

Sterowniki serii Insight i320

Sterownik Insight IC 2 G 3 A 1 A N S — S = z oprogramowaniem ICS Connect

IC = Sterownik Insight

2 = dwunarzędziowy

1 = jednonarzędziowy

G = duży kolorowy ekran

M = wyświetlacz LED

D = mały kolorowy ekran

3 = zasilanie 230V

N = -, F = ze stacją dyskiety (sterowniki „G”)

W = montaż na ścianę, C = w szafce (sterowniki D&M)

A = -, C = pamięć PCMCIA (G)

1 = standardowa komunikacja (Ethernet)

3 = dodatkowo Profibus, 4 = dodatkowo Devicenet

A = interfejs standardowy: 8 we/wy

B = dodatkowa karta (jedno narzędzie): 24 we/wy

C = dwie dodatkowe karty (dwa narzędzia):

2x 24 we/wy

- Intuicyjna nawigacja i szybki dostęp: interaktywne programowanie na graficznym, czytelnym ekranie z czterema „gorącymi przyciskami” (sterowniki „G”).
- Do 24 wejść i wyjść (standardowo 8) sygnałowych na każde narzędzie do podłączenia wyposażenia.
- Standardowo Ethernet, opcja: Profibus lub Devicenet.
- 4x RS232 w sterownikach „G”, 1x RS232 w sterownikach D&M do podłączenia czytnika kodów kreskowych, drukarki, transferu danych, itp.
- W sterownikach „G” możliwość wyboru parametrów pokazywanych na ekranie oraz podziału ekranu w celu monitorowania dwóch narzędzi.
- Waga: IC1D oraz IC1M: 5,6 kg, IC1G: 27 kg, IC2G: 32 kg.
- Zasilanie przy 230V AC, 50 Hz: IC1G, IC1D, IC1M - 8 A, IC2G - 13 A.
- Zabezpieczenia: GFI (wyłączenie przy prądzie szczytkowym), zabezpieczenie przy zwarcu, wykrywanie nadmiernego natężenia prądu, nadmiernej temperatury silnika, nadmiernej temperatury modułu zasilania. Komunikaty błędów wyświetlane na dole ekranu (w sterownikach „D” kod błędu podawany jest na wyświetlaczu).



IC1M3B1A

IC1D3A1A

Każdy sterownik współpracuje z każdym narzędziem serii QE oraz QM



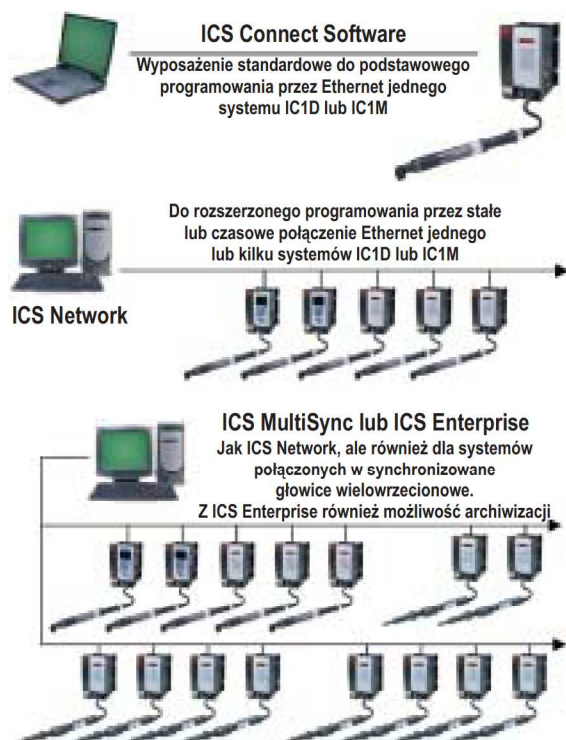
IC2G3A1AN

	Sterowniki				Wersje oprogramowania ICS software			
	IC1G	IC2G	IC1D	IC1M	ICS Connect	ICS Network	ICS MultiSync	ICS Enterprise
Zapis wyników dokręcania	5000	2x 5000	1000	200	∞ ¹⁾	∞ ¹⁾	∞ ¹⁾	∞ ¹⁾
Ilość możliwych programów	32	2x 32	256	256	256	256	256	256
Maks. ilość kroków ²⁾	128	2x 128	128	128	128	128	128	128
Synchronizacja wrzecion	—	maks. 2	patrz ICS	patrz ICS	—	—	maks. 40	maks. 40
Ilość obsługiwanych wrzecion	1	2	1	1	1	500	100	500
Ilość haseł dostępu ³⁾	4	4	1	—	∞	∞	∞	∞
Nakładanie wykresów dokręceń	5	2 x 5	—	—	—	1	10	10

¹⁾ - bez ograniczeń, zależnie od możliwości opcjonalnego programu archiwizującego

²⁾ - na wrzeciono (sterowniki „G”), na każdy program (sterowniki D&M)

³⁾ - sterowniki D&M: definiowalny zakres dostępu dla każdego hasła przez ICS Software



PROGRAMOWANIE:

- Szybkie programowanie „quick setup”: strategie dokręcania moment lub moment+kąt z automatycznym ustawianiem wartości domyślnych (przy sterownikach „M” wymagany komputer oraz ICS Software).
- Programowanie rozszerzone - „wbudowane” w przypadku sterowników „G” (IC2G, IC1G) lub dostępne poprzez ICS Software (z wyjątkiem ICS Connect) dla sterowników typu D&M (IC1D, IC1M) obejmuje wieloetapowe strategie dokręcania: moment, kąt, moment wstępny, parametry przed-progowe, łagodny start, naprowadzanie nasadki, kompensacja momentu przedprogowego, wycofanie, dokręcanie do granicy plastyczności, wycofanie w przypadku błędu, z ustawianiem prędkości maksymalnej do przodu i do tyłu, sekwencje dokręceń, dokręcanie grupy śrub, dokręcanie gwintów lewoskrętnych, praca z głowicą otwartą (do przewodów hamulcowych).
- Możliwość ustawiania alarmów serwisowych oraz alarmu odchylenia od trendu statystycznego.
- Pełna statystyka obejmująca do 100.000 cykli.
- Oprogramowanie ICS oferowane jako licencje na 1, 2, 5, 10, 20, 50, 100 wrzecion / narzędzia (ICS Network oraz ICS Enterprise również dla 500 wrzecion / narzędzi).
- Do połączenia sterowników IC1D & IC1M w sieci stosowane są standardowe kable i przełączniki Ethernet. Do połączenia pojedynczego sterownika z komputerem stosowany jest skrosowany kabel Ethernet. Do połączenia sterowników w głowicę wielowrzecionową proponujemy kable DM-canbus-45 (długość 1,1 m), oraz DM-canbus-70 (1,7 m).
- Do zapisywania ustawionych parametrów pracy proponujemy pamięć USB nr kat. 8015013.

Prosimy o konsultację z przedstawicielem Ingersoll-Rand Fastener Tightening Systems (Systemy Montażowe) w celu wyboru najlepszego systemu wielowrzecionowego.