBRE CIĘCIE

DŁUGA ŻYWIOTNOŚĆ

BIM



Cienkie blachy (0,7-3 mm), cienkie rury i profile (średnica <Ø100 mm), idealne, precyzyjne cięcia.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	150	130	19	0,90	1	24	JS922AF-5



Doskonałe cięcie proste



Blacha



Rury i profile



Rury



Grubość materiału <0,7-3mm

JS1122AF

METAL

ZĘBY FAŁISTE, FREZOWANE

ŁATWE CIĘCIE

DOBRE CIĘCIE

DŁUGA ŻYWIOTNOŚĆ

BIM



Cienkie blachy (0,7-3 mm), cienkie rury i profile (średnica <Ø175mm), idealne, precyzyjne cięcia, elastyczne cięcia.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	225	205	19	0,90	1	24	JS1122AF-5



Doskonałe cięcie proste



Cięcie przy powierzchni



Blacha



Rury i profile



Rury <175mm



Grubość materiału <0,7-3mm

JS922EF

METAL

ZĘBY FAŁISTE, FREZOWANE

DŁUGA ŻYWIOTNOŚĆ

BIM



Cienkie blachy (1,5-4 mm), rury i profile (<Ø100mm).

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	150	130	19	0,90	1,4	18	JS922EF-5
20	150	130	19	0,90	1,4	18	JS922EF-20



Doskonałe cięcie proste



Blacha



Rury i profile



Rury <100mm



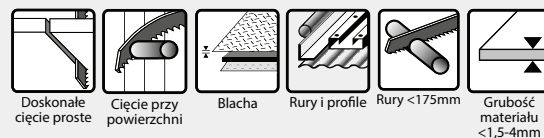
Grubość materiału <1,5-4mm

JS1122EF



Cienkie blachy (1,5-4 mm), rury i profile (<Ø175mm), elastyczne cięcie.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	225	205	19	0,90	1,4	18	JS1122EF-5
20	225	205	19	0,90	1,4	18	JS1122EF-20

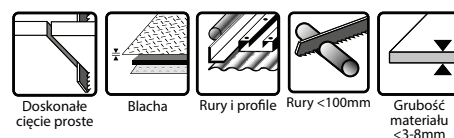
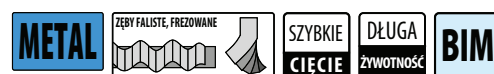


JS922BF



Grube blachy (3-8 mm), grube rury i profile (<Ø175mm), szybkie cięcie.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	150	130	19	0,90	1,8	14	JS922BF-5
20	150	130	19	0,90	1,8	14	JS922BF-20

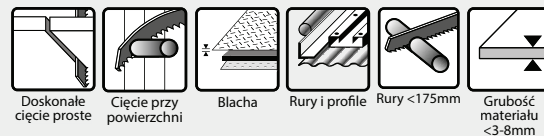


JS1122BF



Grube blachy (3-8 mm), grube rury i profile (<Ø175mm), elastyczne i szybkie cięcie.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	225	205	19	0,90	1,8	14	JS1122BF-5
20	225	205	19	0,90	1,8	14	JS1122BF-20

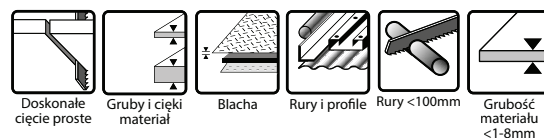
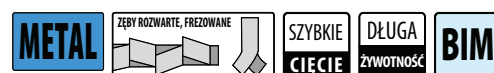


JS123XF



Blachy cienkie i grube (1-8 mm), profile cienkie i grube (<Ø100 mm).

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	150	130	19	0,90	1,8-3,2	8-14	JS123XF-5

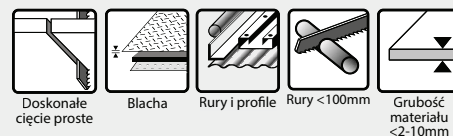


JS925VF



Blachy średniogrubie i grube (2-10mm), cienko i grubościennie rury i profile (<100mm). Idealne do prac wyburzeniowych (metal). Idealne, precyzyjne cięcie.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	150	130	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS925VF-5

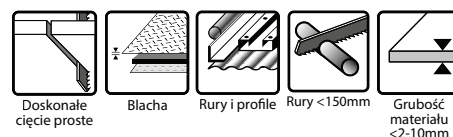


JS1025VF



Blachy średniogrubie i grube (2-10mm), cienko i grubościennie rury i profile (<150mm). Idealne do prac wyburzeniowych (metal). Idealne, precyzyjne cięcie.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	200	180	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1025VF-5

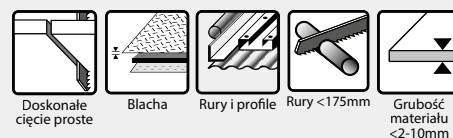


JS1125VF



Blachy średniogrubie i grube (2-10mm), cienko i grubościennie rury i profile (<175mm). Idealne do prac wyburzeniowych (metal). Idealne, precyzyjne cięcie.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	225	205	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1125VF-5

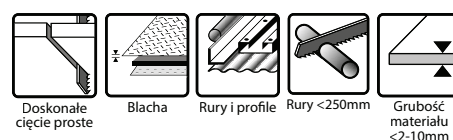


JS1225VF



Blachy średniogrubie i grube (2-10mm), cienko i grubościennie rury i profile (<250mm). Idealne do prac wyburzeniowych (metal). Idealne, precyzyjne cięcie.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	300	280	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1225VF-5

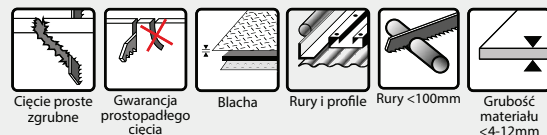


JS920CF



Blachy grube (4-12mm), grubościennie, solidne rury i profile (<100mm). Idealne do cięcia rur, prac wyburzeniowych i akcji ratowniczych. Ogromna moc cięcia zgrubnego.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	150	130	22	1,60	2,9	9	JS920CF-5

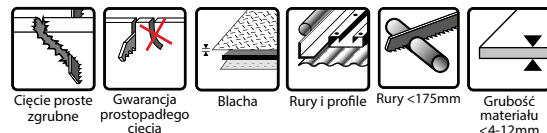


JS1120CF

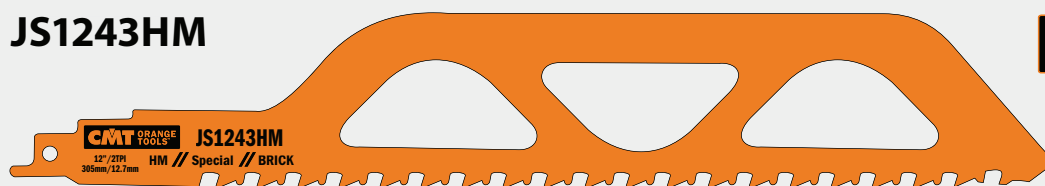


Blachy grube (4-12mm), grubościennie, solidne rury i profile (<175mm). Idealne do cięcia rur, prac wyburzeniowych i akcji ratowniczych. Ogromna moc cięcia zgrubnego.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
5	225	205	22	1,60	2,9	9	JS1120CF-5
20	225	205	22	1,60	2,9	9	JS1120CF-20

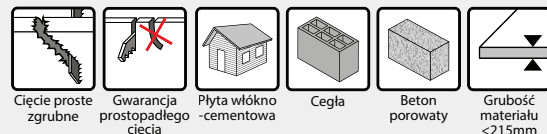


JS1243HM



Średnie bloki murarskie do grubości 215mm

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
1	305	250	50	1,50	12,7	2	JS1243HM

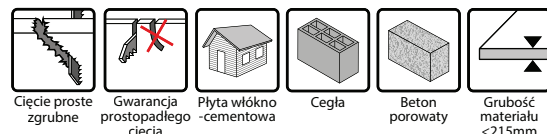


JS2243HM



Duże bloki murarskie do grubości 365mm

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
1	455	400	50	1,50	12,7	2	JS2243HM



JS641HM



Beton komórkowy, cegła, cement włóknisty, płyty gipsowo-kartonowe, żywica epoksydowa wzmocniona włóknem szklanym (<100mm), drewno z gwoździami, Eternit, MDF.

Sztuk	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	Symbol
2	150	130	19	1,25	4,3	6	JS641HM

