

Wiertarki pistoletowe i proste

Wiertarki Ingersoll-Rand:

- Zwarta budowa oraz bardzo dobry stosunek mocy do masy
- „Miękki spust” (płynne zwiększanie prędkości obrotowej przez stopniowe wciskanie spustu)
- Precyzja: współczynnik TIR (bicie w odległości 25 mm) < 0,1 mm
- Ergonomiczna budowa – pokrycie rękojeści narzędzi pistoletowych tworzywem Skinsulate™

Wiertarki serii „Q”:

- Obrotowe podłączenie zasilania
- Moduł pamięci do zarządzania zasobami „TouchSync”
- Pokrycie wszystkich rękojeści serii „Q” specjalnym miękkim w dotyku tworzywem antypoślizgowym

Typ	Obrotowy maks. [obr./min.]	Moc nomin. [kW]	Moment maks. [Nm]	Waga [kg]	Długość [mm]	Odstęp od osi [mm]	Wielkość uchwytu
-----	-------------------------------	--------------------	----------------------	--------------	-----------------	-----------------------	------------------

Wiertarki pistoletowe dwukierunkowe z uchwytem wiertarskim

5RALST6-EU	2000	0,30	4,0	1,00	157	21	10 mm
5RANST8-EU	900	0,30	8,0	1,40	210	21	13 mm

Wiertarki pistoletowe jednokierunkowe z uchwytem wiertarskim

6ADST4-EU	20000	0,38	0,8	1,0	178	20	6 mm
6AHST4-EU	6000	0,38	2,6	1,0	178	20	6 mm
7AHST4-EU	6000	0,57	3,7	1,05	189	22	6 mm
QP511LD	5100	0,19	0,9	0,65	184	15	6 mm
7AJST4-EU	4800	0,57	4,5	1,05	189	22	6 mm
5AJST4-EU	4500	0,30	2,3	0,9	173	21	6 mm
QP381D	3800	0,19	1,3	0,7	184	15	6 mm
1P38ST4	3800	0,14	2,3	0,65	159	17	6 mm
7AKST6-EU	3200	0,57	6,5	1,08	194	22	10 mm
6AKST4-EU	3100	0,38	5,1	1,0	178	21	6 mm
QP301LD	3000	0,19	1,6	0,65	184	15	6 mm
5AKST4-EU	3000	0,30	3,4	0,90	173	21	6 mm
1AL1	2800	0,11	1,7	0,65	159	17	6 mm
7ALST6-EU	2400	0,57	8,8	1,22	189	22	10 mm
5ALST4-EU	2200	0,30	4,5	0,9	173	21	6 mm
6ALST4-EU	2150	0,38	7,3	1,0	178	21	6 mm
QP201D	2000	0,19	2,5	0,7	184	15	6 mm
QP151D	1500	0,19	3,1	0,7	184	15	6 mm
6AMST6-EU	1500	0,38	10,1	1,25	203	21	10 mm
7AMST6-EU	1400	0,57	14,7	1,33	216	22	10 mm
5ANST6-EU	1000	0,30	9,0	1,25	207	21	10 mm
QP091D	900	0,19	5,3	0,7	184	15	6 mm
1P09ST4	900	0,21	7,6	0,68	171	17	6 mm
1P06ST4	600	0,21	11,3	0,68	171	17	6 mm
7AQST8-EU ¹⁾	600	0,57	30,5	1,47	222	22	13 mm
QP051D	500	0,19	9,8	0,7	184	15	6 mm
6ARST6-EU	500	0,38	25,1	1,36	210	21	10 mm
6ASST6-EU	350	0,38	35,7	1,36	210	21	10 mm

Wiertarki proste jednokierunkowe z uchwytem wiertarskim

6LH1-EU	6000	0,38	2,6	0,97	201	20	6 mm
QS511D	5100	0,19	0,9	0,62	205	15	6 mm
6LJ1-EU	5100	0,38	3,1	0,97	201	20	6 mm
5LJ1-EU	4800	0,30	2,3	0,90	205	21	6 mm
6LJJ1-EU	3950	0,38	4,0	0,97	201	20	6 mm
QS381D	3800	0,19	1,3	0,62	205	15	6 mm
5LK1-EU	3100	0,30	3,4	0,90	205	21	6 mm
6LK1-EU	3100	0,38	5,1	0,97	201	20	6 mm
QS301D	3000	0,21	1,6	0,62	205	15	6 mm
1S30MF4	3000	0,14	1,9	0,54	186	17	6 mm
5LL1-EU	2300	0,30	4,5	0,90	205	21	6 mm
6LL1-EU	2150	0,38	7,3	0,97	201	20	6 mm
QS151D	1500	0,19	3,1	0,62	205	15	6 mm
5LN3-EU ¹⁾	1050	0,30	9,0	1,50	238	21	10 mm
6LR3-EU ¹⁾	500	0,38	25,1	1,33	233	20	10 mm

¹⁾ - Uchwyt boczny jest wyposażeniem standardowym

DOBÓR PRĘDKOŚCI WIERCENIA

Wybrać zalecaną przybliżoną liniową (obwodową) prędkość skrawania [m/min.]:

- Żeliwo 30-45 (miękkie), 27-34 (średnie), 21-30 (twarde)
- Stal 21-27 (miękką), 15-21 (średnio miękką), 9-13 (średnio twardą)
- Stal nierdzewna 15-30 (zwykłą), 10-15 (chromo-niklową)
- Metale kolorowe 45-90 (brąz, miedź, mosiądz), 60-90 (aluminium), 60-120 (magnez)
- Tworzywa 30-45 • Drewno 90

Z tabeli określić zalecaną prędkość wiercenia i porównać ją z prędkością narzędzia:

m/min.	9	12	15	18	21	24	27	30	45	61	91	122
Ø [mm]	Prędkość [obr./min.] – nie jest tożsama z maks. prędkością narzędzia											
1,5	1900	2500	3200	3800	4500	5100	5700	6400	9500	13000	19000	26000
3	1000	1300	1600	1900	2200	2500	2900	3200	4800	6500	9700	13000
5	600	800	1000	1100	1300	1500	1700	1900	2900	3900	5800	7800
6	500	650	800	950	1100	1300	1400	1600	2400	3200	4800	6500
8	400	500	600	700	850	1000	1100	1200	1800	2400	3600	4900
10	300	400	500	600	700	800	900	1000	1400	1900	2900	3900
13	200	300	450	400	500	600	700	750	1100	1500	2200	3000



1P38ST4

5ANST6-EU



QP381D

7AQST8-EU

Wyposażenie dodatkowe:

- ROH-P212-3/8 adapter z czopem 3/8"



- ROH-A295-4 adapter do szybkiej wymiany końcówek • 1/4"
- Odprowadzenie powietrza do wiertarek prostych i kątowych: LG1K284 (seria „Q”), 5L-K184 (seria „5”), 7L-K284 (seria „6” oraz „7”)
- Oslona uchwytu wiertarskiego: seria „Q”: TRD-A961-S (lub TRD-A961 do uchwytu 8 mm); seria „5”: 5A-309; seria „6” oraz „7”: 7AH-K309.



Bezkluczowe uchwyty wiertarskie (opcja)



	przemysłowe	standard
0 – 6 mm	116688	----
0 – 8 mm	125605	----
0 – 10 mm	116689	KC10MM
2 – 13 mm	123194	KC13MM



QS381D

6LH1-EU

Parametry dla ciśnienia zasilania 620 kPa. Podłączenie powietrza – 1/4" NPT (seria „1” - 1/8NPT). Zalecana Ø przewodu 10 mm (seria „1” i „Q” – 6 mm). Emisja hałasu < 75 dBA (seria „7” = 80 dBA). Wibracje < 1,5 m/s². Zużycie powietrza: seria „1” - 5 l/s, seria „Q” i „5” - 7-8 l/s, seria „6” - 9 l/s, seria „7” - 12 l/s. Gwint wrzeczona 3/8"-24 we wszystkich wiertarkach z uchwytem wiertarskim.